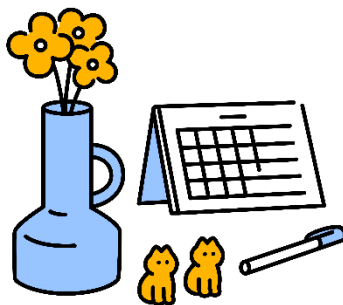


EPICOR

Part Class

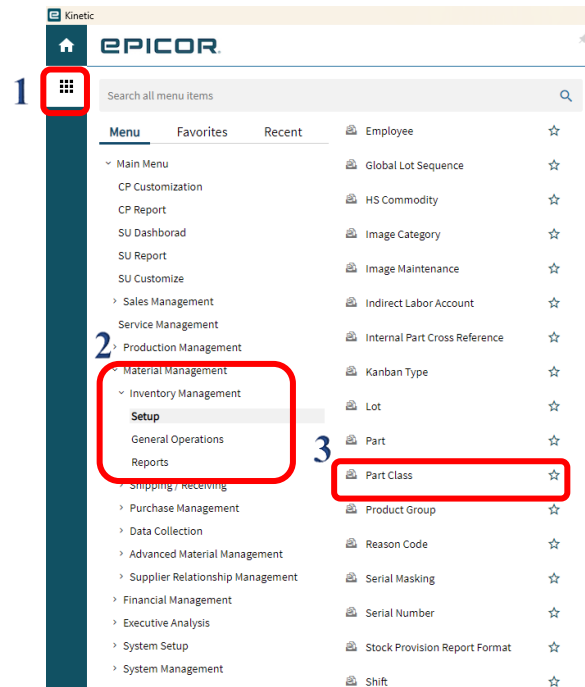
(POM-04)




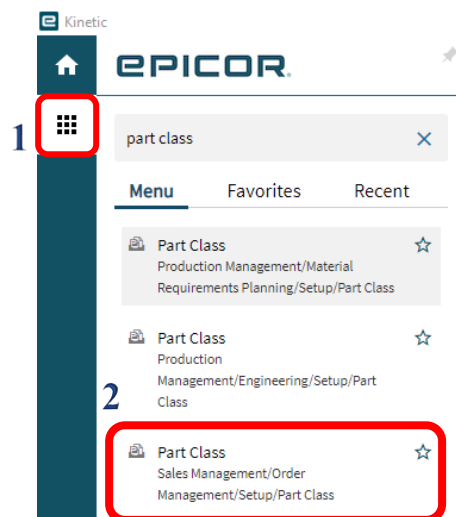
1.กระบวนการ (process)	POM-04 Part Class
2. ข้อมูลที่ต้องใช้ (Input)	1. ข้อมูล Part Class (ฝ่ายบัญชี)
3. ขั้นตอนย่อย (sub process)	1. ขั้นตอนการเข้าสู่ระบบ 2. ขั้นตอนการสร้าง Part Class 3. ขั้นตอนการการเลือกเงื่อนไขต่างๆ 4. ขั้นตอนการผูก GL Control
4. ความเสี่ยง (Risk)	1. การนำข้อมูลเข้าผิด เมื่อมีการดึงข้อมูลไปใช้งานแล้วจะไม่สามารถแก้ไข Code UOM ได้ 2. ลืมผูก GL Control
5. จุดควบคุม(Control point)	1. ตรวจสอบข้อมูลอีกครั้งหลังจากคีย์ข้อมูลเข้าระบบเรียบร้อยแล้วโดยการดึงข้อมูลมาเป็น Excel

ขั้นตอนการการสร้าง/แก้ไข Part Class (มุมมองการซื้อ)

