

Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого

Научно-исследовательская работа

на тему:

«Управление промышленным манипулятором KUKA с
механическим захватом»

Выполнил:

Воробьев Д. М.

Руководитель:

Ананьевский М.С.

Группа:

3331506/10101

Санкт-Петербург

2024

Оглавление

<u>1</u>	<u>Теоретические сведения</u>	3
1.1	<u>Структура программы</u>	3
1.2	<u>Переменные и типы данных</u>	4
<u>2</u>	<u>Программирование в среде WorkVisual</u>	6
2.1	<u>Подключение SmartPad</u>	6
2.2	<u>Режимы выполнения программы</u>	8
2.3	<u>Определение координат манипулятора</u>	9
<u>3</u>	<u>Программа построения стенки</u>	9
	<u>Заключение</u>	13
	<u>Список использованных источников</u>	13
	<u>Приложение 1</u>	14

Теоретические сведения

Структура программы

Программа на языке KRL состоит из двух файлов: файла кода (.src) и файла данных (.dat) с одинаковым именем. Файл кода содержит код программы, а файл данных — описания переменных, точек, массивов и т. д. для оптимизации размера файла кода.

Файл кода состоит из главной и дополнительных функций. Название главной функции должно совпадать с именем файла кода.

Функция на языке KRL разделена на три раздела:

1. Объявление (объявление переменных, массивов, точек, структур и т. д.).
2. Инициализация (инициализация переменных, массивов и т. д., объявленных в разделе объявления).
3. Инструкции (основной код программы).

Объявление функции начинается с ключевого слова DEF и заканчивается словом END.

Файлы программы на языке KRL называются с использованием одного и того же имени, например, “TEST.SRC” и “TEST.DAT”, где имя файла (в данном случае “TEST”) совпадает с названием главной функции в файле кода.

Круглые скобки после имени функции сообщают интерпретатору KRL, что ваша программа использует функцию.

Переменные и типы данных

В языке KRL используются простые и структурированные типы данных. Для объявления переменных рекомендуется использовать ключевое слово “DECL”, которое выделяет память для переменной и предотвращает возможные ошибки. Хотя использование “DECL” не всегда обязательно, оно повышает надежность кода. Простые типы данных в KRL (таблица 1.2.1.1) включают в себя основные типы, встречающиеся в большинстве языков программирования. Объявление переменных в KRL похоже на объявление в других языках, за исключением использования ключевого слова “DECL”.

Таблица *Ошибка! Текст указанного стиля в документе отсутствует..1* - Простые типы данных

Типы данных	Целое	С точкой	Логический	Символьный
Ключевое слово	INT	REAL	BOOL	CHAR
Диапазон значений	$-2^{31} \dots 2^{31} - 1$	$\pm 1.1E - 38 \dots$ $\pm 3.4E + 38$	TRUE, FALSE	ASCII character

Объявим несколько переменных. VAR_1 и VAR_2:

```
DEF TEST()  
;-----Объявление-----  
DECL INT VAR_1  
DECL REAL VAR_2  
;-----  
;-----Инициализация-----  
;-----Основной код-----  
END
```

В этом примере переменная VAR_1 имеет тип INT (целое число), а VAR_2 - тип REAL (вещественное число). KRL также поддерживает массивы данных.

Для объединения различных типов данных в языке KRL используется оператор STRUC, который позволяет создавать новые составные типы данных. Типичным примером составного типа данных является POS,

объявленный в файле \$OPERATE.SRC. Он состоит из шести переменных типа REAL и двух типа INT. Например, чтобы объявить переменную POSITION типа POS, нужно использовать следующую запись: DECL POS POSITION. Для присвоения значений отдельным элементам структуры можно использовать оператор точки, который позволяет обращаться к каждому элементу структуры отдельно:

```
POSITION.X = 28
```

```
POSITION.Y = 10
```

```
POSITION.Z = 5
```

```
POSITION.A = 0
```

```
POSITION.B = 90
```

```
POSITION.C = 0
```

или совместно при помощи «совокупности»:

```
POSITION = {X 28, Y 10, Z 5, A 0, B 90, C 0}
```

Эти две записи выполняют одинаковую инициализацию.

Также тип данных может указываться в начале инициализации структуры.

