

Q/SGW

赛格威科技有限公司企业标准

Q/SGW 02—2019

车辆识别代号(PIN)编制方法

2019-06-14 发布

2019-06-17 实施

赛格威科技有限公司

发布

前 言

本标准为了对本公司生产非道路休闲车产品的PIN代码进行统一编制管理，是根据ISO 10261:2002E规定并结合本公司实际情况而编制的本标准。

本标准为赛格威科技有限公司企业标准。

本标准为新编标准。

本标准由赛格威科技有限公司研发部归口。

本标准起草单位：研发部。

本标准主要起草人：雷蕾。

本标准审核人：徐辉。

本标准批准人：袁章平。

会签：

编制：雷蕾

部门：研发部

审核：徐辉

批准：袁章平

车辆识别代号(PIN)编制方法

1 范围

本标准规定了车辆识别代号(PIN)的内容以及车辆识别代号(PIN)的位置与标志。

本标准适用于本公司生产的所有非道路休闲车和摩托车、雪地车产品。当销售地区标准和本标准要求不一致时,按当地标准要求进行,不得与本标准冲突和重复。

2 规范性引用文件

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在标准发布时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 10261:2002E

SAE ICS-1000

GB/T 5375-2006 摩托车和轻便摩托车型号编制方法

3 术语

3.1 车辆识别代号(PIN):是制造厂为了识别而给一辆车指定的一组字码。

3.2 世界制造商识别代码(WMC):是PIN代号的第一部分,用以标示车辆的制造厂。当此代号被指定给某个车辆制造厂时,就能使该厂的识别标志,。

3.3 车辆描述部分(VDS):是PIN代号的第二部分,它提供说明车辆一般特征的资料。

3.4 车辆检查位(CL):是PIN代号的第三部分,它在PIN的第9位,应为校验位。其目的是提供验证PIN转录准确性的方法。

3.5 车辆指示部分(VIS):是PIN代号的最后部分,制造厂位区别不同车辆指定的一组字码。这组字码连同PIN代号的其余部分一起使用时,足以保证指定给30年之内在世界范围内制造的所有车辆的PIN代号具有唯一性。

3.6 制造厂:是指负责某种车辆经过装配工序而成为即可使用的产品的个人、厂商或公司。制造厂对PIN代号的唯一性负责。

3.7 年份:是指制造车辆的历法年份,或制造厂决定的车型年份。

3.8 分隔符:用来分隔PIN代号的各部分或用以规定PIN代号的界线(开始或终止)的符号、字码或实际界线。分隔符不能与阿拉伯数字或罗马字母混淆。

4 基本内容

4.1 车辆产品代号应由四个部分组成(如图1所示):第一部分,世界制造厂识别代号(WMC);第二部分,车辆描述部分(VDS);第三部分,车辆检查位(CL);第四部分,车辆指示部分(VIS)。

