

СИСТЕМА АНАЛИЗА АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ

СП «Татнефть-Добыча»

Проблематика

Масштаб

~60,000 аварийных сигналов в неделю

Основные причины ложных тревог

ПРИЧИНА	ВЛИЯНИЕ
Неверные уставки	40%
Изменение режимов работы	25%
Износ оборудования	20%
Выведенное оборудование	15%

Текущий процесс

- Ручной анализ каждого сигнала
- Проверка трендов вручную
- Сопоставление с уставками вручную
- **Время анализа: несколько часов на объект**

Цель проекта

Автоматизировать анализ и снизить количество ложных тревог

Диаграмма: Текущий процесс

