

Shanghai

Crosrol Pacific Machinery Co.,Ltd.



Shanghai Crosrol Pacific Machinery Co.,Ltd.

1258 Yue Luo Road, Baoshan District, Shanghai 201908, China

Sales: +86(0)21-66866393

Service: +86(0)21-66866737

Spare: +86(0)21-66864928

Fax: +86(0)21-66866727, 36130189

E-mail: sales@crosrolpacific.com

service@crosrolpacific.com

spare@crosrolpacific.com



Crosrol
MK7 CARDING MACHINE

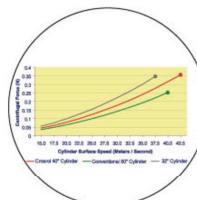
Shanghai Crosrol Pacific Machinery Co.,Ltd.

Carda de Alto Rendimento MK7

COCrosrol

Para Agradar Nossos Clientes
Superando as Expectativas

- **Filosofia das Cardas Crosrol**
Pagina 1-2



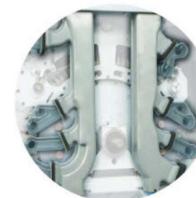
- **Flexibilidade**
Pagina 3-4



- **Sistema Modular de Flat Estacionário**
Pagina 9-10



- **Sistema Multi-ponto de Remoção de Resíduos**
Pagina 11-12



- **Construção Modular da Estrutura**
Pagina 5-6



- **Sistema de Flats Rotativos**
Pagina 7-8



- **Sistema de Controle e Autoregulador**
Pagina 15-16

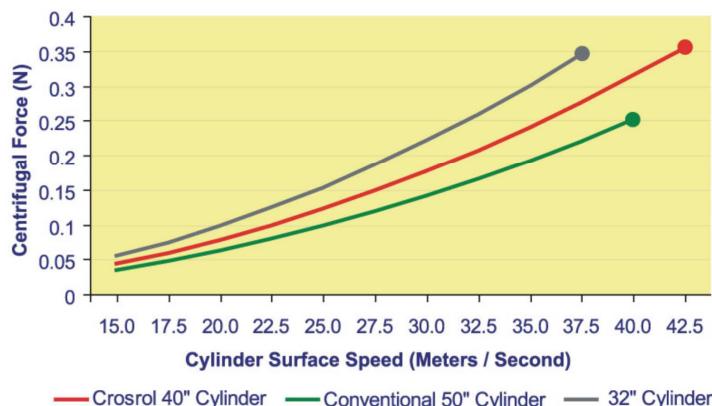
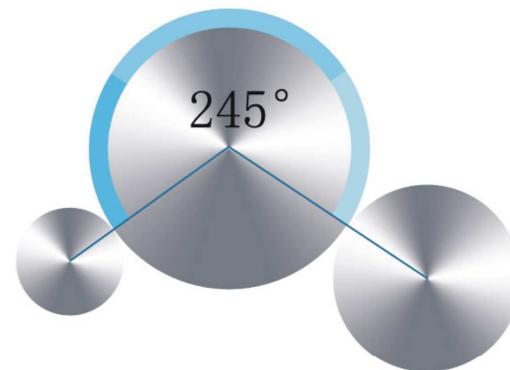
A Nova Geração de Carda Feita pela "Carding Specialists"

Por mais de 60 anos, Crosrol, a "Carding Specialists" tem sido responsável por quase todos os maiores desenvolvimentos das Cardas. Dos lendários "rolos cruzados" apresentados na mais bem sucedida Carda do mundo, a MK4, a Crosrol continua inovando no mundo com sua tecnologia em Cardagem. Nossas pesquisas e esforços de desenvolvimentos são sempre dedicados ao processo de Cardagem, com todas as implicações vitais referentes as operações precedentes e posteriores do processo de converter fibras em fio. Apenas com uma verdadeira dedicação e muitos anos de experiência, pode o processo de Cardagem ser totalmente entendido e transformar-se em uma ótima Carda.



A derradeira capacidade em cardagem, conseguida através da otimização dos três fatores chaves que influenciam no processo,

- Área de Cardagem
- Velocidade de Cardagem
- Força Centrífuga



● Área de Cardagem:

A Crosrol foi o primeiro fabricante no mundo (1983) a reconhecer o benefício significativo de aumentar o comprimento de cardagem em torno do cilindro, melhorando o delicado balanço de maximização da cardagem com a preservação das características naturais das fibras. A MK7 otimizou ainda mais este importante aspecto da Carda, aumentando a área de Pós cardagem o que resultou em um combinado comprimento de cardagem de 245°, aumento este significativo se comparado com os modelos de Cardas Crosrol anteriores.

● Velocidade de Cardagem:

A velocidade final de cardagem é obtida apenas pelo design, a exclusiva construção do cilindro Crosrol (o primeiro no mundo construído em aço no lugar de ferro fundido o que fornece maior estabilidade) em conjunto com o diâmetro exclusivo de 40" (1016 mm) que opera com velocidade periférica superior a 42,5 metros por segundo (esta velocidade é maior do que qualquer outra Carda concorrente). Esta combinação de estabilidade e ultra-alta velocidade superficial contribuem significativamente para o aumento da capacidade de Cardagem juntamente com a obtenção de alta produtividade.

● Força Centrífuga:

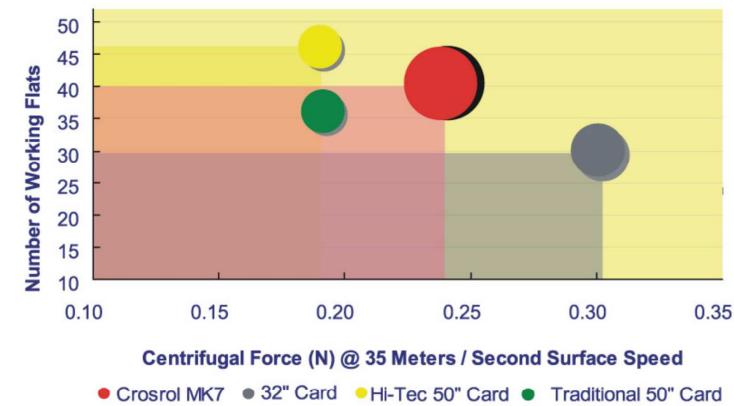
Provavelmente é o fator menos compreendido que influencia a Carda, mas certamente é um dos mais importantes fatores que determina a capacidade de Cardagem, especialmente quando calculamos a capacidade de remoção de resíduos e Nep's. A força centrífuga gerada pela Carda é calculada examinando a complexa relação entre a velocidade superficial e a distância radial dos eixos rodantes (diâmetro do Cilindro). O inovador diâmetro do cilindro da Carda Crosrol de 40" (1016 mm) junto com sua ultra-alta velocidade superficial resultam na geração da maior de força centrífuga disponível no mundo.

