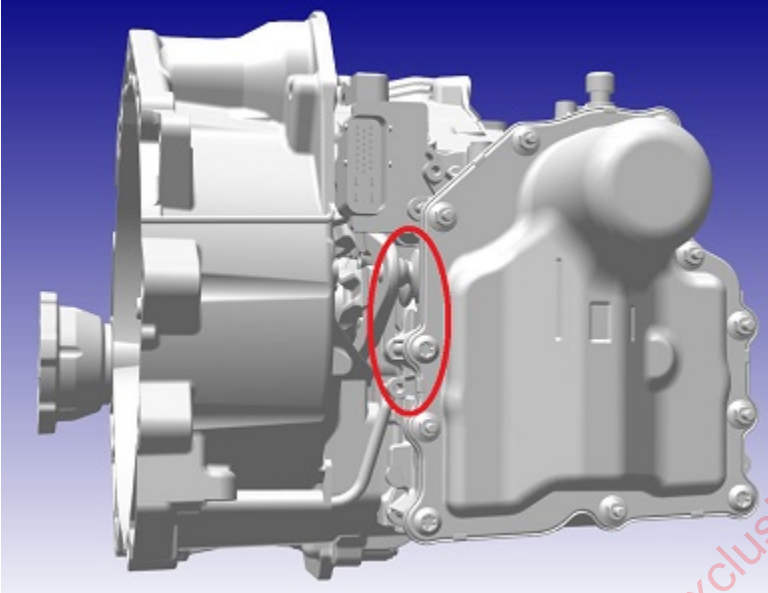


Müşteri ifadesi / Atölye tespiti**Müşteri şikayeti:**

Atölye tespiti:

- Bakım/muayene/onarım sırasında hidrolik kavrama aktüatörü için kavrama pistonu bölgesinden sızıntı tespit edildi (bkz. resim 1, kırmızı elips).



Resim 1: Hidrolik kavrama aktüatörü için kavrama pistonu bölgesinden sızıntı örneğine ilişkin görünüm.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik türü:
2046917/2	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Servis Önlemi
Not: <p>Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.</p>	

Teknik açıklama

Hidrolik kavrama aktüatörü için kavrama pistonu körüğünde bulunan bir parçada farklılık.

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

□

Dikkat:

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

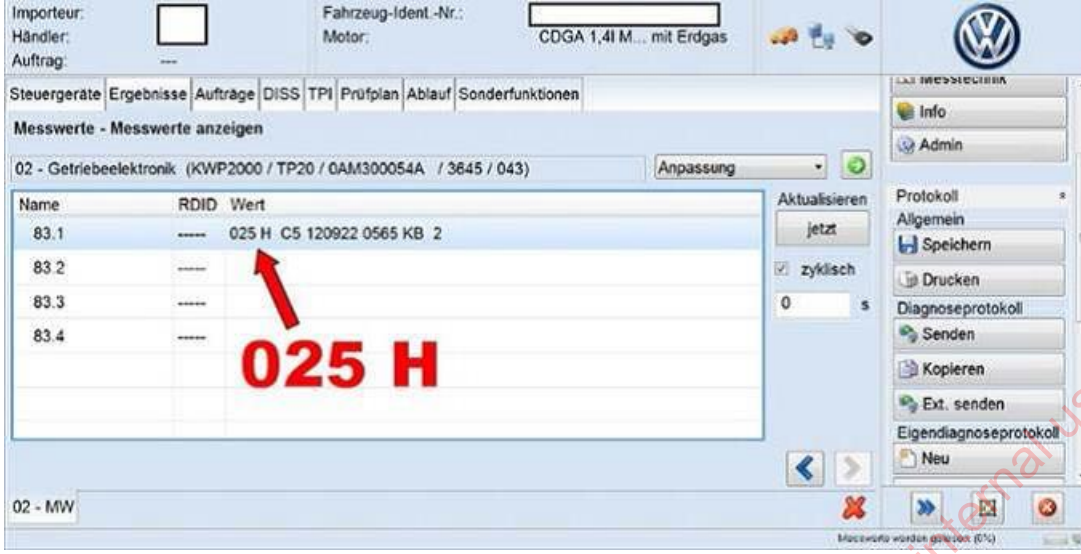
- Hidrolik kavrama aktüatörü için kavrama pistonu körüğü, SEAT Atölye El Kitabı/OP kataloğu gereğince değiştirilir.

□

Dikkat:

Kavrama pistonunda, iki farklı üretim versiyonu arasında bir tercih yapılmalıdır. Aşağıdaki YP numaralı kavrama pistonu onarım seti: 0AM 398 091 sadece mekatronik için donanım harfi "D" ve "P" ile kullanılmalıdır. Diğer tüm kodlarda (H, K, L, M, N), sadece aşağıdaki OP numaraları kullanılmalıdır: 0AM 398 091 A.

Mekatronik donanım harfi aşağıdaki arıza teşhis adresinin altındadır: 02, Şanzıman kontrol ünitesi, ölçüm değeri bloğu 83.1'de (bkz. Resim 2, kırmızı ile vurgulanmış) veya "Ölçüm değerlerini oku" altında basit metin olarak – Mekatronik tanımlama DQ200 (bkz. Resim 3, kırmızı elips) bulunabilir.



Resim 2: Mekatronik donanım harfinin örnek görünümü (025H)

Mechatronikidentifikation DQ200	Mechatronic_identification_DQ200
Endnummer	025
Index	K
Konstruktionsstand	D3
Produktionstag	160119
Lfd. Nr. pro Tag	0115
Linienkennung	K
Ventilkennung	A
Prüfzeichen	2

Resim 3: "Ölçüm değerlerini oku" altındaki donanım harfinin (mekatronik) basit metin olarak görünümü

Dikkat:

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Fiyatlandırma uyarılar

MH No./ Hasar tipi / Üretici: 3511 / 0050 / ...

İşçilik kodu no.	İşçiliğin tanımı	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin emin olunur	10) 1)
İşçilik kodu kataloğunun aşağıdaki işçilikleri aynı zamanda önceki ve sonraki işçilikleri uygulayınız.		
35 11 19 XX	Mekatroniğin sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
35 11 56 99	2 kavrama pistonunun değiştirilmesi	30) 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti prosedürünü uygulamak ve prosedürü kolaylaştırmak için uygulanan TPI numarasının girilmesi gerekir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

Not:

- "Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılaşabilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99) uygulanır.
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

YP numarası	Açıklama	Adet	Donanım harfi (mekatronik)
0AM 398 091	Kavrama pistonu onarım seti	1	D, P
0AM 398 091 A	Kavrama pistonu onarım seti	1	H, K, L, M, N
N 904 142 03	Keçeli kilit civatası	1	—
0AM 927 377	Conta	1	—
G 004 000 M2	Hidrolik sistemi yağı	0,9 Litre	—