

**UJIAN PENENTUSAHAN SUKAT LINAR YANG DIPERBUAT  
DARIPADA LOGAM/KAYU KERAS  
(DIISI OLEH PEMILIK ALAT/PEMBAIK)**



**BAHAGIAN I**

**1. Nama & Alamat Pemilik/Pembaik :** .....

.....

.....

**2. No. Lesen Pembaik :** ..... **7. Keadaan Alat :** Baru ☐ Lama ☐

**3. Jenis / Model :** ..... **8. Jenis Alat :** Kayu Keras ☐ Logam ☐

**4. Nilai Jangkaan :** .....m/cm

**5. Nama Pembuat :** .....

**6. Penentusahan Terakhir :**

(i) Tarikh : ..... (ii) Cawangan : .....

**(iii) No. Penentusahan :** .....

**BAHAGIAN II**

1 Adakah Sukat Linar ini diperbuat dari keluli, tembaga pancalogam, aluminium, ivory, bakelait berlapis, kaca gantian yang dikukuhkan, kayu keras atau apa-apa bahan lain yang diluluskan oleh Penyimpan Timbang dan Sukat.

YA ☐ TIDAK ☐

2 Adakah Sukat Linar ini lurus dan tiada kecacatan.

YA ☐ TIDAK ☐

3 Adakah Sukat Linar yang diperbuat daripada kayu, dibubuh kedua-dua hujungnya dengan logam dan hujungnya dipaku menembusi kayu itu.

YA ☐ TIDAK ☐

4 Adakah Sukat Linar bersengat disengat dengan jelas dan tidak boleh dipadam, dan sengatan yang dinombor ditanda dengan garisan yang lebih panjang daripada sengatan yang tidak dinombor.

YA ☐ TIDAK ☐

5 Khas untuk Sukat Linar Menyukat Fabrik

5.1 Adakah Sukat Linar disengat dengan jelas dan tidak boleh dipadam dalam ukuran sentimeter di atas satu belah dan dalam sukuan meter disebelah belakang dan sengatan yang dinombor ditanda dengan garis yang lebih panjang daripada sengatan yang tidak dinombor.

YA ☐ TIDAK ☐

5.2 Adakah Sukat itu panjangnya 1 m (satu meter)

YA ☐ TIDAK ☐

6 Adakah Sukat Linar mempunyai nilai jangkaan maksimum yang mudah dilihat, dibaca dan tidak boleh dipadam ditanda di satu hujung sukat itu samada dengan penuh atau dengan cara salah satu daripada perkataan-perkataan ringkas yang berikut masing-masing bagi meter, sentimeter atau millimeter (m, cm, atau mm)

YA ☐ TIDAK ☐

7 Adakah Sukat Linar ini ditanda dengan cap dekat permukaan Skel pada sebelah tiap-tiap yang bersengat.

YA ☐ TIDAK ☐

**Ujian Had Terima - Sukat Linar - Nilai Jangkaan .....m/cm**

Had Terima	Angka Sebenar	Perbezaan	Had Selisih Dibenarkan	Keputusan	
				Lulus	Gagal
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		
Sukat Maksimum					
Sukat.....cm	.....cm.....mm	.....cm .....mm	.....mm		

**Nota :** Tandakan  $\checkmark$  dipetak yang sesuai / berkenaan

**Perhatian :** Sukat linar hendaklah diuji pada 10 senggatan yang dinombor (pilihan random) hingga pada senggatan akhir.

**Perhatian :**

1. Had selisih untuk Sukat Hujung dan Sukat Garis adalah berbeza.

(a) Sukat Hujung - Adalah panjang tertentu yang ditetapkan dengan jarak antara dua hujung muka.

(b) Sukat Garis - Adalah piawai garis ialah piawai panjang di mana panjangnya ditetapkan dengan jarak antara dua garis terukir pada piawai itu.

2) Sukatan yang diperbuat dari bahan lain daripada logam, amaun selisih hendaklah ditambah dua kali ganda daripada had selisih yang ditetapkan.

### BAHAGIAN III

Ulasan / Pandangan : .....

Keputusan : Lulus ☐ Tidak Lulus ☐

.....  
Tarikh

.....  
Cop Nama & Tandatangan Pegawai Penentusahan  
De Metrology Sdn. Bhd. (1318204-U)  
[Syarikat Berlesen]