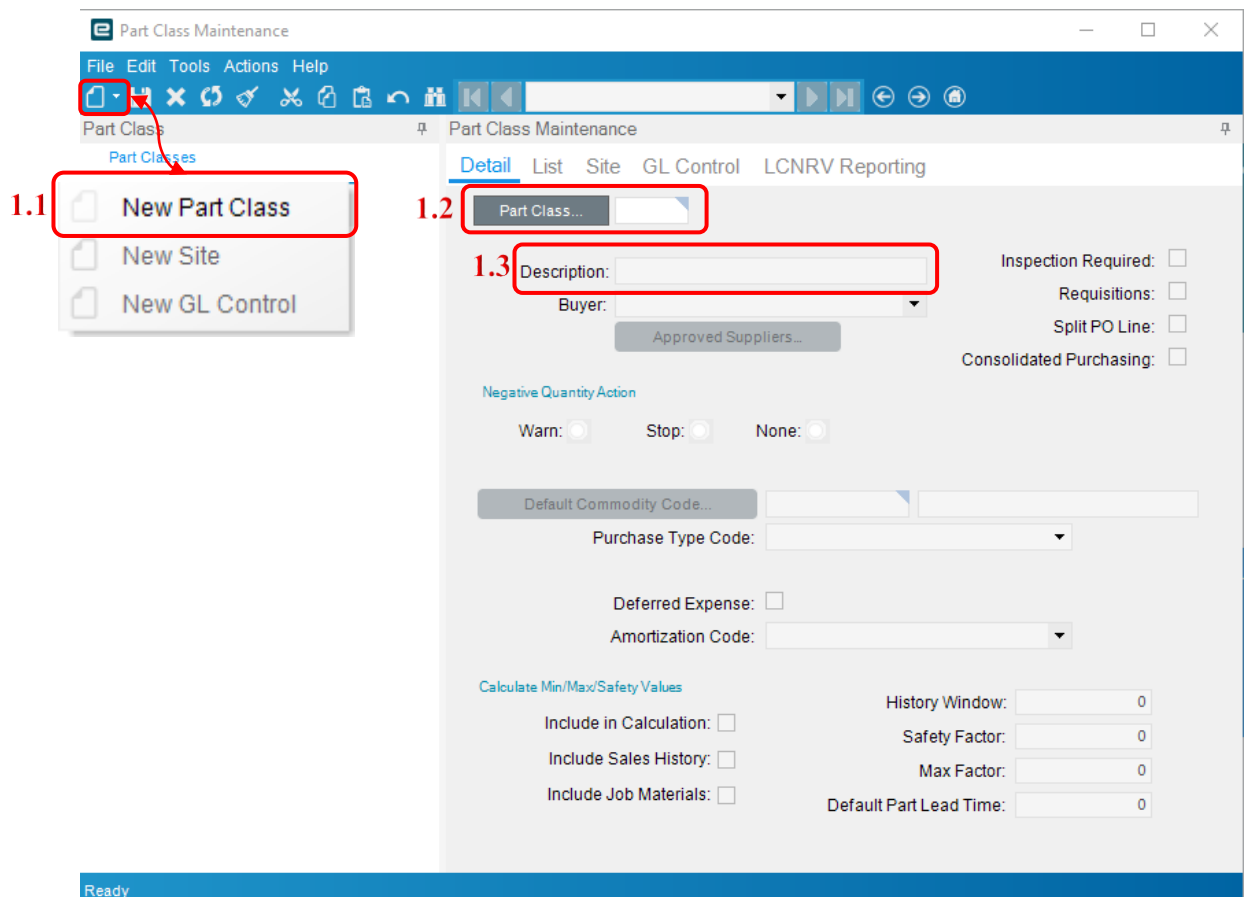
 **Main Menu Path:** Material Management > Inventory Management > Setup > Part Class



 กดค้นหาเมนู Part Class



ข้อมูล Part Class ฝ่ายบัญชีเป็นผู้ให้ข้อมูล รหัส Part, Description, GL Control และข้อกำหนด ฝ่ายเทคโนโลยีสารสนเทศเป็นผู้เพิ่มข้อมูลเข้าระบบ



ขั้นตอนที่ 1

1.1 กด  New Part Class

1.2 ระบุ คัด ที่ช่อง Part Class ตามที่บัญชีกำหนดมาให้

1.3 ระบุ Description ตามที่บัญชีกำหนดมาให้

ขั้นตอนที่ 2 การเลือกเงื่อนไข

Inspection Required = Part ที่ผูกกับ Part Class นี้ ทุกครั้งที่นำไปเปิด PO จะต้อง Inspection ทุกครั้งที่ทำ PO Receive

Requisitions = Part ที่ผูกกับ Part Class นี้สามารถนำไปเปิด PR ได้ ถ้าไม่เลือกจะไม่สามารถนำไปเปิด PR ได้

