

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- Rölanti devrinde düzensiz çalışma.
- Gösterge panelindeki egzoz kontrol sisteminin kontrol lambası yanıyor.

Atölye tespiti:

- Bahsi geçen belirtiler tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde (Arıza teşhis adresi 0001) aşağıdaki vaka bellek kaydı (geçici/kalıcı) kayıtlıdır:
 - P006800** – Emme manifold basıncı/Hava kütle miktarı <-> Gaz kelebeği açısı farkı sapması

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik türü:
2071520/1	İlk yayın
<div><div>NOT</div><p>Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.</p></div>	

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

<div><div>NOT</div><p>Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.</p></div>
--

- Yağ dolum kapağının doğru kapatılıp kapatılmadığını (vidalanması) kontrol edin.
- Yağ dolum kapağını/ külbütör kapağındaki bölgeyi iyice temizleyiniz/ yağ dolum kapağını düzgün kapatınız (vidalayınız).

<div><div>NOT</div><p>Yağ doldurma kapağı bölgesinde/ külbütör kapağı üzerinde yağ kirlenmesi, sızdıran/ yanlış kapatılmış (vidalanmış) bir yağ doldurma kapağına işaret eder.</p></div>
--

1'e ilişkin: Yağ dolum kapağının doğru kapatılıp kapatılmadığını (vidalanması) kontrol ediniz

- Yağ dolum kapağının doğru kapatılıp kapatılmadığını (vidalanması) kontrol ediniz:
 - Yağ dolum kapağı düzgün **kilitlenmediyse** (vidalanmadıysa) **"Madde 2'ye ilişkin"** ile devam edin.

<div><div>NOT</div><p>Yağ dolum kapağı doğru şekilde kilitlendiğinde (vidalandığında) ve yağ dolum kapağındaki alanda herhangi bir yağ kirliliği <u>yoksa</u> , bu TPI kapsam dışıdır.</p></div>
--

2'ye ilişkin: Yağ dolum kapağını/ külbütör kapağındaki bölgeyi iyice temizleyiniz/ yağ dolum kapağını düzgün kapatınız

(vidalayınız)

- Yağ doldurma kapağı doğru şekilde kapatılmamışsa ve/veya yağ doldurma kapağı alanında yağ kirliliği varsa, aşağıdaki işlemleri yapınız:
 - Yağ dolum kapağını ve külbütör kapağındaki kirli bölgeyi itina ile temizleyiniz.
 - Yağ dolum kapağını yerleştiriniz ve düzgün bir şekilde kilitleyin (vidalayınız).
 - Ardından araç arıza teşhis test cihazını kullanarak vaka belleğini silin.

NOT

Burada açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım işlemleri yetkisiz olarak kabul edilebilir.

Faturalandırma Bilgileri

MH. No./ Hasar tipi / Üretici: 1715 / 0213 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminin sağlanması	10 1)
17 14 01 99	Yağ dolum kapağının kontrol edilmesi	10 1)
Gerekirse:		
17 15 29 99	Yağ rakorunun temizlenmesi ve kapatılması	10 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracak için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

NOT

- Bu TPI'de sunulan işçilik süreleri yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.