

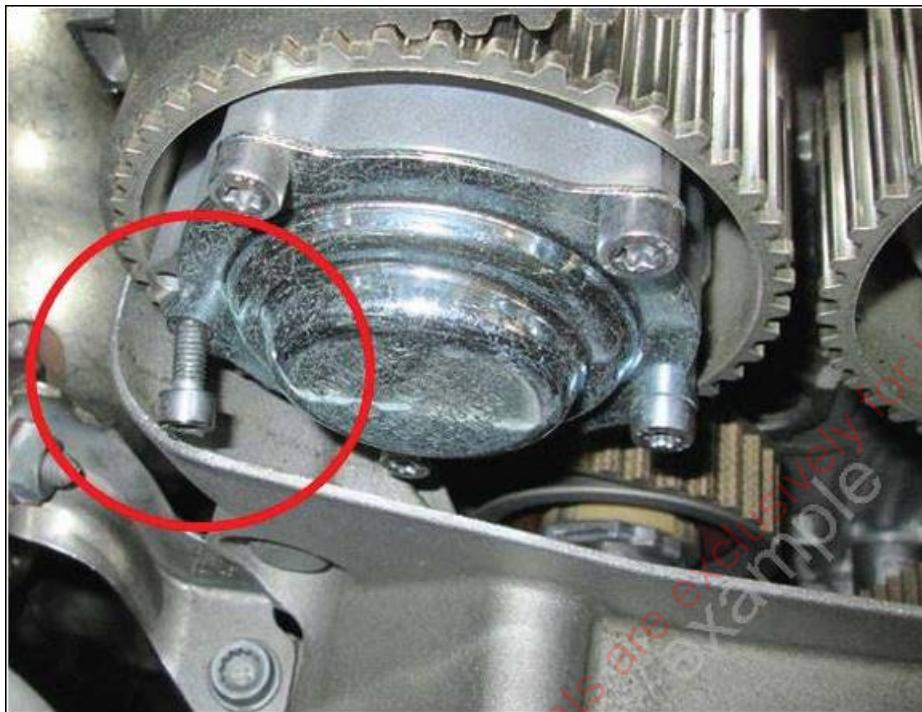
Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- Motor çalıştırıldığında/motor çalışırken aracın ön kısmından/motor bölmesinden tıkırı/sürtünme sesi geliyor.

Atölye tespitı:

- Bildirilen sorun tekrar oluşturulabilir niteliktedir.
- Egzoz kam mili varyatörü sızdırmazlık tapasını sabitleyen bir veya daha fazla civata gevşemiştir (Bkz. Şekil 1, kırmızı elips).



Şekil 1: Gevşemiş bir egzoz kam mili varyatörü sızdırmazlık tapası civatası örneği.

Doküman geçmişi:

Öge no./Revizyon no.:	Değişiklik tipi:
2057952/4	Değişiklik yeri: <ul style="list-style-type: none">Önlem.Faturalandırma bilgileri.

! NOT
Aşağıdaki revizyonun tek nedeni TPI başlık bilgisindeki değişiklikler ise, bu tablonun içeriği değiştirilmez.

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

Müşterinin şikayette bulunması halinde, söz konusu sorun teyit edildikten sonra aşağıdaki onarım prosedürü izlenmelidir:

! NOT

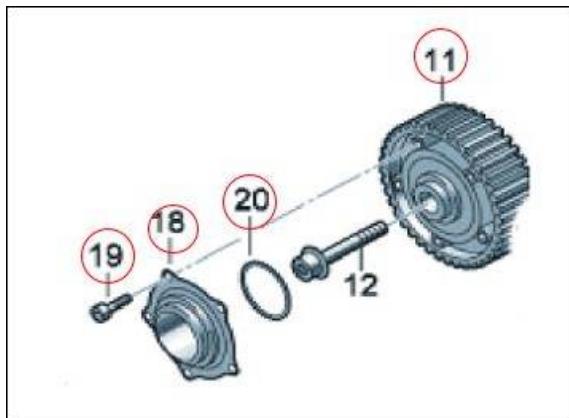
İşlemleri doğru bir şekilde yapmak, **takım teçhizatı kullanmak** ve referans almak için lütfen SEAT/CUPRA Atölye El Kitabına başvurun.

