

**ENG - 02 - 05**

## ENG-02/03/04/05 การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิต

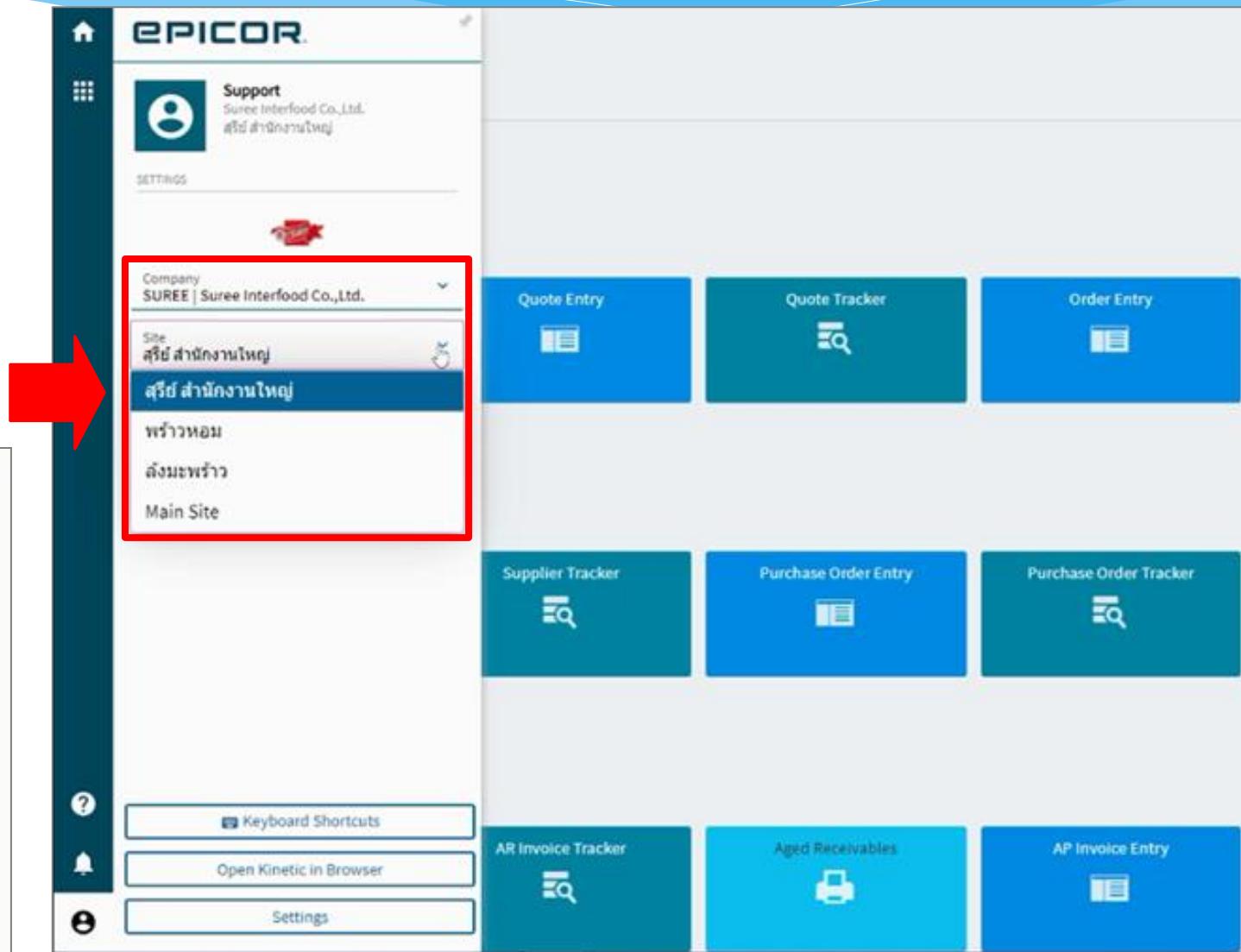
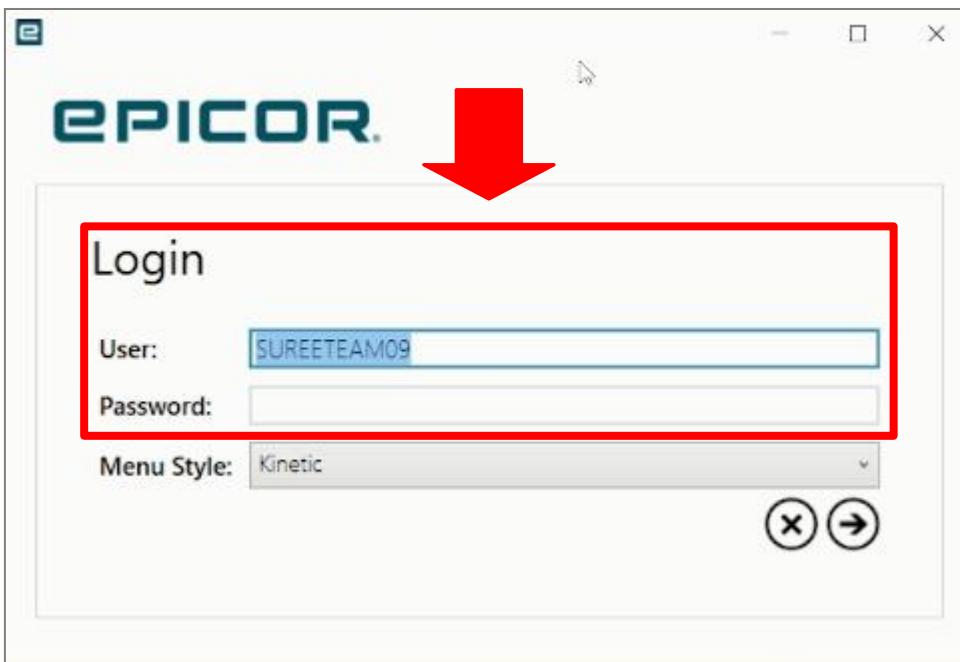
1.กระบวนการ (process)	ENG-02/03/04/05 การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิต (BOM BOO) ของรายการ WIP/FG
2.ข้อมูลที่ต้องใช้ (Input)	1.Master Spec (การตลาด) 2.Revision 3.BOM เนื้อสินค้า (R&D) 4.BOO (ผลิต) 5.Cost Adjustment
3.ขั้นตอนย่อย (sub process)	1.การสร้างแฟ้มงาน 2.การเลือกรายการที่จะดำเนินการ 3.การสร้าง/แก้ไข Bill of Material : BOM 4.การสร้าง/แก้ไข Bill of Operation : BOO 5.จัดเก็บข้อมูลรายการ เข้าระบบ 6.ตรวจสอบการนำเข้าข้อมูลในระบบ
4.ความเสี่ยง (Risk)	R1.ข้อมูลใน Master Spec (BOM บรรจุภัณฑ์), BOM เนื้อสินค้า , BOO ไม่ครบถ้วน ไม่ถูกต้อง R2.เลือก revision มาใช้ผิด R3.ต้นทุน part ไม่มี R4.ต้นทุนสูงหรือต่าผิดปกติ
5.จุดควบคุม (Control point)	(1) ตรวจสอบเทียบกับใบสั่งผลิต หลังจากมีการผลิต (2) ตรวจสอบข้อมูลประวัติการผลิตว่า มีผลิต revision ใดบ้างในอดีต (3) ดึงข้อมูล manufactured part และ purchased part มาตรวจสอบ (4) เปรียบเทียบต้นทุนกับราคาก侠

- ENG – 02 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ WIP เนื้อน้ำจิม-บ้านบ่อ (BOM)
- ENG – 03 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ FG (BOM)
- ENG – 04 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ WIP CAN-พร้าวห้อม (BOM)
- ENG – 05 : การสร้างแก้ไขข้อมูลสูตรการผลิตของ WIP UHT-พร้าวห้อม (BOM)

# **CP Engineering Workbench (Part BOM)**

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

1. Program : เปิดโปรแกรม Epicor 
2. Log in : เข้าระบบ
3. User : ชื่อของผู้ใช้งาน
4. Password : รหัสของผู้ใช้งาน
5. Site : สามารถเลือก Site การทำงานได้  
**(ตามสิทธิ์ที่ถูกกำหนดแต่ละ User)**

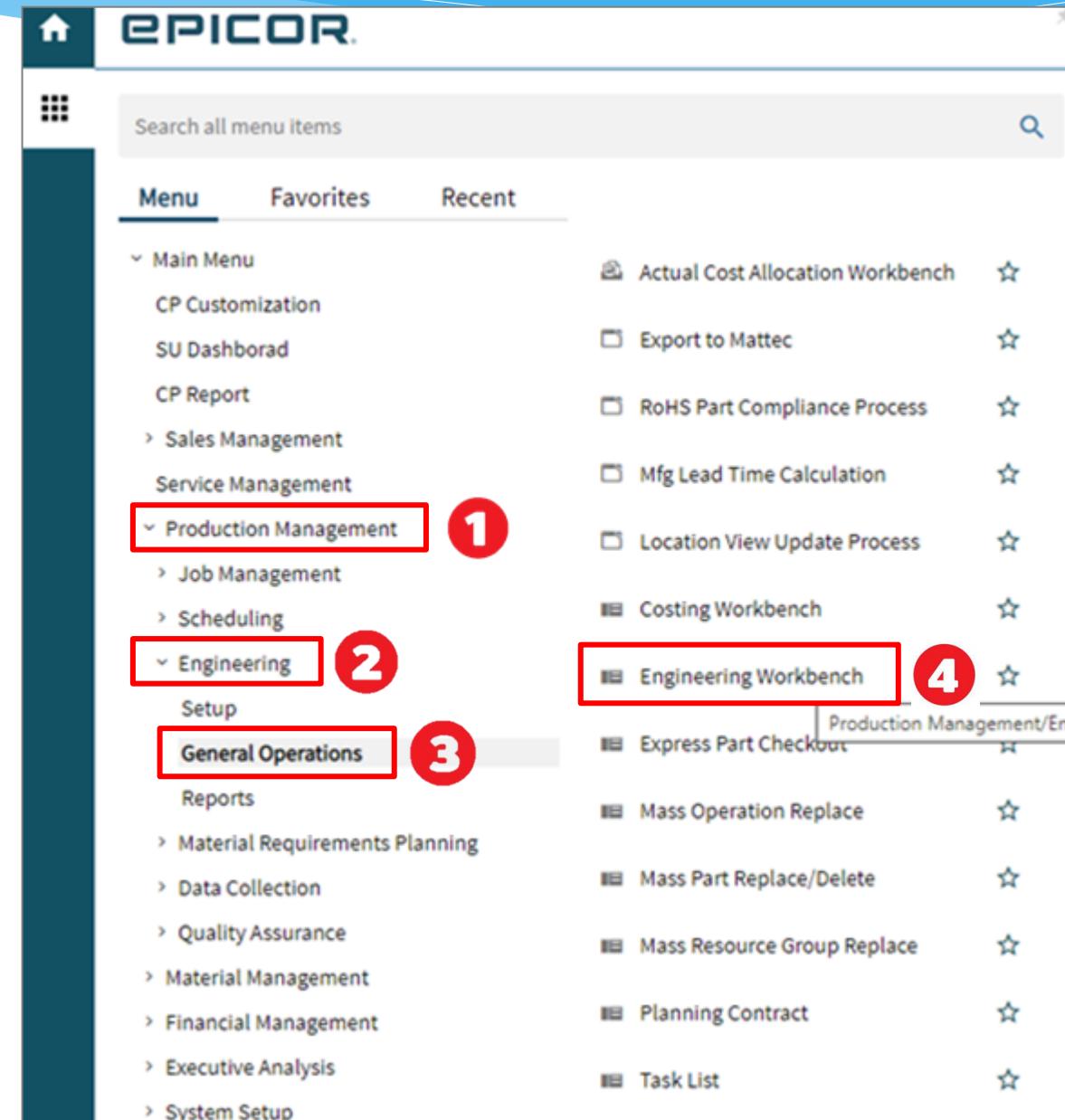


# CP Engineering Workbench (Part BOM)

เริ่มต้นเมื่อเข้าสู่ระบบมาแล้วจะเข้ามาอยู่ที่หน้า  HOME จะมีวิธีการเข้าไป Part BOM สามารถเข้าได้ 2 แบบด้วยกัน

