

31.07.2025

Copyright VW AG

Servis teknik el kitabı

ElsaPro işlem no.: 135240

DMS İş emri no.:

FIN:

Model yılı: 2017

Satış kodu: 3V322D

Model tanımı: SUPERB GrtACT TD88/1.6 A7F

Motor kodu: DCXA

Şanzıman seri kodu: PKC

Plaka numarası:

Aks tahriği kodu:

Kullanıcı adı: Eroğlu

Servis danışmanı ismi: Eroğlu, Kağan(DPU1CF4)

⚠ Araç tanımından dolayı alttaki filtre kriterleri bu metinde otomatik olarak filtrelenememiştir. Lütfen bu metne ilişkin belirtilen sınırlamaları dikkate alınız!

İşletim hafızası kayıtları:

Teşhis adresi	İşletim kodu	İşletim türü	Durum
0001 - Motor elektroni i	P040100: Egzoz gazını geri gönderme sistemi Yayılım çok dü ük	-	statik
0001 - Motor elektroni i	P200200: Sıra 1 partikül filtresi Hatalı fonksiyon	-	arasıra
0001 - Motor elektroni i	P200200: Sıra 1 partikül filtresi Hatalı fonksiyon	-	statik
0001 - Motor elektroni i	P040100: Egzoz gazını geri gönderme sistemi Yayılım çok dü ük	-	arasıra

Araç tanımına yönelik temel filtreleme

Marka	Model yılı	Satış tipi	MKB	GKB	AKB
C	2017	% - ---	DCXA	%	%

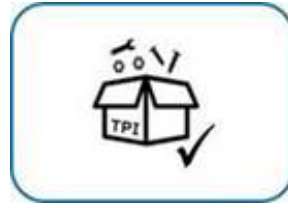
Teknik ürün bilgisi

Motor yönetimi/ kontrol göstergesi ön ısıtma sistemi yanıyor,
P200200, P040100

İşlem No.: 2055927/4

Yayınlama Tarihi 21.Ara.2020

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti



Onarım derinliğine dikkat edin Paket PPS Online içerisinde mevcut


Müşteri ifadesi:

- Gösterge tablosunda motor yönetimi arıza göstergesi (elektronik motor kumandası) yanıyor. **ve/veya**
- Gösterge tablosunda ön ısıtma sistemi kontrol lambası yanıyor;

Atölye tespiti:

- Bir veya birden fazla müşteri ifadeleri tespit edilip arıza doğrulanmıştır.
- Motor kontrol ünitesinin işletim hafızasında aşağıdaki işletim hafızası kayıtları (statik veya sporadik) bulunabilir:
P200200 Sıra 1 partikül filtresi fonksiyon hatası
P040100 Egzoz gazı geri dönüş sistemi, geçiş fazla küçük

Bülten tarihçesi:

TPI Revizyon No	İçindekiler / Değişiklik türü
2055927/4	Teknik arka plan değişikliği Önlem değişikliği Fatura bilgileri değişikliği OP bilgileri değişikliği
 Not: <i>Bu revizyonun içeriği, aşağıdaki revizyonun yalnızca TPI başlık verilerindeki bir değişiklikten kaynaklandığı sürece değişmeyecektir.</i>	

Teknik açıklama

Motor kontrol ünitesinde yazılım koordinasyonu.

Seri uygulama

Önlem

- Egzoz uç borusunu kurum birikintileri açısından kontrol edin ve (gerekirse) dizel partikül filtresini değiştirin**
- Egzoz gazı geri akış soğutucusunu tıkanma ve yağ / kurum birikintileri açısından kontrol edin ve temizleyin (gerekirse)**
- Motor kontrol ünitesi yazılım güncelleme, DSG araçlarda ayrıca motor ve şanzıman kontrol ünitesinde yazılım güncelleme**

1. Egzoz uç borusunu kurum birikintileri açısından kontrol edin ve (gerekirse) dizel partikül filtresini değiştirin

- Bir **temiz ve hafif bez** ile egzoz gazı uç borusunun içini uzunlamasına silin.
- Temizlik bezlerinde yoğun kurum birikintisi varsa (bakınız **Şek.1**), dizel partikül filtresi Atölye el kitabı / ETKA uyarınca değiştirilmelidir.
- Ardından 2. maddede verilen talimatları izleyin.



