Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого Институт машиностроения, материалов и транспорта Высшая школа автоматизации и робототехники

КУРСОВАЯ РАБОТА

Преподаватель	М. С. Ананьевский
Студенты группы 3331506/00401	Е. Д. Пыхалов
Выполнили	
Тема: разработка программы для управл	пения манипулятором «OmegaMan»
Дисциплина: объектно-ориентированно	е программирование

Санкт-Петербург 2023

ИССЛЕДОВАНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ МАНИПУЛЯТОРА

Манипулятор «ОmegaMan» состоит из металлических звеньев, перемещающихся за счет севроприводов. Крайнее звено древовидной структуры манипулятора является схватом, который способен удерживать объекты массой до $100\ \Gamma$.

Управляющей частью манипулятора является платформа OpenCM9.04 (аналог Arduino Nano). Данная платформа поддерживается в среде разработки ArduinoIDE. Кроме того, платформа *OpenCM*9.04 поддерживает *UART*, что позволяет управлять манипулятором с персонального компьютера.

Робот не имеет встроенной защиты от столкновений с рабочей поверхностью, другими собственными звеньями. Кроме того, отсутствует упрощенная возможность получения данных о текущем состоянии приводов.

Таким образом, необходимо разработать программу для ОрепСМ9.04, которая будет контролировать перемещения робота, а также позволит в упрощенном порядке взаимодействовать с роботом.

ОПИСАНИЕ ПРОГРАММЫ

Получение и отправка данных реализуется с помощью стороннего приложения. Класс Connection.h используется для соединения с приложением. Все поступающие команды обрабатываются с помощью класса Servo.h, который после проверки доступности положения отправляет нужные сигналы на сервопривод. На данный момент реализовано осевое движение манипулятора (отдельно каждой осью). Класс Joint.h задуман как реализация движения в определенной системе координат, но на данный момент реализован только функционал пересчета текущего положения в декартову систему координат. Класс Calibration.h запускается при необходимости в получении новых крайних положений. Реализован с помощью датчика момента в каждом сервоприводе.

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ С ПРОГРАММОЙ

1. Ограничения

Манипулятор "OmegaMan" имеет 4 вращательные кинематические пары, каждая кинематическая пара имеет свои ограничения, которые задаются в следующем диапазоне: 0 -- 1023 (0 -- 5П/3). Ограничения записаны в файле Arduino/Config.h. Для нормальной работы программы изменять эти ограничения запрещено!

Согласно описанию манипулятора, схват выдерживает полезную нагрузку массой 100г.

В реальности он может выдержать без отключения только один цветной кубик из аудитории В2.15. При подъеме груза массой выше кубика возможно отключение одного или нескольких сервоприводов манипулятора.

2. Описание программы для платформы OpenCM9.04

Платформа OpenCM9.04 можно программировать в ArduinoIDE. Детали подключения необходимых библиотек описаны в [3]. Сервоприводы Dynamixel AX-12A имеют встроенный EEPROM, что позволяет вносить и извлекать параметры каждого привода, напрямую получая доступ к регистру.

Наша программа в ArduinoIDE разделена на несколько файлов: Arduino.ino - основной файл, в котором описываются функции setup() и loop(); Config.h - здесь описаны все константы, необходимые для корректной работы программы; Connection.h - содержит протокол для общения с ПКчерез терминал; Joint.h - модуль для расчета геометрических характеристик манипулятора; Servo.h - модуль для взаимодействия с сервоприводами манипулятора.

Модуль Calibration.h содержит экспериментальные возможности для калибровки манипулятора. Для обеспечения нормальной работы робота использовать данный модуль не рекомендуется. Далее представлено более подробное описание методов, позволяющих управлять манипулятором.