แบบที่ 1 : หน้า  HOME > Menu

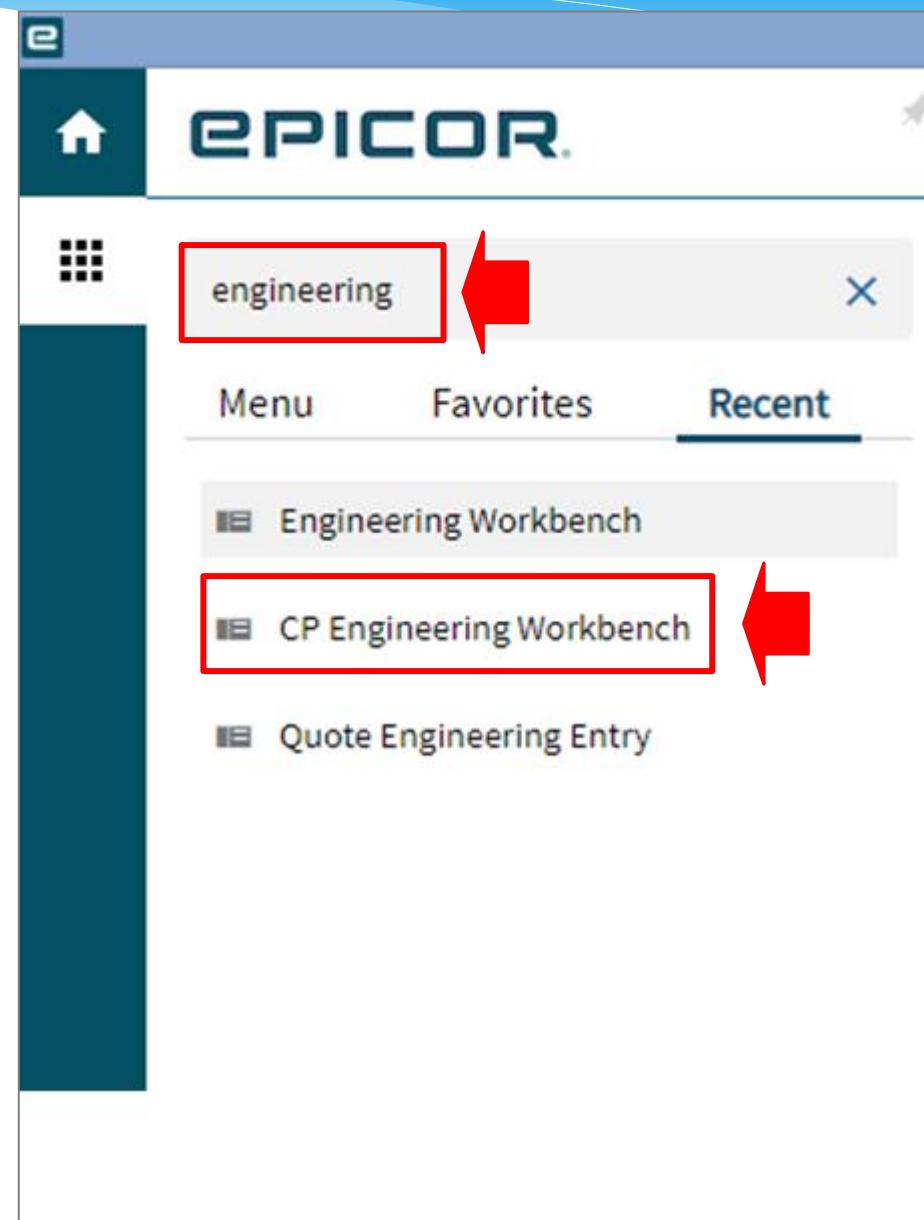
1. เลือก Production management
2. เลือก Engineering
3. เลือก General operation
4. เลือก Engineering workbench



# CP Engineering Workbench (Part BOM)

แบบที่ 2 : หน้า  HOME > Search all Menu items

กดค้นหาโดยพิมพ์คำว่า engineering จากนั้น  
เลือกหัวข้อ CP Engineering Workbench



# CP Engineering Workbench (Part BOM)

1. กำหนดค่า Group ID

โดยจะกำหนดเป็น 4 ประเภท

1.1 SAUCE

1.2 OUTSAUCE

1.3 CAN COCONUT

1.4 UHT COCONUT

2. กำหนด Description โดยจะกำหนด

เป็น 4 ประเภท

2.1 UPDATE BOM SAUCE

2.2 UPDATE BOM OUTSAUCE

2.3 UPDATE BOM CAN COCONUT

2.4 UPDATE BOM UHT COCONUT

3. กด Save



Engineering Workbench

File Edit Tools Actions Help

SAUCE

Engineering Workbench

ECO Group Tasks Revision Method of Manufacturing

1 Group ID... SAUCE  
Description: UPDATE BOM SAUCE 2

Closed:   
Single User:

ECO:   
Due Date: 02/08/2024  Created By: s05955   
Completion Date:  Create Date: 02/08/2024   
Effective Date:  Create Time: 16:38   
Closed By:   
Closed Date:   
Closed Time:

Workflow Group:  Task Set:   
Check Out Allowed:  Current Stage:   
Check In Allowed:   
Workflow Complete:

Comments

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

The screenshot shows the CP Engineering Workbench interface with the following steps highlighted:

- Open the ECO Group search dialog.
- Enter the Group ID "SAUCE".
- Click the "Search" button.
- Select the row for Group ID "SAUCE" (highlighted in blue).
- Click the "OK" button.
- Save the changes by clicking the "Save" icon in the toolbar.

**Engineering Workbench**

**ECO Group Search**

Group ID	Description	Closed	ECO	Due Date	Completion Date
A005	Test	<input type="checkbox"/>		17/05/2024	
A900	TEST	<input type="checkbox"/>		11/06/2024	
Admin	Bom UAT	<input type="checkbox"/>		09/05/2024	
Admin1	Admin1	<input type="checkbox"/>		17/05/2024	
SAUCE	UPDATE BOM S	<input type="checkbox"/>		02/08/2024	
thip	up date bom wip	<input type="checkbox"/>		31/05/2024	
THIP 1	up date bom ใหม่	<input type="checkbox"/>		22/07/2024	

Comments: SAUCE

Group ID... | Description: | ECO: | Due Date: 03/08/2024 | Completion Date: | Effective Date: | Workflow Group: | Check Out Allowed:  | Check In Allowed:  | Workflow Complete:

Search Results

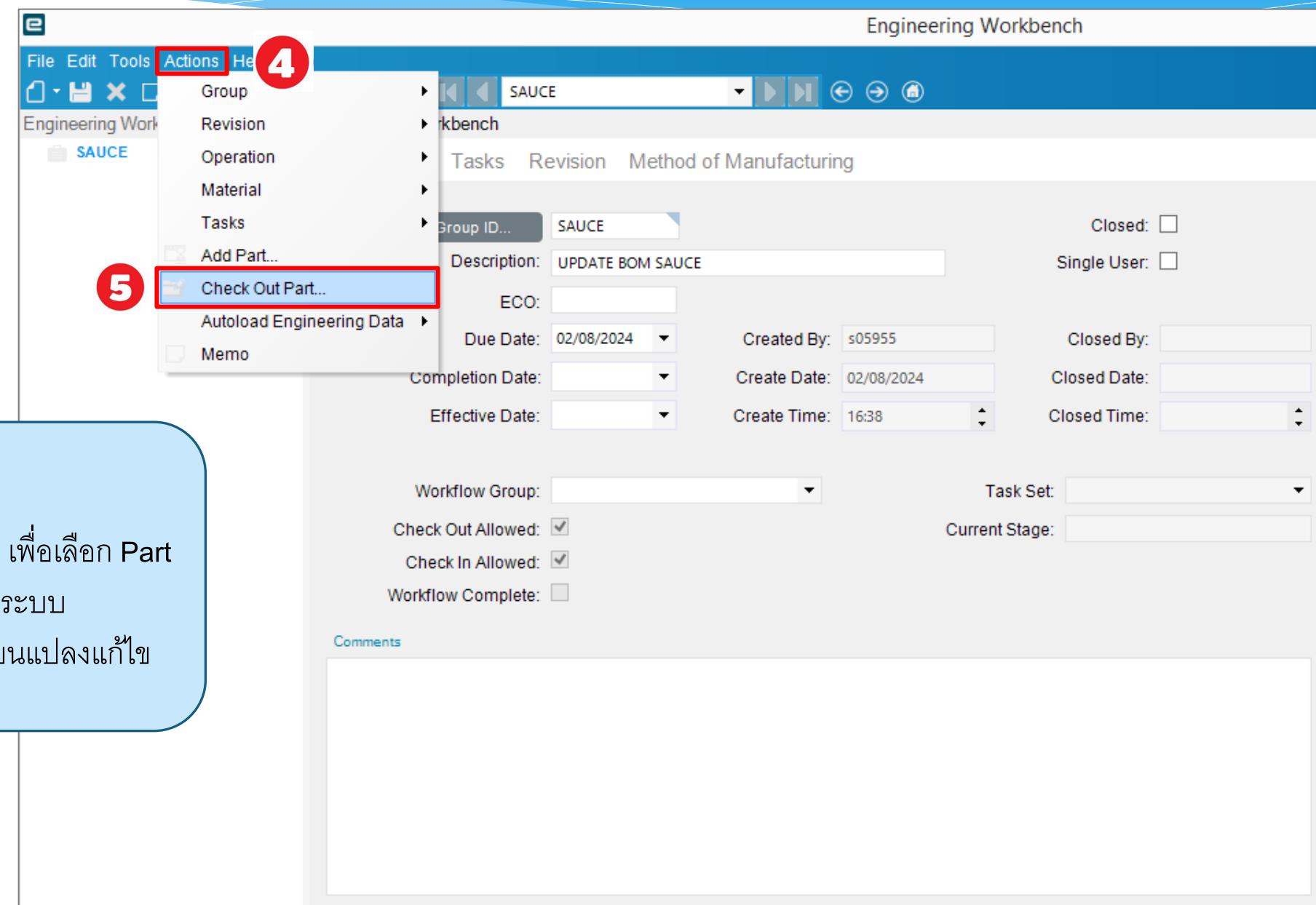
Group ID Description Closed ECO Due Date Completion Date

