

Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- Motor soğuk durumda çalıştırıldıkten sonra motor bölmesinden/aracın ön kısmından tıktır/titreşim sesleri geliyor.

Atölye tespitı:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Tıktır/titreşim seslerinin net olarak egzoz turboşarjdan kaynaklandığı tespit edilebiliyor. Tıktır/titreşim sesleri, motor bölmesinde meydana gelmiştir ve katalitik konvertörün sıcaklık artışı aşaması sırasında egzoz turboşarjin şarj basıncı ayar çubuğuun titreşimlerinden dolayı meydana gelmektedir.

Dokümana ait geçmiş veriler:

| İşlem No./Revizyon numarası: | Değişiklik türü: |
|------------------------------|---|
| 2067379/4 | <p>Değişiklik:</p> <ul style="list-style-type: none">Başlık verileriFaturalandırma bilgileri |

NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

Egzoz turboşarj şarj basıncı ayar çubuğu için yeni sabitleme parçaları (onarım seti).

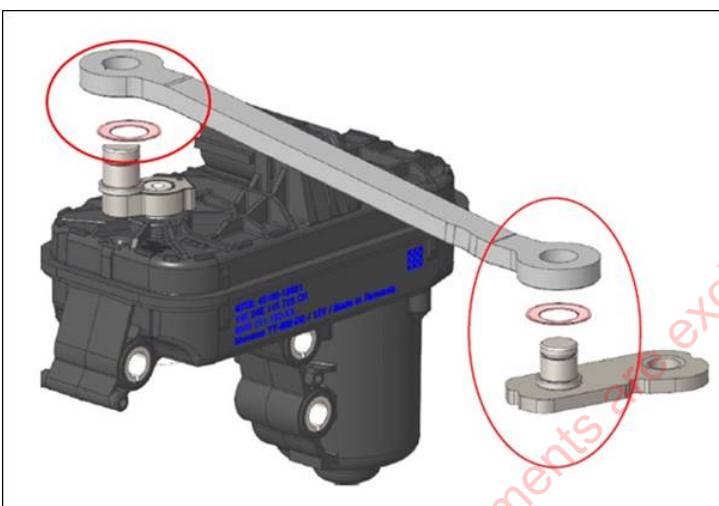
Tıktır/titreşim sesleri kesin olarak egzoz turboşarjin şarj basıncı ayar çubuğuuna bağlanabiliyorsa, önce egzoz turboşarjin şarj basıncı ayar çubuğu sökülmelidir. Ardından egzoz turboşarjin şarj basıncı ayar çubuğu, onarım setinde bulunan yeni sabitleme parçaları (bkz. "YP Bilgileri" bölümü) ile değiştirilmelidir.

- Egzoz turboşarjin şarj basıncı ayar çubuğuun iki emniyet segmanını (bkz. Resim 1, kırmızı elipsler) sökülmelidir.
- Egzoz turboşarjin şarj basıncı ayar çubuğuunu sökü (bkz. Resim 1).

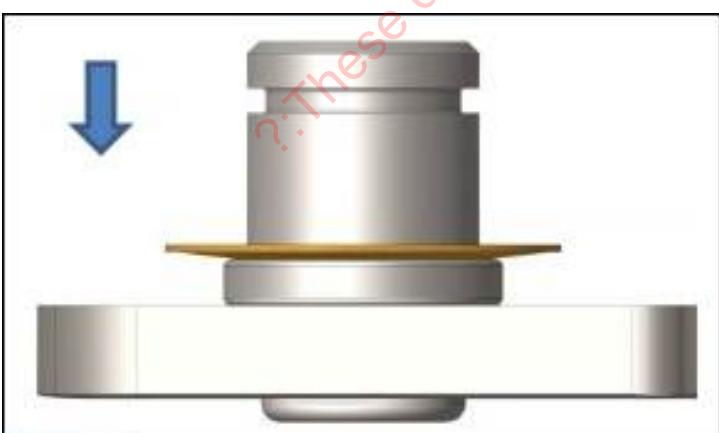


Resim 1: Egzoz turboşarjın şarj basınç ayar çubuğuındaki emniyet segmanlarının örnek görüntüsü (bkz. kırmızı elipsler).

