

TEKNİK ŞARTNAMESİ

• MDF Plakası

1. Plakalar boyut ve diklik olarak TSE EN 324 standardına, yoğunluk olarak TSE EN 323 standardına, rutubet miktarı olarak TSE EN 322 standardına uygun olarak üretilmiş olmalıdır
2. Mdf plakalar en az 18 mm kalınlığında olmalıdır
3. Ürünlerin tüm kenarları 1 mm kalınlığında PVC bantlı olmalıdır
4. Plakalar Elvira mdm lam olacaktır.
5. Mdf plaka ölçüleri aşağıda çizimde belirtildiği ölçülerde ve şekillerde olacaktır.
6. Belirtilen ölçülerde kesimi yapılan ürünlerde tespit edilen kırık çizik ürünler yüklenici firma sorumluluğunda olacaktır.
7. Mdf plaka ölçülerinde belirtilen aralık kanalı belirtilen ölçülerde ve şekilde olacaktır.

• Dolap Arkalığı

1. Plakalar boyut ve diklik olarak TSE EN 324 standardına, yoğunluk olarak TSE EN 323 standardına, rutubet miktarı olarak TSE EN 322 standardına uygun olarak üretilmiş olmalıdır
2. Mdf plakalar 8 mm kalınlığında olmalıdır
3. Mdf lam beyaz renkli olmalıdır.
4. Mdf plaka ölçüleri aşağıda çizimde belirtildiği ölçülerde ve şekillerde olacaktır.
5. Belirtilen ölçülerde kesimi yapılan ürünlerde tespit edilen kırık çizik ürünler yüklenici firma sorumluluğunda olacaktır.

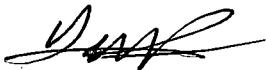
• Mobilya Ayağı

1. Ürün yüksekliği 100 mm (± 2 mm tolerans) olmalıdır.
2. Ayak **Çap / Genişlik** en az 40 mm taban çapına sahip olmalıdır.
3. Ayak Metal siyah fırın boya ile kaplanmış olmalıdır.
4. Taşıma Kapasitesi Tek ayak başına minimum 50 kg olmalıdır.
5. Vidalı montaj sistemi (M6 veya M8 vida kullanılabilir) uygun olmalıdır.
6. Ayak yükseklik ayarlanabilir özellikte olmalıdır.

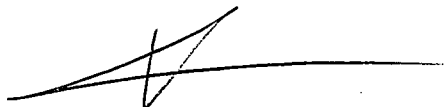
• Mobilya Dolap Kulp

1. Standart merkezden merkeze mesafeler 160 mm olmalıdır.
2. Kulp derinliği en az 20 mm, en fazla 25 mm arası olmalıdır.
3. Kulp alüminyum malzemeden üretilmiş olmalıdır.
4. Kulp et kalınlığı en az 3 mm dolu olmalıdır.
5. M4 standart vida ile montaj yapılabilir.
6. Vidalama deliği çapı ve dişi, vidanın gevşemesini engelleyecek toleransta vida deliği en az 10 mm olmalıdır.
7. Her kulp montaj vidası ile beraber takım halinde olacaktır.
8. Mevcutta bulunan kulplarla uyumlu olacaktır.

Hulusi Koroğlu



Mehmet Keskin



Halil Ferhat Polatçı



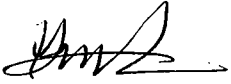
• **DÜZ TAS MENTEŞE**

1. Ürün gömme (tas) menteşe tipinde olacaktır.
2. Yaylı (kapanmayı destekleyen) özellikte olmalıdır.
3. Düz kapak menteşe olmalıdır.
4. Kupa menteşe 35 mm (standart) olmalıdır.
5. Kupa derinliği 11.5 mm – 13 mm arası olmalıdır.
6. Kulp vidalı montaj uygun olmalıdır.
7. Gövde bağlantı plakasında min. 2 vida deliği bulunmalıdır
8. Ana gövde çelik malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
9. Her bir menteşe için en az 4 adet montaj vidası olmalıdır.

