

	POP-2 ขั้นตอนการดู PR คงค้าง / ดึงรายงาน PR คงค้าง
1.กระบวนการ (PROCESS)	
2. ข้อมูลที่ต้องการใช้ (INPUT)	<ol style="list-style-type: none"> 1. เลขที่เอกสารใบขอซื้อ 2. ข้อมูลชื่อผู้เปิดใบขอซื้อ / แผนกฝ่ายขอซื้อ 3. ข้อมูลวันที่เปิดใบขอซื้อ
3. ขั้นตอนย่อย (SUP PROCESS)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ไฟล์ Excel ที่ Copy จะมีช่อง Department เพื่อกrong หานหน่วยงานที่รับผิดชอบ 2. ตรวจสอบข้อมูลจำนวนสินค้า / วันที่กำหนดเข้าของสินค้า / การเงื่อนไขการชำระเงิน 3. ทำการดึงข้อมูลไปเปิดเป็น PO
4. ความเสี่ยง (RISK)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ข้อผิดพลาดในการตกหล่นของการเปิดเอกสาร PO 2. ข้อผิดพลาดในสินค้าที่ต้องการไม่สามารถเข้าตามดิวที่กำหนดส่งเดimได้ อาจจะทำให้เกิดผลกระทบหลายหน่วยงาน
5. จุดควบคุม (CONTROL POINT)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ต้องมีการดึงข้อมูลรายการPRเพื่อตรวจสอบทุกวัน



EPICOR

ขั้นตอนการดู **PR** คงค้าง / ดึงรายงาน **PR** คงค้าง



Search all menu items

Menu Favorites Recent

CP Create PO from PR Dashboard

SU PO Status

Purchase Advisor

CP Purchase Order Entry

Part Tracker

CP Requisition Entry

SU PO Form

CP PO Contract Maintenance

1. คลิกที่ CP Create PO from PR Dashboard เพื่อไปหน้าต่าง PR (ที่ยังค้างเปิด)

Quote Entry



Quote Tracker



Order Entry



Order Tracker



Supplier Tracker



Purchase Order Entry



Purchase Order Tracker



Job Entry



Voice Tracker



Aged Receivables



AP Invoice Entry



AP Invoice Tracker





Advance Search

Requisition No.	<input type="text"/>	<input type="button" value="Retrieve"/>
Buyer ID	<input type="text"/>	
Material Type	<input type="text"/>	
Supplier	<input type="text"/>	
Site	<input type="text"/>	
Int No.	<input type="text"/>	
<input type="button" value="Select All"/> <input type="button" value="Clear All"/>		<input type="button" value="Generate Purchase Order"/>

2

3

4

2. หน้าต่าง PR

3. คลิกที่ Retrieve (รายการที่แต่หน่วยงานขอซื้อจะ
ขึ้นมา)

