

ENG – 02 - 05


ENG-02/03/04/05 การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิต

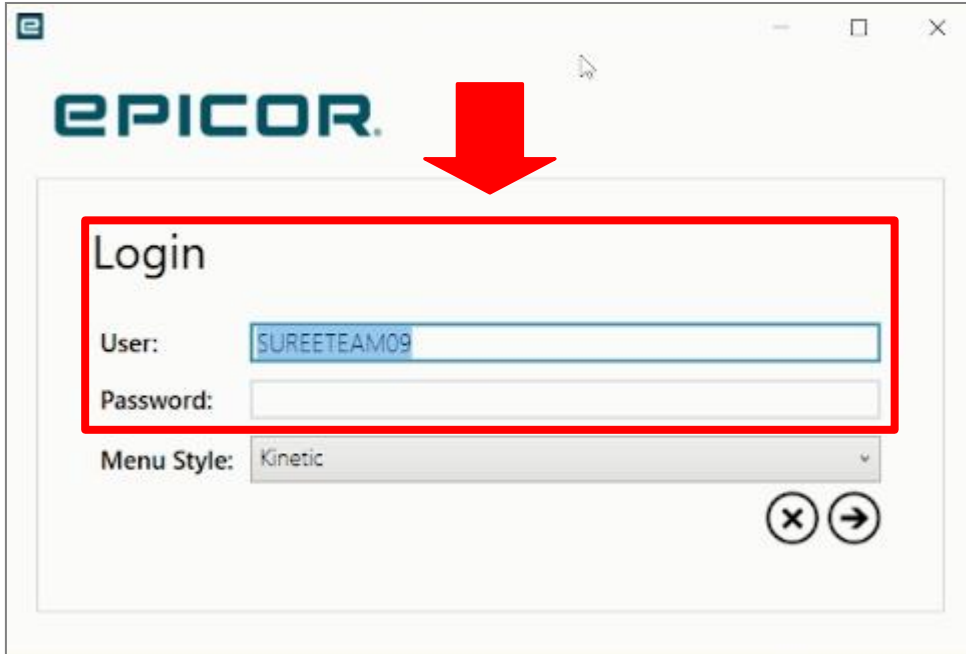
1.กระบวนการ (process)	ENG-02/03/04/05 การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิต (BOM BOO) ของรายการ WIP/FG
2.ข้อมูลที่ต้องใช้ (Input)	1.Master Spec (การตลาด) 2.Revision 3.BOM เนื้อสินค้า (R&D) 4.BOO (ผลิต) 5.Cost Adjustment
3.ขั้นตอนย่อย (sub process)	1.การสร้างแฟ้มงาน 2.การเลือกรายการที่จะดำเนินการ 3.การสร้าง/แก้ไข Bill of Material : BOM 4.การสร้าง/แก้ไข Bill of Operation : BOO 5.จัดเก็บข้อมูลรายการ เข้าระบบ 6.ตรวจสอบการนำเข้าข้อมูลในระบบ
4.ความเสี่ยง (Risk)	R1.ข้อมูลใน Master Spec (BOM บรรจุภัณฑ์), BOM เนื้อสินค้า , BOO ไม่ครบถ้วน ไม่ถูกต้อง R2.เลือก revision มาใช้ผิด R3.ต้นทุน part ไม่มี R4.ต้นทุนสูงหรือต่ำผิดปกติ
5.จุดควบคุม (Control point)	(1) ตรวจสอบเทียบกับใบสั่งผลิต หลังจากมีการผลิต (2) ตรวจสอบข้อมูลประวัติการผลิตว่า มีผลิต revision ไตบ้างในอดีต (3) ดึงข้อมูล manufactured part และ purchased part มาตรวจสอบ (4) เปรียบเทียบต้นทุนกับราคาขาย

- ENG – 02 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ WIP เนื่อน้ำจิ้ม-บ้านบ่อ (BOM)
- ENG – 03 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ FG (BOM)
- ENG – 04 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ WIP CAN-พริ้วหอม (BOM)
- ENG – 05 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ WIP UHT-พริ้วหอม (BOM)

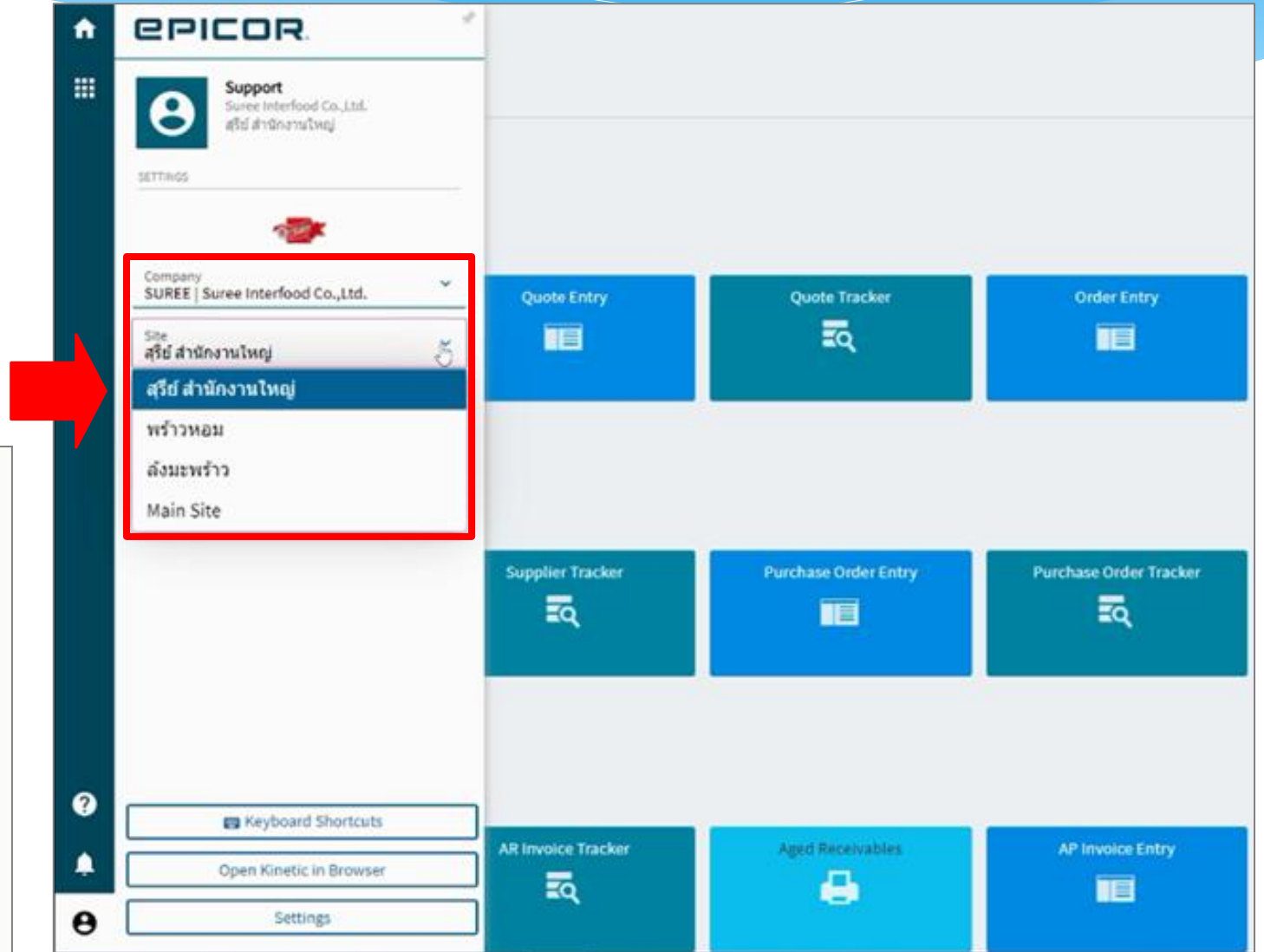
CP Engineering Workbench (Part BOM)

CP Engineering Workbench (Part BOM)

1. Program : เปิดโปรแกรม Epicor 
2. Log in : เข้าสู่ระบบ
3. User : ชื่อของผู้ใช้งาน
4. Password : รหัสของผู้ใช้งาน
5. Site : สามารถเลือก Site การทำงานได้
(ตามสิทธิ์ที่ถูกกำหนดแต่ละ User)




The image shows the Epicor login window. A red box highlights the 'Login' section, which includes fields for 'User' (containing 'SURETEAM09'), 'Password', and a 'Menu Style' dropdown set to 'Kinetic'. A large red arrow points from the instructions to this login window.



The image shows the Epicor main dashboard. A red box highlights the 'Site' dropdown menu in the left sidebar, which lists 'SUREE | Suree Interfood Co.,Ltd.', 'สุรีย์ สำนักงานใหญ่', 'สุรีย์ สำนักงานใหญ่', 'พร้าวหอม', 'สังกะพร้าว', and 'Main Site'. A red arrow points from the instructions to this dropdown menu.

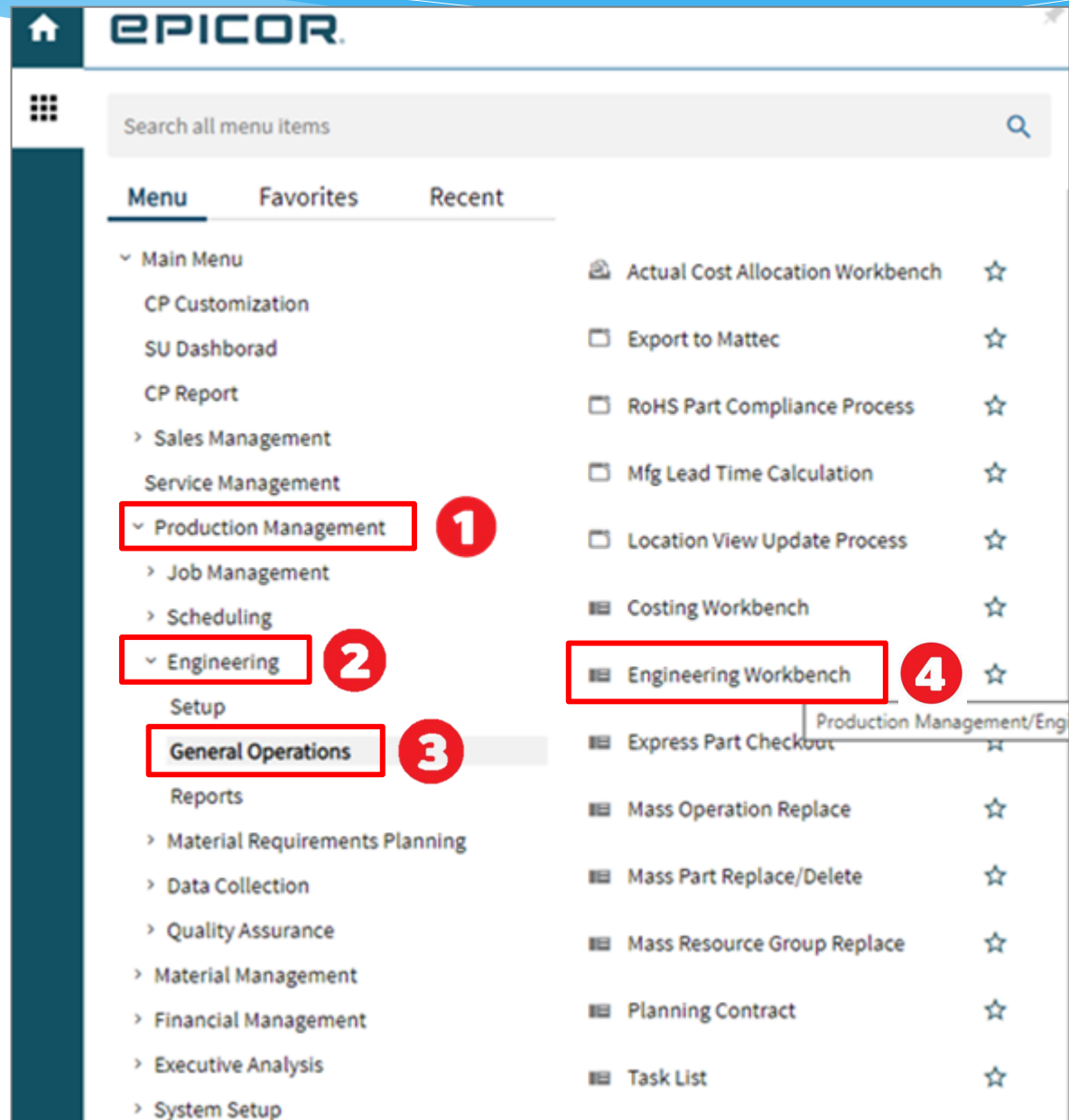
The dashboard also features a grid of functional buttons: Quote Entry, Quote Tracker, Order Entry, Supplier Tracker, Purchase Order Entry, Purchase Order Tracker, AR Invoice Tracker, Aged Receivables, and AP Invoice Entry. The top header includes the Epicor logo, user information (Support, Suree Interfood Co.,Ltd.), and settings.

