

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- 3. vitesten 2. vitese otomatik geçiş sırasında bir gürültü / cızırtı sesi geliyor.

ve/veya

- 3. vitesten 2. vitese manuel geçiş sırasında bir gürültü / cızırtı sesi geliyor.

Atölye tespiti:

- Bildirilen sorun tekrar oluşturulabilir niteliktedir.
- Cızırtı sesleri bariz bir şekilde 3. vitesten 2. vitese manuel geçişten kaynaklanmaktadır.

Doküman geçmişi:

Öge no./Revizyon no.:	Değişiklik tipi:
2073053/2	Değişiklik yeri: <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgisi.Müşteri ifadesi / Atölye tespitiTeknik arka plan.Üretim değişikliği.Önlem.Faturalandırma bilgileri.
NOT Aşağıdaki revizyonun tek nedeni TPI başlık bilgisindeki değişiklikler ise, bu tablonun içeriği değiştirilmez.	

Teknik açıklama

2. vites senkromeçinde üretim anormalliği.

Seri uygulama

Önlem

Müşterinin şikayette bulunması halinde, söz konusu sorun teyit edildikten sonra aşağıdaki onarım prosedürü izlenmelidir:

NOT Prosedürleri doğru şekilde gerçekleştirmek ve gerekli takım-teçhizatın kullanım ve referans bilgilerini edinmek için ilgili Atölye El Kitabına bakın.

2. vites senkromeçi ve 2->4. vites kayar manşonunu değiştirin

- Ekte verilen "instrucciones_de_trabajo_1" ve "instrucciones_de_trabajo_2" dokümanlarındaki talimatları ve orijinal parçalarla ilgili olarak belirtilenleri izleyerek 2. vites senkromeçi ve 2->4. vites kayar manşonunu değiştirin.

NOT

Onarım sırasında, giriş mili gergi yayına (bkz. Şekil 1, mavi ok) veya konik makaralı rulman mahfazasına (bkz. Şekil 1, siyah ok) istemsizce zarar verebilirsiniz. Bunun sebebi, hatalı şekilde takılmış kapaktır. Ancak, bu durumlarda, DSG DQ200 şanzımanının onarımı kesintiye uğratılmamalıdır. Parça değişim işlemi ekteki "sustituir_muela_hueca" adlı dokümanda açıklanmıştır.



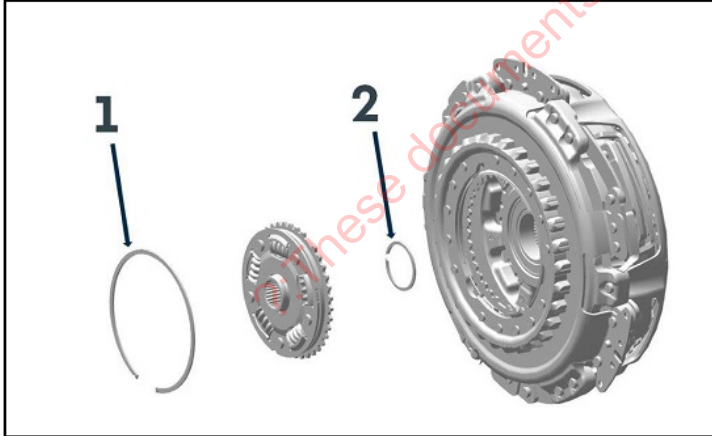
Şekil 1: Giriş mili gergi yayı örneği.

NOT

Konik makaralı rulmanın/gergi yayının değişimi ve gerekli çalışma zamanı garanti kapsamında değildir. Parçaların gerekçelendirilmeyen ikamesi veya değişimi geri faturalandırılacaktır.

NOT

Atölye El Kitabında verilen talimatların aksine, kavramadaki segman (bkz. Şekil 2, No. 1) etkilenmediği sürece yeniden kullanılabilir. Küçük segman (bkz. Şekil 2, No. 2) çıkarıldıktan sonra değiştirilmeli, yeniden kullanılmamalıdır.



Şekil 2: Kavrama segmanı örneği.

NOT

DSG DQ200 şanzımanını tekrar takmadan önce krank mili iğneli rulmanını değiştirin (bkz. Bölüm: Motor => Krank mili => "Krank mili iğneli rulmanının değiştirilmesi").

- Atölye El Kitabındaki/Orijinal Parça Kataloğundaki talimatları izleyerek krank mili iğneli rulmanını değiştirin.

NOT

Verilen bilgilere göre gerçekleştirilmeyen onarım veya değişimler "gerekçesiz" olarak değerlendirilebilir.