SAUCE UPDATE BOM S  02/08/2024

OK Select All Next

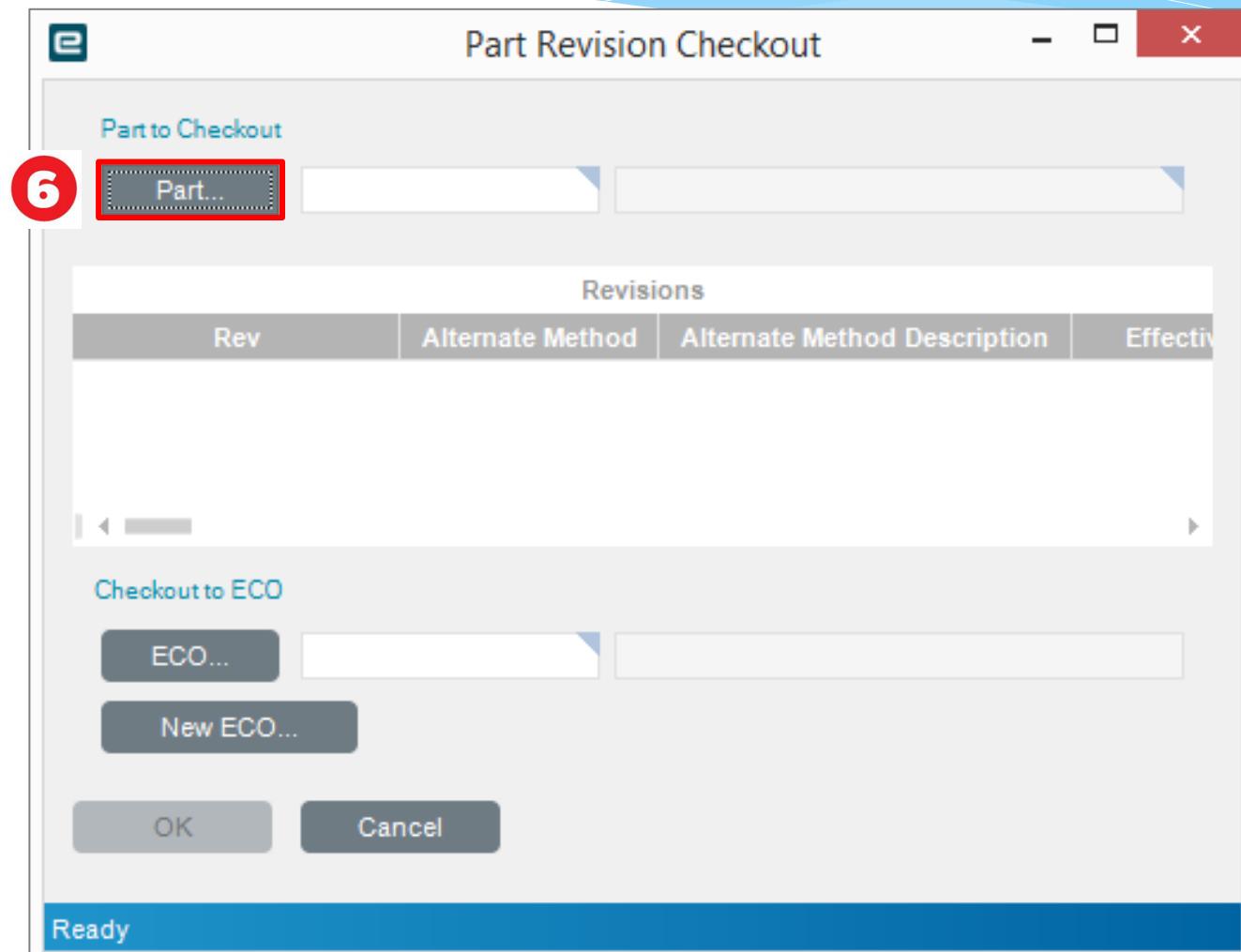
7 displayed Complete

# CP Engineering Workbench (Part BOM)



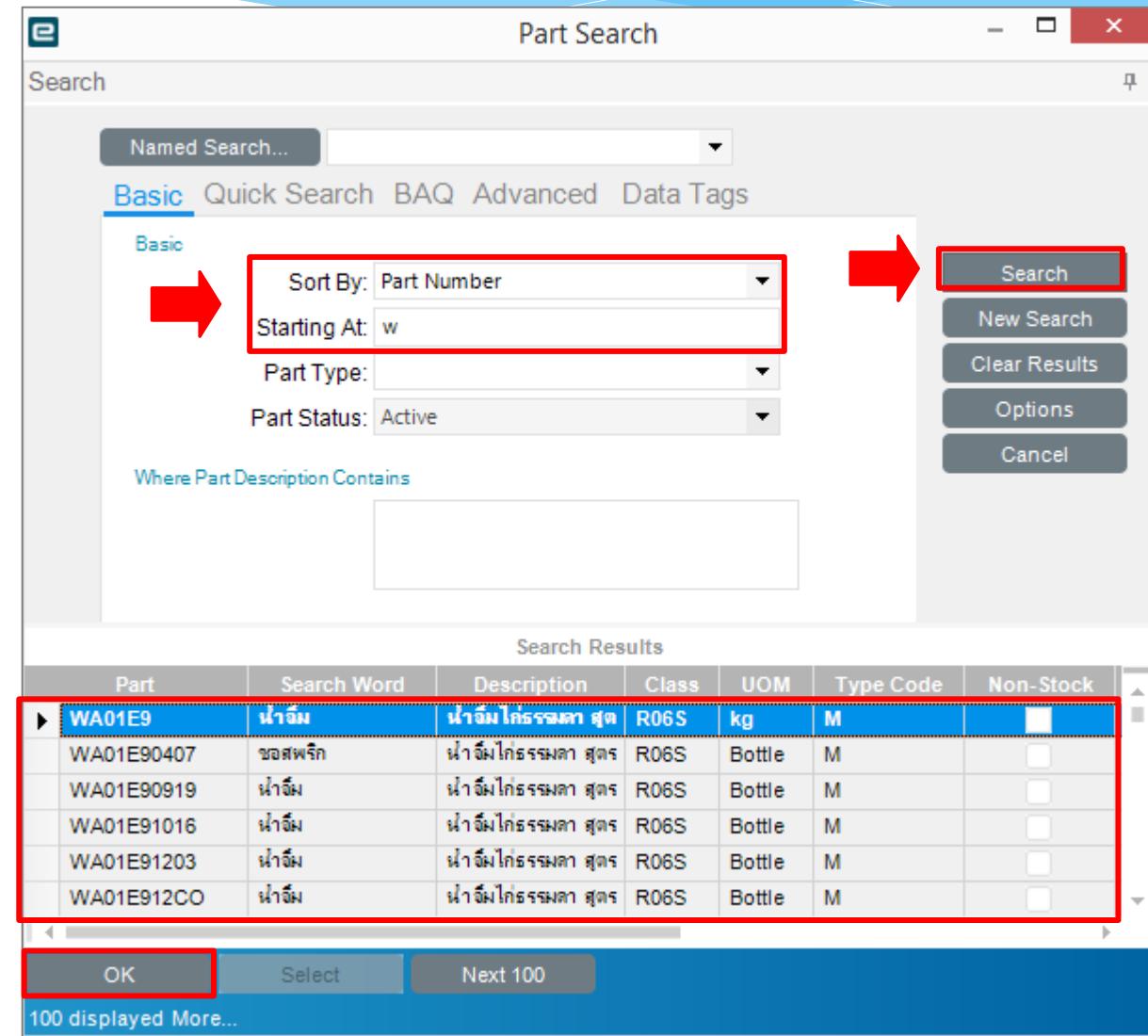
# CP Engineering Workbench (Part BOM)

6. เลือกคำสั่ง Part... เพื่อไปหน้าต่าง  
ของ Part search และค้นหา Part



# CP Engineering Workbench (Part BOM)

- Sort By : กำหนดให้เป็น Part Number
- Starting At : กำหนดตัวอักษรของรหัสที่จะค้นหา เช่น ต้องการหา Part (WIP เนื่องจากมี) จะขึ้นต้นด้วย W เป็นต้น
- กด Search จะแสดงข้อมูล Part ให้เลือก
- เลือก Part จากนั้นกด OK



6.1 กรณี Part ยังไม่มีการจัดทำ BOM (ต้องสร้างข้อมูลใน Part)

6.2 กรณี Part มีการจัดทำ BOM แล้ว (ต้องการแก้ไขข้อมูลใน Part)

หมายเหตุ : ทั้ง 2 กรณี Part ต้องกำหนด Revision ก่อนถึงจัดทำ BOM ได้  
(Rev. ต้องสร้างใน CP Part มาก่อน)

# กรณี Part ไม่มีการจัดทำ Revision

เมื่อเลือก Part จะไม่แสดงข้อมูล Revision กำกับ (กรณีนี้ต้องสร้าง Rev. ใน CP Part มา ก่อน)

The screenshot shows a search results table and a 'Part Revision Checkout' dialog box.

**Search Results Table:**

Part	Search Word	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock	Product Code	Inactive	BOM	Phantom BOM	Qty Bearing
WC0117AO	WC	แก๊ส 17-19% สูตร A(O)	R06C	kg	M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC0117BO	WC	แก๊ส 17-19% สูตร B(O)	R06C	kg	M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A9	ซอสໄກ	ซอสໄก์เพ็คเม็ดม่วง สูตร A	R06S	kg	M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91202	ซอสໄก	ซอสໄก์เพ็คเม็ดม่วง สูตร A ขวดถี่ 150 ml(S-902) ฟาราเดลิช ดี	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91203	ซอสໄก	ซอสໄก์เพ็คเม็ดม่วง สูตร A ขวดถี่ 150 ml(S-902) ฟาราเดลิช ดี	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91302	ซอสໄก					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91303	ซอสໄก					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91376	ซอสໄก					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A91379	ซอสໄก					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A913CC	ซอสໄก					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC01A913CO	ซอสໄก					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC02A90401	ซอสมะร					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B9	ซอสมะร					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B90403	ซอสมะร					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B91201	ซอสมะร					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B91202	ซอสมะร					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
WC03B91203	ซอสมะร					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

**Part Revision Checkout Dialog:**

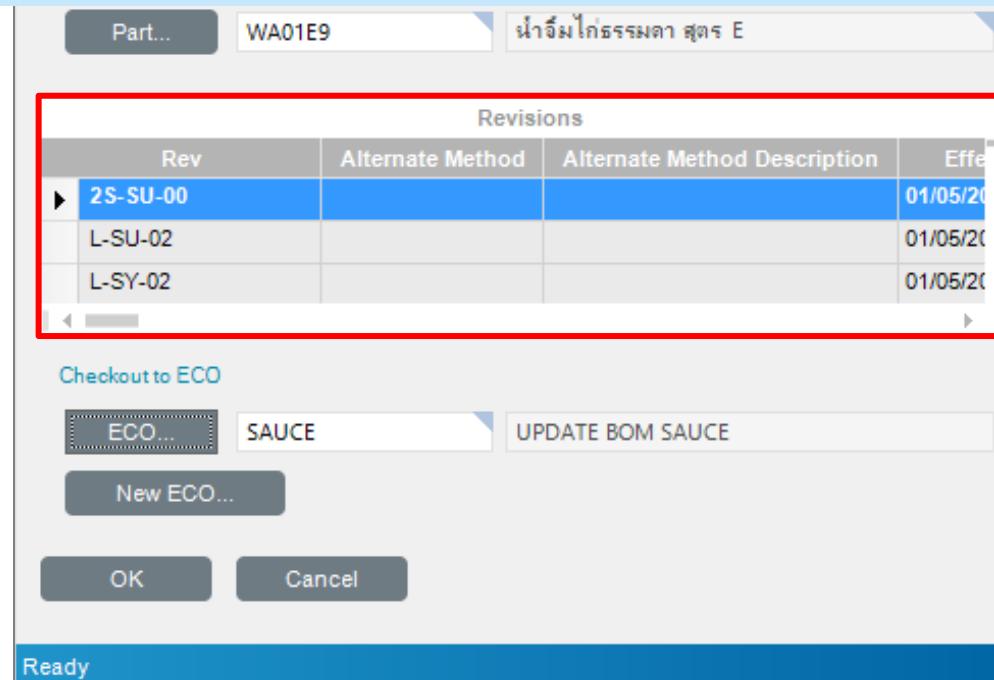
This dialog box allows users to check out a part for revision. It includes fields for Part ID (WC01A9), Description (ซอสໄก์เพ็คเม็ดม่วง สูตร A), and a 'Revisions' section which is currently empty. It also has tabs for Alternate Method and Alternate Method Description, and buttons for ECO creation and cancellation.

