

유창하이텍 MES
생산관리 화면레이아웃

생산관리->작업지시서

거래처조회

주문조회

도면조회

사용자조회

납기일자 ▼

2020-03-19

~

2020-12-12

거래처명 ▼

조회

비고상세조회

생산관리

- 작업지시서등록
- 작업일지조회(지시별 조회)
- 작업일지조회(작업자별 조회)

생산공정

선택	번호	거래처명	수주번호	납기	품번	품명	규격	재질	경도	색상	수량	불량	담당	비고	지시사항	재고	도면수	상태
	1	에스에프에이	P20-04-001-03	2020.08.12	202004001	WHEEL	352*322*150L	VUL	95±1	검정	10		생산	추가건			1	작업중
	2	엘지디스플레이	P20-04-011-03	2020.10.30	202004011	AGV WHEEL	301*275*80	VUL	95±2	검정	30		생산	재작업			0	공정등록
	3	우진산전	P20-03-020-01	2020.06.30	202003020	실리콘RING	150*120*50L	실리콘	10도	자연	35		생산				1	
	4	현대엘르베이터	P20-03-100-11	2020.07.10	202003100	CELLULAR	240*225*35L	C/V	95±3		100		생산				1	
	5	영상폴리텍	P20-02-020-20	2020.06.12	202002020	DRIVE WHEEL	320*280*65(85)L	C/V	600		50		생산	재작업			1	
	6	노틸러스호성	P20-02-190-11	2020.10.30	202002190	원장카라	320*280*76L	VUL	400	자연	10		생산				0	
	7	노틸러스호성	P20-04-109-11	2020.09.12	202004109	C/STOPPER	240*110*35L	VUL	300	검정	20		생산	조립비			1	
	8	영상폴리텍	P20-04-019-21	2020.08.31	202004109	MC-ROLL	40T*300*300	VUL	95±3		30		생산				1	
	9	에이디엠	P20-03-001-01	2020.07.30	202003001	WHEEL	352*322*150L	VUL	95±1		70		생산				0	
	10	TVH	P20-03-190-11	2020.06.31	202003190	CELLULAR	240*225*35L	VUL	95±3	자연	25		생산				1	

주공정	세부공정								담당자	팀	추가공정	
<input checked="" type="checkbox"/> 중합	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 혼합교반							담당자 ▼	팀선택 ▼	출고 ▼	<input checked="" type="checkbox"/> 외주
<input checked="" type="checkbox"/> 허브	<input checked="" type="checkbox"/> 준비	<input checked="" type="checkbox"/> 가공	<input checked="" type="checkbox"/> 도금	<input checked="" type="checkbox"/> 샌딩	<input checked="" type="checkbox"/> 세척	<input checked="" type="checkbox"/> 본딩			담당자 ▼	팀선택 ▼	중합 허브 금형 조립 성형 출고	<input checked="" type="checkbox"/> 베어링조립
<input checked="" type="checkbox"/> 금형	<input checked="" type="checkbox"/> 금형대출								담당자 ▼	팀선택 ▼		<input checked="" type="checkbox"/> 외주
<input checked="" type="checkbox"/> 조립	<input checked="" type="checkbox"/> 허브예열	<input checked="" type="checkbox"/> 이형제도포	<input checked="" type="checkbox"/> 금형조립	<input checked="" type="checkbox"/> 예열					담당자 ▼	팀선택 ▼		
<input checked="" type="checkbox"/> 성형	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	<input checked="" type="checkbox"/> 프로폴리머	홍길동 ▼	1팀 ▼		
<input checked="" type="checkbox"/> 출고	<input checked="" type="checkbox"/> 인쇄타각	<input checked="" type="checkbox"/> 출하검사	<input checked="" type="checkbox"/> 베어링조립						담당자 ▼	팀선택 ▼		

추가

선택공정(Set 공정)

VUL 조립제외	VUL 가공제품	VUL 가공제외	VUL 파이프	우레탄 가공품	우레탄 가공제외	우레탄 주형제품	PU사급	PU가공제외
BP가공 無	BP가공 有	BP KIT	BP STEEL	베어링 코팅	스퀴즈제품	재고출고	코리아카플링	bush
MC NYLON	CEL 잘단제품	주형 작업 공정	속성관리	나일론 커팅 제외	베어링 인서트	철 DUST	카라	

공정지시서 등록후 2차 작업지시서를 등록한다

작업중

공정저장

생산관리

- 작업지시서등록

- 작업일지조회(지시서별 조회)

- 작업일지조회(작업자별 조회)

