

## Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

### Müşteri şikayetleri:

- Aracın ön kısmından / motor bölmesinden motor yağı kaybı.

*ve/veya*

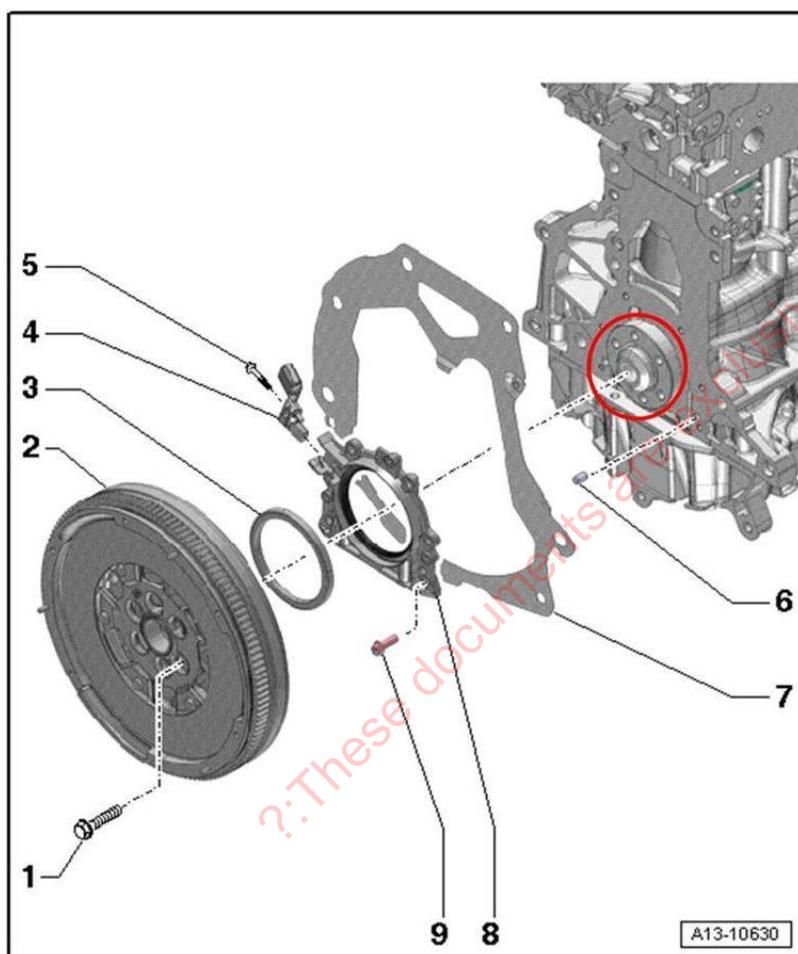
- Motor ve şanzıman arasındaki bölgede yağ sızıntısı.

### Atölye tespitı:

- Müşteri şikayetlerinden en az bir tanesi tespit edilebiliyor.

*veya*

- Onarım çalışmaları sırasında (örneğin volan dişlişi ve / veya kavrama üzerinde) veya bakım ya da kontrol çalışmaları sırasında, krank mili sızdırmazlık flanşının şanzıman tarafında bir sızıntı tespit edilmektedir (bkz. 1, kırmızı daire).



Resim 1: Krank milinin sızdırmazlık flanşının (şanzıman tarafı) çift kütleli volan için uygun olan bağlantı elemanlarıyla birlikte örnek görüntüsü..

### Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2060114/2	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none"><li>Başlık bilgileri</li><li>Önlem</li><li>Faturalandırma bilgileri</li></ul>

### Not:

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

## Teknik açıklama

Volanın sabitlenmesine yarayan krank mili flanş dişlerinde deliklerinde üretimden kaynaklı farklılık. Bunun sonucunda yalıtımlı bağlantı civatalarına rağmen bir yağsızlığı meydana gelebilir (bakınız resim 2)..



Resim 2: Kranc mili conta flanşında dişlilerden kaynaklanan bir yağ kaçığını gösteren örnek.



### Dikkat:

Resim 2'de verilen örneğe sadece yağ kaçığının yorumlanabilmesi için yardım amaçlı yer verilmiştir. Yağ kaçığı kranc mili conta flanşındaki dişli şeklinden kaynaklanmaktadır. Kardan mili conta flanşının kendisinden kaynaklanan bir sisıntı yoktur (bkz. Resim 2, kırmızı elips).

## Seri uygulama

---

## Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:



### Dikkat:

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

**Volan sabitleme civatalarını değiştirin ve ek olarak sıvı emniyet maddesiyle yalıtın.**

- Volanı SEAT Atölye El Kitabı gereğince sökünen.
- Kranc milinin tüm iç dişlerini atölyeden temin edilebilir malzemelerle temizleyin. Dişlerde hiçbir şekilde gres kalıntısı olmamalıdır.

Mavi veya yeşil kaplamaya sahip sabitleme civataları hala mevcutsa (bkz. örnek Resimler 3, 4 ve 5), sabitleme civataları kullanılmaya devam edebilir. Bu amaçla aşağıdaki çalışma talimatı gereğince işlem gerçekleştirin:

- Volanın yeni bağlantı civatalarını (YP Kataloğu uyarınca) aşağıdaki talimatlar doğrultusunda ek olarak civata emniyet maddesi (YP No. D 000 600 A2):
  - Bağlantı civatalarının çerçeveye içine alınan kısımlarını (resim 3, 4 ve 5'e bakın) atölye maddeleri ile özenle temizleyin, bu sayede mutlaka gresten arındırın.
  - Ardından civata emniyet maddesi (YP No. D 000 600 A2) civatanın etrafına sürünen (resim 3, 4 ve 5'teki kırmızı çerçeve içine alınan bölgeye bakın).



