

**1. Nama & Alamat Pemilik**

a) (Nama Company dan alamat perniagaan ):

.....  
 .....  
 .....  
 .....

b) Alamat kedudukan alat timbang (jika berlainan daripada alamat perniagaan di atas):

.....  
 .....  
 .....

**2. Butir-butir Pembaiik**

- a) Nama Syarikat Pembaiik : .....  
 b) No.Lesen : ..... c) Tarikh Tamat Lesen : .....  
 d) Nama Wakil Pembaiik : ..... e) No.K/P : .....

**3. Jenis Penentusahan / No. Daftar**

- a) Penentusahan Baru : ..... b) Penentusahan Semula .....

**4. Ciri-ciri Kelulusan Penimbang Kenderaan daripada MSPK**

Telah memperolehi Kelulusan MSPK untuk ATK (sila tandakan / ) :-

YA  No.Kelulusan MSPK

TIDAK  (Sila sertakan salinan sijil kelulusan bentuk)

**5. Ciri-ciri Indikator**

- a) Pembuat / Negara Asal : ..... b) Jenama : .....  
 c) Model : ..... d) No. Siri : .....

**6. Ciri-ciri Pelantar (*Platform & Struktur*)**

- a) Pembuat / Negara Asal: ..... b) Jenis: Steel / Concrete / .....  
 c) Saiz (panjang x lebar, m) : ..... d) Jenis Pelantar: Pit / Pitless  
 d) Lain-lain butiran : .....

**7. Ciri-ciri Load Cell**

- a)Pembuat / Negara Asal ..... b) Bilangan Load Cell : .....

Bil	Jenama	Model	kapasiti	No. Siri

### 8. Kapasiti Maksima & nilai “Verification Scale Interval (e) ”

Single Range		Sila tanda (/) pada mana-mana yang berkaitan	Dual Range / Dual-interval		Sila tanda (/) pada mana-mana yang berkaitan
Kapasiti	e		Kapasiti	e	
10 000 kg	10 kg	*	20 000 / 40 000 kg	10 kg / 20 kg	
20 000 kg	10 kg	*	30 000 / 60 000 kg	10 kg / 20 kg	*
30 000 kg	10 kg	*	40 000 / 80 000 kg	10 kg / 20 kg	
40 000 kg	10 kg			20 kg / 50 kg	*
	20 kg	*	50 000 / 100 000 kg	10 kg / 20 kg	
50 000 kg	10 kg			20 kg / 50 kg	*
	20 kg	*	60 000 / 120 000 kg	10 kg / 20 kg	
60 000 kg	10 kg			20 kg / 50 kg	*
	20 kg	*	<b>Atau lain-lain (sila nyatakan) :</b>		
70 000 kg	20 kg				
	50 kg	*	Contoh Pengiraan nilai n = kapasiti / senggatan		
80 000 kg	20 kg		e.g. 30 000 / 10	n = 3000	C3
	50 kg	*	e.g. 40 000 / 10	n = 4000	C4
90 000 kg	20 kg		e.g. 50 000 / 10	n = 5000	C5
	50 kg	*	e.g. 60 000 / 20	n = 3000	C3
100 000 kg	20 kg		e.g. 60 000 / 10	n = 6000	C6
	50 kg	*	e.g. 80 000 / 50	n ≤ 3000	C3
110 000 kg	20 kg		e.g. 80 000 / 20	n = 4000	C4
	50 kg	*	e.g. 100 000 / 50	n ≤ 3000	C3
120 000 kg	20 kg		e.g. 100 000 / 20	n = 5000	C5
	50 kg	*	e.g. 120 000 / 50	n ≤ 3000	C3
<b>Atau lain-lain (sila nyatakan) :</b>			e.g. 120 000 / 20	n = 6000	C6
			e.g. 150 000 / 50	n = 3000	C3/C4/C5/C6

**Alat yang berkelulusan** nilai  $\leq 4000 / 5000 / 6000$ , tetapi tidak mencapai ketepatan dalam pengujian SDL, boleh diuji dengan nilai n yang lebih rendah (contoh  $n \leq 3000$ ). **Alat tanpa kelulusan MSPK**, nilai n  $\leq 3000$  akan dipatuhi selaras dengan arahan KPDN (surat KPDNKK.600-15/14/1(21) tarikh 8 Januari 2024) seperti kapasiti dan e yang ditanda \* di atas.

Pengesahan & Cop Syarikat:

.....  
(Tandatangan Pemilik / Pembaik)

Nota Penting: Sebelum meneruskan penentusan/ penentusan semula adalah dikehendaki memastikan maklumat “Bahagian 1” ini adalah benar. SDL boleh mendapatkan pengesahan daripada KPDN dan MSPK jika perlu pada masa depan untuk memastikan ATK tersebut selaras dengan amalan antarabangsa berdasarkan rujukan kepada OIML R76-1 (NAWI).