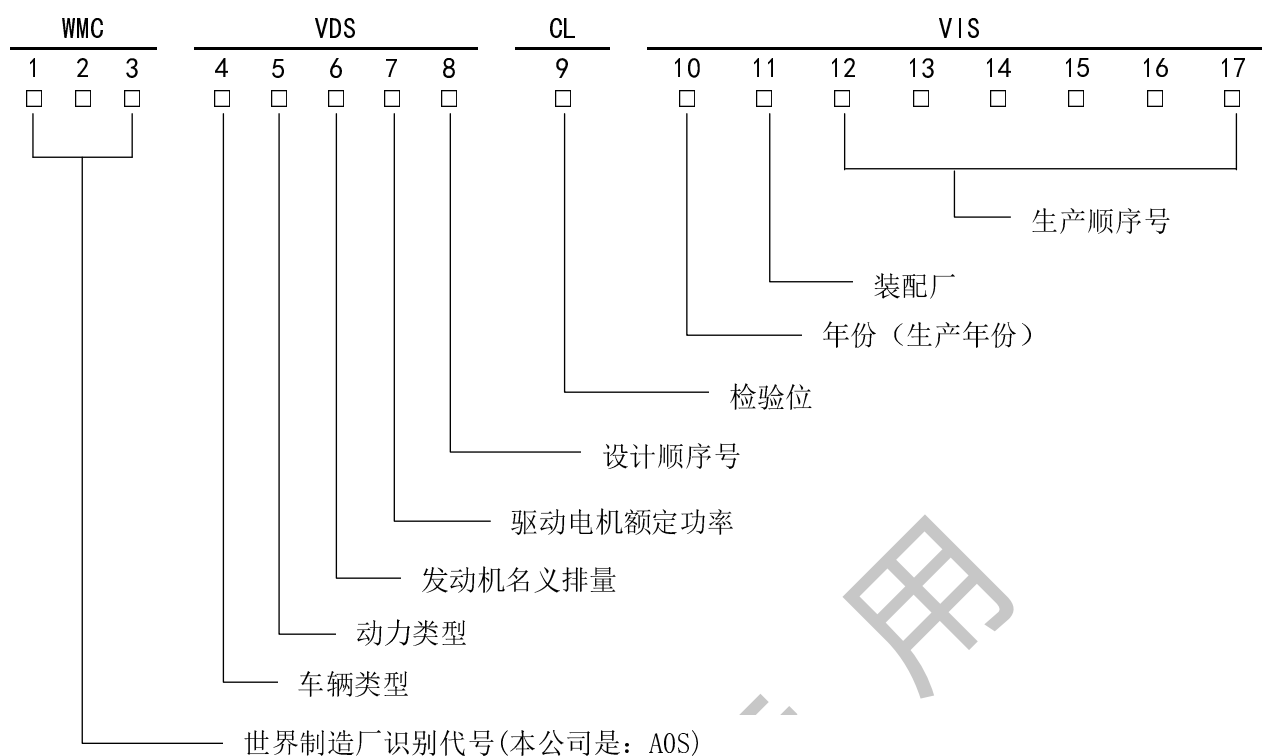


图1 车辆识别代号编制内容一般要求

4.2 世界制造厂识别代号 (WMC)

此代号是PIN代号的第一部分，是由制造厂申请，经有关组织批准和备案后方能确定使用。本公司为A0S。

4.3 车辆描述部分 (VDS)

此部分是PIN代号的第二部分，是车辆特征的描述部分，由五位字码组成。

4.3.1 第一位字码表示车辆类型 (表1)

表1 车辆类型代码

种类	车型	代号	种类	车型	代号
四轮车	全地形车 (ATV)	A	三轮车	正三轮摩托车 (倒三轮)	Y
	实用性多功能全地形车 (UTV)	U		雪地车	X
	运动型多功能全地形车 (SSV)	S			

4.3.2 第二位字码表示动力类型(表2)

表2 动力类型代码

动力源	缸数	代码
内燃机	单缸	A
	并列多缸	B
	V形多缸	C
纯电动	/	D
混合动力	单缸	E
	并列多缸	F
	V形多缸	J

4.3.3 第三位字码表示发动机名义排量(表3)

表3 发动机名义排量(ml)

名义排量	<50	50	100	110	125	150	175	200	250
代号字码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
名义排量	300	350	400	500	600	650	700	750	800
代号字码	K	L	M	N	P	R	S	T	U
名义排量	900	1000	>1000						
代号字码	V	W	Y						

注：如果车辆是纯电动车用代号字码“X”代替。

4.3.4 第四位字码表示驱动电机额定功率(表4)

表4 驱动电机额定功率(kw)

驱动电机名义额定功率	<8	≥8-12	≥12-17	≥17-23	≥23-30	≥30-38	≥38-47
代号字码	A	B	C	D	E	F	G
驱动电机名义额定功率	≥47-57	≥57-68	≥68-80				
代号字码	H	J	K				