CP Engineering Workbench (Part BOM)


เริ่มต้นเมื่อเข้าสู่ระบบมาแล้วจะเข้ามาอยู่ที่หน้า  HOME จะมีวิธีการเข้าไป Part BOM สามารถเข้าได้ 2 แบบด้วยกัน

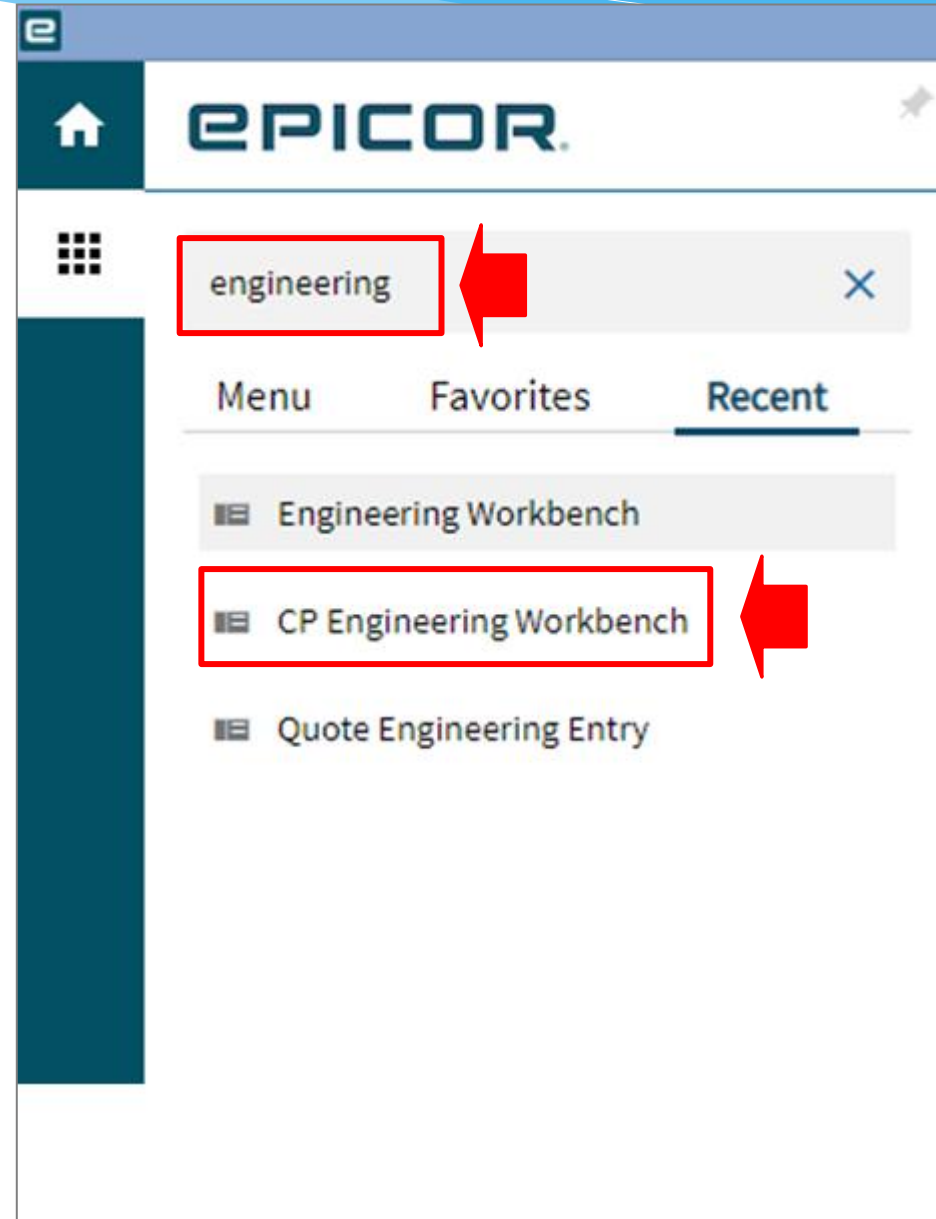
แบบที่ 1 : หน้า  HOME > Menu

1. เลือก Production management
2. เลือก Engineering
3. เลือก General operation
4. เลือก Engineering workbench



CP Engineering Workbench (Part BOM)

แบบที่ 2 : หน้า  HOME > Search all Menu items
กดค้นหาโดยพิมพ์คำว่า engineering จากนั้น
เลือกหัวข้อ CP Engineering Workbench



CP Engineering Workbench (Part BOM)

1.การกำหนดชื่อ Group ID
โดยจะกำหนดเป็น 4 ประเภท

1.1 SAUCE

1.2 OUTSAUCE

1.3 CAN COCONUT

1.4 UHT COCONUT

2. กำหนด Description โดยจะกำหนด
เป็น 4 ประเภท

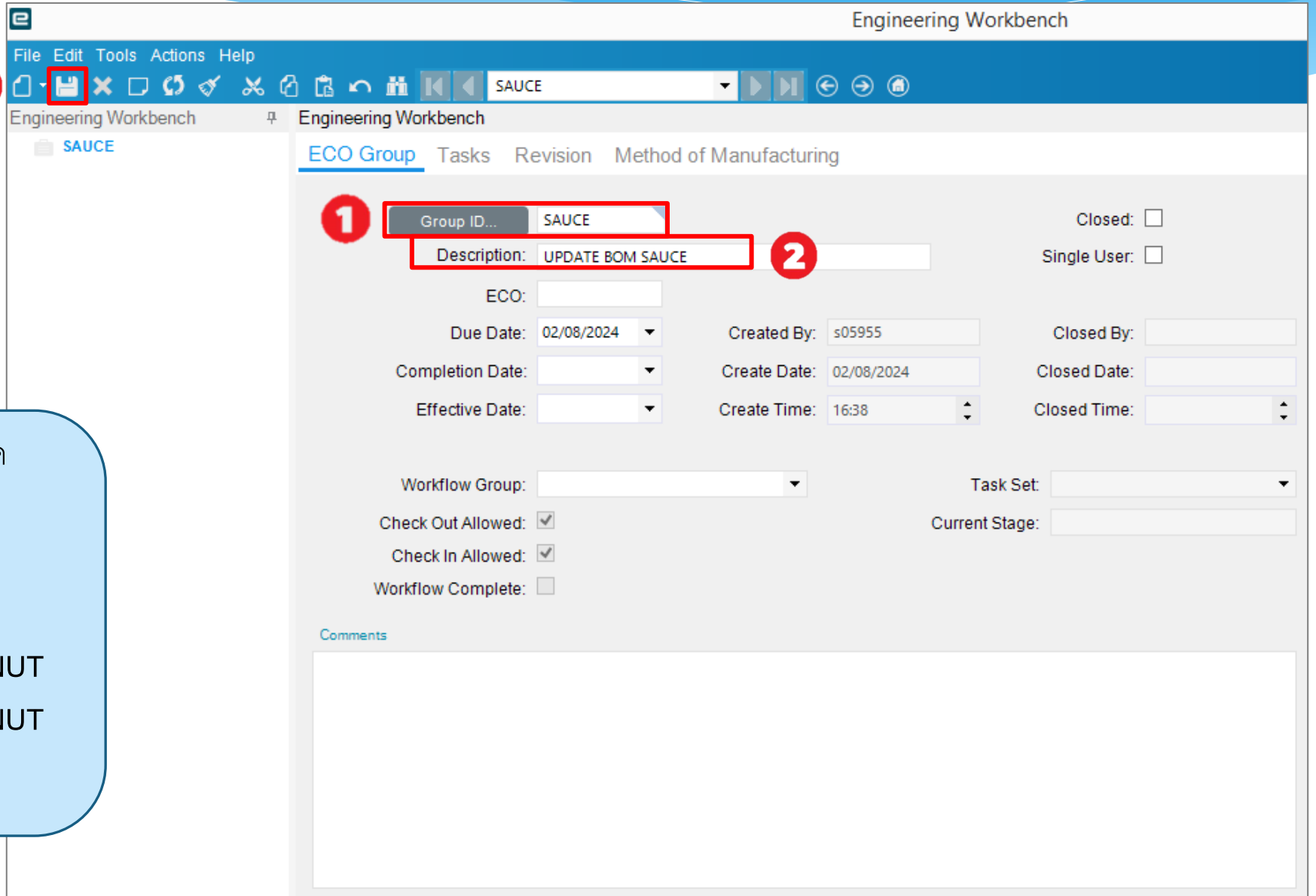
2.1 UPDATE BOM SAUCE

2.2 UPDATE BOM OUTSAUCE

2.3 UPDATE BOM CAN COCONUT

2.4 UPDATE BOM UHT COCONUT

3. กด Save 



Engineering Workbench

File Edit Tools Actions Help

SAUCE

Engineering Workbench

SAUCE

ECO Group Tasks Revision Method of Manufacturing

1 Group ID... SAUCE

2 Description: UPDATE BOM SAUCE

ECO:

Due Date: 02/08/2024

Completion Date:

Effective Date:

Created By: s05955

Create Date: 02/08/2024

Create Time: 16:38

Closed: ☐

Single User: ☐

Closed By:

Closed Date:

Closed Time:

Workflow Group:

Task Set:

Current Stage:

Check Out Allowed: ☒

Check In Allowed: ☒

Workflow Complete: ☐

Comments

CP Engineering Workbench (Part BOM)

Engineering Workbench

File Edit Tools Actions Help

SAUCE

Engineering Workbench

ECO Group Tasks Revision M

Group ID...

Description:

ECO:

Due Date: 03/08/2024

Completion Date:

Effective Date:

Workflow Group:

Check Out Allowed: ☒

Check In Allowed: ☒

Workflow Complete: ☐

Comments

ECO Group Search

Search

Named Search...

Basic Quick Search BAQ Advanced Data Tags

Basic

Sort By:

Starting At:

Group Status:

Search

New Search

Clear Results

Cancel


Options

Search Results

Group ID	Description	Closed	ECO	Due Date	Completion Date
A005	Test	<input type="checkbox"/>		17/05/2024	
A900	TEST	<input type="checkbox"/>		11/06/2024	
Admin	Bom UAT	<input type="checkbox"/>		09/05/2024	
Admin1	Admin1	<input type="checkbox"/>		17/05/2024	
SAUCE	UPDATE BOM S	<input type="checkbox"/>		02/08/2024	
thip	up date bom wip	<input type="checkbox"/>		31/05/2024	
THIP 1	up date bom ใหม่	<input type="checkbox"/>		22/07/2024	

OK Select All Next

7 displayed Complete

กรณีที่เคยกำหนด Group ID แล้ว
กด Group ID.... > กด Search
จะแสดงข้อมูล Group ID ทั้งหมดมาให้
กดเลือก Group > กด OK > จากนั้น
กด Save 

CP Engineering Workbench (Part BOM)

The screenshot displays the 'Engineering Workbench' application window. The 'Actions' menu is open, showing options like Group, Revision, Operation, Material, Tasks, Add Part..., Check Out Part..., Autoload Engineering Data, and Memo. The 'Check Out Part...' option is highlighted with a red box and a red circle with the number 5. The main window shows a form for editing a part, with fields for Group ID (SAUCE), Description (UPDATE BOM SAUCE), ECO, Due Date (02/08/2024), Completion Date, Effective Date, Created By (s05955), Create Date (02/08/2024), Create Time (16:38), Closed, Single User, Closed By, Closed Date, Closed Time, Workflow Group, Task Set, Current Stage, Check Out Allowed (checked), Check In Allowed (checked), and Workflow Complete (unchecked). A 'Comments' section is visible at the bottom.

