# 計算機実習 問題 14.12 成長する表面

早稲田大学先進理工学部物理学科 B4 藤本將太郎

2015年5月29日

### 1 シミュレーションの目的

表面科学における問題の 1 つは粗い表面の形成を理解することにある. t=0 で平らな表面があったとする. 蒸着や沈着の結果として表面がどのように成長するかを考えてみよう. たとえば、初め直線上に並んだ L 個の占有された格子点があるとする. 成長は垂直な方向に制限されている (図 14.13 参照). 以前と同様に、周辺の点をランダムに選んでそれを占有する. クラスターの平均の高さは

$$\bar{h} = \frac{1}{N_s} \sum_{i=1}^{N_s} h_i \tag{1}$$

で与えられる。ここで  $h_i$  は基線から i 番目の表面の点までの距離である。和はすべての表面の点  $N_s$  個についてとられる (イーデン・モデルにおける表面の点の正確な定義は問題 14.12 で議論されている)。

粒子 1 個が付着するたびに t を 1 だけ増加させる.ここでの主な興味は表面の"幅"が t とともにどのように変化するかにある.表面の幅を

$$\omega^2 = \frac{1}{N_s} \sum_{i=1}^{N_s} (h_i - \bar{h})^2 \tag{2}$$

で定義する. 一般に、表面の幅  $\omega$  は L と t に依存し、表面の粗さの尺度を与える. 初め  $\omega$  は時間とともに大きくなり、

$$\omega(L,t) \sim t^{\beta}$$
 (3)

であると予想される. 指数  $\beta$  は垂直方向に沿った成長の時間相関を記述する. 図 14.13 はイーデン・モデルによる表面の発展を示している. ある特徴的な時間の後のゆらぎが相関している長さが L と同じ程度になり、幅は L のみに依存する定常な値に達する. つまり、

$$\omega(L, t \gg 1) \sim L^{\alpha} \tag{4}$$

である.  $\alpha$  は粗さ指数として知られている.

式 (4) からは,定常状態では基線に垂直方向の表面の幅は  $L^{\alpha}$  で成長することが分かる.このような幅についての定常状態の振る舞いは自己アフィンフラクタルの特徴の 1 つである.そのようなフラクタルは異方的なスケール,すなわち,異なる方向で異なる長さのスケールをもつ場合の変換のもとで(平均として)不変である.例として,表面を水平方向に因子 b でスケールし直すとしよう.このとき,もとの表面とスケールされた表面とが相似性を保つためには表面の垂直方向を因子  $b^{\alpha}$  でスケールし直さなければならない.

短い長さのスケール,つまり,界面の幅よりも短い長さでは,表面は荒れていてその粗さは指数  $\alpha$  で特徴づけられる (表面を歩く蟻を想像せよ). しかし,表面の幅よりもずっと長いスケールでは,表面は平らに見えるようになり,ここの例では,一次元的になる. 問題 14.12 では,いくつかの成長モデルで与えられる表面の特性が調べられる.

