

## Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

### Müşteri şikayeti:

- Araç şu durumlarda sarsılıyor/takırdıyor:
  - marş,
  - 1. vitesten 2. vitese geçiş esnasında.

### ve/veya

- Gösterge panelindeki şanzıman ikaz lambası bazen yanıyor.

### ve/veya

- Şanzıman acil durum modunda bulunuyor. Sadece 1/3/5/7 veya 2/4/6/R viteslerde sürüş yapılabiliyor.

### Atölye tespiti:

- Bir veya birden fazla müşteri şikayetine neden olan durum tespit edilebiliyor.

Şanzıman kontrol ünitesinde (Arıza teşhis adresi: 0002) aşağıdaki vaka bellek kayıtlarından bir veya birden fazlası (kalıcı/geçici) kayıtlı olmalıdır:

- P177D00 - DSG kavrama - Tork yüksek
- P189A00 - Kavrama 1 - Boşluk çok az
- P177C00 - Kavrama 2 - Tolerans sınırlarına erişildi
- P189B00 - Kavrama 2 - Boşluk çok az
- P177B00 - Kavrama 1 - Tolerans sınırlarına erişilmedi
- P278900 - Kavrama adaptasyonu sınırdan
- P081000 - Kavrama kumandası - Fonksiyon normal değil

### Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2058347/4	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none"><li>Başlık bilgileri</li><li>Önlem</li><li>Faturalandırma bilgileri</li></ul>
Not: Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

### Teknik açıklama

---

### Seri uygulama

---

### Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:



**Dikkat:**

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

**NOT**

Ayar işleminin, azami 150.000 km' de gerçekleştirilmesi tavsiye edilir.

DSG kavramanın (K1 ve K2) otomatik ayarını sıfırlayın.

- DQ200 şanzımanı SEAT atölye el kitabına bakarak araçtan sökün.
- DSG kavramayı SEAT atölye el kitabına göre sökün.
- Rondelalı cıvatayı (bkz. Resim 1, kırmızı ok) gerdirme tertibatından -T10613- sökün.



Resim 1: Rondelalı cıvata dahil gerdirme donanımı -T10613- örnek görüntüsü (kırmızı ok).

**Kavrama K1'in sıfırlanması:**

- Gerdirme tertibatını -T10613- DSG kavramaya takın (resim 2'ye bakın, yeşil elips).



Resim 2: DSG kavramanın gerdirme tertibatında -T10613- örnek görüntüsü.

- Daha önceden çözülmüş rondelalı cıvatayı (bkz. resim 1, kırmızı ok) germe donanımına - T10613 takın ve sıkın (bkz. resim 3, kırmızı ok).



**Resim 3:** DSG kavramanın yerleştirilmiş ve sıkılmış gerdirme tertibatındaki -T10613- örnek görüntüsü.

- 3 klasik düz tornavidayı (resim 4, siyah elipsler) kavrama halkası (resim 4, mavi oka bakın) ve baskı plakası K1 (resim 4, sarı ok) arasına yerleştirin.



**Resim 4:** Kavrama halkası ve baskı plakası K1 arasına takılan düz tornavidanın örnek görüntüsü.

- DSG kavramayı, 3 yerleştirilmiş düz tornavidayla ters çevirin (bkz. Resim 5).



**Resim 5:** DSG kavramayı 3 tersine çevrilmiş düz tornavidanın örnek görüntüsü.

- Debriyaj diski K1 ayar halkasını (bkz. Resim 6, sarı dikdörtgen/ kırmızı ok), pazarda bulunan 2 düz tornavida ile ok yönünde geri döndürün (bkz. Resim 7 ve 8, sarı oklar). Ardından 2 düz tornavidayı bu konumda tutun ve 3 düz tornavidayı alt kısımdan (resim 9, yeşil oklar) tekrar çekip çıkarın.



