

CHECKLIST PE

N

No	Kategori	Item Pekerjaan
A	INFRASTRUKTUR AIR & Angin	
1	Air & Selang	Persiapan keran dan selang air tinta
2	Air & Selang	Gantungan selang
3	Kompresor	Instalasi kompresor
4	Selang Angin	Selang PE angin bertekanan
B	VENTILASI & PENCAHAYAAN	
5	Ventilasi	Penambahan wall fan
6	Pencahayaan	Meja inspeksi warna
7	Pencahayaan	Lampu Day Light
8	Pencahayaan	Lampu mesin
C	SISTEM TINTA & LIMBAH	
9	Saringan	Pemasangan saringan pipa
10	Pengendapan	Instalasi pengendapan tinta
11	Limbah B3	Persiapan wadah solid contents
D	GRATING & SAFETY	
12	Grating Utama	Pembuatan grating dengan penguat
13	Grating Limbah	Grating penutup limbah trimming
14	Penutup Gutter	Balok penutup gutter
E	KABEL & INSTALASI LISTRIK	
15	Gawangan Kabel	Fabricasi gawangan kabel
16	Jalur Selang	Jalur selang angin bertekanan
17	Cable Rack	Pemasangan cable rack
F	PERSIAPAN UNLOADING	

18	Forklift	Sewa forklift 10T
19	Terpal	Persiapan tudung terpal
20	Truk Kecil	Koordinasi truk kecil
21	Area Temp	Persiapan temporary placement
G	MATERIAL & CONSUMABLES	
22	Hi-Anchor	Persiapan Hi-Anchor
23	Semen Grouting	Persiapan semen grouting
24	Oli Mesin	Oli mesin 80-90W
25	Rak Plate	Rak penyimpanan printing plate

Status: ✓ Selesai | ○ Dalam Proses | - Belum Mulai

RSIAPAN INSTALASI MESIN PRINTING

Mesin Datang: 29 November 2025

Detail/Keterangan	PIC	Deadline	Status
Selang untuk air tinta dan pembersihan mesin. Buatlah gantungan selang untuk kerapian.	Pak Haswandi	25 Nov	
Fabricasi bracket/gantungan untuk selang agar rapi	Pak Haswandi	25 Nov	
Letakkan di pojok barat gedung	Kuncoro	01-Dec	
Persiapan 30-50 meter termasuk selang air	Kuncoro	01-Dec	
Pasang di area entry dan stacker	Kuncoro & Pak Haswandi	26 Nov	
Persiapan meja untuk inspeksi warna	Kuncoro	02-Dec	
Pasang lampu daylight untuk inspeksi warna	Kuncoro	02-Dec	
Titik sorot di samping mesin, tidak terlalu tinggi untuk intensitas cahaya optimal	Kuncoro	28 Nov	
Saringan untuk pipa keluaran ke buffer bak tinta luar	Pak Haswandi	26 Nov	
Sistem pengendapan dan penjernihan diatas bak luar	Kuncoro & Pak Haswandi	05-Dec	
Limbah solid terpisah dari bak luar, disimpan di TPS B3. TIDAK perlu pipa ke area limbah B3.	Pak Haswandi	05-Dec	
Beri penguat bagian tengah agar tidak melengkung dan tidak menonjol (hindari tersandung)	Pak Haswandi	26 Nov	
Area gutter kanan kiri mesin yang menjorok keluar, antisipasi operator terperosok	Pak Haswandi	26 Nov	
Tutup dengan balok untuk jalur forklift saat pemasangan mesin (entry → stacker)	Pak Haswandi	28 Nov	
Kabel lewat atas mesin die-cut & slotter, tidak mengurangi akses operator bawa ember tinta	Kuncoro & Pak Tony Team	27 Nov	
Sekaligus dengan gawangan kabel melintas diatas mesin	Pak Haswandi & Kuncoro	27 Nov	
Cable rack dan penyangga untuk instalasi kabel power		1 Dec	

2 unit: 1 untuk Cilodong (unloading+transfer), 1 untuk Sukahati (unloading)	Pak Haswandi	28 Nov	
Untuk menghindari hujan saat penurunan mesin di Cilodong	Pak Haswandi	28 Nov	
Transfer Cilodong → Sukahati		28 Nov	
Space untuk mesin print, mesin lem, stacker sementara selama rel dipasang	Pak Sudaryanto	28 Nov	
Jumlah dan ukuran menunggu info dari China	Asahi	27 Nov	
Untuk penutupan celah setelah pemasangan rel	Pak Haswandi	28 Nov	
32 Liter	Kuncoro	28 Nov	
Untuk persiapan produksi dan penyimpanan sementara setelah produksi	Asahi	1 Dec	