## 2 作成したプログラム

本シミュレーションで作成したプログラムを以下に示す。

### 2.1 イーデン・モデルに基づき界面の成長を記述するプログラム

このプログラムは、3つのクラスからなる。今回のシミュレーションのコアであるクラス Eden と、バラメータ等の設定ダイアログの表示を行うクラス TopWindow、そのダイアログでボタンを押した際に実行される関数群をまとめたものであるクラス Main である。プログラムを実行すると、まず Main が呼び出され、その初期化関数 $\_$ init $\_$ o中で TopWindow が呼び出され、ダイアログが表示される。ボタンを押すと、それに対応する Main 内の関数が実行され、結果を得ることができる。Eden において、ウィンドウの縦の長さを決めるために、問題  $_{\rm C}$  で確認されたスケーリングの関係と、イーデン・モデルのクラスターのフラクタル次元がおよそ  $_{\rm C}$  であることを用いている (29 行目)。また、glow lattice の中では時間の経過ごとに最大の高さを検出して、随時格子の大きさを変化させることによって、どれだけ長い時間シミュレーションを行っても良いようにしてある(初めから大きなサイズの配列をつくろうとするとエラーとなる)。基本的な成長規則はイーデン・モデルのシミュレーションで過去に行ったものと同じである。また、描画に関しては、内容が更新された格子のみを描画更新するようにしてある。しかし、このように描画を行うと、最終的に得られた図が、保存した時に汚くなることがあったので、最後のステップの終了後、一旦全てのキャンバス内のオブジェクトを削除して初期化してから、もう一度全体を描画するようにした。アニメーションや表面サイトの強調表示はオプションで変更することができる。問題  $_{\rm C}$  の実行は長時間の試行を繰り返すものであるので、時間がかかることを注意しておく。

```
#! /usr/bin/env python
    # -*- coding:utf-8 -*-
 3
    # written by Shotaro Fujimoto, August 2014.
 4
 5
 6
    from Tkinter import *
 7
     import numpy as np
8
 9
     import matplotlib.pyplot as plt
10
     import sys
     import random
11
12
     import time
13
14
```

```
15
     class Eden:
16
         def __init__(self, L=32, T=1000, view=True, animation=True, surface=True):
17
             self.sub = None
18
             self.lattice = None
19
             self.time_delay = 0
20
             self.L = L # lattice size
21
             self.T = T
22
             self.view = view
23
24
             self.animation = animation
25
             self.surface = surface
26
             if self.view:
27
                 default_size = 630 # default size of canvas
28
29
                 L = self.L
                 Ly = int(self.T / L + 1.6 * self.T ** (1. / 3))
30
                 self.rsize = int(default_size / (2 * max(L, Ly)))
31
                 if self.rsize == 0:
32
33
                     self.rsize = 1
34
                 self.fig_size_x = 2 * self.rsize * L
                 self.fig_size_y = 2 * self.rsize * Ly
35
36
                 self.margin = 10
                 sub = Toplevel()
37
38
                 self.canvas = Canvas(sub, width=self.fig_size_x + 2 * self.margin,
39
                                       height=self.fig_size_y + 2 * self.margin)
40
                 self.c = self.canvas.create_rectangle
41
                 self.update = self.canvas.update
42
                 if self.animation:
43
                     self.c(self.margin - 1, self.margin,
44
                            self.fig_size_x + self.margin,
45
46
                            self.fig_size_y + self.margin,
                            outline='black', fill='white')
47
48
                 self.canvas.pack()
49
50
         def grow_lattice(self):
51
52
             self.lattice = np.zeros([self.L, 3], dtype=int)
53
             self.lattice[:, 0] = 1
             self.lattice[:, 1] = -1
54
```

```
55
             if self.sub is None or not self.sub.winfo_exists():
56
                 lattice = self.lattice
                 L = self.L
57
                 choice = random.choice
58
                 ne = [(0, -1), (0, 1), (-1, 0), (1, 0)]
59
                 nnsite = set([(x, 1) for x in range(L)])
60
                  if self.view and self.animation:
61
                      site = [(x, 0) \text{ for } x \text{ in } range(L)]
62
                      self.update_canvas(site)
63
                      self.update_canvas(list(nnsite), color='cyan')
64
65
                      self.update()
                  t = [] # time
66
                 S = [] # a number of growing sites
67
                 N = [] # a number of occupied sites
68
69
                 h = np.array([1] * self.L)
                 omega = []
70
                 hmax = 0
71
                  _{t} = 0
72
73
                 while _t < self.T:</pre>
74
                      t.append(_t)
75
                      S.append(len(nnsite))
                      N.append(np.sum(lattice == 1))
76
                      omega.append(np.std(h))
77
                      nn = choice(list(nnsite))
78
                      nnsite.remove(nn)
79
                      lattice[nn] = 1
80
                      i, j = nn
81
                      if j + 1 > hmax:
82
                          hmax = j + 1
83
                          lattice = np.append(lattice, np.zeros([L, 1]), axis=1)
84
                      newnn = set([((i + nx) % L, j + ny) for nx, ny in ne
85
                                    if lattice[(i + nx) % L, j + ny] == 0])
86
                      ss = newnn - nnsite
87
88
                      nnsite = nnsite | newnn
                      for m in list(ss):
89
                          lattice[m] = -1
90
                          if m[1] > h[m[0]]:
91
                                  h[m[0]] = m[1]
92
93
                      if self.view and self.animation:
94
                          self.update_canvas([nn])
```

```
95
                           self.update_canvas(list(ss), color='cyan')
96
                           self.update()
97
                      _t += 1
                  else:
98
                      if self.view:
99
                           self.canvas.delete("all")
100
101
                           occupied = np.where(lattice == 1)
102
                           occupied = [(m, n)]
                                       for m, n in zip(occupied[0], occupied[1])]
103
                           neighber = np.where(lattice == -1)
104
105
                           neighber = [(m, n)]
                                       for m, n in zip(neighber[0], neighber[1])]
106
                           self.c(self.margin - 1, self.margin,
107
108
                                  self.fig_size_x + self.margin,
109
                                  self.fig_size_y + self.margin,
                                  outline='black', fill='white')
110
                           self.update_canvas(occupied, color='black')
111
                           self.update_canvas(neighber, color='cyan')
112
113
                           if self.surface:
                               surface = [(x, h[x]) for x in range(L)]
114
                               self.update_canvas(surface, color='red')
115
116
                           self.update()
117
                           print "done: L = %d, T = %d" % (self.L, self.T)
118
                  self.lattice = lattice
119
120
121
              return t, S, N, omega
122
123
          def update_canvas(self, site, color='black'):
              for m, n in site:
124
125
                  self.c(2 * m * self.rsize + self.margin,
                          self.fig_size_y + self.margin -
126
127
                          2 * (n + 1) * self.rsize,
128
                          2 * (m + 1) * self.rsize + self.margin - 1,
129
                          self.fig_size_y + self.margin - 2 * n * self.rsize - 1,
                          outline=color, fill=color)
130
              if self.time_delay != 0:
131
132
                  time.sleep(self.time_delay)
133
```