Faturalandırma Bilgileri

Servis Kimliği / Sorun / Üretici: 3592 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti işleminin daha kolay yürütülmesi için, TPI numarası (işlem numarası) mutlaka belirtilmelidir. "DISS/ SAGA Kopplung" kullanılan pazarlarda, TPI numarası DISS sisteminden otomatik olarak kopyalanır. "DISS/ SAGA Kopplung" kullanılmayan pazarlarda, "MST işlem numarası (Teknik Servis El Kitabı)" alanına TPI numarası manuel olarak girilmelidir.

İşçilik No.	İşçilik tanımı	Birim Süre (TU)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/rehberli fonksiyon	Arıza teşhis prosedürüne göre. 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
34 35 19 XX	Şanzıman; sökme ve takma	Süre değerlerine göre 1) 2)
34 35 37 99	Şanzımanın sökülmesi ve takılması <u>Şunu içerir:</u> <ul style="list-style-type: none">Şanzıman yağının boşaltılması ve doldurulmasıKavrama: Sökülmesi ve takılmasıMekatronik ünitesinin sökülmesi ve takılması	310 1)
34 59 41 99	Giriş mili onarımı <u>Şunu içerir:</u> <ul style="list-style-type: none">Giriş mili: Dağıtma ve toplama2. vites senkromeçi ve 2->4. vites çatalının değiştirilmesi	90 1)
İş öğelerinde belirtilen pozisyonlarda Öncesi, Dahil ve Hariç pozisyonlardaki bilgilerin yanı sıra, ilgili mevcut öğelerdeki bilgileri dikkate alın.		

1) Belirtilen süreler sadece bu TPI için geçerlidir. Garanti talebinde bulunurken, süreci kolaylaştırmak için lütfen kullanılan TPI numarasını da dahil edin.

2) Modeller çeşitlilik gösterdiğinden, işçilikleri ve bunlara ait ön ve son işlemleri İşçilik Kataloğundan bağımsız olarak kullanın.

NOT

- Bu TPI'de belirtilen işçilik süreleri, bu yayının tamamlandığı tarihte geçerli olan zaman birimlerine denktir. İşçilik Kataloğunda sonradan gerçekleştirilen olası güncellemelerden dolayı birim sürelerde (TU) küçük değişiklikler olabilir. İşçilik Kataloğuna göre halihazırda yürürlükte olan süreler geçerli olup, manuel olarak girilen işçilikler buna dahil değildir (... 99)."
- Araç Dışı Arıza Teşhis Bilgi Sistemi (ODIS) için gereken süre, aşağıda belirtilen sürelerle dahil değildir. Bu süre, Araç Dışı Arıza Teşhis Bilgi Sistemi (ODIS) arıza teşhis cihaz formu kullanılarak ayrıca faturalandırılmalıdır.

OP notları

NOT

Bu TPI'da ve ilgili mektuplarda yayınlanan orijinal parça numaraları, yayın tarihindeki güncel referansları belirtir. SEAT Orijinal Parça Kataloğunda yapılan ara güncellemelerden dolayı farklılıklar olabilir. Bu durumda güncel orijinal parça numaraları ve yürürlükteki harfler Orijinal Parça Kataloğuna göre geçerlidir.

Referans	Adet	Açıklama	Gözetimler
WHT.001.922	4	Düz başlı cıvata	Mekatronik ünitesi
01X.301.127.C	17	İç kanallı başlı silindirik cıvata	Mekatronik ünitesi ve muhafaza
0AM.301.212.A	1	Sızdırmazlık tapası	Muhafaza

N.911.743.01	6	İç kanallı başlı silindirik cıvata	Muhafaza
0AM.301.733.L	1	Radyal conta	küçük
02E.409.359	2	İç altıgen cıvata ile birlikte silindir cıvata	—
0AM.927.377	1	Conta	—
N.106.616.01	1	Segman	küçük
G.052.512.A2	1,7 litre	Yağ	—
02E.311.467	1	İç mil segmanı	—
N.101.961.03	2	İç kanallı başlı silindirik cıvata	—
D.176.600.M1	1	Sızdırmazlık malzemesi	—
N.100.371.05	1	Sabitleme cıvatası	—
02J.311.279	1	Dış halka	—
02R.311.335	1	Dübelli cıvata	—
0AM.311.239.L	1	2./4. vites senkromeç değişimi	—
0AM.311.269.B	1	Senkromeç bileziği	—
02J.311.277.A	1	İç halka	—

NOT

Aşağıdaki parça referanslarını ancak mevcut anormallikler Şekil 2'de gösterilenlerle (giriş mili gergi yayı/konik makaralı rulman kafesi örneklerinde gösterilen anormallikler) örtüşüyorsa kullanın.

Referans	Adet	Açıklama	Gözlemler
0AM.311.235.A	1	Oluklu bilyeli rulman	—
N.012.319.1	1	Segman	—
WHT.000.387.A	1	Gergi yayı	—