● Capacidade de Cardagem Crosrol:

Com o projeto inovador da Carda Crosrol MK7, a máxima capacidade de Cardagem pode ser finalmente alcançada. A delicada e ainda complexa relação entre a área de Cardagem, velocidade de Cardagem e força Centrífuga, as quais foram ainda mais otimizadas, isto em conjunto com a renomada precisão Crosrol e a estabilidade dos elementos críticos de Cardagem, asseguram que a MK7 é a solução perfeita para uma Fiação moderna de alta eficiência.



Superioridade tecnológica, conceitos inovadores, com um excepcional baixo custo de investimento e manutenção, fazem com que a Carda MK7 seja a solução lógica para suas necessidades em Cardagem.



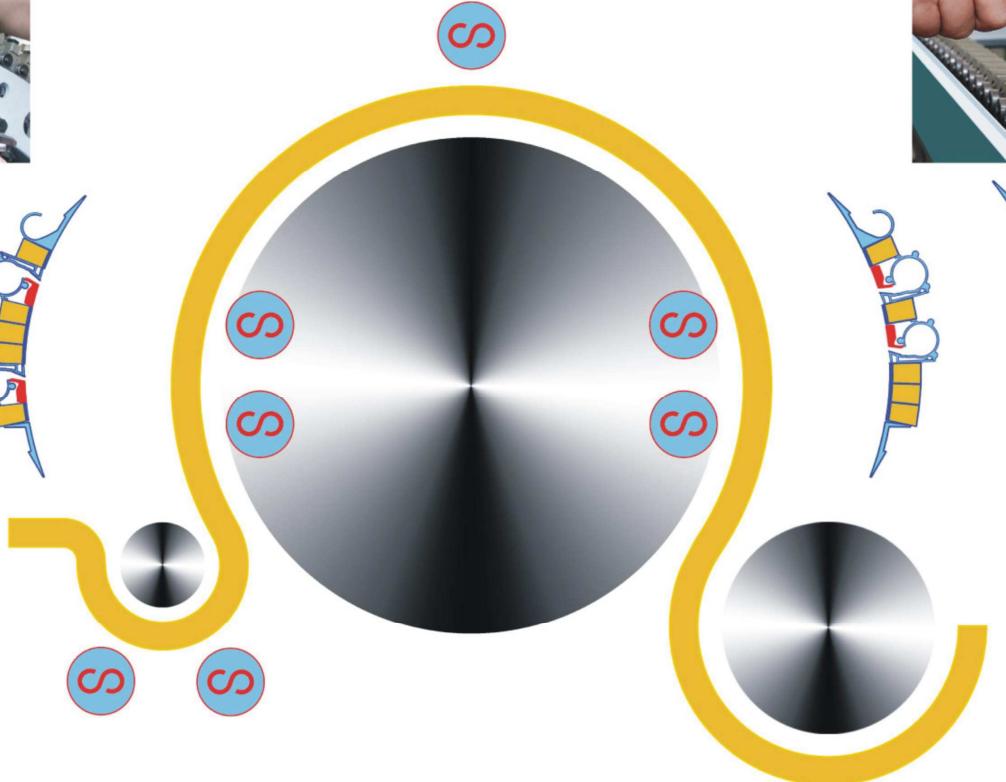
A Flexibilidade na Cardagem se Torna Realidade



Os controles de resíduos Taker-in com regulagem "Dial-in" garantem o máximo rendimento da fibra, as chapas de controle pivotantes ajustáveis pelo "Dial-in" trabalham em conjunto com facas de limpeza especialmente desenvolvidas para otimizar o controle de resíduos e remoção de fibras curtas.



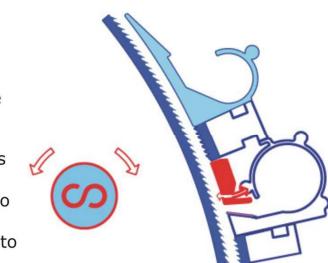
- Com as mudanças de tendências diárias mundiais, a flexibilidade se torna o ponto chave para uma empresa bem sucedida. As fiações encontram seus clientes mudando seus pedidos de tipos de fios e qualidades quase que diariamente. Com isso é natural que as Cardas sofram constantes mudanças em seus ajustes gerando um trabalho intensivo e consumindo tempo, por isso muitas fiações optam por um ajuste "universal" ao invés de ajustes específicos do material deixando de obter o máximo de produtividade e qualidade.



Todos os rolos de processamento de material são acionados por inversores de freqüência digitais para um ótimo ajuste de velocidades usando apenas a ponta dos dedos para controlá-los. Os ajustes em ponto único do flat rotativo em conjunto com os flats ajustáveis individualmente, permitem uma regulagem precisa.

SPEED		
MAIN DATE RUNTIME WEEK		
CYLINDER	TAKERIN	COIL/DOFF
750 750 720	850 850 800	1.001 200 200
FLAT	HSR	PRODUCTION
450 420 400	1800 1700	200 40

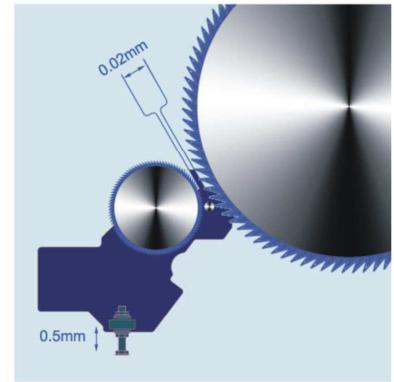
- A nova Carda MK7 faz com que este tipo de metodologia seja redundante, com o exclusivo sistema de controle de resíduos Crosrol "Dial-in", controlando as velocidades de operação e os arranjos modulares de Cardagem. Todos os ajustes dependentes do material podem ser mudados em minutos, permitindo que seja feito um ajuste completo da Carda mais rápido que a troca de fardos na linha de Abertura.



O exclusivo controle Crosrol de ajustes para resíduos "Dial-in", equipa de série todas as Cardas, permite a otimização dos ajustes de forma rápida e fácil, sem precisar interromper a produção da Carda.

Construção Modular da Estrutura em "A"