생산공정

생산관리->작업지시서

거래처조회 주문조회 도면조회 사용자조회

납기일자 ▼ 2020-03-19 ~ 2020-12-12 거래처명 ▼ 조회

비고상세조회

선택	번호	거래처명	수주번호	납기	품번	품명	규격	중합	허브	금형	조립	성형	출고	비고	지시사항	재고	도면수	상태
	1	에스에프에이	P20-04-001-03	2020.08.12	202004001	WHEEL	352*322*150L	▶	▶					추가건			1	작업중
	2	엘지디스플레이	P20-04-011-03	2020.10.30	202004011	AGV WHEEL	301*275*80	▶	▶	▶	▶			재작업			0	공정등록
	3	우진산전	P20-03-020-01	2020.06.30	202003020	실리콘RING	150*120*50L	▶	▶	▶	▶	▶	▶				1	
	4	현대엘르베이터	P20-03-100-11	2020.07.10	202003100	CELLULAR	240*225*35L	▶	▶	▶	▶	▶	▶				1	
	5	영상폴리텍	P20-02-020-20	2020.06.12	202002020	DRIVE WHEEL	320*280*65(85)L	▶	▶	▶				재작업			1	
	6	노틸러스효성	P20-02-190-11	2020.10.30	202002190	원장카라	320*280*76L	▶	▶	▶	▶	▶	▶				0	
	7	노틸러스효성	P20-04-109-11	2020.09.12	202004109	C/STOPPER	240*110*35L	▶	▶	▶	▶	▶	▶	조립비			1	
	8	영상폴리텍	P20-04-019-21	2020.08.31	202004109	MC-ROLL	40T*300*300	▶	▶	▶	▶	▶	▶				1	
	9	에이디엠	P20-03-001-01	2020.07.30	202003001	WHEEL	352*322*150L	▶	▶	▶	▶	▶	▶				0	
	10	TVH	P20-03-190-11	2020.06.31	202003190	CELLULAR	240*225*35L	▶	▶	▶	▶	▶	▶				1	

주공정

중합	프로폴리머	혼합교반				
허브	준비	가공	도금	샌딩	세척	본딩
금형						
조립						
성형						
출고						

세부공정

작업시간		설비/작업자		원부재료(평량)					작업조건		자주검사(매Lot별)		생산량(g)		
시작	완료	사용 설비	작업자	폴리울	증량 (g)	이소 ~	증량 (g)	총소재증량 (g)	시작온도 125±4℃	총 중합시간 15~25분	프리폴리머 최고온도 121~129℃		양품	불량	불량 내용
09:50	13:30	OOO	홍길동	100	100		100	100	121℃	19분	127℃				

생산관리->작업지시서

거래처조회

주문조회

도면조회

사용자조회

VUL

중합

프로폴리머

홍길동

조회

비고상세조회

생산관리

- 작업지시서등록
- 작업일지조회(지시별 조회)
- 작업일지조회(작업자별 조회)

생산공정

작업대상				작업시간		설비/작업자		원부재료(평량)					작업조건		자주검사(매Lot별)	생산량(g)		
고객	작지번호	납기	재질	시작	완료	사용설비	작업자	폴리올	중량(g)	이소~	중량(g)	총소재중량(g)	시작온도 125±4℃	총 중합시간 15~25분	프리폴리머 최고온도121~129℃	양품	불량	불량 내용
에스에프에이	20200320-01	2020.08.31	VUL	2020.04.10 09:50	2020.04.10 13:30	OOO	홍길동	100	100		100	100	121℃	19분	127℃			



한국어

ENGLISH



작업자: 1팀_홍길동

중합 (프로폴리머) ▼



작업시작



일시정지



작업종료

금일목록

작업지시번호	거래처명	품명	총수량	생산수량
20200320-01	에스에프에이		10	7
20200319-02	광명기계			
20200319-09	삼송기계			
20200318-10	세아철강			

생산목록

생산일자	등록시간	금형ID	품명	규격	수량
2020.03.24	11:59:11	TFW-0010	TFW		5
2020.03.24	17:59:09	TFW-0010	TFW		2



작업일지작성

작업지시번호

거래처명

공정

품목

작업수량

20200320-01

시흥정밀

금형(V031)

OOO

2

작업수량 입력

0



저장



수정

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0





작업자 : 1팀_홍길동

중합 (프로폴리머) ▼

금일목록

작업지시번호	거래처명	품명	총수량	생산수량
20200320-01	에스에프에이		10	7
20200319-02	광명기계			
20200319-09	삼송기계			
20200318-10	세아철강			

작업대상		작업시간		설비 /작업자		원부재료(평량)					작업조건		자주검사 (매Lot별)	생산량(g)		
납기	재질	시작	완료	사용 설비	작업자	폴리울	중량(g)	이소~	중량(g)	총소재 중량(g)	시작 온도 125±4℃	총 중합 시간 15~25분	프리폴리머 최고온도 121~129℃	양품	불량	불량 내용
2020.06.30	PU	09:50	13:30	OOO	홍길동	100	100		100	100	PLC 연동 ℃	PLC 연동 분	입력 ℃	입력	입력	입력



작업일지저장



작업자 : 1팀_홍길동

중합 (프로폴리머) ▼

금일목록

작업지시번호	거래처명	품명	총수량	생산수량
20200320-01	시흥정밀		10	7
20200319-02	광명기계			
20200319-09	삼송기계			
20200318-10	세아철강			

작업대상		작업시간		설비 /작업자		원부재료(평량)					작업조건		자주검사 (매Lot별)	생산량(g)		
납기	재질	시작	완료	사용 설비	작업자	폴리울	중량(g)	이소~	중량(g)	총소재 중량(g)	시작 온도 125±4℃	총 중합 시간 15~25분	프리폴리머 최고온도 121~129℃	양품	불량	불량 내용
2020.06.30	PU	09:50	13:30	OOO	홍길동	100	100		100	100	PLC 연동 ℃	PLC 연동 분	입력 ℃	입력	입력	입력



작업일지저장