

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- Motor yönetimi (elektronik motor kumandası) ile ilgili sorunlar olduğunu gösteren ikaz lambası yanıyor.

ve/veya

- Gösterge panelinde ön kızdırma sisteminin ikaz lambası yanıyor.

Atölye tespiti:

- Müşteri şikayetlerinden en az bir tanesi tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde (Arıza teşhis adresi 0001) aşağıdaki vaka bellek kaydı (geçici/kalıcı) kayıtlıdır:
 - P000E00 – Yakıt miktarı ayarlayıcı kumandası tanıma sınırları aşıldı

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2074352/1	İlk yayın
NOT Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

Teknik açıklama

Yakıt dozaj valfinde (-N290-) yapı parçası kaynaklı sorun

Seri uygulama

Yakıt dozajı için optimize edilmiş bir valfin (-N290-) kullanımı:

- 15.03.2023 üretim tarihinden itibaren (örnek üretim tarihi, bkz. Resim 1, sağ, kırmızı dörtgen).

NOT Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) üretim tarihinin okunması için QR kodunu içeren etiket kısmen bir miktar sökülmalıdır (bkz. Resim 1, sağ, kırmızı dörtgen).



Resim 1: Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) üretim tarihinin örnek görünümü

Resim 1’de örnek yardımıyla üretim tarihi açıklaması (sağ, kırmızı dörtgen):

- 2022-11-23 = 23.11.2022

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için Atölye El Kitabını dikkate alın.

1. Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) üretim tarihinin okunması

2. Gerekirse: Yakıt dozaj valfinin (-N290-) değiştirilmesi

1’e ilişkin: Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) üretim tarihinin okunması:

- Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) üretim tarihini, Resim 1 (sağ, kırmızı dörtgen) uyarınca okuyun:
 - Yakıt dozaj valfinin (-N290-) üretim tarihi 21.06.2022 ve 14.03.2023 arasında ise veya bu aralıkta bulunuyorsa yakıt dozaj valfi (-N290-) aşağıdaki çalışma talimatı uyarınca yenilenmelidir. Bu durumda madde “2’ye ilişkin” ile devam edin.
 - Yakıt dozaj valfinin (-N290-) üretim tarihi 21.06.2022 öncesi veya 14.03.2023 sonrası ise bu TPI geçerli değildir.

NOT

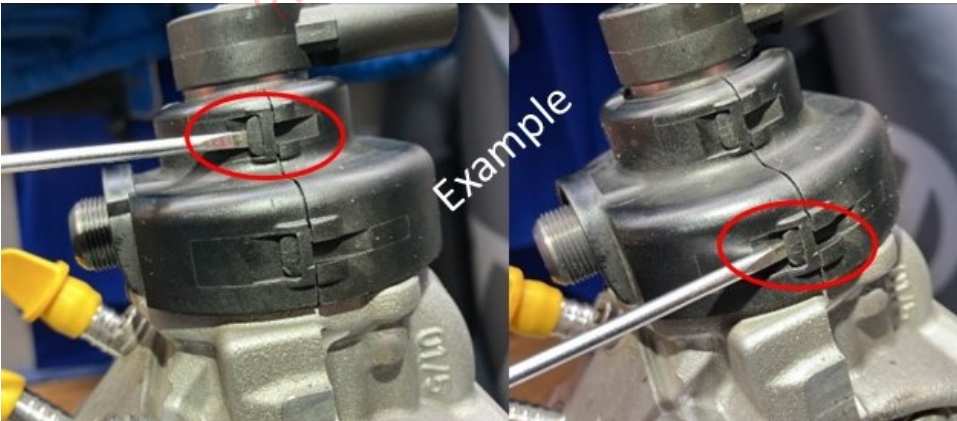
Bu durumda (yakıt dozaj valfinin (-N290-) üretim tarihi 21.06.2022 öncesinde veya 14.03.2023 sonrasında) vaka bellek kaydı: P000E00, Rehberli Arıza Araması yardımıyla işleme alınmalıdır. Aracın onarımına yönelik masrafların bu TPI üzerinden fatura edilemeyeceğini lütfen unutmayın!