Engineering Workbench

File Edit Tools **Actions** Help

Group
Revision
Operation
Material
Tasks
Add Part...
Check Out Part...
Autoload Engineering Data
Memo

SAUCE

Group ID: SAUCE

Description: UPDATE BOM SAUCE

ECO:

Due Date: 02/08/2024

Completion Date:

Effective Date:

Created By: s05955

Create Date: 02/08/2024

Create Time: 16:38

Closed: ☐

Single User: ☐

Closed By:

Closed Date:

Closed Time:

Workflow Group:

Task Set:

Current Stage:

Check Out Allowed: ☒

Check In Allowed: ☒

Workflow Complete: ☐

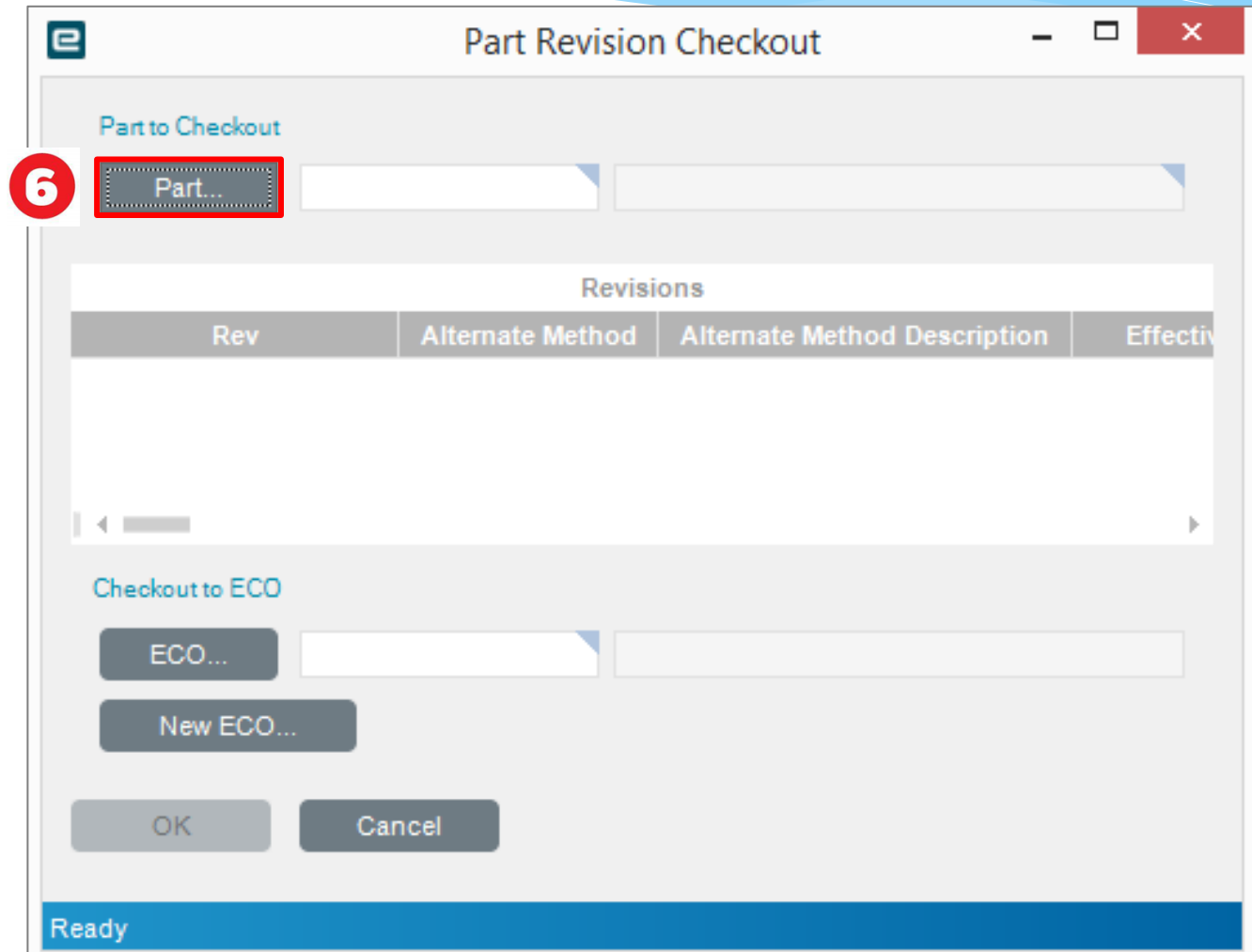
Comments

4. กด Actions

5. กด Check Out Part เพื่อเลือก Part
ที่ต้องการนำออกจากระบบ
มาเพื่อสร้างหรือเปลี่ยนแปลงแก้ไข

CP Engineering Workbench (Part BOM)

6. เลือกคำสั่ง Part... เพื่อไปหน้าต่าง
ของ Part search และค้นหา Part



CP Engineering Workbench (Part BOM)

- Sort By :กำหนดให้เป็น Part Number
- Starting At :กำหนดตัวอักษรของรหัสที่จะค้นหา เช่น ต้องการหา Part (WIP เนื่อน้ำจิ้ม) จะขึ้นต้นด้วย W เป็นต้น
- กด Search จะแสดงข้อมูล Part ให้เลือก
- เลือก Part จากนั้นกด KO

Part Search

Search

Named Search...

Basic Quick Search BAQ Advanced Data Tags

Basic

Sort By: Part Number

Starting At: w

Part Type:

Part Status: Active

Where Part Description Contains

Search

New Search

Clear Results

Options

Cancel

Search Results

Part	Search Word	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock
WA01E9	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	kg	M	<input type="checkbox"/>
WA01E90407	ขอสพริก	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>
WA01E90919	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>
WA01E91016	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>
WA01E91203	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>
WA01E912CO	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>

OK Select Next 100

100 displayed More...

6.1 กรณี Part ยังไม่มีการจัดทำ BOM (ต้องสร้างข้อมูลใน Part)

6.2 กรณี Part มีการจัดทำ BOM แล้ว (ต้องการแก้ไขข้อมูลใน Part)

หมายเหตุ : ทั้ง 2 กรณี Part ต้องกำหนด Revision ก่อนถึงจัดทำ BOM ได้
(Rev. ต้องสร้าง ใน CP Part มาก่อน)

กรณี Part ไม่มีการจัดทำ Revision

เมื่อเลือก Part จะไม่แสดงข้อมูล Revision กำกับ (กรณีนี้ต้องสร้าง Rev. ใน CP Part มาก่อน)

Search Results											
Part	Search Word	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock	Product Code	Inactive	BOM	Phantom BOM	Qty Bearing
WC0117AO	WC	กะทิ 17-19% สูตร A(O)	R06C	kg	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC0117BO	WC	กะทิ 17-19% สูตร B(O)	R06C	kg	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A9	ขอสโก	ขอสโกมัลติเมมเมว สูตร A	R06S	kg	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91202	ขอสโก	ขอสโกมัลติเมมเมว สูตร A ขนาดสุรีย 150 ml(S-902) ฝาโรชาสีขาว ดี	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91203	ขอสโก	ขอสโกมัลติเมมเมว สูตร A ขนาดสุรีย 150 ml(S-902) ฝาโรชาสีลา	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91302	ขอสโก					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91303	ขอสโก					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91376	ขอสโก					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91379	ขอสโก					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A913CC	ขอสโก					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A913CO	ขอสโก					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC02A90401	ขอสขาว					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B9	ขอสบาร์					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B90403	ขอสบาร์					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B91201	ขอสบาร์					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B91202	ขอสบาร์					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B91203	ขอสบาร์					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Part Revision Checkout

Part to Checkout

Part: WC01A9 ขอสโกมัลติเมมเมว สูตร A

Revisions			
Rev	Alternate Method	Alternate Method Description	Effective

Checkout to ECO

ECO... New ECO...

OK Cancel

Ready

Note :

- สังเกต Part ที่ทำการ Search สามารถเช็คดูแท็บ BOM
- หากยังไม่มีการจัดทำ BOM จะไม่มีเครื่องหมายแสดง

กรณี Part มีการจัดทำ Revision

เมื่อเลือก Part จะแสดงข้อมูล Revision กำกับ (กรณีนี้สร้าง Rev. ใน CP Part มาแล้ว)

Rev	Alternate Method	Alternate Method Description	Effective Date
2S-SU-00			01/05/20
L-SU-02			01/05/20
L-SY-02			01/05/20

Checkout to ECO

ECO... SAUCE UPDATE BOM SAUCE

New ECO...

OK Cancel

Ready

Note :

- สังเกต Part ที่ทำการ Search สามารถเช็คดูแท็บ BOM
- หากมีการจัดทำ BOM แล้วจะมีเครื่องหมายแสดง
- หากต้องการแก้ไข Part ไหนให้ Double click ที่ Part นั้น

Part	Search Word	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock	Product Code	Inactive	BOM	Phantom BOM
WA01E9	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	kg	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E90407	ขอสพริก	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E90919	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E91016	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E91203	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E912CO	น้ำจิ้ม	น้ำจิ้มไก่ธรรมชาติ สูตร	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

OK Select Next 100

100 displayed More...

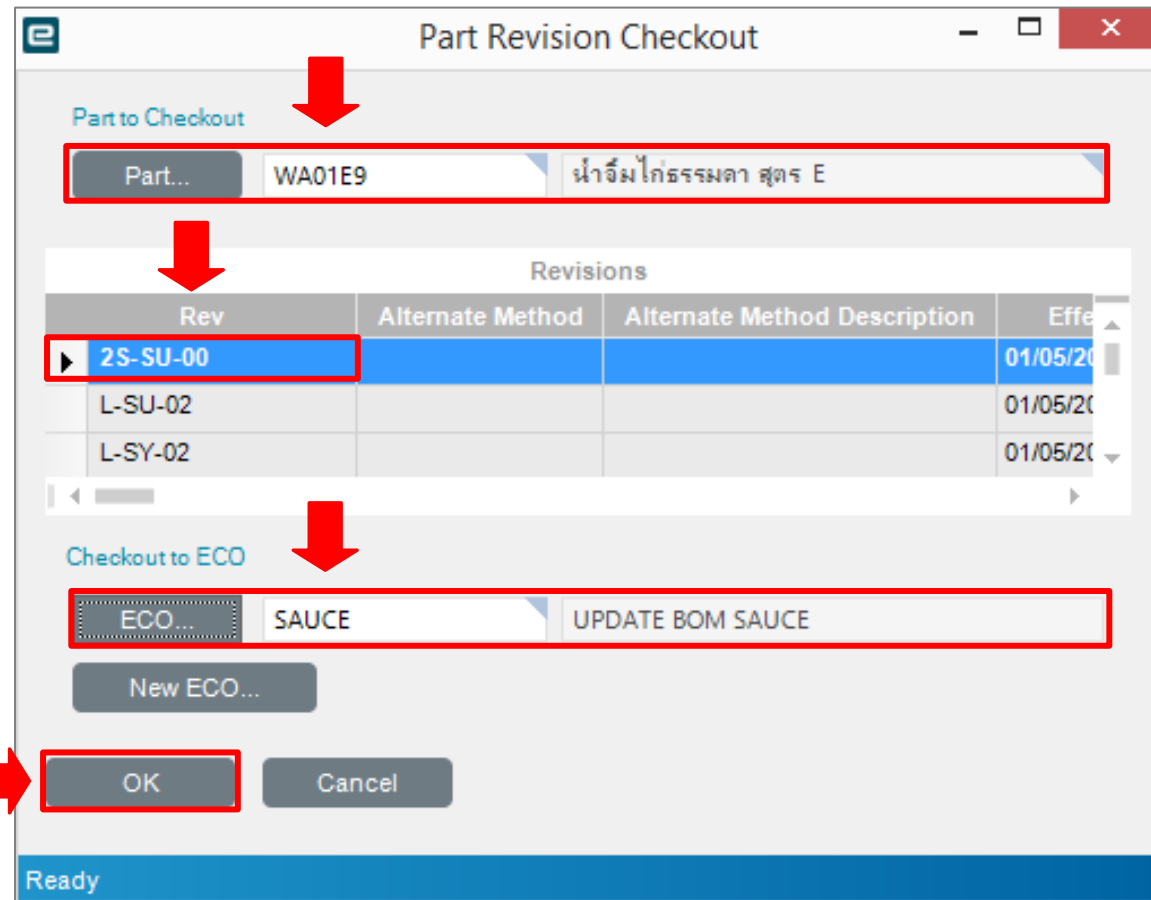
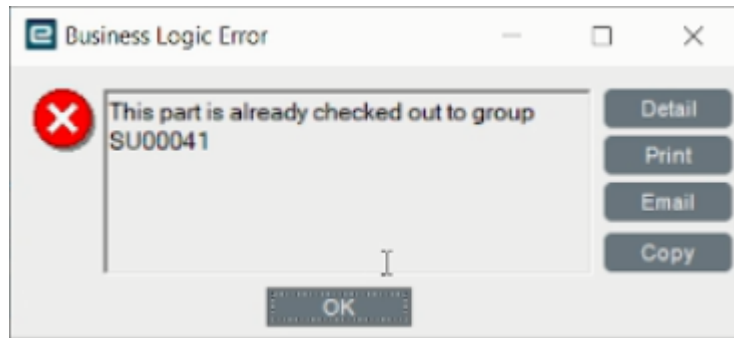


6.1 กรณี Part ยังไม่มีการจัดทำ BOM (ต้องสร้างข้อมูลใน Part)

CP Engineering Workbench (Part BOM)

ขั้นตอนการเข้า Part

- Check out part > เมื่อเลือก Part แล้วจะแสดง Rev. เช่น 2S-SU-00 , L-SU-02 , L-SY-02 จะเห็นรายละเอียดของ Rev. ที่สร้างแสดงที่แท็บ Revisions
- ให้เลือก Rev. ที่ต้องการสร้าง BOM จากนั้นกำหนด ECO... : ระบุ Group ID > กดปุ่ม **Tab** > กด OK