2.1. Servo.h

Существующие объекты:

servo1

servo2

servo3

servo4

Методы:

- init() инициализация сервоприводов;
- pingServos() проверить отклик сервоприводов;
- set_angle(uint16_t angle, uint8_t ID) задать сервоприводу значение угла;
- set_speed(uint16_t speed, uint8_t ID) задать сервоприводу значение скорости;
- safe_move(uint16_t msg) функция контроля доступности конечного положения;
- set_max_angle(uint16_t max_angle) устанавливает максимальный угол для сервопривода
- set_min_angle(uint16_t min_angle) устанавливает минимальный угол для сервопривода
- reformatAngle(uint16_t angle) ограничение угла, подаваемого на вход
- set_angle(uint16_t _angle) задать сервоприводу значение угла;
- set_speed(uint16_t _speed) задать сервоприводу скорость перемещения;
- setStartPosition() Возвращает манипулятор в стартовое положение;
- toolPush () схватить объект;
- toolPop () отпустить объект;

- get_DXL_ID() возвращает значение DXL_ID сервопривода; obj.get_angle() возвращает реальное значение угла;
- get_goal() возвращает значение угла, переданное в качестве целевого; get load() возвращает текущую нагрузку;
- is_moving() 1 сервопривод двигается, 2 не двигается; obj.get_speed() возвращает значение заданной скорости;

Стоит также заметить, что методы, такие как get_angle, is_moving и тд. , реализованы путем обращения к регистру EEPROM необходимого сервопривода.

Отдельного рассмотрения требует метод Servo::safe_move(uint16_t msg). Манипулятор построен таким образом, что 1 и 4 сервоприводы двигаются независимо от остальных. Вращение вокруг вертикальной оси или же схват объектов не требует работы остальных сервоприводов. На рисунке 1 представлена схема расположения сервоприводов на роботе, подобном ОтедаМап.

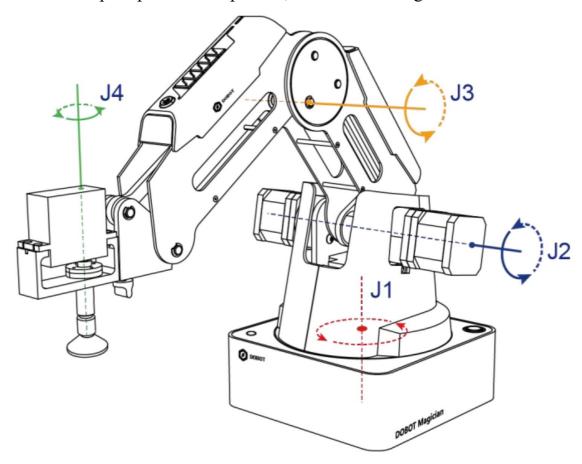


Рисунок 1 – Расположение сервоприводов

Каждый сервопривод в момент, когда он не двигается, находится в режиме

удержания момента, чтобы сохранять заданное положение. Однако, кинематика робота устроена так, что существуют такие положения, для перемещения в которые требуется работа двух сервоприводов (2 и 3) одновременно.

При попытке использовать только один сервопривод (например 2), создается ситуация, когда один сервопривод, пытаясь переместиться в заданное положение, встречает сопротивление со стороны другого привода(3), который не используется и находится в режиме удержания момента. Спустя какое-то время, один из сервоприводов уходит в режим защита из-за превышения допустимой нагрузки.

Чтобы этого не происходило, было принято решение разработать функцию, которая при движении одного сервопривода, проверяет, нужно ли двигать и второй.

В начале необходимо было получить зависимости второго привода от третьего и наоборот. На рисунке 2 представлена зависимость максимального и минимального углов 3 сервопривода, от положения 2 сервопривода.

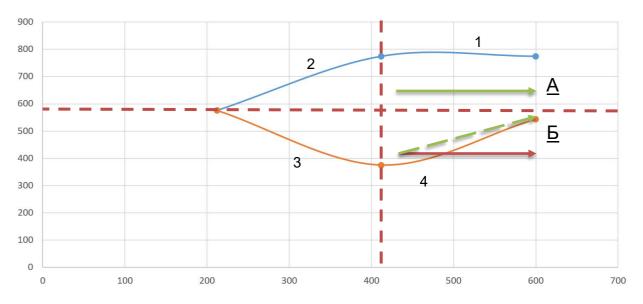


Рисунок 2 - Зависимость положений третьего привода от положения второго

Как можно понять из рисунка, наибольший диапазон работы у третьего привода наблюдается при значении угла второго привода около 400.

Для реализации функции было принято решение разделить рабочую область на 4 четверти, чтобы в каждой области находилась простая линейная зависимость. После этого мы получили 4 уравнения, которые описывают зависимость на каждом участке.

