

Müşteri ifadesi / Atölye tespiti

Müşteri şikayeti:

Gösterge paneli ekranında aşağıdaki metin bildirimi gösterilir:

"Hata: Yetkili servise başvurun! Aracı sadece vites kolu P konumundayken terk edin."

Atölye tespiti:

Şikayete neden olan durum tespit edilebiliyor.

Direksiyon elektroniği kontrol ünitesi (arıza teşhis adresi: 0016) aşağıdaki vaka bellek kaydı geçici/kalıcı olarak kayıtlıdır:

B116229 - Vites kolu şalteri P'de kilitle - tutarsız sinyal

ve/veya

Elektronik merkezi elektrik sistemi kontrol ünitesinde (arıza teşhis adresi: 0009) aşağıdaki vaka bellek kaydı geçici/kalıcı olarak kayıtlıdır:

B116229 - Vites kolu şalteri P'de kilitle - tutarsız sinyal

Dokümana ait geçmiş veriler:

TPI revizyon numarası	Değişikliğin içeriği/ tipi:
2061092/3	Değişiklik: <ul style="list-style-type: none">Başlık verileri
Not: Eğer revizyon sadece teknik servis bülteninin (TPI) başlığındaki verilerle sınırlıysa bu durumda tablo içeriği değişmez.	

Teknik açıklama

Vites kolunun P konumunda mikro anahtarda parçaya bağlı sorun.

Dikkat:

- "Servis önlemi" bölümünde açıklanan otomatik vites kolu onarımı sadece "ECS/Küster" üreticisine ait vites kollarını (bakınız resim 1) kapsamaktadır.
- Eğer araçta "ZF" üreticisine ait otomatik vites kolu takılıysa (bkz. resim 2), bu TPI'yi kullanmayın. Böyle bir durumda aracın onarımı mevcut TPI kapsamında faturalandırılmaz.

Seri uygulama

Önlem

Bir müşteri şikayeti olduğunda ve farklılığın teyit edilmesinden sonra aşağıdaki işlemler gerçekleştirilmelidir:

Dikkat:

Süreçleri uygun şekilde uygulamak, kullanılacak alet ve cihazların YP numaralarını öğrenmek için SEAT Atölye El Kitabını dikkate alın.

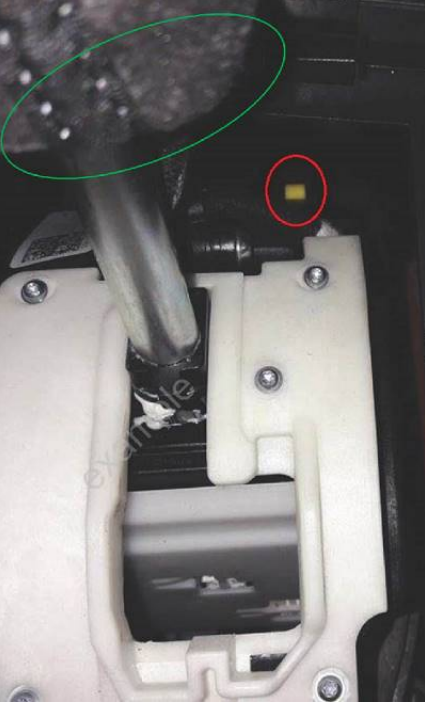
- Otomatik vites kolu üreticisinin kontrolü ("ECS/Küster veya ZF").
- Mikro şalter modülünün takılması.
- Mikro şalterin temel ayarını yapın.
- Vites kolu fonksiyonunun kontrolü.

Madde 1'e ilişkin

Otomatik vites kolu üreticisinin kontrolü ("ECS/Küster veya ZF"):

- Otomatik vites kolu körüğünü SEAT Atölye El Kitaplarına bakarak sökün ve yukarı çekin. Kolun sökülmesi (bakınız resim 1 ve 2, yeşil elips) bu amaçla gerekli değildir.