- Onarım setindeki iki yaylı rondelayı (bkz. "YP Bilgileri" bölümü) takın (bkz. Resim 2). Bu sırada yaylı rondelanın montaj konumuna (bkz. Resim 3) dikkat edilmelidir.

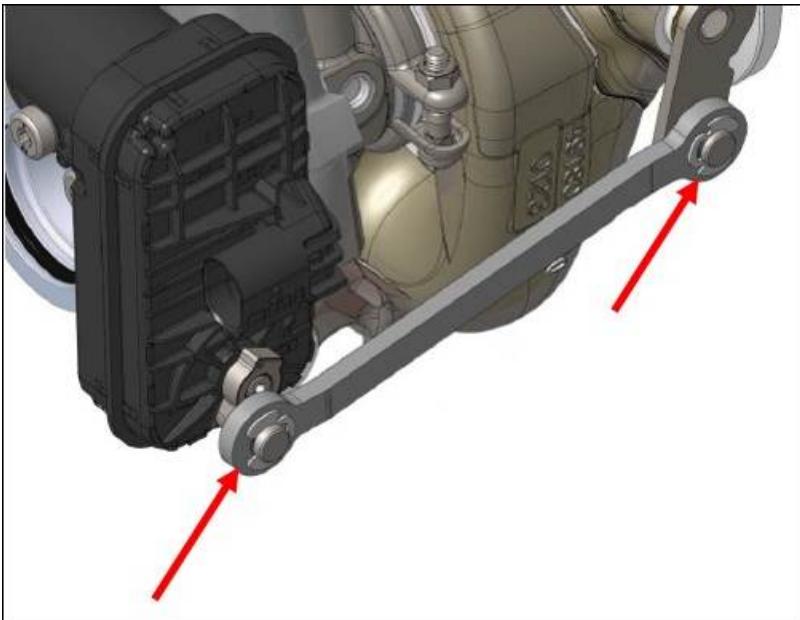


Resim 2: İki yaylı rondelanın, egzoz turboşarj aktuatöründeki/yönlendirme kolundaki montajının örnek görüntüsü.



Resim 3: Yaylı rondelaların montaj konumunun örnek görüntüsü.

- Egzoz turboşarjın şarj basınç ayar çubugu onarım setinde bulunan yeni emniyet segmanları (bkz. "YP Bilgileri" bölümü) ile birlikte takın. Bu sırada egzoz turboşarj şarj basınç ayar çubuğu ve emniyet segmanlarının montaj konumuna (bkz. Resim 4, kırmızı oklar) dikkat edilmelidir.



Resim 4: Egzoz turboşarj şarj basınç ayar çubuğuun/emiyyet segmanlarının montaj konumunun örnek görüntüsü.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 2130 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (İşlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST İşlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

| İşçilik kodu no. | İşçilik kodu açıklaması | Zaman birimleri (ZB) |
|------------------|--|-------------------------------|
| 24 38 19 XX | Emme hortumunun sökülmesi ve takılması | Zaman tarifelerine göre 1) 2) |
| 21 32 19 XX | Koruyucu sacın sökülmesi ve takılması | Zaman tarifelerine göre 1) 2) |
| 21 58 41 99 | Egzoz turboşarj şarj basınç ayar çubuğuun onarılması <i>(Onarım setini takın)</i> | 10 1) |

Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemden önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğuundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayına tarihinde geçerli zaman birimleriyle aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğuunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).

OP notları

NOT

Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayına tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğu güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

| YP numarası | Tanımı | Adet |
|---------------|-------------|------|
| 05E 198 701 A | Onarım seti | 1 |

?These documents are exclusively for internal use.