





Educador/a: Marianela Sánchez Quesada Medio de contacto:87442176

Asignatura: CIENCIAS Nivel: SETIMO AÑO

| Nombre del estudiante:               |  | Sección: |
|--------------------------------------|--|----------|
| Nombre y firma del padre de familia: |  |          |

Fecha de devolución: 19 de octubre de 2020

Medio para enviar evidencias: CANAL EN TEAMS o al CORREO ELECTRONICO

Sección 7-1: 71cienciasmarianela@gmail.com

Sección 7-2: 72cienciasmarianela@gmail.com

Sección 7-3: 73cienciasmarianela@gmail.com

Sección 7-4: 74cienciasmarianela@gmail.com

Sección 7-5: 75cienciasmarianela@gmail.com

Sección 7-6: 76cienciasmarianela@gmail.com

## 1. Me preparo para resolver la guía

| Pautas que debo verificar <b>antes de</b>                 | Cuaderno u hojas, libros, diccionario, Internet,   |
|---|--|
| <b>iniciar</b> mi trabajo. Materiales o recursos          | opinión de familiares  |
| que voy a necesitar.                                      |  |
| Condiciones que debe tener el lugar donde voy a trabajar. | El lugar para trabajar, debe ser un lugar cómodo, con iluminación, se debe disponer de un lugar donde no se vaya a distraer fácilmente. En la medida de lo posible, tener acceso a computadora con internet o celular con internet |





| Educación Pública                            |  | TORRIALBA |
|--|--|-----------|
|  | de lo contrario puede consultar en libros,<br>diccionarios o del material introductorio<br>suministrado. |           |
| Tiempo en que se espera que realice la guía. | 1 hora   |           |

## 2. Voy a recordar lo aprendido y/o aprender

| Indicaciones                            | Recuerde, al iniciar el presente trabajo, debe leer con detenimiento las indicaciones   |  |  |
|---|---|--|--|
|   | Los trabajos realizados los debe guardar para presentarlos a su docente y comentarlos en clase en caso de regresar a lecciones presenciales                                     |  |  |
|   | Si recibe material impreso debe devolverlo el día de entrega de víveres en la institución y ubicar su trabajo en la caja correspondiente  |  |  |
|   | • Si tiene conectividad envié sus trabajos por correo electrónico el cual le<br>fue proporcionado al inicio de la GTA, además puede hacer uso del<br>canal de Ciencias en Teams |  |  |
|   | • Puede utilizar otras fuentes de información diferentes a las indicadas en esta ficha como: libros, diccionarios, internet u opiniones de tus familiares                       |  |  |
| Actividades para retomar o              | Telecomunicación espacial   |  |  |
| introducir el<br>nuevo<br>conocimiento. | Los satélites son puestos en órbita mediante cohetes espaciales que los sitúan circundando la Tierra a distancias relativamente cercanas fuera de la atmósfera.                 |  |  |
|   | Los satélites de observación terrestre son satélites artificiales diseñados para observar la Tierra desde una órbita.   |  |  |
|   | Son similares a los satélites espías, pero diseñados específicamente para aplicaciones no militares como control del medio ambiente, meteorología, cartografía, etc.            |  |  |
|   | Los satélites de observación de la Tierra son herramientas dedicadas al estudio y seguimiento de nuestro planeta.   |  |  |
|   | En las comunicaciones por satélite, las señales directas que gracias a la presencia en el espacio de satélites artificiales situados en órbita alrededor de la Tierra.          |  |  |
|   | Un satélite actúa como un repetidor situado en el espacio: recibe las señales enviadas desde la estación terrestre y las reemite a otro satélite o                              |  |  |





de vuelta a los receptores terrestres. En realidad, hay dos tipos de satélites de comunicaciones:

Satélites pasivos. Se limitan a reflejar la señal recibida sin llevar a cabo ninguna otra tarea.

Satélites activos. Amplifican las señales que reciben antes de reemitirlas hacia la Tierra.

## 3. Pongo en práctica lo aprendido

## Indicaciones

Actividad #1. Tecnología en el área de la TELECOMUNICACION ESPACIAL

Observe la siguiente figura e investiga en libros, internet, diccionario y/o

Puedes dar tu opinión y la de tu familia además puedes guiarte con el material introductorio suministrado



- 1. Qué tipo de tecnología se observa
- 2. Nombre de la tecnología
- 3. Para que se utiliza
- 4. Como te ha favorecido este tipo de tecnología
- 5. ¿Cómo este avance tecnológico influye en el desarrollo general de Costa Rica y otros países?
- 6. ¿Considera que este avance de la ciencia y la tecnología contemplan la igualdad social?





| nerio de   |       |                    |  |  |
|--|-------|--------------------|--|--|
| Con el trabajo autónomo voy a aprender a aprender  |       |                    |  |  |
| Reviso las acciones realizadas durante la construcció  | n de  | el trabajo.        |  |  |
| Marco una X encima de cada símbolo al responder l  | as si | guientes preguntas |  |  |
| ¿Leí las indicaciones con detenimiento?  |       | r/} [D             |  |  |
| ¿Subrayé las palabras que no conocía?  |       |                    |  |  |
| ¿Busqué en el diccionario o consulté con un familiar el significado de las palabras que no conocía?                                      |       |                    |  |  |
| ¿Me devolví a leer las indicaciones cuando no comprendí qué hacer?   |       | <b>4 4</b>         |  |  |
| ¿Busque en el diccionario todas las palabras?  |       | 4 P                |  |  |
| ¿Definí cada una de las palabras de una forma clara para mi comprensión?   |       | 4                  |  |  |
| Con el trabajo autónomo voy a aprender a aprender  |       |                    |  |  |
| Valoro lo realizado <b>al terminar</b> por completo el trabajo. Marca una X encima de cada símbolo al responder las siguientes preguntas |       |                    |  |  |
| ¿Leí mi trabajo para saber si es comprensible lo escrito o realizado?  |       | û Ç                |  |  |
| ¿Revisé mi trabajo para asegurarme si todo lo<br>solicitado fue realizado?   |       | ) (J               |  |  |
| ¿Me siento satisfecho con el trabajo que realicé?  |       |                    |  |  |
| Explico ¿Cuál fue la parte favorita del trabajo?   |       |                    |  |  |

| ¿Qué puedo mejorar, la próxima vez que realice la guía de trabajo autónomo?  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  | Autoevalúo mi nivel de desempeño                                   |  |  |  |  |  |  |
| Indicador del  | Niveles de desempeño.  |  |  |  |  |  |  |
| aprendizaje<br>esperado.   | Inicial  | Intermedio                               | Avanzado                                 |  |  |  |  |
| Describe los aportes<br>en el campo de la<br>exploración espacial<br>en los avances de la<br>ciencia y la tecnología | en el campo de la<br>exploración espacial,<br>en los avances de la | relevantes de los<br>aportes en el campo | aportes en el campo<br>de la exploración |  |  |  |  |