หมายเหตุ : การ Checkout to ECO (Part ที่เลือกมี ECO - Group ID อื่นแล้วจะปรากฏกล่องข้อความ Error ขึ้นมา)

CP Engineering Workbench (Part BOM)

วิธีสร้าง BOM ใหม่

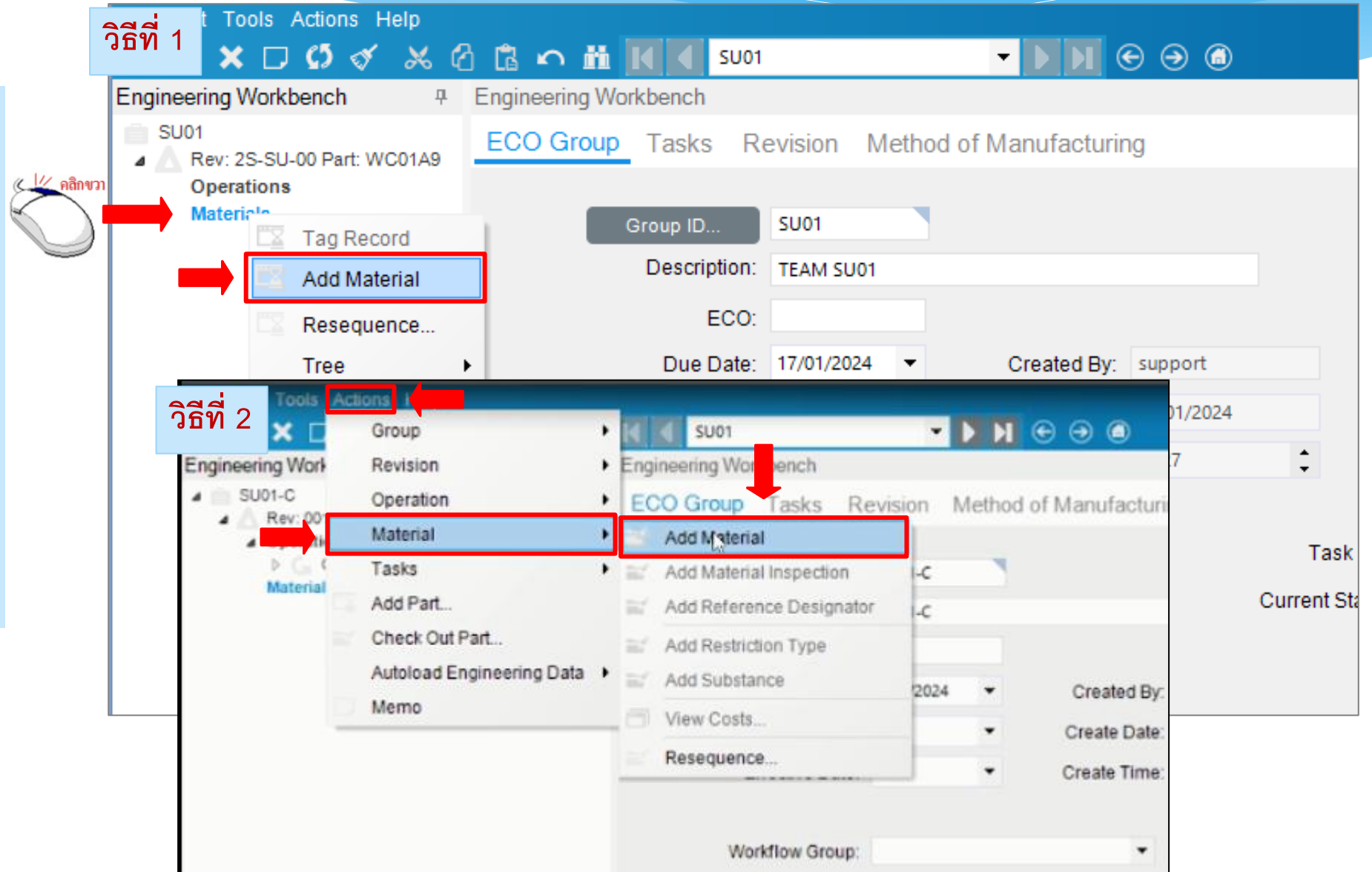
1. วิธีสร้าง

วิธีที่ 1. ให้ Click ขวาที่หัวข้อ
Materials กดที่หัวข้อย่อย
Add Material เพื่อสร้าง

วิธีที่ 2. เลือกหัวข้อ Actions
หัวข้อย่อย Material กดที่
Add Material เพื่อสร้าง

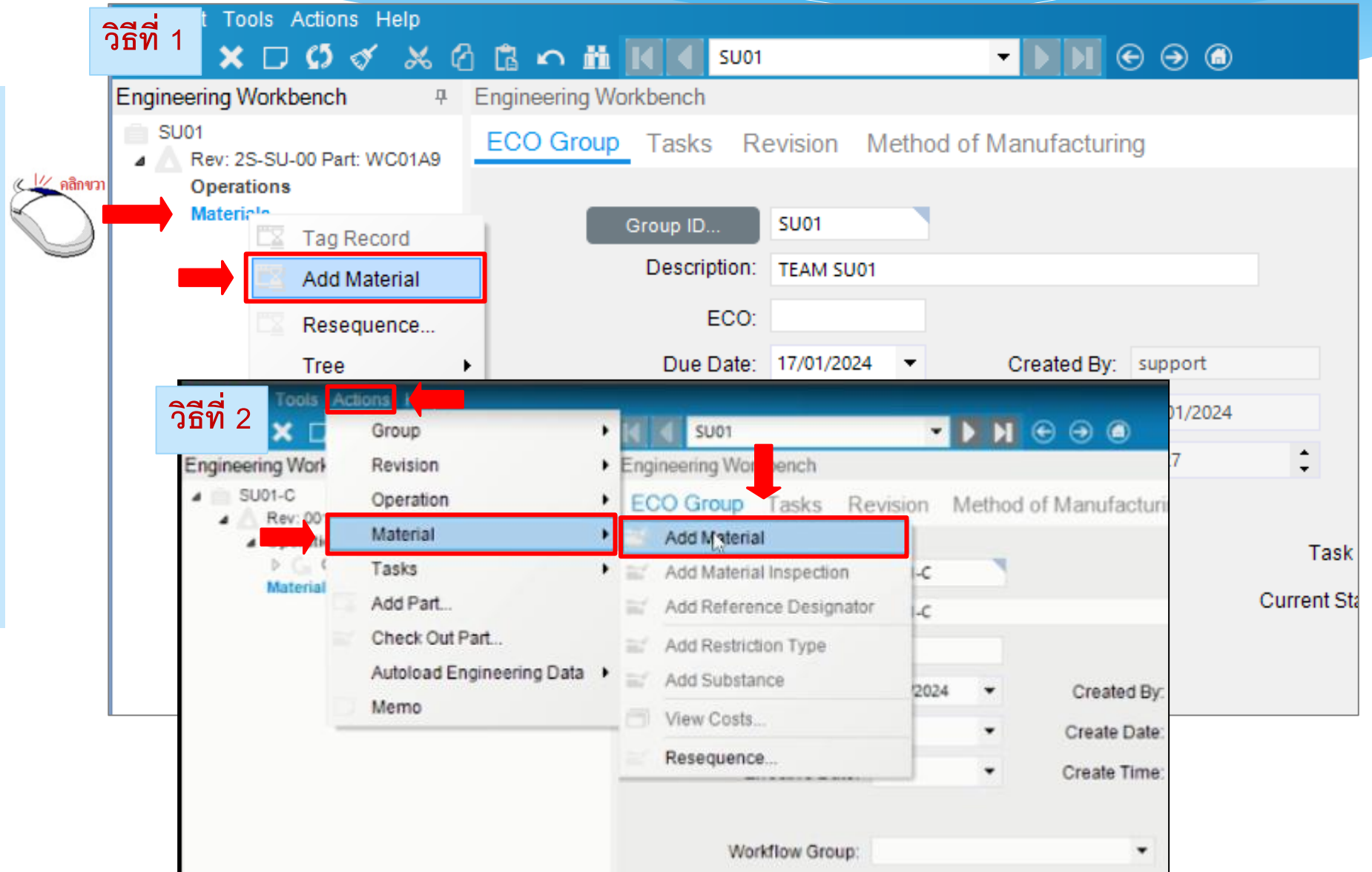
(สามารถทำได้ทั้ง 2 วิธี)

วิธีที่ 1



The screenshot shows the CP Engineering Workbench interface. The 'Materials' tab is selected in the left-hand tree view. A right-click context menu is open over the 'Materials' node, and the 'Add Material' option is highlighted with a red box. A red arrow points from a mouse icon to the 'Add Material' option. The main panel displays the 'ECO Group' tab for 'SU01' with fields for Description, ECO, Due Date, and Created By.

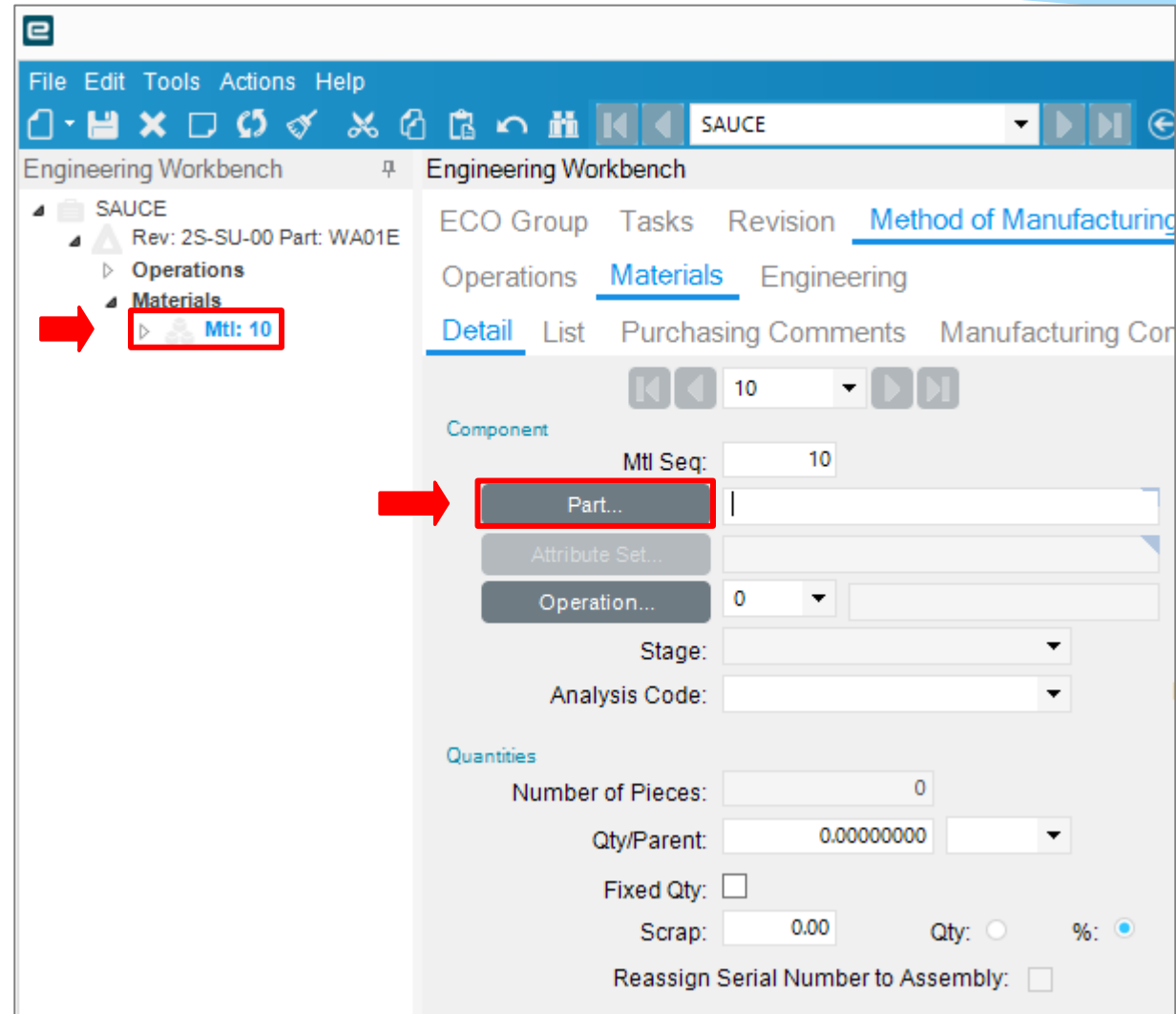
วิธีที่ 2



The screenshot shows the CP Engineering Workbench interface. The 'Actions' menu is open, and the 'Material' option is highlighted with a red box. A red arrow points from the 'Material' option to the 'Add Material' option in the sub-menu. The main panel displays the 'ECO Group' tab for 'SU01' with fields for Description, ECO, Due Date, and Created By.

