

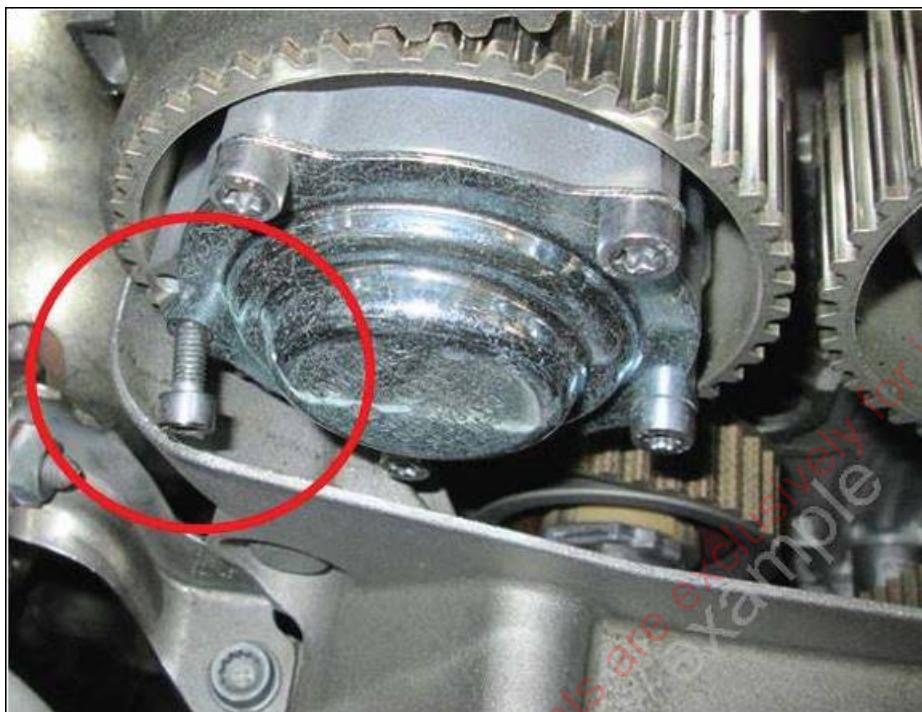
Müşteri ifadesi / Atölye tespitı

Müşteri şikayetisi:

- Motor çalıştırıldığında veya motor çalışırken motor böлmesinden / araç ön tarafından takırdama / sürtünme sesleri gelmektedir.

Atölye tespitı:

- Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.
- Egzoz kam mili aktüatör kapağının bir veya daha fazla sabitleme civatası gevşemiştir (bkz. Resim 1, kırmızı elips).



Resim 1: Egzoz kam mili aktüatör kapağında gevşetilmiş bir civatanın örnek görünümü.

Dokümana ait geçmiş veriler:

İşlem No./Revizyon numarası:	Değişiklik tipi:
2057952/3	<p>Değişiklik:</p> <ul style="list-style-type: none">Başlık bilgileriÖnlemFaturalandırma bilgileri

NOT

Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.

Teknik açıklama

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayetti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

NOT

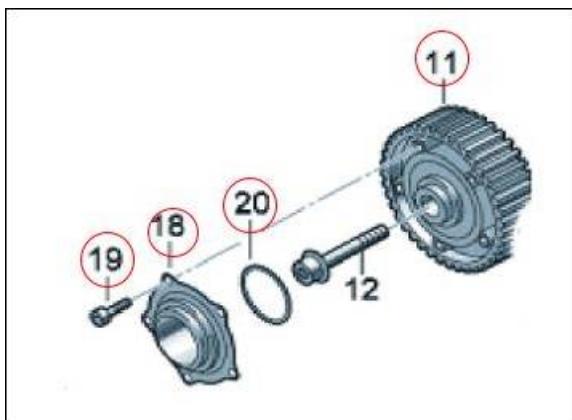
Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

Egzoz kam mili aktüatörünü değiştirin.

- Egzoz kam mili aktüatörünü, keçeli kapak ve sabitleme civatalarını (bkz. Resim 2, pozisyon 11, 18, 19, 20, kırmızı daireler) SEAT Atölye El Kitabı / YP kataloğu gereğince değiştirin.

NOT

Egzoz kam mili aktüatörünün kapağındaki sabitleme civataları (bkz. Resim 2, pozisyon 19) çapraz olarak 8 Nm sıkma torku ile sıkılmalıdır (belirli bir vidayla başlanmaz).



Resim 2: Egzoz kam mili aktüatöründeki parça konumunun örnek görünümü.

NOT

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Faturalandırma Bilgileri

MH no./Hasar tipi/Üretici: 1584 / 0010 / ...

NOT

Üretici tarafından garanti hizmetlerinin daha kolay işleme alınması için TPI numarasının (işlem numarası) belirtilmesi gereklidir. DISS/ SAGA bağlantısı olan pazarlarda TPI numarası otomatik olarak DISS sisteminden devralınır. DISS/ SAGA bağlantısı bulunmayan pazarlarda "HST işlem numarası" alanı TPI numarası ile manuel olarak doldurulmalıdır.

İşçilik kodu no.	İşçilik kodu açıklaması	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 60	Rehberli ariza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akünün şarj edilmesi	10 1)
15 02 05 XX	Motor zamanlarının kontrol edilmesi ve ayarlanması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
15 84 19 XX	Kam mil aktüatörünü sökme ve takma	Zaman tarifelerine

Lütfen işçilik kodlarında belirtilen önceki, sonraki ve bulunmayan pozisyonları ve bağlılılı işlemleri de dikkate alın.

- 1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti hizmetleri üzerinden işlem yapılması durumunda işlemi kolaylaştıracığı için uygulanan TPI numarası girilmelidir.
- 2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemden önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğuundan ayrı olarak uygulayınız.

NOT

- Bu TPI'de açıklanmış işçilik süreleri, yayına tarihinde geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılık gösterebilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğuunda bulunan süreler geçerlidir, manuel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Ön işlemler için işlem pozisyon kataloğuunda belirtilen işlem pozisyonları kullanılmalıdır.
- Eğer başka işlemlerin uygulanmasına gerek olursa, bunlar da aynı şekilde hesaplanmalıdır. SAGA2'deki ilgili metin alanında düzeltilmelidir.

OP notları

YP numarası	Açıklama	Adet
⇒ YP kataloğuna göre	Egzoz kam mili aktuatörü	1
	Kapak	1
	Torx silindir kapak civatası M6x16	5
	O ring	1