Например:

```
POSITION={POS: X 230,Y 0.0,Z 342.5}
```

В языке KRL уже заранее определены основные структурные типы –
табл. 1.2.2.1

*Таблица Ошибка! Текст указанного стиля в документе отсутствует..2 -
Типы структур*

STRUC AXIS	REAL	A1,A2,A3,A4,A5,A6
STRUC E6AXIS	REAL	A1,A2,A3,A4,A5,A6,E1,E2,E3,E4,E5,E6
STRUC FRAME	REAL	X,Y,Z,A,B,C
STRUC POS	REAL	X,Y,Z,A,B,C, INT S,T
STRUC E6POS	REAL	X,Y,Z,A,B,C,E1,E2,E3,E4,E5,E6, INT S,T

Программирование в среде WorkVisual

Подключение SmartPad

Сначала необходимо соединить компьютер с контроллером KUKA через порт KLI с помощью Ethernet-кабеля. Затем нужно настроить IP-адрес компьютера так, чтобы он соответствовал IP-адресу робота. Для этого необходимо нажать на значок робота на SmartPad, затем зайти в раздел Start-up и выбрать Network Configuration. IP-адрес робота – 172.31.1.147, поэтому мы установили адрес 172.31.1.148 для компьютера, чтобы они были в одном диапазоне, но не совпадали.

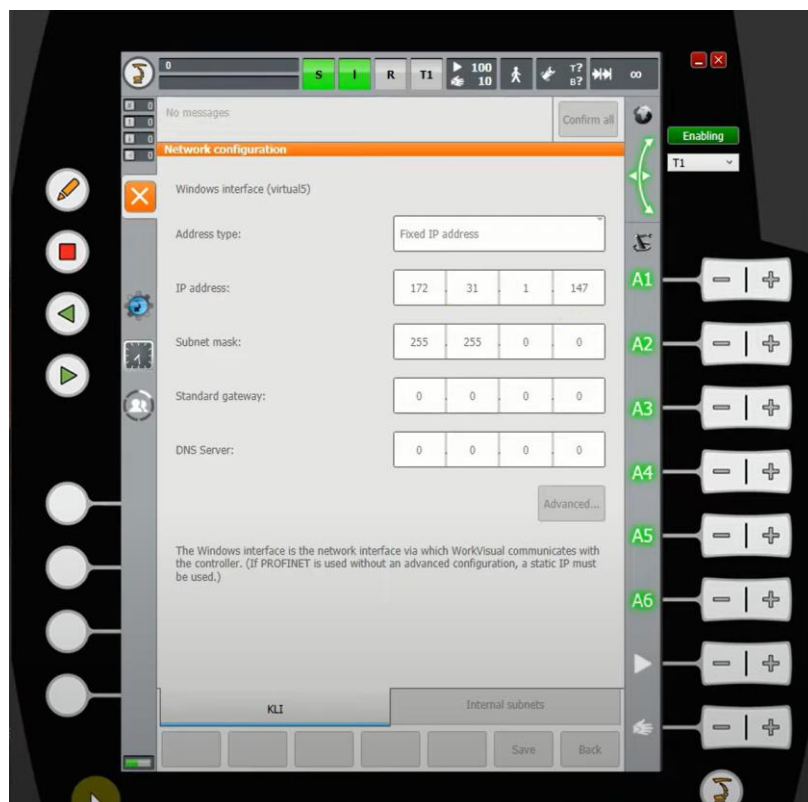
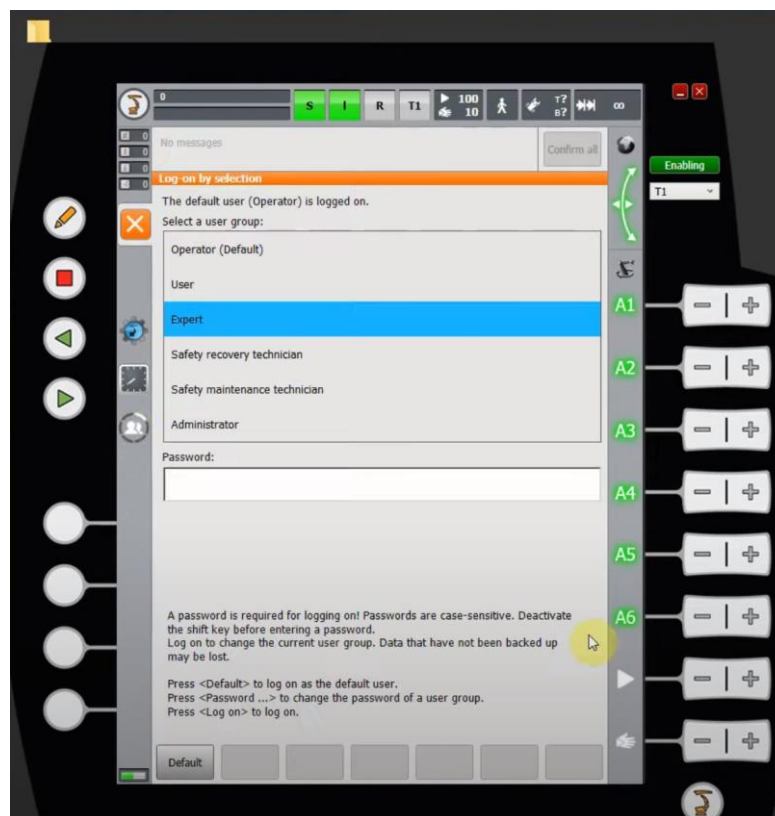