• **DERECELİ T BAĞLANTI**

1. Ürün krom kaplı metal malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
2. Montaj için 4 adet vida deliği olmalıdır.
3. Ürün isteğe balı iki parçaya ayrılabilir özellikte olmalıdır.
4. TSE uygun olmalıdır.

Müşteri: Karabük 2

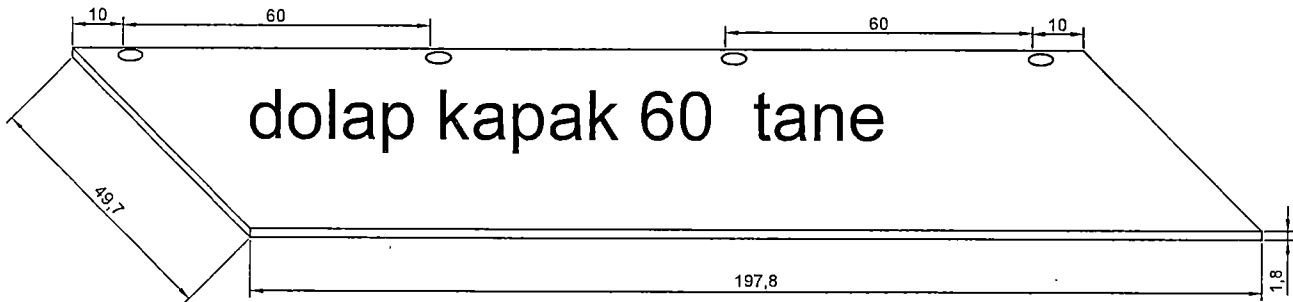
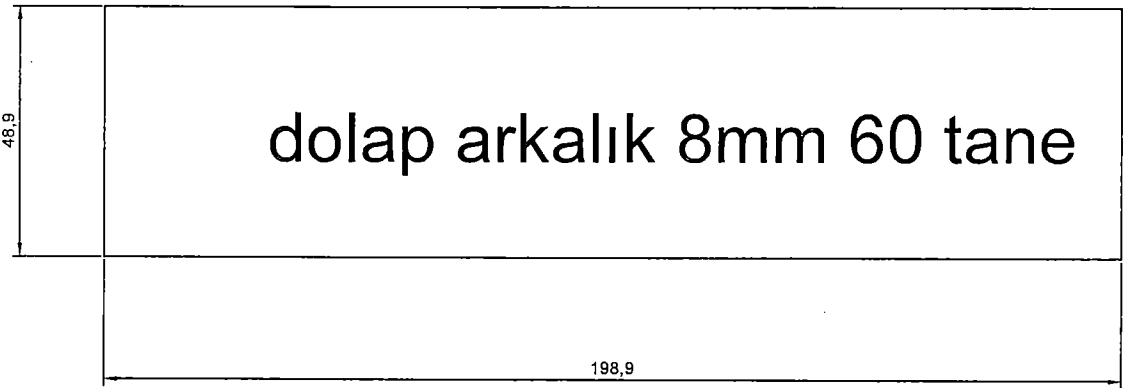
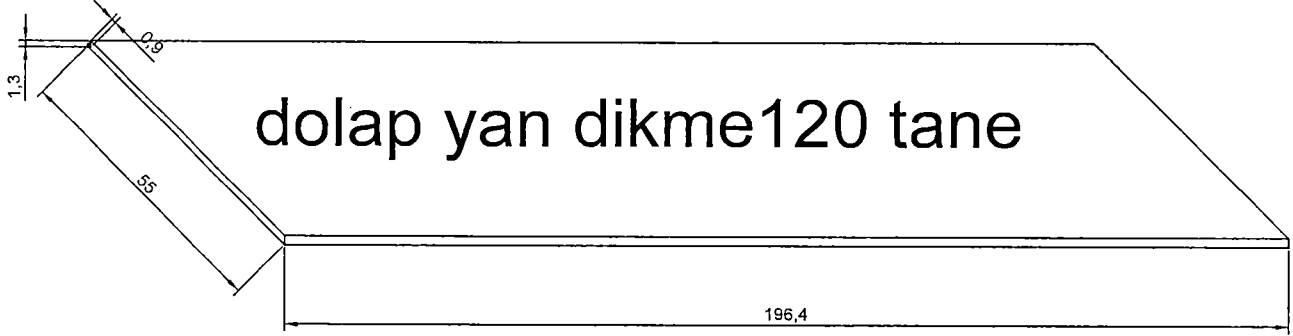


