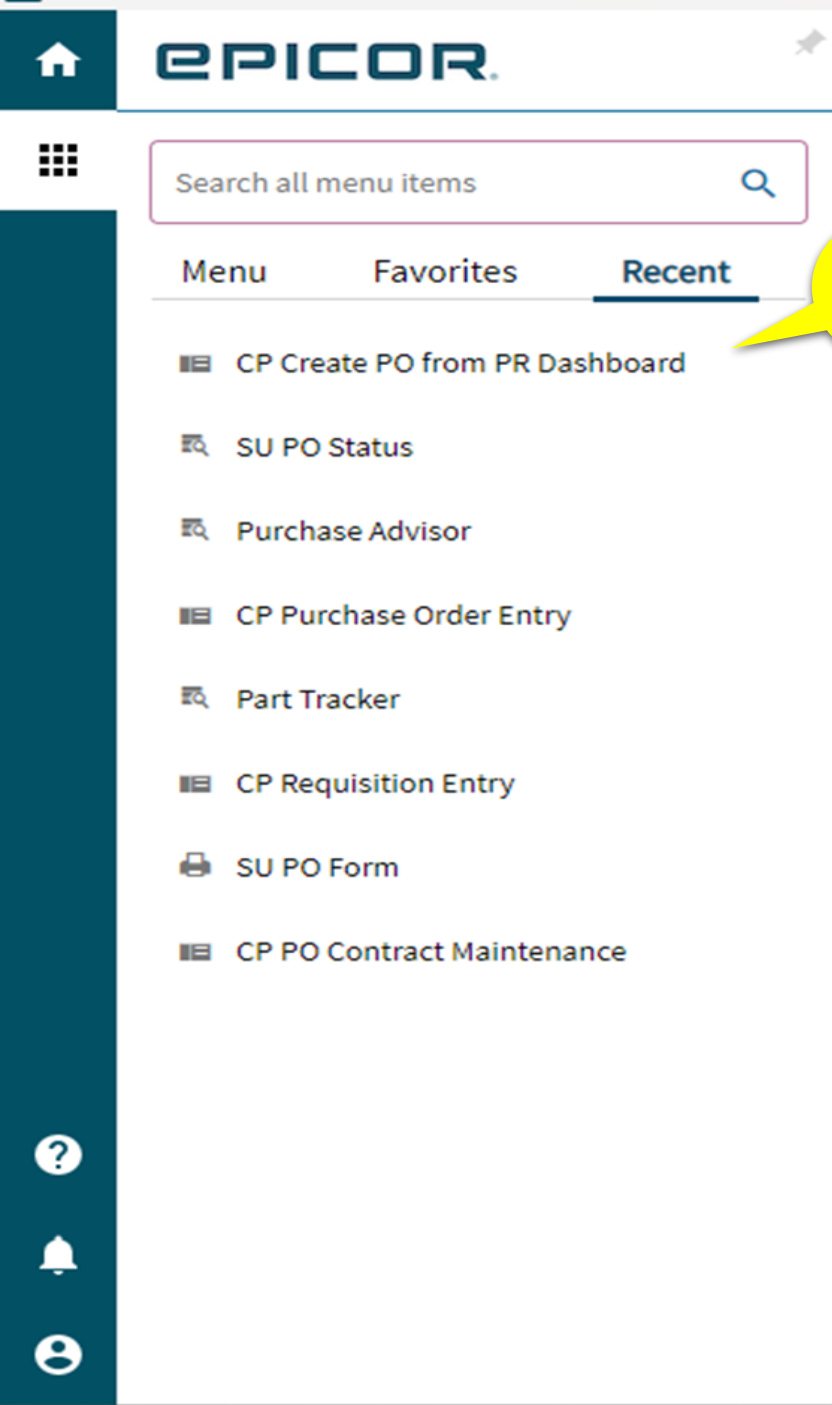


1.กระบวนการ ( PROCESS )	POP-2 ขั้นตอนการดู PR คงค้าง / ดึงรายงาน PR คงค้าง
2. ข้อมูลที่ต้องการใช้ ( INPUT )	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. เลขที่เอกสารใบขอซื้อ</li> <li>2. ข้อมูลชื่อผู้เปิดใบขอซื้อ / แผนกฝ่ายขอซื้อ</li> <li>3. ข้อมูลวันที่เปิดใบขอซื้อ</li> </ol>
3. ขั้นตอนย่อย ( SUP PROCESS )	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ไฟล์ Excel ที่ Copy จะมีช่อง Department เพื่อกรองหาหน่วยงานที่รับผิดชอบ</li> <li>2. ตรวจสอบข้อมูลจำนวนสินค้า / วันที่กำหนดเข้าของสินค้า / การเงื่อนไขการชำระเงิน</li> <li>3. ทำการดึงข้อมูลไปเปิดเป็น PO</li> </ol>
4. ความเสี่ยง ( RISK )	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ข้อผิดพลาดในการตกลงของการเปิดเอกสาร PO</li> <li>2. ข้อผิดพลาดในสินค้าที่ต้องการไม่สามารถเข้าตามคิวที่กำหนดส่งเดิมได้ อาจจะทำให้เกิดผลกระทบหลายหน่วยงาน</li> </ol>
5. จุดควบคุม ( CONTROL POINT )	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ต้องมีการดึงข้อมูลรายการPRเพื่อตรวจสอบทุกวัน</li> </ol>



**EPICOR**

ขั้นตอนการดู **PR** คงค้าง / ดึงรายงาน **PR** คงค้าง



The image shows the Epicor KinetiC dashboard interface. At the top left is the Epicor logo. Below it is a search bar labeled "Search all menu items" with a magnifying glass icon. To the right of the search bar are three tabs: "Menu", "Favorites", and "Recent". The "Recent" tab is selected and highlighted with a yellow circle containing the number "1". Below the tabs is a list of menu items, each with a small icon and a label. The items are: "CP Create PO from PR Dashboard", "SU PO Status", "Purchase Advisor", "CP Purchase Order Entry", "Part Tracker", "CP Requisition Entry", "SU PO Form", and "CP PO Contract Maintenance".