CP Engineering Workbench (Part BOM)

2.เมื่อกด Add Material แล้ว
จะแสดง Mtl: 10 จากนั้นกด
ที่ Part...



CP Engineering Workbench (Part BOM)

3. กด Sort By : กำหนดเป็น
- Part Number –ระบุอักขรของ Part (วัตถุดิบ) เช่น R
 - Search Word –ระบุคำที่จะค้นหาได้ เช่น น้ำ

4. กด Search

5. Part จะปรากฏ ถ้าเลือกแล้วให้ Double Click ที่ Part รหัสนั้น


Part Number -ระบุอักขร

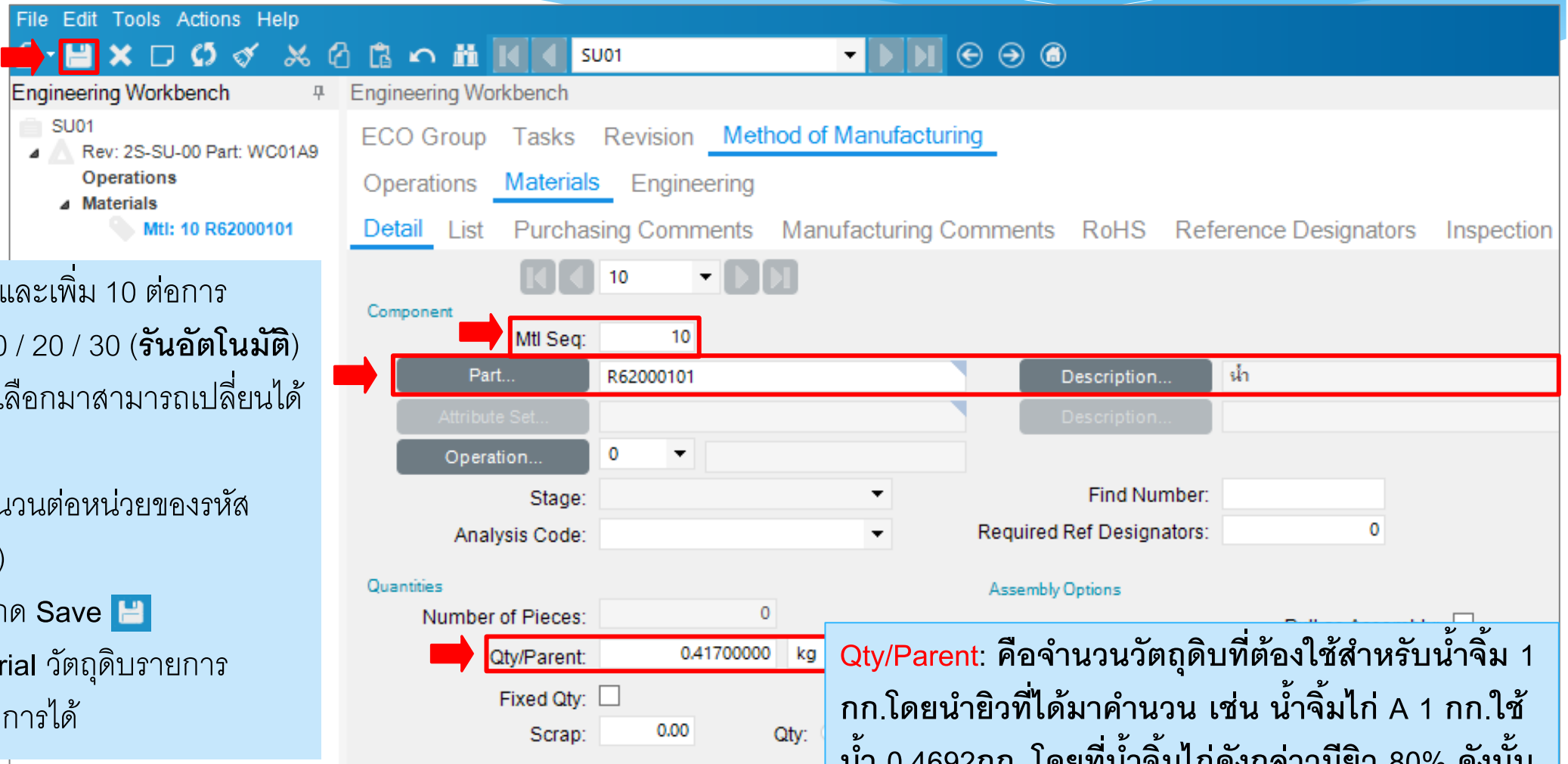
Part	Search Word	Description	Class
R59010101	เนื้อหมู	เนื้อหมูพร้อมข้าว (ลูก)	R01S
R60010101	เนื้อหมู	เนื้อหมูพร้อมข้าว (ลูก)	R01S
R61010101	เนื้อหมู	เนื้อหมูพร้อมข้าว (11)	R01S
R62000101	น้ำ	น้ำ	R01S
R62000102	น้ำสำหรับ	น้ำสำหรับบิ๊บบอส	R01S
RA0700001	คำชิป	คำชิปบิ๊บบอส-กระเทียม	C19S

Search Word –ระบุคำ

Search Word	Part	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock	Product
น้ำ	R62000101	น้ำ	R01S	kg	P		
น้ำ	RB02010100	น้ำ	R01C	kg	P		
น้ำดื่ม	BOS12092	น้ำดื่ม gallon 20 ลิตร	C08C	Gallon	P		
น้ำดื่ม	OS12092	น้ำดื่ม gallon 20 ลิตร	C08S	Gallon	P		
น้ำดื่ม	OS12095	น้ำดื่ม grade HPLC ขนาด 2.5 ลิตร	C08S	Bottle	P		
น้ำดื่ม	OS12125	น้ำดื่ม Gallon 10 ลิตร	C08S	Gallon	P		
น้ำดื่ม	UOS12092	น้ำดื่ม gallon 20 ลิตร	C08U	Gallon	P		

CP Engineering Workbench (Part BOM)

6. Mtl Seq : จะเริ่ม 10 และเพิ่ม 10 ต่อการ Add Material เช่น 10 / 20 / 30 (รันอัตโนมัติ)
7. Part : จะแสดงรหัสที่เลือกมาสามารถเปลี่ยนได้ ถ้าเลือก Part มาผิด
8. Qty/Parent : ระบุจำนวนต่อหน่วยของรหัส Part นั้น (วิธีคำนวณ)
9. เมื่อกำหนดเรียบร้อยแล้ว กด Save 
10. สามารถ Add material วัตถุดิบรายการต่อไปจนครบทุกรายการได้



File Edit Tools Actions Help

Engineering Workbench

SU01

Rev: 2S-SU-00 Part: WC01A9

Operations

Materials

Mtl: 10 R62000101

ECO Group Tasks Revision Method of Manufacturing

Operations Materials Engineering

Detail List Purchasing Comments Manufacturing Comments RoHS Reference Designators Inspection

Component

Mtl Seq: 10

Part... R62000101

Attribute Set...

Operation... 0

Stage:

Analysis Code:

Description... น้ำ

Description...

Find Number:

Required Ref Designators: 0

Quantities

Number of Pieces: 0

Qty/Parent: 0.41700000 kg

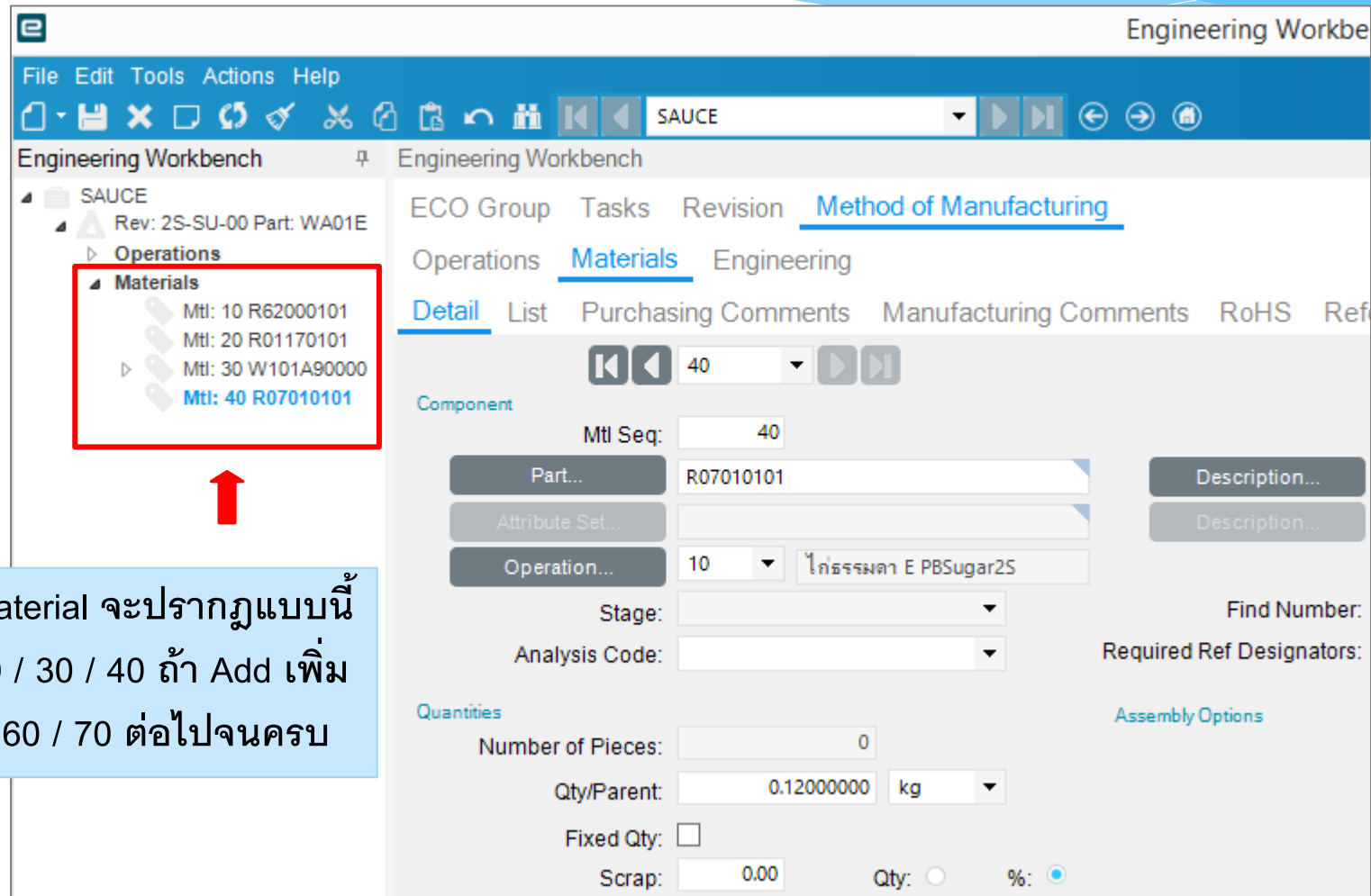
Fixed Qty: ☐

Scrap: 0.00 Qty:

Assembly Options

Qty/Parent: คือจำนวนวัตถุดิบที่ต้องใช้สำหรับน้ำจิ้ม 1 กก.โดยนำยี่ห้อที่ได้มาคำนวณ เช่น น้ำจิ้มไก่ A 1 กก.ใช้น้ำ 0.4692กก. โดยที่น้ำจิ้มไก่ดังกล่าวมียี่ห้อ 80% ดังนั้น Qty/Parent จะเท่ากับ $0.4692 = 0.5865$
 $1 \times 80\%$

CP Engineering Workbench (Part BOM)



เมื่อ Add Material จะปรากฏแบบนี้
Mtl : 10 / 20 / 30 / 40 ถ้า Add เพิ่ม
จะเป็น 50 / 60 / 70 ต่อไปจนครบ

CP Engineering Workbench (Part BOM)

การ Add Material ในส่วนของ ENG-02 BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม) / ENG-03 BOM (FG)/ ENG-04 BOM (WIP CAN)
/ ENG-05 BOM (WIP UHT)
โดยใช้ขั้นตอนการทำ 6.1 เหมือนกัน

ENG-03 : BOM (FG)

ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)

ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)