4. รายการสินค้าที่มีการขอซื้อ/คงค้างทั้งหมด

Buy	Buyer	Ship Vi	Material	Requisition No.	Int No.	Department	Area	Shipping Point	Con	Contra	△	Supplier	Name	Requestor	Part	Description	Unit Price	C	Con
			PONbr-	PRU2510-0212	18157	ฝ่ายวิจัยและพัฒนา	AREA-P	16.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		เด่นภูมิ ชกศุน	UOS09010	กระบอกไส้		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0235	18269	ฝ่ายบุคคล(กะทิ)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		ศิริมาดา คล้ายแฉด	UOS07047	กระดาษ A 4 เกรด A		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0254	18316	ฝ่ายบริหารธุรกิจ	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		เด่นภูมิ ชกศุน	USPWT006	กระดาษทรายขัดเหล็ก TOA เบอร์		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		ชนารัตน์ วิชาณ	UOS11680	กล่องพักรถบินไปท่าอากาศยานไฟเบอร์แม		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0257	18321	ฝ่ายบริหารธุรกิจ	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		เด่นภูมิ ชกศุน	USPEC0120	กล่องของขล 2" x 4"		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		ชนารัตน์ วิชาณ	UOS11651	กล่องสาย Lan 305m		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRS2510-0509	18379	แผนกบรรจุ	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		ธันยกรณ์ ธรรมสัจจา	SSV39025	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่ม - เครื่องพิมพ์		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2509-0083	15962	ฝ่ายคลังสินค้า(ก	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		เด่นภูมิ ชกศุน	USV39025	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่ม - เครื่องพิมพ์		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0047	17506	ฝ่ายบริหารธุรกิจ	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		ศรัญญา ศรีมยา	USV39025	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่ม - เครื่องพิมพ์		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRS2510-0503	18364	แผนกแพ็คเกจ	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		ธันยกรณ์ ธรรมสัจจา	SSV14015	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มเครื่องจักร (อ		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRS2510-0501	18362	แผนกบรรจุ	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		ธันยกรณ์ ธรรมสัจจา	SSV14017	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มเครื่องจักร (อ		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0032	17435	ฝ่ายบุคคล(กะทิ)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		เด่นภูมิ ชกศุน	USV39056	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มจากเครื่อง		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRC2510-0190	18341	ฝ่ายคลังสินค้า(ก	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) -			0		เด่นภูมิ ชกศุน	BSV39056	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มจากเครื่อง		0.00000	0.00	
			PONbr-	PRU2510-0279	18387	ฝ่ายบริหารธุรกิจ	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะทิ) - ฝ			0		เด่นภูมิ ชกศุน	USV13008	การซ่อมแซมเครื่อง UHT		0.00000	0.00	



Advance Search

Requisition No.

Buyer ID

Material Type

Supplier

Site

Int No.

Retrieve

Select All

Clear All

Generate Purchase Order

6

5

	Requisition No.	Int No.	Department	Area	Shipping Point	Con	Contra	Supplier	Name	Requestor	Part	Description	Unit Price	C
Show Group By...	2510-0212	18157	ฝ่ายวิจัยและพัฒนา	AREA-P	16.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		เด่นภูมิ ชกศุน	UOS09010	กระบอกไส้		0.00000	0.00
Show Summaries...	2510-0235	18269	ฝ่ายบุคคล(กะที)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		ศิริมาดา คล้ายแฉด	UOS07047	กระดาษ A 4 เกรด A		0.00000	0.00
Show Grid Filters	2510-0254	18316	ฝ่ายวิชาการ(ก)	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		เด่นภูมิ ชกศุน	USPWT006	กระดาษทรายขัดเหล็ก TOA เมอร์		0.00000	0.00
Clear Grid Sort	2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		ชนาจัน วิชาวด	UOS11680	กล่องหักรอบสีปีกฟลายไฟเบอร์เบน		0.00000	0.00
Copy To Excel	2510-0257	18321	ฝ่ายวิชาการ(ก)	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		เด่นภูมิ ชกศุน	USPEC0120	กล่องกล่อง 2" x 4"		0.00000	0.00
	2510-0227	18210	หน่วยงานความ	AREA-P	17.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		ชนาจัน วิชาวด	UOS11651	กล่องสาย Lan 305m		0.00000	0.00
	2510-0509	18379	แผนกบรรจุ/ไลน์	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		ธันยากานต์ ธรรมล้ำใจ	SSV39025	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่ม - เครื่องเมื่อ ๑		0.00000	0.00
	2509-0083	15962	ฝ่ายคลังสินค้า(ก)	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		เด่นภูมิ ชกศุน	USV39025	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่ม - เครื่องเมื่อ ๑		0.00000	0.00
	2510-0047	17506	ฝ่ายวิชาการ(ก)	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		ศรัญญา ศรีวนยา	USV39025	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่ม - เครื่องเมื่อ ๑		0.00000	0.00
	2510-0503	18364	แผนกแพ็คเกจ 2	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		ธันยากานต์ ธรรมล้ำใจ	SSV14015	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มเครื่องจักร (จ)		0.00000	0.00
	2510-0501	18362	แผนกบรรจุ/ไลน์	AREA-S	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		ธันยากานต์ ธรรมล้ำใจ	SSV14017	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มเครื่องจักร (จ)		0.00000	0.00
	2510-0032	17435	ฝ่ายบุคคล(กะที)	AREA-P	13.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		เด่นภูมิ ชกศุน	USV39056	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มฯลฯ UH		0.00000	0.00
	2510-0190	18341	ฝ่ายคลังสินค้า(ก)	AREA-P	18.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) -		0		เด่นภูมิ ชกศุน	BSV39056	การซ่อมแซมเปลี่ยนปุ่มฯลฯ UHT		0.00000	0.00
	2510-0279	18387	ฝ่ายวิชาการ(ก)	AREA-P	5.ฝ่ายคลังสินค้า(กะที) - ฝ		0		เด่นภูมิ ชกศุน	USV13008	การซ่อมแซมอยเลอร์ - UHT		0.00000	0.00

