

## Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

### Müşteri şikayetisi:

- Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin kontrol lambası yanıyor.

**ve/veya**

- Gösterge panelindeki elektrikli gaz kumandası kontrol lambası yanıyor.

### Atölye tespitı:

- Müşteri şikayetlerinden en az bir tanesi tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde (arza teşhis adresi 0001), aşağıdaki vaka bellek kayıtları (geçici/ kalıcı) kaydedildi:
  - P044100 – Depo havalandırma sistemi – Performans hatalı // Semptom 43425 veya 34785
  - P04F000 – Depo havalandırma sistemi Yüksek basınç performansı hatalı // Semptom 43426

### Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2070927/5	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none"><li>Atölye tespitı</li></ul>

**! NOT**  
Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

### Teknik açıklama

Aktif karbon haznesinin solenoid valfinde (-N80-) parça kaynaklı farklılık

### Seri uygulama

---

### Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

#### **! NOT**

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

1. Aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) üretim tarihini kontrol edin.

2. Aktif karbon haznesinin solenoid valfini (aktif karbon haznesinin solenoid valfine giden bağlantı borusu) ve aktif karbon haznesini gerekirse değiştirin.

Birkaç modelde, basınç sensörü bağlantı borusundan sökülebilir. Bu durumda basınç sensörünü de değiştirin.

1'e ilişkin. Aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) üretim tarihini kontrol edin:



## NOT

Aktif karbon haznesi solenoid valfinde (-N80-), üretim verilerine ilişkin şifreli bilgilere sahip bir QR kodu (bakınız Resim 1) bulunmaktadır.



Resim 1: Aktif karbon haznesi solenoid valfinde (-N80-) yer alan QR kodun örnek görünümü

**Aktif karbon haznesinin solenoid valfinde (-N80-) yer alan üretim tarihinin şifresini çözümlemek için aşağıdaki gibi hareket edin:**

- QR kodu geleneksel bir QR kodu tarayıcısıyla (örn. Akıllı telefondaki veya tabletteki uygulamayı kullanarak) okutun.

Okunan QR kodun şifresini çözümleme örneği:

#05C906517B ###\*1K4 DC235U35U0B31E\*=

Böyle bir durumda 3 kırmızı konum, üretim tarihinin sayısal koduna karşılık gelir.

Üretim tarihinin kodunu aşağıdaki tablo yardımıyla çözümleyin:

1. Rakam		2. Rakam		3. Rakam	
Yılı		Ay		Gün	
3	2020	0	Ocak	1	1
4	2021	1	Şubat	2	2
5	2022	2	Mart	3	3
		3	Nisan	4	4
		4	Mayıs	5	5
		5	Haziran	6	6
		6	Temmuz	7	7
		7	Ağustos	8	8
		8	Eylül	9	9
		9	Ekim	A	10
		A	Kasım	B	11
		B	Aralık	C	12

	D	13
	E	14
	F	15
	G	16
	H	17
	I	18
	J	19
	K	20
	L	21
	M	22
	N	23
	O	24
	P	25
	Q	26
	R	27
	S	28
	T	29
	U	30
	Y	31

Tablonun yardımıyla okunan bir QR kodu örneği:

#05C906517B ###\*1K4 DC235U35U0B31E\*=

3 = Yıl 2020, 5 = Ay Haziran, U = 30. gün

Bu somut durumda aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) bir üretim tarihi örneği şu tarihi ifade eder: **30.06.2020**

**2'ye ilişkin. Aktif karbon haznesinin solenoid valfini (aktif karbon haznesinin solenoid valfine giden bağlantı borusu) gereklilikde değiştirmen:**

Eğer aktif karbon haznesi solenoid valfinden (-N80-) üretim tarihi 04.10.2021 tarihinden önce ise:

- Aktif karbon haznesi solenoid valfi (-N80-), basınç sensörü ve aktif karbon haznesi, SEAT Atölye El Kitabı/YP Kataloğu uyarınca değiştirilmelidir.
- Aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) üretim tarihi 04.10.2021 tarihinden sonraya, bu TPI kullanılamaz. Aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) yetkisiz olarak değiştirilmesi işleminden kaynaklı maliyet geri fatura edilecektir.
- Eğer QR kodu taranamazsa: Aracın üretim tarihini ElsaPro'da bulunan araç verilerinden kontrol edin.

#### NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

#### Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 2024 / 0010 / ...

#### NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (İşlem numarası) belirtilmesi gereklidir.

DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
20 22 19 XX	Aktif karbon haznesi hattını söküme ve takma	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
20 24 01 99	AKF valfinin kontrolü	10 1)
20 25 19 XX	Aktif karbon haznesinin sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
<b>Sadece gerekiğinde:</b>		
20 24 19 XX	AKF valfinin sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.

- 1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.
- 2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemden önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğuundan ayrı olarak uygulayınız.

 NOT
<ul style="list-style-type: none"><li>- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayına tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğuunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).</li><li>- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.</li></ul>

## OP notları

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.