134

```
135
     class TopWindow:
136
          def show_setting_window(self, title='', parameters=None, modes=[],
137
                                   buttons=[]):
138
              self.root = Tk()
139
              self.root.title(title)
140
141
              frame1 = Frame(self.root, padx=5, pady=5)
142
              frame1.pack(side='top')
143
              self.entry = []
144
145
              for i, parameter in enumerate(parameters):
                  label = Label(frame1, text=parameter.items()[0][0] + ' = ')
146
                  label.grid(row=i, column=0, sticky=E)
147
                  self.entry.append(Entry(frame1, width=10))
148
149
                  self.entry[i].grid(row=i, column=1)
                  self.entry[i].delete(0, END)
150
                  self.entry[i].insert(0, parameter.items()[0][1])
151
              self.entry[0].focus_set()
152
153
              self.v = []
154
155
              for text, default in modes:
                  self.v.append(BooleanVar())
156
                  self.v[-1].set(default)
157
                  self.b = Checkbutton(self.root, text=text, variable=self.v[-1])
158
                  self.b.pack(anchor=W)
159
160
161
              for args in buttons:
162
                  frame = Frame(self.root, padx=5, pady=5)
                  frame.pack(side='left')
163
                  for arg in args:
164
                      b = Button(frame, text=arg[0], command=arg[1])
165
                      b.pack(expand=YES, fill='x')
166
167
              f = Frame(self.root, padx=5, pady=5)
168
169
              f.pack(side='right')
              Button(f, text='quit', command=self.quit).pack(expand=YES, fill='x')
170
171
              self.root.mainloop()
172
173
         def quit(self):
174
```

```
175
              self.root.destroy()
176
              sys.exit()
177
178
     class Main(object):
179
180
181
         def __init__(self):
182
              global top
              self.eden = None
183
              top = TopWindow()
184
185
              title = "Growing Surface"
              parameters = [{'L': 100}, {'T': 1000}, {'time delay': 0}]
186
              checkbuttons = [('animation', True), ('show surface', True)]
187
              buttons = [(('a: run', self.pushed), ('save', self.pr)),
188
189
                         (('b: beta', self.exp_b_beta),
                           ('b: alpha', self.exp_b_alpha),
190
                              ('fit', self.fitting)),
191
                         (('c: graph', self.exp_c),)]
192
193
              top.show_setting_window(title, parameters, checkbuttons, buttons)
194
         def pushed(self):
195
              L = int(top.entry[0].get())
196
197
              T = int(top.entry[1].get())
              self.eden = Eden(L, T)
198
              self.eden.animation = top.v[0].get()
199
              self.eden.surface = top.v[1].get()
200
201
              self.eden.time_delay = float(top.entry[2].get())
              self.eden.grow_lattice()
202
203
204
         def exp_b_beta(self):
205
              T = 10000 # 100000
              self.Llist = [32, 64, 128]
206
              self.t = [2 ** i for i in range(int(np.log2(T) + 1)) if 2 ** i <= T]
207
              self.exp_b(r'$t$', r'$\omega(t)$', 15, T, target='beta')
208
209
         def exp_b_alpha(self):
210
              T = 200000
211
              self.Llist = [2 ** i for i in range(1, 11)]
212
213
              self.t = [i for i in xrange(T)]
              self.exp_b(r'$L$', r'$\omega(L)$', 15, T, target='alpha')
214
```

```
215
          def exp_b(self, xlabel, ylabel, trials, T, target=''):
216
              if target == 'beta':
217
218
                  self.target = 'beta'
219
              elif target == 'alpha':
                  self.target = 'alpha'
220
221
              elif target == 'c':
222
                  self.target = 'c'
                  self.data = []
223
224
              else:
225
                  return
226
              fig = plt.figure("Growing Surface")
227
              self.ax = fig.add_subplot(111)
228
              self.ax.set_xscale('log')
229
              self.ax.set_yscale('log')
230
              self.ax.set_xlabel(xlabel, fontsize=16)
231
              self.ax.set_ylabel(ylabel, fontsize=16)
232
233
              self.ax.set_ymargin(0.05)
              self.omega = []
234
              for L in self.Llist:
235
236
                  np_omega = np.array([])
237
                  for trial in range(trials):