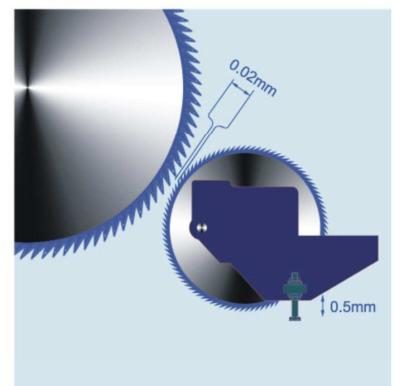
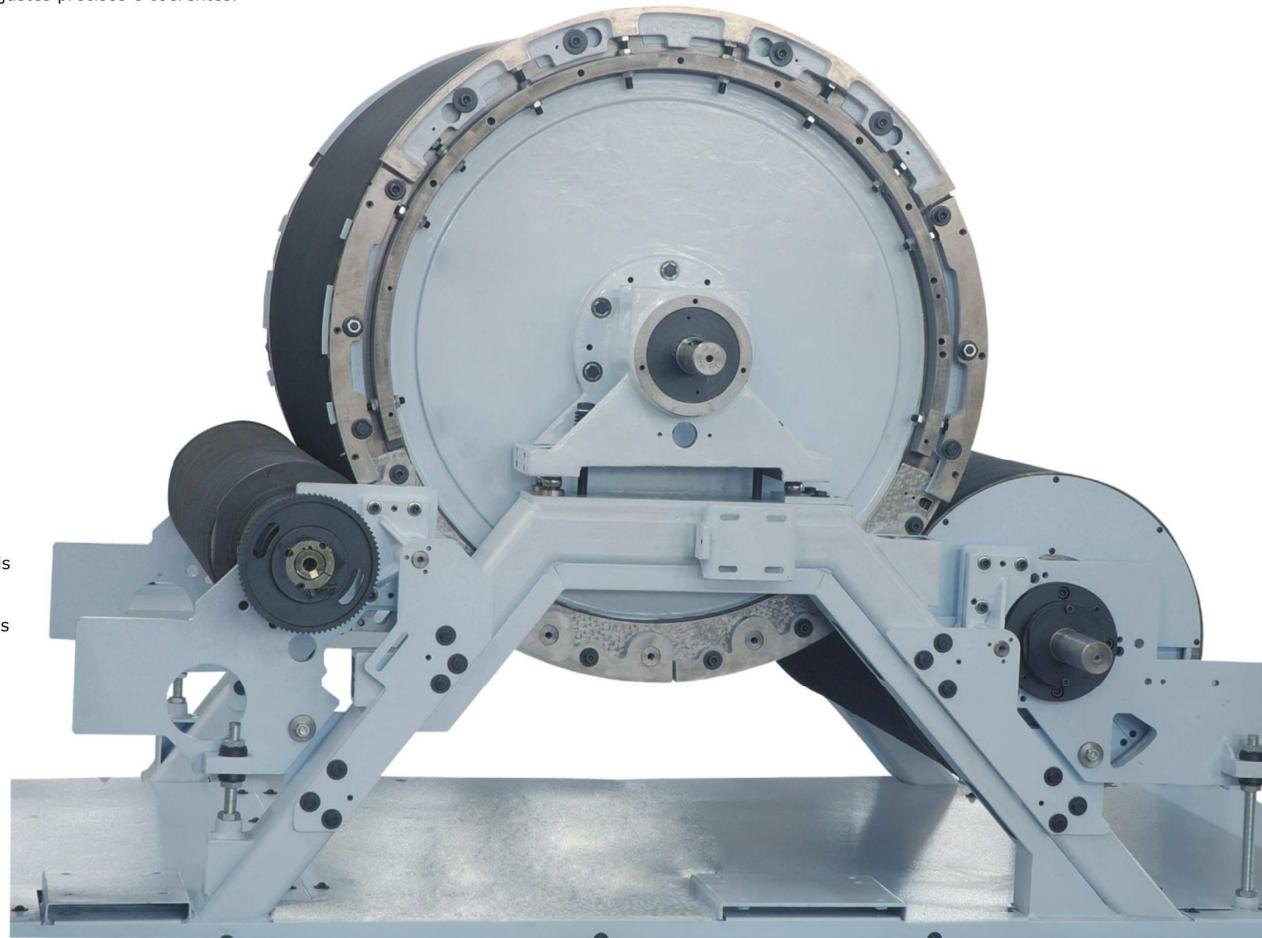
- Novíssima estrutura reforçada em forma de "A" assegura o máximo de robustez em design de engenharia.
- Máxima estabilidade com velocidades do cilindro de até 900 rpm.
- 3 comprovados pontos de posição de montagem para o Cilindro.
- Acesso irrestrito sob a Carda para limpeza e manutenção.
- Pontos de regulagem pivotantes garantem ajustes precisos e coerentes.



Crosrol

- Aumento de Robustez
- Máxima Estabilidade
- Acesso Total

- A regulagem do movimento lateral foi substituída por movimentos em arco os quais resultam em um maior controle sobre os procedimentos de regulagem. Ajustes precisos finos de regulagem podem ser feitos de forma confiável.



Sistema de Flat Rotativo

A interação entre os Flats rotativos e o Cilindro é o coração de toda Carda, por toda a história da Crosrol sempre focamos nessa função chave, dedicando muitos anos de desenvolvimento do produto para conseguir uma perfeita performance dos Flats. Em consequência disso o sistema de Flats rotativos Crosrol são reconhecidos no mundo da Cardagem.

- Cada individual flat rotativo pode ter sua altura ajustada por meio de um parafuso de ajuste fino incorporado em cada extremidade da barra de flat. Esse exclusivo recurso garante que a altura do conjunto dos flats rotativos seja mantida uniforme, resultando na mais alta precisão possível de ajuste do Flat com o Cilindro isso assegura a efetiva penteação e limpeza das fibras. O recurso de ajuste de altura elimina a necessidade de pré-grinding, portanto prolonga ao máximo a vida útil das guarnições.
- A exclusiva corrente dos Flats em plástico industrial reforçado incorpora rolamentos de esferas de precisão que se deslocam sobre Cilindros curvos endurecidos eliminando o desgaste e a necessidade de lubrificação, garantindo assim ajuste coerentes e baixa manutenção durante a vida útil da Carda.

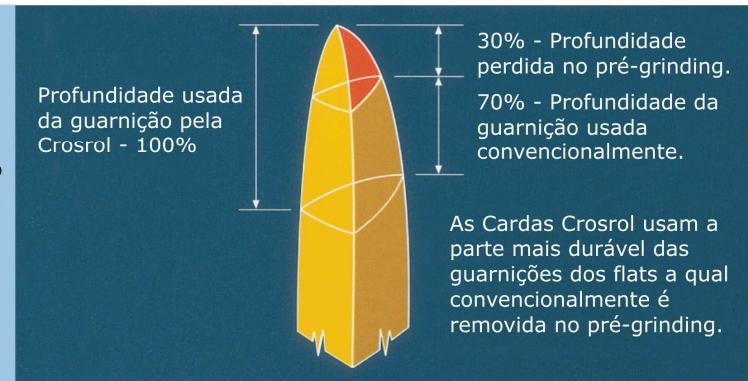


A construção revolucionária dos Flats e o sistema de açãoamento para um desempenho livre de manutenção. Operação sem atrito resultado em uma elevada velocidade de operação, muito importante para a cardagem de alta produtividade exigida nos dias de hoje.