Split PO Line = Part ที่ผูกกับ Part Class นี้สามารถ แบ่งเปิด PO Line ได้

Consolidated Purchasing = Part ที่ผูกกับ Part Class นี้สามารถรวม PR หลายๆใบ มาเปิดเป็น PO หนึ่งใบได้

ขั้นตอนที่ 3 การเลือกเงื่อนไข Negative Quantity Action = Part ที่ผูกกับ Part Class นี้อนุญาตให้ติดลบได้หรือไม่

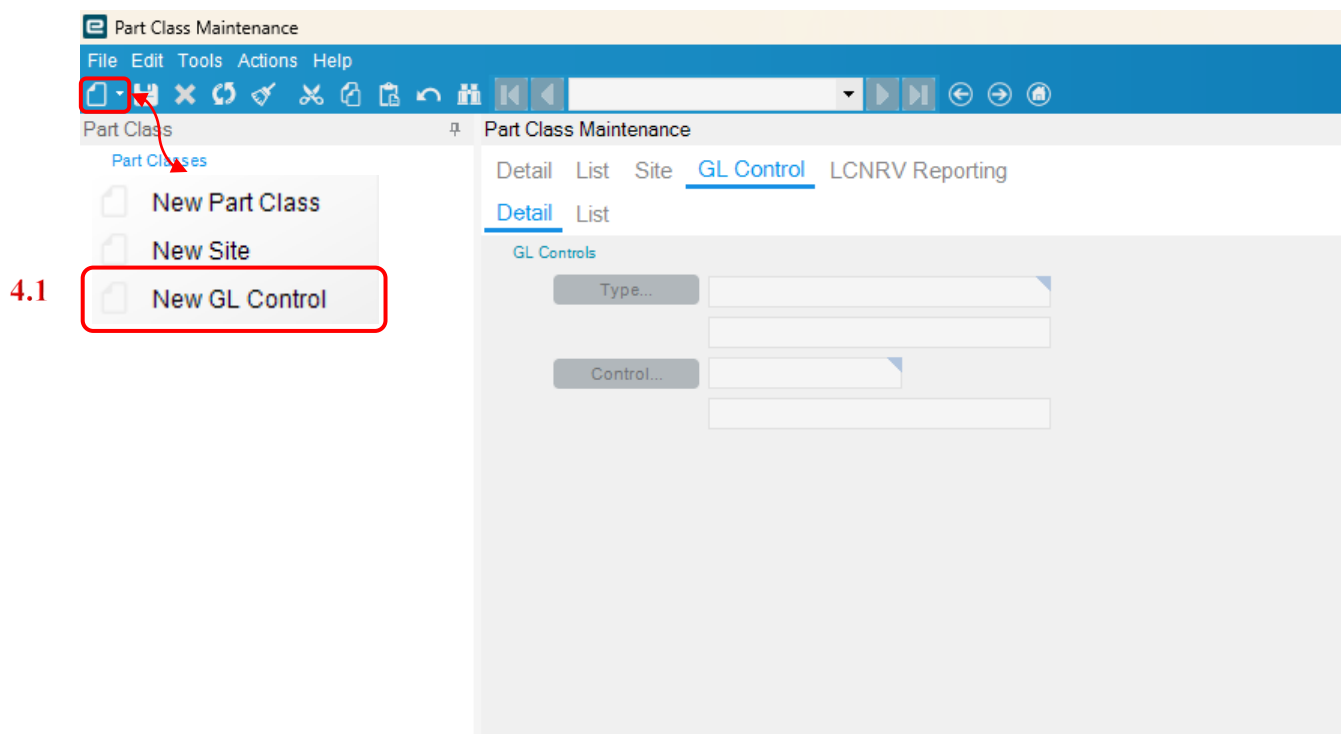
Warn = อนุญาต

Stop = ไม่อนุญาต

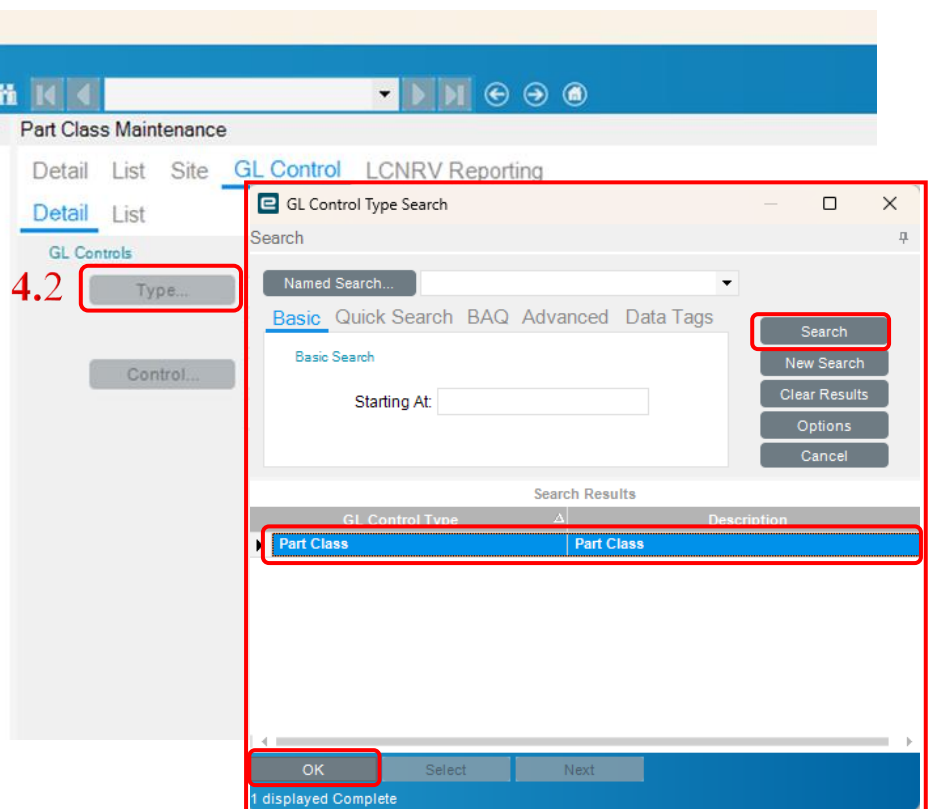
None = เฉยๆ สามารถเปิดได้

เลือกตามขั้นตอนเรียบร้อยแล้วให้ทำการกด Save ถ้าไม่ทำการกด Save จะไม่สามารถกด New GL Control ได้