                      eden = Eden(L. view=False)
238
                      eden.T = T
239
240
                      _t, S, N, omega = eden.grow_lattice()
241
                      if self.target == 'alpha':
242
                           np_omega = np.append(np_omega, omega[-1])
243
                      else:
244
                           omega = [omega[o] for o in self.t]
245
                           np_omega = np.append(np_omega, omega)
                           np_omega = np_omega.reshape(trial + 1, len(self.t))
246
247
248
                  if self.target == 'alpha':
                      self.omega.append(np.average(np_omega))
249
250
                  else:
                      self.omega = np.sum(np_omega, axis=0) / trials
251
                      if self.target == 'c':
252
253
                           data = [(t / L ** 1.5, o / L ** (1. / 3))]
                                   for t, o in zip(self.t, self.omega)]
254
```

```
data.sort()
255
256
                           x, y = [], []
                           for d in data:
257
                               x.append(d[0])
258
                               y.append(d[1])
259
                           self.ax.plot(x, y, '-o', label='L = %d' % L)
260
261
                      else:
262
                           self.ax.plot(self.t, self.omega, '-o', label='L = %d' % L)
              if self.target == 'alpha':
263
                  self.ax.plot(self.Llist, self.omega, '-o')
264
265
              else:
                  plt.legend(loc='best')
266
267
              fig.tight_layout()
268
269
              plt.show()
270
          def fitting(self):
271
              if self.target is None:
272
273
                  return
274
              import scipy.optimize as optimize
275
276
              def fit_func(parameter0, x, omega):
277
                  log = np.log
278
                  c1 = parameter0[0]
279
                  c2 = parameter0[1]
280
                  residual = log(omega) - c1 - c2 * log(x)
281
                  return residual
282
283
              def fitted(x, c1, expo):
                  return np.exp(c1) * (x ** expo)
284
285
              cut_from = int(raw_input("from ? (index) >>> "))
286
287
              cut_to = int(raw_input("to ? (index) >>> "))
288
              if self.target == 'beta':
289
                  cut_x = np.array(self.t[cut_from:cut_to])
              if self.target == 'alpha':
290
                  cut_x = np.array(self.Llist[cut_from:cut_to])
291
              cut_omega = np.array(self.omega[cut_from:cut_to])
292
293
              parameter0 = [0.1, 0.5]
              result = optimize.leastsq(
294
```

```
295
                  fit_func, parameter0, args=(cut_x, cut_omega))
296
              c1 = result[0][0]
              expo = result[0][1]
297
298
              if self.target == 'beta':
299
                  label = r'fit func: $\beta$ = \%f' \% expo
300
301
              if self.target == 'alpha':
                  label = r'fit func: $\alpha$ = %f' % expo
302
303
              self.ax.plot(cut_x, fitted(cut_x, c1, expo), lw=2, label=label)
304
305
              plt.legend(loc='best')
              plt.show()
306
307
         def exp_c(self):
308
309
              T = 20000 # 100000
310
              self.Llist = [2 ** i for i in range(5, 15)]
              self.t = [2 ** i for i in range(int(np.log2(T) + 1)) if 2 ** i <= T]
311
              self.exp_b(r'$t/L^{\alpha})$;, r'$\omega(L,t)/L^{\alpha}$;,
312
313
                          15, T, target='c')
314
315
         def pr(self):
316
              import tkFileDialog
317
              import os
318
              if self.eden is None:
319
320
                  print "first, you should run 'run'."
321
                  return
322
              fTyp = [('eps flle', '*.eps'), ('all files', '*')]
323
              filename = tkFileDialog.asksaveasfilename(filetypes=fTyp,
324
                                                          initialdir=os.getcwd(),
325
326
                                                          initialfile="figure_1.eps")
327
              if filename is None:
328
                  return
329
              try:
330
                  self.eden.canvas.postscript(file=filename)
              except TclError:
331
                  print """
332
333
                  TclError: Cannot save the figure.
                  Canvas Window must be alive for save."""
334
```

```
335 return 1

336 if __name__ == '__main__':

337

338 app = Main()
```

