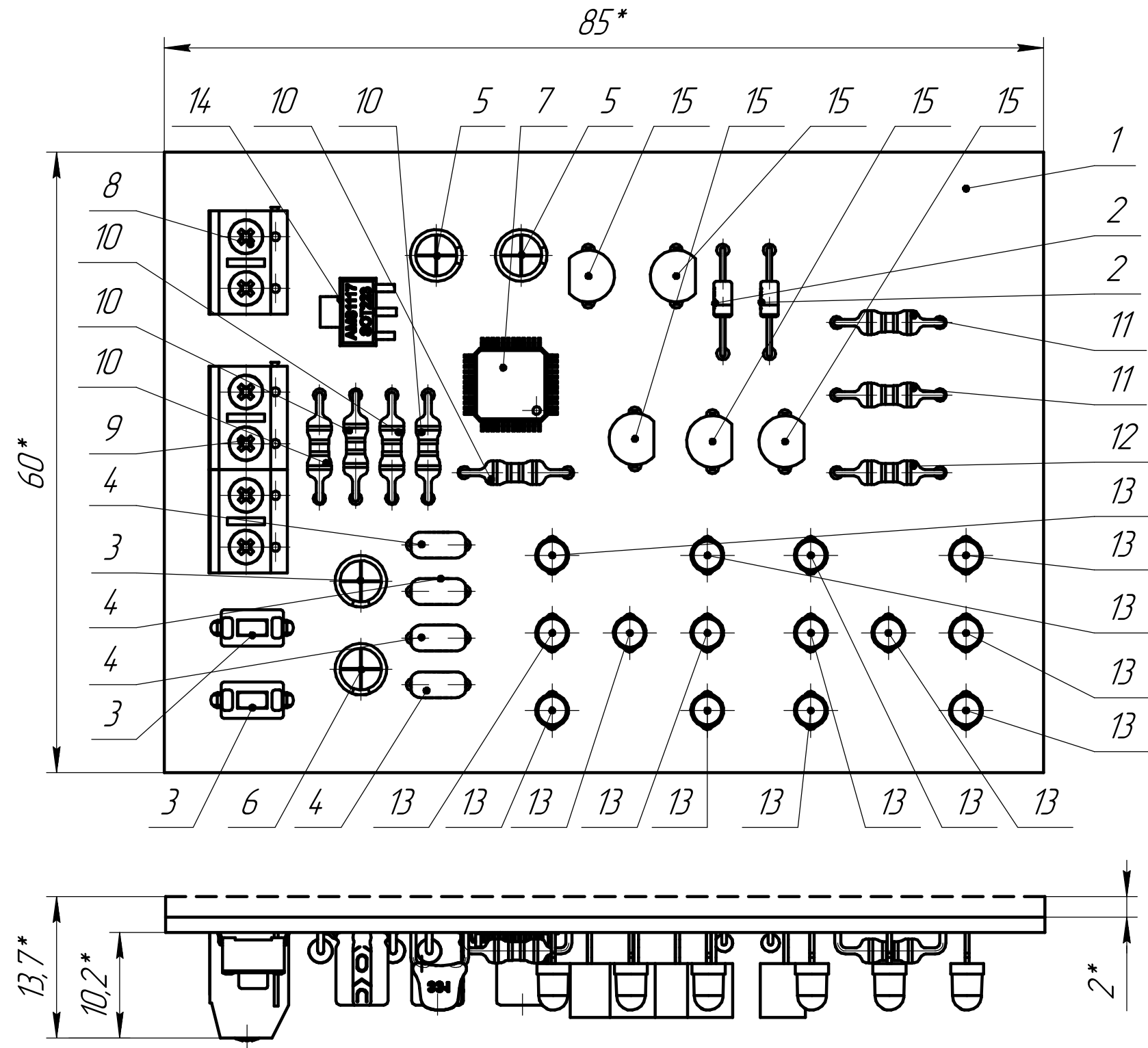
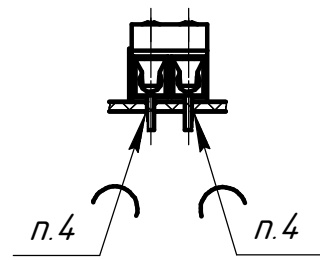


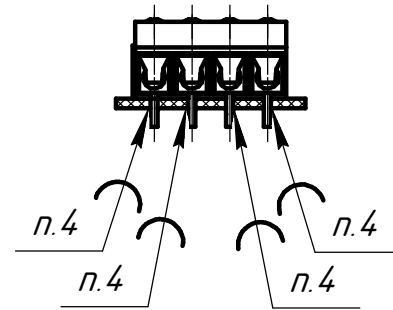
ИУ4.11.03.03.25.06.62.18.001 СБ



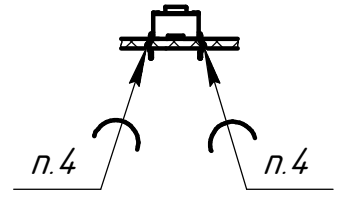
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



- *Размеры для справок.
- Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИУ4.11.03.03.25.06.62.18.001 33. Маркировка элементов показана условно.
- Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
 - С1-8, НЛ1-14 - вариант 180.00.0000.00.02;
 - DA1, DD1 - вариант 360.00.0000.00.02;
 - R1-8, - вариант 140.02.0202.00.02;
 - VD1-2 вариант 150.02.0201.00.02;
 - VT1-5 вариант 190.00.0000.00.02;
 - XS1 - вариант 1;
 - XS2 - вариант 2;
 - SW1-2 - вариант 3.
- Пайку производить припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 с использованием флюса ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 согласно ГОСТ 56427-2022.
- Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
- Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом по ГОСТ 23479-79 при увеличении 16х.
- Поверхность изделия покрыть электроизоляционным лаком КО-921 ГОСТ 16805-70 согласно ОСТ 92-0286-80.
- Функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
- Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
- Печатные проводники условно не показаны.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75.

ИУ4.11.03.03.25.06.62.18.001 СБ					Игральные кости на базе микроконтроллера STM32F103C8T6			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж					2:1
Разраб.	Советников М.М.									
Пров.	Чистяков М.Г.							Лист	Листов	1
Т.контр.								МГТУ им. Н.Э. Баумана		
Н.контр.								Кафедра ИУ4		
Утв.								Группа ИУ4-625		