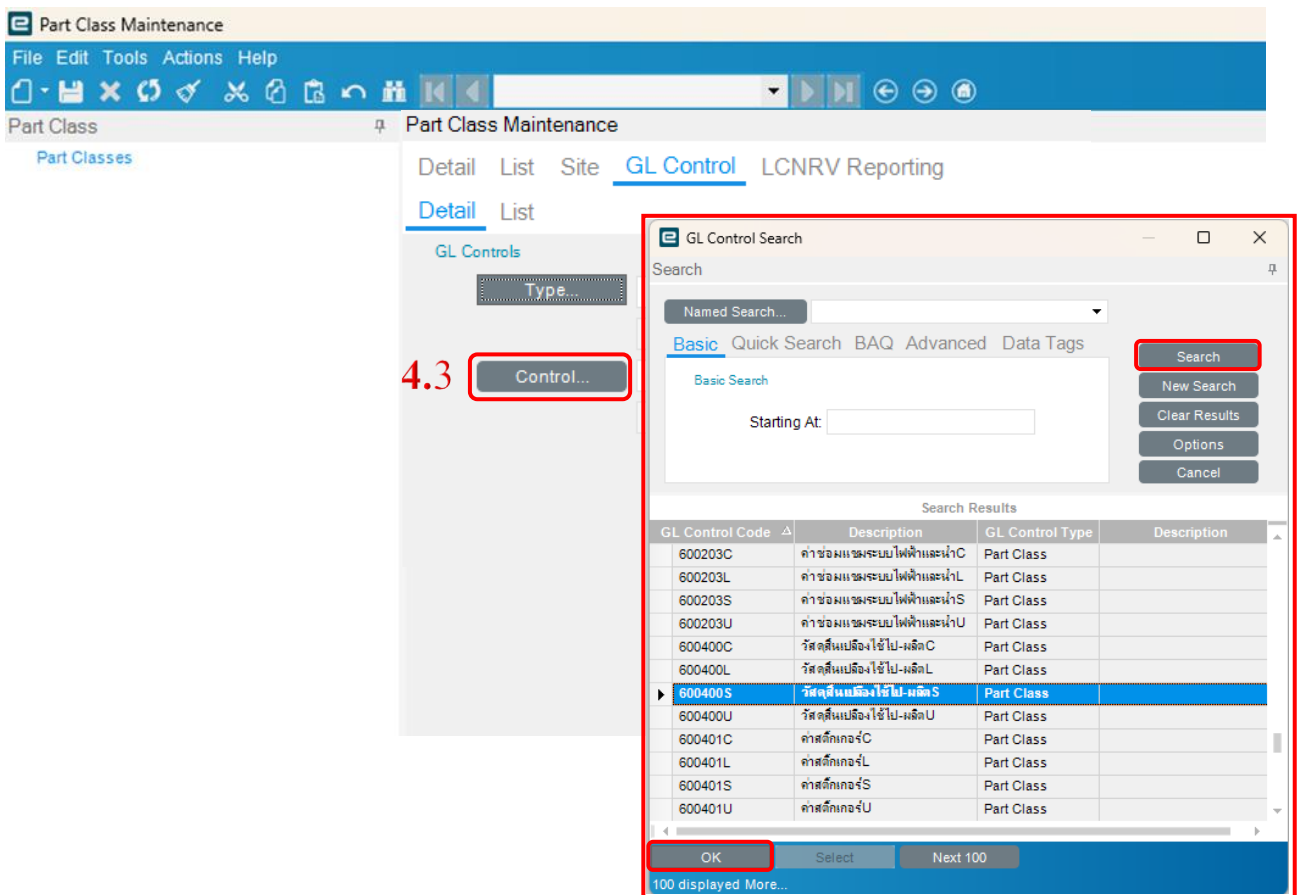
ขั้นตอนที่ 4 ผูก GL Control



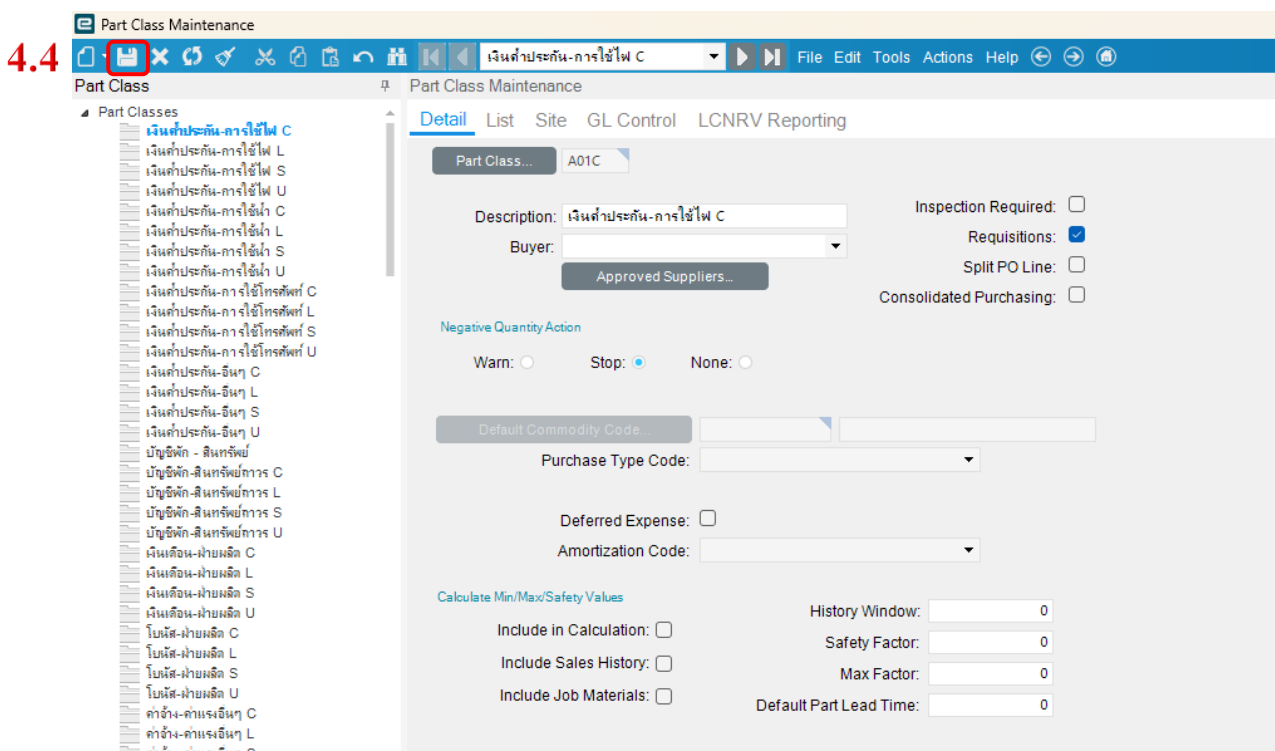
4.1 กดคลิก  New GL Control



4.2 เลือก Type กด Search คลิกเลือก Part class แล้วกด OK



4.3 เลือก Control กด Search คลิกเลือก GL Control ตามที่บัญชีกำหนดมาให้ แล้วกด OK



4.4 เมื่อใส่ข้อมูลครบแล้วให้ทำการกดคลิก Save

ตัวอย่างข้อมูลที่เราเตรียมไว้

Part Class Maintenance

File Edit Tools Actions Help

Part Class: ค่าใช้จ่ายนำเข้า S

Part Class Maintenance

Detail List Site GL Control LCNRV Reporting