**Resim 6:** Baskı plakası K1'in ayar halkasının örnek ayrıntılı görüntüsü (kırmızı ok).

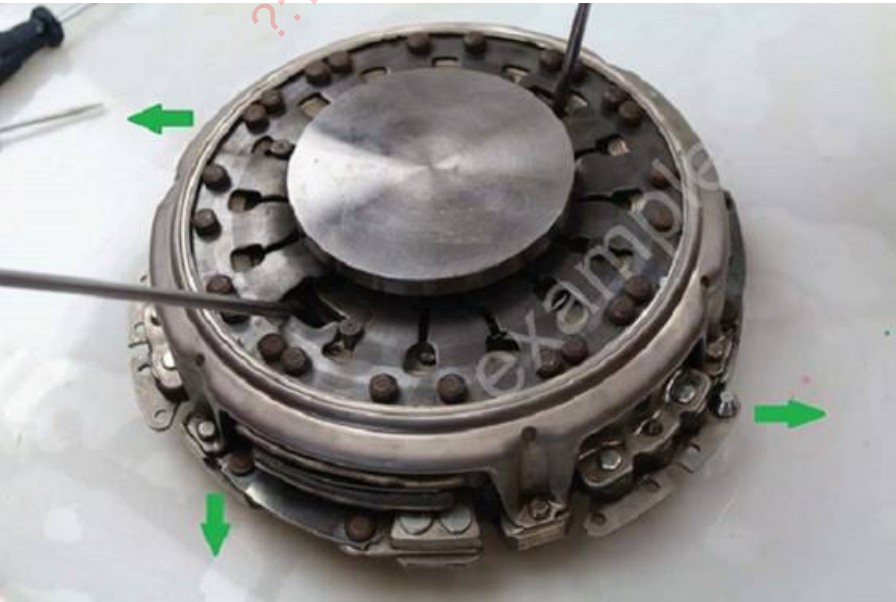




Resim 7: Baskı plakası K1'in ayar halkasının nasıl geri alınacağını gösteren örnek görüntü (sarı ok).



Resim 8: Baskı plakası K1'in ayar halkasının nasıl geri alınacağını gösteren örnek görüntü (sarı ok).



Resim 9: DSG kavramanın hali hazırda alt kısımda düz tornavidayla çekildiğini gösteren örnek görüntü (yeşil oklar).

- Kalan 2 düz tornavidayı aynı şekilde çekip çıkarın.

**Kavrama K2'nin sıfırlanması:**

- 3 piyasa tipi düz tornavidayı, kavrama kapağı K2 ve baskı plakası K2 arasına yerleştirin (bkz. Resim 10, kırmızı elips ve Resim 11).