EPICOR

Search all menu items

Menu Favorites Recent

CP Create PO from PR Dashboard

SU PO Status

Purchase Advisor

CP Purchase Order Entry

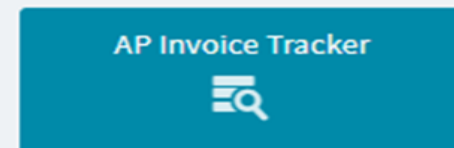
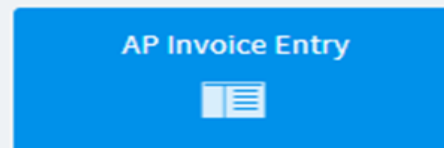
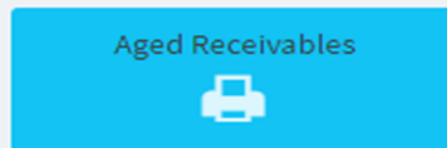
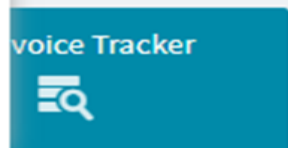
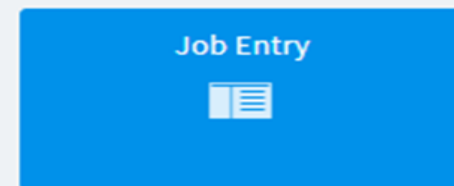
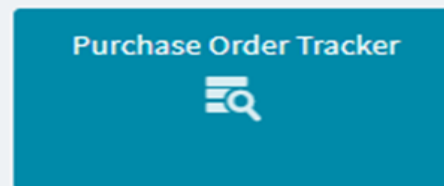
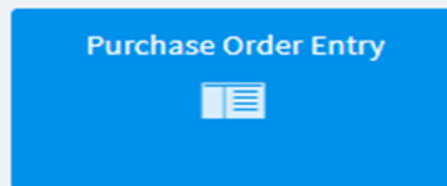
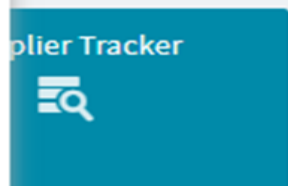
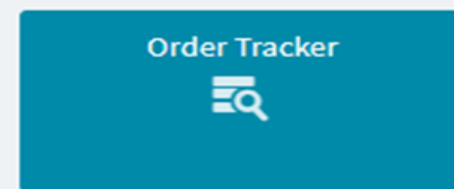
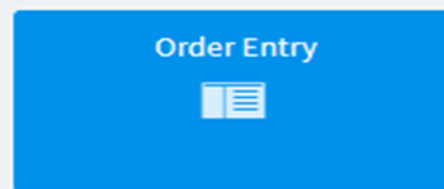
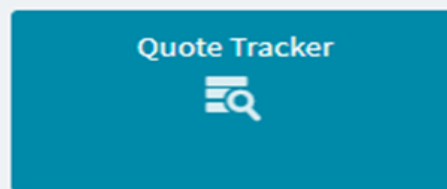
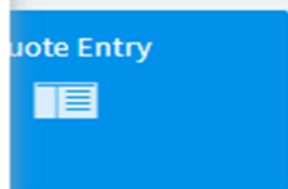
Part Tracker

CP Requisition Entry

SU PO Form

CP PO Contract Maintenance

1. คลิกที่ CP Create PO from PR Dashboard เพื่อไป  
หน้าต่าง PR ( ที่ยังค้างเปิด)





## Advance Search

Requisition No.

Buyer ID

Material Type

Supplier

Site

Int No.

Retrieve

3

Select All

Clear All

Generate Purchase Order

2. หน้าต่าง PR

3. คลิกที่ Retrieve (รายการที่แต่หน่วยงานขอซื้อจะขึ้นมา )

4. รายการสินค้าที่มีการขอซื้อ/ คงค้างทั้งหมด

Buy	Buyer	Ship Vi	Material	Requisition No.	Int No.	Department	Area	Shipping Point	Con	Contra Δ	Supplier	Name	Requestor Δ	Part	Description Δ	Unit Price	C	Con	
			PONbr-	PRU2510-0212	18157	ฝ่ายวิจัยและพัฒนา	AREA-P	16.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			เด่นภูมิ ชกสน		UOS09010	กระบอกโค้ง	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0235	18269	ฝ่ายบุคคล(กะท)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			ศีกาธา คล้ายแสง		UOS07047	กระดาษ A 4 เกรด A	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0254	18316	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			เด่นภูมิ ชกสน		USPWT006	กระดาษทรายขัดเหล็ก TOA เบอร์	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			ชนารัตน์ วิชาคง		UOS11680	กล่องพักรอยสไปรท์สายไฟเบอร์เบ	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0257	18321	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			เด่นภูมิ ชกสน		USPEC0120	กล่องลอย 2" x 4"	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			ชนารัตน์ วิชาคง		UOS11651	กล่องสาย Lan 305m	0.00000		0.00
			PONbr-	PRS2510-0509	18379	แผนกบรรจุไลน์	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			ธัญภากรณ์ ธรรมสังว		SSV39025	การซ่อมแซมปรับปรุง - เครื่องมือ เ	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2509-0083	15962	ฝ่ายคลังสินค้า(ก	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			เด่นภูมิ ชกสน		USV39025	การซ่อมแซมปรับปรุง - เครื่องมือ เ	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0047	17506	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			ศรัญญา ศรีวงษา		USV39025	การซ่อมแซมปรับปรุง - เครื่องมือ เ	0.00000		0.00
			PONbr-	PRS2510-0503	18364	แผนกแพคเกจ2	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			ธัญภากรณ์ ธรรมสังว		SSV14015	การซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร (อ	0.00000		0.00
			PONbr-	PRS2510-0501	18362	แผนกบรรจุไลน์	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			ธัญภากรณ์ ธรรมสังว		SSV14017	การซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร (อ	0.00000		0.00
			PONbr-	PRU2510-0032	17435	ฝ่ายบุคคล(กะท)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			เด่นภูมิ ชกสน		USV39056	การซ่อมแซมปรับปรุงอาคาร- UH	0.00000		0.00
			PONbr-	PRC2510-0190	18341	ฝ่ายคลังสินค้า(ก	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) -		0			เด่นภูมิ ชกสน		BSV39056	การซ่อมแซมปรับปรุงอาคารคลังสิน	0.00000		0.00
▶			PONbr-	PRU2510-0279	18387	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท) - ฝ		0			เด่นภูมิ ชกสน		USV13008	การซ่อมมอยเลอร์ - UHT	0.00000		0.00





