

**Müşteri ifadesi / Atölye tespiti****Müşteri şikayeti:**

---

**Atölye tespiti:**

- Atölye ziyareti, bakım, servis ve atölyede onarım işlemleri kapsamında vs. egzoz turboşarjın gövdesinde motor yağı kalıntıları tespit edilmiştir (bakınız resim 1, kırmızı daireler).



Resim 1: Egzoz turboşarj gövdesinde motor yağ kalıntılarının örnek görünümü.

**NOT**

Şikayet durumunda sadece aşağıda açıklanan onarım önlemi uygulanabilir. Onarım setinin önlem olarak takılması egzoz turboşarjında geri alınamayacak farklılıklara neden olabilir.

**Dokümana ait geçmiş veriler:**

| İşlem No./Revizyon numarası: | Değişiklik tipi:  |
|------------------------------|---|
| 2048945/3                    | <p>Değişiklik:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Başlık bilgileri</li><li>Müşteri şikayeti/Atölye tespiti</li><li>Önlem</li><li>Faturalandırma bilgileri</li><li>YP bilgileri</li></ul> |

**NOT**

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

**Teknik açıklama**

Egzoz turboşarj gövdesinde bir yapı parçası nedeniyle kaynaklanan tolerans farklılığı.

**Seri uygulama**

İyileştirilmiş egzoz turboşarj gövdesinin kullanıma alınacağı üretim tarihi:

- 10.11.2016 (bakınız resim 2, kırmızı daire/ kırmızı ok).



Resim 2: Egzoz turboşarjında üretim tarihinin örnek görünümü 101116 = 10.11.2016

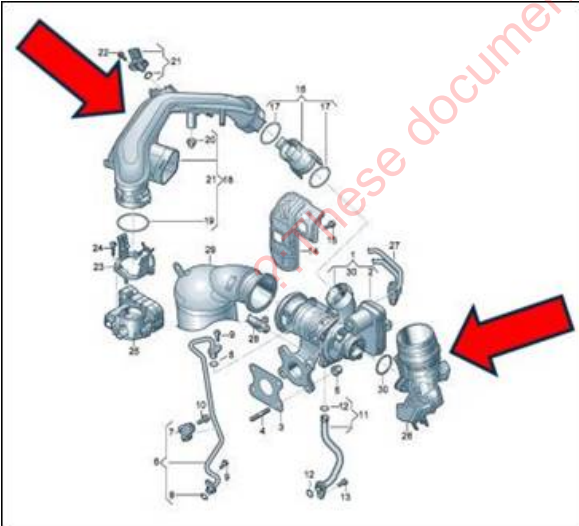
### Önlem

Şikayet durumunda ve sapmanın onaylanması halinde şu onarım çalışmaları uygulanmalıdır:

#### ! NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

- Komple hava filtre muhafazasını SEAT atölye el kitabı uyarınca sökün.
- Şarj basınç borusunu (Bakınız resim 3, kırmızı oklar) Atölye el kitabı doğrultusunda sökün



Resim 3: Emme manifoldunda şarj basınç borusunun örnek görünümü.

- Egzoz turboşarj üretim tarihini (bakınız resim 2, kırmızı daireler/ kırmızı ok) bir ayna yardımıyla okuyun.

#### ! NOT

Egzoz turboşarj üretim tarihi (bakınız resim 2, kırmızı daireler) 10.11.2016'dan sonra ise, aşağıda açıklanan onarım akışı UYGULANMAMALIDIR. Bu TPI önlemi burada sona erer! Onarım setinin önlem olarak takılması egzoz turboşarjında geri alınmayacak farklılıklara neden olabilir.

Egzoz turboşarj üretim tarihi (bakınız resim 2, kırmızı daireler) 10.11.2016 öncesi ise, onarım akışını aşağıda açıklandığı gibi uygulayın.

- Egzoz turboşarj gövdesini bilindik fren temizleyici madde ile özenle temizleyin.
- Şarj basınç ayarının üç sabitleme somununu (bakınız resim 4, kırmızı oklar) gevşetin. Turboşarj aktüatörünü egzoz turboşarja erişim sağlamak için dikkatlice arkaya doğru kaldırın.



Resim 4: Egzoz turboşarjın şarj basıncı ayarlayıcısının sabitleme cıvatalarının örnek görünümü.

**NOT**

Onarım setinin takılması için egzoz turboşarjın sökülmesi gerekli değildir. Daha iyi görüntüleyebilmek için aşağıdaki işlem akışları egzoz turboşarj sökölü konumda gösterilmektedir.