**Note :**

- สำหรับ Part ที่ทำการ Search สามารถเช็คดูแท็บ BOM
- หากยังไม่มีการจัดทำ BOM จะไม่มีเครื่องหมายแสดง

# กรณี Part มีการจัดทำ Revision

เมื่อเลือก Part จะแสดงข้อมูล Revision กำกับ (กรณีนี้สร้าง Rev. ใน CP Part มาแล้ว)



Part	Search Word	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock	Product Code	Inactive	BOM	Phantom BOM
WA01E9	น้ำเงิน	น้ำเงินไก่ธรรมชาติ สูตร E	R06S	kg	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E90407	ซอสพิซ่า	น้ำเงินไก่ธรรมชาติ สูตร E	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E90919	น้ำเงิน	น้ำเงินไก่ธรรมชาติ สูตร E	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E91016	น้ำเงิน	น้ำเงินไก่ธรรมชาติ สูตร E	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E91203	น้ำเงิน	น้ำเงินไก่ธรรมชาติ สูตร E	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WA01E912CO	น้ำเงิน	น้ำเงินไก่ธรรมชาติ สูตร E	R06S	Bottle	M	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Note :

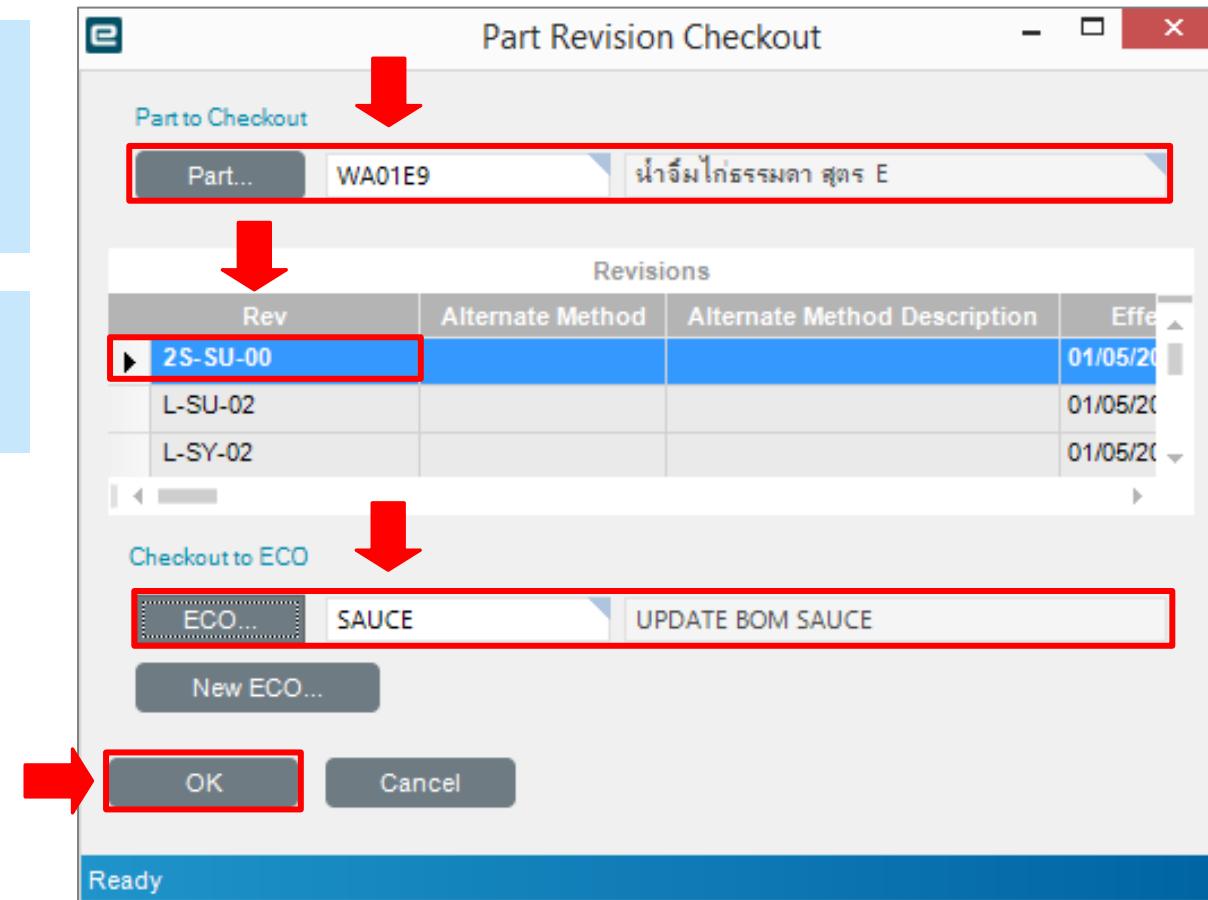
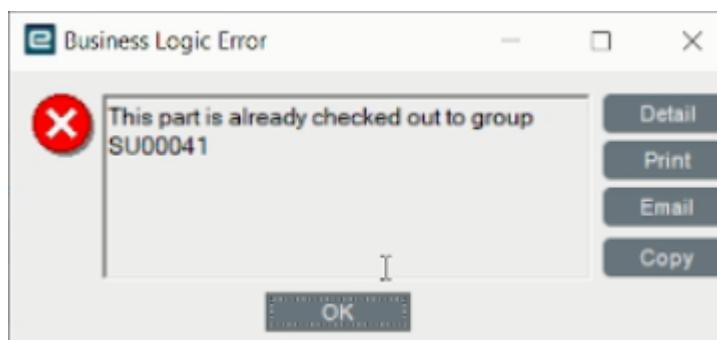
- สั่งเกต Part ที่ทำการ Search สามารถเช็คดูแท็บ BOM
- หากมีการจัดทำ BOM แล้วจะมีเครื่องหมายแสดง
- หากต้องการแก้ไข Part ให้น้ำเงินให้ Double click ที่ Part นั้น

## 6.1 กรณี Part ยังไม่มีการจัดทำ BOM (ต้องสร้างข้อมูลใน Part)

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

## ขั้นตอนการเข้า Part

- Check out part > เมื่อเลือก Part แล้วจะแสดง Rev. เช่น 2S-SU-00 , L-SU-02 , L-SY-02 จะเห็นรายละเอียดของ Rev. ที่สร้างแสดงที่แท็บ Revisions
- ให้เลือก Rev. ที่ต้องการสร้าง BOM จากนั้นกำหนด ECO... : ระบุ Group ID > กดปุ่ม Tab > กด OK



หมายเหตุ : การ Checkout to ECO (Part ที่เลือกมี ECO - Group ID อื่นแล้วจะปรากฏล่องข้อความ Error ขึ้นมา)

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

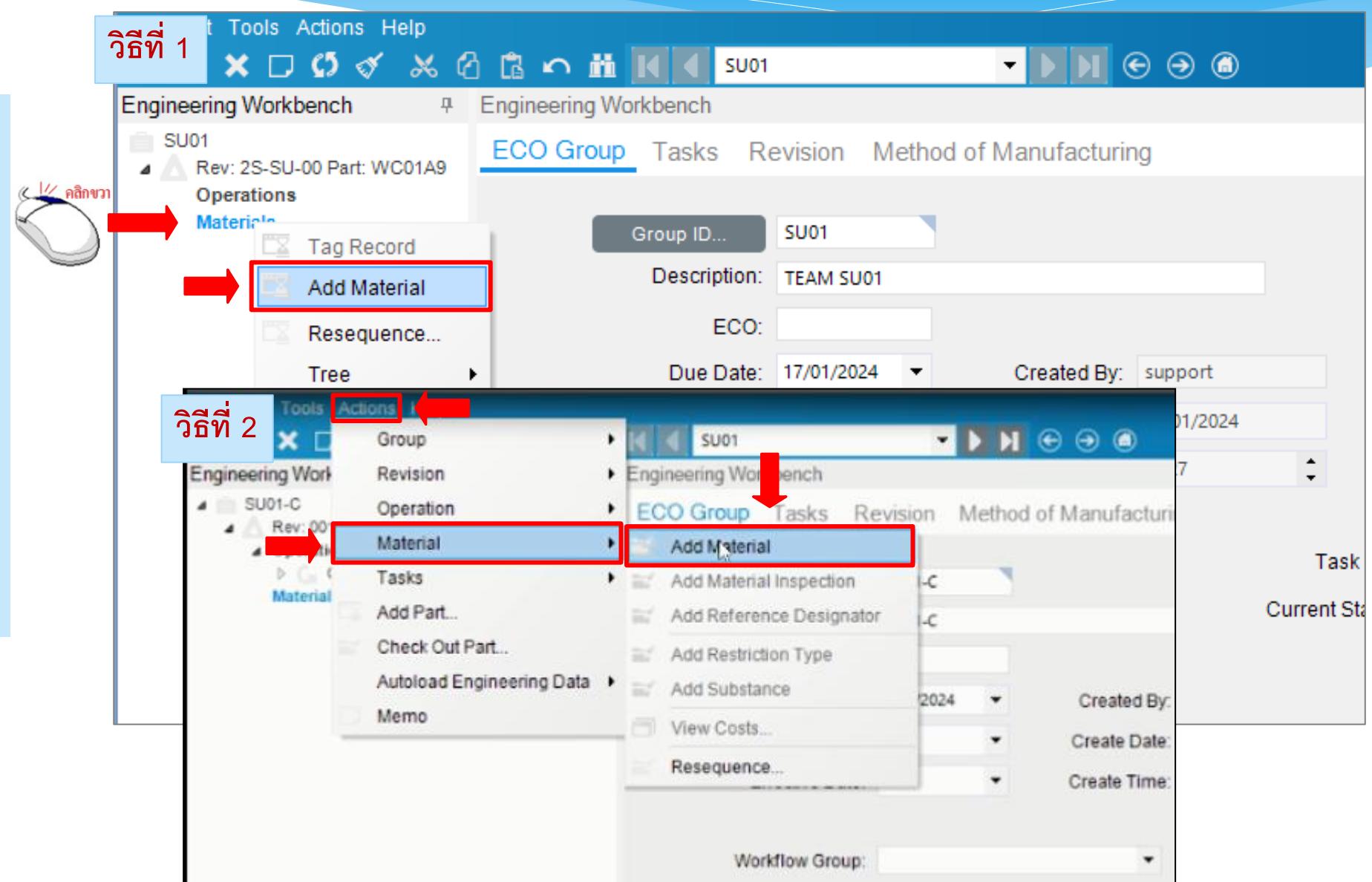
## วิธีสร้าง BOM ใหม่

### 1. วิธีสร้าง

วิธีที่ 1. ให้ Click ขวาที่หัวข้อ Materials กดที่หัวข้ออยู่อย Add Material เพื่อสร้าง

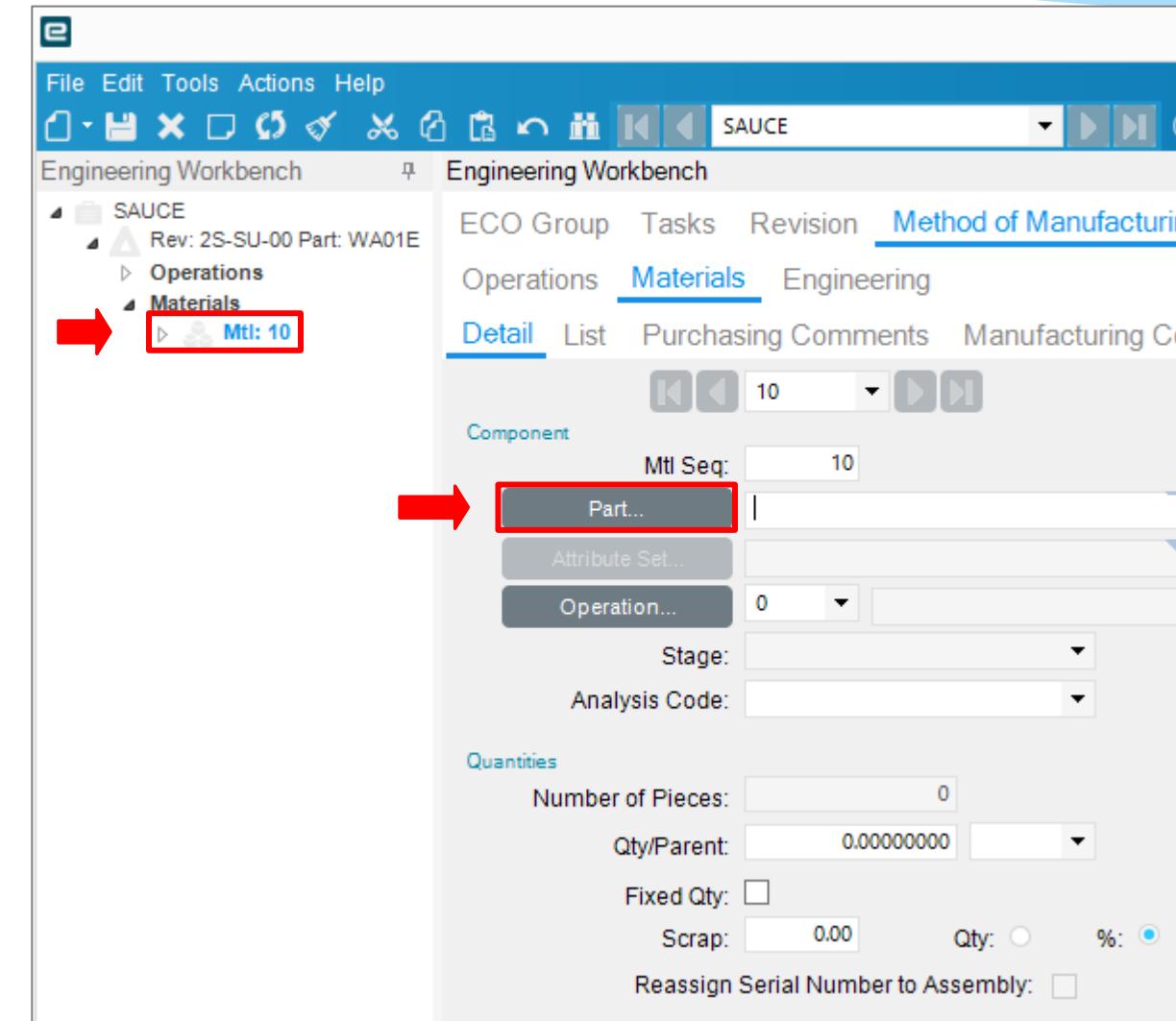
วิธีที่ 2. เลือกหัวข้อ Actions หัวข้ออยู่อย Material กดที่ Add Material เพื่อสร้าง

(สามารถทำได้ทั้ง 2 วิธี)



# CP Engineering Workbench (Part BOM)

2. เมื่อกด Add Material แล้ว  
จะแสดง Mtl: 10 จากนั้นกด  
ที่ Part...



