

## Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

### Müşteri şikayeti:

- Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin kontrol lambası yanıyor.

### ve/veya

- Gösterge panelindeki elektrikli gaz kumandası kontrol lambası yanıyor.

### ve/veya

- Motor çekişi zayıf.

### ve/veya

- Motor gaz almıyor/ gaz alışı kötü.

### Atölye tespiti:

- Bir veya birden fazla müşteri şikayeti tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde (Arıza teşhis adresi 0001) aşağıdaki vaka bellek kaydı (geçici/kalıcı) kayıtlıdır:
  - P001100 – Sıra 1, kam mili ayar gecikmesi, nominal değere ulaşamadı

### Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik türü:
2071531/1	İlk yayın
<b>NOT</b> Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

## Teknik açıklama

Yağ basıncı ayar valfinde yapı parçası kaynaklı farklılık.

## Seri uygulama

İyileştirilmiş yağ basıncı ayar valfinin kullanılması:

- Aşağıdaki motor numarası itibarıyla: DHFA\_070957

## Önlem

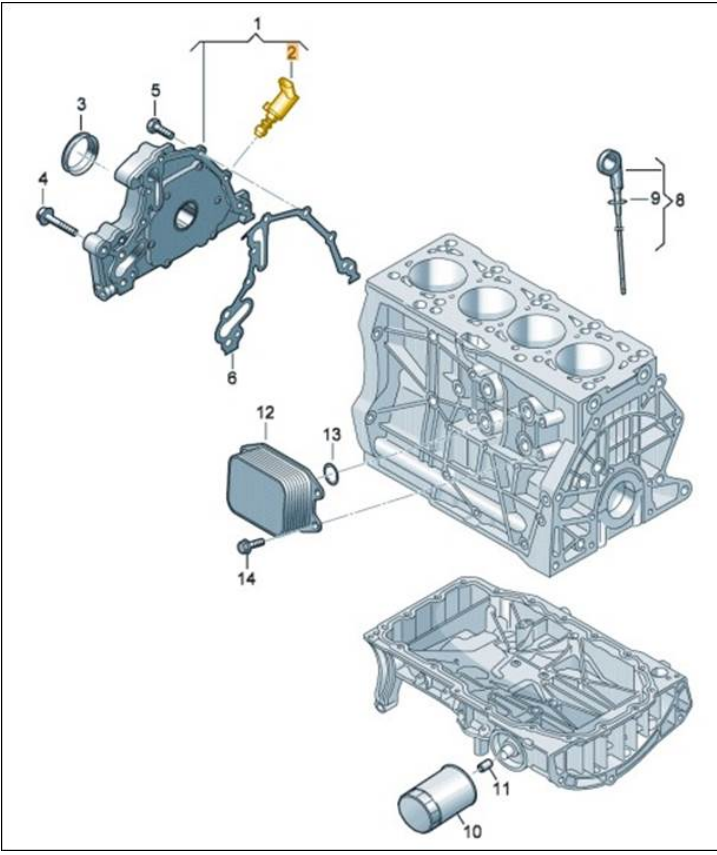
Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

<b>NOT</b> Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.
--

## Yağ basıncı ayar valfinin değiştirilmesi

<b>NOT</b> Motor kontrol ünitesine P001100 vaka bellek kaydı kaydedilmişse ve halihazırda iyileştirilmiş bir yağ basıncı ayar valfi (bkz. Bölüm: Seride kullanım) takılmışsa bu TPI geçerli değildir. Bu durumda işleme, Rehberli Arıza Araması ile devam edilmelidir. Aracın onarımına yönelik masrafların bu TPI üzerinden fatura edilemeyeceğini lütfen unutmayın.
--

- Yağ basıncı ayar valfini (bkz. Resim 1, Numara 2, sarı renkle vurgulanmış) SEAT Atölye El Kitabı/YP Kataloğu uyarınca değiştirin.



**Resim 1:** Yağ basıncı ayar valfinin örnek görünümü (Numara 2, sarı renkle vurgulanmış)

#### NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

### Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 1719 / 0010 / ...

#### NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin sağlanması	10 1)
17 19 55 XX	Yağ basınç ayarı kumanda valfinin değiştirilmesi	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
<b>Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.</b>		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

#### NOT

- Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca

hesaplanmalıdır.

#### OP notları

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümüne YP kataloğundan bakılabilir.

?:These documents are exclusively for internal use.