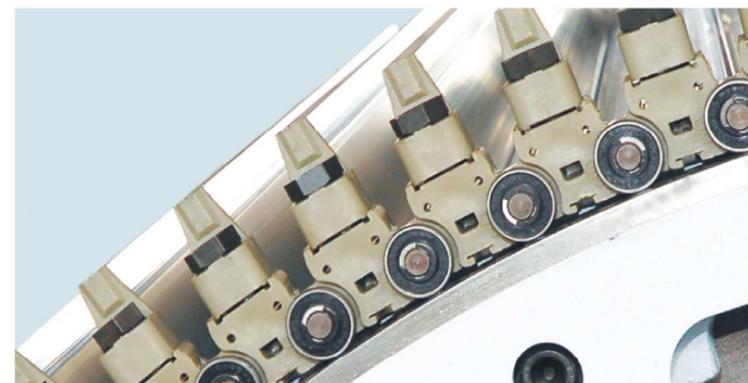


Crosrol

Os flats rotativos Crosrol são ajustados com precisão para uma altura uniforme e não requerem pré-grinding, assim preservam a parte mais durável da guarnição.



- Rolos de limpeza dos Flats Rotativos (acionados diretamente pelo cilindro) limpam os flats eficientemente, mantendo as guarnições dos Flats em ótimas condições para melhor Cardagem.
- O dispositivo de ponto único de regulagem dos Flats com o Cilindro (SPS) permite que o ajuste vital do Cilindro com os Flats possa ser alterado em segundos sem a necessidade de um técnico especializado em Cardas, feito por meio de uma alavanca operacional central. Os ajustes atuais dos flats são facilmente determinados por meio de uma escala graduada. Este recurso (SPS) opcional dá uma grande flexibilidade na operação da fiação, otimizando o desempenho das Cardas para qualquer mistura de fibra.
- O ajuste dos flats rotativos na Carda é uma tarefa trabalhosa altamente qualificada. O novo dispositivo de "Controle de ajuste de Flat" Crosrol (fornecido com todas as máquinas) reduz significativamente não apenas o tempo necessário para regular novamente os Flats após a manutenção das guarnições, mas também garante que seja sempre obtido um coerente e preciso ajuste.



Sistema Modular de Flat Estacionário



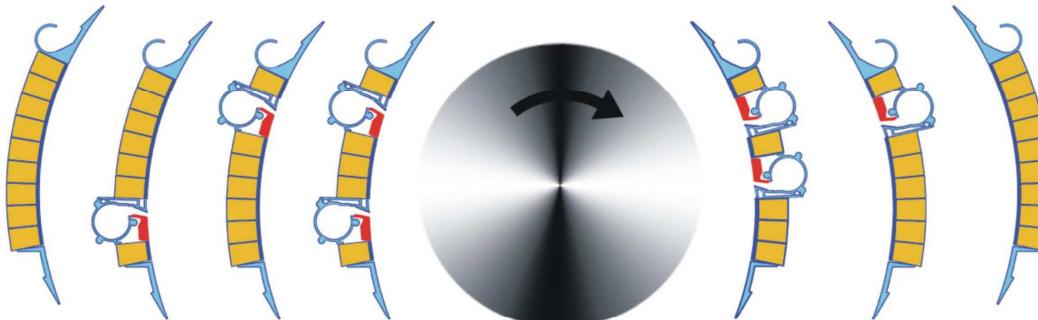
Crosrol

Conceito modular exclusivo para rápida otimização das zonas de Pré e Pós Cardagem asseguram uma abertura e limpeza eficiente, com o máximo de rendimento das fibras para qualquer que seja sua aplicação.

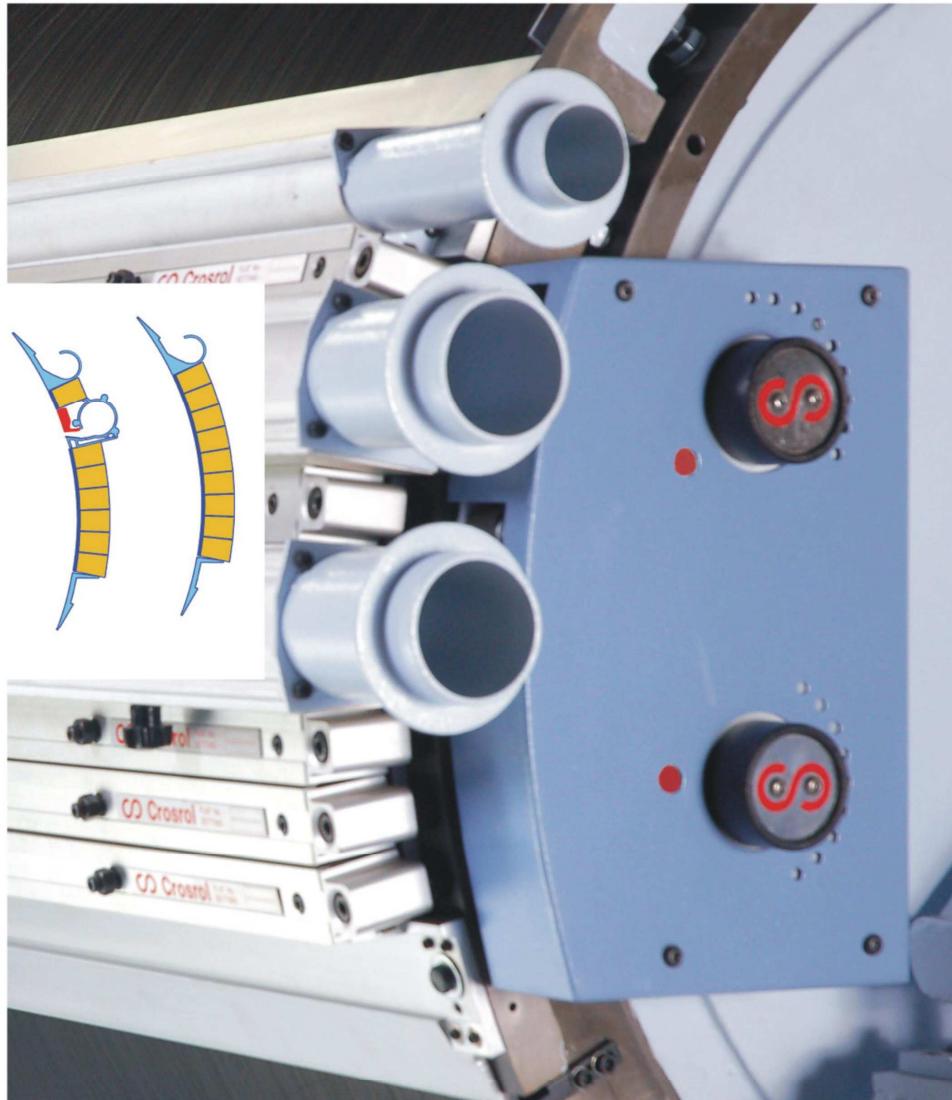


O novo sistema de Flat Estacionário Crosrol incorpora o exclusivo conceito modular de flats estacionários intercambiáveis com uma altamente eficiente unidade de extração aerodinâmica de resíduo, permitindo que múltiplas combinações de processamento sejam rapidamente configuradas para atender todas as possíveis aplicações de materiais. Em conjunto com o sistema patenteado de controle de resíduos "Dial-in", as combinações de Pré e Pós Cardagem Crosrol trazem uma significativa contribuição para a melhoria da qualidade da mecha, com um significativo incremento a vida útil das guarnições da Carda.