- Otomatik vites kolu üreticisinin "ECS/ Küster" olup olmadığının kontrol edilmesi:
 - "ECS/Küster" üreticisine ait otomatik vites kollarında, otomatik vites kolu muhafazası sağ ön tarafında sarı renkli acil kilit açma tertibatı bulunur (bkz. resim 1, kırmızı elips).
 - "ZF" üreticisine ait otomatik vites kollarında (bakınız resim 2), otomatik vites kolu muhafazası sağ tarafında sarı renkli acil kilit açma tertibatı bulunur (bkz. resim 2, kırmızı elips).



Resim 1: "ECS/Küster" üreticisine ait bir vites kolunun örnek görüntüsü.

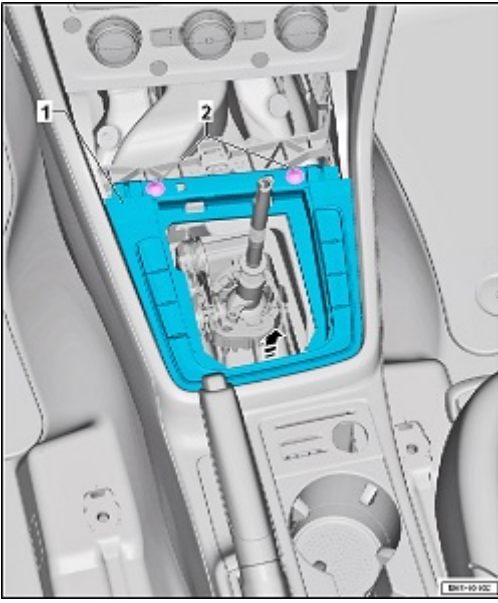


Resim 2: "ZF" üreticisine ait bir vites kolunun örnek görüntüsü (vites kutusunun sağ tarafında sarı acil kilit açma tertibatı bulunur).

Madde 2'e ilişkin

Mikro şalterin takılması:

- Orta konsol kaplamasının (bakınız resim 3, numara 1) SEAT atölye el kitabı gereğince sökülmesi. Kolun sökülmesi (bakınız resim 1, yeşil elips) bu amaçla gerekli değildir.



Resim 3: Orta konsol kaplamasının (numara 1) örnek görünümü.

- Vites değiştirme mekanizması ve araç kablo tesisatı arasındaki elektrik soket bağlantısını (hat demeti soket bağlantısı) ayırın.
- Daha önce ayrılmış soket bağlantısı ve araç kablo tesisatının üzerine koruyucu bir hortum (YP No. 3Q0 713 128) geçirin.
- Otomatik vites kolu muhafazası üzerindeki iki cıvatayı sökün (bakınız resim 4, sarı daireler).
- Otomatik vites kolu muhafazası altındaki cıvatayı sökün (bakınız resim 4, kırmızı daire).
- **Not:** Sağdan direksiyonlu araçlarda cıvata, karşı tarafta (bakınız Resim 4, kırmızı yıldız) bulunur.



Resim 4: Sökülen cıvatalara ait konumların örnek görünümü.

- Mikro şalter modülünü, otomatik vites koluna tutturun. Yeni cıvataları (mikro şalter onarım setinde bulunur) takıp sıkın (bakınız resim 5, kırmızı oklar) – **Sıkma torku: 1,0 Nm**



Resim 5: Mikro şalter modülünün yeni cıvatalarla montajına örnek görünümü.

Madde 3'e ilişkin

Mikro şalter modülünün temel ayar işleminin uygulanması:

□

Dikkat:

Kontaklarda veya mikro şalter modülüne ait yassı kontak muhafazası izolasyonunda sorunlardan sakınmak amacıyla, ölçüm hatlarını işaretli kodlama ceplerine girin.

- Ölçüm yardımcı setinden -VAG 1594 D- ölçüm hatlarını, mikro şalter modülündeki yassı kontak gövdesinde bulunan kodlama ceplerine (Resim 6'daki oklara bakın) sokun (ölçüm hatlarını dayanma noktasına kadar sokun).
 - Siyah şase hattı => Bölme 1 (bakınız Resim 6, mavi ok)
 - Kırmızı ölçüm hattı => Bölme 2 (bakınız Resim 6, yeşil ok)



Resim 6: Yassı kontak muhafasındaki kodlama ceplerinin örnek görünümü.

