

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti**Müşteri şikayeti:**

- Motor çalıştırıldığında veya motor çalışırken motor bölgesinden / araç ön tarafından takırdama / sürtünme sesleri gelmektedir.

Atölye tespiti:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Egzoz kam mili aktüatör kapağının bir veya daha fazla sabitleme cıvatası gevşemiştir (bkz. Resim 1, kırmızı elips).



Resim 1: Egzoz kam mili aktüatör kapağında gevşetilmiş bir cıvatanın örnek görünümü.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2057952/3	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgileriÖnlemFaturalandırma bilgileri

NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

NOT

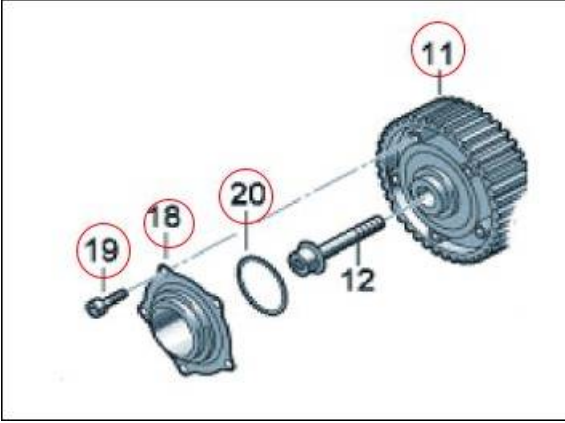
Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

Egzoz kam mili aktüatörünü değiştirin.

- Egzoz kam mili aktüatörünü, keçeli kapak ve sabitleme cıvatalarını (bkz. Resim 2, pozisyon 11, 18, 19, 20, kırmızı daireler) SEAT Atölye El Kitabı / YP kataloğu gereğince değiştirin.

NOT

Egzoz kam mili aktüatörünün kapağındaki sabitleme cıvataları (bkz. Resim 2, pozisyon 19) çapraz olarak 8 Nm sıkma torku ile sıkılmalıdır (belirli bir vidayla başlanmaz).



Resim 2: Egzoz kam mili aktüatöründeki parça konumunun örnek görünümü.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 1584 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
15 02 05 XX	Motor zamanlarının kontrol edilmesi ve ayarlanması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
15 84 19 XX	Kam mil aktüatörünü sökme ve takma	Zaman tarifelerine

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Ön işlemler için işlem pozisyon kataloğunda belirtilen işlem pozisyonları kullanılmalıdır.
- Eğer başka işlemlerin uygulanmasına gerek olursa, bunlar da aynı şekilde hesaplanmalıdır. SAGA2'deki ilgili metin alanında düzeltilmelidir.

OP notları

YP numarası	Açıklama	Adet
⇒ YP kataloğuna göre	Egzoz kam mili aktüatörü	1
	Kapak	1
	Torx silindir kapak cıvatası M6x16	5
	O ring	1