

## Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

## NOT

Bu şikayet yalnızca kilometresi 10.000'in altında olan araçlar için geçerlidir.

## Müşteri şikayeti:

- Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin kontrol lambası yanıyor.
- Kontrol panelinde yağ basıncı ikaz lambası yanıyor.

## Atölye tespiti:

- Müşteri şikayetlerinden en az bir tanesi tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesine (arıza teşhis adresi 0001) aşağıdaki vaka belleklerinden en az biri (geçici/kalıcı) kayıtlıdır:
  - P15AA00 - Motor yağ basıncı alt sınır değerinin altında kalındı.
  - P052400 - Yağ basıncı düşük.

## Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2055005/4	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none"><li>Başlık bilgileri</li><li>Müşteri şikayeti/Atölye tespiti</li><li>Teknik arka plan</li><li>Önlem</li><li>Faturalandırma bilgileri</li></ul>
NOT Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

## Teknik açıklama

---

## Seri uygulama

---

## Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

## NOT

Prosedürleri uygun şekilde gerçekleştirmek amacıyla, arıza teşhis test cihazını kullanın.

- Motor kontrol ünitesi için bir yazılım güncellemesinin mevcut olup olmadığını kontrol edin
- Vaka bellek kaydını silin ve test sürüşü uygulayın

**Madde 1'e ilişkin:**

- Software-Versions-Management üzerinden motor kontrol ünitesi için bir yazılım güncellemesinin mevcut olup olmadığını kontrol edin:
  - Cevap **evet** ise yazılım güncellemesi gerçekleştirilmelidir.
  - Cevap **hayır** ise **"Madde 2'ye ilişkin"** ile devam edin.

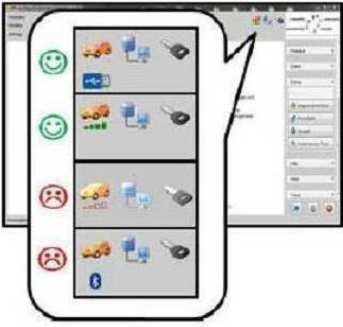
**NOT**

**Yazılım güncellemesinden önce aşağıdaki hususlar dikkate alınmalıdır:**

- **Offboard Diagnostic Information System (ODIS):** Teşhis test cihazı en yeni mevcut versiyon ile güncelleştirilmiş olmalıdır. Mutlaka her güncelleme yapılmış olmalıdır.
- Gerilim beslemesinin sağlanabilmesi için araca, SEAT tarafından onaylanmış bir akü şarj aletinin bağlanması gerekir.
- Kontrol ünitesi yazılımını güncellemek amacıyla VAS 6154A veya VAS 6154B arıza teşhis arabirimi (Wi-Fi radyo kafası) sadece USB modunda kullanın. Bu sayede, kontrol ünitelerinin yazılım güncellemesi amacıyla optimum bağlantı kararlılığı sağlanmış olur.

**NOT**

- Flaşlama hem USB kablosu hem de yeterli Wi-Fi sinyali ile gerçekleştirilebilir.
- Yetersiz Wi-Fi alışımda bir uyarı görüntülenir (bkz. resim 1) ve USB kablosu kullanılmalıdır.
- Bluetooth kullanımına halen izin verilmemektedir.
- USB kablosunu bağlamak için arıza teşhis yuvasından frekans başlığı dışarı çekilmelidir!
- USB kablosu frekans başlığı takılıyken bağlandığında iletişim yine de Bluetooth üzerinden kurulur.



**Resim 1:** Wi-Fi / Bluetooth üzerinden alışı yeterli veya yetersiz olması durumunda bilgilendirme sembollerinin örnek görünümü.

Güncelleme süreci aşağıdaki yolda bulunabilir:

- **Yazılım sürüm yönetimi (SVM)/ yazılım güncellemesi.**

**NOT**

**Flaş sürecinin uygulanması sırasında güncellenen sona ermesinin ardından geçici olarak diğer kontrol ünitelerinde vaka bellek kayıtlarının kaydedilmesi söz konusu olabilir. Bu durumda bağlantıyı ayırın (CAN durgun konuma geçinceye kadar bir kaç dakika bekleyin) bağlantıyı tekrar oluşturun ve düzensiz moda geçmiş olan vaka bellek kayıtlarını silin.**

**Madde 2'ye ilişkin:**

- Motor kontrol ünitesindeki vaka bellek kaydını silin.
- Bir test sürüşü uygulayın:
  - Test sürüşünden sonra herhangi bir vaka bellek kaydı (P15AA00/P052400) tekrar (geçici/kalıcı) kaydedilmezse bu TPI geçerli değildir. Araç müşteriye teslim edilebilir.
  - Test sürüşünden sonra iki vaka bellek kayıtlarından (P15AA00/ P052400) biri tekrar (geçici/ kalıcı olarak) kaydedilirse: Rehberli arıza arama ile devam edin.

**NOT**

**Bu durumda, ortaya çıkan masrafların bu TPI üzerinden faturalandırılmayacağını lütfen unutmayın.**

## Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 1726 / 0017 / ...

### NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 10	Rehberli hata arama/ Rehberli fonksiyon	20 1)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

### NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.