**NOT**

Egzoz turboşarj dışısında farklılıkları önlemek için aşağıdaki işlemlerin sıralamasına riayet edilmelidir:

1. Egzoz turboşarj gövdesinin dört sabitleme cıvatasını (bakınız resim 5, yeşil oklar) gevşetin.
2. Dört cıvattan birini (bakınız resim 5, yeşil oklar) komple sökün. Ardından sabitleme cıvatalarını onarım setinden (bakınız "OP bilgileri") alınan bir montaj pimi (bakınız resim 5, kırmızı ok) ile değiştirin. Montaj pimini elle dayanma noktasına kadar sıkın ve tekrar yaklaşık 45° gevşetin.



Resim 5: Egzoz turboşarj gövdesi sabitleme cıvatalarının örnek görünümü.

3. Kalan üç sabitleme cıvatasını rastgele sıralamada sökün ve onarım setinden (bakınız "OP bilgileri") alınan bir montaj pimi (bakınız resim 5, kırmızı ok) ile değiştirin. Montaj pimlerini adım 2'de belirtildiği gibi takın.

**! NOT**

Egzoz turboşarjın dışısında farklılıkları önlemek için dört montaj pimi (bakınız resim 6, kırmızı oklar) zorunlu olarak kullanılmalıdır.



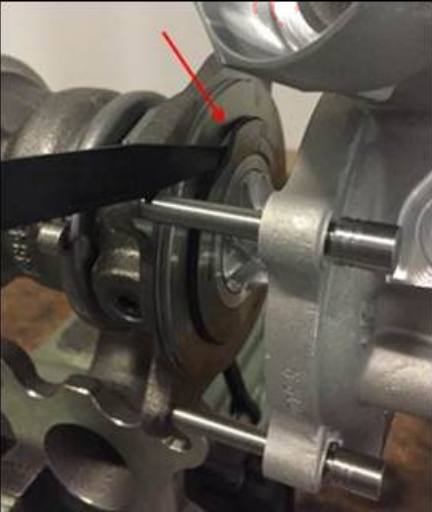
**Resim 6:** Egzoz turboşarj gövdesinde montaj pimleri örnek görünümü.

4. Egzoz turboşarj gövdesini dikkatlice sağa dayanma noktasına kadar montaj pimleri üzerine itin (bakınız resim 7, ok yönünde).



**Resim 7:** Egzoz turboşarj gövdesinin sökülmesi örnek görünümü.

5. Yuvaran O bileziğini onarım setinden (bakınız "OP bilgileri") alınan plastik kama (bakınız resim 8) ile çıkartın.



**Resim 8:** Yuvaradaki O bileziğin sökülmesi örnek görünümü.

6. Yuva ve sızdırmaz yüzeyi piyasadan temin edilebilen fren temizleyicisi ile temizleyin.



7. Onarım setinin O bileziğini (bakınız bölüm “OP bilgileri”) yuvaya yerleştirin. Ardından bir ayna yardımıyla O bileziği doğru yerleşim açısından kontrol edin.

**NOT**

Montaj işlemini, işlem adımlarını tersten takip ederek sürdürün. Bu işlem sırasında dikkate alınacak husus:

- Egzoz turboşarj gövdesi sabitleme cıvatarını sıkarken sıkma sıralamasını (bakınız resim 9) dikkate alın - Sıkma torku: 7 Nm ile devam edin.



Resim 9: Egzoz turboşarj gövdesi sabitleme cıvatarının sıkma sıralaması örnek görünümü.

**NOT**

Şarj basınç ayarının sabitleme cıvataları onarım setinde (bakınız bölüm “OP bilgileri”) yer alır ve değiştirilmelidir - Sıkma torku: 8 Nm + 90°.

**NOT**

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

### Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 2130 / 0050 / ...

**NOT**

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda “HST işlem numarası” alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

| İşçilik kodu no. | İşçilik kodu açıklaması                 | Zaman birimleri (ZB)     |
|------------------|---|--------------------------|
| 21 41 19 XX      | Basınç borusunun sökülmesi ve takılması | Zaman tarifesine göre 1) |
| 21 13 19 99      | Emme hortumunun sökülmesi ve takılması  | 20 1)                    |
| 21 30 29 99      | Egzoz turboşarjı temizleme              | 10 1)                    |
| 21 30 41 99      | Egzoz turboşarj gövdesi sızdırmazlığı   | 50 1)                    |

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

**NOT**

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Ön işlemler için işlem pozisyon kataloğunda belirtilen işlem pozisyonları kullanılmalıdır.
- Eğer tarif edilen şikayetin giderilmesi için başka çalışmalar mevcut ise, çalışma pozisyonları kataloğundaki çalışma pozisyonları uygulayın. Bu tür işlemler de aynı şekilde faturalandırılabilir. SAGA2'deki ilgili metin alanında düzeltilmelidir.

**OP notları**

**NOT**

Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayınlanma tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğunda güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

| YP numarası   | Açıklama    | Adet |
|---------------|-------------|------|
| 04C 198 701 B | Onarım seti | 1    |

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğunda bulunabilir.

?:These documents are exclusively for internal use.