

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti**Kundenaussage:**

- Die Kontrollleuchte für Abweichung im Motormanagementsystem (elektronische Motorsteuerung) leuchtet im Schalttafeleinsatz auf.

und/oder

- Die Kontrollleuchte für Vorglühanlage im Schalttafeleinsatz leuchtet auf.

Werkstattfeststellung:

- Mindestens eine der Kundenbeanstandungen ist nachvollziehbar.
- Im Motorsteuergerät ist folgender Ereignisspeichereintrag (sporadisch) abgelegt:
 - P20EE00 – SCR NOx Katalysator, Bank 1 – Wirkungsgrad zu niedrig Symptom: 31103

Historiendaten des Dokuments:

Vorgangs-Nr./Revisionsnummer:	Art der Änderung:
2076690/1	Erste Ausgabe
! NOT Der Inhalt dieser Tabelle wird nicht verändert, wenn die nachfolgende Revision ausschließlich durch eine Veränderung der Daten in der Kopfzeile der TPI begründet ist.	

Teknik açıklama

! NOT Wenn die Softwareversion nicht mindestens der in der nachfolgenden Tabelle angegebenen Version entspricht, trifft diese TPI nicht zu. Die beschriebene Maßnahme daher nicht weiter umsetzen.
--

Modell	Motor	OT-Nr.	Software-Version
IBIZA (KJ1)	DGTA	04L 906 056 HG	7823 oder höher
IBIZA (KJ1)	DGTC	04L 906 056 JQ	7798 oder höher
IBIZA (KJ1)	DGTC	04L 906 056 JQ	7798 oder höher
IBIZA (KJ1)	DGTD	04L 906 056 LH	7799 oder höher
IBIZA (KJ1)	DGTD	04L 906 056 LH	7799 oder höher
IBIZA (KJ1)	DGTD	04L 906 056 LJ	7824 oder höher
ARONA (KJ7)	DGTD	04L 906 056 LK	7804 oder höher
ARONA			7804

ARONA (KJ7)	DGTD	04L 906 056 LK	oder höher
ARONA (KJ7)	DGTD	04L 906 056 LL	7825 oder höher
ARONA (KJ7)	DGTA	04L 906 056 LM	7826 oder höher
ARONA (KJ7)	DGTA	04L 906 056 LM	7826 oder höher
IBIZA (KJ1)	DGTA	04L 906 056 HG	7823 oder höher

Seri uygulama

Önlem

Bei einer Kundenbeanstandung und nach Bestätigung der Abweichung den folgenden Reparaturablauf durchführen:

! NOT

Den SEAT-Reparaturleitfaden beachten, um die Abläufe angemessen durchzuführen sowie mehr zu erfahren über den Gebrauch und die OT-Nummern der zu verwendenden Werkzeuge und Geräte.

- Die Softwareversion des Motorsteuergeräts abfragen/prüfen.
- Wenn die Softwareversion des Motorsteuergeräts mindestens der in der TPI 2056175/* angegebenen Version entspricht (siehe Abschnitt: „Technischer Hintergrund“), die Geführte Fehlersuche (GFS) mit dem Fahrzeugdiagnosetester gemäß den 7 Schritten für das SCR-System (Selektive katalytische Reduktion) durchführen. Den AdBlue-Druck und die Einspritzmenge des Einspritzventils von Hand vermerken, damit diese in der Geführten Fehlersuche (GFS) erfasst werden.
- Wurde die Ursache der Beanstandung nicht gefunden, eine Sichtprüfung im Inneren des Systems durchführen. Dazu das Niederdruck- und das Hochdruck-Abgasrückführungsventil, den Kühler für Abgasrückführung und den Ladeluftkühler zylinderkopfseitig ausbauen.
- Unbedingt kontrollieren, ob sich Kühlmittelrückstände im Kühler für Abgasführung und/oder im Ladeluftkühler befinden. Gegebenenfalls kann die TPI 2047220/*, die Vergleichsabbildungen der Abweichungen enthält, zurate gezogen werden. Wird ein Kühlmittelleck festgestellt, muss das betroffene Teil ersetzt werden.
- Kann die Ursache der Abweichung nach Durchführung aller zuvor genannten Prüfungen nicht ermittelt werden, muss der Reduktionskatalysator des Abgasrohrs mit OT-Nr. 2Q0.254.502.X gemäß Reparaturleitfaden/OT-Katalog ersetzt werden.
- Nach Durchführung der Instandsetzung (einer der oben genannten Vorschläge) müssen die Lernwerte des SCR-Systems (Selektive katalytische Reduktion) zurückgesetzt werden. Eine Service-Regeneration durchführen und zum Schluss einen Readinesscode erzeugen.
- Abschließend eine Probefahrt mit dem Fahrzeug durchführen (lange Probefahrt), um sicherzustellen, dass die Beanstandung behoben ist.

