DIN EN 14143:2013-10 (D)

Atemgeräte - Autonome Regenerationstauchgeräte; Deutsche Fassung EN 14143:2013

ınnaı	IT.	Seite
Vorwo	rt	6
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
_		
4	Mindestausrüstung	
5	Anforderungen	
5.1	Aufbau	
5.2	Werkstoffe	
5.3	Gasflasche(n)	
5.4	Flaschenventil(e)	
5.5 5.5.1	Hochdruck- und Mitteldruckteile und -verbindungen	
5.5.1 5.5.2	Allgemeines Druckminderer (falls vorhanden)	
5.5.2 5.5.3	Druckentlastungssystem(e)	
5.5.5 5.6	Atemkreislauf	
5.6.1	Leistungsanforderungen	
5.6.2	Atemvolumen	
5.6.3	Druckprüfung des Atemkreislaufs	
5.6.4	Entlastungsventil	
5.6.5	Einatem- und Ausatemventile	
5.6.6	Absorptionskanister für Kohlendioxid	
5.6.7	Einatemtemperatur	22
5.6.8	Eindringen von Wasser	
5.7	Gassteuerungs- oder -versorgungssystem	
5.7.1	Sauerstoffpartialdruck beim Einatmen	
5.7.2	Einhalten der Einstellung des Sauerstoffpartialdrucks	23
5.7.3	Alphanumerische Anzeige des Sauerstoffpartialdrucks bei der Einatmung (falls	0.0
5.7.4	vorgesehen)	
5.7.4 5.8	Schlaucheinheiten	
5.8.1	Zugfestigkeit von Hochdruck- und Mitteldruckschlaucheinheiten, die einer äußeren	Z
3.0. I	Zugkraft ausgesetzt sind	2/
5.8.2	Flexibilität von Hochdruck- und Mitteldruckschläuchen	24
5.8.3	Leckage von Hochdruckschlaucheinheiten	
5.8.4	Leckage von Mitteldruckschlaucheinheiten	
5.8.5	Berstdruck von Hochdruckschlaucheinheiten	
5.8.6	Berstdruck von Mitteldruckschlaucheinheiten	
5.8.7	Atemschlauch	25
5.9	Sicherheitseinrichtungen	25
5.9.1	Allgemeines	25
5.9.2	Druckanzeige	
5.9.3	Messeinrichtung für eingeatmete Gase	
5.9.4	Aktive Warneinrichtungen	
5.10	Atemanschluss	
5.10.1	Allgemeines	
	Bänderung des Atemanschlusses (falls vorhanden)	
	Verbindung	
5.10.4	Sichtscheiben	28

5.10.5	Koptschutz gegen Autpraii (talis vornanden)	
5.11	Tragevorrichtung	
5.12	Notfallatemsystem	
5.13	Elektrische Systeme	
5.13.1	Sicherheit elektrischer Systeme	
5.13.2	Programmierbare Systeme	
5.13.3	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	29
5.13.4	Energiequelle	29
5.14	Temperaturbeständigkeit	30
5.14.1	Lagerung	30
5.14.2	Funktion vor dem Tauchen	
5.15	Reinigen und Desinfizieren	
5.16	Anschlüsse	
5.17	Sauerstoffverträglichkeit und -reinheit	
5.18	Druckfestigkeit von Gehäusen und Messsystemen	
5.19	Beständigkeit gegen Meerwasser	
5.20	Praktische Leistung	
0.20		
6	Prüfung	
6.1	Allgemeines	
6.1.1	Einleitung	
6.1.2	Verfahren	
6.1.3	Nennwerte und Toleranzen	31
6.1.4	Prüfeinrichtung	31
6.2	Sichtprüfung	32
6.3	Atemkreislauf	
6.3.1	Allgemeine Prüfbedingungen	
6.3.2	Atemleistung	
6.3.3	Volumen-gewichteter Mittelwert des eingeatmeten Kohlendioxids	
6.3.4	Temperatur des eingeatmeten Gases	
6.3.5	Atemleistung mit automatischem Volumenzuschusssystem	
6.4	Hydrostatisches Ungleichgewicht	
6.5	Atemvolumen	
6.5.1	Volumen	
6.5.2	Druckprüfung des Atemkreislaufs	
6.5.2 6.5.3	Entlastungsventil	
6.5.4	Einatem- und Ausatemventile	
6.5. 4 6.5.5	Eindringen von Wasser	
	Einsatzdauer des Gerätes	
6.6		
6.6.1	Allgemeines	
6.6.2	Einsatzdauer bezogen auf Kohlendioxid	
6.6.3	Gasbedingte Einsatzdauer	
6.7	Sauerstoffpartialdruck bei der Einatmung	
6.8	Schlaucheinheiten	
6.8.1	Allgemeines	37
6.8.2	Zugfestigkeit von Hoch- und Mitteldruckschlaucheinheiten die äußeren Zugkräften	
	ausgesetzt sind	37
6.8.3	Flexibilität von Hoch- und Mitteldruckschläuchen	
6.8.4	Leckageprüfung von Hochdruckschlaucheinheiten	37
6.8.5	Leckageprüfung von Mitteldruckschlaucheinheiten	
6.8.6	Berstdruck von Hochdruckschlaucheinheiten	
6.8.7	Berstdruck von Mitteldruckschlaucheinheiten	38
8.8.6	Zugbelastung von Atemschlauchanschlüssen	
6.9	Prüfdruck von Hoch- und Mitteldruckteilen	
6.10	Sicherheitseinrichtungen	
6.10.1	Druckeinrichtungen	
6.10.2	Anzeigeeinheit für den Sauerstoffpartialdruck bei der Einatmung	
6.10.3	Anzeigeeinheit für den von Kohlendioxidpartialdruck bei der Einatmung	
6.10.4	Aktive Warneinrichtungen	
6.10.5	Druckentlastungssystem(e)	
6.11 6.11	Atemanschluss	
6.11.1	Mechanische Festigkeit des Atemanschlusses (ohne Mundstück)	
J. I I. I	witchansone resulated alemanschiusses (Unite Wundsluck)	งฮ