注：如果车辆是纯燃油车用代号字码“X”代替。

4.3.5 第五位字码表示此类型车的设计顺序号。设计序号用字母或数字表示，第一次设计用“1”表示，第二次设计用“2”表示，依序使用“1~9”、“A~Z”。

4.4 车辆检查位（CL）

此部分是PIN代号的第三部分，位于第九位字码的车辆检查位。可为（表8）指定字母表示。其作用是核对VIN记录的准确性。制造厂在确定了VIN其它十六位字码后，检验位由以下方式计算得出。

4.4.1 PIN中的数字和字母对应值如表5、表6所示：

表5 PIN的数字对应值

PIN中的数字	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
对应值	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

表6 PIN的字母对应值

PIN中的字母	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
对应值	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	7	9	2	3	4	5	6	7	8	9

4.4.2 按表7给VIN中的每一位指定一个加权系数

表7 PIN位置对应加权系数

PIN中的位置	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
加权系数	8	7	6	5	4	3	2	10	※	9	8	7	6	5	4	3	2

4.4.3 将检验位之外的16位每一位的加权系数乘以此位数字或字母的对应值，再将各乘积相加，求得的和除以11。将结果表示为至少两位小数，不进行舍入。

4.4.4 将结果的小数点右侧的第一个数字来确定表8中检查位的字母。

表8 检查位转换

结果数字	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	.0
代号字码	V	T	A	P	L	K	H	J	E	C

4.5 车辆指示部分（VIS）

此部分由八位字码组成，其最后六位应是数字。

4.5.1 第一位字码是指示年份，年份代码按表9规定使用（30年循环一次）。

表9 标示年份的字码

年份	代码	年份	代码	年份	代码	年份	代码
2019	K	2026	T	2033	3	2040	A
2020	L	2027	V	2034	4	2041	B
2021	M	2028	W	2035	5	2042	C
2022	N	2029	X	2036	6	2043	D
2023	P	2030	Y	2037	7	2044	E
2024	R	2031	1	2038	8	2045	F
2025	S	2032	2	2039	9	2046	G

4.5.2 第二位字码为装配厂代号，本公司装配厂为赛格威科技有限公司，装配厂代号规定为8。

4.5.3 最后六位为生产顺序号，本公司每年内生产的第一台车生产顺序号为000001。

4.6 字码

在PIN代号中仅能采用下列阿拉伯数字和大写的罗马字母。

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

A B C D E F G H J K L M N P R S T U V W X Y Z

（字母I、O和Q不能使用）

4.7 分隔符

本公司选定的分隔符为“*”，不得使用PIN代号所用的任何字码（见4.6条），或与PIN中字码混淆的任何字码。分隔符应用在4.8.2条所述PIN代号每行的始末端，也可用在两部分之间。分隔符不用在文件上。

4.8 PIN代号的表示

4.8.1 印在文件上的PIN代号应在一行表示，且不要有空格。

4.8.2 VIN代号在车辆或制造厂标牌上显示时，应在一行或两行表示，不要有空格且不分段。

5 PIN的位置

5.1 PIN代号位于车辆的右侧，且不移除车辆任何部分的情况下能从车外即可读取到的位置。

5.2 PIN代号应防止磨损、风化过程中损坏的风险或替换的部位，所选择的部位应在“使用说明书”或此类出版物上说明。

6 PIN的固定

为了固定PIN代号，可在以下两种办法中进行选择。

6.1 将PIN代号直接打印在车辆的某个部件上，可以是车架上，也可以是某个不易移动或更换的部件上。

6.2 将PIN代号打印在一个单独的标牌上，但此标牌同样是永久固定在6.1所述的车辆部件上。

6.3 也允许在一辆车上同时采用以上两种方法。

6.4 PIN代号上的罗马字母和阿拉伯数字的高度至少应位5mm, 深度至少为0.2mm。

6.5 PIN代号的字码在任何情况下都应字迹清楚，坚固耐久和不易替换。

7 PIN的管理

PIN代号应根据本标准规则编制在企业某一型号的产品标准中，装配厂应依据产品标准中给定型号产品的PIN代号执行。