

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayetisi:

Atölye tespiti:

- Atölye ziyareti, bakım, servis ve atölyede onarım işlemleri kapsamında vs. yağ ayırcı muhafazasında motor yağı kalıntıları tespit edilmiştir (bakınız resim 1, kırmızı daireler).



Resim 1: Yağ ayırcı muhafazasında motor yağı kalıntılarının örnek görünümü.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2055056/3	<p>Değişiklik:</p> <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgileriFaturalandırma bilgileri

! NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

! NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

Yağ ayırcı bölgesinde yağ tortuları (bakınız resim 1, kırmızı elips) tespit edilirse, aşağıdaki şekilde hareket edin:

- Yağ ayırtıcıyı, SEAT Atölye El Kitabı gereğince sökünen.
- Şayet ihtiyaç olursa, silindir karter muhafazasındaki sıvı conta artıklarını düz bir spatuayla temizleyin.
- Silindir karter muhafazasındaki sızdırılmazlık yüzeylerini, bilindik yağ sökücü/fren temizleyici kullanarak toz, yağ ve gresten arındırın.

! NOT

Silindir karter muhafazasının sızdırılmazlık yüzeylerinde, toz, yağ veya gres artıkları bulunmamalıdır.

- Yağ ayırtıcıyı, Atölye El Kitabı / SEAT YP kataloğu gereğince değiştirin.
- Sıvı contayı (bakınız YP Kataloğu), SEAT Atölye El Kitabı gereğince yağ ayırcısının temizlenmiş sızdırılmazlık yüzeyine uygulayın.
- Yağ ayırtıcıyı, SEAT Atölye El Kitabı gereğince takın.
- Motor yağ seviyesini kontrol edin ve ihtiyaç halinde YP kataloğu gereğince yağı tamamlayın.

! NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 1055 / 0050 / ...

! NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
10 82 19 00	Ses yalıtımının sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
10 55 19 XX	Yağ ayırtıcının sökülmesi - takılması	10 1)
17 01 35 50	Motor yağı kontrol edildi ve tamamlandı	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
Veya		
10 55 19 XX	Yağ ayırtıcının sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlılı işlemeleri de dikkate alın.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

! NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayına tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğu bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Ön işlemler için işlem pozisyon kataloğunda belirtilen işlem pozisyonları kullanılmalıdır.
- Eğer başka işlemlerin uygulanmasına gerek olursa, bunlar da aynı şekilde hesaplanmalıdır. SAGA2'deki ilgili metin alanında düzeltilmelidir.

OP notları

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.

?These documents are exclusively for internal use.