## Advance Search

Requisition No. 

Retrieve

Buyer ID Material Type Supplier Site Int No. 

Select All

Clear All

Generate Purchase Order

6

5

Show Group By...

Show Summaries

Show Grid Filters

Clear Grid Sort

Copy To Excel

Copy All

Copy All Include Labels

Copy Selection

Copy Selection Include Labels

Paste Insert

Paste Update

Tag All

Tag Selected

Save Layout

Requisition No.	Int No.	Department	Area	Shipping Point	Con	Contra	Supplier	Name	Requestor	Part	Description	Unit Price	C	Con
2510-0212	18157	ฝ่ายวิจัยและพัฒนา	AREA-P	16.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	UOS09010	กระจกโค้ง	0.00000	0.00	
2510-0235	18269	ฝ่ายบุคคล(กะท)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ศิภาดา คล้ายแดง	UOS07047	กระดาษ A 4 เกรด A	0.00000	0.00	
2510-0254	18316	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	USPWT006	กระดาษทรายขัดเหล็ก TOA เบอร์	0.00000	0.00	
2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ชนารัตน์ วิชาคง	UOS11680	กล่องพักรอยสไปรท์สายไฟเบอร์เบ	0.00000	0.00	
2510-0257	18321	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	USPEC0120	กล่องลอย 2" x 4"	0.00000	0.00	
2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ชนารัตน์ วิชาคง	UOS11651	กล่องสาย Lan 305m	0.00000	0.00	
2510-0509	18379	แผนกบรรจุไลน์	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ธัญภากรณ์ ธรรมสังว	SSV39025	การซ่อมแซมปรับปรุง - เครื่องมือ	0.00000	0.00	
2509-0083	15962	ฝ่ายคลังสินค้า(ก	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	USV39025	การซ่อมแซมปรับปรุง - เครื่องมือ	0.00000	0.00	
2510-0047	17506	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ศรัญญา ศรีวงษา	USV39025	การซ่อมแซมปรับปรุง - เครื่องมือ	0.00000	0.00	
2510-0503	18364	แผนกแพคเกจ	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ธัญภากรณ์ ธรรมสังว	SSV14015	การซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร (อ	0.00000	0.00	
2510-0501	18362	แผนกบรรจุไลน์	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			ธัญภากรณ์ ธรรมสังว	SSV14017	การซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร (อ	0.00000	0.00	
2510-0032	17435	ฝ่ายบุคคล(กะท)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	USV39056	การซ่อมแซมปรับปรุงอาคาร- UH	0.00000	0.00	
2510-0190	18341	ฝ่ายคลังสินค้า(ก	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	BSV39056	การซ่อมแซมปรับปรุงอาคารคลังสิน	0.00000	0.00	
2510-0279	18387	ฝ่ายวิศวกรรม(ก	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะท)	-	0			เด่นภูมิ ชกสุน	USV13008	การซ่อมมอยเลอร์ - UHT	0.00000	0.00	

