

Müşteri ifadesi / Atölye tespitleri

Müşteri şikayetleri:

- Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin kontrol lambası yanıyor.

ve/veya

- Gösterge panelindeki elektrikli gaz kumandası kontrol lambası yanıyor.

Atölye tespitleri:

- Müşteri şikayetlerinden en az bir tanesi tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde (ariza teşhis adresi 0001), aşağıdaki vaka bellek kayıtları (geçici/ kalıcı) kaydedildi:
 - P044100 – Depo havalandırma sistemi – Geçiş hatalı // Belirti 43425
 - P04F000 – Depo havalandırma sistemi – Yüksek basınç geçiği hatalı // Belirti 43426

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2070927/1	İlk yayın

! NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Aktif karbon haznesinin solenoid valfinde (-N80-) parça kaynaklı farklılık

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

! NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

1'e ilişkin Aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) üretim tarihini kontrol edin:

! NOT

Aktif karbon haznesi solenoid valfinde (-N80-), üretim verilerine ilişkin şifreli bilgilere sahip bir QR kodu (bakınız Resim 1) bulunmaktadır.



Resim 1: Aktif karbon haznesi solenoid valfinde (-N80-) yer alan QR kodun örnek görünümü

Aktif karbon haznesinin solenoid valfinde (-N80-) yer alan üretim tarihinin şifresini çözümlmek için aşağıdaki gibi hareket edin:

- QR kodu geleneksel bir QR kodu tarayıcısıyla (örn. Akıllı telefondaki veya tabletteki uygulamayı kullanarak) okutun.

Okunan QR kodun şifresini çözüme örneği:

#05C906517B ####1K4 DC235U35U0B31E*=

Böyle bir durumda 3 kırmızı konum, üretim tarihinin sayısal koduna karşılık gelir.

Üretim tarihinin kodunu aşağıdaki tablo yardımıyla çözümleyin:

1. Rakam		2. Rakam		3. Rakam	
Yılı		Ay		Gün	
3	2020	0	Ocak	1	1
4	2021	1	Şubat	2	2
5	2022	2	Mart	3	3
		3	Nisan	4	4
		4	Mayıs	5	5
		5	Haziran	6	6
		6	Temmuz	7	7
		7	Ağustos	8	8
		8	Eylül	9	9
		9	Ekim	A	10
		A	Kasım	B	11
		B	Aralık	C	12
				D	13
				E	14
				F	15
				G	16

		H	17
		I	18
		J	19
		K	20
		L	21
		M	22
		N	23
		O	24
		P	25
		Q	26
		R	27
		S	28
		T	29
		U	30
		V	31

Tablonun yardımıyla okunan bir QR kodu örneği:

#05C906517B #####1K4 DC235U35U0B31E*=

3 = Yıl 2020, **5** = Ay Haziran, **U** = 30. gün

Bu somut durumda aktif karbon haznesi solenoid valfinin (-N80-) bir üretim tarihi örneği şu tarihi ifade eder: **30.06.2020**

2'ye ilişkin Aktif karbon haznesinin solenoid valfini (aktif karbon haznesinin solenoid valfine giden bağlantı borusu) gerekirse değiştirin:

Eğer aktif karbon filtresi solenoid valfinin (-N80-) üretim tarihi 04.10.2021 tarihinden sonra ise:

- Aktif karbon filtresi solenoid valfi (-N80-), basınç sensörü, Venturi çek valfi, aktif karbon filtresi SEAT Atölye El Kitabı/YP Kataloğu uyarınca değiştirilmelidir.
- Eğer QR kodu taranamazsa: Aracın üretim tarihini ElsaPro'da bulunan araç verilerinden kontrol edin.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 2024 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin sağlanması	10 1)
20 22 19 XX	Aktif karbon haznesi hattını sökme ve takma	Zaman tarifelerine göre 1) 2)

20 24 19 XX	AKF valfinin sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
20 24 01 99	AKF valfinin kontrolü	10 1)

Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemden önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğuundan ayrı olarak uygulayınız.

 NOT
<ul style="list-style-type: none"> - Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayılama tarihinde geçerli zaman birimleriyle aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an işçilik süreleri kataloğuunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99). - Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümüne YP kataloğuundan bakılabilir.