

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- Motor soğuk durumda çalıştırdıktan sonra motor bölmesinden/aracın ön kısmından tıkırtı/titreşim sesleri geliyor.

Atölye tespiti:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Tıkırtı/titreşim seslerinin net olarak egzoz turboşarjdan kaynaklandığı tespit edilebiliyor. Tıkırtı/titreşim sesleri, motor bölmesinde meydana gelmiştir ve katalitik konvertörün sıcaklık artış aşaması sırasında egzoz turboşarjın şarj basıncı ayar çubuğunun titreşimlerinden dolayı meydana gelmektedir.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik türü:
2067379/4	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Başlık verileriFaturalandırma bilgileri
<div><div>NOT</div><p>Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.</p></div>	

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

<div><div>NOT</div><p>Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.</p></div>
--

Egzoz turboşarj şarj basıncı ayar çubuğu için yeni sabitleme parçaları (onarım seti).

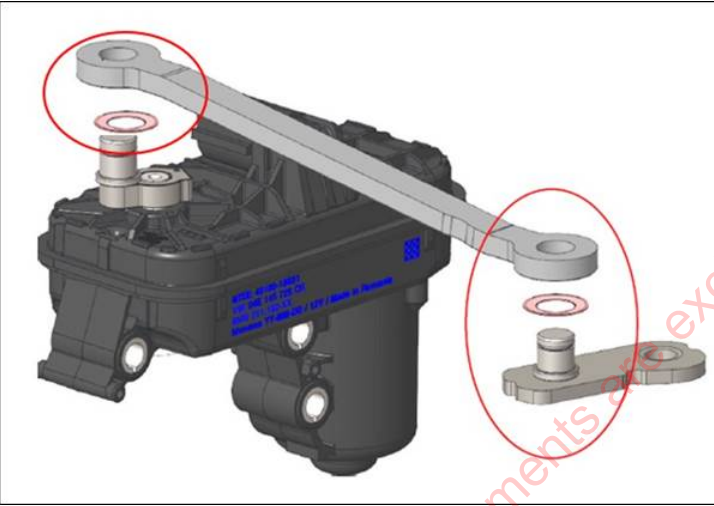
Tıkırtı/titreşim sesleri kesin olarak egzoz turboşarjın şarj basıncı ayar çubuğuna bağlanabiliyorsa, önce egzoz turboşarjın şarj basıncı ayar çubuğu sökülmelidir. Ardından egzoz turboşarjın şarj basıncı ayar çubuğu, onarım setinde bulunan yeni sabitleme parçaları (bkz. "YP Bilgileri" bölümü) ile değiştirilmelidir.

- Egzoz turboşarjın şarj basıncı ayar çubuğunun iki emniyet segmanını (bkz. Resim 1, kırmızı elipsler) sökülmelidir.
- Egzoz turboşarjın şarj basıncı ayar çubuğunu sökün (bkz. Resim 1).

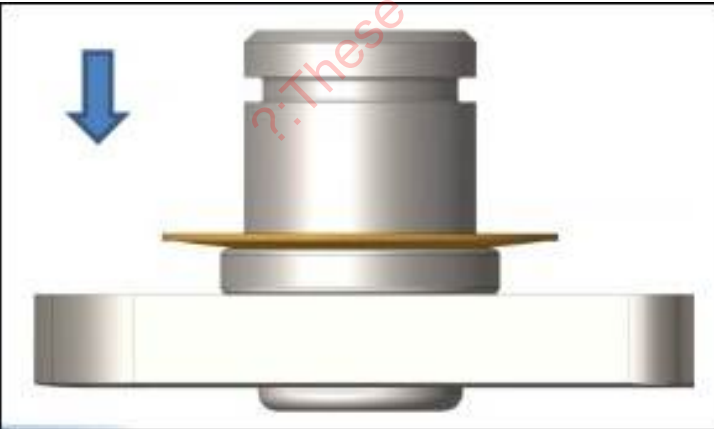


Resim 1: Egzoz turboşarjın şarj basınç ayar çubuğundaki emniyet segmanlarının örnek görüntüsü (bkz. kırmızı elipsler).

- Onarım setindeki iki yaylı rondelayı (bkz. “YP Bilgileri” bölümü) takın (bkz. Resim 2). Bu sırada yaylı rondelanın montaj konumuna (bkz. Resim 3) dikkat edilmelidir.

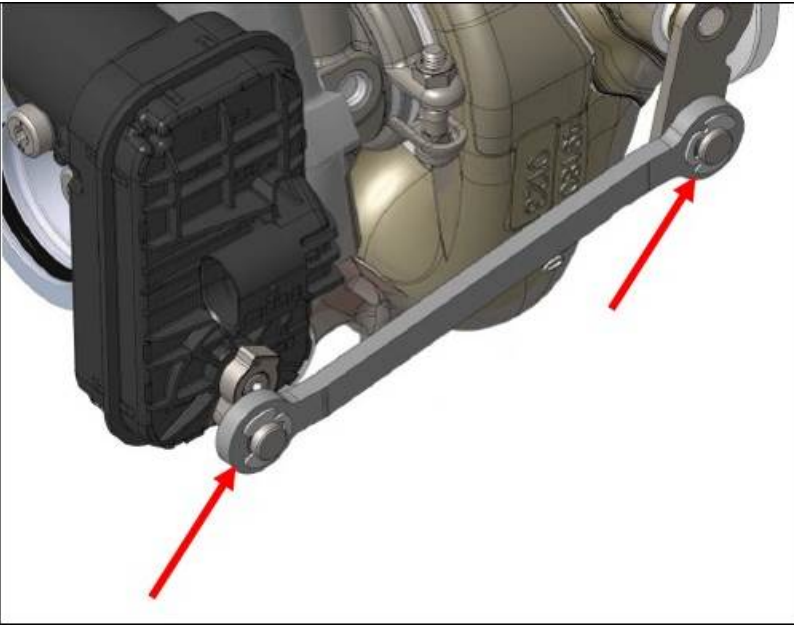


Resim 2: İki yaylı rondelanın, egzoz turboşarj aktüatöründeki/yönlendirme kolundaki montajının örnek görüntüsü.



Resim 3: Yaylı rondelaların montaj konumunun örnek görüntüsü.

- Egzoz turboşarjın şarj basınç ayar çubuğunu onarım setinde bulunan yeni emniyet segmanları (bkz. “YP Bilgileri” bölümü) ile birlikte takın. Bu sırada egzoz turboşarj şarj basınç ayar çubuğunun ve emniyet segmanlarının montaj konumuna (bkz. Resim 4, kırmızı oklar) dikkat edilmelidir.



Resim 4: Egzoz turboşarj şarj basınç ayar çubuğunun/emniyet segmanlarının montaj konumunun örnek görüntüsü.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 2130 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
24 38 19 XX	Emme hortumunun sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
21 32 19 XX	Koruyucu sacın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
21 58 41 99	Egzoz turboşarj şarj basınç ayar çubuğunun onarılması (Onarım setini takın)	10 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleri ile aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).

OP notları

NOT

Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayınlanma tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğunda güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

YP numarası	Tanımı	Adet
05E 198 701 A	Onarım seti	1

?:These documents are exclusively for internal use.