

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- Araç ön kısımdan/motor bölmesinden yağ sızdırıyor.

Atölye tespiti:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2048334/3	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Faturlandırma bilgileriYP kataloğu
NOT Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

Teknik açıklama

Zamana bağlı olarak vites kutusu birleşim yerindeki bağlantıda sızıntılar meydana gelebilir.

NOT Öncelikle, yağ kaybının daha yüksek noktalardaki sızıntılardan kaynaklanıp kaynaklanmadığını kontrol edin. Ayrım yeri şanzımanın en alçak noktasıdır. Bunun neticesinde, yukarıdan aşağıya damlayan yağ her zaman şanzıman birleşim yerinde toplanır.

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

NOT Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.
--

Vites kutusunun temizlenmesi/ Şanzımanın çalışma sıcaklığına getirilmesi/ Sızıntının belirlenmesi ve, eğer gerekiyorsa, şanzımanın sökülmesi ve yalıtılması

NOT DSG şanzımanı (sızdırmazlığı) onarmak amacıyla, ekteki belgeye bakın.

- Vites kutusunu ilgili alanda atölye gereçleriyle itinayla temizleyiniz.

- Şanzımanı ısıtın (motor yağı sıcaklığı en az 80 °C).
 - Sızıntı iki muhafaza parçasının arasındaki bağlantı kısmında meydana gelmiyorsa, bu TPI kullanılmaz.
 - Sızıntı açık şekilde iki muhafaza parçasının arasındaki bağlantı kısmında meydana geliyorsa (bkz. Resim 1, kırmızı elips), DSG şanzıman SEAT Atölye El Kitabı gereğince sökülmelidir.



Resim 1: Kavrama muhafazası ile vites kutusu arasında sızan yağın örnek görünümü.

NOT

Şanzımanın onarımından önce tekrarlanan onarımı önlemek amacıyla lütfen aşağıdaki kontrolleri uygulayın:

- Mekatroniği SEAT atölye el kitabına göre sökün.
- Vites aktuatörü solenoidlerinde yapışmış çapak veya hasarlı bileşen bulunup bulunmadığını kontrol edin (bkz. örnek Resim 2-6).

Resim 2: Mevcut çapaklar sorun yaratmamaktadır. Yatağın etkilenmemiş olduğu kabul edilmelidir.



Resim 2: Yapışan normal çapaklara örnek görünüm

Resim 3: Yapışmış çapaklar uygun değildir. DSG şanzıman yatağının etkilenmiş olabileceği varsayılabilir. Bu durumda onarım önlemi (conta) uygulanamaz. DSG şanzıman, SEAT Atölye El Kitabı/YP kataloğu gereğince değiştirilir.

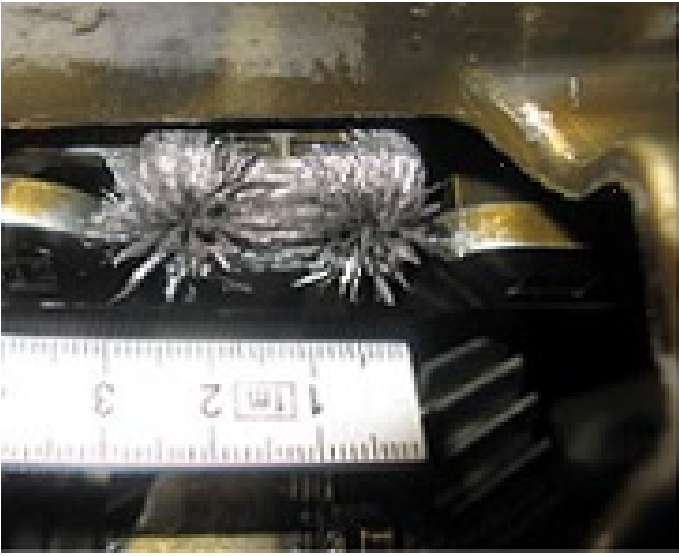
NOT

- Standart şanzıman, mekatronik ve kavrama bulunmayan, DSG bir şanzımandır. Böyle bir durumda, mekatronik ve kavrama, SEAT Atölye El Kitabı gereğince değiştirilmelidir.
- DSG şanzımanın kullanılabilirliğini, "YP bilgileri" altında verilmiş tablo gereğince kontrol edin. Münferit durumlarda standart şanzıman mevcut değilse, SEAT YP kataloğu gereğince tüm şanzıman sipariş edilmeli ve SEAT Atölye El Kitabı gereğince monte edilmelidir.

