

**UJIAN PENENTUSAHAN SUKAT LINAR YANG DIPERBUAT  
DARIPADA LOGAM/KAYU KERAS**

**BAHAGIAN 1**

**Nama & Alamat Peniaga :** .....

.....

**Nama & Alamat Pembekal :** .....

.....

**No Lesen Pembekal** ..... **Kategori Alat :** **Baru** ☐ **Lama** ☐

**Jenis Alat :** **Kayu Keras** ☐ **Logam** ☐

**Jenis / Model** .....

**Nilai Janglean :** .....m/cm

**Nama Pembuat**.....

**Penentusahan Terakhir :**

**(i) Tarikh :** ..... **(ii) Cawangan** ..... **(iii) No. Penentusahan :** .....

**BAHAGIAN II**

**1 Adakah sukat linar ini diperbuat dari keluli, tembaga, pualo, logam aluminium, ivory, bakelait, berapis, kaca gentian yang diperkuatkan, kayu kekeras atau apa-apa bahan lain yang dibekalkan oleh Penyimpan Tinjau & Sukat**

**Ya / Tidak**

**2 Adakah Sukat Linar ini lurus dan tiada kecacatan**

**Ya / Tidak**

**3 Adakah Sukat Linar yang diperbuat daripada kayu bumbuh kedua-dua hujungnya dengan logam dan hujungnya dipukul dengan busi kayu itu**

**Ya / Tidak**

**4 Adakah Sukat Linar bersengat, disengat dengan kelas & tidak boleh dipadam & sengatan yang dibombor di atas dengan sengatan yang lebih panjang daripada sengatan yang tidak dibombor**

**Ya / Tidak**

**5 Khas untuk Sukat Linar Menyukat Fabrik**

**5.1 Adakah sukat linar disengat dengan jelas & tidak boleh dipadam dalam ukuran sentimeter di atas satu belah & dalam ukuran meter di sebelah belakang & sengatan yang dibombor di atas dengan garis yang lebih panjang daripada sengatan yang tidak dibombor**

**Ya / Tidak**

**5.2 Adakah sukat linar panjangnya 1 m (satu meter)**

**Ya / Tidak**

**6 Adakah Sukat Linar mempunyai nilai janglean maksimum yang mudah dilihat, dibaca & tidak boleh dipadam di atas satu hujung sukat linar sama ada dengan penunjuk atau dengan cara salah satu daripada perkataan inglis yang berikut masing-masing bagi meter, sentimeter atau milimeter**

**Ya / Tidak**

**7 Adakah Sukat Linar ini ditanda dengan Cap delat pemulaan sel pada sebelah tiap-tiap yg bersengat**

**Ya / Tidak**

Ujian had terima - Sukat Linar - Nilai Jangkaan .....m/cm

Had Terima	Angka Sebenar	Perbezaan	Had Selisih Dibenarkan	Lulus, Tidak Lulus	
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus
<b>Sukat Maksimum</b>					
Sukat..... cm	.....cm .....mm	.....cm .....mm	.....mm	Lulus	Tidak Lulus

**Perhatian :** Sukat Linar hendaklah diuji pada 10 senggatan yg di nombor (pilih nombor) hingga pada senggatan akhir

- Perhatian**
- 1) Sukat hujung adalah panjang tertentu yang ditetapkan dengan jangka antara dua muka
  - 2) Sukat garis adalah piawai: ialah piawai panjang dimana panjangnya ditetapkan dengan jangka antara dua garis terakhir pada piawai tersebut
  - 3) Sukat yang dibuat dari bahan lain daripada logam akan selisih hendaklah ditambah dua kali ganda daripada had selisih yang ditetapkan

### BAHAGIAN III

**Ulasan/Pandangan:** .....

.....

**Keputusan:** Lulus ☐ Tidak Lulus ☐

..... Tarikh : .....

**Tandatangan Inspektor Penentusahan**

### BAHAGIAN IV

**a) Bayaran diterima :** ..... No. Penentusahan:.....

**b) No Sijil :** ..... No. Pelekat : .....