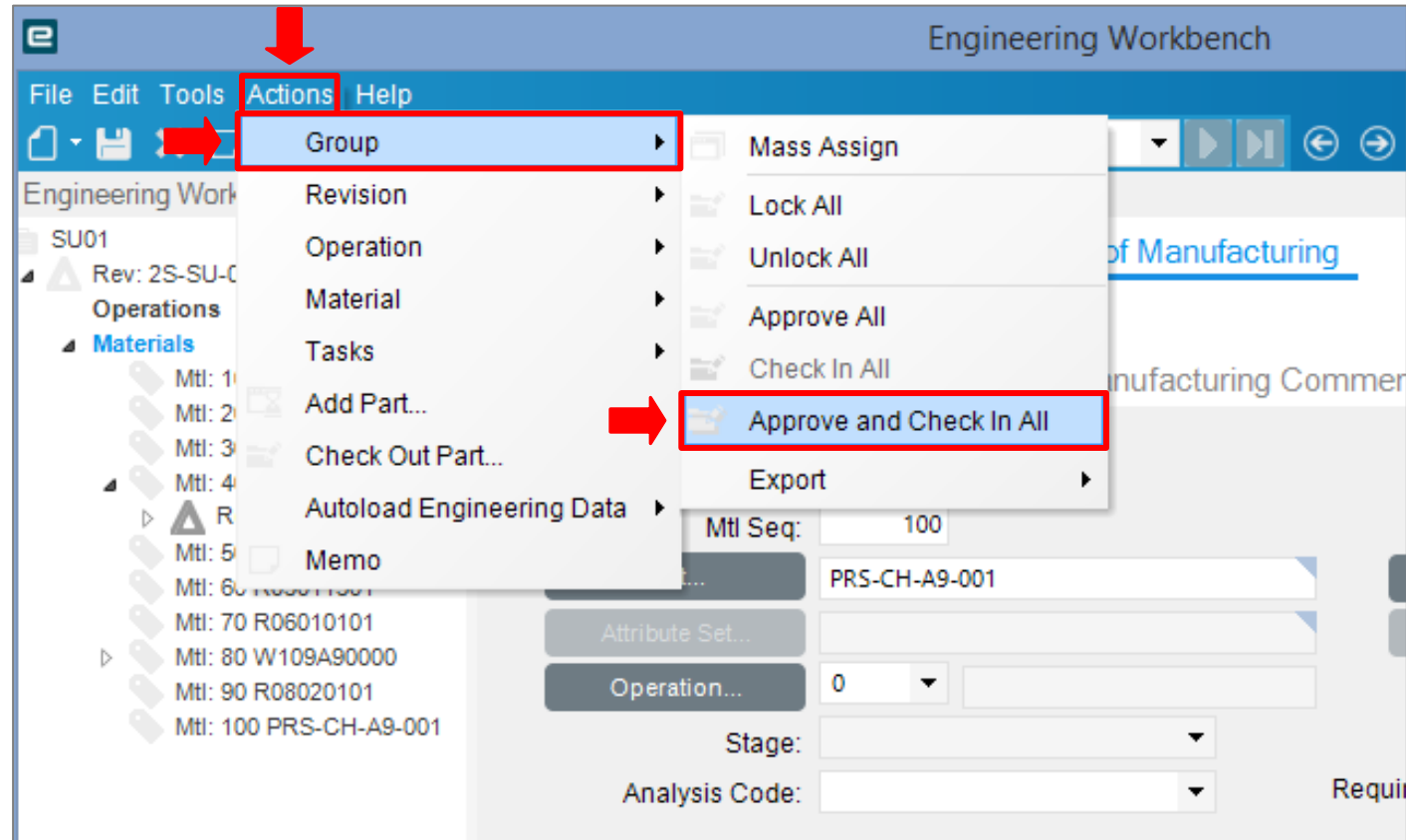
The screenshot displays the 'Method Tracker' interface with three panes showing BOM data for different parts. Red boxes highlight the 'Materials' sections for each part, and red arrows point to them from external labels.

- ENG-03 : BOM (FG)** (Pointing to the top pane):
 - Rev: 0001 Part: GOA05I902CA243GD
 - Operations
 - Materials:
 - Mtl: 10 P04AA3150200000
 - Mtl: 20 P032AA04104710241
 - Mtl: 30 P16AB0103051201
 - Mtl: 40 WA05I902CA
- ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)** (Pointing to the middle pane):
 - Rev: 0001 Part: WA05I902CA
 - Operations
 - Materials:
 - Mtl: 10 P01101060000
 - Mtl: 20 P0201010160135
 - Mtl: 30 WA05I9
- ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)** (Pointing to the bottom pane):
 - Rev: L-SY-01 Part: WA05I9
 - Operations
 - Materials:
 - Mtl: 10 R62000101
 - Mtl: 20 R01160101
 - Mtl: 30 W101A90000
 - Mtl: 40 R02051301
 - Mtl: 50 R07090501
 - Mtl: 60 R07010101
 - Mtl: 70 PRS-SC-I9-005

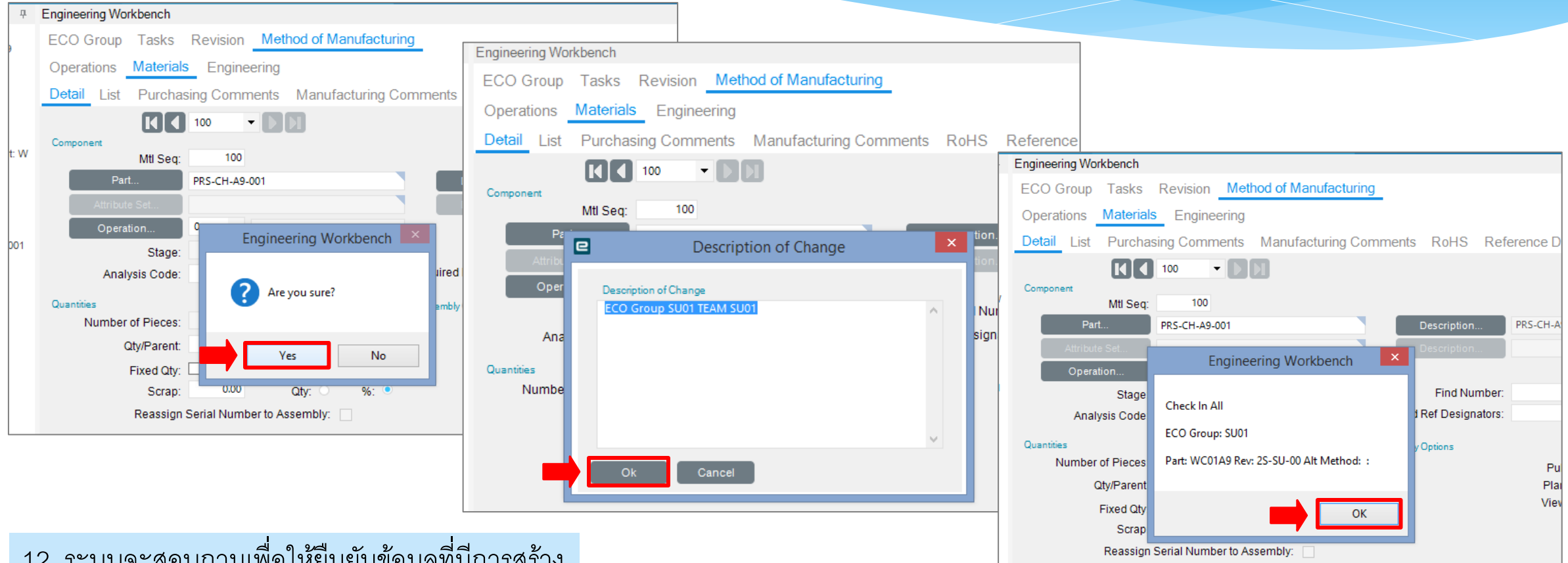
The right pane shows the 'Materials' tab for a selected component (P16AB0103051201). It includes fields for Mtl Seq (30), Part number, Attribute Set, Operation, Stage, Analysis Code, Quantities (Number of Pieces, Qty/Parent), Fixed Qty, Scrap, Reassign Serial Number to Assembly, RFQ Needed, and Quotes Required.

CP Engineering Workbench (Part BOM)

11. หลังจากสร้าง BOM เรียบร้อยแล้ว กด Actions > Group > Approve and Check in All เพื่อให้ระบบดึงข้อมูลกลับ



CP Engineering Workbench (Part BOM)



12. ระบบจะสอบถามเพื่อให้ยืนยันข้อมูลที่มีการสร้าง BOM ให้กด Yes > Ok > OK
(จบขั้นตอน 6.1)

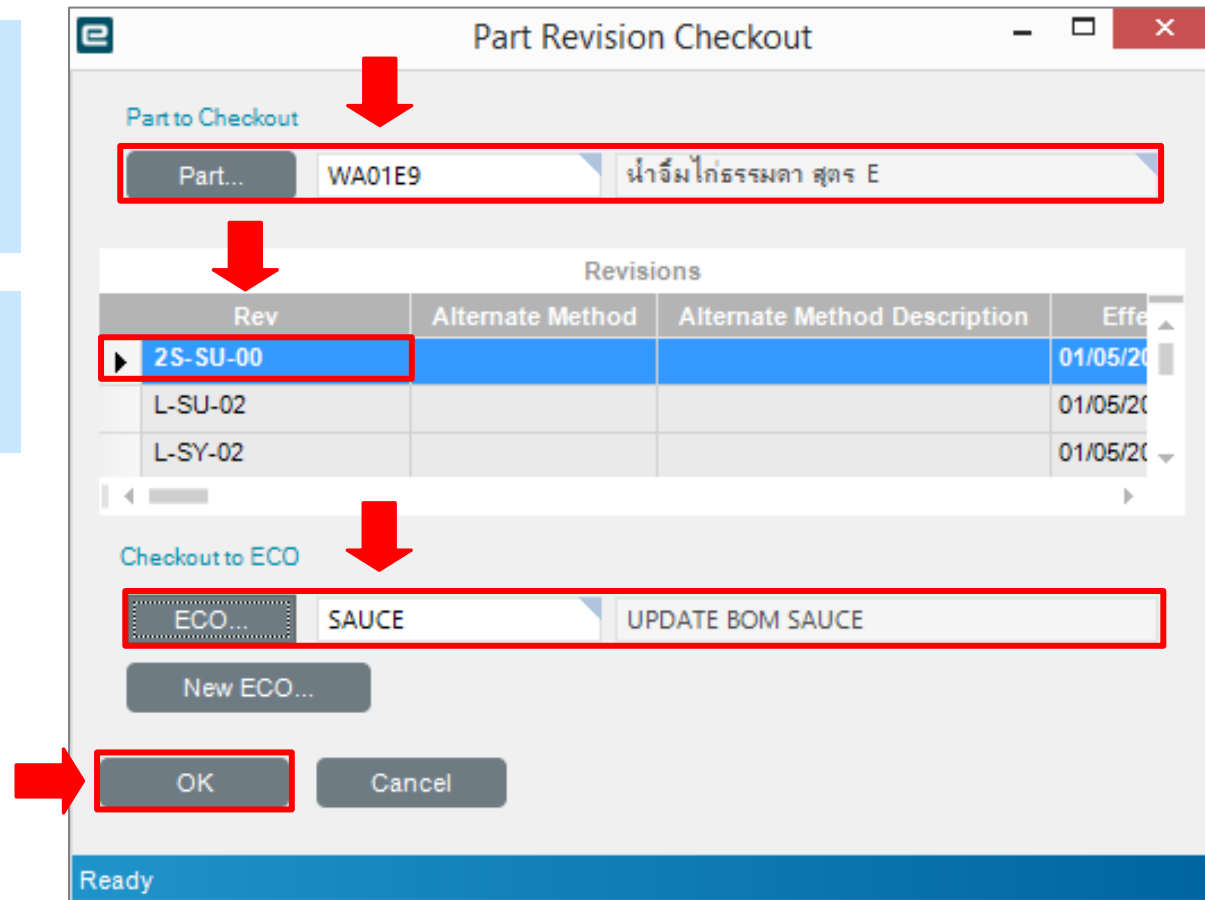


6.2 กรณี Part มีการจัดทำ BOM แล้ว (ต้องการแก้ไขข้อมูลใน Part)

