# 1 凸轮

2.3.2 基本参数

基圆半径(理论廓线最小)

# 2 齿轮结构,轮系和齿轮传动

本章节主要考点为齿轮机构的特点和类型, 啮合基本定理,渐开线轮廓,部分名称和基本尺 寸。渐开线尺寸的啮合和切齿原理,定轴轮系传 动笔计算和齿轮传动的失效形式,设计准则。强 度??圆柱齿轮传动的受力分析和强度计算。

#### 2.1 齿轮机构的特点和类型

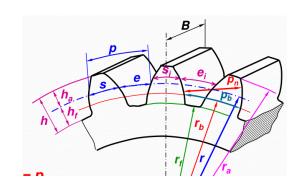
#### 2.2 特点

传动比准确, 传动平稳

效率高 大于 99%

主要是平面齿轮机构(柱)和空间齿轮机构(锥)。

## 2.3 部分名称和基本尺寸



#### 2.3.1 部分名称

齿顶圆 (above)

 $d_a, r_a, h_a$ 

齿根圆  $r_f, d_f, h_f$ 

齿厚 e

齿槽宽 Si

齿距  $p_i = e_i + s_i$ 

**分度圆**  $e_i = s_i$  时候的圆,规定的计算基准圆

齿全高  $h = h_a + h_f$ 

齿宽 B 重合度  $\varepsilon =$ 

记住以下五个基本参数:齿数,模数,分度 圆压力角,齿顶高系数,顶隙系数。注意中心距 不是基本参数。

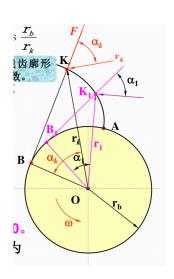
齿数 Z

模数 m (mm)

$$l = \pi d = pz \implies d = \frac{p}{\pi}z \tag{1}$$

$$m = \frac{p}{m} \tag{2}$$

**分度圆压力角**  $\alpha$  渐开线某一点的速度方向(切线)和其受力(和原点连线垂线)。

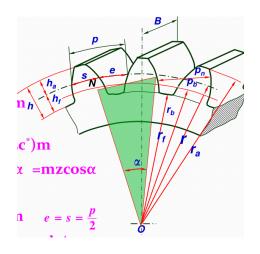


$$\cos \alpha_k = \sin \angle BKO = \frac{BO}{BK} = \frac{r_b}{r_k}$$

不同半径处  $\alpha$  还不一样。基,齿顶,分度圆的  $r_k$  分别为  $r_b$ ,  $r_a$ , r

齿顶高系数  $h_a^*$  顶隙系数  $c^*$ 

#### 2.3.3 直齿轮主要计算公式



#### 对于直线:

$$h_a = h_a^* m$$

$$h_f = (h_a * + c *)^* m$$

$$h = h_a + h_f = (c^* + 2h_a^*)$$

$$c = c * m$$

为什么规定齿根高要比齿顶高大呢?显然我 不知道。

并且对于正常齿,1,0.25。短,0.8,0.3。这个参数是你应该记住的,题目中有时候不会给出。你在算m的时候用的是分度圆的,但题目往往不会给出分度圆的。

#### 对于圆:

分度圆直径 d = mz

齿顶圆直径  $d_a = d + 2h_a = (z + 2h_a^*)m$ 

齿根圆直径  $d_f = d - 2\mathbf{h_f} = (z - 2h_a^* - 2c^*)m$ 

基圆半径  $d_b = d \cos \alpha = mz \cos \alpha$ 

#### 对于弧

分度圆齿距  $m = \frac{p}{\pi}$  法向齿距  $p \cos \alpha$ 

对于内齿轮的话,  $d_a=d-2h_a, d_f=d+2h_f$ 

对于斜齿轮的话

$$m_t = \frac{m_n}{\cos \beta}$$

后面的用 mt 来算就行

#### 重要概念

- 节圆的大小随中心距变化而变化。分度圆的 大小只要齿轮加工好后就确定了
- 分度圆的半径不能大于节圆的半径。
- 分度圆:任一齿轮都有大小确定的分度圆。节
   圆:一对齿轮啮合时才存在,表明齿轮啮合特性

