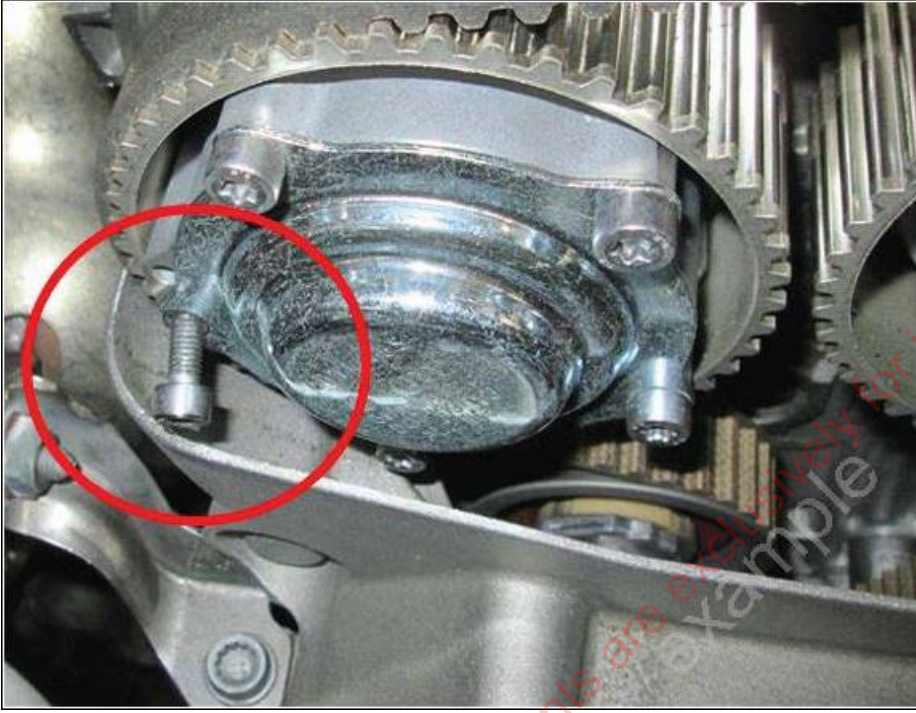


**Müşteri ifadesi / Atölye tespiti****Müşteri şikayeti:**

- Motor çalıştırıldığında/motor çalışırken aracın ön kısmından/motor bölgesinden tıkırtı/sürtünme sesi geliyor.

**Atölye tespiti:**

- Bildirilen sorun tekrar oluşturulabilir niteliktedir.
- Egzoz kam mili varyatörü sızdırmazlık tapasını sabitleyen bir veya daha fazla civata gevşemiştir (Bkz. Şekil 1, kırmızı elips).



Şekil 1: Gevşemiş bir egzoz kam mili varyatörü sızdırmazlık tapası civatası örneği.

**Doküman geçmişi:**

Öge no./Revizyon no.:	Değişiklik tipi:
2057952/4	Değişiklik yeri: <ul style="list-style-type: none"><li>Önlem.</li><li>Faturalandırma bilgileri.</li></ul>
<b>NOT</b> Aşağıdaki revizyonun tek nedeni TPI başlık bilgisindeki değişiklikler ise, bu tablonun içeriği değiştirilmez.	

**Teknik açıklama**

---

**Seri uygulama**

---

**Önlem**

Müşterinin şikayette bulunması halinde, söz konusu sorun teyit edildikten sonra aşağıdaki onarım prosedürü izlenmelidir:

**NOT**

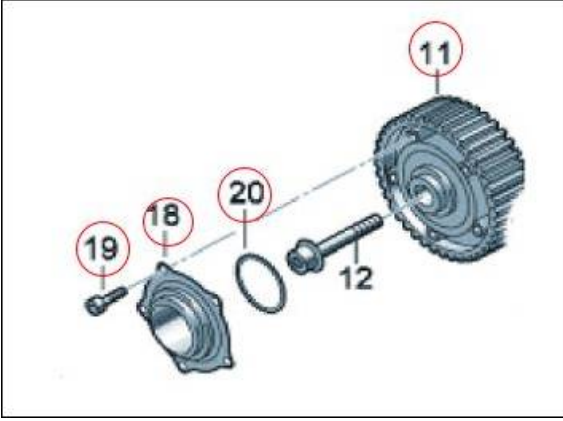
İşlemleri doğru bir şekilde yapmak, **takım teçhizatı kullanmak** ve referans almak için lütfen SEAT/CUPRA Atölye El Kitabına başvurun.