- O sistema aerodinâmico de extração de resíduos consiste de uma novíssima placa de contorno de controle para um fluxo de ar altamente eficiente. Ela trabalha em conjunto com facas de limpeza patenteadas Crosrol e o recém desenvolvido sistema de extração de resíduos "interlocking quick-removal".



- O sistema de controle de resíduos "Dial-in" patenteado pela Crosrol permite um controle preciso sobre as quantidades de Resíduos, Fibras Curtas e micro-poeira extraída. Esse exclusivo dispositivo optimiza os ajustes de remoção de resíduos de forma rápida e fácil sem a necessidade de interromper a produção da Carda. O sistema simples de cores codificadas "Dial" permite ao operador da Carda de fazer ajustes precisos para maximizar o rendimento das fibras em segundos.
- Adicionalmente para ajustes mais precisos existem parafusos colocados nas extremidades de todas as barras dos Flats estacionário, os Flats de Pós cardagem incorporaram outros quatro pontos finos de ajuste no sentido do comprimento de cada barra, proporcionando uma regulagem mais precisa e uniforme nesta área crítica da Carda.
- Todas as facas de limpeza de resíduos da Carda são produzidas com perfis redondos com lâminas nas bordas (patenteado pela Crosrol) para uma operação suave preservando as fibras e são tratadas com Bisulfito de Molibdênio para maximizar a durabilidade.

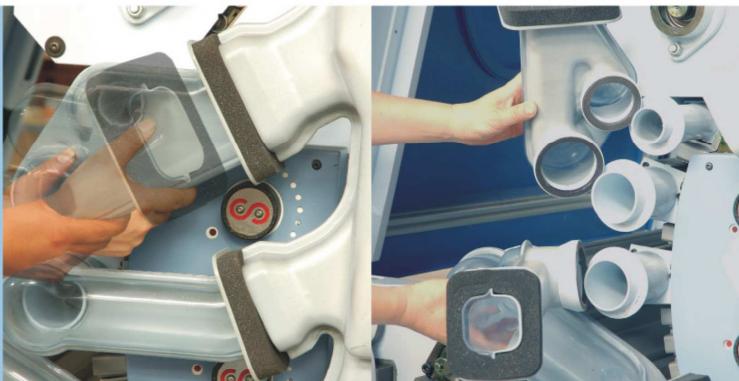


Sistema de Alta Eficiência Multi-ponto de Remoção de Resíduos

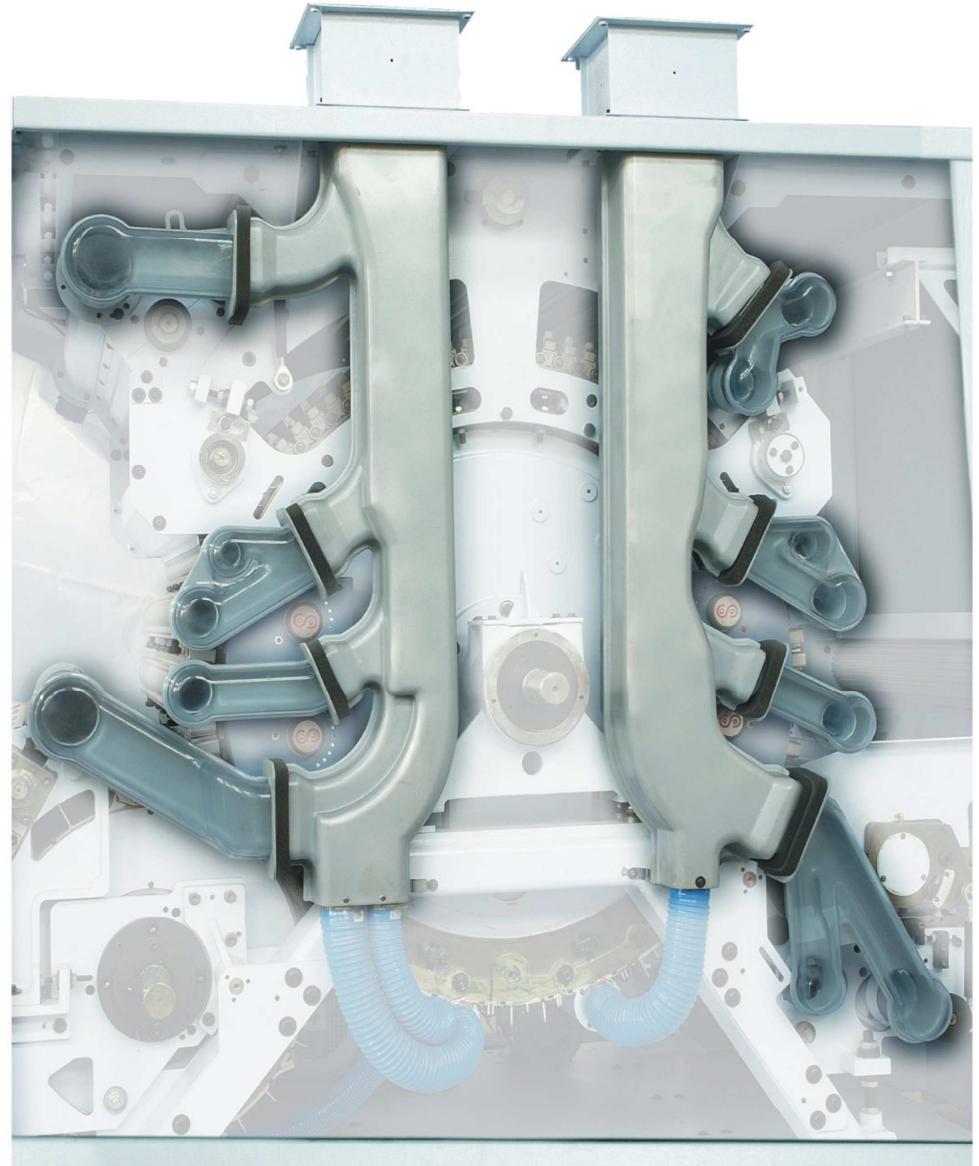
- Nas Cardas de alta produtividade dos dias atuais, uma eficiente remoção de resíduos é muito importante para o bom desempenho da máquina. A qualidade da mecha é afetada diretamente pelo sistema de remoção de resíduos das Cardas. O novo sistema de remoção de resíduos Crosrol optimiza o fluxo de ar usando baixa pressão negativa de forma que remove eficientemente a sujeira e as partículas de pó.
- Diferentemente dos demais fabricantes de Cardas que fazem uma extração combinada de resíduos, a separação dos resíduos "limpos" e "sujos" das Cardas Crosrol permite uma vantagem significativa no reprocessamento dos resíduos gerando uma maior economia.
- O sistema de sucção permanente da Carda MK7 foi otimizado para assegurar um baixo consumo de ar, precisa apenas de 3700 m³/h com uma sub-pressão operacional mínima de apenas 750 Pa. Esses valores são significativamente baixos se comparados com outros sistemas alternativos existentes no mercado, resultando em uma grande economia de custos em termos de Filtragem.