#### 2.4 渐开线尺寸的啮合和切齿原理

#### 2.4.1 正确啮合条件

$$m_1 = m_2 = m$$
$$\alpha_1 = \alpha_2 = 20$$

#### 正确啮合条件

$$\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha, m_1 = m_2 = m$$
  
传动比  $n_{12} = \frac{d_2}{d_1} = \frac{z_2}{z_1}$   
标准中心距

分度圆相切时的中心距。当按标准中心 距连接时

$$a = r_1 + r_2 = \frac{m(z_1 + z_2)}{2}$$

顶隙  $c = c * m = h_f - h_a$ 连续传动  $\varepsilon > 1$ 

#### 2.5 定轴轮系传动比

#### 2.6 受力分析和强度计算

下面简要介绍一些概念

开式传动 外露、灰尘、易磨损,适低速。 闭式传动 封闭、润滑、适重用。

硬齿面齿轮 软齿面齿轮 低速轻载 2.7 模锻法切制法

中速中载 高速重载

#### 2.6.1 失效形式

5 种失效形式: 部位、原因、措施。轮齿的主要失效形式有 5 种: 轮齿折断、齿面点蚀、面胶合、面磨损和面塑性变形

\*闭式传动 → {软齿面→ <mark>齿面点蚀</mark> 硬齿面→ 轮齿折断 \*开式传动 → 齿面磨粒磨损

\*闭式高速重载传动→ 齿面胶合

\*低速重载软齿面→ 齿面<mark>塑性变形</mark>

**轮齿折断** 一般发生在齿根部分,分过载折断和 疲劳折断。其常见措施如下:

- 1 可以增大轴和支撑的刚度
- 2 可以采用合适的热处理
- **3** 可以采用 , 对齿根表面进行强化处理

4 增大过度圆角半径,消除加工刀痕。 齿面点蚀 载荷大,速度低,难以形成油膜。主要 闭式,开式不会有。一般出现在齿根表 面靠近节线处。

> 可以提高强度和合理选 择润滑油

**齿面胶合 高速重载、低速重载(冷胶合)闭式传动**的主要破坏形式。

对于低俗可以增加润滑 油粘度,对于高速可以加抗 胶合添加剂。

齿面磨损

- 磨粒磨损是由于灰尘、硬屑粒等进入齿面间而引起的磨粒磨损。(开式传动容易发生)
- 跑合磨损新机器。

可以增加齿面硬度, 减 小粗糙度, 改善润滑环境, 清 洁环境。

#### 齿面塑性变形

齿面沿摩擦力方向塑性变形

#### 2.7 模锻法切制法

#### 2.7.1 仿形法 (成形)

在普通铣床上利用渐开线齿形的成 形铣刀将齿坯齿槽部分的材料铣掉

简单但是精度差,适用于单件生产。

#### 2.7.2 设计准则



#### 2.7.3 展成法 (范成法或包络法)

利用一对齿轮无侧隙啮合时两轮的 齿廓互为包络线原理来加工齿形的一种 加工方法。

效率精度高,但是需要专门机床,可以批量生产。

#### 2.8 题目

直齿圆柱外齿轮的基圆半径一定小于齿根圆直径。(错)

满足啮合条件的一对齿轮一定连续传动。(错)

一对圆柱齿轮,在确定大小齿轮的宽度时,通常把小齿轮的齿宽做得比大齿轮的宽些其目的是:为便于安装,保证接触线的长度。(?)

