

Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- 3. vitesten 2. vitese otomatik geçiş sırasında bir gürültü / çizirti sesi geliyor.

ve/veya

- 3. vitesten 2. vitese manuel geçiş sırasında bir gürültü / çizirti sesi geliyor.

Atölye tespitı:

- Bildirilen sorun tekrar oluşturulabilir niteliktedir.
- Cizirti sesleri bariz bir şekilde 3. vitesten 2. vitese manuel geçişten kaynaklanmaktadır.

Doküman geçmişi:

Öge no./Revizyon no.:	Değişiklik tipi:
2073053/2	<p>Değişiklik yeri:</p> <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgisi.Müşteri ifadesi / Atölye tespitıTeknik arka plan.Üretim değişikliği.Önlem.Faturalandırma bilgileri.

! NOT
Aşağıdaki revizyonun tek nedeni TPI başlık bilgisindeki değişiklikler ise, bu tablonun içeriği değiştirilmez.

Teknik açıklama

2. vites senkromeçinde üretim anomalisi.

Seri uygulama

Önlem

Müşterinin şikayette bulunması halinde, söz konusu sorun teyit edildikten sonra aşağıdaki onarım prosedürü izlenmelidir:

! NOT

Prosedürleri doğru şekilde gerçekleştirmek ve gerekli takım-teçhizatın kullanım ve referans bilgilerini edinmek için ilgili Atölye El Kitabına bakın.

2. vites senkromeçi ve 2->4. vites kayar manşonunu değiştirin

- Ekte verilen "instrucciones_de_trabajo_1" ve "instrucciones_de_trabajo_2" dokümanlarındaki talimatları ve orijinal parçalarla ilgili olarak belirtilenleri izleyerek 2. vites senkromeçi ve 2->4. vites kayar manşonunu değiştirin.

NOT

Onarım sırasında, giriş mili gergi yayına (bkz. Şekil 1, mavi ok) veya konik makaralı rulman mahfazasına (bkz. Şekil 1, siyah ok) istemsizce zarar verebilirsiniz. Bunun sebebi, hatalı şekilde takılmış kapaktır. Ancak, bu durumlarda, DSG DQ200 şanzımanının onarımı kesintiye uğratılmamalıdır. Parça değişim işlemi ekteki "sustituir_muela_hueca" adlı dokumanda açıklanmıştır.



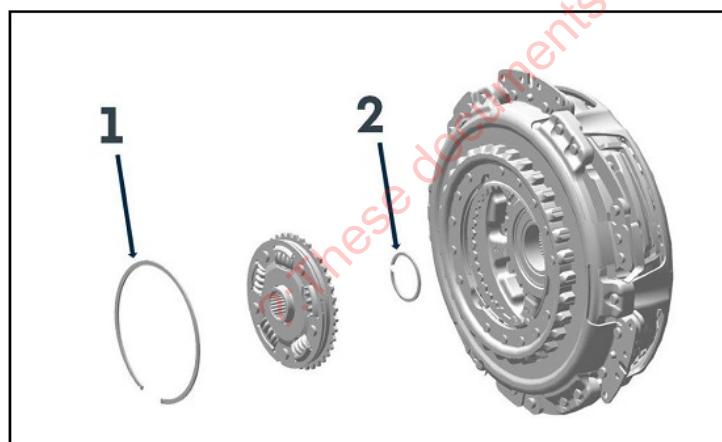
Şekil 1: Giriş mili gergi yayı örneği.

NOT

Konik makaralı rulmanın/gergi yayının değişimi ve gereklî çalışma zamanı garanti kapsamında değildir. Parçaların gereklendirilmeyen ikamesi veya değişimi geri faturalandırılacaktır.

NOT

Atölye El Kitabında verilen talimatların aksine, kavramadaki segman (bkz. Şekil 2, No. 1) etkilenmediği sürece yeniden kullanılabilir. Küçük segman (bkz. Şekil 2, No. 2) çıkarıldıkten sonra değiştirilmeli, yeniden kullanılmamalıdır.



Şekil 2: Kavrama segmanı örneği.

NOT

DSG DQ200 şanzımanını tekrar takmadan önce krank mili iğneli rulmanını değiştirin (bkz. Bölüm: Motor => Krank mili => "Krank mili iğneli rulmanın değiştirilmesi").

- Atölye El Kitabındaki/Orijinal Parça Kataloðundaki talimatları izleyerek krank mili iğneli rulmanını değiştirin.

NOT

Verilen bilgilere göre gerçekleştirilmeyen onarım veya değişimler "gerekçesiz" olarak değerlendirilebilir.

Faturalandırma Bilgileri

Servis Kimliği / Sorun / Üretici: 3592 / 0010 / ...