NOT

Bu işlem sırasında dikkate alınacak husus:

- Gönderilmiş olan bazı DSG şanzımanlarda gerçekleştirilmiş analizler, yapışan çapakların DSG şanzımanda kullanılmayan bir malzemeye ait olduğunu göstermiştir. Bu sebeple üretici tarafından, gönderilmiş tüm DSG şanzımanların kapsamlı analizine karar verilmiştir. Analiz çerçevesinde, yapışan çapakların, DSG şanzımana ait olmadığı tespit edilirse, garanti hizmetleri talebi reddedilir ve ilgili masraflar geri faturalandırılır.



Resim 3: Yapışmış normal olmayan çapklara örnek görünüm

Resim 4: Vites çatalı manyetiğinde yatak burcuna ait hasarlı parçanın örnek görünümü.



Resim 4: Yatak burcuna ait hasarlı parçaların şanzıman vites çatalı solenoidine yapışmış örnek görünümü.

Resim 5: Rulman yatağı hasarlı parçalar örneği



Resim 5: Rulman yatak burcuna ait hasarlı parçaların örnek görünümü.

Resim 6: Buna ilaveten 6. vites/geri vites çatalının hafifçe etkinleştirilmesiyle, yatak kovanında yatay hareketin arttığı gözlemlenmiştir. Resim 6 (mavi ok) ilgili yatağı gösterir.



Resim 6: Yatak burcundaki yatay boşluğun örnek görünümü.

NOT

Gösterilmiş olan örneklere göre onarım koşulları yerine getirilmişse, DSG şanzımanı eke ve YP Bilgileri gereğince onarılmalıdır.

NOT

Onarım kapsamı doğrultusunda giriş mili yağ deflektör pulu (bakınız Resim 7, mavi ok) veya konik makaralı rulmanın yatak kepinde (bakınız resim 7, siyah ok) istem dışı hasar oluşabilir. Bunun nedeni hatalı monte edilen kapaktır. DSG şanzıman onarımı, böyle bir durumlarda iptal edilmemelidir. Parça değişimi, ekin 3. sayfasında açıklanmıştır.

NOT

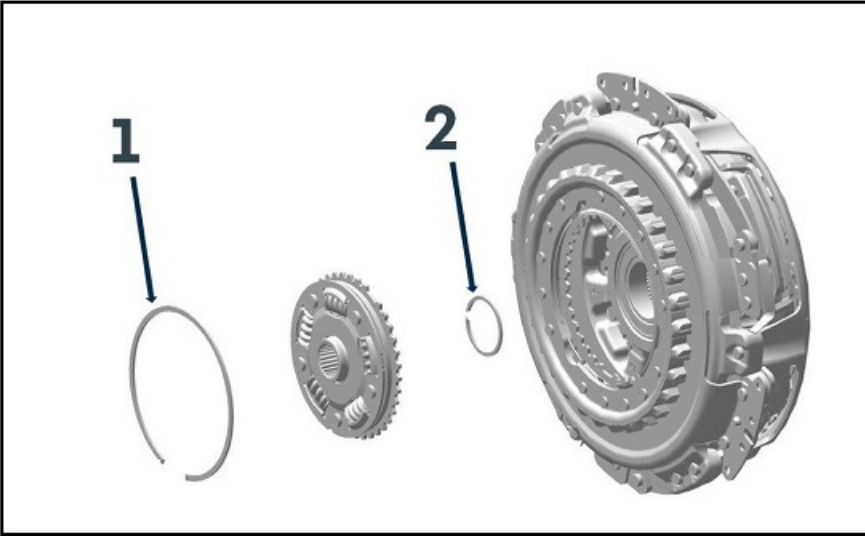
Bilyalı rulman yatağının veya yağ deflektör pulunun değiştirilmesi ve bu işlem için gerekli olan işçilik süresi garanti kapsamında faturalandırılmaz. Talimatlara aykırı parça değişimi veya yenilemesi geri fatura edilir.



Resim 7: Diskte/ bilyeli rulman yatağının kapsülünde hasar örneği.

NOT

SEAT atölye el kitabında yer alan bilgilerin aksine debriyaj emniyet segmanı (bakınız resim 8 numara 1) hasar görmemiş ise tekrar kullanılabilir. Küçük emniyet segmanı (bakınız resim 8 numara 2) sökülmesinin ardından değiştirilmelidir, tekrar kullanılamaz.



Resim 8: Örnek görünüm

NOT

DSG şanzımanı tekrar takmadan önce, krank mili üzerindeki iğneli yatağı SEAT Atölye El Kitabı/YP kataloğu gereğince değiştirilmelidir.