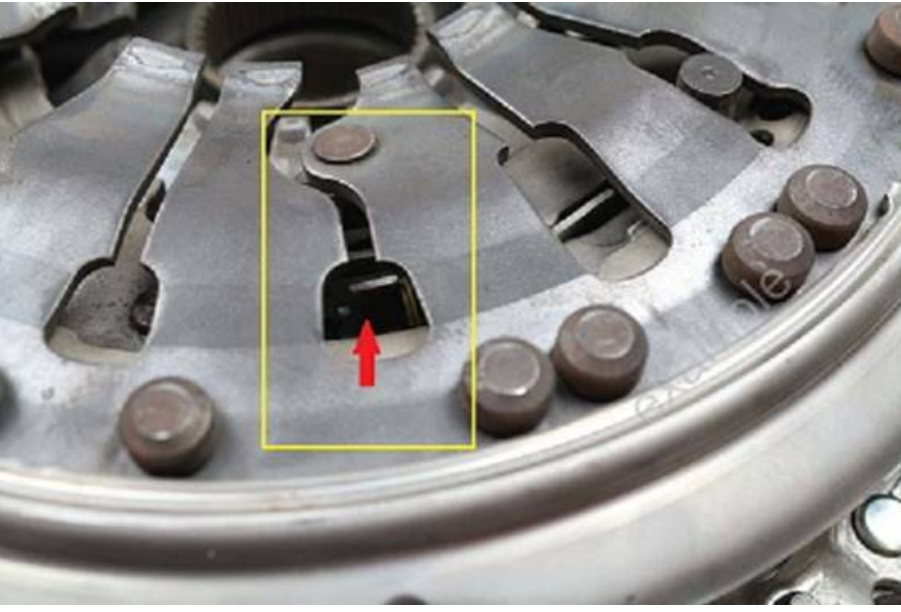


**Resim 10:** Düz tornavidanın kavrama kapağı K2 ve baskı plakası K2 arasındaki detaylı görüntüsü (kırmızı elips).

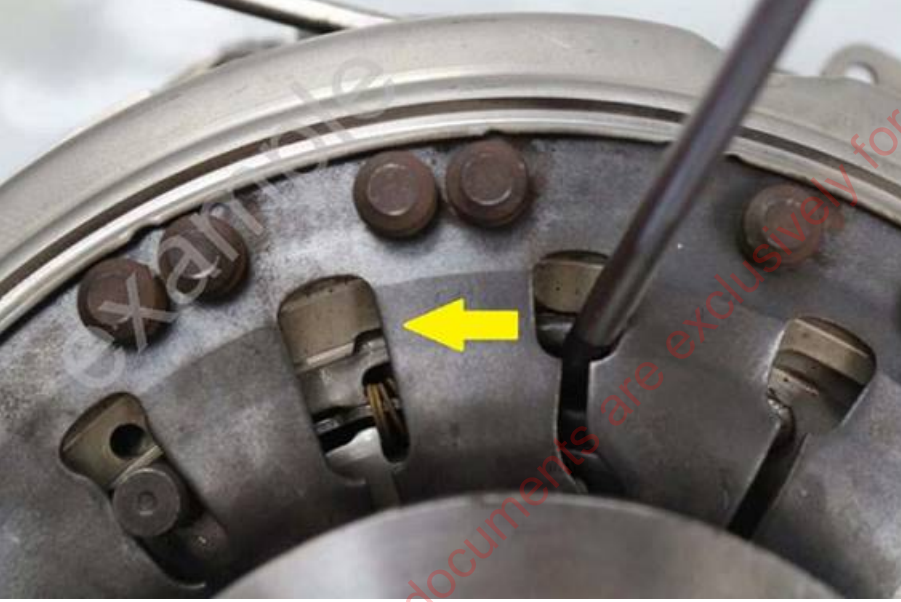


**Resim 11:** Yerleştirilen 3 düz tornavidanın örnek görüntüsü.

- Debriyaj diski K2 ayar halkasını (bkz. Resim 12, sarı dikdörtgen/ kırmızı ok), pazarda bulunan 2 düz tornavida ile ok yönünde geri döndürün (bkz. Resim 13 ve 14, sarı oklar). Ardından 2 düz tornavidayı bu konumda tutun ve 3 düz tornavidayı alt kısımdan (resim 15, yeşil oklar) tekrar çekip çıkarın.



