

## Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

### Müşteri şikayeti:

- Fren elektroniğinin ikaz lambası ön panel ekinde geçici veya kalıcı olarak yanmaktadır.

### ve/veya

- Motor elektroniği uyarı lambası, gösterge panelinde geçici veya kalıcı olarak yanmaktadır.

### ve/veya

- Kontrol panelinde birden fazla kontrol ve uyarı lambası geçici veya kalıcı olarak yanmaktadır.

### Atölye tespiti:

- Semptom, kolayca tespit edilebilmektedir.
- Örn. motor kontrol ünitesi gibi bir veya birden fazla kontrol ünitesinde vaka bellek kayıtları mevcut:
  - P148B00 Redüksiyon sıvısı ısıtıcı son kademesi arızalı. Geçici veya kalıcı.
  - P148C00 Redüksiyon sıvısı ısıtıcı son kademesi 2 arızalı. Geçici veya kalıcı.

### Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2062931/6	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none"><li>Başlık bilgileri</li><li>Faturalandırma bilgileri</li></ul>
<b>NOT</b> Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

## Teknik açıklama

Farklı metal saclar arasındaki bağlantı (dikiş) sızdırmazlığının yetersiz olması, A direği alanında aracın içine su girmesine neden olur. Elektrik kontakları korozyon yaptığından, bu durum T17 soket bağlantısı üzerinde olumsuz bir etki yaratır.

## Seri uygulama

### Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

<b>NOT</b>
Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

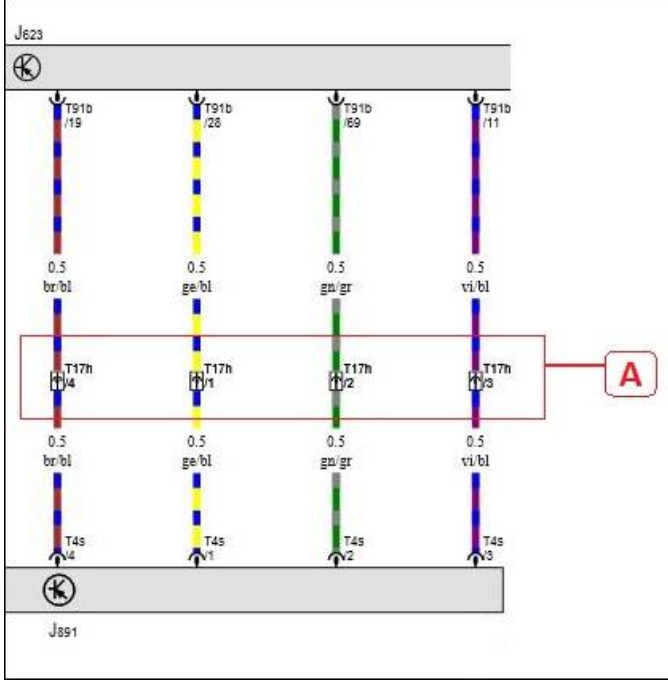
<b>NOT</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>Gerilim beslemesinin sağlanabilmesi için araca, SEAT tarafından onaylanmış bir akü şarj aletinin bağlanması gerekir.</li><li>Arıza teşhis bağlantısının doğru bağlanmış olduğundan emin olunmalıdır.</li><li>Teşhis test cihazını en yeni versiyon ile güncelleyin.</li></ul>

Arıza teşhis test cihazı ile araç kontrol ünitelerinin vaka belleğini okuyun.

Aşağıda açıklanmış ilgili paragrafı (1 veya 2) izleyin.

#### 1.- Motor kontrol ünitesi vaka belleğinde kayıtlar mevcuttur.

- SEAT Atölye El Kitabında verilen bilgiler gereğince motor kontrol ünitesi -J623- ile redüksiyon sıvısı ısıtıcı kontrol ünitesi -J891- arasındaki elektrik tesisatının T17\* soket bağlantısını bulun.



Resim 1: Akım şemasının örnek görünümü, Soket bağlantısı T17\*.

#### Resim 1 hakkında açıklamalar:

A: Motor kontrol ünitesi -J623- ile redüksiyon sıvısı ısıtıcı kontrol ünitesi -J891- arasındaki soket bağlantısı T17\*

- Sürücü veya ön yolcu ayak boşluğunun altındaki ilgili A direği kaplamasını çıkarın.
- İç mekanın alt kısmında bulunan soket bağlantısını ayırın.
- T17\* soket bağlantısının tüm kontaklarını ayırın. Soket kontaklarında nem veya korozyon olup olmadığını kontrol edin (bkz. Resim 2 ve 3).
- Şayet mevcutsa, tüm korozyonlu soket kontaklarını, SEAT VAS 1978 B kablo demeti onarım seti vasıtasıyla değiştirin.
- Elektrik tesisatı onarıldıktan sonra, Madde 3 ile devam edin.

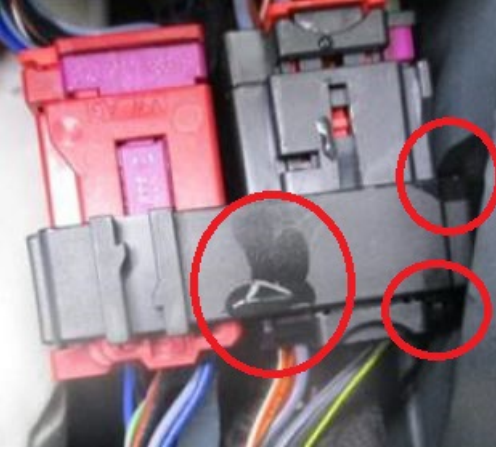


**Resim 2:** Soket bağlantısına ait örnek görünüm. Kontaklar bariz şekilde korozyon belirtileri göstermektedir.

**Resim 3:** Soket bağlantısına ait örnek görünüm. Kontaklar bariz şekilde korozyon belirtileri göstermektedir.

## 2.- Diğer kontrol ünitelerinin vaka belleğinde kayıtlar mevcuttur.

- Elektrik soket bağlantılarına su girip girmediğini (bkz. Resim 4) veya nemden kaynaklanan korozyon bulunup bulunmadığını kontrol edin.



