## ปัญหา จัดแบ่งคนงานอย่างไรดี (worker group)

โรงงานมีคนงานอยู่ทั้งหมด K คน ผู้จัดการโรงงานต้องการแบ่งคนงานออกเป็นสองแผนกเพื่อจัดทำโต๊ะขนาด ใหญ่และเล็ก ตามคำสั่งของลูกค้า ทั้งนี้ลูกค้าต้องการโต๊ะขนาดใหญ่และเล็กเป็นจำนวน M และ N โต๊ะตามลำดับ กำหนดให้คนงานแต่ละคนมีความสามารถในการผลิตโต๊ะขนาดใหญ่ได้ 6 ตัวต่อวันและโต๊ะขนาดเล็ก 10 ตัวต่อวัน

จงเขียนโปรแกรมที่คำนวณว่า โรงงานจะต้องแบ่งคนงานออกเป็นกลุ่มละเท่าใด จึงจะใช้เวลาในการผลิตโต๊ะ ขนาดใหญ่และเล็กเป็นจำนวนวันที่น้อยที่สุด ในกรณีที่มีมากกว่าหนึ่งวิธีที่สามารถจัดแบ่งคนงาน ให้ใช้จำนวนวันใน การผลิตน้อยที่สุดให้เลือกวิธีแบ่งที่มีคนงานในแผนกผลิตโต๊ะขนาดใหญ่น้อยที่สุด เช่น หาก K = 15 และการแบ่งคน งานเพื่อผลิตโต๊ะขนาดใหญ่และเล็กที่ใช้จำนวนวันน้อยที่สุดมีสามแบบคือ 3 12, 4 11 และ 5 10 ให้เลือกตอบ 3 12 เพราะมีคนงานในแผนกโต๊ะใหญ่น้อยที่สุด

## ข้อมูลเข้า

- 1. บรรทัดแรกคือ K โดยที่ K มีค่าไม่น้อยกว่า 2
- 2. บรรทัดที่สองคือ M และ N ตามลำดับเป็นจำนวนเต็มบวกหรือศูนย์คั่นด้วยช่องว่าง กำหนดให้ M และ N ไม่ เป็นศูนย์พร้อมกัน

## ผลลัพธ์

มีบรรทัดเดียวเป็นจำนวนเต็มบวกหรือศูนย์สองจำนวนคั่นด้วยช่องว่าง ตัวแรกคือจำนวนคนงานในแผนกทำโต๊ะขนาด ใหญ่ ตัวที่สองคือจำนวนคนงานในแผนกทำโต๊ะขนาดเล็ก คนงานทั้งสองกลุ่มรวมกันต้องได้จำนวนเท่ากับ K

[หมายเหตุ เป็นไปได้ที่จะมีบางแผนกที่ไม่มีคนงานเลย]

## ตัวอย่าง

ตัวอย่างที่ 1			ตัวอย่างที่ 2	
ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์		ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์
2 10 0	2 0		2 5 0	1 1
ตัวอย่างที่ 3			ตัวอย่างที่ 4	
ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์		ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์
2 0 15	0 2		2 0 5	0 2
ตัวอย่างที่ 5			ตัวอย่างที่ 6	
ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์		ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์
4 50 300	1 3		4 50 100	2 2

**อธิบายตัวอย่างที่สอง** ผลลัพธ์ในตัวอย่างนี้ดูขัดกับความรู้สึก แต่ตรงตามข้อกำหนดของปัญหา โดยปรกติเราคิดว่าถ้า ลูกค้าไม่สั่งโต๊ะเล็กเลยเราก็น่าจะจัดคนงานไว้ทำแต่โต๊ะใหญ่ แต่เนื่องจากเราจะจัดคนงานเข้าไปแผนกโต๊ะใหญ่คน เดียวหรือทั้งสองคนก็ใช้เวลา 1 วันเท่ากัน เราจึงเลือกวิธีที่ใช้คนงานในแผนกโต๊ะใหญ่คนเดียวเพราะในปัญหานี้เรา ต้องการให้มีคนงานแผนกโต๊ะใหญ่ไม่มากนัก