**Resim 12:** Baskı plakası K2'nin ayar halkasının örnek ayrıntılı görüntüsü (kırmızı ok).

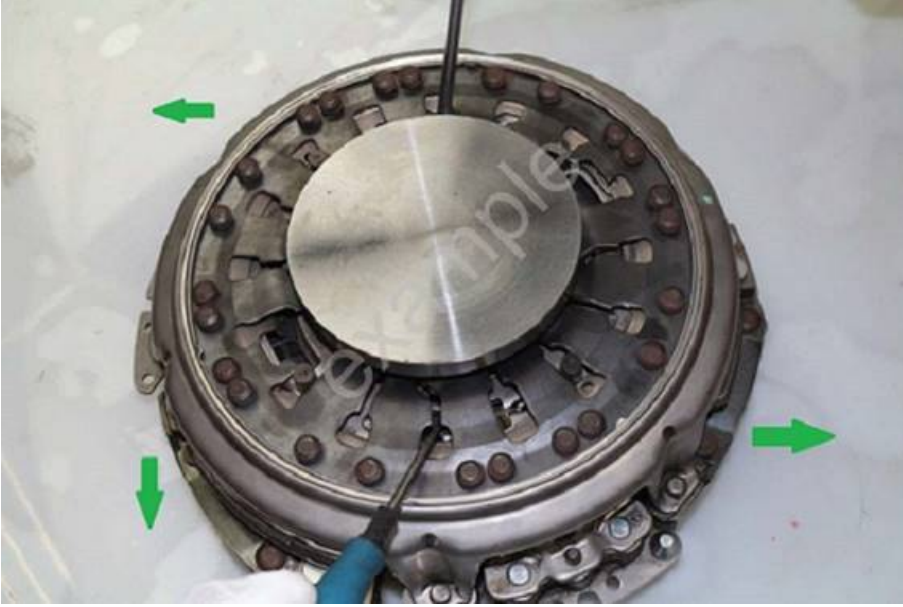


**Resim 13:** Baskı plakası K2'nin ayar halkasının nasıl geri alınacağını gösteren örnek görüntü (sarı ok).



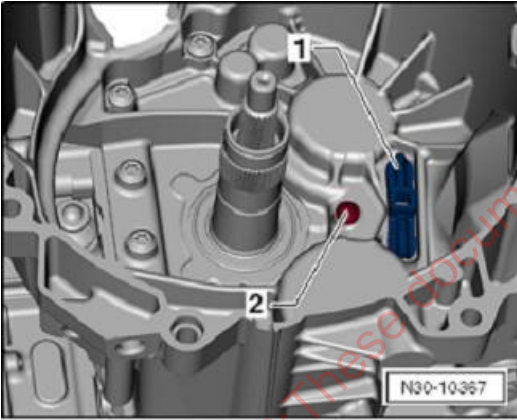
**Resim 14:** Baskı plakası K2'nin ayar halkasının nasıl geri alınacağını gösteren örnek görüntü (sarı ok).





**Resim 15:** DSG kavramanın hali hazırda alt kısımda düz tornavidayla çekildiğini gösteren örnek görüntü (yeşil oklar).

- Kalan 2 düz tornavidayı aynı şekilde çekip çıkarın.
- Kanca -T10538- yardımıyla kavrama disk K1 ve K2'nin kavrama disk K1 ve K2'nin kaldırılarak rahat hareket edip etmediğini kontrol edin.
- Kavrama diskleri serbest hareket ediyorsa, gerdirme tertibatını -T10613- sökün.
  - Kavrama diskleri serbest hareket etmiyorsa, DSG kavrama tekrar geri alınmalıdır.
- Vites kutusunu menteşe taşıyıcısının bölgesinde (resim 16, numara 1) atölyede bulunan gereçlerle itinayla temizleyin.



**Resim 16:** Menteşe taşıyıcısının örnek görüntüsü (Numara 1).

- Menteşe taşıyıcısının montaj konumunu uygun bir kalemle işaretleyin (bkz. Resim 17, kırmızı ok).





**Resim 17:** Menteşe taşıyıcısının işaretli montaj konumunun örnek görüntüsü.

- SEAT atölye kitaplarında yer alan bilgilerin aksine menteşe taşıyıcı klasik bir pense (örn. Su pompası pensesi) ileri ve geri hareket ettirilerek (resim 18'e bakın) sökülmelidir.



**Resim 18:** Menteşe taşıyıcısının sökülmesi örnek görünümü.

- Vites kutusundaki ayar deliklerini atölyede bulunan gereçleri kullanarak itinayla temizleyin (resim 19, sarı elipse bakın).



**Resim 19:** Vites kutusundaki ayar deliklerinin örnek görünümü.

- Menteşe taşıyıcısının arka kısmını atölye gereçleriyle itinayla temizleyin. Ardından menteşe taşıyıcısının arka kısmına YP numarası **D 000 600 A2)** Temas yüzeyleri bölgesini (bkz. resim 20, kırmızı daireler) ıslatın.



