

Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- Koltuk doluyken yolcu koltuğu ısıtması çalışmıyor veya aralıklı olarak açılıp kapanıyor.

Atölye tespitı:

- Bildirilen sorun tekrar oluşturulabilir niteliktedir.
- İlgili herhangi bir vaka kaydı mevcut değildir.

Doküman geçmişi:

Öge no./Revizyon no.:	Değişiklik tipi:
2062530/5	Değişiklik yeri: <ul style="list-style-type: none">Önlem.Faturalandırma bilgileri.

! NOT

Aşağıdaki revizyonun tek nedeni TPI başlık bilgisindeki değişiklikler ise, bu tablonun içeriği değiştirilmez.

Teknik açıklama

Düşük hassasiyete sahip olan ön yolcu koltuğu doluluk sensörü (-G128-), yolcuya doğru bir şekilde algılayamadığından yukarıda belirtilen semptomların ortaya çıkmasına neden olur.

Seri uygulama

Önlem

Müşterinin şikayette bulunması halinde, söz konusu sorun teyit edildikten sonra aşağıdaki onarım prosedürü izlenmelidir:

! NOT

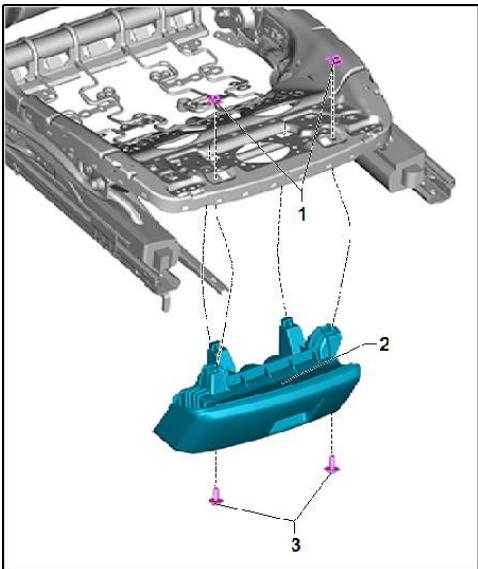
Prosedürleri doğru şekilde gerçekleştirmek ve gerekli takım-teçhizatın kullanım ve referans bilgilerini edinmek için ilgili SEAT/CUPRA Atölye El Kitabına bakın.

Ön yolcu koltuğu doluluk sensörünü (-G128-) çıkarın ve yapışkanlı bir keçe takın.

! NOT

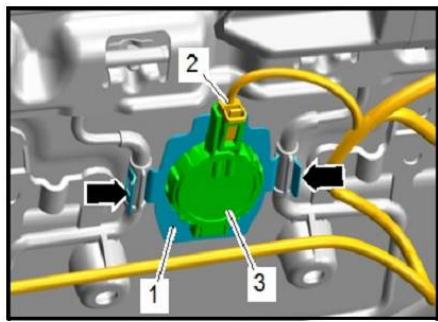
- Ön yolcu koltuğu doluluk sensörünü (-G128-) çıkarmak için koltuk minderini çıkarmaya gerek yoktur.
- Piroteknik bileşenler için güvenlik kurallarına uyun.
- Piroteknik bileşenleri ele almadan önce (örneğin elektrik konektörünü çıkarmadan önce) bunları kullanan kişinin "elektrostatik olarak deşarj edilmiş" olması gereklidir. Bunun için örneğin kapı mandalına kısaca dokunmaları gereklidir.

- Aracın kontağı açıkken batarya toprak kablosunu ayırin.
- Ön yolcu koltuğunu mümkün olan en arkada ve en yüksek konuma getirin.
- Araç donanım versiyonuna bağlı olarak SEAT Atölye El Kitabına göre koltuğun altındaki saklama kutusunu çıkarın (bkz. Şekil 1).



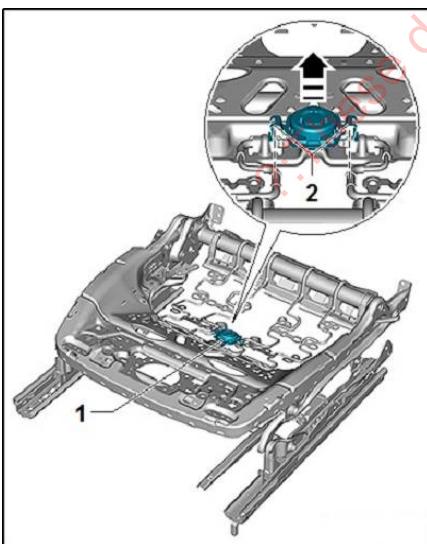
Şekil 1: Saklama kutusunun görünümü.

