



		_		
'αδηυμα	_	<i>данные</i>	отверсттий	

Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстии	Количество отверстий	
•	1.2-02	1.6 +0.2	Нет		
•	3.2	_	Hem	4	

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-2002 Н.
- 3. Плату изготовить химическим негативным методом.
- 4. Шаг координатной сетки 1 мм ГОСТ 10317-79.
- 5. Класс точности платы 2 по ГОСТ Р 53429-2009.
- 6. Параметры отверстий платы приведены в таблице.
- 7. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жёсткости 1.
- 8. Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по
- 9.301-86 толщиной не менее 500мкм флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
- 9. Промывка по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84.
- 10. Контроль оптико-визуальным методом при 16-кратном увеличении по ГОСТ 23479-79.
- 11. Контроль функциональный по ГОСТ 23752.1-92 методом прозвонки.
- 12. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.014 75.

					ИУ4.11.03.03.24.05.52.37.002					
						Лит.	Масса	Масштаδ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Высокочувствительный					
Разраб.		Говетников М.М			_			1:1		
Пров	3.	Селиванов К.В			приемник					
Т.контр.					Плата печатная	Лист	Листо	nβ 1		
Н.контр. Утв.					Стеклотекстолит	МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4–52Б				
					ΕΠΙΈΚΛΙΟΠΙΈΚΕΠΙΟΛΙΔΙΠ ΕΦ-1H-18Γ ΓΟΕΤ 10316-78					
					$L\Psi^{-111-101}$ $IULI$ $IUJIU-70$					