轮系的传动比计算只需要计算传动比的大小 即可。(错)

两个齿轮的材料、齿宽、齿数相同,模数 m,=2mm,m,=4mm,它们的弯曲强度承载能力,第 二个比第个大提高齿面硬度可以提高齿轮抗折断 能力.()

采用合适的热处理方法提高轮芯韧性无法提 高齿面抗点蚀的能聚真轴 轮系传动比计算中的转向关系判定都可以用 **线数** "+-

闭式齿轮与开式齿轮的党见失效形式分别是什么?

#### 线数 螺纹螺旋线数目,有

$$S = np$$

螺纹升角 (普通螺纹是单线)

$$\tan \psi = \frac{S}{\pi d_2} = \frac{np}{\pi d_2}$$

# 3 一些小题简答题

# 3.1 常见轴承类型 (367N) 及其受力特点, 滚动轴承寿命计算

3圆锥滚子轴承 能同时承受较大的径向载荷和

轴向载荷

6 深沟球轴承 主要承受径向载荷,同时也可承

受一定量的轴向载荷

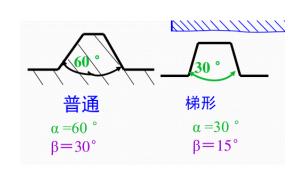
7角接触球轴承 能同时承受径向、轴向联合载

荷(高速支点?)

N 圆柱滚子轴承 能承受较大的径向载荷,不能承

受轴向载荷

367N, 追狗叫住



**牙型角** 螺纹轴向平面内螺纹牙型两侧边的夹

角

牙侧角 螺纹牙的侧边与螺纹轴线垂直平面的

夹角

# 4 间歇运动机构

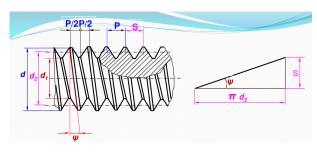
# 5 连接

### 5.2 螺栓联接的强度计算(! 必考!)

$$[\sigma] = \frac{\sigma}{S} = \frac{\Pi \Pi \Pi \Pi \Pi \Pi}{\text{安全系数}}$$

# 5.1 螺纹连接

## 5.1.1 螺纹的主要参数



螺距 P 相邻两牙在中径线上对应两点间的轴

**导程 S** 同一螺旋线上相邻两牙在中径线上对应两点间的轴向距离

#### 5.2.1 松螺栓

$$\sigma = \frac{F_a}{\pi d_1^2/4} \le [\sigma]$$

这种情况只有起重机。

#### 5.2.2 紧螺栓

对于其极限情况,也叫最大预紧力:

$$\sigma_v = \frac{1.3F_0}{\pi d_1^2/4} = \frac{4 \times 1.3F_0}{\pi d_1^2} \le [\sigma]$$

对于一般

$$F' = \frac{KF_R}{fm}$$

· 被连接件接合面之间的摩擦系数;

6 带传动 5

m 被连接件接合面数目,图 11 - 15a 中,m = 1,图 11 - 15b 中,m = 2

**K** 考虑摩擦传力的可靠系数, $K = 1.1 \sim 1.5$ 。

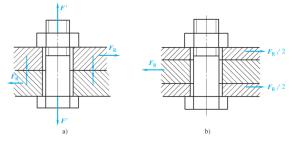


图 11-15 只受预紧力作用的紧螺栓连接

剩余预紧力  $(F'', F_R)$  工作载荷  $(F, F_E)$  对于**最小轴向**, 有预紧力  $F_0$  (轴向拉力), 总拉力  $F_a$ 

$$F_0 = F_R + \frac{k_c}{k_c + k_b} F_E$$

$$F_a = F_0 + \frac{k_b}{k_c + k_b} F_E$$

上下两个一个是连接的相对刚度,一个是螺栓连接的相对刚度。注意求总的预紧力用的是连接件的也就是1-螺栓连接的。显然就起来就有

$$F_a = F_R + F_E$$

 $F_0$  是预紧力,是最小轴向拉力。

0a,cb。注意 1.3!!!!!!

# 6 带传动