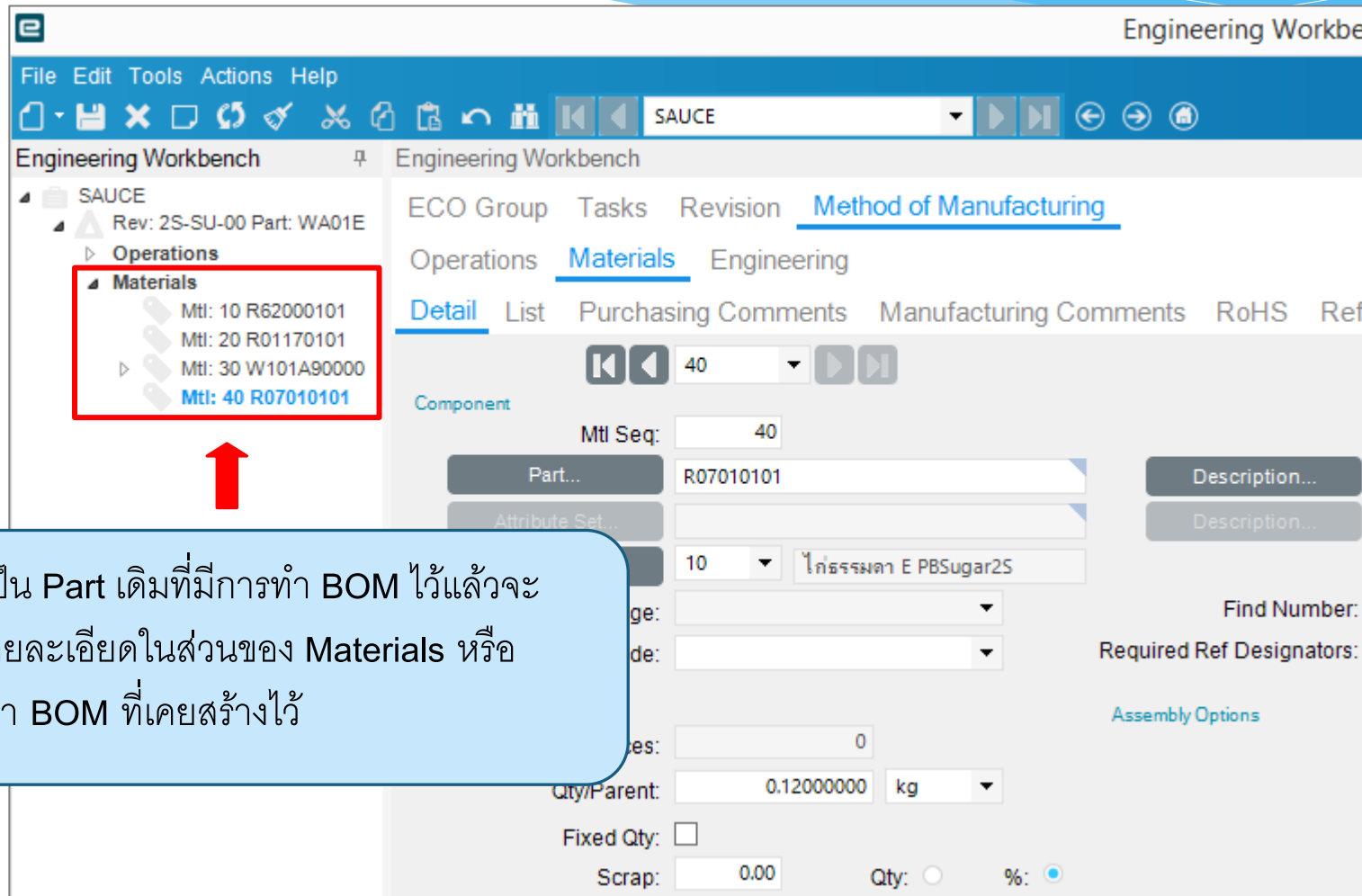
CP Engineering Workbench (Part BOM)

ขั้นตอนการเข้า Part

- Check out part > เมื่อเลือก Part แล้วจะแสดง Rev. เช่น 2S-SU-00 , L-SU-02 , L-SY-02 จะเห็นรายละเอียดของ Rev. ที่สร้างแสดงที่แท็บ Revisions
- ให้เลือก Rev. ที่ต้องการแก้ไข BOM จากนั้นกำหนด ECO... : ระบุ Group ID > กดปุ่ม **Tab** > กด OK




CP Engineering Workbench (Part BOM)

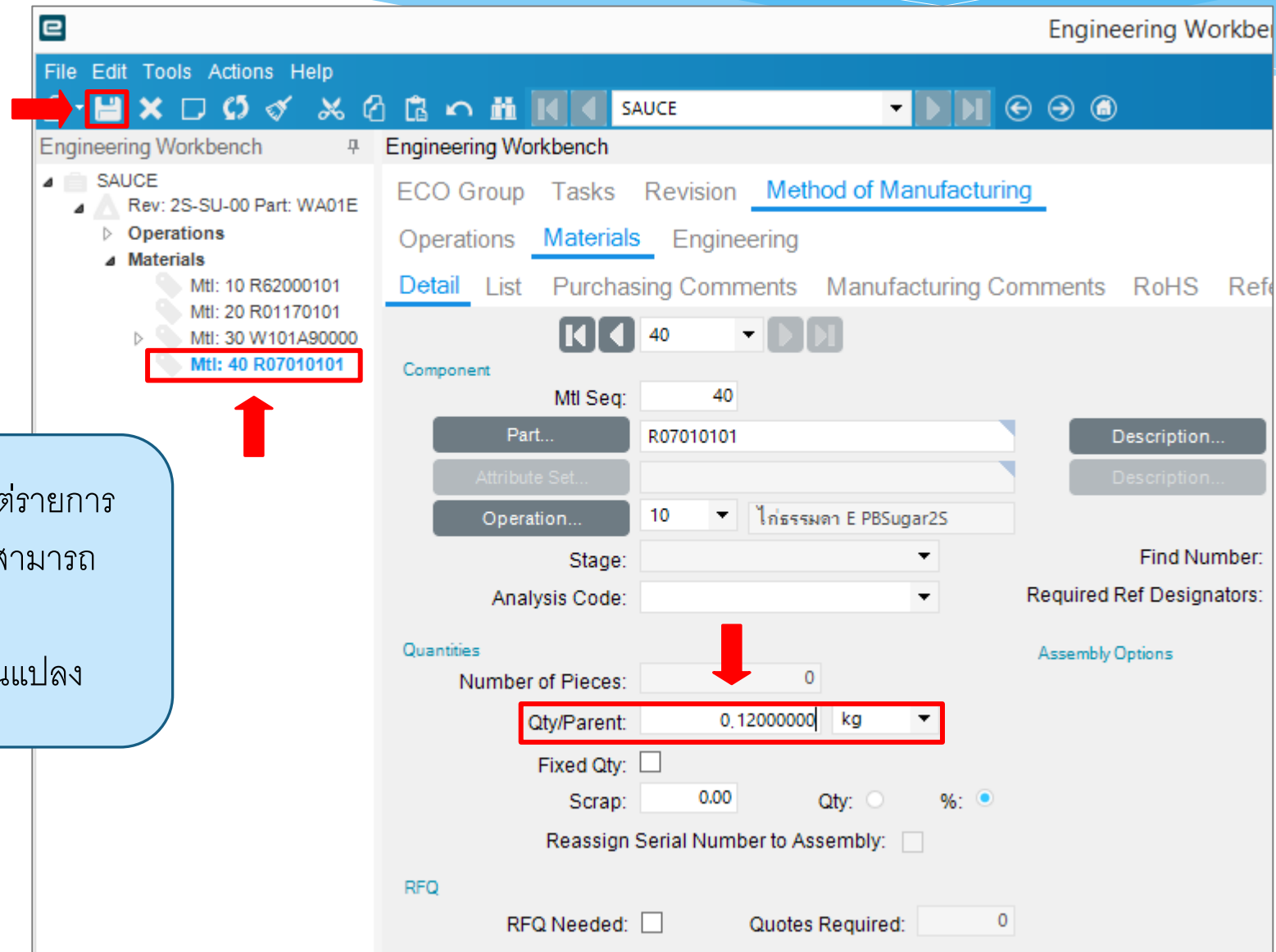


หากเป็น Part เดิมที่มีการทำ BOM ไว้แล้วจะ
เห็นรายละเอียดในส่วนของ Materials หรือ
เรียกว่า BOM ที่เคยสร้างไว้

CP Engineering Workbench (Part BOM)

วิธีแก้ไข BOM เดิม

- สามารถ Click เข้าไปปรับแก้ไขในแต่รายการย่อยได้ เช่น Mtl : 40 R07010101 สามารถแก้ไขน้ำหนักต่อกิโลกรัมได้
- กด Save  ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง



CP Engineering Workbench (Part BOM)

การแก้ไข Material ในส่วนของ ENG-02 BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม) / ENG-03 BOM (FG)/ ENG-04 BOM (WIP CAN)
/ ENG-05 BOM (WIP UHT)
โดยใช้ขั้นตอนการทำ 6.2 เหมือนกัน

Tracker

ENG-03 : BOM (FG)

ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)

ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)

The screenshot displays the 'Method Tracker' interface with three tabs: 'Revision', 'Co Parts', and 'Materials'. The 'Materials' tab is active, showing a list of materials for three different parts. Red boxes highlight specific material entries, and red arrows point from external labels to these entries.

Part 1: Rev: 0001 Part: GOA05I902CA243GD

- Materials
 - Mtl: 10 P04AA3150200000
 - Mtl: 20 P032AA04104710241
 - Mtl: 30 P16AB0103051201** (Highlighted with a red box and arrow from 'ENG-03 : BOM (FG)')
 - Mtl: 40 WA05I902CA

Part 2: Rev: 0001 Part: WA05I902CA

- Materials
 - Mtl: 10 P01101060000
 - Mtl: 20 P0201010160135
 - Mtl: 30 WA05I9** (Highlighted with a red box and arrow from 'ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)')

Part 3: Rev: L-SY-01 Part: WA05I9

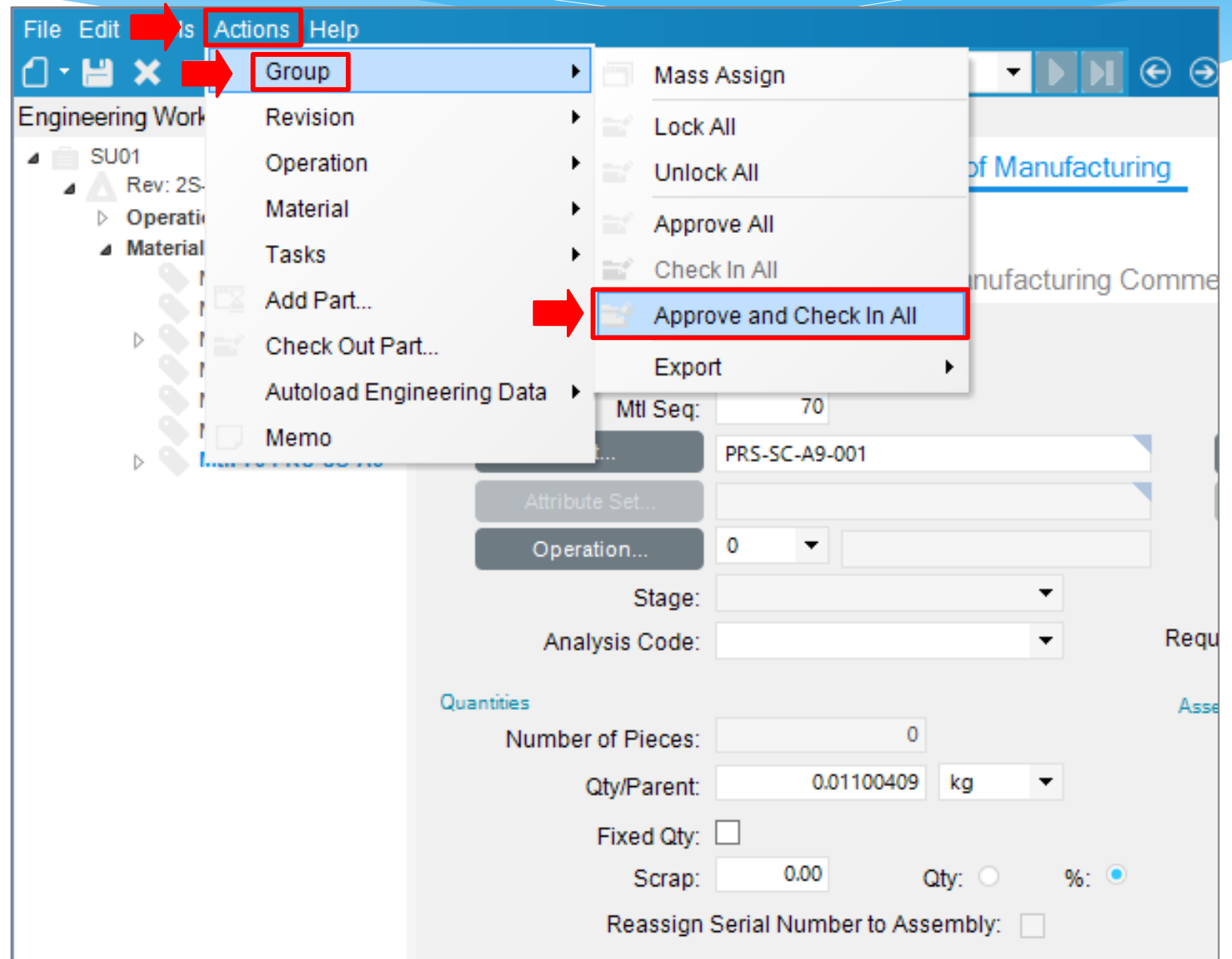
- Materials
 - Mtl: 10 R62000101
 - Mtl: 20 R01160101
 - Mtl: 30 W101A90000
 - Mtl: 40 R02051301
 - Mtl: 50 R07090501
 - Mtl: 60 R07010101
 - Mtl: 70 PRS-SC-I9-005** (Highlighted with a red box and arrow from 'ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)')