Функция реализована следующим образом: при получении команды на движение второго сервопривода, функция проверяет, в какой четверти находится

точка целевого положения (заданное положение для второго, текущее положение третьего). Затем, с помощью уравнения проверяет, находится ли третий сервопривод в зоне допустимых значений. Если же нет – двигает его до минимально/максимально допустимого.

В качестве примера, на рисунке 2 под \underline{A} обозначено движение, не требующее корректировки положения третьего привода, а под \underline{b} – движение, для которого требуется корректировка (обычная линия – без функции, пунктирная – работа функции).

Аналогичный алгоритм реализован и при движении третьего сервопривода в целевое положение.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Serrvo.h

```
DynamixelWorkbench servos;
   static void pingServos();
    static Servo* findServo(uint8 t id);
   void set speed(uint16 t speed);
    static void set speed(uint16 t speed, uint8 t DXL ID);
   void set torque(bool status);
    static void safe move(uint16 t msg);
    static bool talk(uint16 t msg);
    uint8 t get DXL ID();
    uint16_t get_angle();
```

```
uint16 t get speed();
     static void toolPop();
Servo servo1 (DXL ID1, SERVO1 MIN ANGLE, SERVO1 MAX ANGLE);
Servo servo2(DXL ID2, SERVO2 MIN ANGLE, SERVO2 MAX ANGLE);
Servo servo3(DXL ID3, SERVO3 MIN ANGLE, SERVO3 MAX ANGLE);
Servo servo4(DXL ID4, SERVO4 MIN ANGLE, SERVO4 MAX ANGLE);
void Servo::setStartPosition() {
    servo1.set_angle(SERVO1_START_POSITION);
servo2.set_angle(SERVO2_START_POSITION);
servo3.set_angle(SERVO3_START_POSITION);
```

```
void Servo::set angle(uint16 t angle) {
void Servo::set speed(uint16 t speed) {
void Servo::set_speed(uint16_t _speed, uint8_t _DXL_ID) {
```

```
roid Servo::safe move(uint16 t msg) {
       uint8 t quart;
```

```
int32 t Servo::readRegister(char* command) {
uint8 t Servo::get DXL ID() {
uint16_t Servo::get_max_angle() {
uint16 t Servo::get min angle() {
uint16 t Servo::get load() {
uint16 t Servo::get speed() {
```

```
if (start) {
    tool_flag = true;
}
if (!tool_flag) {
    return;
}
servo4.set_angle(servo4.get_goal() + 10);
if (servo4.get_load() > TOOL_MAX_LOAD || servo4.get_goal() >= SERVO4_MAX_ANGLE) {
    servo4.set_angle(servo4.get_goal() - 10);
    tool_flag = false;
}

void Servo::toolPop() {
    servo4.set_angle(SERVO4_MIN_ANGLE);
}

#endif
```

ПРИЛОЖЕНИЕ 2.Connection.h

```
static void setMsgValues(uint8 t id);
   static void receiveCommand();
   static void findCommand();
   uint8 t POLY = 0x7;
uint16 t Connection::calcMessageCheckSum() {
```

```
roid Connection::setMsgValues(uint8 t id) {
   message[MESSAGE ANGLE1 CELL] = angle / 100;
   uint16 t speed = servo->get speed();
   message[MESSAGE SPEED1 CELL] = speed / 100;
   message[MESSAGE SPEED2 CELL] = speed % 100;
   message[MESSAGE_Z1_CELL] = abs(z / 100);
message[MESSAGE_Z2_CELL] = abs(z % 100);
void Connection::sendMessage(uint8 t id) {
```

```
sendMessage(DXL ID3);
               sendMessage(DXL ID4);
       return Servo::set speed(value, command[COMMAND ID CELL]);
       return Servo::setStartPosition();
#endif
```

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.Arduino.ino

```
#include <DynamixelWorkbench.h>
#include "Calibration.h"
#include "Config.h"
#include "Connection.h"
#include "Joint.h"
#include "Servo.h"
          servo4.set speed(DEFAULT SPEED);
```

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Руководство по эксплуатации OmeghaMan.mini v1.5;
- 2. Бьёрн Страуструп Язык программирования С++;
- 3. А.Н. Евграфов, М.З. Коловский, Г.Н. Петров Теория механизмов и машин 2020;
- 4. https://omegabot.ru./;
- 5. https://en.cppreference.com/w/;
- 6. https://github.com/artem-kondratew/Manipulator.git.