#### 3 実習課題

L=100 の正方格子で,表面の成長とともに表面の様子がどのように変化していくのかを観察した.実際に得られた図を図 1 に示した.このとき,黒で示した部分は占有された格子点を表し,水色で示した部分は周辺の点,赤色で示した部分は周辺の点のうち,ある x に対して最大の h を持つ点,すなわち表面の点を表している.

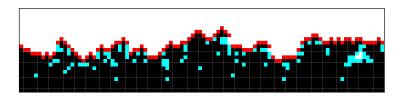


図 1 L=100 のとき、成長させて得られた表面の様子

図1から、周辺の点の多くは表面の近くに存在していることが分かる。また、成長に応じて、成長したクラスターの表面の幅 (赤色の部分の分布の偏差) は大きくなっていくことが観察される。具体的にどのように変化しているかについては、問題 b で確かめることとする。

b. 同じグラフ上に,L=32,64,128 について幅  $\omega(t)$  を時間の関数としてプロットし,イーデン・モデルの指数  $\alpha$  と  $\beta$  の値を求めよ.どのようにプロットするのが最も適当か.幅は初めべき乗則にしたがって成長するか.もしそうであるなら指数  $\beta$  を求めよ.その時間の後に表面の幅が定常状態の値となるような,L に依存するクロスオーバ時間はあるか.どのようにして  $\alpha$  の値を得ることができるか.数値的に得られている  $\beta$  と  $\alpha$  の最も良い値は,それぞれに対して予言されている正確な値  $\beta=1/3$ , $\alpha=1/2$  と一致している.

同じグラフ上に L=32,64,128 について幅  $\omega(t)$  を時間の関数として,両対数グラフにしてプロットした (図 2). このとき,これらの値は 15 回の試行の平均をとったものとなっている.

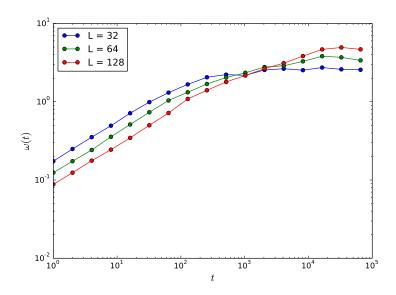


図 2 L=32,64,128 について幅  $\omega(t)$  を時間 t の関数として両対数グラフにしたもの  $(T\sim 100000)$ .

このようにすると、幅 $\omega$  は初め両対数グラフ上で直線に乗るので、ベキ乗則に従うことがわかる。このとき、

$$\omega(L,t) \sim t^{\beta} \tag{5}$$

として L=128 の場合について  $\beta$  を求めると,  $\beta=0.508658$  となる.また,他の L に関しても  $\beta$  の値は同じであることが確かめられる.しかし,これは理論的に予測されている値  $\beta=1/3$  とは 異なっている.

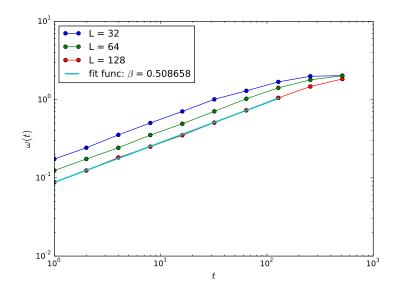


図 3 L=32,64,128 について幅  $\omega(t)$  を時間 t の関数として両対数グラフにしたもの  $(T\sim 1000)$ . 直線の傾きが  $\beta$  を表す.

また,tの十分大きいところでは,それぞれのLに対してグラフは水平になり,それ以上変化しないようになる.このような状況になったときのLに対する $\omega$ の値を比較すれば,

$$\omega(L, t \gg 1) \sim L^{\alpha} \tag{6}$$

の式から $\alpha$ を求めることができる.