Рисунок 2.1.1 – IP-адрес работа

Для правильной работы с контроллером KUKA необходимо убедиться, что язык системы совпадает с языком SmartPad. В нашем случае это английский.

WorkVisual - это программа, которая позволяет скачивать, редактировать, удалять и создавать новые проекты для робота, а затем загружать их обратно в память робота. Чтобы иметь возможность принимать проекты, выгруженные из WorkVisual, необходимо установить на SmartPad уровень доступа Expert. Это можно сделать в разделе Users, используя стандартный пароль KUKA.



*Рисунок Ошибка! Текст указанного стиля в документе отсутствует..1.2
- Установка режима Expert*

Режимы выполнения программы

Робот обладает тремя режимами работы, выбираемыми через диспетчер переключений на SmartPad:

- **Режим T1** (ручной, сниженная скорость): Предназначен для тестирования, программирования и обучения. Обеспечивает пониженные скорости движения.
- **Режим T2** (ручной, высокая скорость): используется для тестирования, обеспечивает скорость, соответствующую запрограммированной.
- **Режим AUT** (автоматический): применяется для нормальной эксплуатации.

В процессе работы мы применяли режим T1 для тестирования программы и режим AUT для демонстрации ее работы в реальных условиях.

Определение координат манипулятора

Чтобы установить базу для манипулятора, необходимо определить его текущие координаты. Для этого:

1. На SmartPad перейдите в меню: Config -> Display -> Actual position.
2. На экране отобразятся координаты манипулятора относительно центра его крепления к столу.
3. Эти координаты будут обновляться в реальном времени, отображая как ход программы, так и ручное перемещение манипулятора.

Используя эти данные, можно определить подходящую точку для установки базы.

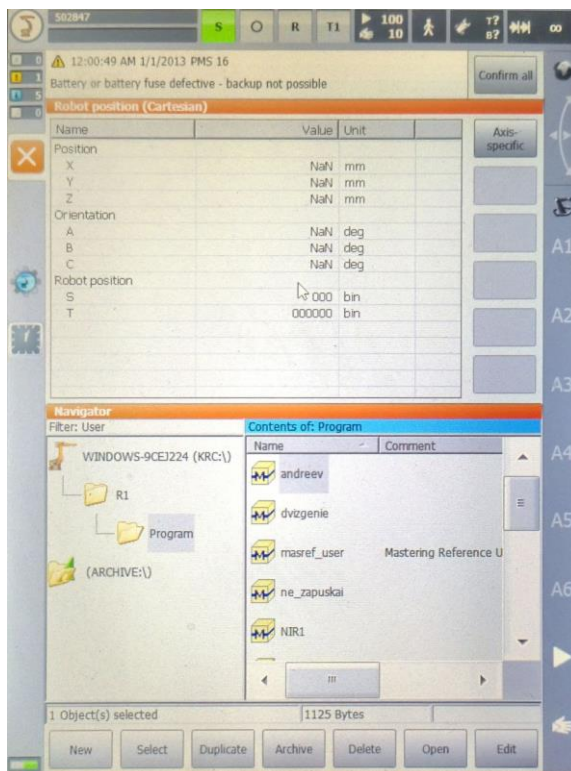


Рисунок *Ошибка! Текст указанного стиля в документе отсутствует..3* –
Определение позиции захвата

Программа построения столба

Весь код программы представлен в приложении к курсовой работе, здесь же отмечаются основные элементы данной программы

```
DEF tower ( )  
DECL FRAME HOME_1  
DECL FRAME START_TOWER  
DECL FRAME START_KUBE
```

```
DECL FRAME MOVE_DOWN  
DECL INT KUBE  
DECL INT COUNTER
```

Этот блок кода, называемый “Блок объявления”, служит для объявления функций, переменных и структур данных, которые будут использоваться в программе.

