文件编号:	WHDJDP 东莞市微宏智能科技有限公司					了解我们		审核人 批准人
产品编号:	DJXCDP	CDP				更多产品		
文档版次:	A001 产品安装手册					右侧扫码	100	审核日期 批准日期
产品型号:	标准版四驱车底盘					平衡小车之家		2020/5/2
设备及工具:	螺丝刀					生产辅料		无
	按照下表进行收货后检查							
收货检查	2mm铝合金大板	1件	M3x12螺丝	16件		-	1	
	2mm铝合金小板	1件	M3x20内六角螺丝	2件		_ 0	00000	
	电机	4件	M3平头螺母	16件				
	电机支架	4件	M3圆头螺母	2件				
	悬挂方块	1件	M3弹垫	2件				
	联轴器	4件	M4x6螺丝	4件	1			
	车轮	4件	M4垫片	4件				
	M3x4螺丝	3x4螺丝 24件 M5x40螺丝 4件						
	M3x6螺丝	4件	M5圆头螺母	4件				
悬挂方块安装	母*2、M3弹垫*2; ②.将M3x20内六角 ③.将M3x20内六角					←① ②→ ←③ ④→		

①.使用M6螺丝和M6圆头螺母连接悬挂方块和铝合金大板、 小板

- ②.使用M3x12螺丝、M3螺母连接电机支架和铝合金大板、 小板(注意连接孔位为铝合金大、小板从外往内数第一行和第 三行的孔位);
 - ③.使用M3x4螺丝连接电机和电机支架(注意电机轴位置在远离铝合金大板、小板一端);
 - ④.使用M3x6螺丝连接电机和联轴器,注意螺丝要对准电机 轴切面;
 - ⑤.使用M4x6螺丝、M4垫片连接车轮和联轴器; ⑥标准版四驱车底盘组装完成;















