

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

- Gösterge panelinde, egzoz sistemi kontrol lambası yanmaktadır.

ve/veya

Gösterge panelindeki elektrikli gaz kumandası kontrol lambası yanıyor.


Atölye tespiti:

Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.

Motor kontrol ünitesinde aşağıdaki vaka bellek kayıtları kayıtlıdır:

- P060C00:** Kontrol ünitesi dahili sistem arızası, ana işlemci fonksiyon hatası. Semptom: 42845

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlemNo./ Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2075651/2	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Müşteri şikayeti/Atölye tespitiÖnlemFaturalandırma bilgileri
<div><div> NOT</div><div>Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.</div></div>	

Teknik açıklama

—

Seri uygulama

—

Önlem

- Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünün -G266- üretim haftasını kontrol edin
- Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünü -G266- gerekirse değiştirin

1'e ilişkin. Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünün -G266- üretim haftasını kontrol edin



Resim 1: Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörü -G266- üzerindeki üretim haftası örneği

Örnekteki üretim haftası 2022 yılının 25. takvim haftasıdır

2'ye ilişkin. Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünü -G266- gerekirse değiştirin

Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünün -G266- üretim haftası

04/2023 takvim haftasından öncesindeyse:

Yağ seviyesi veya yağ sıcaklık sensörünü -G266- **YP kataloğu** uyarınca değiştirin.

NOT

Süreçleri uygun şekilde uygulamak ve kullanımı hakkında daha fazla bilgi edinip, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT/CUPRA atölye el kitabını dikkate alın.

NOT

Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünün -G266- üretim haftası, 04/2023 takvim haftasında ve sonrası ise bu TPI geçerli değildir. Yağ seviyesi ve yağ sıcaklık sensörünün -G266- gereksiz yere değiştirilmesi geri faturalandırılır.

Faturalandırma Bilgileri

MH No. / Hasar türü/ Üretici: 1711 / 0040 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gerekir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manüel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
17 11 19 XX	Yağ seviye sensörü sökülmesi ve takılması	Zaman tarifesine göre 1)

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve

bağlantılı işlemleri de dikkate alın.

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

NOT

- Not:
- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. İşçilik kodları kataloğunun belirli zamanlarda uygulanan güncellemeleri farklılıklara neden olabilir. Bu durumda işçilik kodu kataloğunda öngörülen güncel süreler geçerlidir. Burada manüel girilen işçilik süre kodları hariç tutulmaktadır (... 99).
 - Offboard Diagnostic Information System (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard Diagnostic Information System (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

—

Müşteri bilgisi

—

?:These documents are exclusively for internal use.