

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin uyarı lambası yanıyor.

Atölye tespiti:

Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.


Motor kontrol ünitesinde aşağıdaki vaka bellek kaydı kayıtlıdır:

- **P034100** Kam mili sensörü konumu => Sensör sinyali tutarsız
 - Semptom: 4113
 - Kalıcı/Geçici

ve/veya

- **P034300** - Kam mili pozisyon sensörü=> Sensör sinyali çok yüksek
 - Semptom: 5531
 - Kalıcı/Geçici

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2068699/3	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">• Başlık verileri• Atölye tespiti• Önlem
<div><div> NOT</div><p>Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.</p></div>	


Teknik açıklama

Emme kam milinin ayar valfinde donanım kaynaklı farklılık.

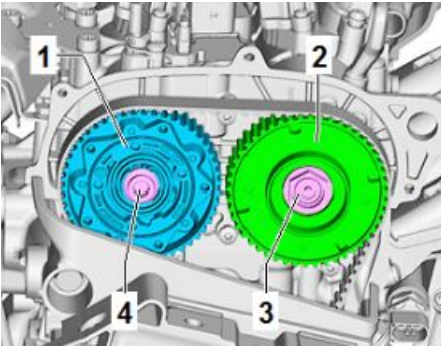
Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

<div><div> NOT</div><p>Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.</p></div>
--

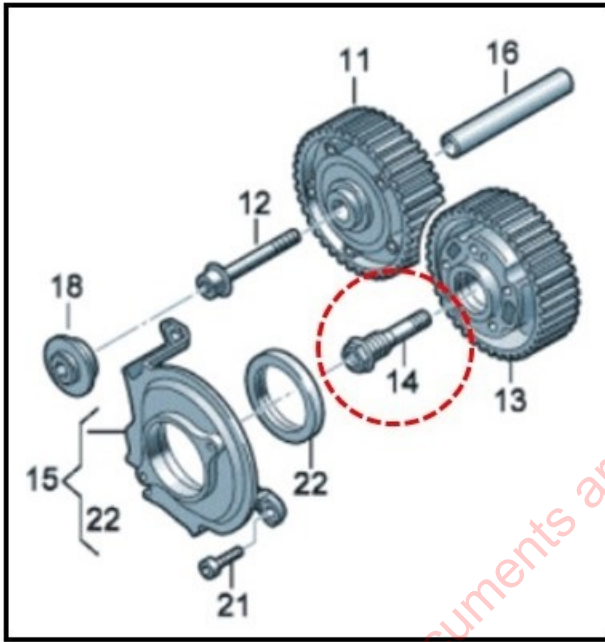
Emme kam mili aktüatörünün ayar valfini değiştirin.



Resim 1: Kam mili alanındaki düzenin görünümü.

Resim 1'e dair açıklamalar:

- 1: Egzoz aktüatörü.
- 2: Emme aktüatörü.
- 3: Emme kam mili aktüatörü ayar valfi.
- 4: Egzoz kam mili aktüatörü ayar valfi.



Resim 2: Kumanda aktüatörünün parça yerleşim görünümü. Numara 14 (kırmızı daire): Emme kam mili aktüatörü ayar valfi.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 1584 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin sağlanması	10 1)
15 84 55 99	Kumanda aktüatörü ayar valfinin değiştirilmesi	20 1)
15 02 05 XX	Motor zamanlarının kontrol edilmesi	XX 1) 2) 3)

- 1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.
- 2) XX alanını araç çeşitleri için SEAT Atölye El Kitabındaki bilgilere göre doldurunuz.
- 3) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemden önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

! NOT

- Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).

OP notları**! NOT**YP bilgileri:

- İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümüne YP kataloğundan bakılabilir.

?:These documents are exclusively for internal use.