

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- Motor düzensiz (sadece 2 silindire) çalışmakta/ sarsılmakta/ tekleme yapmaktadır.

ve

- Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin kontrol lambası yanıyor.

Atölye tespiti:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde aşağıdaki vaka bellek kaydı kayıtlıdır:
- P030000 - Yanma kesintisi belirlendi

ve ek olarak aşağıdaki vaka bellek kayıtlarından biri mevcut:

- P030100 - Sil. 1, Yanma kesintisi belirlendi
- P030200 - Sil. 2, Yanma kesintisi belirlendi
- P030300 - Sil. 3, Yanma kesintisi belirlendi

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2061781/5	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Faturalandırma bilgileri
NOT Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

Teknik açıklama

Bujide parça sorunu. Bu sebeple, buji (bkz. Resim 1, kırmızı elips) aşırı şekilde kurumla kaplanıyor ve ateşleme / yanma kesintileri meydana geliyor.

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

NOT Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.
--

Bujileri/enjeksiyon valflerini kontrol edin ve gerekirse değiştirin.

- Tüm bujileri SEAT Atölye El Kitabı doğrultusunda sökün. Sökülürken tüm bujileri, silindire göre işaretleyiniz (bkz Resim 1, kırmızı dikdörtgen). Müteakiben bujileri yan yana bırakın ve bir fotoğraf çekin.



Resim 1: Buji 1 silindir kurum kaplaması/ bujiler silindire göre işaretlenmiş örnek görünüm

2. Sadece sorunlu (kurumlu) bujiyi, SEAT Atölye El Kitabı/ YP kataloğu gereğince değiştiriniz.

Not:

Kurum bulunmayan bujiler tekrar kullanılabilir.

3. Tüm bujileri SEAT Atölye El Kitabı doğrultusunda takın.
4. Motoru, çalışma sıcaklığına erişinceye kadar (soğutma sıvısı sıcaklığı yaklaşık 90 °C) rölantide çalıştırın. Bu amaçla aşağıda ölçülen değeri seçmek için araç arıza teşhis test cihazını kullanın: IDE00188 Yakıt yüksek basınç gerçek değeri.
- Not:**
- Kurum kaplı bujiyi değiştirdikten sonra motor düzensiz şekilde çalışmaya devam ederse / sarsıntılar veya teklemeler mevcutsa, bu TPI kapsam dışıdır. Böyle bir durumda sebebi daha fazla sınırlandırma amacıyla rehberli arıza aramayı kullanın.
5. Motoru durdurun ve arıza teşhis test cihazından yakıt yüksek basıncını gözlemleyin. Yakıt yüksek basıncı, motor sıcakken ilk başta artmalı ve müteakiben yavaşça düşmelidir.
6. Motor kapatıldıktan hemen sonra yakıt yüksek basıncı düşerse, ilgili silindirin enjeksiyon valfi SEAT Atölye El Kitabı/ YP kataloğu gereğince değiştirilmelidir. Madde 9 ile devam edin.
7. Motor durdurulduktan sonra yakıt yüksek basıncı yükselirse ve ardından yavaşça düşerse, bir test sürüşü gerçekleştirilmelidir.
8. Testi (madde 5) tekrarlayın. Yakıt yüksek basıncı doğrudan düşerse, ilgili silindirin enjeksiyon valfi SEAT Atölye El Kitabı/ YP kataloğu gereğince değiştirilmelidir.
9. Motor durdurulduktan sonra yakıt yüksek basıncı artmaya devam ederse ve müteakiben yavaşça düşerse, başka onarım işlemine gerek yoktur.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 2440 / 0050 / ...

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 2870/ 0040/ ... (sadece buji değiştirilecekse)

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)

28 70 20 99	3 Bujinin sökülmesi ve takılması	80 1)
28 70 01 99	3 Bujiyi kontrol edin <u>Aşağıdaki işlemleri kapsar:</u> • 3 Bujiyi işaretleyin • Fotoğraf belgesi	10 1)
Gerekirse:		
24 40 20 XX	3 enjeksiyon valfinin sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

- "Bu TPI'de uygulanan çalışma süreleri yayınlama zaman noktasındaki geçerli zaman birimlerine uygundur. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.