mehmet Keskin

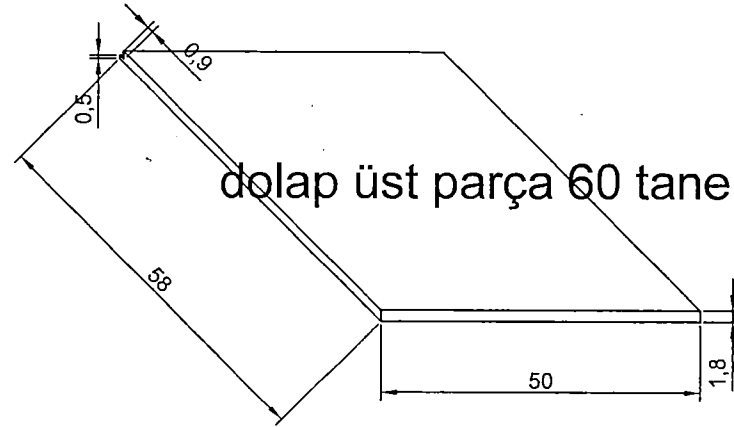
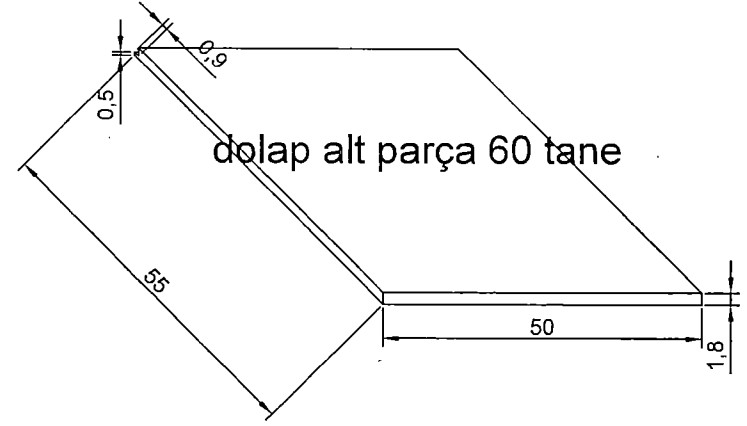
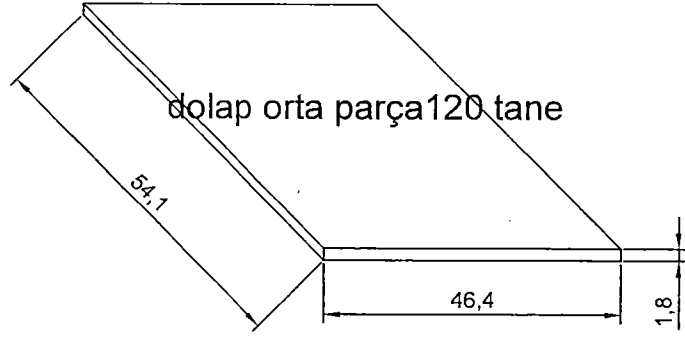


Harun Ferhat Polaten





Holusi Korobulu 2 Mehmet Keskin Halil Ferhat Polatci
Korobulu Mehmet Keskin Halil Ferhat Polatci



M. İsmail Korgunlu

Mehmet Keleş Halil Ferhat Bala