Важно, что все объявления переменных должны быть сделаны до блока инициализации. Это означает, что перед тем, как присвоить переменным значения, их нужно сначала объявить.

Структура Frame - это предопределенный тип данных, который используется для хранения координат в пространстве. Он содержит шесть координат: X, Y, Z, OZ, OY, OX.

Иными словами, этот блок задает основы для работы программы, определяя все необходимые компоненты, которые будут использоваться в последующем коде.

```
;FOLD INI  
...  
;ENDFOLD (INI)
```

Далее идет блок инициализации о котором было сказано в 1 пункте.

```
OPEN_GRAB()  
KUBE = 30  
$BASE = $WORLD  
  
HOME_I = {X 94.9, Y 862.6, Z 43.9, A 146, B 0, C 0}  
START_TOWER = {X 0, Y 300, Z 0, A 0, B 0, C 0}  
START_KUBE = {X 0, Y 0, Z 0, A 0, B 0, C 0}  
  
$BASE = HOME_I
```

В этом разделе программы мы задаем ключевые параметры для работы:

1. Размер кубика: определяем размеры кубика, который будет использоваться в задаче.
2. Базовая точка: указываем, от какой точки на рабочем пространстве будет вестись работа.
3. Координаты начала столба: указываем точку, где будет располагаться столб из кубиков.

4. Координаты начала линии кубиков: Указываем точку, где будет начинаться линия, по которой будут располагаться кубики.

Таким образом, мы устанавливаем начальные условия для размещения кубиков в заданном пространстве.

```
FOR COUNTER = 0 TO 5 STEP 1  
START_KUBE.X = START_KUBE.X - KUBE - 8
```

```
MOVE_DOWN = START_KUBE  
MOVE_DOWN.Z = MOVE_DOWN.Z + 50
```

```
PTP MOVE_DOWN  
PTP START_KUBE  
CLOSE_GRAB()  
PTP MOVE_DOWN
```

```
MOVE_DOWN = START_TOWER  
MOVE_DOWN.Z = MOVE_DOWN.Z + 50
```

```
PTP MOVE_DOWN  
PTP START_TOWER  
OPEN_GRAB()  
PTP MOVE_DOWN  
START_TOWER.Z = START_TOWER.Z + KUBE  
ENDFOR
```

Этот код представляет собой цикл, который строит столб из кубиков.

Основные принципы:

1. Горизонтальная сборка: Кубики добавляются один за другим по горизонтали, формируя стенку.
2. Безопасный заход: Для того, чтобы не сбить уже установленные кубики, манипулятор заходит на них сверху (точка MOVE_DOWN).
3. Масштабируемость: Чтобы построить столб из большего количества кубиков, просто нужно увеличить значение в цикле FOR.

Разборка столба:

Обратный процесс: Разборка столба реализуется аналогично сборке, но в обратном порядке - кубики снимаются один за другим.

Таким образом, этот код обеспечивает удобный и безопасный механизм для сборки и разборки столба из кубиков.

```
DEF CLOSE_GRAB ()  
$OUT[3]=TRUE  
WAIT SEC 1.5  
$OUT[3]=FALSE  
END
```

```
DEF OPEN_GRAB ()  
$OUT[4]=TRUE  
WAIT SEC 1.5  
$OUT[4]=FALSE  
END
```

Управление захватом манипулятора осуществляется с помощью сигналов OUT[3] и OUT[4].

Закрытие захвата: Подача логической единицы (1) на OUT[3] приводит к закрытию захвата. Важно отметить, что длительное удержание сигнала (более 2 секунд) может привести к неработоспособности захвата, требуя перезагрузки всего робота. Оптимальное время для полного закрытия захвата - 1,5 секунды.

Открытие захвата: Подача логической единицы (1) на OUT[4] открывает захват.

Таким образом, для надежной работы захвата необходимо использовать сигналы OUT[3] и OUT[4] с заданным временным интервалом, чтобы избежать его поломки.

Заключение

В ходе работы была проведена настройка программной среды Work Visual. Была установлена и настроена программа, скорректирована база робота для точного позиционирования и написана программа для сборки столба из кубиков с использованием захвата. Программа была успешно протестирована на малых и больших скоростях, подтвердив точность движений, стабильную работу захвата и высокую производительность.