-	Gesichtsfeld	-
6.11.3		
6.11.4		
6.11.5	Mundstück	
6.12 6.13	Elektrische Systeme, elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) Temperaturbeständigkeit	
6.13.1		
6.13.1		
6.13.3	Prüfung vor dem Tauchen	
6.14	Reinigen und Desinfizieren	
6.15	Druckstoßprüfung mit Sauerstoff	
6.16	Gehäuse und Anzeigeeinheiten	
6.17	Beständigkeit gegen Meerwasser	
6.18	Praktische Leistung	47
6.18.1	Allgemeines	
6.18.2		
6.18.3	Grundprüfung	
6.18.4	Funktionsprüfung während des Tauchens	
6.18.5	Kriterien für Bestehen/Nichtbestehen	
6.18.6	Bericht	48
7	Kennzeichnung	49
8	Informationsbroschüre des Herstellers	40
_		
	g A (informativ) Übereinstimmende Prüfabschnitte dieser Europäischen Norm	
	g B (normativ) Sicherheitsbezogene Software	53
B.1	Allgemeines	
B.2	Anforderungen	53
Anhan	g C (informativ) Künstliches Meerwasser	56
Anhan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 89/686/EWG Persönliche Schutzausrüstung	58
Litorat	urhinweise	
Litorat		
Bilder		
	— Referenzpunkte	46
Bild 2	— Analyse des Druck-Volumen Diagramms	17
Bild 3	— Drehung des Tauchers	19
Bild 4	— Neigung des Tauchers	20
Bild 5	— Prüfdüse	32
Bild 6	— Prüfanordnung für Zugkraft	40
Bild 7	— Apertometer nach Stoll	41
Bild 8 -	— Apertometer-Diagramm (nicht maßstabgetreu)	42
	— Beispiel einer Einrichtung für die Zündprüfung	
	— Spezifikation für den Druckzyklus der Druckstoßprüfung mit Sauerstoff	

Tabellen

Tabelle 1 — Qualitative Wahrscheinlichkeitskategorien	11
Tabelle 2 — Folgekategorien	11
Tabelle 3 — Risikokriterien	12
Tabelle 4 — Einstellung der künstlichen Lunge	15
Tabelle 5 — Hydrostatisches Ungleichgewicht	18
Tabelle 6 — Genauigkeit der Anzeige des Sauerstoffpartialdrucks	23
Tabelle 7 — Atemvolumen	34
Tabelle 8 — Einstellung der künstlichen Lunge für Gasaustausch	37
Tabelle 9 — Prüffolge (falls anwendbar)	46
Tabelle A.1 — Vergleich von Anforderungs- und Prüfabschnitten	51
Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Richtlinie 89/686/EWG Persönliche Schutzausrüstung	58