2’ye ilişkin: Gerekirse: Yakıt dozaj valfinin (-N290-) değiştirilmesi:

NOT

Yakıt dozaj valfinin (-N290-) değişimi, yakıt yüksek basınç pompası takılı haldeyken gerçekleştirilir. Daha iyi gösterilmesi için yakıt yüksek basınç pompası aşağıdaki resimlerden birkaçında sökülü haldeyken gösterilir.

- Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) elektrik soket bağlantısını açın ve çekin.
- Yakıt dozaj valfi (-N290-) kapağının açılması ve yerinden alınması:
 - Kilidini açmak için kapak ve üst ile alt kilit kancasının arasına birer adet küçük tornavida yerleştirin ve kapak açılana kadar dikkatlice hafif bir şekilde kaldırın (bkz Resim 2, kırmızı elipsler).



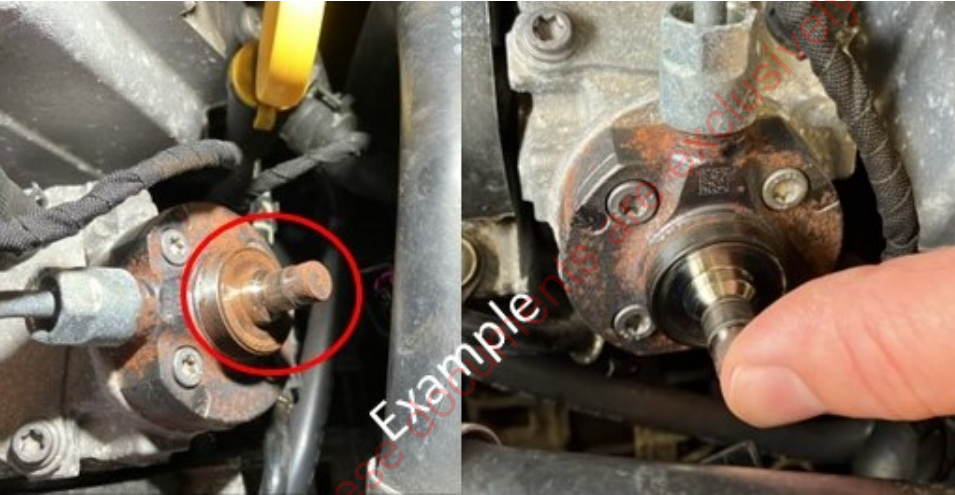
Resim 2: Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) kapağın açılmasına dair örnek görünüm

- Yakıt dozaj valfinin (-N290-) çevresindeki alanda bulunan toz ve kiri, atölye gereçleri ile iyice temizleyin.
- Yakıt dozaj valfinin (-N290-) kelebek somununu örneğin bir tork anahtarı ve açık ağızlı anahtar ucu (anahtar genişliği 32 mm) ile çözün (bkz. Resim 3).



Resim 3: Kelebek somunun açık ağızlı anahtar yardımıyla nasıl çözüldüğüne dair örnek görünüm

- Kelebek somunu öncelikle yalnızca yaklaşık 3 tur çevirerek gevşetin. Ardından yakıt dozaj valfini (-N290-), sökmek için elinizle çok dikkatli bir şekilde ileri geri hareket ettirin.
- Kelebek somunu tamamen sökün ve yakıt dozaj valfini (-N290-) yerinden alın.
- Artık görünür bir şekilde olan takılmış hidrolik ünitenin çevresinde ve yüzeyinde bulunan toz ve kiri, atölye gereçleri (sıvılar veya temizlik maddeleri kullanmadan) ile çok dikkatli bir şekilde iyice temizleyin (bkz. Resim 4, sol, kırmızı daire). Hidrolik ünitenin temizlik sırasında istenmeden yüksek basınç pompasından ayrılmaması veya düşmemesi için ünite, yukarıdan parmağınızla bastırarak emniyete alınmalıdır / tutulmalıdır (bkz. Resim 4, sağ).