Şek.1



Not:

- *Dizel partikül filtresinin sökülmesi sırasında egzoz turboşarj kompresörü tarafında ve turboşarj yolunda ve / veya kompresör tarafında yağ birikmesi tespit edilirse, etkilenen alanlar atölye ekipmanı ile iyice temizlenmelidir.*
- *Bu yağ birikintilerinden dolayı turboşarj değiştirilmemelidir.*
- *Egzoz turboşarjın garanti kapsamında haksız yere değiştirilmesi durumunda masraflar geriye dönük olarak talep edilebilir!*

2. Egzoz gazı geri akış soğutucusunu tıkanma ve yağ / kurum birikintileri açısından kontrol edin

- Daha önce çıkarılmış olan egzoz gazı geri akış soğutucusunda, soğutma borularını olası tıkanmalar ve / veya ağır yağ / kurum birikintileri açısından kontrol edin.
Örnek: Tıkalı ve ağır yağ / kurum birikintileri oluşmuş egzoz gazı geri akış soğutucusu (Üretici: Benteler **Şek.2** Ve (Üretici: Mahle **Şek.3**).
- Soğutucudaki egzoz gazı geri akışı soğutma boruları yağ / kurum birikintileriyle tıkanmışsa (bakınız **Şek.2**) ve / veya yoğun yağ / kurum birikintileri **Şek.2** ve **Şek.3**) varsa, egzoz gazı geri akış soğutucusu aşağıdaki çalışma talimatlarına göre ultrasonik cihazla (-VAS 6418-) temizlenmelidir.



Şek.2



Şek.3

- Eğer **Tıkanma ve / veya yağ / kurum birikintisi yoksa, egzoz gazı geri akış soğutucusunu** atölye el kitabına göre yeniden takın.



Not:

Soğutucudaki egzoz gazı geri akışında küçük miktarlarda yoğuşma / yağ artıkları normaldir ve sisteme bağlı olarak her zaman mevcuttur, yani zararsızdır.

Bu durumlarda, egzoz gazı geri akış soğutucusu değiştirilmemelidir!

- Bundan başka **dizel partikül filtresi** atölye el kitabına ve OP kataloğuna **göre** değiştirilmelidir.

Egzoz gazı geri akışı soğutucusunun temizlenmesi için çalışma talimatı

- Egzoz gazı geri akış valfini, egzoz gazı geri akış soğutucusundan atölye el kitabına bakarak sökün.

- Egzoz gazı geri akışı soğutucusunun üzerinde bir etiket olup olmadığını kontrol edin (bakınız **Şek.4** , kırmızı elips).



Not:

Yalnızca Mahle üreticisinin egzoz gazı geri akış soğutucuları için geçerlidir!



Şek.4

- Soğutucu üzerinde egzoz gazı geri akışı için yapıştırılmış bir etiket varsa, temizleme işleminden önce bu, kumaş yapışkan bantla (OP numarası: **D 437 S40 A1**) olası kopmalara karşı korunmalıdır (bakınız **Şek.5** , kırmızı elips).



Not:

Üretici adının kazılı olduğu diğer tüm egzoz gazı geri akış soğutucuları için ek koruyucu önlemlerin alınmasına gerek yoktur!