- Konektörü (numara 2) ön yolcu koltuğu doluluk sensöründen (numara 3) ayıran, bkz. Şekil 2.



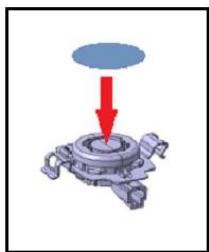
Şekil 2: Örnek olarak ön yolcu koltuğu doluluk sensörü konektörünün (-G128-) görünümü.

- Ön yolcu koltuğu doluluk sensörü sabitleme tabanını (numara 1) çıkarın ve ek parçaları (oklar) serbest bırakın, bkz. Şekil 2.
- Daha sonra koltuk sırası sabitleme klipslerini (numara 2) açın ve ön yolcu koltuğu doluluk sensörünü (numara 1) ok yönünde çıkarın (bkz. Şekil 3).



Şekil 3: Ön yolcu koltuğu doluluk sensörü (-G128-) için sıra üzerindeki sabitleme klipslerinin görünümü.

- Ön yolcu koltuğu doluluk sensörü (-G128-) SEAT Atölye El Kitabına göre çıkarıldıkten sonra sensörün üzerine 40 x 40 mm yapışkan keçe (referans: 000 863 890) uygulayın (bkz. Şekil 4).



Şekil 4: Ön yolcu koltuğu doluluk sensörüne (-G128-) yapışkan keçe uygulanması gereken alanın görünümü.

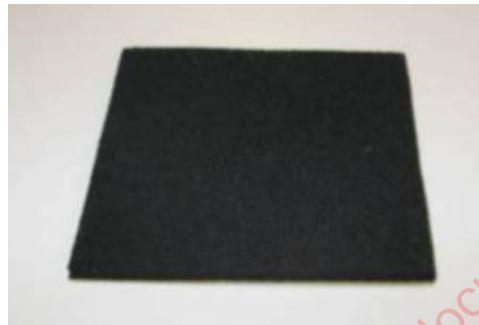
- Montajı SEAT Atölye El Kitabı uyarınca talimatları tersten izleyerek yapın.

NOT

- Ön yolcu koltuğu doluluk sensörü sabitleme klipslerini (-G128-) koltuk sırasına duyularak şekilde oturana kadar sıkın.
- Elektrik konektörlerinin tamamen bağlandığından ve duyulabilir şekilde yerine oturduğundan emin olun.
- Montajdan sonra hava yastığı gösterge paneli göstergesi yanarsa vaka belleğine başvurun ve araç arıza teşhis ekipmanını kullanarak kaydedilen vaka kayıtlarını silin.

NOT

- Müşteri aynı taleple ve yukarıda belirtilen onarım sürecini eksiksiz bir şekilde yerine getirerek atölyeye geri dönerse, sensörden 40 x 40 mm yapışkan keçe (referans: 000 863 890) çıkarın ve ön yolcu koltuğu doluluk sensörüne (-G128-) yeni bir yapışkan keçe (referans: 443 201 365 B, bkz. Şekil 5) takın.
- Yapışkan keçenin sadece yarısı yeterli olacaktır.



Şekil 5: Yapışkan keçe örneği (referans 443 201 365 B).

NOT

Bu konseptte ön yolcu koltuğu doluluk sensörünün (-G128-) değiştirilmesi önerilmez, bu nedenle gereksiz bir değiştirme olarak değerlendirilebilir.

NOT

Bu TPI'da belirtilen onarım prosedürlerini iyileştirmek için lütfen onarım tamamlandıktan sonra tüm mevcut bilgileri, fotoğrafları vb. ekleyerek bir DISS (Direkt Informationssystem servisi) Kalite Raporu gönderin.

NOT

Verilen bilgilere göre gerçekleştirilmeyen onarımlar "gerekçesiz" olarak değerlendirilebilir.