Part Class: C19S

Description: ค่าใช้จ่ายนำเข้า S

Buyer: Approved Suppliers...

Inspection Required: ☐

Requisitions: ☒

Split PO Line: ☒

Consolidated Purchasing: ☐

Negative Quantity Action

Warn: ☐ Stop: ☒ None: ☐

Default Commodity Code:

Purchase Type Code:

Deferred Expense: ☐

Amortization Code:

Calculate Min/Max/Safety Values

Include in Calculation: ☐

Include Sales History: ☐

Include Job Materials: ☐

History Window: 0

Safety Factor: 0

Max Factor: 0

Default Part Lead Time: 0

Part Class Maintenance

File Edit Tools Actions Help

Part Class: ค่าใช้จ่ายนำเข้า S

Part Class Maintenance

Detail List Site GL Control LCNRV Reporting

Detail List

GL Controls

Type: Part Class

Control: 600600S

ค่าใช้จ่ายนำเข้า S

ไฟล์ข้อมูล DMT

File

Home

Insert

Page Layout

Formulas

Data

Review

View

Help

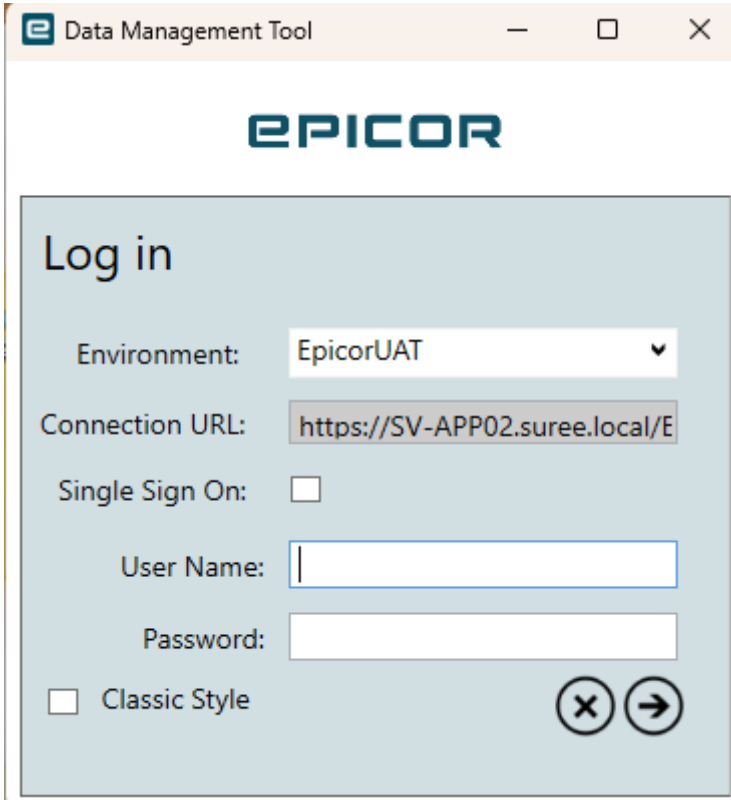

Foxit Reader PDF

Tell me what you want to do

Ready

ขั้นตอนการ DMT

1. เข้าสู่ระบบ



1.1 คลิกที่ไอคอน DMT เปิดเข้าหน้า Login กรอก User/Password