ขั้นตอนการดึงข้อมูลเข้า Excel

(เพื่อง่ายต่อการค้นหา PR ที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อแต่ละ  
หน่วยงานรับผิดชอบ)

5. คลิกขวาตรงแถบสีเทา

6. เลือกไปที่ Copy To Excel

## 7. หน้าต่าง Excel

rsgbzwpe.ye4.xlsx - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Foxit Reader PDF Tell me what you want to do... Sign in

Clipboard: Paste, Cut, Copy, Format Painter

Font: Arial, 8, Bold, Italic, Underline, Text Color, Background Color

Alignment: Wrap Text, Merge & Center

Number: General, Percentage, Decimal, Fraction

Styles: Conditional Formatting, Format as Table, Cell Styles

Cells: Insert, Delete, Format

Editing: AutoSum, Fill, Clear, Sort & Filter, Find & Select

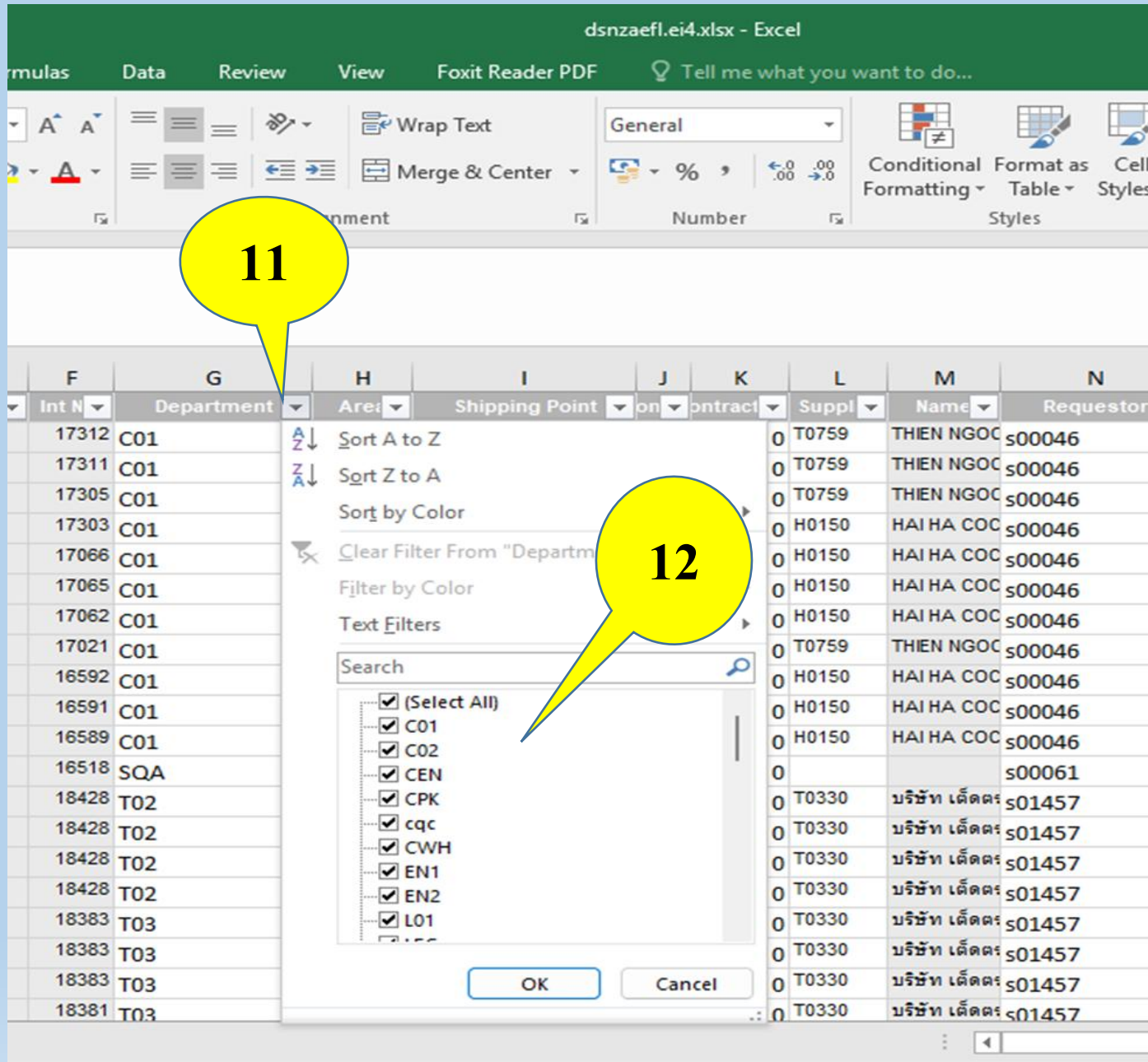
Formula Bar: A1, Buy

7

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
	Buy	Buyer ID	Ship Via	Material Ty	Requisition No.	Int No.	Department	Area	Shipping Point	Contract	Contract Lin	Supplier	Name	Requestor	Part	Description	Unit Price	Quantity	Actual	Comments
1	FALSE			POS	PRS2510-0506	18374	P21	AREA-S	5		0			s09658	SPMC064072	"BEKASAR" Ball Valve Pneumatic	0	0		
2	FALSE			POU	PRU2510-0211	18155	UEN	AREA-P	5		0			u05270	FU01000436	(SDJ1530II) รถยกไฮดรอลิค ADJ	0	0		