Crosrol

Uma operação eficiente resulta em economia significativa de energia. Com menor necessidade de capacidade de filtro. As conexões Magna-duct Crosrol são projetadas para facilitar o serviço.



- Um processamento típico de algodão na Carda MK7 pode ser ajustado com até 15 pontos separados de extração de resíduos. Com um profundo e preciso estudo do fluxo de ar e das sub pressões foram feitos os cálculos precisos de cada um dos 15 pontos de extração, podemos assim assegurar a quantidade exata de ar a ser direcionada para cada um dos pontos específicos de extração.
- O duto completamente moldado em ABS com secção transparente, proporciona visualizar o interior dos canais de sucção o tempo todo, mesmo quando a Carda esta em operação.
- As conexões Crosrol Magna-duct permitem a remoção e reposição rápida dos dutos de sucção sem o auxilio de qualquer ferramenta, um simples conjunto de fechos magnéticos prende rigidamente cada braço do duto na sua posição.
- Os Dutos de extração de resíduos são fabricados em alumínio e estão integrados na estrutura da máquina, eliminando assim a necessidade de suportes de chapa.
- Com a alta força centrifuga gerada pelo cilindro Crosrol que libera as partículas de resíduos, com o sistema de controle de resíduos "Dial-in" patenteado pela Crosrol e com o sistema de alta eficiência multi-ponto de remoção de resíduos, podemos assegurar uma mecha limpa, assim como o máximo rendimento da fibra e uma operação livre de manutenção.

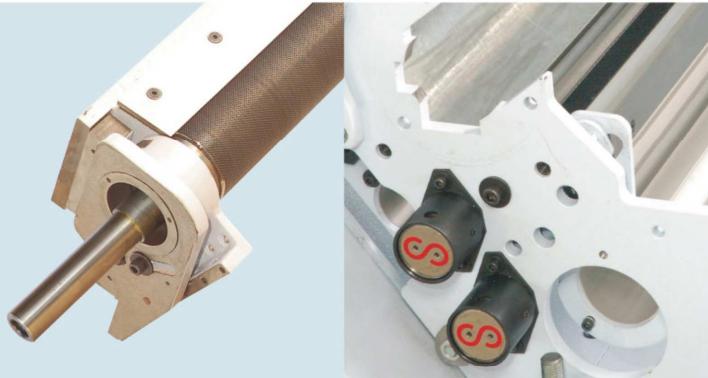


Controle Pivotante da Alimentação

- O novo posicionamento da chapa pivotante da alimentação garante que uma ampla gama de comprimento de fibras seja facilmente atendida.
- Chapa de alimentação invertida reduz a geração de fibras curtas ao mesmo tempo que aumentam a capacidade de abertura na região do Taker In, mesmo em alta velocidade de produção.
- Rolos de alimentação recobertos por guarnição garantem um ótimo controle das fibras.
- Este simples, preciso e facilmente ajustável sistema de regulagem, permite infinitos ajustes do ponto de pinçagem da chapa de alimentação entre 20 e 40mm a partir do rolo de alimentação / ponto de transferência de material do Taker-In . Esta inovação não apenas garante uma eficiente abertura das fibras, mas também protege as propriedades da fibra para qualquer que seja o comprimento da mesma.

Crosrol

Extração de resíduos controlada
Proteção para as propriedades da fibra



Controle Ajustável de Resíduos Taker-In

- A área de maior custo de perda de fibras (resíduos) na Carda está no Taker-In. Um controle eficiente nesta área é de extrema importância para a qualidade final do produto.
- Nossa nova unidade modular de controle de resíduo Taker-In fornece um excelente controle sobre a percentagem de resíduos e rendimento da fibra. Esta unidade é de fácil instalação e remoção e pode ser reposta após a rotina de manutenção sem a necessidade de reajustes.
- Facetas duplas removem o resíduo pesado e sujeiras. Os ajustes destes recursos garantem uma perda mínima de fibras boas, proporcionando uma ótima eficiência de limpeza. A inclusão de um segmento de cardagem libera pequenas sujeiras e fornece uma adicional abertura e alinhamento das fibras para a transferência ao Cilindro.
- Perfis tubulares de alta eficiência proporcionam uma eficaz remoção de resíduos, com uma necessidade significativamente reduzida de extração e o aumento dos intervalos entre as rotinas de limpeza, resultando em um ambiente limpo de trabalho.



Controle Crosrol de Véu e Transfer

O controle do véu é um dos processos finais efetuados pela Carda e como tal, tem uma grande importância na qualidade da mecha produzida. Um controle ineficiente do véu neste ponto pode desfazer todo o bom trabalho executado anteriormente no processo de cardagem. A Crosrol tem realizado extensivas evoluções nesta área. Os benefícios podem ser agora vistos na MK7.

Perfis tubulares de alta eficiência proporcionam uma eficaz remoção de resíduos, mas com uma necessidade reduzida de extração. Outro benefício é o aumento do tempo entre os intervalos da rotina de limpeza.

- Doffer totalmente fechado com revestimento anti atrito previne os possíveis acumulos de obstruções de fibras e elimina as rupturas no véu.
- Perfis de remoção de resíduos de baixa manutenção envolvem o rolo de stripping e o rolo de alta velocidade prevenindo o acúmulo de fibras soltas e pó, enquanto fornecem uma eficaz extração de resíduos das fibras.
- Qualquer sujeira remanescente no véu é então esmagada pelo sistema de rolos esmagadores cruzados Crosrol.

Crosrol

O dispositivo condensador automático “self Piecining” patenteado pela Crosrol aumenta a eficiência da produção ao mesmo tempo que reduz a geração de resíduos.



- O auto regulador de longo período é parte integrante do sistema de coleta de véu, fornecendo um eficiente controle do peso da mecha desde o rolo de alimentação até os rolos sensitivos sobrepostos.

