

PENYERAHAN ALAT PENYUKAT BAHAN PELINCIR UNTUK UJIAN/PENENTUSAHAN (DIISI OLEH PEMILIK ALAT/PEMBAIK)

BAHAGIAN I

2. Nama & No.Lesen Pembaik 3. Nama Wakil Pembaik & No. K/P Nama:	I. Nama & Alamat Pemilik/Pembaik :						
No. Lesen :	2. Nama & No.Lesen Peml	baik	3. Nama Wakil Pemb	aik & No. K/P			
4. No. Borang E:	Nama :		Nama :				
6. Butir-butir Alat/Pam Minyak Pelincir:- (a) Pam No:	No. Lesen :		No. K/P :				
(a) Pam No :	4. No. Borang E :						
(b) No Kelulusan Bentuk :	6. Butir-butir Alat/Pam Mir	nyak Pelincir :-					
(c) Model : Badger (d) No Siri : Lain-lain (nyatakan)	(a) Pam No :		(h) Jenama/ Nama Pe	mbuat			
(d) No Siri : Lain-lain (nyatakan) (e) Jenis / Jenama Minyak Pelincir : (f) Jenis Alat : Automatik / Manual / Pneumatik (i) Kadar Pengaliran :liter/mi (g) Bentuk Penunjuk Harga/Kuantiti : Mekanikal Digital Cop Syarikat : (i) Tarikh:	(b) No Kelulusan Bentuk :		Graco				
(e) Jenis / Jenama Minyak Pelincir : (f) Jenis Alat : Automatik / Manual / Pneumatik (g) Bentuk Penunjuk Harga/Kuantiti : Mekanikal Digital 7. Penentusahan Terakhir: (i) Tarikh:	(c) Model :		Badger				
(e) Jenis / Jenama Minyak Pelincir : (f) Jenis Alat : Automatik / Manual / Pneumatik (g) Bentuk Penunjuk Harga/Kuantiti : Mekanikal Digital 7. Penentusahan Terakhir: (i) Tarikh:	(d) No Siri :		Lain-lain (n	yatakan)			
(g) Bentuk Penunjuk Harga/Kuantiti : Mekanikal Digital 7. Penentusahan Terakhir: (i) Tarikh: Cop Syarikat :	(e) Jenis / Jenama Minyak F	Pelincir :					
Mekanikal Digital 7. Penentusahan Terakhir: Cop Syarikat: (i) Tarikh:	(f) Jenis Alat : Automatik / N	/lanual / Pneumatik	(i) Kadar Pengaliran :.	liter/min			
Digital 7. Penentusahan Terakhir: Cop Syarikat : (i) Tarikh:	(g) Bentuk Penunjuk Harga	/Kuantiti :					
7. Penentusahan Terakhir: Cop Syarikat : (i) Tarikh:	Mekanikal						
(i) Tarikh:	Digital						
(ii) Cawangan:			Cop Syarikat :				
	(ii) Cawangan:						
(iii) No. Penentusahan :	(iii) No. Penentusahan :		(Nama & Tandatangan) Pemilik/Pembaik			

Kegunaan Metrology

Disemak serta Disahkan Oleh:

Nama Pegawai Penentusahan:

Tandatangan:

UJIAN PENENTUSAHAN ALAT PENYUKAT BAHAN PELINCIR

BAHAGIAN I

1 2

1

2

_ulus			-		=	
Luiu3			Tidak Lulus (Nyatakan Sebab)		J	
2. Ujia	n Ketepatan Isipadı	ı				
Bil.	Isipadu Nominal (mL)	Ujian	Isipadu Semasa Ujian (mL)	Purata (mL)	Selisih (Error) ± (mL)	Dibenarkan ± (mL)
		11				
1		2				
		3				
		1				
2		2				
		3				
BAHA	GIAN II					
1. Ulas						
I. Ulas	Alat untuk menyuka perdagangan	t minyak p	elincir yang diuji adalah elincir yang diuji <u>TIDAH</u> o)			
1. Ulas	Alat untuk menyuka perdagangan Alat untuk menyuka perdagangan (Nyata	t minyak p akan sebal	elincir yang diuji <u>TIDA</u> Ł	<u>(LAYAK</u> digunak		
	Alat untuk menyuka perdagangan Alat untuk menyuka perdagangan (Nyata	t minyak p akan sebal	elincir yang diuji TIDA k o)	<u>(LAYAK</u> digunak		
	Alat untuk menyuka perdagangan Alat untuk menyuka perdagangan (Nyata	t minyak p akan sebal	elincir yang diuji TIDAk o)	<u>(LAYAK</u> digunak		
3AHA Jenis	Alat untuk menyuka perdagangan Alat untuk menyuka perdagangan (Nyata	t minyak p akan sebal	elincir yang diuji TIDAk o)	(LAYAK digunak		
BAHA Jenis	Alat untuk menyuka perdagangan Alat untuk menyuka perdagangan (Nyata	t minyak p akan sebal	elincir yang diuji TIDAk o)	K LAYAK digunaka		

Metrology Corporation Malaysia Sdn. Bhd