

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

! NOT

Bu TPI, örneğin saha önlemleri, başka TPI'ler veya servis bültenleri gibi özel yayınlar hali hazırda mevcutsa kullanılmamalıdır.

Müşteri şikayetisi:

- Frenleme sırasında direksiyonda vibrasyonlar.

Atölye tespiti:

- Şikayette neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Tekerlerin durumu normal

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2070055/5	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Faturalandırma bilgileri

! NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Farklı kullanım şartları veya kullanıcı profilleri nedeniyle, frenlerin soğutulmadan kısa aralıklarla tekrar eden güçlü frenlemelerden sonra, ön aks fren diskleri, artan yanal salgı nedeniyle titreşimlerin meydana gelebileceği derecede termal olarak strese maruz kalabilir.

! NOT

Fren sisteminin aşırı zorlanması nedeniyle bozulan fren bileşenleri, garanti kapsamında bir sorun teşkil etmez.

Seri uygulama

--

Önlem

Bir müşteri şikayeti olması durumunda ve ön aks fren bileşenlerinin arızalı olduğunu doğruladıktan sonra, aşağıdaki onarım prosedürünü uygulayın:

! NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

Fren diskinin ve poyranın salgı ölçümü:

Eksenel salgı ölçümünde ölçüm hatalarına mani olmak amacıyla, aşağıdaki maddeler önemlidir:

- Eksenel salgı ölçümünden önce fren diskini 5 pim veya uygun başka 5 bağlantı civatası ile poyraya sabitleyin.
- Özel aletin kullanımı VAS6079 (komparatör) ve VAS6079/1 (komparatör tutucusu)

- Eksenel salgı ölçümü sırasında fren diskinin yavaşça döndürülmesi, tahrik milinin dış mafsalının bir el cırcırı ile vidalanması veya fren diskinin elle döndürülmesi yoluyla gerçekleştirilir.



Res. 1: Bir ön fren diskinde eksenel salgı ölçümünün örnek görünümü

Herhangi fren diskinin eksenel salgısı (maks. 0,06 mm) tolerans dışında kalıyorsa programını ek olarak Poyranın eksenel salgısı (maks. 0,02 mm) tespit edilmelidir. Bu durumda, eksenel salgı ölçümünün ilgili protokolü (bkz. ek) doldurulmalı ve DISS raporuna eklenmelidir.

ÖNEMLİ

Yaralanma veya araçta hasar oluşma tehlikesi: Fren disk eksenel salgı ölçümü yapılırken yavaşça döndürülmelidir. Bu nedenle tahrikli aletler (örn. darbeli vidalayıcı) kullanılmamalıdır. Ayrıca fren diskinin röllantide motor vasıtasiyla döndürülmesine de izin verilmemektedir.

NOT

Fren sistemi toplanırken lütfen, tekerlek poyrası, fren disk ve jant arası temas yüzeyinin mutlaka temiz olmasına dikkat edin.

NOT

Tekrar eden vibrasyon şikayetlerinde, arka aks eksenel salgı değerlerinin de kontrol edilmesi gereklidir.

Özel durumlar:

1) Tüm modeller: Bu TPI'yı uygulamadan önce, müşteri tarafından şikayet edilen belirti, donanım seçeneği ve symptom için tam olarak geçerli olan başka yayınlar olup olmadığını kontrol edin.

2.) Modeller: Leon (KL ve KU) MJ22 - MJ23, ön frenlerin ekip. no. 1LE / Formentor (KM) MJ21 - MJ22 - MJ23, ön frenlerin ekip. no. 1LE:

Tekrarlanan müdahaleler / sürüş tarzi, şikayeteye konu belirtiye neden olan müşteriler:

SEAT/CUPRA, tekrarlanan müdahaleler veya sürüş tarzi, açıklanmış semptomla neden olan müşteriler durumunda, müşteri memnuniyetini sağlamak amacıyla, başlıkta belirtilen araçlarda 5FF 698 451 YP numaralı arka fren balatalarının değiştirilmesine izin vermektedir. Bu durum, ön fren diskleri ve balatalarında açıklanan aşırı gerilimin etkilerini en aza indirmeye yardımcı olabilir.

