

Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- Rölatide aracın ön kısmından / motor bölmesinden takıtı sesi geliyor (şanzıman / debriyaj).

Atölye tespitı:

- Şikayette neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Rölatide, şanzımandan / debriyajdan takıtı sesleri.
 - Debriyaj pedalına basıldığında ses gidiyor.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2047744/2	<p>Değişiklik:</p> <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgileriÖnlemFaturalandırma bilgileri

! NOT
Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Debriyaj ünitesinde motordan kaynaklı takıtı sesleri meydana gelebilir.

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

! NOT
Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

- Debriyajı (debriyaj diskı / debriyaj baskı tablosı) SEAT Atölye El Kitabı / YP Kataloğu uyarınca değiştirin.

! NOT
Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 3056 / 0020 / ...

! NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
34 35 19 XX	Şanzımanın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
30 50 19 50	Kavramanın sökülmesi ve takılması	40 1)
Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlantılı işlemleri de dikkate alın.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını işçilik kodu kataloğuundan ayrı olarak uygulayınız.

! NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayına tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri katalogunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

YP numarası	Açıklama	Notlar
04E 141 016 H	Debriyaj seti	Debriyaj seti bileşenleri: <ul style="list-style-type: none">• Debriyaj diski.• Debriyaj baskı tabası.

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümü YP kataloğuunda bulunabilir.