# 発注書

**発注番号：PO-2025-153**日付：2025年5月15日

**株式会社XYZエンジニアリング 御中**〒123-4567  
東京都港区技術町1-2-3  
TEL: 03-9876-5432  
担当：鈴木一郎 様

**ABC製造株式会社**〒101-0001  
東京都千代田区製造通り5-6-7  
TEL: 03-1234-5678  
FAX: 03-1234-5679  
製造技術部 山田太郎  
Email: yamada.taro@abc-mfg.co.jp

## 件名: 第二工場 組立ライン自動化改造工事

貴社見積番号Q-20250425-001（2025年4月25日付）に基づき、下記の通り発注いたします。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **項目** | **数量** | **単価（円）** | **金額（円）** |
| 自動部品供給装置 | 1式 | 4,800,000 | 4,800,000 |
| 自動ねじ締めロボット | 2台 | 3,200,000 | 6,400,000 |
| 画像検査システム | 1式 | 3,500,000 | 3,500,000 |
| 制御盤製作 | 1式 | 2,800,000 | 2,800,000 |
| システム設計・プログラミング | 1式 | 3,600,000 | 3,600,000 |
| 搬送コンベア改造 | 1式 | 1,800,000 | 1,800,000 |
| 電気・配管工事 | 1式 | 1,500,000 | 1,500,000 |
| 据付・調整 | 1式 | 2,200,000 | 2,200,000 |
| 試運転・操作指導 | 1式 | 900,000 | 900,000 |
| **小計** |  |  | **27,500,000** |
| **消費税（10%）** |  |  | **2,750,000** |
| **合計** |  |  | **30,250,000** |

## 発注条件

1. 納期: 2025年8月31日

2. 支払条件: 着手金30%（発注後10営業日以内）、中間金40%（7月末）、完成引渡時30%（検収後30日以内）

3. 保証期間: 引渡し後12ヶ月間

4. その他:

- 貴社提出の見積仕様書に記載の技術要件を全て満たすこと

- 毎週金曜日に進捗報告を行うこと

- 安全管理を徹底し、当社安全規定を厳守すること

- 詳細は添付の「工事仕様書」に準拠すること

本発注に対するご確認を5月20日までにご連絡ください。

---

**ABC製造株式会社**製造技術部長 高橋 誠  
（電子承認済）  
  
部署長承認: 田中部長  
経理部承認: 伊藤部長