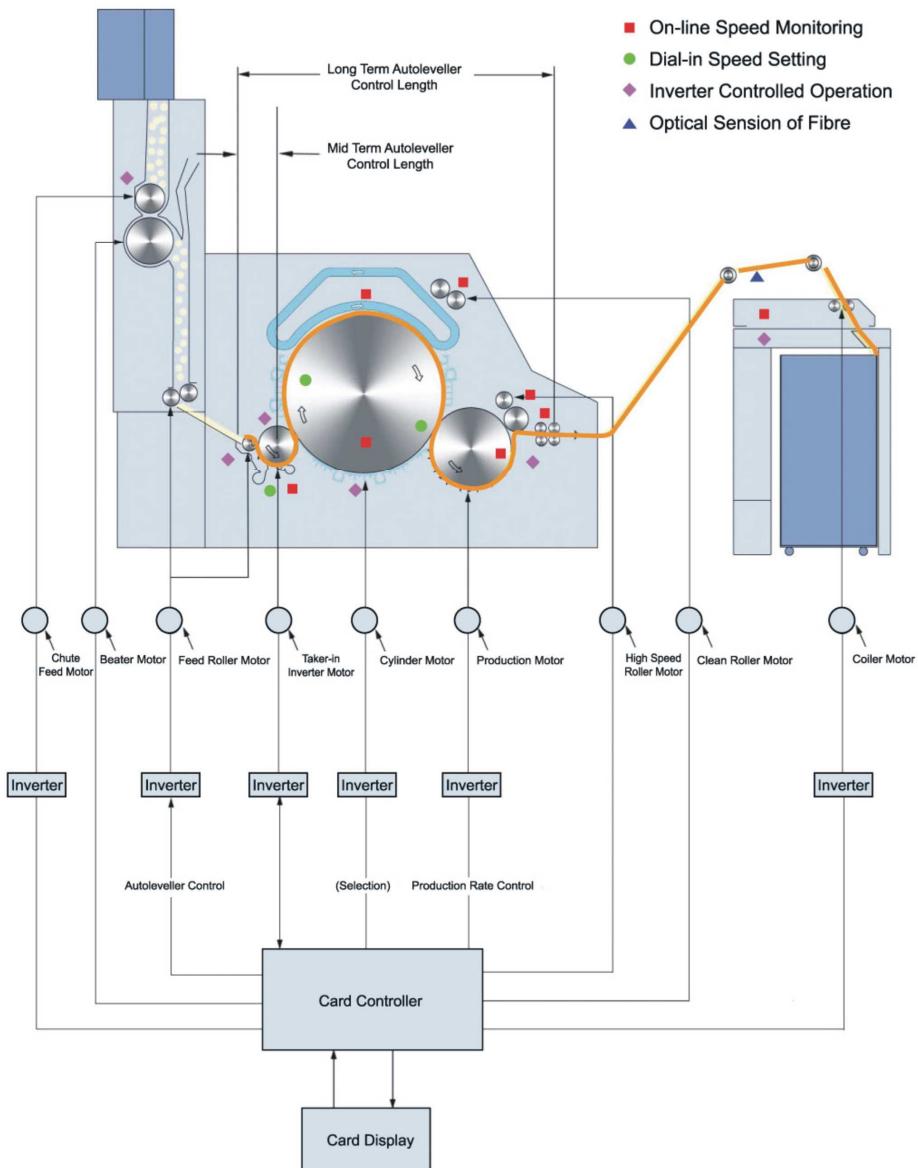


Controle da Carda com Sistema de Autoregulador Integrado

- A Carda MK7 utiliza a última geração de sistema de controle baseado em CLP da Siemens Européia. A ultra-rápida capacidade de processamento junto com uma estabilidade inerente garantem um rápido e consistente processamento dos dados da máquina.
- O display operacional industrial tipo "full colour Touch screen" (800 x 480 Pixels) trabalhando em conjunto com oito chaves sensitivas ao toque, fornecem uma operação amplamente independente do idioma via símbolos facilmente entendíveis, diagramas e figuras.
- Relatórios gráficos de status atualizados continuamente em uma série de telas estruturadas de forma clara permitem a completa visualização dos dados da máquina incluindo produção, velocidades operacionais, informações de qualidade (peso da mecha e CV%) e indicação de manutenção programada.
- Grande quantidade de diagnósticos, clara indicação figurativa de natureza precisa e de localização de falhas com suas sugestões de ações de correção.



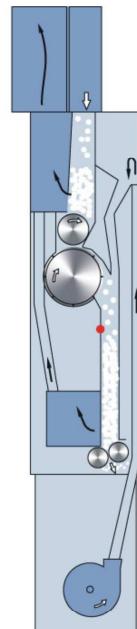
- A Carda MK7 incorpora como equipamento de série um auto regulador de loop fechado de longo e médio período, com limite de correção programável para atingir as especificações de qualidade requeridas.
- A variação da mecha de longo período é detectada por meio de rolos sobrepostos ultra confiáveis, usando tecnologia de transdutor rotativo de precisão; insensível à velocidade de entrega e não afetado pelo tipo de fibra ou variações atmosféricas. Correções de longo período são feitas através de acionamento controlado por inversor nos rolos de alimentação da Carda.
- Autoregulador de loop fechado de médio período potencializa o sistema de longo período atenuando as irregularidades da mecha nos comprimentos de onda menores que 1 metro. Um sistema patenteado usa um controle sensitivo de torque no Taker-in para detectar as variações de volume na alimentação e ajusta a velocidade do rolo de alimentação adequadamente.
- Sensores localizados após o ponto de correção proporcionam uma inerente estabilidade ao controle de loop fechado (Controladores que medem a variação no rolo de alimentação são eles próprios do tipo loop aberto e portanto lhe faltam esta inerente estabilidade).
- O painel elétrico de controle está localizado na parte posterior da máquina para facilitar a manutenção. O uso extensivo de componentes elétricos de origem Européia para um período longo de confiabilidade, layout do painel onde os componentes geradores de calor estão localizados longe dos sistemas de controle da máquina e juntamente com dispositivos de ventilação garantem uma perfeita operação mesmo em condições extremas de temperatura e umidade normalmente existentes nas fiações.



Chute Feed Integrado

A simplicidade única do Chute Feed Crosrol faz com que seja de total confiabilidade e de simples operação, com acesso fácil para operação e manutenção periódica da máquina. A nova e melhorada unidade está plenamente integrada à Carda MK7, isto juntamente com os novos sistemas de controle, são melhorias significativas se comparadas com os modelos anteriores.

- Chute feed completamente integrado com ajuste dial-in através do controle da Carda, garante uma densidade uniforme para uma ótima regularidade de abertura e melhora a variação da mecha.
- Alimentação por câmara superior (reserva) controlada por pressão de ar, ventilador de transporte de fibras (CFMTF) controlado por inversor, facilitam o balanço da linha.
- Rolo de alimentação recoberto por guarnição e controlado por inversor fornece alimentação contínua a partir da câmara superior (reserva) via rolo de abertura espiralado com pinos até a câmara inferior.
- O nível do material na câmara inferior (formação batedor) é controlado por transdutor digital de monitoramento de pressão que mantém constante a densidade de alimentação da Carda. Este novo método reduz significativamente a variação da mecha resultando em um CV de 5 metros <1,5%. Todo excesso de ar e pó é extraído para filtro central, apenas o ar limpo é usado para o transporte de fibras.
- O acionamento do rolo do chute de entrega é feito por meio de correia dentada no lugar de correntes, melhorando ainda mais o CV% da Carda e reduzindo a rotina de manutenção.
- Misturas diferentes podem ser alimentadas de cada extremidade da linha de chute, para numeros variados de Cardas dando total flexibilidade, a interconexão de alimentação e o duto de extração entre as unidades de chute feed são de fornecimento padrão junto com a Carda, reduzindo significativamente os custos de instalação.