Şek.5

- Motor sızdırmazlık tıpası setinden sızdırmazlık tıpaları kullanarak egzoz gazı geri akış soğutucusundaki her iki soğutma sıvısı borusunu da **-VAS 6122-** (OP numarası: **ASE 404 512 00 000**) kapatın.
- **Yakl. 2 litre** Temizleme sıvısını temiz bir kapta karıştırın.
Karışım oranı: 1:1 = 1 litre su ve 1 Litre temizleme çözeltisi (OP numarası: **D 600 200 A2**).
- egzoz gazı geri akış soğutucusunu gösterilen konumda (bakınız **Şek.6**) ultrason cihazının kabına **-VAS 6418-** yerleştirin.



Şek.6

- Ardından temizleme sıvısını üst kenara kadar doldurun.
- Ultrason cihazındaki sıcaklık ön seçimini **-VAS 6418-** **70 °C'ye** ayarlayın ve ultrason cihazını açın.
Temizleme sürecini **2 saat** çalıştırın.
- İki saat sonra egzoz gazı geri akış soğutucusunu ultrason cihazının kabından (**-VAS 6418-**) dışarı alın ve kullanılan temizleme sıvısını imha edin.
- Yeniden **yakl. 2 litre** temizleme sıvısını temiz bir kaptaki karıştırın:
Karışım oranı: 1:1 = 1 litre su ve 1 litre temizleme çözeltisi (OP numarası: **D 600 200 A2**).
- Egzoz gazı geri akış soğutucusunu değiştirilen konumda (bakınız **Şek.7**) ultrason cihazının kabına **-VAS 6418-** yerleştirin.



Şek.7

- Ardından temizleme sıvısını üst kenara kadar doldurun.
- Ultrason cihazındaki sıcaklık ön seçimini **-VAS 6418-** **70 °C'ye** ayarlayın ve ultrason cihazını açın. Temizleme işlemini yeniden **2 saat** çalıştırın.
- İki saat sonra egzoz gazı geri akış soğutucusunu ultrason cihazının kabından (**-VAS 6418-**) dışarı alın ve kullanılan temizleme sıvısını imha edin.
- Her iki soğutma sıvısı borusundaki tıpaları çıkarın.
- Egzoz gazı geri akış soğutucusunun egzoz tarafını ve soğutma sıvısı tarafını temiz suyla iyice yıkayın.
- Tüm birikintilerin giderildiğinden emin olmak için son bir görsel inceleme yapın (egzoz gazı geri akış soğutucusunun egzoz tarafında) Aksi takdirde, tüm tortular çıkana kadar temiz su ile tekrar durulayın.
- Egzoz gazı geri akış soğutucusundan (Mahle) etiketi koruyan kumaş bandı çıkarın. Olası kopmalara karşı etiketi kontrol edin:
- Etiket kopmuşsa, etiketi çift taraflı yapışkan bantla (OP numarası: **AKL 440 025**) sabitleyin.
- Egzoz gazı geri akış valfini atölye aletleriyle iyice temizleyin ve atölye el kitabına göre egzoz gazı geri akış soğutucusuna yeni conta ile birlikte takın.
- Atölye el kitabına göre egzoz gazı geri akış soğutucusunu takın.

3. Motor kontrol ünitesi yazılım güncelleme, DSG araçlarda ayrıca motor ve şanzıman kontrol ünitesinde yazılım güncelleme

- Şikayet durumunda, motor kontrol ünitesi için bir yazılım güncellemesi ve (DSG'li araçlar için) ayrıca şanzıman kontrol ünitesi için bir yazılım güncellemesi yapın. Kontrol ünitelerinin güncellenmesi önlem kodu **368E** altında başlatılır.
- Yazılım güncellemesinden önce, aşağıdaki noktalara dikkat edip bunlara uymalısınız:

- ODIS: Offboard Diagnostic Information System Service Patch versiyonu (Ürün versiyonu) 6.2.0 ve Baseline versiyonu (Teşhis verileri - didb_GFS-v) 2.40.10 veya daha büyüğü yüklenmelidir.
- Bir akü şarj cihazının araç aküsüne bağlanmasını temin edin.
- Kontrol ünitelerinin yazılım güncellemesi sırasında en yüksek aktarım stabilitesine sahip olan teşhis arayüzünü -VAS 6154- (WLAN frekans başlığı), sadece USB işletiminde veya -VAS5055- kablolu bağlantıyı kullanın. Bu cihazlar işletmenizde bulunmuyorsa, -VAS5054-'ü "USB" bağlantısı olarak kullanın.
- Yazılım güncellemeleri için prosedür: **ODIS: Teşhis -> Özel fonksiyonlar**

Fiyatlandırma uyarılar

MH numarası / hasar türü:

2360 / T202

1. maddeye göre çalışma kapsamı:

APOS hesaplaması:

Model	Ana çalışma (HA) Bağlantılı çalışma (VA)	İşçilik kodu	Açıklama	Zaman birimleri (ZE)
*	HA	0150 0000	GFS/Rehberli fonksiyon	*1/
*	VA	2634 0199	Uç borusu - kontrol edin	10
Gerekirse:				
*	VA	2674 19xx	Partikül filtresi - sökülmesi ve takılması	*2/

2. maddeye göre çalışma kapsamı:

APOS hesaplaması:


Model	Ana çalışma (HA) Bağlantılı çalışma (VA)	İşçilik kodu	Açıklama	Zaman birimleri (ZE)
*	VA	2643 0199	Egzoz gazı geri akışı soğutucusu - kontrol edilmesi	10
Gerekirse:				
*	VA	2643 2999	Egzoz gazı geri akışı soğutucusu - temizlenmesi *3/	60
*	VA	2674 19xx	Partikül filtresi - sökülmesi ve takılması	*2/

3. maddeye göre çalışma kapsamı:

APOS hesaplaması:



Model	Ana çalışma (HA)	İşçilik kodu	Açıklama	Zaman birimleri (ZE)
-------	------------------	--------------	----------	----------------------

	Bağlantılı çalışma (VA)			
*	HA	0150 0000	GFS/Rehberli fonksiyon	*1/
<p>İşçilik kodları çalışma talimatlarının tüm önlemlerini içerir</p> <p>* 1) ZE, teşhis protokolü uyarınca</p> <p>* 2) AP ve ZE, önceki işçilik kodları dahil olmak üzere mevcut kataloğa göre</p> <p>*3) Ultrason kullanarak temizleme işlemi üretken olmayan saat kapsamındadır ve bu TPI kullanılarak faturalandırılmaz.</p>				

 <p>Not:</p> <p>Bu TPI için, paket kataloğunda * "TPI paketleri" kategorisinde spesifik VIN paketleri bulunabilir. Bazı durumlarda, teknik gereksinimlere bağlı olarak, çeşitli paketlerden uygun paketi seçmeniz gerekebilir.</p> <p>* Önkoşul, PPS Online'ın (Online paket fiyat sistemi) pazarınızdaki mevcudiyetidir.</p>
--

OP notları

OP numarası	Adlandırma	Not
OP kataloğuna göre	Dizel partikül filtresi	—
OP kataloğuna göre	Conta	Egzoz gazı geri akış soğutucusuna egzoz gazı geri akış valfi contası
D 600 200 A2	Temizleme solüsyonu	—
D 437 S40 A1	Kumaş yapıştırma bandı	Sarf malzemeleri / atölye için en küçük miktar:
AKL 440 025	Çift taraflı yapışkan bant	Ayrı bir faturalandırma mümkün değildir (maliyetler halihazırda saatlik ücret oranına dahildir).

 <p>Bu TPI'de yayımlanan OP numaraları ve endeksleri, bu TPI'nın yayınlanma tarihine kadardır. ETKA'ya yapılan güncellemeler bu orijinal parçaların değiştirilmesini gerektirebilir.</p> <p>Bu durumda ETKA kataloğunda yer alan güncel OP numaraları ve gösterimler geçerlidir!</p>
 <p>Onarımdan önce parça mevcudiyeti kontrol edilmelidir.</p>