Table 6.20 Measurement of roundness by Dial gauge deflections of 10-mm Diameter Aluminium (Al) Round Bar Mean values of Dial Gauge Deflection Readings after straightening of 10 mm Aluminium (Al) round bar x 0.01 mm

		Angles in Degrees																							
Length in cm	00	15°	30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	165°	180°	195°	210°	225°	240°	255°	270°	285°	300°	315°	330°	345°	STD DEV (mm)
14	152	152	153	153	154	155	156	156	157	156	155	154	153	150	147	146	146	146	146	147	149	151	152	152	0.036
17	137	138	138	139	140	141	142	142	142	141	141	140	139	138	137	136	136	135	134	136	138	139	140	139	0.022
20	141	141	141	142	142	144	145	145	144	143	142	140	138	136	135	134	134	134	135	137	139	140	142	142	0.036
23	143	143	143	143	143	143	143	143	143	142	141	140	138	137	136	136	136	136	137	139	141	142	144	144	0.029
26	145	145	146	145	145	145	145	144	142	141	140	139	138	136	135	135	136	136	137	140	143	144	145	145	0.04
29	141	140	140	140	140	139	138	137	135	135	134	133	132	131	130	130	130	131	132	135	138	140	141	141	0.04
32	144	143	142	141	140	139	138	136	134	134	133	133	133	132	131	132	133	134	136	139	142	143	144	144	0.046
35	148	147	147	145	143	140	138	136	134	133	132	131	131	131	131	132	134	136	138	141	145	147	149	148	0.067
38	148	146	145	142	140	137	135	132	128	127	127	126	126	126	126	129	132	134	136	140	144	146	149	148	0.083
41	152	150	149	146	143	139	136	132	129	127	126	125	125	126	127	129	132	135	139	143	148	150	152	152	0.101
44	156	154	153	150	146	143	140	135	131	129	127	126	126	126	126	128	130	134	137	142	146	151	155	155	0.111
47	157	156	155	152	150	146	142	137	132	129	126	125	125	126	127	129	131	135	139	144	149	153	157	157	0.121
50	153	152	151	149	146	143	140	135	130	128	126	124	123	123	124	125	127	131	134	140	146	148	151	152	0.111
53	153	152	152	150	148	144	141	137	134	131	128	127	126	126	126	127	129	132	135	140	145	147	149	151	0.1
56	150	149	148	147	146	143	141	138	135	133	131	131	132	130	129	129	130	132	134	139	144	146	148	148	0.076
59	149	148	148	146	145	144	143	140	138	137	136	135	134	133	132	132	133	135	137	140	143	145	147	148	0.058
62	145	145	145	143	142	140	139	136	134	133	132	131	130	129	129	129	130	132	135	138	141	143	145	145	0.061
65	148	147	146	145	144	142	141	138	136	134	133	132	131	130	130	130	130	132	135	139	143	144	146	146	0.065
68	151	150	150	148	147	144	142	138	135	133	131	131	130	130	129	130	131	134	138	141	144	147	150	151	0.082
71	151	150	150	148	146	143	140	136	133	130	128	127	126	126	126	127	128	131	134	139	143	146	148	149	0.092
74	155	154	154	152	150	147	145	141	137	133	130	128	127	126	126	127	128	131	135	139	144	146	149	151	0.104
77	153	153	153	152	151	149	147	143	140	137	134	132	131	130	130	130	130	133	136	140	145	147	149	151	0.088
80	148	149	150	150	150	149	148	144	141	139	136	133	130	128	126	126	126	128	130	133	137	140	143	145	0.088
83	153	154	156	156	157	155	154	151	147	143	138	133	129	126	124	123	123	125	128	133	138	142	145	149	0.123
86	110	107	104	104	103	107	111	118	124	131	137	141	145	146	147	146	146	142	139	135	130	125	120	115	0.16
89	112	109	106	106	106	108	111	117	123	128	133	137	140	142	143	142	141	139	136	132	128	125	121	117	0.134

$Mean\ values\ of\ Dial\ Gauge\ Deflection\ Readings\ after\ straightening\ of\ 10\ mm\ Aluminium\ (Al)\ round\ bar\ x\ 0.01\ mm$

		Angles in Degrees																							
Length in cm	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	165°	180°	195°	210°	225°	240°	255°	270°	285°	300°	315°	330°	345°	STD DEV (mm)
92	116	114	113	112	112	114	117	122	127	131	135	137	140	141	141	141	141	139	137	134	131	127	122	119	0.109
95	115	114	113	113	113	116	120	124	129	132	135	137	139	139	139	138	137	134	132	129	126	124	121	118	0.096
98	103	103	103	104	105	113	122	127	133	136	139	139	139	137	136	133	131	128	126	123	120	118	116	110	0.13
101	119	118	118	119	120	123	126	131	135	138	141	142	142	140	138	136	134	131	129	126	124	122	121	120	0.086
104	107	107	106	112	118	122	126	130	135	138	141	141	141	140	138	136	133	130	128	125	123	121	119	113	0.115
107	117	116	115	117	118	122	125	129	133	135	137	138	139	138	137	134	132	129	127	124	122	120	119	117	0.083
110	119	118	118	118	119	123	128	132	137	140	143	144	144	143	142	140	138	135	132	130	127	125	122	121	0.095
113	118	117	117	118	119	123	128	133	138	141	144	145	146	144	142	139	137	134	130	127	124	122	120	119	0.103
116	146	144	143	140	137	133	130	127	125	122	120	118	117	118	120	125	129	134	139	139	140	143	146	146	0.101
119	152	150	148	145	143	140	138	135	132	130	129	128	127	127	127	130	133	137	142	146	151	153	155	153	0.097

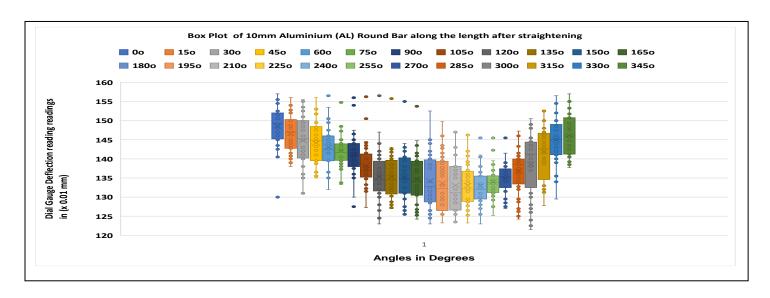


Figure 6.25(a): Box Plot of dial gauge readings dataset of mean values of 10-mm diameter Aluminium (Al) round bar before straightening

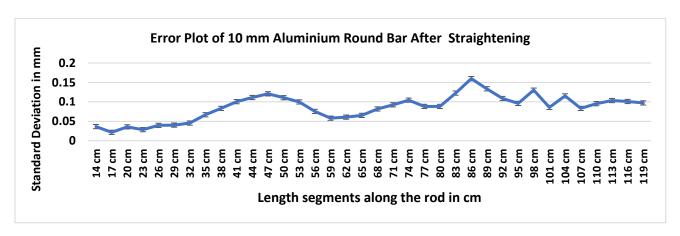


Figure 6.25(b): Error Plot of dial gauge readings on 10 mm Aluminium Round Bar after straightening