Egzoz kam mili varyatörünü değiştirin.

- Egzoz kam mili varyatörünü, sızdırmazlık tapasını, contayı ve sabitleme cıvatalarını (Bkz. Şekil 2, pozisyon: 11, 18, 19, 20, kırmızı daireler) SEAT/CUPRA Atölye El Kitabı/Orijinal Parçalar Kataloğuna göre değiştirin.
- Kam mili varyatöründen yağ sızıyorsa triger kayışını ve gergi kasnağını değiştirin ve dağıtım alanını iyice temizleyin (yağını alın).

**NOT**

Egzoz kam mili varyatörü sızdırmazlık tapasının sabitleme cıvataları (bkz. Şekil 2, pozisyon: 19) **çapraz çiftler halinde 8 Nm** tork ile **sıkılmalıdır** (sıkma sırası önemli değildir).



Şekil 2: Egzoz kam mili varyatöründeki parçaların konum örneği.

**NOT**

Verilen bilgilere göre gerçekleştirilmeyen onarım veya değişimler "gerekçesiz" olarak değerlendirilebilir.

## Faturalandırma Bilgileri

Servis Kimliği / Sorun / Üretici: 1584 / 0010 / ...

**NOT**

Üretici tarafından garanti işleminin daha kolay yürütülmesi için, TPI numarası (işlem numarası) mutlaka belirtilmelidir. "DISS/ SAGA Kopplung" kullanılan pazarlarda, TPI numarası DISS sisteminden otomatik olarak kopyalanır. "DISS/ SAGA Kopplung" kullanılmayan pazarlarda, "MST işlem numarası (Teknik Servis El Kitabı)" alanına TPI numarası manuel olarak girilmelidir.

İşçilik No.	İşçilik tanımı	Birim Süre (TU)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/rehberli fonksiyon	Arıza teşhis prosedürüne göre 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
15 02 05 XX	Zamanlama; test ve ayar.	Süre değerlerine göre 1) 2)
15 84 19 XX	Kam mili ayarlayıcısı: sökme ve takma	Süre değerlerine göre 1) 2)
<b>Gerekirse:</b>		

15 24 19 XX	Zamanlama kayışını sökün ve takın	Süre değerlerine göre 1) 2)
15 27 19 XX	Gergi kasnağını sökün ve takın	Süre değerlerine göre 1) 2)
15 84 29 99	Dağıtım alanını temizleme	20 1)
İş öğelerinde belirtilen pozisyonlarda Öncesi, Dahil ve Hariç pozisyonlardaki bilgilerin yanı sıra, ilgili mevcut öğelerdeki bilgileri dikkate alın.		

1) Belirtilen süreler sadece bu TPI için geçerlidir. Garanti talebinde bulunurken, süreci kolaylaştırmak için lütfen kullanılan TPI numarasını da dahil edin.

2) Modeller çeşitlilik gösterdiğinden, işçilikleri ve bunlara ait ön ve son işlemleri İşçilik Kataloğundan bağımsız olarak kullanın.

#### NOT

- Not:**
- Bu TPI'de belirtilen işçilik süreleri, bu yayının tamamlandığı tarihte geçerli olan zaman birimlerine denktir. İşçilik Kataloğunda sonradan gerçekleştirilen olası güncellemelerden dolayı birim sürelerde (TU) küçük değişiklikler olabilir. İşçilik Kataloğuna göre halihazırda yürürlükte olan süreler geçerli olup, manuel olarak girilen işçilikler buna dahil değildir (... 99).
  - Yukarıda belirtilen işler için İşçilik Kataloğunda belirtilen iş öğelerini kullanın.
  - Ek işlemler gerekirse, bunlar da ücretlendirilebilir. Bu durumda, söz konusu işçilikleri SAGA2 metin alanında gerekçelendirin.

#### OP notları

Referans	Açıklama	Adet
SEAT/CUPRA Orijinal Parça Kataloğuna göre	Egzoz kam mili varyatörü	1
	Sızdırmazlık tapası	1
	Silindir başlı M6x16 Torx cıvata	5
	O halkası	1
	Triger kayış	1
	Gergi kasnağı	1