# CP Engineering Workbench (Part BOM)

3. กด Sort By : กำหนดเป็น

- Part Number – ระบุอักษรของ Part (วัตถุดิบ) เช่น R
- Search Word – ระบุคำที่จะค้นหาได้ เช่น น้ำ

4. กด Search

5. Part จะปรากฏ ถ้าเลือกแล้วให้ Double Click ที่ Part จะสันนิษฐาน

Part Number - ระบุอักษร

Search Word - ระบุคำ

Search Results (Top Box):

Part	Search Word	Description	Class
R59010101	เน็มพะ	เน็มพาร์เจน (ลูก)	R01S
R60010101	เน็มพะ	เน็มพาร์เจน (ลูก)	R01S
R61010101	เน็มพะ	เน็มพาร์เจน (11)	R01S
<b>R62000101</b>	<b>น้ำ</b>	<b>น้ำ</b>	<b>R01S</b>
R62000102	น้ำสกปรก	น้ำสกปรกบีบซอส	R01S
RA0700001	คําชีบ	คําชีบมีน-กระเกิม	C19S

OK Select Next  
16902 displayed Complete

Search Results (Bottom Box):

Search Word	Part	Description	Class	UOM	Type Code	Non-Stock	Product
<b>น้ำ</b>	<b>R62000101</b>	<b>น้ำ</b>	<b>R01S</b>	<b>kg</b>	<b>P</b>	<input type="checkbox"/>	
น้ำ	RB02010100	น้ำ	R01C	kg	P	<input type="checkbox"/>	
น้ำกลิ้น	BOS12092	น้ำกลิ้น gallon 20 ลิตร	C08C	Gallon	P	<input type="checkbox"/>	
น้ำกลิ้น	OS12092	น้ำกลิ้น gallon 20 ลิตร	C08S	Gallon	P	<input type="checkbox"/>	
น้ำกลิ้น	OS12095	น้ำกลิ้น grade HPLC ขนาด 2.5 ลิตร	C08S	Bottle	P	<input type="checkbox"/>	
น้ำกลิ้น	OS12125	น้ำกลิ้น Gallon 10 ลิตร	C08S	Gallon	P	<input type="checkbox"/>	
น้ำกลิ้น	UOS12092	น้ำกลิ้น gallon 20 ลิตร	C08U	Gallon	P	<input type="checkbox"/>	

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

File Edit Tools Actions Help

SU01

Engineering Workbench

ECO Group Tasks Revision Method of Manufacturing

Operations Materials Engineering

Detail List Purchasing Comments Manufacturing Comments RoHS Reference Designators Inspection

Mtl Seq: 10

Part... R62000101 Description... Description...

Attribute Set... Operation... Stage: Find Number:

Analysis Code: Required Ref Designators: 0

Number of Pieces: 0

Qty/Parent: 0.41700000 kg

Fixed Qty: Scrap: 0.00 Qty:

Component

6. Mtl Seq : จะเริ่ม 10 และเพิ่ม 10 ต่อการ Add Material เช่น 10 / 20 / 30 (รันอัตโนมัติ)

7. Part : จะแสดงรหัสที่เลือกมาสามารถเปลี่ยนได้ถ้าเลือก Part มาผิด

8. Qty/Parent : ระบุจำนวนต่อหน่วยของรหัส Part นั้น (**วิธีคำนวน**)

9. เมื่อกำหนดรียบร้อยกด Save

10. สามารถ Add material วัตถุใดบราบการต่อไปจนครบทุกรายการได้

**Qty/Parent:** คือจำนวนวัตถุดิบที่ต้องใช้สำหรับน้ำจิม 1 กก. โดยนำข้อมูลมาคำนวณ เช่น น้ำจิมໄก์ A 1 กก. ใช้น้ำ 0.4692 กก. โดยที่น้ำจิมໄก์ดังกล่าวมีน้ำ 80% ดังนั้น Qty/Parent จะเท่ากับ 0.4692 = 0.5865

1 X 80%

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

Engineering Workbe

File Edit Tools Actions Help

SAUCE

Engineering Workbench

ECO Group Tasks Revision Method of Manufacturing

Operations Materials Engineering

Detail List Purchasing Comments Manufacturing Comments RoHS Ref

Mtl Seq: 40

Component

Part... R07010101

Attribute Set...

Operation... 10 PBSugar2S

Stage:

Analysis Code:

Description... Description...

Find Number:

Required Ref Designators:

Quantities

Number of Pieces: 0

Qty/Parent: 0.12000000 kg

Fixed Qty:

Scrap: 0.00 Qty:  %:

Assembly Options

เมื่อ Add Material จะปรากฏแบบนี้

Mtl : 10 / 20 / 30 / 40 ถ้า Add เพิ่มจะเป็น 50 / 60 / 70 ต่อไปจนครบ

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

การ Add Material ในส่วนของ ENG-02 BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม) / ENG-03 BOM (FG)/ ENG-04 BOM (WIP CAN)  
/ ENG-05 BOM (WIP UHT)  
โดยใช้ขั้นตอนการทำ 6.1 เมื่อกัน

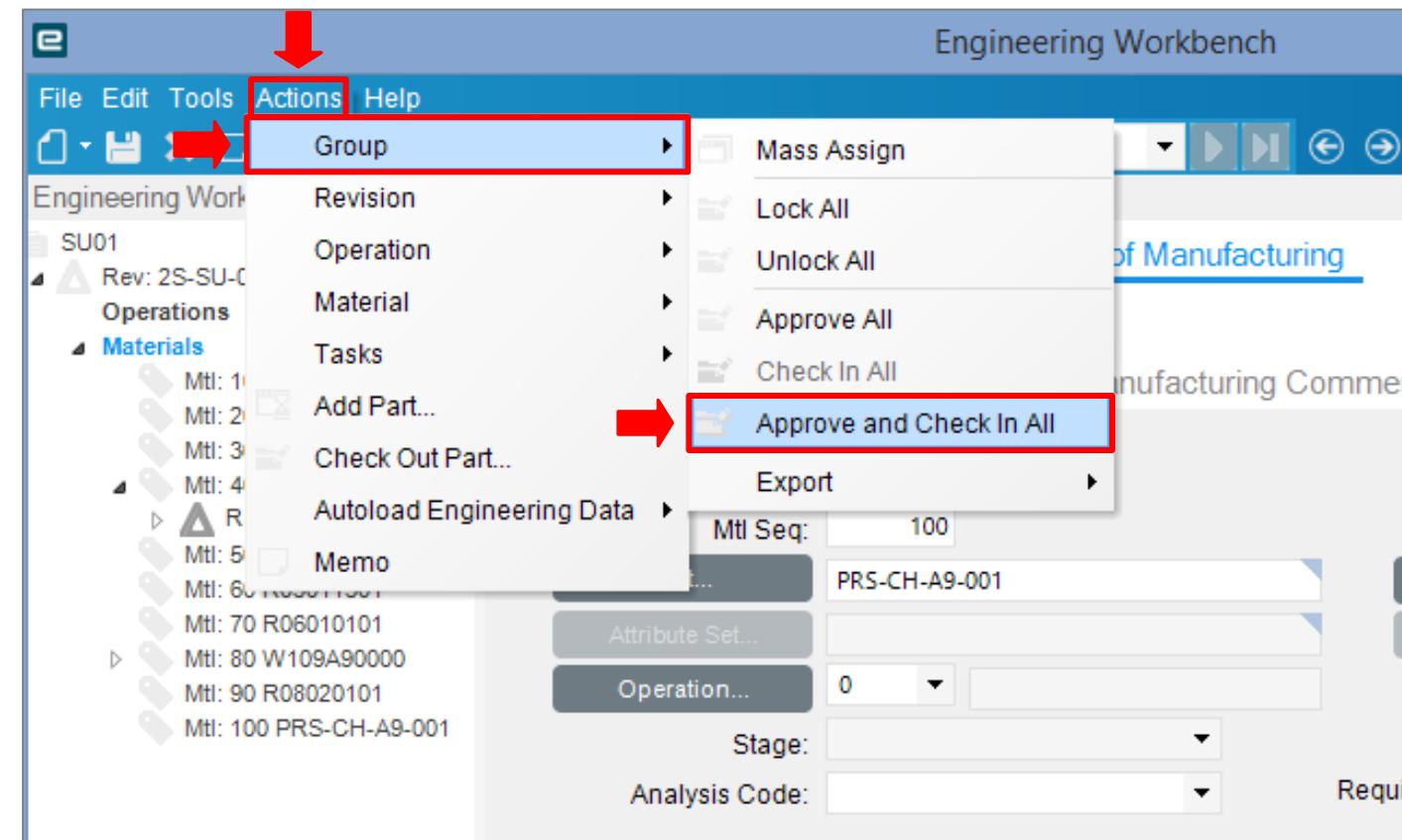
The screenshot shows the CP Engineering Workbench interface with three main sections:

- ENG-03 : BOM (FG)**: On the left, it displays the Method Tracker for ENG-03. A red box highlights the "Materials" section under the first operation, which contains items Mtl: 10 P04AA3150200000, Mtl: 20 P032AA04104710241, Mtl: 30 P16AB0103051201, and Mtl: 40 WA05I902CA.
- ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)**: In the middle, it displays the Method Tracker for ENG-02. A red box highlights the "Materials" section under the first operation, which contains items Mtl: 10 P01101060000, Mtl: 20 P0201010160135, and Mtl: 30 WA05I9.
- ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)**: At the bottom, it displays the Method Tracker for ENG-02. A red box highlights the "Materials" section under the second operation, which contains items Mtl: 10 R62000101, Mtl: 20 R01160101, Mtl: 30 W101A90000, Mtl: 40 R02051301, Mtl: 50 R07090501, Mtl: 60 R07010101, and Mtl: 70 PRS-SC-I9-005.

