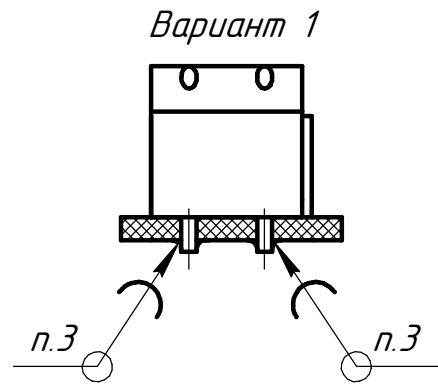
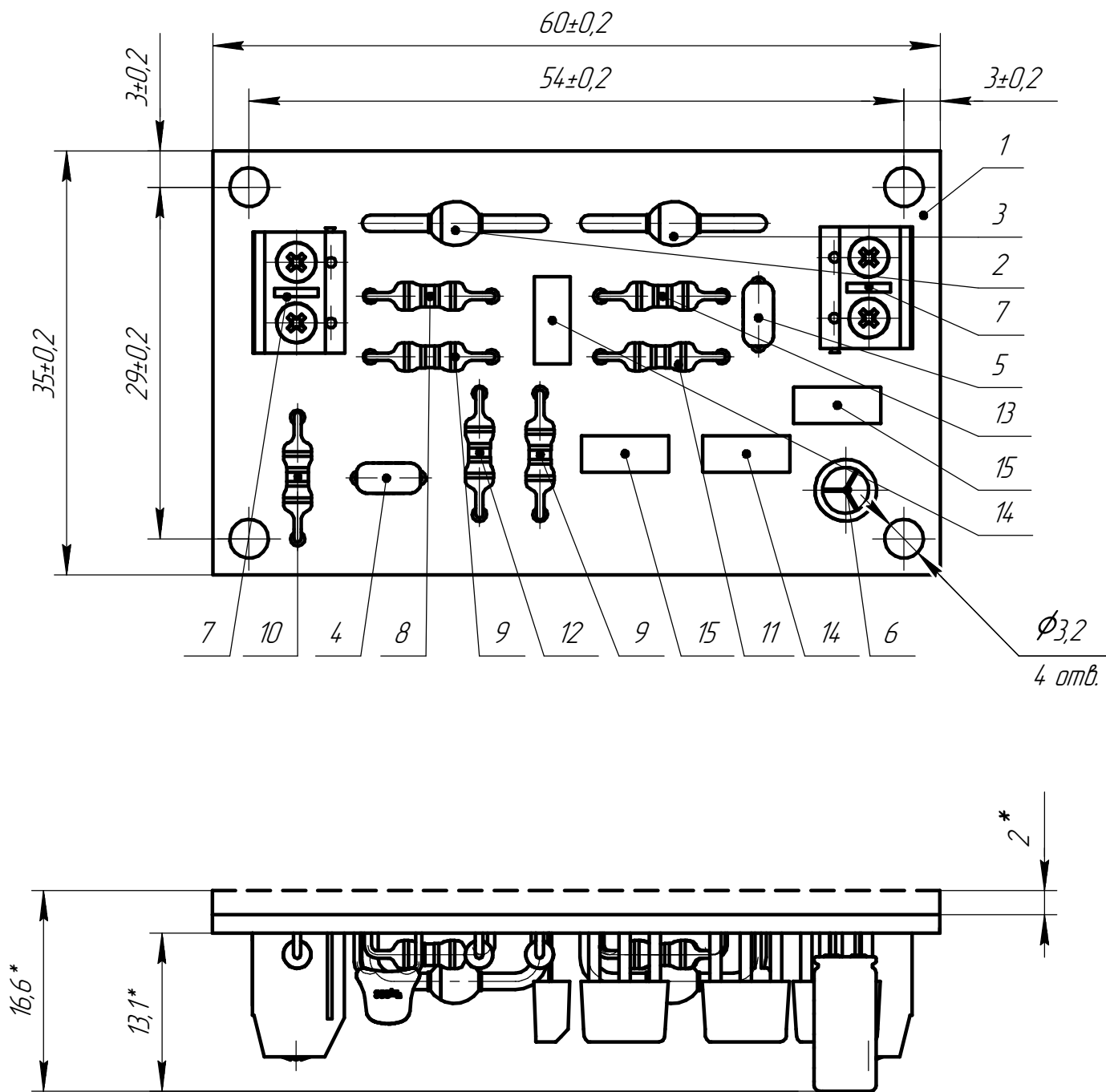


Справ. №	Перв. примен.
	ИУ4.11.03.03.24.05.52.18.001 СБ

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

ИУ4.11.03.03.24.05.52.18.001 СБ



1. *Размеры для справок.
2. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИУ4.11.03.03.24.05.52.18.001 СБ. Маркировка элементов показана условно.
3. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
- С1-3 - вариант 180.00.0000.00.02;
 - R1-7, - вариант 140.02.0202.00.02;
 - VD1-2 вариант 150.02.0201.00.02;
 - VT1-4 - вариант 190.00.0000.00.02;
 - XS1-XS2 - вариант 1.
4. Пайку производить припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 с использованием флюса ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 согласно ГОСТ 56427-2022.
5. Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
6. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84.
7. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом по ГОСТ 23479-79 при увеличении 16х.
8. Поверхность изделия покрыть электроизоляционным лаком КО-921 ГОСТ 16805-70 согласно ОСТ 92-0286-80.
9. Функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
10. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
11. Печатные проводники условно не показаны.
12. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75.

ИУ4.11.03.03.24.05.52.18.001 СБ					Звуковой сигнализатор указателя поворотов		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Советников М.М.					2:1
Пров.		Семенов С.Г.					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-52Б		
Утв.					Копировал Формат А3		