**Resim 20:** Menteşe taşıyıcısının arka kısmına emniyet maddesi uygulanan örnek görüntüsü.

- Menteşe taşıyıcısını bir çekiç ve uygun bir yardımcı gereç (örn. Bakır malafa, alüminyum malafa veya ahşap parça) kullanarak tekrar vites kutusunun içine yerleştirin. Bunun için dönüşümlü olarak /sağ/sol) menteşe taşıyıcısının üzerine hafifçe vurun (resim 21, yeşil oklar).



**Resim 21:** Menteşe taşıyıcısının vites kutusunun içine hafifçe çakılmasının örnek görüntüsü.



**Dikkat:**

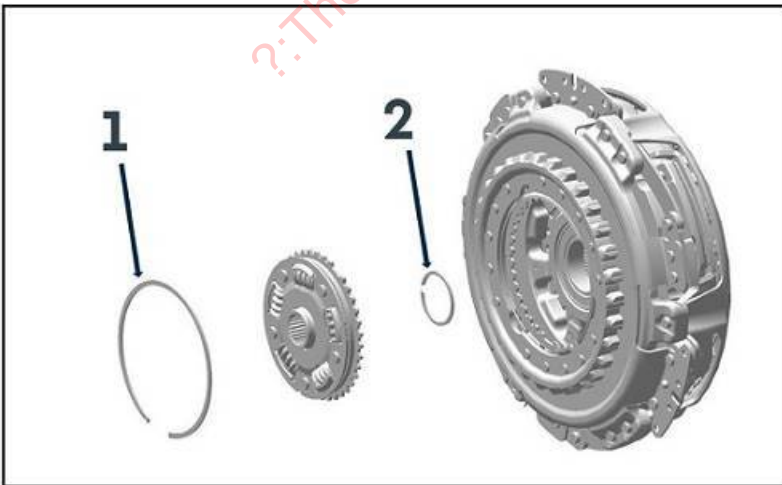
Menteşe taşıyıcısının son konuma ulaştığı akustik olarak algılanabilir.

- DSG kavramayı SEAT Atölye El Kitabı gereğince DQ200 şanzımana takın.



**Dikkat:**

SEAT atölye el kitabında yer alan bilgilerin aksine DSG kavramanın emniyet segmanı (bakınız resim 22 numara 1) hasar görmemiş ise tekrar kullanılabilir. Küçük emniyet segmanı (bakınız resim 22 numara 2) sökülmesinin ardından değiştirilmelidir, tekrar kullanılamaz.



**Resim 22:** DSG kavramanın örnek görüntüsü.

- DQ200 şanzımanı SEAT atölye el kitabına bakarak aracın içine takın.

**Dikkat:**

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

**Faturalandırma Bilgileri**

MH no./Hasar tipi/Üretici: 3060 / 0011 / ...

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
34 35 19 XX	Şanzımanın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
30 60 19 XX	DSG kavramanın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
30 60 15 99	DSG kavramanın ayarlanması	30 1)
30 60 49 99	TPI gereğince DSG kavrama (menteşe yatağı) ek olarak işleme alınır	20 1)
01 50 00 60	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
06 92 00 99	İş emrine bağlı donatım süresi (okuma süresi)	15 1)
Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları da dikkate alınız.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracağı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

**Not:**

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayınlama tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

**OP notları****Dikkat:**

Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayınlanma tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğunda güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

YP numarası	Açıklama	Notlar
⇒ YP kataloğuna göre	- - -	Onarım için başka orijinal parçalara ihtiyaç varsa, sipariş için YP Kataloğunu kullanın.



WHT 005 618	Emniyet segmanı	Bakınız resim 22, madde 1
N 106 616 01	Emniyet segmanı	Bakınız resim 22, madde 2
D 000 600 A2	Kilitleme sıvısı	<p>Tüketim/ Atölyeler için asgari miktarlar:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Ayrı faturalandırmak mümkün değildir (masraflar işçilik saati hesaplanırken dikkate alınmıştır).</li></ul>

?:These documents are exclusively for internal use.