## UJIAN / PENENTUSAHAN ALAT TIMBANG KENDERAAN (ATK) JENIS ELEKTRONIK

### BAHAGIAN II – Pemeriksaan Fizikal

1. Adakah alat ini lulus pemeriksaan fizikal?

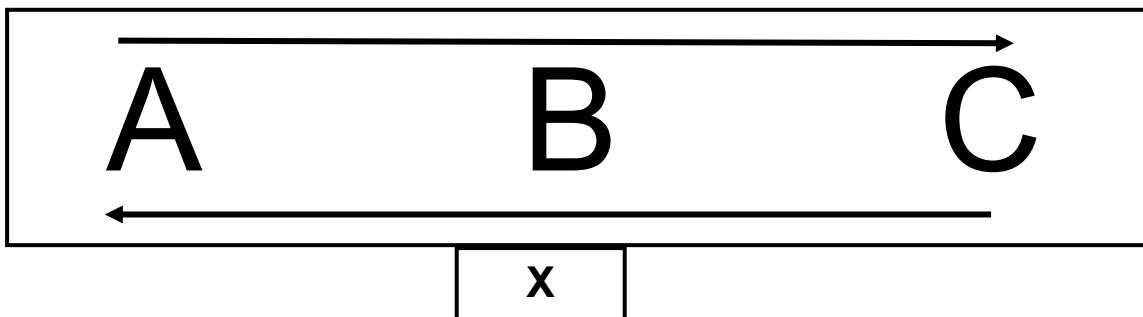
(Sila rujuk MPU iaitu kehendak D.1 hingga D.8 dan D.10 hingga D.12)

Ya/ Tidak (Nyatakan sebab):.....

Catatan :

### BAHAGIAN III – Ujian Awal

1. Ujian Kasar Pepenjuru (rujuk MPU – E.1)



POSISI	BEBANAN (kg)	POSISI	BEBANAN (kg)
A		C	
B		B	
C		A	

Catatan :

2. Ujian *Discrimination* (rujuk MPU – E.2)

- |                     |                                |                                      |
|---------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| a) Tiada bebanan    | Lulus <input type="checkbox"/> | Tidak Lulus <input type="checkbox"/> |
| b) Bebanan maksimum | Lulus <input type="checkbox"/> | Tidak Lulus <input type="checkbox"/> |

3. Alat yang menggunakan "Surface - Levers" (rujuk MPU – E.5)

- |   |                                |                                      |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|
| a) Ujian kekuahan mekanisma "Bottomworks" | Lulus <input type="checkbox"/> | Tidak Lulus <input type="checkbox"/> |
| b) Zero-Setting Range :                   | .....                          |                                      |

**BAHAGIAN IV – Ujian Penjuru**

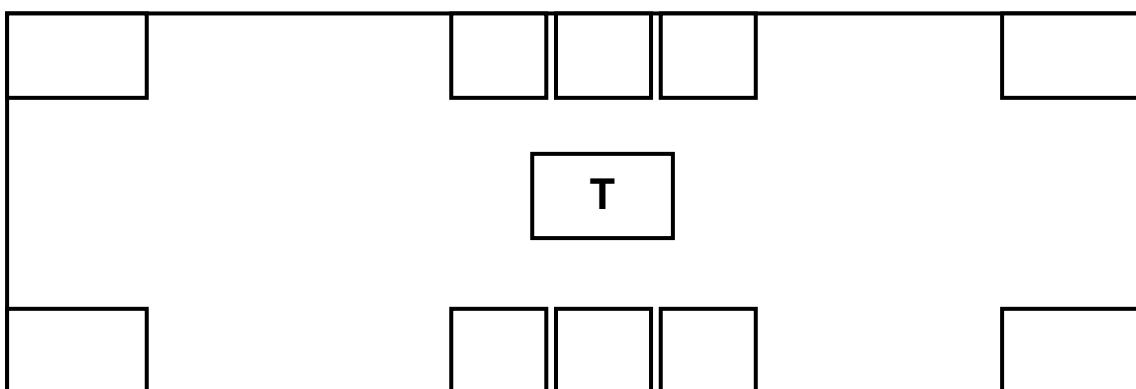
(Rujuk MPU – F.4)

Jenis Penyelarasan :

Bebanan : (L) \_\_\_\_\_ kg

DIV : \_\_\_\_\_ kg

Penjuru	(I) Bacaan Indicator (kg)	(m) Bebanan Tambahan (kg)	(P) Bacaan Sebenar (I + 1/2 e - m)	Selisih (kg) (P - L)	Had Selisih (kg)	Lulus	Tidak Lulus
Tengah							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							



## **BAHAGIAN V – Ujian Ketepatan**

### (Rujuk MPU – Bahagian F)

Catatan : Sekiranya ruang ini tidak mencukupi, sila guna lampiran berasingan.

**Rekod Dead-Weight**

Bil	Identiti <i>Dead Weight</i>	(DI) Bacaan <i>Indikator</i>	(m) Bebanan Tambahan	(DP) Bacaan Sebenar	(P) Bacaan Sebenar Piawai Rujukan	(L) Berat Sebenar Piawai Rujukan	DP + (L-P)
							Berat Sebenar <i>Dead Weight</i>

**BAHAGIAN VI**

1. Ujian Repeatability

Bil	Bacaan <i>Indicator</i> (kg)	Bebanan Tambahan ( kg )	Bacaan Sebenar ( kg )	Perbezaan Maksimum ( kg )	Lulus	Tidak Lulus

2. Ujian Back-Balance

(Rujuk MPU-F.5.6)

- a)Tiada Bebanan      Lulus       Tidak
- b)Bebanan Maksimum      Lulus       Tidak

## **BAHAGIAN VII**

1. Rekod-rekod "setting":

a) *Span* :.....

b) *Linearity* :.....

2. Langkah dan label-label keselamatan yang digunakan :-

No. Pelekat Keselamatan: .....

No. Penentusahan: .....

No. Seal Indikator :.....

No. Seal Junction Box :.....

## **BAHAGIAN VIII**

Ulasan/Pandangan

Keputusan : Lulus

Tidak Lulus

Cop Nama & Tandatangan Pegawai Penentusahan  
Metrology Corporation Malaysia Sdn. Bhd (499924-K)  
Tarikh :

---

### ***Kegunaan MCM***

1. Bayaran diterima: .....

2. Bayaran-bayaran lain yang diterima (senaraikan): .....

3. No. Resit:.....