! NOT

Instandsetzungs- bzw. Austauschvorgänge, die nicht gemäß der hier beschriebenen Anweisungen durchgeführt wurden, können als ungerechtfertigt erachtet werden.

Faturalandırma Bilgileri

KD-Nr. / Schadensart / Hersteller: 2360 / 0202 / ...

! NOT

Für die vereinfachte Abwicklung der Gewährleistungsabrechnung auf Herstellerseite muss immer die TPI-Nummer (Vorgangsnummer) mit angegeben werden. In Märkten mit DISS/ SAGA-Kopplung wird die TPI-Nummer automatisch aus dem DISS-System übernommen. In Märkten ohne DISS/ SAGA-Kopplung muss das Feld „HST Vorgangsnummer“ manuell mit

der TPI-Nummer ausgefüllt werden.

Arbeitspositions-Nr.	Bezeichnung der Arbeitsposition	Zeiteinheiten (ZE)
01 50 00 60	Geführte Fehlersuche/ Geführte Funktion	Gemäß Diagnoseprotokoll. 1)
27 06 89 50	Batterie laden	10 1)
Wenn erforderlich:		
26 39 19 XX	Abgasrückführungsventil aus- und einbauen <u>Umfasst:</u> <ul style="list-style-type: none">• Sichtprüfung	Laut Zeittarif 1) 2)
26 43 19 55	Kühler für Abgasrückführung aus- und einbauen <u>Umfasst:</u> <ul style="list-style-type: none">• Sichtprüfung	230 1)
21 43 19 55	Ladeluftkühler aus- und einbauen <u>Umfasst:</u> <ul style="list-style-type: none">• Sichtprüfung	260 1)
Wenn erforderlich:		
26 73 55 XX	Katalysator ersetzen	Laut Zeittarif 1) 2)
Wenn laut Geführter Fehlersuche (GFS) weitere Arbeitsschritte zur Behebung der vorliegenden Beanstandung erforderlich sind, die im Arbeitspositionskatalog angegebenen Arbeitspositionen anwenden. Derartige Arbeiten können ebenfalls abgerechnet werden. Sie sind im entsprechenden Textfeld in SAGA2 zu rechtfertigen. Die in den Arbeitspositionen angegebenen Vorgänger-, Umfasst- und Ohne-Positionen sowie vorhandene Verbundpositionen beachten.		

1) Die angegebenen Richtzeiten sind nur auf diese TPI anwendbar. Bei einer Abwicklung über Gewährleistung sollte die Nummer der angewendeten TPI angegeben werden, da dadurch die Abwicklung vereinfacht wird.

2) Aufgrund der großen Bandbreite von Modellen die Arbeitspositionen sowie die entsprechenden vorangegangenen und nachfolgenden Arbeitspositionen unabhängig vom Arbeitspositionskatalog anwenden.

NOT

- Die in dieser TPI aufgeführten Arbeitszeiten entsprechen den zum Zeitpunkt der Veröffentlichung gültigen Zeiteinheiten (ZE). Die Zeiteinheiten (ZE) können aufgrund einer nachfolgenden Aktualisierung des Katalogs für Arbeitspositionen leicht abweichen. Die derzeit gemäß Katalog für Arbeitszeiten geltenden Zeiten sind gültig, ausgenommen der manuell angeführten Arbeitspositionen (... 99).
- Der Zeitaufwand für die Systeme des Diagnosetesters Offboard Diagnostic Information System (ODIS) ist nicht in den nachfolgend angegebenen Richtzeiten enthalten. Die Arbeitszeit muss separat über den Ausdruck des Diagnosetesters Offboard Diagnostic Information System (ODIS) abgerechnet werden.

OP notları

Bei Bedarf kann die neueste Version des Bauteils im OT-Katalog ermittelt werden.