Remark
Fabrikasi dahulu pasang setelah mesin terpasang saat pasang kabel power
Sama dg diatas
Sama dg diatas

10 X 80mm 70pcs

GANTT CHART - INSTALASI MESIN PRINTING

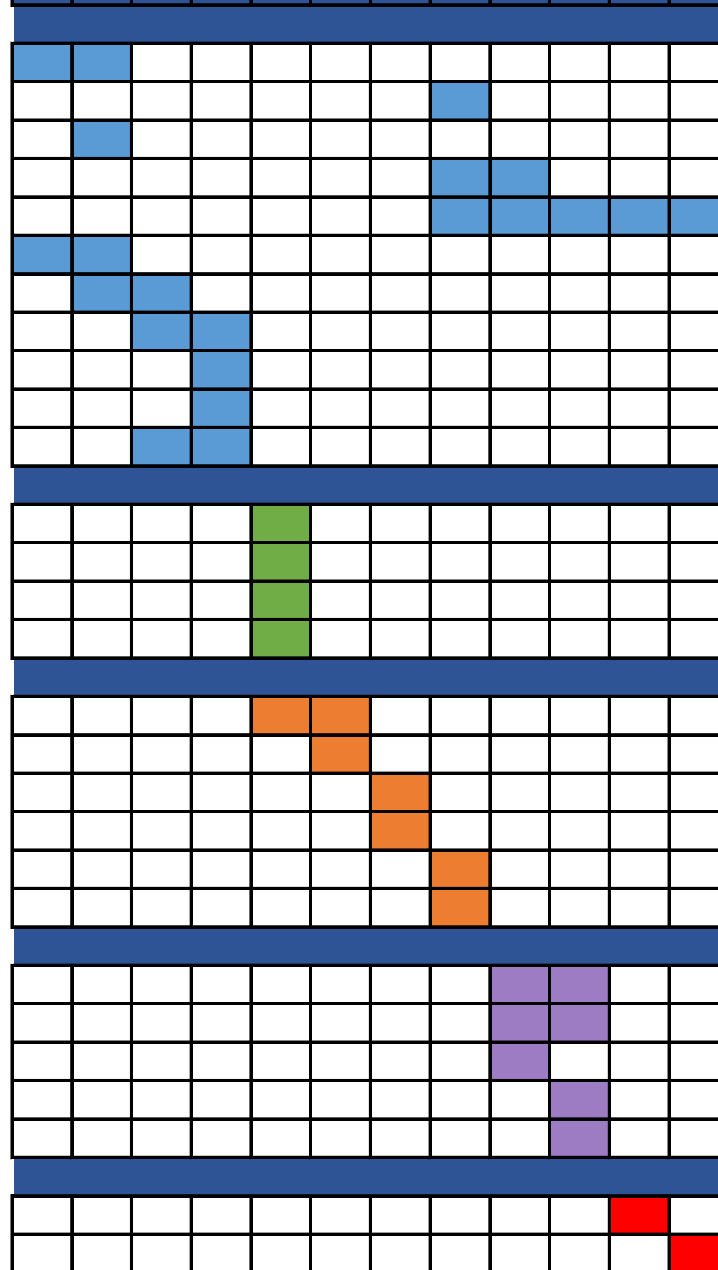
Periode: 24 November - 5 Desember 2025 | D-Day: 29 Nov