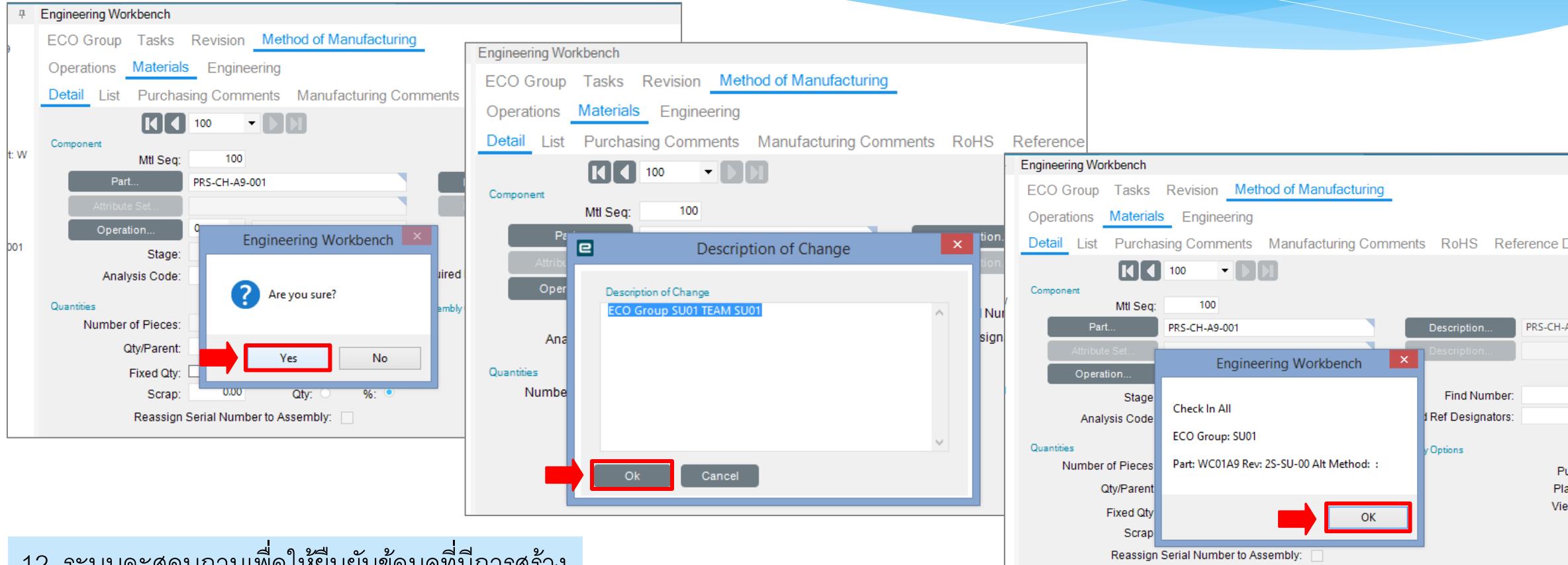
On the right side, there is a detailed view of the Method Tracker for ENG-02, showing fields for Component, Mtl Seq, Part..., Attribute Set..., Operation..., Stage, Analysis Code, Quantities (Number of Pieces, Qty/Parent, Fixed Qty, Scrap), RFQ (RFQ Needed, Quotes Required), and Assembly Options.

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

11. หลังจากสร้าง BOM เรียบร้อยแล้ว กด Actions > Group > Approve and Check in All  
เพื่อให้ระบบดึงข้อมูลกลับ



# CP Engineering Workbench (Part BOM)



12. จะระบบจะสอบถามเพื่อให้ยืนยันข้อมูลที่มีการสร้าง

BOM ให้กด Yes > Ok > OK

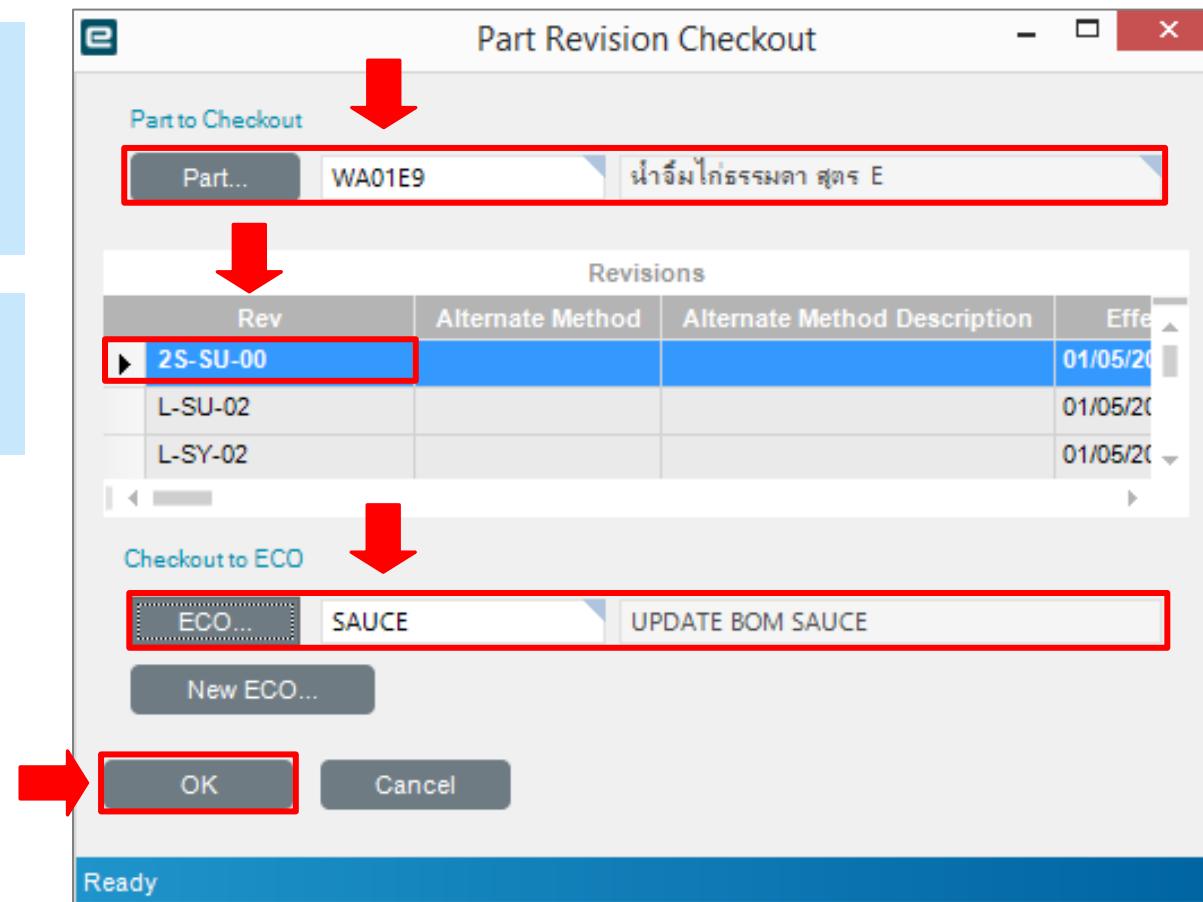
(ดูขั้นตอน 6.1)

**6.2 กรณี Part มีการจัดทำ BOM แล้ว (ต้องการแก้ไขข้อมูลใน Part)**

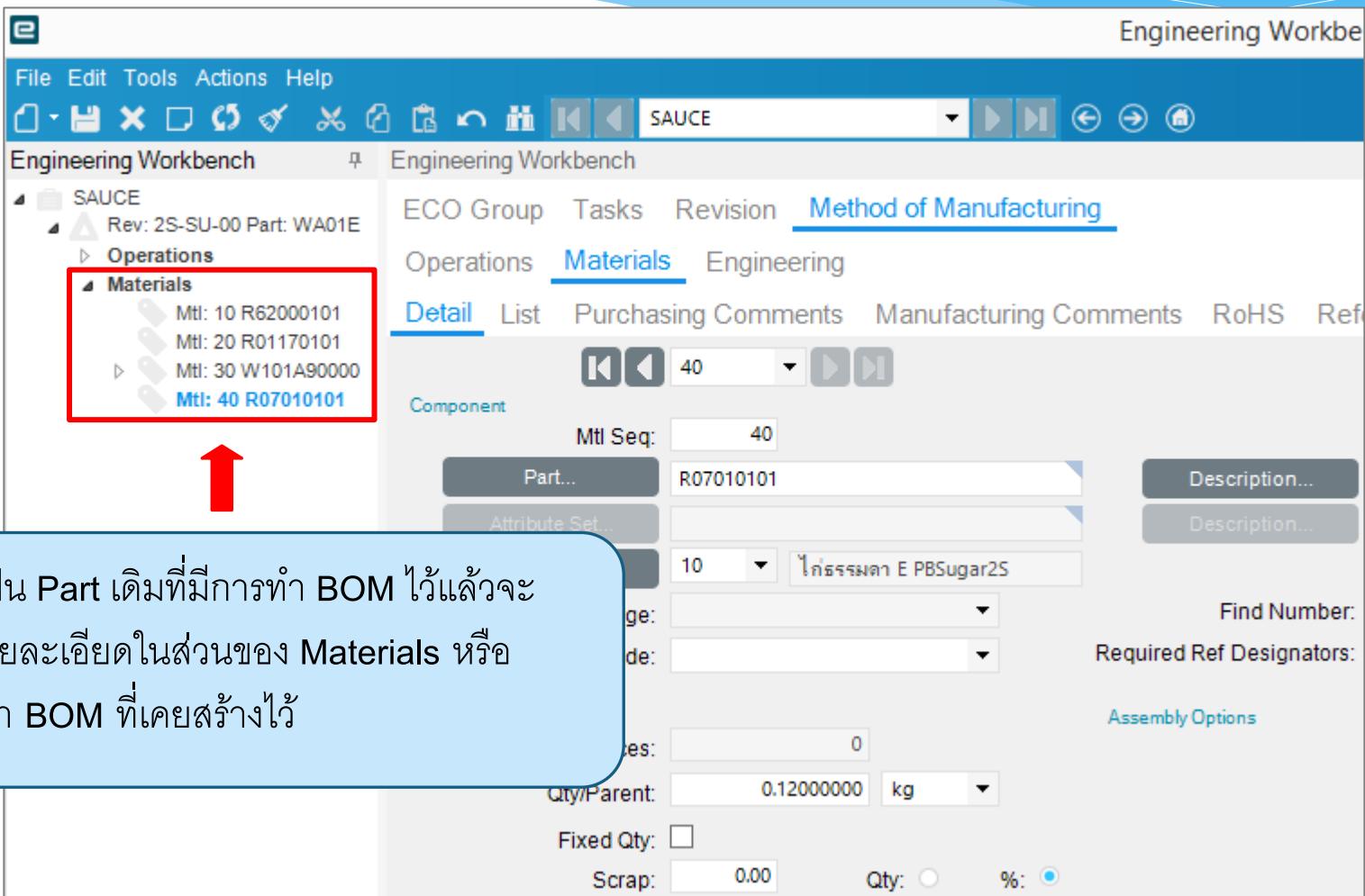
# CP Engineering Workbench (Part BOM)

## ขั้นตอนการเข้า Part

- Check out part > เมื่อเลือก Part แล้วจะแสดง Rev. เช่น 2S-SU-00 , L-SU-02 , L-SY-02 จะเห็นรายละเอียดของ Rev. ที่สร้างแสดงที่แท็บ Revisions
- ให้เลือก Rev. ที่ต้องการแก้ไข BOM จากนั้นกำหนด ECO... : ระบุ Group ID > กดปุ่ม **Tab** > กด OK