- Ölçüm yardımcı seti -VAG 1594 D- ölçüm hatlarını, bir gerilim ölçere (örn. -VAS 6762/45-) bağlayın.
 - Gerilim ölçerdeki Led diyot yanmalıdır.

□

Dikkat:

Mikro şalter modülüne ait temel ayarın uygulanması amacıyla otomatik vites kolunun ve gerektiğinde Start-Stop tuşunun

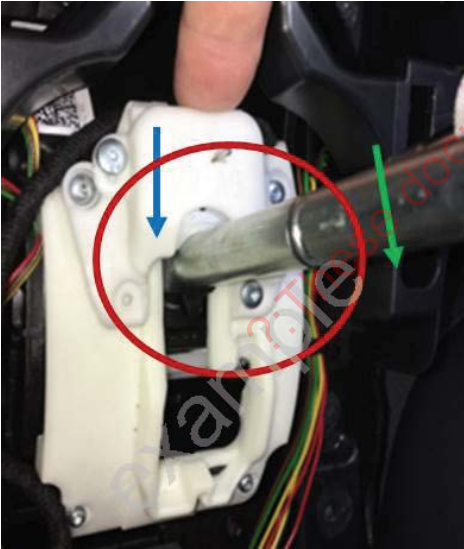
elektrik olarak bağılı olması gerekir.

- Otomatik vites kolunu P konumuna alın (bakınız Resim 7, kırmızı büyük daire). Kilit pimi, mikro şalter modülüne girmiş olmalıdır (bakınız Resim 7, kırmızı küçük daire). Mikro şalterin üst kısmını, sürüş yönünde hafifçe bastırın (bakınız resimler 7, yeşil ok) ve bu konumda tutun.
 - Gerilim ölçerdeki Led diyot sönmelidir.



Resim 7: Takılı olan mikro şalter modülünün "P" konumundaki otomatik vites kolunun örnek görünümü.

- Otomatik vites kolunu, sürüş yönünün tersine doğru P konumuna bastırın (kilit açma tuşuna basmadan otomatik vites kolu boşluğunu kaldırın) ve bu konumda tutun. Mikro şalter modülünün üst kısmını, yaylanma gücü vasıtasıyla yavaşça ve otomatik vites kolunun tersine yönlü bastırın (bakınız resim 8, mavi ok).
 - Gerilim ölçerdeki Led diyot yanmalıdır.
 - Ayar vidalarını (bakınız resim 9, kırmızı oklar) sıkın – Sıkma torku: 1,0 Nm.



Resim 8



Resim 9: Mikro şalter modülü ayar vidalarının örnek görünümü.

- Sabitleme pimini mikro şalter modülünden dışarı çekin (bakınız resim 10, kırmızı daire).



Resim 10: Mikro şalter modülünün dışarı çekilmiş sabitleme biniyle birlikte örnek görünümü.

Madde 4'e ilişkin

Otomatik vites kolu fonksiyonunun kontrolü:

- Fonksiyon kontrolü (aşağıdaki tabloya ait madde 1 - 4)

1	Vites kolunu "P" konumuna alın	Gerilim ölçerdeki ışık diyodu yanıyor mu?	Evet. Adım tamamlandı. Madde 2 ile devam edin.	Hayır. Temel ayar işlemini tekrar uygulayın.
2	Vites kolu "P" konumunda; hafifçe sürüş yönüne bastırın ve bu konumda tutun.	Gerilim ölçerdeki ışık diyodu yanıyor mu?	Evet. Adım tamamlandı. Madde 3 ile devam edin.	Hayır. Temel ayar işlemini tekrar uygulayın.
3	Vites kolu "P" konumunda; hafifçe sürüş yönünün tersine bastırın (boşluğu giderin) ve bu konumda tutun.	Gerilim ölçerdeki ışık diyodu yanıyor mu?	Evet. Adım tamamlandı. Madde 4 ile devam edin.	Hayır. Temel ayar işlemini tekrar uygulayın.
4	Fren pedalına veya vites topuzundaki düğmeye basmadan vites kolunu kuvvetlice (yak. 30 - 60 N) dayanana kadar vites kolu "R" konumuna geri çekin ve bu pozisyonda tutun.	Gerilim ölçerdeki ışık diyodu yanıyor mu?	Hayır. Adım tamamlandı.	Evet, ayara bakınız.