- Arka fren balataları henüz kullanım ömrlerinin sonuna ulaşmamıştır. Aşınma nedeniyle değişime izin verilmemektedir. Bu sebeple arka fren balatalarının durumunu gösteren net bir fotoğraf DISS bildirimine aktarılmalıdır.
- Vakalar, eksenel salgı ölçümünün ilgili protokolü aracılığıyla belgelenmiş (bkz. ek) ve DISS bildirimine eklenmiştir.
- Sallantı sebebiyle, şayet bu durum ilgili DISS raporu aracılığıyla uygun şekilde belgelenmişse ("Önlem" bölümüne ve önceki maddeye bakınız).

Faturalandırma Bilgileri

! NOT

Lütfen bu TPI üzerinden, sadece kayıtlı işçilik kodlarının faturalandırılabilmesini dikkate alın. Bu TPI, sebebin daha kesin olarak sınırlanması/belirlenmesi amacıyla tasarlanmıştır. Aşınma ve/veya aşırı zorlanma sebebiyle arızalı parçaların bu TPI aracılığıyla değiştirilmesi, bu değişimin "özel durum 2" için gerekli olduğu şekilde gereklendirilmesi ve belgelendirilmesi halinde, arka fren balataları hariç, mümkün değildir/gereklendirilemez.

Duruma bağlı olarak aşağıdaki faturalandırma türlerinden birini uygulayın:

MH no./Hasar türü/Üretici: 4650 / 0013 / ...

MH no./Hasar türü/Üretici: 4653 / 0013 / ...

MH no./Hasar türü/Üretici: 4064 / 0013 / ...

MH no./Hasar türü/Üretici: 4268 / 0013 / ...

! NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

Eksenel salgı ölçümu yapıldıysa:

İşçilik kodu no:	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
44 05 20 00	2 tekerlein sökülmesi ve takılması	APOS bilgilerinin kullanımı
46 50 02 99	Ön aksta bulunan 2 fren diskinde eksenel kaçıklık ölçümü uygulanması	20 1)

Fren disk tolerans dışında (0,06 mm)

40 67 02 99	Ön 2 tekerlek poyrasında eksenel salgı ölçümü uygulanması	10 1)
-------------	-----------------------------------------------------------	-------

Tekrarlanan titreşimler şikayetleri

44 05 20 52	2 tekerlein sökülmesi ve takılması	APOS bilgilerinin kullanımı
46 53 02 99	Arka 2 fren diskinde eksenel salgı ölçümü uygulanması	20 1)

Fren disk tolerans dışında (0,06 mm)

42 67 02 99	Arka 2 tekerlek poyrasında salınım ölçümü uygulanması	10 1)
-------------	-------------------------------------------------------	-------

Lütfen işçilik kodlarında verilmiş işlemleri, kapsamı ve bulunmayan pozisyonları dikkate alın.

Eksenel salgı ölçümu protokolünü her zaman DISS bildirimine ilişirin.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

Ayrıca, değiştirme işlemi haklı bir sebebe ve "özel durum 2" altında belirtildiği gibi belgelendirilmişse:

İşçilik kodu no:	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli ariza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin sağlanması	10 1)
46 38 56 50	Arka fren balatalarının değiştirilmesi	60 1)

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

NOT

- "Bu TPI'de uygulanan çalışma süreleri yayinallyama zaman noktasındaki geçerli zaman birimlerine uygundur. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri katalogunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99) sorunlar.
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

Sadece değiştirme işlemi haklı bir sebebe ve "özel durum 2" altında belirtildiği gibi belgelendirilmişse:

YP numarası	Açıklama	Adet
5FF 698 451	Fren balata takımı	1

Müşteri bilgisi

NOT

- Aracın düzenli bakımının parçaların korunmasına ve farklılıklar oluşmasına karşı önlem teşkil edeceği konusunda müşteriye bilgilendirin. Daha fazla bilgiyi kullanım talimatlarında bulunabilir.
- Genel olarak müşteriye, mümkünse ilk 200 km'de (rodaj süreci) fren sistemine ağır yük bindirmekten kaçınması önerilir (bkz. kullanım talimatları).
- Frenlerin yoğun kullanımından sonra aracı hemen durdurmayarak, fren sisteminin soğutulması gerektiğini müşteriye bildirin.