ขั้นตอนการดึงข้อมูลเข้า Excel

(เพื่อง่ายต่อการค้นหา PR ที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อแต่ละหน่วยงานรับผิดชอบ)

5. คลิกขวาตรงแถบสีเทา

6. เลือกไปที่ Copy To Excel

7. หน้าต่าง Excel

Screenshot of Microsoft Excel showing the Home tab selected. A yellow speech bubble with the number '7' is overlaid on the screen, pointing to the formula bar where the text 'Buy' is entered.

The Excel ribbon shows the following tabs: File, Home, Insert, Page Layout, Formulas, Data, Review, View, Foxit Reader PDF, Tell me what you want to do..., Sign in, and a magnifying glass icon.

The Home tab ribbon includes the following groups:

- Cut, Copy, Paste, Format Painter**
- Font** (Font: Arial, Size: 8, Bold, Italic, Underline, Alignment: Wrap Text, Number: General, Styles: Conditional Formatting, Table, Cell Styles, Cells)
- Cells** (Insert, Delete, Format, AutoSum, Fill, Clear, Sort & Filter, Find & Select)

The formula bar displays the text 'Buy'.

The main worksheet area contains a table with the following data:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Comments
1	Buy	Buyer ID	Ship Via	Material Type	Requisition No.	Int No.	Department	Area	Shipping Point	Contract	Contract Line	Supplier	Name	Requestor	Part	Description	Unit Price	Actual Qty	Com	
2	FALSE		POS	PRS2510-0506	18374	P21	AREA-S	5			0		s09658	SPMC064072	"BEKASAR" Ball Valve Pneumatic	0	0			
3	FALSE		POU	PRU2510-0211	18155	UEN	AREA-P	5			0		u05270	FU01000436	(SDJ1530II) รอกไชส์ครอสลิ๊ด ADJ	0	0			
4	FALSE		POC	PRC2509-0355	17313	C02	AREA-P	12			0		u06489	BSPMC049019	0150034 Pressure Gauge 0-400	0	0			
5	FALSE			PRC2510-0152	18153	C02	AREA-P	12			0		u09257	BOS13049	AutoClave Tape / Steam Heat ins	0	0			
6	FALSE		POU	PRU2508-0371	15088	U02	AREA-P	10			0		u04701	USPWT043288	BEARING #3206 A-2RS1TN9/MT	0	0			
7	FALSE		POU	PRU2508-0371	15088	U02	AREA-P	10			0		u04701	USPWT043289	BEARING #NU 206 ECP "SKF" 3 "	0	0	อะไหล่		
8	FALSE		POU	PRU2509-0380	17247	U03	AREA-P	11			0		u09083	USPEM045030	BILTEMA Forlenger 3/4", 200 mm	0	0			
9	FALSE		POU	PRU2509-0380	17247	U03	AREA-P	11			0		u09083	USPEM045031	BILTEMA Socket 3/4", 46 mm. Ai	0	0			
10	FALSE		COC	PRC2510-0112	17982	UPC	AREA-P	18			0		u09419	PBD21507712	C0388 คาดกาวที่แมมนต์ ICA 10x4	0	0	C0388		
11	FALSE	T1	POU	PRU2510-0240	18277	T02	AREA-P	10		0	T0330	บริษัท เด็ดมูส	s01457	3193860-0101	Conveyor Chain	0	0			
12	FALSE		POS	PRS2510-0493	18348	EN2	AREA-S	5			0		s03727	SPEG045057	DRIVE WHEEL ล้อขับเคลื่อน	0	0			