図 2 から,L が大きいほど,表面の幅が定常状態の値となるクロスオーバー時間は長くなるので,計算量を少なくしながらも,できるだけ正確な  $\alpha$  の値を得るためには,100 程度までの L について,それぞれの  $\omega$  の定常状態の値を測定し,それらを一つのグラフに横軸 L,縦軸  $\omega$  の両対数グラフにして,その傾きを求めれば良い.このようにして得られた L に対する  $\omega$  のグラフを図 4 に示す.このグラフは直線で近似することができ,その傾き  $\alpha$  は図に示す通りであった.ただし,この値も  $\alpha=1/2$  とは異なっているように思われる.

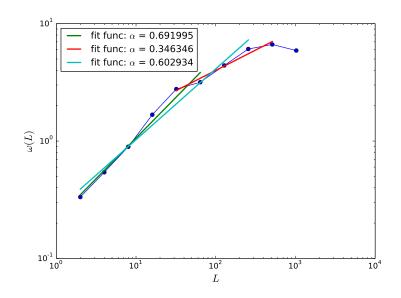


図 4 L=32,64,128 について幅  $\omega(t)$  を時間 t の関数として両対数グラフにしたもの  $(T\sim 1000)$ . 直線の傾きが  $\beta$  を表す

 $c. \omega(L,t)$  および L 依存性は、スケーリング仮設

$$\omega(\varepsilon^a L, \varepsilon^b t) = \varepsilon^c \omega(L, t) \tag{7}$$

をたてることにより、 $\varepsilon^a L = 1$  とおくと

$$\varepsilon = L^{-1/a} \tag{8}$$

であり、これを代入すると、

$$\omega(1, L^{-b/a}t) \equiv f(t/L^{b/a}) = L^{-c/a}\omega(L, t) \tag{9}$$

のようにスケーリング関数 f を決定することができ、 $\alpha = c/a, \beta = c/b$  とおくと、

$$\omega(L,t) \approx L^{\alpha} f(t/L^{\alpha/\beta}) \tag{10}$$

で表すことができる. ここで,

$$f(x) \approx x^{\beta}, \quad x \ll 1$$
 の場合 (11)

$$f(x) = -定, \quad x \gg 1 \text{ の場合} \tag{12}$$

である. 設問 b で考えられた L のいろいろな値について,比  $\omega(L,t)/L^{\alpha}$  を  $t/L^{\alpha/\beta}$  に対してプロット することにより,スケーリングの形 (10) の存在を確認せよ.このスケーリング式が成り立つならば,異なる L の値に対する  $\omega$  の結果は普遍的な曲線上にのる. 設問 b で得られた  $\alpha$ , $\beta$  の値,または正確 な値を用いよ.

以下の図 5 に示すように,様々な L に対して,時間 t と表面の幅  $\omega(L,t)$  の関係を,横軸を  $t/L^{\alpha/\beta}$ ,縦軸を  $\omega(L,t)/L^{\alpha}$  として両対数グラフにすると,1 つの曲線にまとめられることが見て取れる.

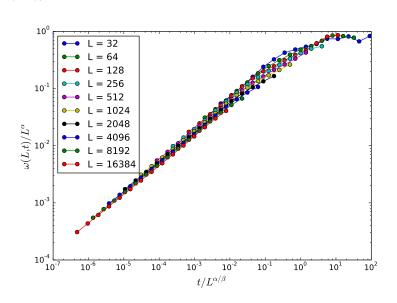


図 5 様々な L に対し、横軸を  $t/L^{\alpha/\beta}$ 、縦軸を  $\omega(L,t)/L^{\alpha}$  として両対数グラフにた.スケーリングの関係 (10) の存在を確認できる.

#### 4 まとめ

成長する表面を、イーデンモデルによるシミュレーションで考えることができ、そのときの表面の幅 $\omega$ の性質について考えることができた。指数の値が期待している値とならないことが不思議ではあるが、現段階で間違いを見つけることができなかった。

#### 参考文献

- [1] ハーベイ・ゴールド, ジャン・トボチニク. 石川正勝・宮島佐介訳. 『計算機物理学入門』. ピアソン・エデュケーション, 2000.
- [2] 松下貢. フラクタルの物理 (I). 裳華房, 第4版, 2009.