**Resim 4:** Soket bağlantısı yüzeyinde su damlalarının veya nem izlerinin bariz olarak görüldüğü örnek görünüm (kırmızı daireler).

- Bir veya daha fazla soket bağlantısı kontağına su sızıntısı veya korozyon olduğunu fark ederseniz (bkz. Resim 2 ve 3), nemi giderin. Müteakiben, soket bağlantısının tüm korozyona uğramış kontakları, onarım hatları ve SEAT VAS 1978 B kablo demeti onarım seti ile değiştirin.
- Elektrik tesisatı onarıldıktan sonra, Madde 3 ile devam edin.

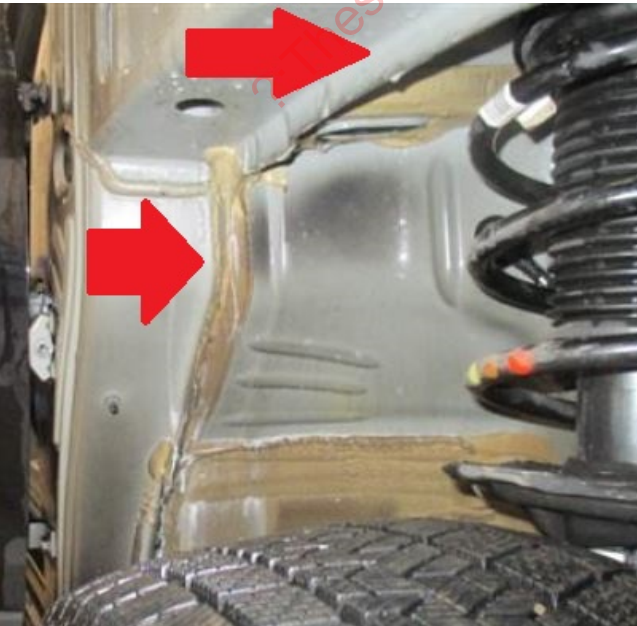
### ! NOT

Soket bağlantılarındaki nem veya su elektriği iletir ve devreler arasında kısa devreye neden olur!

- Soket bağlantısının farklı kontaklarını çıkarırken konumlarına dikkat edilmelidir. Montaj sırasında soket bağlantısının hücre kontaklarını kazara karıştırmaktan sakının. Aksi halde, araç sistemlerinde beklenmedik davranışlar meydana gelebilir.

## 3.- Su sızıntısının nedenini belirleyin.

- Resim 5 ve 6'da gösterildiği şekilde, ön kısımdaki farklı saclar arasındaki bağlantıları (dikişleri) kontrol edin:



**Resim 5:** Su sızıntısının olası başlangıç yerinin örnek görünümü



**Resim 6:** Su sızıntısının olası başlangıç yerinin örnek görünümü

**! NOT**

Şüphe durumunda, giriş yerini belirlemek amacıyla bir sızıntı kontrolü gerçekleştirin. Dış kısma su püskürtün ve aracın içinde nem veya su bulunup bulunmadığını kontrol edin (bkz. Resim 7).



**Resim 7:** Araç iç kısmı alt tarafında nem izleri bulunan örnek görünüm.

- Sızıntı belirlendikten sonra, YP Kataloğu ve Kaporta Atölye El Kitabında bulunan bilgilere göre kaportanın sızdıran bölgelerine sızdırmazlık sıvısı sürün (bkz. Resim 8 ve 9).



**Resim 8:** Onarılan kaporta bölgesinin örnek görünümü.



**Resim 9:** Onarımı gerçekleştirilen bölgenin farklı açıdan görünümü

**NOT**

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

### Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 5074 / 0202 / ...

**NOT**

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

**NOT**

Bu TPI'yi uygulamak için gerekli işçilik kodlarını güncel işçilik kodu kataloğundan göre kullanın. Tüm çalışma pozisyonları için bu bölümde belirtilen MH No. ve hasar numarası kullanılmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
06 92 00 99	İş emrine bağlı donatım süresi (okuma süresi)	10 1)
70 57 19 XX	A-kolonu kaplamasının sökülmesi ve takılması	Zaman tarifesine göre 1) 2)
97 09 01 99	Merkezi kablo grubunun kontrolü <b>Aşağıdaki işlemleri kapsar:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bağlantı yerinin kontrolü</li> <li>Soket bağlantısının T17 kontrolü</li> </ul>	20 1)
<b>Gerekirse:</b>		
10 82 19 50	Ses yalıtımının sökülmesi ve takılması	20 1)
66 16 20 50	Ön iç çamurluk davlumbazının sökülmesi ve takılması	20 1)
<b>Korozyon izleri tespit ediliyorsa:</b>		
97 09 41 XX	Merkezi kablo tesisatının onarılması (kablo sayısına göre)	Zaman tarifesine göre 1) 2)
<b>Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.</b>		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

#### NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

#### OP notları

#### NOT

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.

P148B00P148C00