No	Tahapan Pekerjaan	Durasi	PIC
PRE-ARRIVAL (Sebelum Mesin Datang)			
1	Persiapan keran, selang air & gantungan	2d	Pak Haswandi
2	Instalasi kompresor (pojok barat)	1d	Kuncoro
3	Pasang wall fan (entry & stacker)	1d	Pak Haswandi
4	Persiapan meja inspeksi & lampu daylight	2d	Kuncoro
5	Saringan pipa & sistem pengendapan tinta	2d	Pak Haswandi & Kuncoro
6	Pembuatan grating dengan penguat tengah	2d	Pak Haswandi
7	Grating penutup limbah trimming	2d	Pak Haswandi
8	Fabricasi gawangan kabel & jalur selang	2d	Pak Haswandi
9	Persiapan terpal, forklift 10T x2, truk kecil	1d	Asahi
10	Persiapan temporary placement area	1d	Pak Sudaryanto
11	Persiapan material (hi-anchor, grouting, oli 32L)	2d	Pak Haswandi & Kuncoro
D-DAY: KEDATANGAN MESIN (29 Nov)			
12	Unloading di Cilodong (depan Office) + terpal	1d	Pak Tony supported by Asahi
13	Transfer Cilodong → Sukahati (truk kecil)	1d	Asahi Logistik
14	Unloading di Sukahati	1d	Pak Tony supported by Asahi
15	Temporary placement (print, lem, stacker)	1d	Pak Tony supported by Asahi
INSTALASI REL & MESIN (30 Nov - 2 Dec)			
16	Penurunan & pemasangan rel + hi-anchor	2d	Pak Tony supported by Asahi
17	Leveling rel	1d	Pak Tony supported by Asahi
18	Grouting celah rel (curing ±2 hari)	1d	Asahi
19	Tutup gutter dengan balok (jalur forklift)	1d	Pak Haswandi
20	Pemasangan mesin ke rel (stacker → entry)	1d	Pak Tony supported by Asahi
21	Pemasangan stacker (paralel)	1d	Pak Tony supported by Asahi
FINISHING & KONEKSI (3-4 Dec)			
22	Pemasangan cable rack & penyangga	2d	Pak Haswandi & Kuncoro
23	Pemasangan kabel power	2d	Kuncoro
24	Pemasangan selang angin PE 30-50m & air	1d	Kuncoro
25	Pemasangan lampu	1d	Kuncoro
26	Persiapan rak printing plate	1d	Asahi
COMMISSIONING (5 Dec)			
27	Power Standby ON	1d	Pak Tony supported by Asahi
28	Commissioning & Test Run	1d	Pak Tony supported by Asahi

LEGEND: Persiapan

November 2025

24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5
----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---



Unloading Instalasi Finishing Commissioning Weekend

Hari	Tanggal	Fase
H-5	24 Nov (Sen)	Persiapan
H-4	25 Nov (Sel)	Persiapan
H-3	26 Nov (Rab)	Persiapan
H-2	27 Nov (Kam)	Persiapan
H-1	28 Nov (Jum)	Persiapan
H-2	1 Dec (Sen)	Instal Rel
D-Day	29 Nov (Sab)	Unloading
H+1	30 Nov (Min)	Instal Rel
H+3	2 Dec (Sel)	Instal Mesin
H+4	3 Dec (Rab)	Finishing
H+5	4 Dec (Kam)	Finishing
H+6	5 Dec (Jum)	Commission

CATATAN PENTING:

1. Hi-Anchor: Jumlah dan ukuran MENUNGGU ko
2. Forklift 10T: Total 2 unit (1 Cilodong utk unloa
3. Terpal: WAJIB ada untuk antisipasi hujan saat t
4. Grouting: Butuh waktu curing ± 2 hari sebelum
5. Grating: PENTING - penguat tengah & tidak bo
6. Kabel: HARUS lewat ATAS mesin die-cut agar ti
7. Limbah B3: Hanya solid contents yang disimpa
8. Oli Mesin: 80-90W sebanyak 32 Liter - pastika
9. Selang PE: 30-50 meter untuk angin bertekana
10. Rak Plate: Untuk penyimpanan printing plate

TIMELINE DETAIL - URUTAN PEKERJAAN HARIAN

Aktivitas Utama
Mulai persiapan grating, keran, selang
Lanjut grating, pasang kompresor, wall fan
Saringan pipa, grating penutup limbah
Gawangan kabel, meja inspeksi, order hi-anchor
Final check, terpal, koordinasi forklift & truk
Grouting celah rel, tutup gutter dgn balok
Unloading Cilodong → Transfer → Sukahati → Temp Place
Pemasangan rel + hi-anchor, mulai leveling
Pasang mesin ke rel (stacker→entry), pasang stacker
Cable rack, kabel power, selang PE 30-50m
Lampu sampling, rak printing plate, final check
Power Standby ON, Commissioning & Test

konfirmasi dari China - segera follow up!
 d+transfer, 1 Sukahati utk unload) - booking H-2
 unloading di Cilodong
 mesin bisa dipasang di rel
 leh menonjol (safety operator)
 idak mengganggu akses operator bawa ember tinta
 n di TPS B3, TIDAK perlu pipa ke area limbah
 1 tersedia sebelum commissioning
 n + selang air
 (produksi & sementara setelah pakai)

I

Kebutuhan/Material
Material grating, keran, selang
Kompresor, wall fan
Material saringan
Material fabricasi, hi-anchor (info China)
Terpal, oli 32L, grouting, forklift 2 unit
Semen grouting, balok penutup
Forklift 10T x2, truk kecil, terpal
Hi-anchor, alat leveling
Forklift 10T x1
Kabel, selang PE, penyangga
Lampu daylight, rak plate
Teknisi, checklist test