

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti**Müşteri şikayeti:**

Atölye tespiti:

- Atölye ziyareti, bakım, servis ve atölyede onarım işlemleri kapsamında vs. yağ ayırıcı muhafazasında motor yağı kalıntıları tespit edilmiştir (bakınız resim 1, kırmızı daireler).



Resim 1: Yağ ayırıcı muhafazasında motor yağ kalıntılarının örnek görünümü.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2055056/3	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgileriFaturalandırma bilgileri

NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

Yağ ayırıcı bölgesinde yağ tortuları (bakınız resim 1, kırmızı elips) tespit edilirse, aşağıdaki şekilde hareket edin:

- Yağ ayırıcıyı, SEAT Atölye El Kitabı gereğince sökün.
- Şayet ihtiyaç olursa, silindir karter muhafazasındaki sıvı conta artıklarını düz bir spatulayla temizleyin.
- Silindir karter muhafazasındaki sızdırmazlık yüzeylerini, bilindik yağ sökücü/fren temizleyici kullanarak toz, yağ ve gresten arındırın.

NOT

Silindir karter muhafazasının sızdırmazlık yüzeylerinde, toz, yağ veya gres artıkları bulunmamalıdır.

- Yağ ayırıcıyı, Atölye El Kitabı / SEAT YP kataloğu gereğince değiştirin.
- Sıvı contayı (bakınız YP Kataloğu), SEAT Atölye El Kitabı gereğince yağ ayırıcısının temizlenmiş sızdırmazlık yüzeyine uygulayın.
- Yağ ayırıcıyı, SEAT Atölye El Kitabı gereğince takın.
- Motor yağ seviyesini kontrol edin ve ihtiyaç halinde YP kataloğu gereğince yağı tamamlayın.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 1055 / 0050 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
10 82 19 00	Ses yalıtımının sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
10 55 19 XX	Yağ ayırıcısının sökülmesi - takılması	10 1)
17 01 35 50	Motor yağı kontrol edildi ve tamamlandı	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
Veya		
10 55 19 XX	Yağ ayırıcısının sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Ön işlemler için işlem pozisyon kataloğunda belirtilen işlem pozisyonları kullanılmalıdır.
- Eğer başka işlemlerin uygulanmasına gerek olursa, bunlar da aynı şekilde hesaplanmalıdır. SAGA2'deki ilgili metin alanında düzeltilmelidir.

OP notları

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.

?:These documents are exclusively for internal use.