Resim 3: Bir altigen civatanın örnek görünümü.



Resim 4: Yiv başlı bir silindirik civatanın örnek görüntüsü.



Resim 5: Bir alyan civatanın örnek görünümü.

**Volan dişlisi için sarı kaplamaya sahip sabitleme civataları kullanılıyorsa (bkz. Resim 6, kırmızı dikdörtgen) sıvı conta kullanılmamalıdır.**



**Resim 6: Sarı kaplamalı civatanın örnek görünümü; sıvı conta KULLANMAYIN**

- Volan üzerinde ve / veya kavrama muhafazasında (şanzıman üzerinde) bulunan muhtemel motor yağı, atölye aletleri kullanılarak tamamen çıkarılmalı / giderilmeli dir.
- Volanı SEAT atölye el kitabına bakarak takın. Bunun için aşağıdaki talimatları dikkate alın:
  - Sabitleme civatalarını öncelikle sadece manüel basınçla sıkın. Volan sabitleme civatalarını basınçlı havalı tip vidalayıcı ile sıkmayın. Basınçlı havalı tip vidalayıcının yüksek devirde çalıştırılması durumunda sızdırılmazlık maddesi dişliye düzgün şekilde nüfuz etmez.
  - Akabinde ise volan sabitleme civataları doğru sıkma torkuyla SEAT Atölye El Kitabında belirtildiği gibi sıkın.
  - Montaj işlemini, SEAT atölye el kitabı uyarınca tarif edilen işlemlerin tersi sırasını takip ederek gerçekleştirin.



**Dikkat:**

Radyal conta değiştirilmek zorunda değildir. Kavrama, çift kütleli volan ve benzeri parçalar aynı şekilde değiştirilmemelidir, zira yapısal olarak kavramanın sürtünme yüzeyleri ile yağın temas etme ihtimali yoktur. Talimatlara aykırı parça değişimi veya yenilemesi geri fatura edilir.



**Dikkat:**

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

**Faturalandırma Bilgileri**

MH no./Hasar türü/Üretici: 1348 / 0010 / 002

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
<b>İşçilik kodu kataloğunun aşağıdaki işçilik kodlarını ve aynı zamanda bu işlemden önce ve sonra tesis edilecek işçilik kodlarını da kullanın.</b>		
13 60 19 XX	Motor volan dişlisinin sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
<b>veya:</b>		
13 62 19 XX	Çift kütleli volanın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
<b>Kavram hidrolijinin havası tahliye edilmesi gerekiyorsa ve bilgi altında kullanılan diğer işçilik kodları "OLMADAN" belirtildiyse:</b>		

30 01 07 XX	Debriyaj sistemi havasını tahliye edin	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
<b>Bataryanın SEAT Atölye El Kitabı uyarınca sökülmesi gerekiyorsa ve bu başka bir işçilik koduna dahil değilse:</b>		
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Batarya geriliminin sağlanması	10 1)
<b>Krank milinin (13 48 29) temizlenmesi, dahil edilen metinde veya işçilik kodu 13 60 19 XX veya 13 62 19 XX xx altında "HARİÇ" notu altında listelenmemişse:</b>		
13 48 29 99	Krank milindeki şanzıman taraflı dişli delikleri temizleyin	30 1) 3)
<b>Volan dişlisinde motor yağı mevcutsa:</b>		
13 60 29 99	Volan dişlisinin temizlenmesi	10 1) 3)
<b>veya:</b>		
13 62 29 99	Çift kütleli volan dişlisinin temizlenmesi	10 1) 3)
<b>Kavrama muhafazasında motor yağı mevcutsa:</b>		
34 35 29 99	Kavrama muhafazasının temizlenmesi	10 1) 3)
<b>Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.</b>		

- 1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlem kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.
- 2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemden önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayın.
- 3) Belirtilen süre sadece bu TPI için kullanılmalıdır.



#### Not:

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayına tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğuunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).**
- Radyal conta değiştirilmek zorunda değildir. Kavrama, çift kütleli volan ve benzeri parçalar aynı şekilde değiştirilmemelidir, zira yapısal olarak kavramanın sürtünme yüzeyleri ile yoğun temas etme ihtiyali yoktur. Talimatlara aykırı parça değişimi veya yenilemesi geri fatura edilir.**

#### **OP notları**



#### Dikkat:

**Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayına tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğu güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.**

YP numarası	Açıklama	Notlar
YP Kataloğu uyarınca	Altigen faturalı civata	—
YP Kataloğu uyarınca	Yiv başlı silindirik civata	—
YP Kataloğu uyarınca	On iki kenar civata	—

D 000 600 A2

Kilitleme sıvısı

**Tüketim/ Atölyeler için asgari miktarlar:**

- Ayrı faturalandırmak mümkün değildir  
(Giderler işçilik süresine dahildir)

?These documents are exclusively for internal use.