



Connection offline

## Teknik ürün bilgisi

İşlem No.: 2076725/1

Sürücü asistan sistemleri: Front Assist çalışmıyor / Mesaj "Hata: Front Assist kullanılamıyor"

Yayınlama Tarihi: 14.May.  
2025

## Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

### Müşteri şikayeti:

- Araç çalıştırılırken veya sürüş sırasında aşağıda belirtilen fonksiyonlar kullanılamıyor ve sürücü bilgi sisteminde (FIS) ayrıca aşağıdaki mesajlar art arda gösteriliyor:
  - Front Assist kısıtlı olarak kullanılabilir.  
ve
  - Front Assist kullanılamıyor.  
ve
  - Proaktif yolcu koruması kısıtlı kullanılabilir.  
ve
  - Emergency Assist şu an kullanılamıyor.

### Atölye tespiti:

- Müşteri şikayeti, atölyede her zaman tespit edilemiyor.

Yakın alan radarı 1 veya 2 kontrol ünitesinde (arıza teşhis adresi: 8109 veya 810A) aşağıdaki vaka bellek kayıtları (geçici/kalıcı) kayıtlıdır:

- C12BFF2 Radar sensör grubu yazılım hatası algılandı
  - Semptom: 12582996



NOT

Bu TPI sadece vaka bellek kaydı: C12BFF2 ile birlikte Semptom: 12582996 kayıtlıysa geçerlidir!

### Bülten geçmişi:

İşlem no./ Revizyon numarası:	Değişikliğin içeriği / tipi:
2076725/1	"İlk yayın"
<div><div></div><div>NOT</div></div> <p>Aşağıdaki revizyon , sadece bu bültene ait başlık bilgilerindeki bir değişikliğe dayanıyorsa, bu tabloya ait içerik değiştirilmez!</p>	

## Teknik açıklama

Yakın alan radarı 1 veya 2 kontrol ünitesinde donanıma bağlı sorun (-J1088-/ -J1089-, arıza teşhis adresi: 8109/ 810A).

## Seri uygulama

## Önlem

Yakın alan radarı 1 ve/veya 2 kontrol ünitesinin (-J1088-/ -J1089-) değiştirilmesi

- Yakın alan radarı 1 ve/veya 2'yi (arıza teşhis adresi: 8109/ 810A) ⇒ Atölye El Kitabı/YP Kataloğu uyarınca değiştirin.

## Faturalandırma Bilgileri

MH Numarası/Hasar tipi: 9158/ 0040

### ! NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) da belirtilmesi gerekir! DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası (işlem numarası) otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası (işlem numarası) ile manüel olarak (el ile) doldurulmalıdır.

### ! NOT

- Bu TPI'de açıklanan işçilik süreleri, TPI redaksiyon sonuna kadar işçilik kodları kataloğundaki süre standartlarına eşittir. İşçilik kodları kataloğunun belirli zamanlarda uygulanan güncellemeleri farklılıklara neden olabilir. Bu durumda işçilik kodu kataloğunda öngörülen güncel süreler geçerlidir. Burada manüel girilen işçilik kodları hariç tutulmaktadır (... 99).
- Offboard Diagnostic Information System Service test cihazı kullanımı için gerekli süre aşağıda öngörülen sürelerle dahil değildir. Sürenin ayrıca Offboard Diagnostic Information System Service test cihazından alınacak çıktıya göre hesaplanması gerekir.
- İşçilik süresinin arıza teşhis protokolünden faturalandırılmasına ilişkin 001500 A8 işçilik kodu, APOS NF sistemi tarafından oluşturulur ve otomatik olarak alışveriş sepetine alınır.

APOS'ta faturalandırma:

Model	Ana işlem (Aİ) Bağılantılı işlem (Bİ)	İşçilik kodu no.	Açıklama	ZB olarak zaman
*	Aİ	01 50 00 10	RAA / Rehberli fonksiyon	APOS bilgilerinin kullanılması
*	Bİ	01 50 00 60	RAA / Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolündeki işçilik süresi
<b>Gerekirse:</b>				
*	Bİ	91 58 19 xx	Nesne algılama kontrol ünitesinin sökülmesi ve takılması	APOS bilgilerinin kullanılması <sup>1)</sup>
<b>Veya:</b>				
*	Bİ	91 58 20 xx	2 Nesne algılama kontrol ünitesinin sökülmesi ve takılması	APOS bilgilerinin kullanılması <sup>1)</sup>
<b>İşçilik kodları, çalışma talimatı gereğince tüm önlemleri içermektedir.</b>				

<sup>1)</sup> Geniş model yelpazesi nedeniyle işlem pozisyonlarını işlem öncesi ve sonrası yerine getirilmesi gereken işlemler dahil lütfen işçilik kodu kataloğundan ayrı alın.

**APOS NF'de faturalandırma:**

Model	İşçilik kodu no.	Açıklama	ZB olarak zaman
*	001500 V1	RAA / Rehberli fonksiyon hazırlığı	APOS NF bilgilerinin kullanılması
*	001500 A8	RAA / Rehberli fonksiyon uygulanması	Arıza teşhis protokolündeki işçilik süresi
<b>Gerekirse:</b>			
*	901580 19	Nesne algılama kontrol ünitesinin   J1088   sökülmesi ve takılması	APOS NF bilgilerinin kullanılması
<b>Ve/ veya:</b>			
*	901580 19	Nesne algılama kontrol ünitesinin   J1089   sökülmesi ve takılması	APOS NF bilgilerinin kullanılması
<b>İşçilik kodları, çalışma talimatı gereğince tüm önlemleri içermektedir.</b>			