

Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- Gösterge panelindeki EPC kontrol lambası (Elektronik gaz pedali) yanıyor.

Atölye tespitı:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Motor kontrol ünitesinde aşağıdaki vaka bellek kaydı kayıtlıdır:
 - P334B00 Turboşarj aktüatörü - Mekanik sapma.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2050987/2	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgileriTeknik arka planÖnlemFaturalandırma bilgileriYP bilgileri

NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Kalkış evresinde baypas kapağı/turboşarj aktüatörü arası yönlendirme kolu kıskacında çok yüksek kıştırma gücü (15.000 km'den az).

NOT

Mevcut şikayet sadece 15.000 km altı çalışma performansı bulunan araçlarda/motorlarda geçerlidir.

Seri uygulama

- - -

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

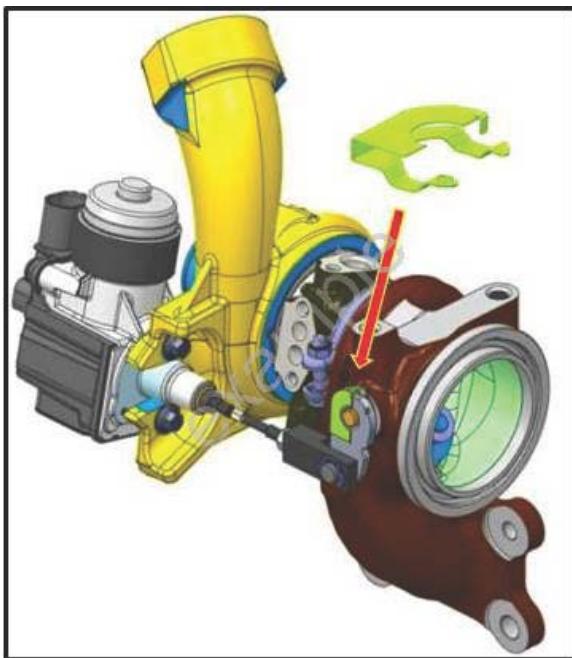
NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

NOT

Şayet aracın/ motorun çalışma performansı 15.000 km'den yüksekse, mevcut TPI kapsamına girmez. Bu durumda aracın onarım giderleri de bu TPI baz alınarak hesaplanamaz.

- Araç arıza teşhis test cihazı ölçüm değeri yardımıyla **IDE07796** (Baypas başlatma fonksiyonu) motor kontrol ünitesinden çağrırlar ve kaydedilir/belgelendirilir.
- Motor kontrol ünitesinde vaka bellek kaydının (P334B00) silinmesi.
- Baypas valfi/ şarj basınç aktüatörü yaylı kıskaçın (bkz. Resim 1, yeşille gösterilmiştir) sökülmesi.



Resim 1: Baypas valfi/ şarj basınç aktüatörü yaylı kıskaçın (yeşille gösterilmiştir) örnek görünümü.

- Sıcak vida pastası YP No.: **G 052 112 A3** Ayar/yaylı kıskaç kısmına sürülsün.
- YP numarası: **04E 145 220** olan yeni bir yaylı mandal takın.
- Nispeten uzun bir test sürüşü uygulanır.
- Vaka belleği ve ölçüm değeri **IDE07796** (Baypas başlatma fonksiyonu) motor kontrol ünitesinden araç arıza teşhis test cihazıyla tekrar sorgulanır.

NOT

- Şayet yaylı kıskaç değiştirildikten ve nispeten uzun bir test sürüşü sonrasında vaka bellek kaydı (P334B00) tekrar kaydedilmediye ve başlatma fonksiyonu (baypas) değeri artmadıysa şikayet giderilmiştir. Araç müsteriye teslim edilebilir.
- Şayet vaka bellek kaydı (P334B00) tekrar kaydedildiyse veya başlatma fonksiyonu (baypas) değeri artıysa mevcut TPI kullanılmaz. Kayıt edilmiş vaka bellek kaydı rehberli hata araması (GDS) gereğince giderilir. Bu durumda aracın onarımına yönelik masrafların ilgili TPI üzerinden fatura edilemeyeceğini dikkate alın.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 2130 / 0017 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)

01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
21 30 55 99	Yaylı kiskacın değiştirilmesi ve sıcak vida pastası sürürlür	40 1)

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlılılı işlemleri de dikkate alın.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

NOT
<ul style="list-style-type: none"> - Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayılama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri katalogunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99). - Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır. - Şayet aracın/ motorun çalışma performansı 15.000 km'den yüksekse, mevcut TPI kapsamına girmez. Bu durumda aracın onarım giderleri de bu TPI baz alınarak hesaplanamaz. - Şayet vaka bellek kaydı (P334B00) yaylı kıskaç değiştirildikten sonra tekrar kaydedildiye veya başlatma fonksiyonu (bypass) değeri artıya mevcut TPI kullanılmaz. Bu durumda aracın onarım giderleri de bu TPI baz alınarak hesaplanamaz.

OP notları

NOT
Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayılanma tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. SEAT YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda SEAT YP katalogunda güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

YP numarası	Açıklama	Notlar
G 052 112 A3	Sıcak civata macunu	Tüketim/ Atölyeler için asgari miktarlar: <ul style="list-style-type: none"> • Tek hesaplama mümkün değildir. (Giderler işçilik süresine dahildir)
04E 145 220	Yaylı mandal	Adet: 1

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP katalogunda bulunabilir.