Resim 4: Yüksek basınç pompasında boşa çıkarılan hidrolik ünitenin örnek görünümü

NOT

- Yakıt yüksek basınç pompasındaki hidrolik ünite, sökme ve takma işleminin tamamı boyunca sökülmemelidir veya düşmemelidir. Bu nedenle tüm çalışmalar çok dikkatli bir şekilde gerçekleştirilmelidir.
- Hidrolik ünite bu çalışmalar sırasında sökülürse veya hatta düşerse yakıt yüksek basınç pompasının tamamı Atölye El Kitabı/ YP kataloğu gereğince değiştirilmelidir.

- Yeni yakıt dozaj valfini (-N290-) (donanım setinden, YP Numarası: 05L.198.750) dikkatlice hidrolik ünitenin üzerine yerleştirin ve elektrik bağlantısını yakıt yüksek basınç bağlantısına doğru bir çizgi halinde hizalayın (bkz. Resim 5, kırmızı çizgi).

NOT

Diş temiz ve kuru olmalıdır, yağlanmamalı veya greslenmemelidir!



Resim 5: Yeni yakıt dozaj valfinin (-N290-) yakıt yüksek basınç pompasındaki yakıt yüksek basınç bağlantısına hizalanmasına dair örnek görünüm

- Kelebek somunu elinizle mümkün olduğunca sıkın.
- Kelebek somunu, tork anahtarı ve açık ağızlı anahtar ucu (anahtar genişliği 32 mm) yardımıyla aşağıdaki şekilde sıkın:
 - Kelebek somununu 45 Nm sıkma torku ile sıkın. Kelebek somunu sıkarken açık ağızlı anahtar ucunun yakıt dozaj valfine (-N290-) çarpmamasına dikkat edin (bkz. Resim 6, kırmızı ok). Gerekirse torka ulaşılan kadar açık ağızlı anahtarın konumu birkaç kez değiştirilmelidir.
 - Ardından kelebek somunu bir tam tur (360°) çevirerek sökün. Kelebek somunu sökerken tork anahtarı için açık ağızlı anahtar ucunun yakıt dozaj valfine (-N290-) çarpmamasına dikkat edin (bkz. Resim 6, kırmızı ok). Gerekirse bir tam tura ulaşılan kadar tork anahtarı için açık ağızlı anahtarın konumu birkaç kez değiştirilmelidir.
 - Kelebek somununu tekrardan 45 Nm sıkma torku ile sıkın. Kelebek somunu sıkarken açık ağızlı anahtar ucunun yakıt dozaj valfine (-N290-) çarpmamasına dikkat edin (bkz. Resim 6, kırmızı ok). Gerekirse torka ulaşılan kadar açık ağızlı anahtarın konumu birkaç kez değiştirilmelidir.

NOT

Aksi takdirde yakıt dozaj valfi (-N290-) döner ve/veya onarılamaz bir şekilde hasar görür.



Resim 6: Yakıt dozaj valfinin/açık ağızlı anahtar uçlu tork anahtarının örnek görünümü

- Yeni kapağı (donanım setinden, YP Numarası: 05L.198.750) yakıt dozaj valfine (-N290-) takın ve kilitleyin.
- Elektrik soket bağlantısını yakıt dozaj valfine (-N290-) takın ve kilitleyin.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar türü/Üretici: 2374 / 0055 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolüne göre 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
10 83 19 00	Kaplamanın sökülmesi ve takılması Aşağıdaki işlemleri kapsar: <ul style="list-style-type: none">Yakıt dozaj valfindeki (-N290-) üretim tarihinin okunması	Zaman tarifelerine göre 1)
06 92 00 99	İş emrine bağlı donatım süresi (okuma süresi)	10 1)
Gerekirse:		
23 74 19 99	Yakıt dozaj valfinin (N290) sökülmesi ve takılması	20 1)
Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayın.

NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

NOT

Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayınlanma tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğunda güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

YP numarası	Açıklama	Not
05L.198.750	Donanım seti	İçerik: <ul style="list-style-type: none">Solenoid valf ve kapak

?:These documents are exclusively for internal use.