Egzoz kam mili varyatörünü değiştirin.

- Egzoz kam mili varyatörünü, sızdırmazlık tapasını, contayı ve sabitleme civatalarını (Bkz. Şekil 2, pozisyon: 11, 18, 19, 20, kırmızı daireler) SEAT/CUPRA Atölye El Kitabı/Orijinal Parçalar Kataloğu'na göre değiştirin.
- Kam mili varyatöründen yağ sızyorsa triger kayışını ve gergi kasnağını değiştirin ve dağıtım alanını iyice temizleyin (yağını alın).

! NOT

Egzoz kam mili varyatörü sızdırmazlık tapasının sabitleme civataları (bkz. Şekil 2, pozisyon: 19) çapraz çiftler halinde 8 Nm tork ile sıkılmalıdır (sıkma sırası önemli değildir).



Şekil 2: Egzoz kam mili varyatöründeki parçaların konum örneği.

! NOT

Verilen bilgilere göre gerçekleştirilmeyen onarım veya değişimler "gerekçesiz" olarak değerlendirilebilir.

Faturalandırma Bilgileri

Servis Kimliği / Sorun / Üretici: 1584 / 0010 / ...

! NOT

Üretici tarafından garanti işleminin daha kolay yürütülmesi için, TPI numarası (işlem numarası) mutlaka belirtilmelidir. "DISS/SAGA Kopplung" kullanılan pazarlarda, TPI numarası DISS sisteminden otomatik olarak kopyalanır. "DISS/SAGA Kopplung" kullanılmayan pazarlarda, "MST işlem numarası (Teknik Servis El Kitabı)" alanına TPI numarası manuel olarak girilmelidir.

İşçilik No.	İşçilik tanımı	Birim Süre (TU)
01 50 00 60	Rehberli ariza arama/rehberli fonksiyon	Arza teşhis prosedürüne göre 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
15 02 05 XX	Zamanlama; test ve ayar.	Süre değerlerine göre 1) 2)
15 84 19 XX	Kam mili ayarlayıcısı: sökme ve takma	Süre değerlerine göre 1) 2)
Gerekirse:		

15 24 19 XX	Zamanlama kayışını sökün ve takın	Süre değerlerine göre 1) 2)
15 27 19 XX	Gergi kasnağını sökün ve takın	Süre değerlerine göre 1) 2)
15 84 29 99	Dağıtım alanını temizleme	20 1)

İş öğelerinde belirtilen pozisyonlarda Öncesi, Dahil ve Hariç pozisyonlardaki bilgilerin yanı sıra, ilgili mevcut öğelerdeki bilgileri dikkate alın.

1) Belirtilen süreler sadece bu TPI için geçerlidir. Garanti talebinde bulunurken, süreci kolaylaştırmak için lütfen kullanılan TPI numarasını da dahil edin.

2) Modeller çeşitlilik gösterdiğinde, işçilikleri ve bunlara ait ön ve son işlemleri İşçilik Kataloğu'ndan bağımsız olarak kullanın.

NOT
Not:
<ul style="list-style-type: none"> - Bu TPI'de belirtilen işçilik süreleri, bu yayının tamamlandığı tarihte geçerli olan zaman birimlerine denktir. İşçilik Kataloğu'nda sonradan gerçekleştirilen olası güncellemlerden dolayı birim sürelerde (TU) küçük değişiklikler olabilir. İşçilik Kataloğuna göre halihazırda yürürlükte olan süreler geçerli olup, manuel olarak girilen işçilikler buna dahil değildir (... 99). - Yukarıda belirtilen işler için İşçilik Kataloğu'nda belirtilen iş öğelerini kullanın. - Ek işlemler gerekirse, bunlar da ücretlendirilebilir. Bu durumda, söz konusu işçilikleri SAGA2 metin alanında gereklendirin.

OP notları

Referans	Açıklama	Adet
SEAT/CUPRA Orijinal Parça Kataloğu'na göre	Egzoz kam mili varyatörü	1
	Sızdırmazlık tapası	1
	Silindir başlı M6x16 Torx civata	5
	O halkası	1
	Triger kayış	1
	Gergi kasnağı	1