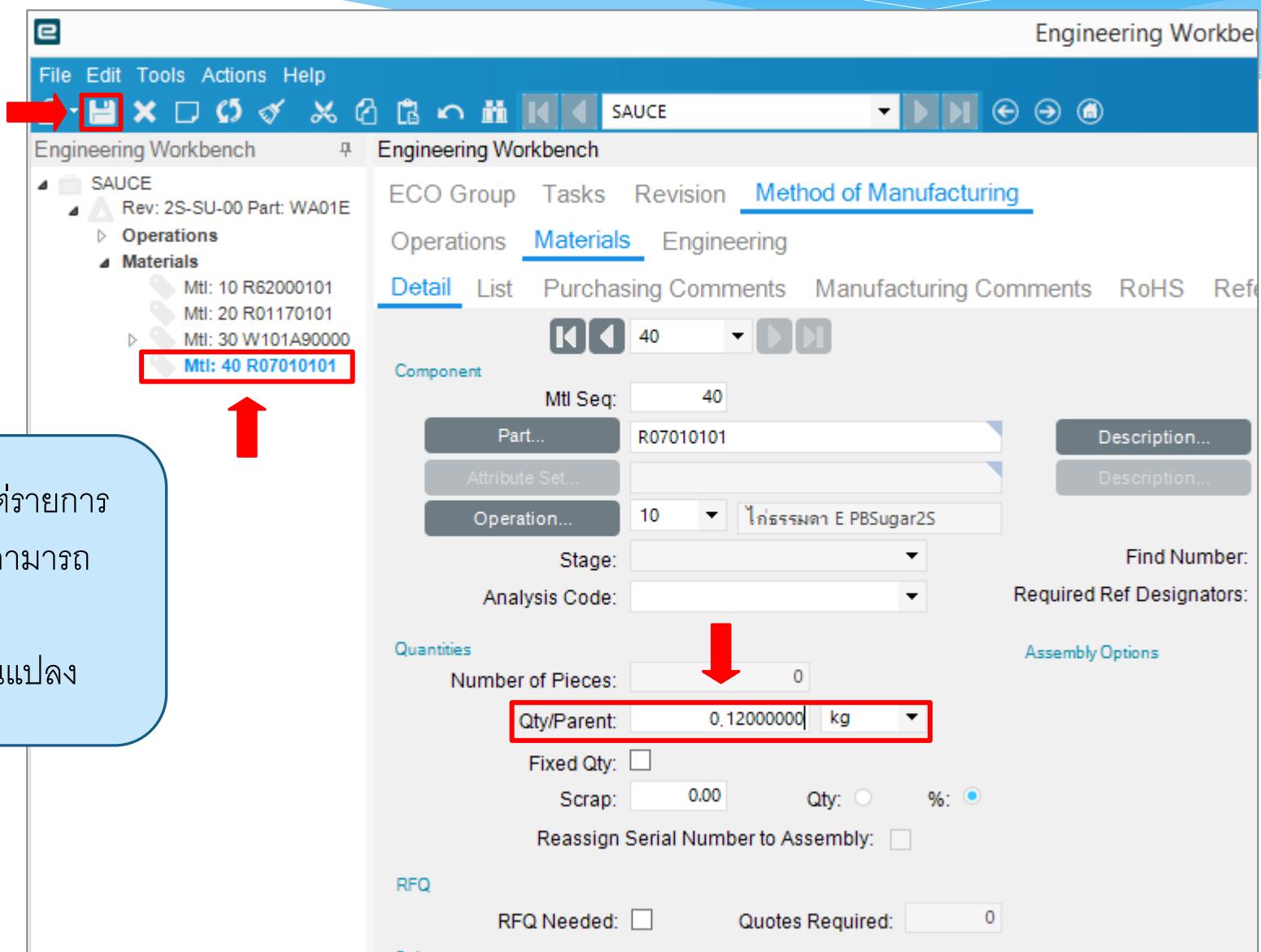
# CP Engineering Workbench (Part BOM)



หากเป็น Part เดิมที่มีการทำ BOM ไว้แล้วจะ  
เห็นรายละเอียดในส่วนของ Materials หรือ  
เริ่งกว่า BOM ที่เคยสร้างไว้

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

วิธีแก้ไข BOM เดิม



- สามารถ Click เข้าไปปรับแก้ไขในแต่รายการ  
ย่อยได้ เช่น Mtl : 40 R07010101 สามารถ  
แก้ไขหน้างานต่อ กิจกรรมได้
- กด Save  ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

การแก้ไข Material ในส่วนของ ENG-02 BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม) / ENG-03 BOM (FG)/ ENG-04 BOM (WIP CAN)  
/ ENG-05 BOM (WIP UHT)  
โดยใช้ขั้นตอนการทำ 6.2 เมื่อกัน

The screenshot illustrates the process of modifying material lists in the BOM for ENG-02, ENG-03, and ENG-04. On the left, three blue boxes highlight specific BOM sections:

- ENG-03 : BOM (FG)**: Shows the top-level components for ENG-03.
- ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)**: Shows the top-level components for ENG-02.
- ENG-02 : BOM (WIP เนื้อน้ำจิ้ม)**: Shows the detailed material list for the component highlighted in the ENG-02 BOM.

On the right, the Method Tracker window is open, showing the Materials tab. It displays the material list for the selected component (Mtl Seq: 30, Part: P16AB0103051201). The materials listed are:

- Mtl: 10 P04AA3150200000
- Mtl: 20 P032AA04104710241
- Mtl: 30 P16AB0103051201** (highlighted with a red box)
- Mtl: 40 WA05I902CA

Below this, the Operations tab shows:

- Rev: 0001 Part: WA05I902CA
- Operations
- Materials
  - Mtl: 10 P01101060000
  - Mtl: 20 P0201010160135
  - Mtl: 30 WA05I9** (highlighted with a red box)

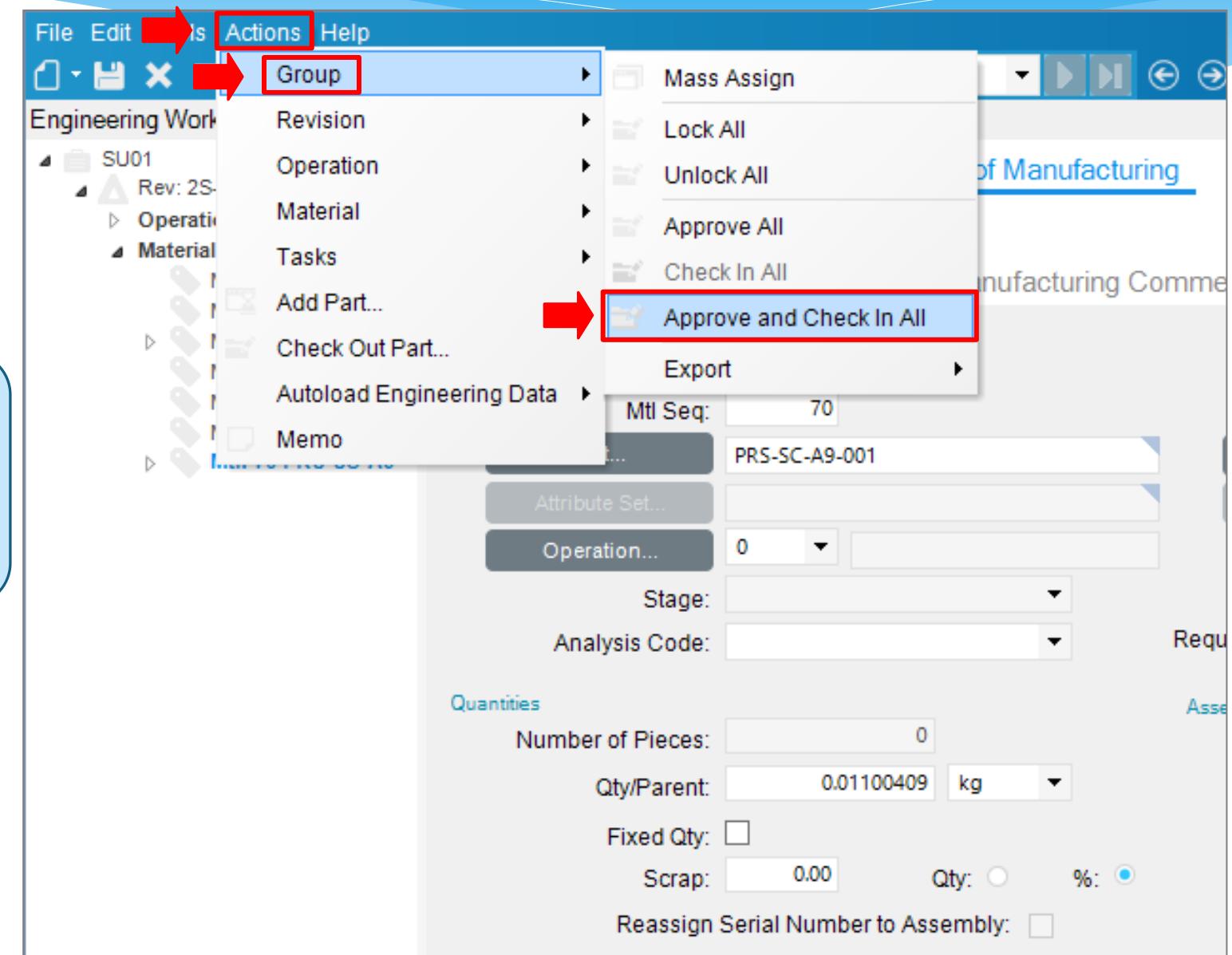
At the bottom, the Materials tab shows the detailed material list for the component highlighted in the ENG-02 BOM (WIP). The materials listed are:

- Mtl: 10 R62000101
- Mtl: 20 R01160101
- Mtl: 30 W101A90000
- Mtl: 40 R02051301
- Mtl: 50 R07090501
- Mtl: 60 R07010101
- Mtl: 70 PRS-SC-I9-005** (highlighted with a red box)

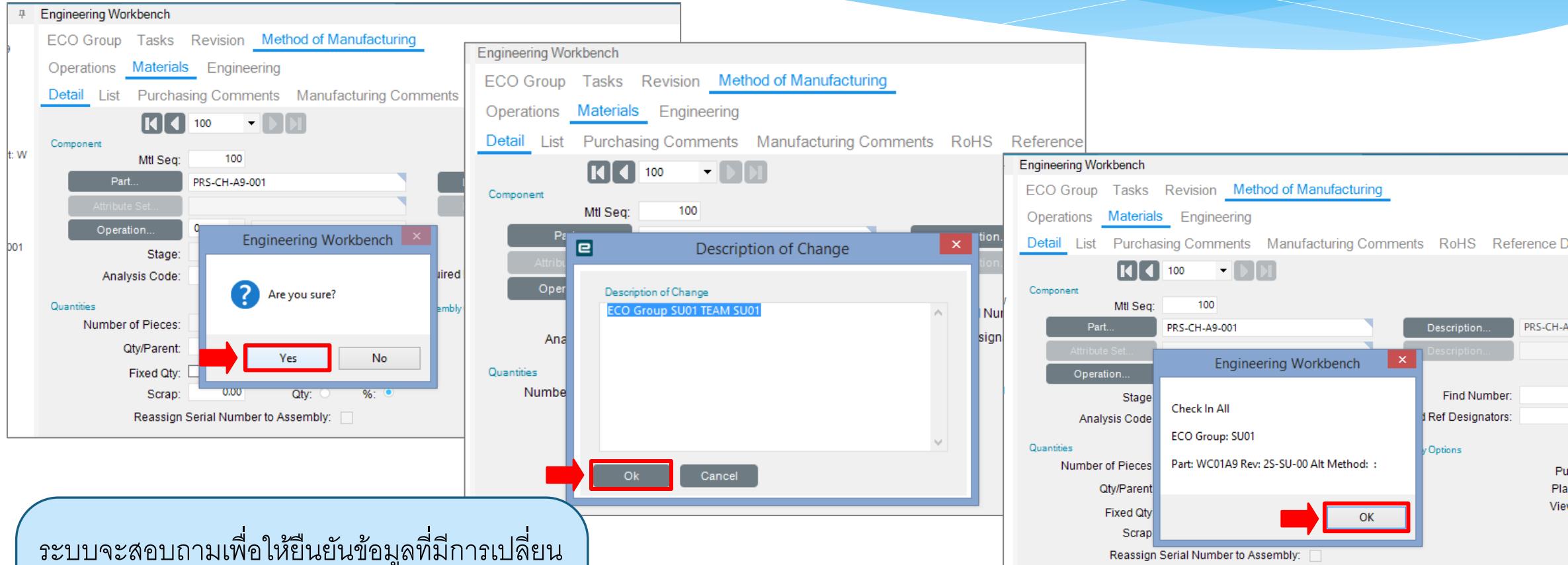
Red arrows point from the highlighted material lines in the BOM sections to the corresponding material entries in the Method Tracker's Materials list.