3	FALSE			POC	PRC2509-0355	17313	C02	AREA-P	12		0			u06489	BSPMC049019	0150034 Pressure Gauge 0-400	0	0		
4	FALSE				PRC2510-0152	18153	C02	AREA-P	12		0			u09257	BOS13049	AutoClave Tape / Steam Heat ins	0	0		
5	FALSE			POU	PRU2508-0371	15088	U02	AREA-P	10		0			u04701	USPWT043288	BEARING #3206 A-2RS1TN9/MT	0	0		
6	FALSE			POU	PRU2508-0371	15088	U02	AREA-P	10		0			u04701	USPWT043289	BEARING #NU 206 ECP "SKF"3 "	0	0		อะไหล่
7	FALSE			POU	PRU2509-0380	17247	U03	AREA-P	11		0			u09083	USPEM045030	BILTEMA Forlgerger 3/4", 200 mm	0	0		
8	FALSE			POU	PRU2509-0380	17247	U03	AREA-P	11		0			u09083	USPEM045031	BILTEMA Socket 3/4", 46 mm. Au	0	0		
9	FALSE			COC	PRC2510-0112	17982	UPC	AREA-P	18		0			u09419	PBD21507712	C0388 ลาดกะทึ แบรนต์ ICA 10x4	0	0		C0388
10	FALSE			POU	PRU2510-0240	18277	T02	AREA-P	10		0	T0330	บริษัท เด็ดเต	s01457	3193860-0101	Conveyor Chain	0	0		
11	FALSE		T1	POU	PRS2510-0493	18348	EN2	AREA-S	5		0			s03727	SPEG045057	DRIVE WHEEL ล้อขับเคลื่อน	0	0		







11. คลิกที่เครื่องหมาย( ▼ )ที่ช่อง  
Department

12. สามารถเลือกกรอง ฝ่ายที่รับผิดชอบ  
ได้โดย เช่น EN ,EN1,EN2  
(ฝ่ายวิศวกรรม)  
- เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อที่รับผิดชอบ  
หน่วยงานวิศวกรรมเป็นผู้รับผิดชอบ  
ดังไปเปิด PO ( เอกสารใบสั่งซื้อ)



THE End..