

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Bu TPI yalnızca bilgi ve eğlence sisteminde sorunlar olan araçlar için geçerlidir.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2077483/1	İlk yayın
NOT Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önem

NOT Yeniden programlama başlamadan önce mutlaka kontağı kapatıp açın. – "Anahtarsız kilitleme ve çalıştırma sistemi Keyless Access" (KESY) donanımına sahip araçlarda, kontak anahtarının yuvasına yerleştirildiğinden emin olun. – ODIS arıza teşhis test cihazı geçerli en yeni sürüme güncellenmiş olmalıdır.
--

Etkilenen kontrol ünitesinin yeniden programlanması için ön koşul:

- Aracın durağan gerilimi programlama sürecinde en az 12,5 V olmalıdır. Araç bataryasını harici bir besleme kaynağına bağlayın. Daha fazla bilgi için "Onarım el kitabına" bakın.
- Yeniden programlama sırasında tüm gereksiz tüketicileri (Havalandırma, koltuk ısıtması, iç aydınlatma) kapatın.
- Araçtaki her bir kontrol ünitesinin yeniden programlanması sırasında veya yakın ortamda herhangi bir elektromanyetik kaynağın (cep telefonu veya DECT kablosuz telefon) çalışmadığından emin olun.
- Kontrol cihazlarını yeniden programlamak (flaş güncellemesi) için VAS 6154 veya VAS 6154A (WLAN kablosuz başlık) arıza teşhis arabirimini sadece USB modunda kullanın.
- Eğer varsa test cihazının Hotfix dosyasını kaldırın, aksi halde (gerektiğinde) kullanım esnasında vaka kayıtları kaydedilebilir.

Etkilenen kontrol ünitesi yazılımının güncellenmesi

Arıza teşhis cihazını online bağlantı ile aracın teşhis bağlantısına ve atölye sunucusuna bağlayınız.

USB kablосunu bağlamak için arıza teşhis yuvasından frekans başlığı dışarı çekilmelidir!

Hali hazırda bağlı olan bir arıza teşhis başlığı kullanıldığında aşağıdaki adımları belirtilen sıralamada dikkate alın:

- Kontağın açın
- Otomatik vites kolunu P konumuna getirin (sadece otomatik / DSG şanzımanlarda).
- Dörtlü ikaz sistemini açın.

NOT Süreçleri uygun şekilde uygulamak ve kullanımı hakkında daha fazla bilgi edinip, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT/CUPRA atölye el kitabını dikkate alın.
--

Onarımın uygulanması için gerekli ön koşullar:

- Cihaz fonksiyonu stabil olmalıdır.

Müşteri, radyo ve navigasyon sistemi yazılımının güncellemesinden önce aşağıdaki durumların meydana geleceği hakkında bilgilendirilmelidir:

- Kullanıcı ayarları fabrika ayarlarına sıfırlanır.
- Tüm kayıtlı kanallar ve telefon numaraları silinir. Kanallar ve telefon eşleştirmeleri ardından yeniden kaydedilmelidir.

USB oluşturma:



NOT

Aşağıda verilmiş YP numaralı parça, YP departmanından sipariş edilmemelidir. Bu saha önleminin aşağıda açıklanan işlemleri için SEAT/CUPRA yetkili servisi olarak gerekli USB'yi bizzat oluşturun.

Bilgi elektroniği kontrol ünitesi yazılımını güncelleyin. Bunun için SD-Creator programı ve 575.919.360.F kodu ile USB'yi oluşturun.

Versiyonlar			
SOP		48/22	25/23
IBIZA/ARONA (6F0-SE2016/270) ATECA (SFP-SE326) TARRACO (SFL-SE326/1)	EU1 8" (single map)		
	EU2 8" (single map)		
	RdW2 8" (DAB)		
	RdW2 8" (DAB değil)		
	EU1 9,2"	575.035.862.K	575.035.862.M
	EU2 9,2"	575.035.862.L	575.035.862.N
	RdW1 9.2" (DAB)	575.035.867.E	575.035.867.G
	RdW2 9,2" (DAB)	575.035.876.D	575.035.876.E
	RdW2 9,2" (DAB değil)	575.035.868.E	575.035.868.F
HW (donanım)		H56 / H57 RC: H59 / H60	H60 / H59 RC: H66 / H65
SW (yazılım)		1. SW: 0837 RC (Running change): MH: 0841 / 0870	1. SW: 0841 RC: 0883

MIB'yi tekrar yükledikten sonra yeni durumu, R883 önlem kodunu girerek dokümanite edin.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: OUL2 / 0066 / 000 / 7-10



NOT

Faturalandırma için gerekli kriter ID'leri, ilgili önlemde bulunan saha önlemi (OUL2) üzerinden tespit edilebilir.



NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manüel olarak doldurulmalıdır.

APOS'ta faturalandırma:

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 10	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	20 1)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü uyarınca. 1)
06 01 35 99	Ek işleri kontrol edin ve tamamlayın (USB bellek temini, kontrolü ve gerekirse oluşturulması)	10 1)
01 51 00 99	Yazılım güncellemesi Not: <ul style="list-style-type: none">SD-Creator	40 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Belirtilen referans süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

APOS NF'de faturalandırma:

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
001500 V1	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon hazırlığı	APOS NF bilgilerinin kullanılması
001500 A8	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon uygulaması	Arıza teşhis protokolündeki işçilik süresi
006010 36	Ek işleri kontrol edin ve tamamlayın (USB bellek temini, kontrolü ve gerekirse oluşturulması)	10 1)
001510 A8	Yazılım güncellemesi Not: <ul style="list-style-type: none">SD-Creator	40 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Belirtilen referans süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

NOT

Not:

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard Diagnostic Information System (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard Diagnostic Information System (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.
- İşçiliğin arıza teşhis protokolü uyarınca faturalandırılması için 001500 A8 işçilik kodu, APOS NF tarafından otomatik olarak oluşturulur ve alışveriş sepetine eklenir.