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

หลังจากแก้ไขและ Save เรียบร้อยแล้วให้กดหัวข้อ  
Actions > Group > Approve and Check in All  
เพื่อให้ระบบดึงข้อมูลกลับ



# CP Engineering Workbench (Part BOM)



ระบบจะสอบถามเพื่อให้ยืนยันข้อมูลที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไข BOM ให้กด Yes > Ok > OK  
เพื่อให้ระบบดึงข้อมูลกลับ  
(ฉบับขั้นตอน 6.2)

# CP Engineering Workbench (Part BOM)

## สรุปขั้นตอน Part BOM

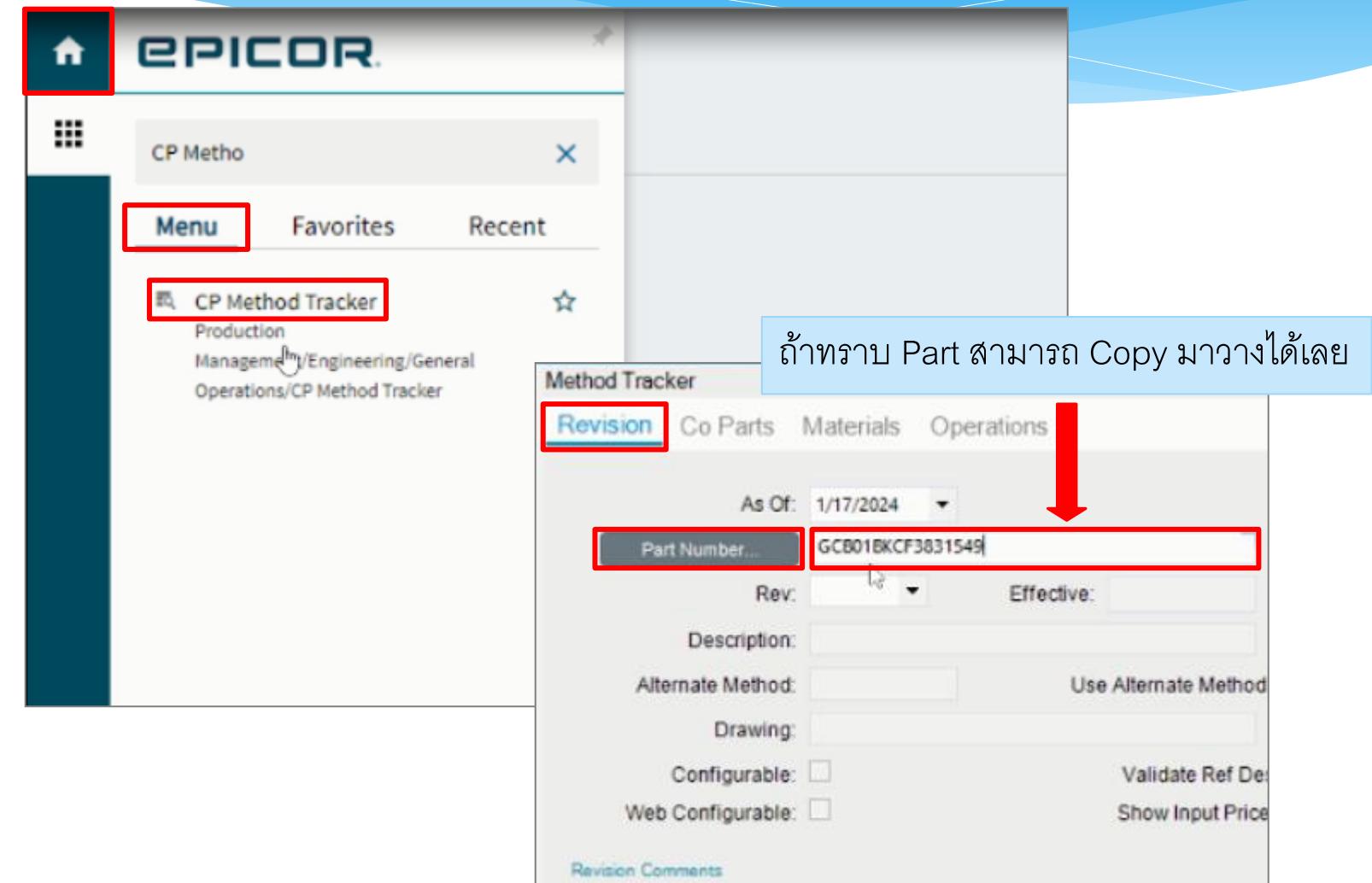
1. กำหนด หรือ เลือก Group ID : สร้างเพิ่มทำ BOM
2. กำหนด Description : ระบุคำอธิบายในการสร้างเพิ่มทำ BOM
3. กด Save : บันทึกข้อมูลเพิ่มทำ BOM
4. กด Actions
5. กด Check out part : ดึงข้อมูล Part ออกจากระบบ
6. เลือก Part
  - 6.1 กรณี Part ยังไม่มีการจัดทำ BOM
  - 6.2 กรณี Part มีการจัดทำ BOM แล้ว  
**(การเพิ่มหรือแก้ไข BOM ต้องกด Save เนื่องจากไม่มีระบบ Save อัตโนมัติ)**
7. กด Actions > Group > Approve and checkin All : ระบบดึงข้อมูล Part กลับเข้าระบบ

# **CP Method Tracker (Part BOM)**

# CP Method Tracker (Part BOM)

วิธีเช็คข้อมูล Part ที่สร้างหรือแก้ไข  
BOM หลัง Approve and Check in All

- หน้า  HOME > Menu >  
CP Method Tracker  
> Revision > Part Number



The screenshot shows the EPICOR CP Method Tracker interface. At the top left is the EPICOR logo. Below it is a navigation bar with 'Menu' (highlighted with a red box), 'Favorites', and 'Recent'. A sidebar on the left lists 'Production', 'Management/Engineering/General', and 'Operations/CP Method Tracker'. The main area is titled 'Method Tracker' and has tabs for 'Revision' (highlighted with a red box), 'Co Parts', 'Materials', and 'Operations'. Below the tabs, there's a search bar with 'As Of: 1/17/2024' and a dropdown for 'Rev.' A large red arrow points down to the 'Part Number...' input field, which contains the value 'GCB01BKCF3831549'. Other fields visible include 'Effective:', 'Description:', 'Alternate Method:', 'Use Alternate Method', 'Drawing:', 'Configurable:', 'Validate Ref De...', 'Web Configurable:', 'Show Input Price', and 'Revision Comments'.

ถ้าทราบ Part สามารถ Copy มาวางได้เลย

# CP Method Tracker (Part BOM)

2. กด Sort By : กำหนดได้ 2 แบบ

1. Part Number - ระบุอักษร

2. Search Word – ระบุคำ

3. กด Search

4. Part จะปรากฏ ถ้าเลือกแล้วให้ Double Click ที่ Part รหัสนั้น



ECO Group Part Revision Search

Search

Named Search...

Basic Quick Search BAQ Advanced Data Tags

Sort By: Starting At:

Revision Status:

Part Description Contains:

Search Results

Part	Rev	Alternate Method	Effective	Description	Search	ECO	Drawing
GCB01BKCF383	001		17/01/2024	ข้อสคริปชัน แบบนี้	ข้อสคริ		
WA01A9	2S-SU-00		01/01/2023	เฟล์มไกธรรมชาติ สูตร	เฟล์ม		
WA01A9	2S-SY-00		01/01/2023	เฟล์มไกธรรมชาติ สูตร	เฟล์ม		
WC01A9	2S-SU-00		21/03/2024	ข้อสคริปชันพิเศษ	ข้อสคริ		

OK Select Next

4 displayed Complete

# CP Method Tracker (Part BOM)

Method Tracker

File Edit Tools Actions Help

Method Tracker

Method Tracker

Rev: 0001 Part: WA01E92836

Operations

Materials

Mtl: 10 P01201100000

Mtl: 20 P0202121070101

Mtl: 30 WA01E9

Method Tracker

Revision Materials Co Parts Operations

As Of: 03/08/2024

Part Number... WA01E92836 Not Approved

Rev: 0001 Effective: 01/05/2024

Description: Rev.1 Machine MES:

Alternate Method: Use Alternate Method for Parts:

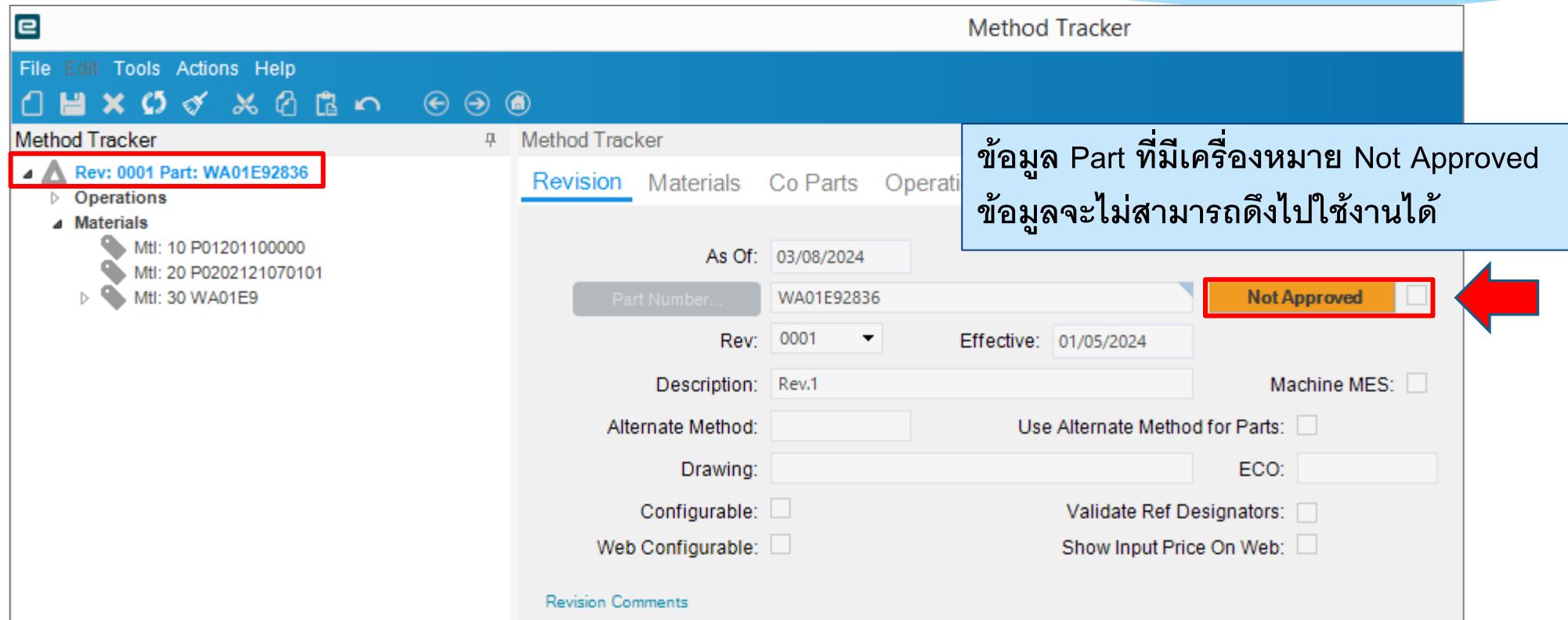
Drawing: ECO:

Configurable: Validate Ref Designators:

Web Configurable: Show Input Price On Web:

Revision Comments

ข้อมูล Part ที่มีเครื่องหมาย Not Approved  
ข้อมูลจะไม่สามารถดึงไปใช้งานได้



# CP Method Tracker (Part BOM)

Method Tracker

File Tools Actions Help

Method Tracker

Method Tracker

Rev: 001 Part: GCB01BKCF3

Operations

Opr: 10 OP: P-001606

Materials

Mtl: 10 P1301010100  
Mtl: 20 P031A1001071  
Mtl: 30 P04JT00123200  
Mtl: 40 WB01AS0674

Revision Co Parts Materials Operations

As Of: 1/17/2024

Part Number: GCB01BKCF3831549

Rev: 001 Effective: 1/17/2024

Description: 001 Machine MES:

Alternate Method: Use Alternate Method for Parts:

Drawing: ECO:

Configurable: Validate Ref Designators:

Web Configurable: Show Input Price On Web:

Approved

Revision Comments

ข้อมูล Part ที่มีเครื่องหมาย Approved ข้อมูลจะสามารถถึงไปใช้งานได้

**THANK YOU  
END.**