8. คลิกที่ Sort & Filter (เพื่อทำการกรองข้อมูล)

9. เลือกไปที่ Filter

10. จะมีเครื่องหมายขึ้น ()

dsnzaef1.ei4.xlsx - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Foxit Reader PDF Tell me what you want to do... Sign in Share

Cut Copy Format Painter Arial 8 A A Wrap Text General Conditional Formatting AutoSum Sort & Filter Find & Select Paste Merge & Center % , Insert Fill Clear Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Sort A to Z Sort Z to A Custom Sort... Filter Clear Reapply

A1 Buy

Buy

10

8

9

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Con	
1	Buy	Buy	Ship	aterial	Requisition No.	Int N	Department	Area	Shipping Point	on	contract	Suppl	Name	Requestor	Part	Description		
2	FALSE	T1	POC	PRC2509-0354	17312	C01	AREA-P	11			0	T0759	THIEN NGOC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.8	0 จำนวน
3	FALSE	T1	POC	PRC2509-0353	17311	C01	AREA-P	11			0	T0759	THIEN NGOC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.8	0 จำนวน
4	FALSE	T1	POC	PRC2509-0352	17305	C01	AREA-P	11			0	T0759	THIEN NGOC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.8	0 จำนวน
5	FALSE	T1	POC	PRC2509-0351	17303	C01	AREA-P	11			0	H0150	HAI HA COC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.85	0 จำนวน
6	FALSE	T1	POC	PRC2509-0311	17066	C01	AREA-P	11			0	H0150	HAI HA COC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.85	0 จำนวน
7	FALSE	T1	POC	PRC2509-0310	17065	C01	AREA-P	11			0	H0150	HAI HA COC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.85	0 จำนวน
8	FALSE	T1	POC	PRC2509-0309	17062	C01	AREA-P	11			0	H0150	HAI HA COC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.85	0 จำนวน
9	FALSE	T1	POC	PRC2509-0302	17021	C01	AREA-P	11			0	T0759	THIEN NGOC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.65	0 จำนวน
10	FALSE	T1	POC	PRC2509-0234	16592	C01	AREA-P	11			0	H0150	HAI HA COC	s00046	RB01100100	นำ回去ไฟเขียว	1.65	0 จำนวน

dsnzaef1.ei4.xlsx - Excel

Formulas Data Review View Foxit Reader PDF Tell me what you want to do... Wrap Text Merge & Center General Conditional Formatting Number Format as Table Cell Styles

11

12

F	G	H	I	J	K	L	M	N
Int N	Department	Area	Shipping Point	on	Contract	Supplier	Name	Requestor
17312	C01					T0759	THIEN NGOC	s00046
17311	C01					T0759	THIEN NGOC	s00046
17305	C01					T0759	THIEN NGOC	s00046
17303	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
17066	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
17065	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
17062	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
17021	C01					T0759	THIEN NGOC	s00046
16592	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
16591	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
16589	C01					H0150	HAI HA COC	s00046
16518	SQA							s00061
18428	T02					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18428	T02					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18428	T02					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18428	T02					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18383	T03					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18383	T03					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18383	T03					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457
18381	T03					T0330	บริษัท เต็ตต์แคร์	s01457

11. คลิกที่เครื่องหมาย()ที่ช่อง Department

12. สามารถเลือกรกรอง ฝ่ายที่รับผิดชอบ ได้เลย เช่น EN ,EN1,EN2
(ฝ่ายวิศวกรรม)

- เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อที่รับผิดชอบ หน่วยงานวิศวกรรมเป็นผู้รับผิดชอบ ดึงไปเปิด PO (เอกสารใบสั่งซื้อ)

THE End..