- Fonksiyon kontrolünün başarılı şekilde uygulanması sonrasında ölçüm hatlarını dikkatlice mikro şalter modülünün yassı kontak muhafazasından (kodlama cepleri) çekin.
- Otomatik vites kolundaki elektrik soket bağlantısını (hat demeti soket bağlantısı) bağlayın.
- Eğer vites kolu düzgün çalışıyorsa, direksiyon kolunu elektronik kontrol ünitesindeki (arıza teşhis adresi: 0016) veya merkezi elektrik sistemi kontrol ünitesindeki (arıza teşhis adresi: 0009) vaka bellek kaydını silin.
- Şayet çalışmıyorsa, tekrar "**Madde 3'e ilişkin**" altında açıklandığı şekilde tekrar ayarlanmalıdır.
- Orta konsol kaplamasının (bakınız resim 3, numara 1) SEAT atölye el kitabı gereğince takılması.
- Otomatik vites kolu körüğünü, SEAT atölye el kitabına göre takın.

□

Dikkat:

Açıklanan talimatlara göre yapılmayan onarım veya değişim işlemleri yetkisiz olarak kabul edilecektir.

Fiyatlandırma uyarılar

MH No./ Hasar tipi / Üretici: 3705 / 0040 / ...

İşçilik kodu no.	İşçiliğin tanımı	Zaman birimleri (ZB)
01 50 00 00	Rehberli arıza arama/ Rehberli fonksiyon	Arıza teşhis protokolü gereğince. 1)
27 06 89 50	Akü geriliminden emin olunması	10) 1)
Madde 1:		
34 10 01 99	Otomatik vites kutusu muhafazasının kontrolü <u>Aşağıdaki işlemleri kapsar:</u> 34 06 09 XX Otomatik vites kolu körüğünün sökülmesi ve takılması	10) 1)
Madde 2 - 4'e ilişkin:		
68 19 19 XX	Kaplamanın sökülmesi ve takılması	Zaman tarifelerine göre 1) 2)
34 10 23 99	Mikro şalterin takılması	20) 1)
Belirtilen işçilik kodları çalışma talimatında yer verilen tüm önlemleri kapsamaktadır.		

1) Verilen süreler sadece bu TPI için kullanılmalıdır. Garanti prosedürünü uygulamak için prosedürü kolaylaştırmak için uygulanan TPI numarasının girilmesi gerekir.

2) Geniş model yelpazesi nedeniyle işçilik kodlarını ve ana işlemten önce ve sonra yapılacak işlemleri işçilik kodu kataloğundan ayrı olarak uygulayınız.

□

Not:

- Bu TPI'da belirtilen işçilik süreleri yayınlandığı tarih itibarıyla geçerli zaman birimleriyle (ZB) aynıdır. Zaman birimleri (ZB) işçilik kodu kataloğunun güncellemesi nedeniyle kolaylıkla farklılaşabilir. Şu an için işçilik süreleri kataloğunda bulunan süreler geçerlidir, manüel uygulanan işçilik pozisyonları hariç (... 99).
- Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazının sistemleri için gerekli işçilik süresi aşağıda belirtilen referans sürelerde yer almamaktadır. İşçilik süresi Offboard arıza teşhis bilgilendirme sistemi (ODIS) arıza teşhis test cihazından çıktı alınarak ayrıca hesaplanmalıdır.

OP notları

□

Dikkat:

Bu TPI'da sunulan orijinal yedek parça (YP) numaraları yayınlanma tarihindeki geçerli YP numaralarıyla aynıdır. YP kataloğunun ara güncellemesi nedeniyle bazen farklılıklar oluşabilir. Bu durumda YP kataloğunda güncel YP numarası ve endeksleri geçerlidir.

YP numarası	Açıklama	Adet
-------------	----------	------

İhtiyaç durumunda parçanın en yeni sürümüne YP kataloğundan bakılabilir.

?:These documents are exclusively for internal use.