Список использованных источников

1. <https://wikis.utexas.edu/display/SOAdigitech/KUKA+Programming+KRL+Examples>
2. <https://drstienecker.com/tech-332/11-the-kuka-robot-programming-language/>
3. https://swsu.ru/sveden/files/PROGRAMMIROVANIE_PROMYSHLENNOGO_ROBOTA_KUKA_LAB.pdf
4. https://www.youtube.com/watch?v=GtxShP_Wtec&t=171s&ab_channel=FutureRobotics

Приложение

```
DEF tower ( )
DECL FRAME HOME_1
DECL FRAME START_TOWER
DECL FRAME START_KUBE
DECL FRAME MOVE_UP
DECL FRAME MOVE_DOWN
DECL INT KUBE
DECL INT COUNTER

;FOLD INI
;FOLD BASISTECH INI
  GLOBAL INTERRUPT DECL 3 WHEN $STOPMESS==TRUE DO IR_STOPM ( )
  INTERRUPT ON 3
  BAS (#INITMOV,0 )
;ENDFOLD (BASISTECH INI)
;FOLD USER INI
  ;Make your modifications here

;ENDFOLD (USER INI)
;ENDFOLD (INI)

;FOLD PTP HOME Vel= 100 % DEFAULT;% {PE}%MKUKATPBASIS,%CMOVE,% VPTP,%P 1:PTP,
2:HOME, 3:, 5:100, 7:DEFAULT
$BWDSTART = FALSE
PDAT_ACT=PDEFAULT
FDAT_ACT=FHOME
BAS (#PTP_PARAMS,100 )
$H_POS=XHOME
PTP XHOME
;ENDFOLD

OPEN_GRAB()
  KUBE = 30
  $BASE = $WORLD

  HOME_1 = {X 94.9, Y 862.6, Z 43.9, A 146, B 0, C 0}
  START_TOWER = {X 0, Y 300, Z 0, A 0, B 0, C 0}
  START_KUBE = {X 0, Y 0, Z 0, A 0, B 0, C 0}

  $BASE = HOME_1

  FOR COUNTER = 0 TO 5 STEP 1
    START_KUBE.X = START_KUBE.X - KUBE - 8

    MOVE_DOWN = START_KUBE
    MOVE_DOWN.Z = MOVE_DOWN.Z + 50

    PTP MOVE_DOWN
      PTP START_KUBE
      CLOSE_GRAB()
      PTP MOVE_DOWN

    MOVE_DOWN = START_TOWER
    MOVE_DOWN.Z = MOVE_DOWN.Z + 50
```

```

    PTP MOVE_DOWN
    PTP START_TOWER
    OPEN_GRAB()
    PTP MOVE_DOWN
    START_TOWER.Z = START_TOWER.Z + KUBE
ENDFOR

FOR COUNTER = 0 TO 5 STEP 1
    START_TOWER.Z = START_TOWER.Z - KUBE
    MOVE_DOWN = START_TOWER
    MOVE_DOWN.Z = MOVE_DOWN.Z + 150

    PTP MOVE_DOWN
    PTP START_TOWER
    CLOSE_GRAB()
    PTP MOVE_DOWN

    MOVE_DOWN = START_KUBE
    MOVE_DOWN.Z = MOVE_DOWN.Z + 150

```

```

    PTP MOVE_DOWN
    PTP START_KUBE
    OPEN_GRAB()
    PTP MOVE_DOWN
    START_KUBE.X = START_KUBE.X + KUBE + 8
ENDFOR

```

```

;FOLD PTP HOME Vel= 100 % DEFAULT;% {PE}%MKUKATPBASIS,%CMOVE,%VPTP,%P 1:PTP,
2:HOME, 3:., 5:100, 7:DEFAULT
$BWDSTART = FALSE
PDAT_ACT=PDEFAULT
FDAT_ACT=FHOME
BAS (#PTP_PARAMS,100 )
$H_POS=XHOME
PTP XHOME
;ENDFOLD

```

END

```

DEF CLOSE_GRAB ()
    $OUT[3]=TRUE
    WAIT SEC 1.5
    $OUT[3]=FALSE
END

```

```

DEF OPEN_GRAB ()
    $OUT[4]=TRUE
    WAIT SEC 1.5
    $OUT[4]=FALSE
END

```