Faturalandırma Bilgileri

Servis Kimliği / Sorun / Üretici: 6956 / 0202 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti işleminin daha kolay yürütülmesi için, TPI numarası (işlem numarası) mutlaka belirtilmelidir. "DISS/SAGA Kopplung" kullanılan pazarlarda, TPI numarası DISS sisteminden otomatik olarak kopyalanır. "DISS/SAGA Kopplung" kullanılmayan pazarlarda, "MST işlem numarası (Teknik Servis El Kitabı)" alanına TPI numarası manuel olarak girilmelidir.

İşçilik parçalarının ödenmesi:

İşçilik No.	İşçilik tanımı	Birim Süre (TU)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/rehberli fonksiyon	Arıza teşhis prosedürüne göre. 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
97 85 09 50	Batarya, ayırma ve bağlama	10 1)
69 56 19 00	Koltuk doluluk sensörü, sökme ve takma Şunu içerir: <ul style="list-style-type: none">Koltuk doluluk sensörüne yapışkan keçenin takılması	30 1)

Gerekirse:

72 22 19 XX	Saklama kutusu, sökme ve takma	Süre değerlerine göre 1) 2)
-------------	--------------------------------	-----------------------------

İş öğelerinde belirtilen pozisyonlarda Öncesi, Dahil ve Hariç pozisyonlardaki bilgilerin yanı sıra, ilgili mevcut öğelerdeki bilgileri dikkate alın.

1) Belirtilen süreler sadece bu TPI için geçerlidir. Garanti talebinde bulunurken, süreci kolaylaştırmak için lütfen kullanılan TPI numarasını da dahil edin.

2) Modeller çeşitlilik gösterdiğinden, işçilikleri ve bunlara ait ön ve son işlemleri İşçilik Kataloğu'ndan bağımsız olarak kullanın.

NF işçilik kodlarının faturalandırılması:

İşçilik No.	İşçilik tanımı	Birim Süre (TU)
001500 V1	Rehberli arıza arama/rehberli fonksiyonunu hazırlayın	NF işçilik parçalarına uygun teknik özellikleri kullanın
001500 A8	Rehberli arıza arama/rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolüne göre TU
907850 09	Batarya, ayırma ve bağlama	10 1)
609560 19	Koltuk doluluk sensörü, sökme ve takma Şunu içerir: <ul style="list-style-type: none">Koltuk doluluk sensörüne yapışkan keçenin takılması	30 1)

Gerekirse:

702220 19	Saklama kutusu, sökme ve takma	Süre değerlerine göre 1) 2)
-----------	--------------------------------	-----------------------------

İş öğelerinde belirtilen pozisyonlarda Öncesi, Dahil ve Hariç pozisyonlardaki bilgilerin yanı sıra, ilgili mevcut öğelerdeki bilgileri dikkate alın.

1) Belirtilen süreler sadece bu TPI için geçerlidir. Garanti talebinde bulunurken, süreci kolaylaştırmak için lütfen kullanılan TPI numarasını da dahil edin.

2) Modeller çeşitlilik gösterdiğinden, işçilikleri ve bunlara ait ön ve son işlemleri İşçilik Kataloğu'ndan bağımsız olarak kullanın.

NOT

- Bu TPI'de belirtilen işçilik süreleri, bu yayının tamamlandığı tarihte geçerli olan zaman birimlerine denktir. İşçilik Kataloğu'nda sonradan gerçekleştirilen olası güncellemlerden dolayı birim sürelerde (TU) küçük değişiklikler olabilir. İşçilik Kataloğına göre halihazırda yüreklikte olan süreler geçerli olup, manuel olarak girilen işçilikler buna dahil değildir.

(... 99)."

- Offboard Diagnostic Information System (ODIS) için gereken süre, aşağıda belirtilen sürelerle dahil değildir. Bu süre, Offboard Diagnostic Information System (ODIS) arıza teşhis cihaz formu kullanılarak ayrıca faturalandırılmalıdır.
- Arıza teşhis raporuna göre kullanılan zamanın ödenmesi için kullanılan 001500 A8 işçilik parçası NF iş parçası sistemi tarafından otomatik olarak oluşturulacak ve sepete otomatik olarak dahil edilecektir.

OP notları

Referans	Açıklama	Adet
000 863 890	Yapışkan keçe	1
İkinci bir müdahale gerekirse:		
443 201 365 B	Yapışkan keçe	1

?These documents are exclusively for internal use.