- Krank milindeki iğneli yatağı, SEAT Atölye El Kitabı/YP kataloğu gereğince değiştirin.
- DSG şanzımanı, SEAT Atölye El Kitabı gereğince takın.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 3435 / 0050 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
İşçilik kodu kataloğunun aşağıdaki işçilik kodlarını ve aynı zamanda bu işlemde önce ve sonra tesis edilecek işçilik kodlarını da kullanın.		
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon.	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin sağlanması	10 1)
34 37 01 99	Vites kutusunun kontrol edilmesi	10 1)
06 92 00 99	İş emrine bağlı donatım süresi (okuma süresi)	10 1)
Gerekirse:		
34 35 19 XX	Şanzımanın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
35 11 19 99	Mekatroniğin sökülmesi ve takılması	100 1)

34 35 01 99	Şanzımanın etkilenip etkilenmediğini kontrol edin	20 1)
Kontrol sonrasında zorunlu olması halinde:		
34 35 41 99	Şanzımanın onarılması	160 1)
veya:		
34 35 55 XX	Şanzımanı değiştirin	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracak için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

YP numarası	Açıklama	Adet	Notlar
G 001 900 A1	Kaçak arama spreyi		Tüketim/ Atölyeler için asgari miktarlar: <ul style="list-style-type: none"> Ayrı faturalandırmak mümkün değildir (masraflar işçilik saati hesaplanırken dikkate alınmıştır).
WHT 001 922	İçten yıldız silindir cıvata (Kombi)	4	Mekatronik için
01X 301 127 C	Yassı başlı cıvata	17	Mekatronik ve gövdesi için
0AM 301 212 A	Kapak	1	Muhafaza
N 911 743 01	Silindirik cıvata içten alyen	6	Muhafaza
0AM 301 733 L	Keçe	1	küçük
02E 409 359	Alyan başlı silindirik cıvata	2	—
0AM 927 377	Conta	1	—
N 106 616 01	Emniyet segmanı	1	küçük
02E 311 467	Tahrik mili emniyet segmanı	1	—
N 101 961 03	Alyen - oval başlı cıvata	2	—

D 176 600 M1	Silikon sıvı conta	1	—
G 052 512 A2	Şanzıman yağı	1,7 litre	—
N 100 371 05	Tapa	1	—
06B 105 313 D	İğneli yatak	1	Krank mili

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.

NOT

Aşağıdaki YP numaralı silindirik cıvatalar: 01X 301 127 C debriyaj gövdesini vites kutusuna sabitleyen vida bağlantısı için gereklidir. Aşağıdaki YP numaralı silindirik cıvatalar: N 911 743 01 vites kutusundan itibaren debriyaj gövdesine sabitlenir.

NOT

Eğer farklılıklar resim 6'de (örnek) gösterilenlerle örtüşüyorsa sadece aşağıdaki YP numaralarını kullanın.

YP numarası	Açıklama	Adet
0AM 311 235 A	Sabit radyal yatak	1
N 012 319 1	Emniyet segmanı	1
WHT 000 387 A	Yağ deflektör pulu	1

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.

NOT

Aşağıdaki YP numaraları, garanti süresince kullanılmamalıdır.

NOT

Eğer farklılıklar resim 2'de (örnek) gösterilenlerle örtüşüyorsa sadece aşağıdaki YP numaralarını kullanın.

Şanzıman kodu (okunan)	YP numarası (çıkma şanzıman/ standart şanzıman)
PML, QGY, PLD	0AM 300 170 X
RWS	0AM 300 170 EX
PLD, QHU, QRK	0AM 300 170 X
PKN, PMJ, PVV, QGW	0AM 300 170 CX
PMV, QHH, QRE	0AM 300 170 FX
MPL	0AM 300 170 AX
SMT	0CW 300 170 AX
SMQ	0CW 300 170 HX
SMV	0CW 300 170 MX
SMN	0CW 300 171 X

PLE	0CW 300 171 MX
PKY	0AM 300 170 QX
PKS	0AM 300 170 KX
SSP	0CW 300 171 SX
PKT	0AM 300 171 RX
LSS	0AM 300 171 LX
SML	0CW 300 171 AX
RWS	0CW 300 170 EX
MPJ	0AM 300 171 NX
MLH	0AM 300 171 QX
MPU	0AM 300 172 X
RES	0CW 300 170 RX
SMC	0CW 300 171 EX
RFB	0CW 300 171 FX
MGN	0AM 300 171 X
PMM	0AM 300 172 FX
MGP	0AM 300 172 CX
SMF	0CW 300 170 SX
MGQ	0AM 300 170 HX
RET	0CW 300 170 FX
MLG	0AM 300 170 JX
MGV	0AM 300 171 TX
MPM	0AM 300 172 EX
RUL	0CW 300 171 DX
QGM	0CW 300 170 QX