Right Panel Details:

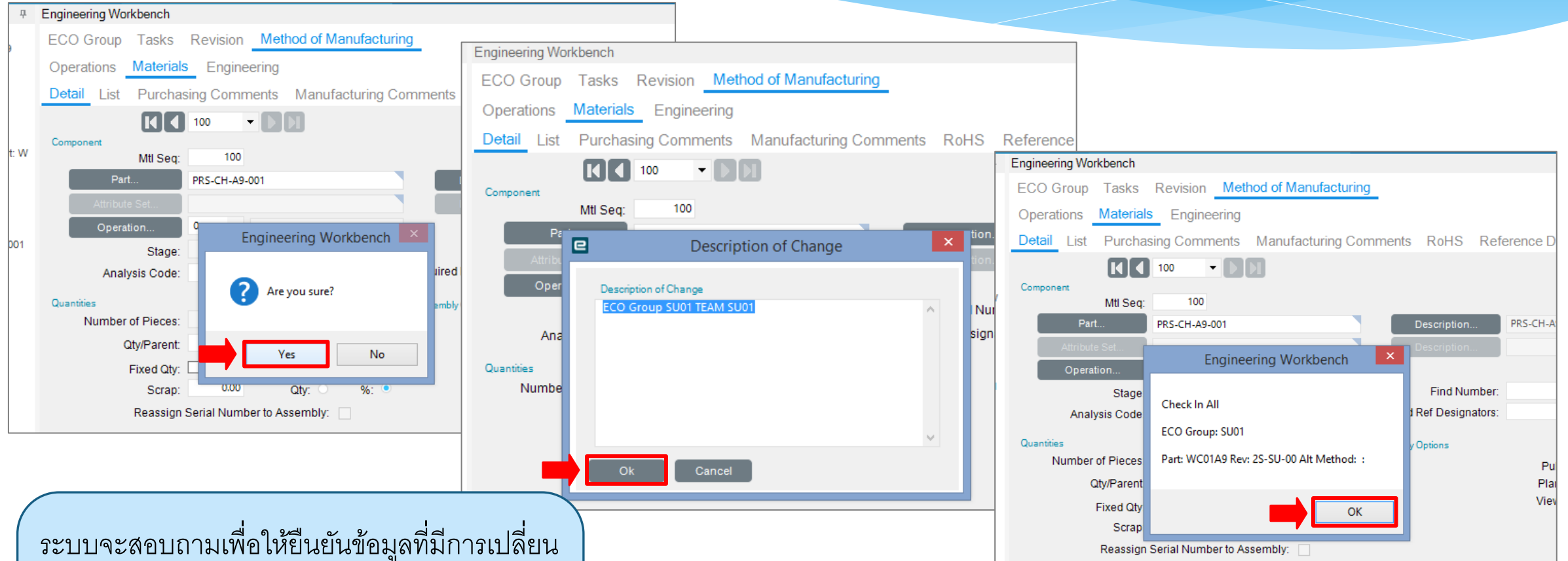
- Revision: Co Parts **Materials** Operations
- Detail List Purchasing Comments Manufacturing Comments RoHS Reference
- Component: Mtl Seq: 30
- Part: P16AB0103051201
- Attribute Set:
- Operation: 0
- Stage:
- Analysis Code:
- Quantities: Number of Pieces: 0, Qty/Parent: 1.00000000, Pcs
- Fixed Qty: ☐
- Scrap: 0.00, Qty: ☐, %: ☒
- Reassign Serial Number to Assembly: ☐
- RFQ: RFQ Needed: ☐, Quotes Required: 0

CP Engineering Workbench (Part BOM)

หลังจากแก้ไขและ Save เรียบร้อยแล้วให้กดหัวข้อ
Actions > Group > Approve and Check in All
เพื่อให้ระบบดึงข้อมูลกลับ



CP Engineering Workbench (Part BOM)



ระบบจะสอบถามเพื่อให้ยืนยันข้อมูลที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไข BOM ให้กด Yes > Ok > OK
เพื่อให้ระบบดึงข้อมูลกลับ
(จบขั้นตอน 6.2)

CP Engineering Workbench (Part BOM)

สรุปขั้นตอน Part BOM

1. กำหนด หรือ เลือก Group ID : สร้างแฟ้มทำ BOM

2. กำหนด Description : ระบุคำอธิบายในการสร้างแฟ้มทำ BOM

3. กด Save : บันทึกข้อมูลแฟ้มทำ BOM

4. กด Actions

5. กด Check out part : ดึงข้อมูล Part ออกจากระบบ

6. เลือก Part

6.1 กรณี Part ยังไม่มีการจัดทำ BOM

6.2 กรณี Part มีการจัดทำ BOM แล้ว


(การเพิ่มหรือแก้ไข BOM ต้องกด Save เนื่องจากไม่มีระบบ Save อัตโนมัติ)

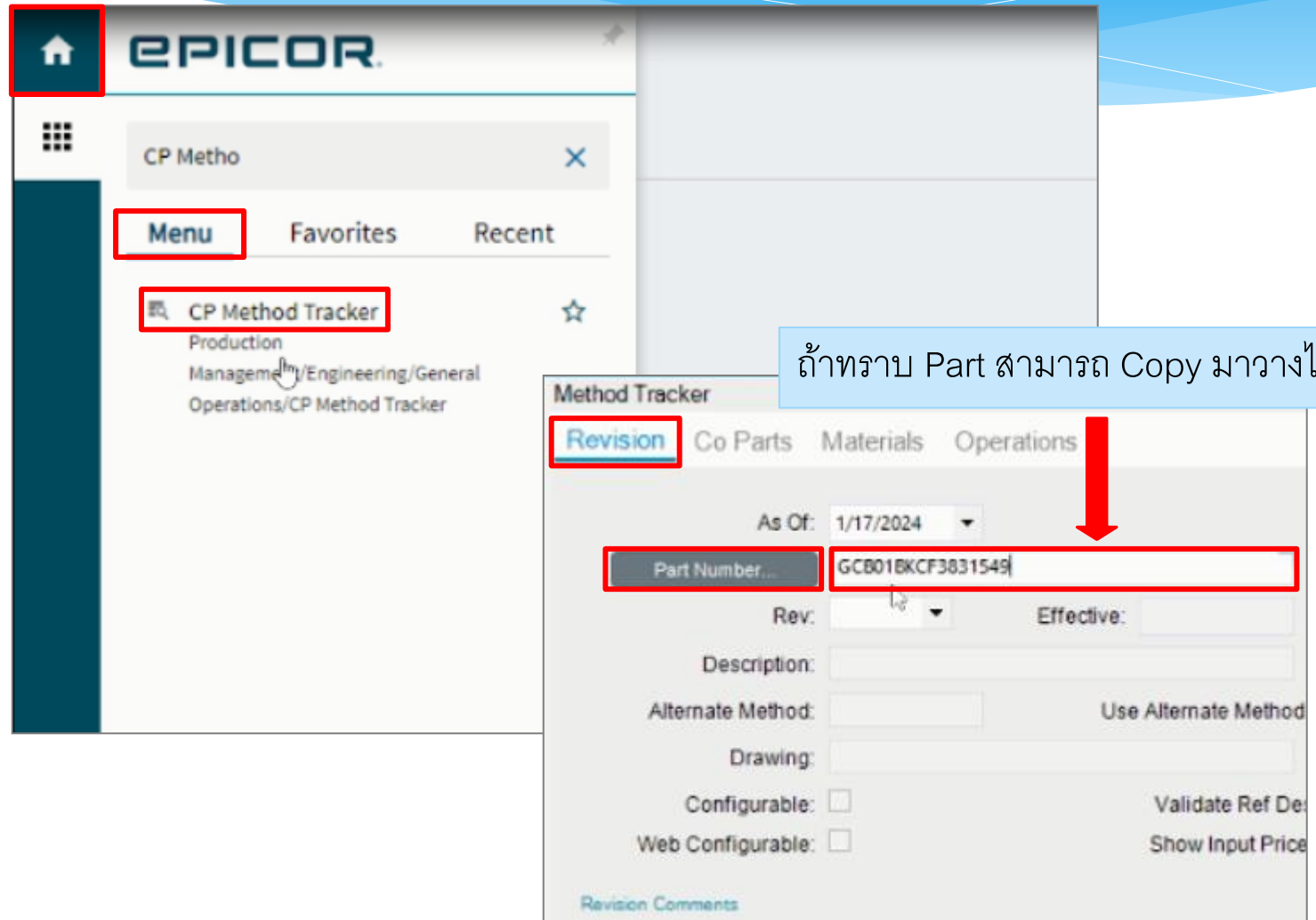
7. กด Actions > Group > Approve and checkin All : ระบบดึงข้อมูล Part กลับเข้าระบบ

CP Method Tracker (Part BOM)

CP Method Tracker (Part BOM)

วิธีใช้ข้อมูล Part ที่สร้างหรือแก้ไข
BOM หลัง Approve and Check in All

1. หน้า  HOME > Menu >
CP Method Tracker
> Revision > Part Number



EPICOR

CP Metho

Menu Favorites Recent

CP Method Tracker

Production
Management/Engineering/General
Operations/CP Method Tracker

Method Tracker

Revision Co Parts Materials Operations

As Of: 1/17/2024

Part Number... GCB01BKCF3831549

Rev: Effective:

Description:

Alternate Method: Use Alternate Method

Drawing:

Configurable: ☐ Validate Ref De

Web Configurable: ☐ Show Input Price

Revision Comments

ถ้าทราบ Part สามารถ Copy มาวางได้เลย

CP Method Tracker (Part BOM)

2. กด Sort By : กำหนดได้ 2 แบบ

1.Part Number -ระบุอักขร

2.Search Word –ระบุคำ

3. กด Search

4. Part จะปรากฏ ถ้าเลือกแล้วให้
Double Click ที่ Part รหัสนั้น



ECO Group Part Revision Search

Search

Named Search...

Basic Quick Search BAQ Advanced Data Tags

Basic

Sort By:

Starting At:

Revision Status:

Part Description Contains:

Search

New Search

Clear Results

Cancel

Options

Search Results

Part	Rev	Alternate Method	Effective	Description	Search	ECO	Drawing
GCB01BKCF383	001		17/01/2024	ขอสมัครใช้งาน แปรผล	ขอสมัคร		
WA01A9	2S-SU-00		01/01/2023	น้ำดื่มไฮดรอลิค สด	น้ำดื่ม		
WA01A9	2S-SY-00		01/01/2023	น้ำดื่มไฮดรอลิค สด	น้ำดื่ม		
WC01A9	2S-SU-00		21/03/2024	ขอสมัครใช้งาน	ขอสมัคร		

OK Select Next

4 displayed Complete

CP Method Tracker (Part BOM)

Method Tracker

File Edit Tools Actions Help

Method Tracker

Method Tracker

Rev: 0001 Part: WA01E92836

Operations

Materials

Mtl: 10 P01201100000

Mtl: 20 P0202121070101

Mtl: 30 WA01E9

Revision Materials Co Parts Operati

As Of: 03/08/2024

Part Number... WA01E92836

Rev: 0001 Effective: 01/05/2024

Description: Rev.1 Machine MES: ☐

Alternate Method: Use Alternate Method for Parts: ☐

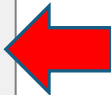
Drawing: ECO:

Configurable: ☐ Validate Ref Designators: ☐

Web Configurable: ☐ Show Input Price On Web: ☐

Revision Comments

ข้อมูล Part ที่มีเครื่องหมาย Not Approved
ข้อมูลจะไม่สามารถดึงไปใช้งานได้



CP Method Tracker (Part BOM)

Method Tracker

File Edit Tools Actions Help

Method Tracker

Rev: 001 Part: GCB01BKCF3

Operations

Opr: 10 OP: P-001508

Materials

Mtl: 10 P1301010100

Mtl: 20 P031A1001071

Mtl: 30 P04JT00123200

Mtl: 40 WB01AS0674

Revision

Co Parts

Materials

Operations

As Of: 1/17/2024

Part Number... GCB01BKCF3831549

Rev: 001 Effective: 1/17/2024

Description: 001 Machine MES: ☐

Alternate Method: Use Alternate Method for Parts: ☐

Drawing: ECO:

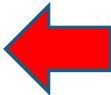
Configurable: ☐ Validate Ref Designators: ☐

Web Configurable: ☐ Show Input Price On Web: ☐

Revision Comments

ข้อมูล Part ที่มีเครื่องหมาย Approved ข้อมูลจะสามารถดึงไปใช้งานได้

Approved ☒



**THANK YOU
END.**