Coiler Planetário Remoto Crosrol

A preparação da mecha para o processo seguinte é um componente muito importante para a eficiência global em qualquer fiação. Nosso objetivo é eliminar paradas desnecessárias causadas por quebras dos vasos de mechas. O coiler planetário Crosrol fornece uma eficiente apresentação da mecha com seu exclusivo sistema de coiler "sobre o centro" gerando sempre uma ótima disposição da mecha no vaso, a qual resulta numa suave retirada da mecha no processo seguinte.

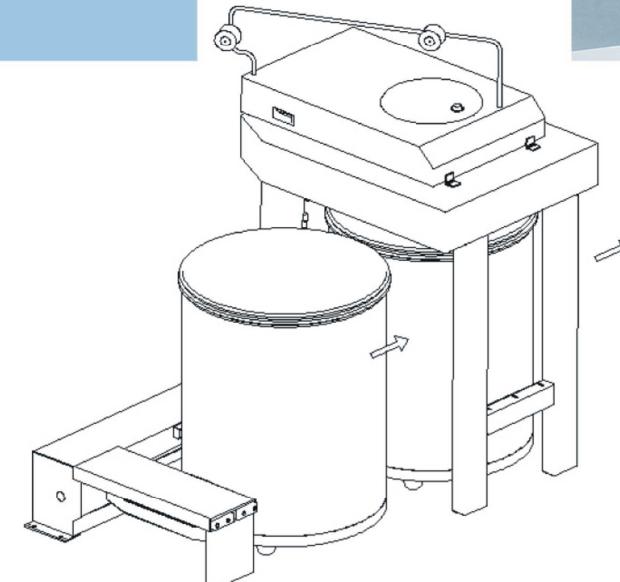
- Exclusiva ação "sobre o centro" do Coiler Planetário assegura uma ótima capacidade de armazenagem.
- Instalação simples não tem mecanismos de acionamento instalados sob o piso.
- Capacidade remota permite multiphasas posições sobre o piso.
- Ajustes de estiro dial-in controlam o inversor para baixa velocidade e troca de vasos, eliminando os picos de CV.
- O novíssimo projeto do mecanismo de acionamento, incorpora um motor controlado por inversor com caixa robusta de engrenagens e embreagem de segurança. Acionamento por duas correias dentadas resulta em baixo custo de manutenção e alta eficiência da unidade.
- Trocador linear automático de vaso requer menos espaço do que os sistemas do tipo carrosel. (Trocador manual de vasos também está disponível)

Crosrol

Mecha Eficiente

Apresentação

Controle de estiro Dial in



Especificações Carda MK7

Planta Baixa Carda Mk7

Especificações de Processamento do Material

Matéria-prima (Tipo e Comprimento)	mm	Algodão / Sintéticos / Viscose - 22 à 76
Peso Alimentação	g/m	340 - 930
Largura Circulante Alimentação	mm	965
Peso Mecha	g/m	3,5 - 8,0
Produção	kg/h	Até 140
Tipo de Carda		Configuração Lap ou Chute Feed

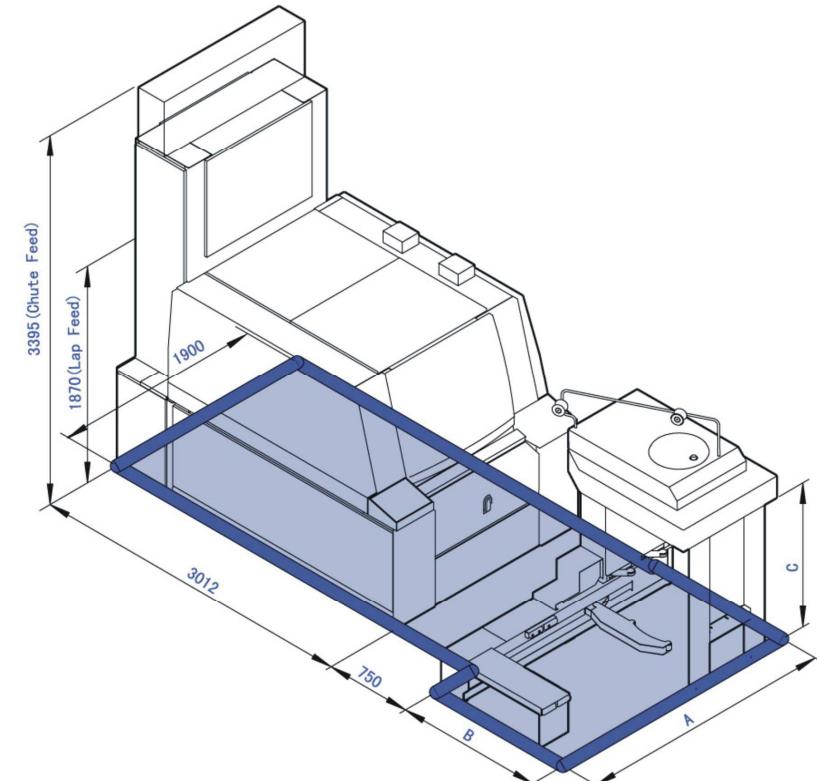
Especificações Técnicas

Velocidade de Entrega	m/min	Até 350
Velocidade do Cilindro	rpm	450 - 900
Diâmetro do Cilindro		1016 mm (40")
Velocidade do Doffer	rpm	40 - 120
Diâmetro do Doffer		508 mm (20") ⁶
Velocidade do Taker-In	rpm	60 - 1500
No. de Flats Rotativos (Trabalhando/Total)		28 - 84
No. de Flats Estacionários (Aplicações Algodão)		Máximo de 14 (Dependendo da Aplicação)
No. de Flats Estacionários (Aplicações Sintéticos)		Máximo de 14 (Dependendo da Aplicação)
Autoregulador		Médio e Longo Período
Drives Controlados por Inversor		Cilindro*, Doffer, Rolo Alim., Taker-In, Chute Feed, Coiler
Coiler e Troca Vaso Automático (TVA)		Coiler Planetário com Troca Automática de Vaso
Potência Instalada e Consumida	kW	10,24 / 6,4 (Dependendo da Velocidade de produção)
Volume de Extração	m ³ /h	3700
Pressão de Extração	Pa	750
Consumo de Ar Comprimido	m ³ /h	0,12
Pressão do Ar Comprimido	bar	6 a 7

* Depende da Especificação

Especificações da Máquina

Largura de Trabalho		1000 mm
Comprimento Carda (Incluso o Chute /Lap Feed)		4740 mm
Largura Carda (Incluso TVA de 24")		1900 mm
Altura Carda (Incluso o Chute Feed)		3395 mm
Peso Carda (Incluso o Chute Feed e TVA)		4740 kg



Diâmetro ("")	Altura ("")	Capacidade (kg)	Diâm. A (mm)	Diâm. B (mm)	Diâm. C (mm)
24"	42"	34	1855	1005	1160
	45"	37			1245
	48"	39			1320
36"	42"	61	2300	1345	1160
	45"	66			1245
	48"	72			1320
40"	42"	72	2300	1345	1160
	45"	78			1245
	48"	85			1320