! NOT

Üretici tarafından garanti işleminin daha kolay yürütülmesi için, TPI numarası (işlem numarası) mutlaka belirtilmelidir. "DISS/SAGA Kopplung" kullanılan pazarlarda, TPI numarası DISS sisteminden otomatik olarak kopyalanır. "DISS/SAGA Kopplung" kullanılmayan pazarlarda, "MST İşlem numarası (Teknik Servis El Kitabı)" alanına TPI numarası manuel olarak girilmelidir.

İşçilik No.	İşçilik tanımı	Birim Süre (TU)
01 50 00 60	Rehberli ariza arama/rehberli fonksiyon	Ariza teşhis prosedürüne göre. 1)
27 06 89 50	Bataryanın şarj edilmesi	10 1)
34 35 19 XX	Şanzıman; sökme ve takma	Süre değerlerine göre 1) 2)
34 35 37 99	Şanzımanın sökülmesi ve takılması <u>Şunu içerir:</u> <ul style="list-style-type: none">Şanzıman yağıının boşaltılması ve doldurulmasıKavrama: Sökülmesi ve takılmasıMekatronik ünitesinin sökülmesi ve takılması	310 1)
34 59 41 99	Giriş mili onarımı <u>Şunu içerir:</u> <ul style="list-style-type: none">Giriş mili: Dağıtma ve toplama2. vites senkromeçi ve 2->4. vites çatalının değiştirilmesi	90 1)

İş öğelerinde belirtilen pozisyonlarda Öncesi, Dahil ve Hariç pozisyonlardaki bilgilerin yanı sıra, ilgili mevcut öğelerdeki bilgileri dikkate alın.

1) Belirtilen süreler sadece bu TPI için geçerlidir. Garanti talebinde bulunurken, süreci kolaylaştmak için lütfen kullanılan TPI numarasını da dahil edin.

2) Modeller çeşitlilik gösterdiğinden, işçilikleri ve bunlara ait ön ve son işlemleri İşçilik Kataloğu'ndan bağımsız olarak kullanın.

! NOT

- Bu TPI'de belirtilen işçilik süreleri, bu yayının tamamlandığı tarihte geçerli olan zaman birimlerine denktir. İşçilik Kataloğu'nda sonradan gerçekleştirilen olası güncellemlerden dolayı birim sürelerde (TU) küçük değişiklikler olabilir. İşçilik Kataloğu'na göre halihazırda yürürlükte olan süreler geçerli olup, manuel olarak girilen işçilikler buna dahil değildir (... 99)."
- Araç Dışı Arıza Teşhis Bilgi Sistemi (ODIS) için gereken süre, aşağıda belirtilen sürelerle dahil değildir. Bu süre, Araç Dışı Arıza Teşhis Bilgi Sistemi (ODIS) arıza teşhis cihaz formu kullanılarak ayrıca faturalandırılmalıdır.

OP notları

! NOT

Bu TPI'da ve ilgili mektuplarda yayınlanan orijinal parça numaraları, yayın tarihindeki güncel referansları belirtir. SEAT Orijinal Parça Kataloğu'nda yapılan ara güncellemlerden dolayı farklılıklar olabilir. Bu durumda güncel orijinal parça numaraları ve yürürlükteki harfler Orijinal Parça Kataloğu'na göre geçerlidir.

Referans	Adet	Açıklama	Gözlemler
WHT.001.922	4	Düz başlı civata	Mekatronik ünitesi
01X.301.127.C	17	İç kanallı başlı silindirik civata	Mekatronik ünitesi ve muhafaza
0AM.301.212.A	1	Sızdırmazlık tapası	Muhafaza

N.911.743.01	6	İç kanallı başlı silindirik civata	Muhafaza
OAM.301.733.L	1	Radyal conta	küçük
02E.409.359	2	İç altıgen civata ile birlikte silindir civata	—
OAM.927.377	1	Conta	—
N.106.616.01	1	Segman	küçük
G.052.512.A2	1,7 litre	Yağ	—
02E.311.467	1	İç mil segmani	—
N.101.961.03	2	İç kanallı başlı silindirik civata	—
D.176.600.M1	1	Sızdırmazlık malzemesi	—
N.100.371.05	1	Sabitleme civatası	—
02J.311.279	1	Dış halka	—
02R.311.335	1	Dübelli civata	—
OAM.311.239.L	1	2./4. vites senkromeç değişimi	—
OAM.311.269.B	1	Senkromeç bileziği	—
02J.311.277.A	1	İç halka	—

NOT

Aşağıdaki parça referanslarını ancak mevcut anormallikler Şekil 2'de gösterilenlerle (giriş mili gergi yayı/konik makaralı rulman kafesi örneklerinde gösterilen anormallikler) örtüşüyorsa kullanın.

Referans	Adet	Açıklama	Gözlemler
OAM.311.235.A	1	Oluklu bilyeli rulman	—
N.012.319.1	1	Segman	—
WHT.000.387.A	1	Gergi yayı	—