

BAHAGIAN I

1. Nama & Alamat Pemilik/Pembaik :

.....

.....

2. Nama & No.Lesen Pembaik

Nama :

No. Lesen :

4. No. Borang E :

6. Butir-butir Alat :-

(a) Jenis/Model :

(b) Nilai Jangkaan Maksimum (Kapasiti) : Liter

(c) Bahan Pembuat :-

Pancalogam

Logam Berenamel

Besi Bersadur

Lain-lain (nyatakan)

.....

3. Nama Wakil Pembaik & No. K/P

Nama :

No. K/P :

5. Kegunaan Alat :-

(a) Perdagangan

(b) Bukan Perdagangan

7. Penentusahan Terakhir:

(i) Tarikh:

(ii) Cawangan:

(iii) No. Penentusahan:

Cop Syarikat :

(.....)
Nama & Tandatangan Pemilik/Pembaik

Nota : Tandakan ✓ dipetak yang sesuai / berkenaan

Kegunaan Metrology

Disemak serta Disahkan Oleh :

Nama Pegawai Penentusahan :

Tandatangan :

UJIAN PENENTUSAHAN SUKAT ISIPADU CECAIR

BAHAGIAN I

1. Pemeriksaan Visual / Fizikal

(Termasuk pemeriksaan bentuk mengikut garis panduan dalam Arahan Tetap Metrik)

Lulus

Tidak Lulus

(Nyatakan Sebab)

.....

2. Ujian Ketepatan

(i) Alat Sukat Cecair Tanpa Senggatan

Kapasiti (Nilai Jangkaan Maksimum) : liter/ml

Bil Ujian	Sukatan Piawai Kerja (L/ml)	Nilai Sukatan (L/ml)	*Perbezaan	*Selisih Yang Dibenarkan	Keputusan	
					Lulus	Gagal
1						
2						
3						

*Selisih yang lebih sahaja

(ii) Alat Sukat Cecair Mempunyai Senggatan

Bil	Kapasiti Maksimum / Senggatan	Bacaan Pertama	Bacaan Kedua	Keputusan	
				Lulus	Gagal
1	Kapasiti Maksimum				
2	Senggatan 1				
3	Senggatan 2				
4	Senggatan 3				
5	Senggatan 4				

BAHAGIAN II

1. Ulasan

Alat sukat yang diuji adalah **layak** untuk kegunaan perdagangan

Alat sukat yang diuji **tidak layak** digunakan untuk perdagangan
(nyatakan sebab)

.....
.....

BAHAGIAN III

- 1 Jenis Penentusahan: Permulaan Semula
- 2 Keputusan Penentusahan: Lulus Tidak Lulus

.....
Tarikh

.....
Cop Nama & Tandatangan Pegawai Penentusahan
Metrology Corporation Malaysia Sdn. Bhd