ปัญหา เวลาที่ใช้ในการผลิตโต๊ะตามคำสั่งลูกค้า (table_production_days)

คนงานในโรงงานเฟอร์นิเจอร์คนหนึ่งสามารถผลิตโต๊ะขนาดใหญ่ได้ 6 ตัวในหนึ่งวันและขนาดเล็กได้ 10 ตัวใน หนึ่งวัน โรงงานมีคนงานในแผนกผลิตโต๊ะขนาดใหญ่ A คน และแผนกผลิตโต๊ะขนาดเล็ก B คน ลูกค้าของโรงงานได้ สั่งผลิตโต๊ะขนาดใหญ่และเล็กจำนวน M และ N ตัวตามลำดับ

จงเขียนโปรแกรมที่คำนวณจำนวนวันที่ต้องใช้ในการผลิตโต๊ะให้เสร็จสิ้น เมื่อกำหนดค่า A, B, M และ N มา ให้ กำหนดให้คนงานที่อยู่ในแผนกใดแผนกหนึ่งจะไม่ทำการย้ายแผนกในการทำโต๊ะ และคนงานทั้งสองแผนกสามารถ ทำการผลิตโต๊ะพร้อมกันได้ (คนงานในแผนกโต๊ะขนาดใหญ่และคนงานในแผนกโต๊ะขนาดเล็กทำงานในเวลาเดียวกัน ได้โดยไม่ต้องรอให้อีกแผนกทำงานให้เสร็จก่อน)

ข้อมูลเข้า

- 1. บรรทัดแรกคือ A และ B ตามลำดับเป็นจำนวนเต็มบวกหรือศูนย์คั่นด้วยช่องว่าง กำหนดให้ A และ B ไม่เป็น ศูนย์พร้อมกัน
- 2. บรรทัดที่สองคือ M และ N ตามลำดับเป็นจำนวนเต็มบวกหรือศูนย์คั่นด้วยช่องว่าง กำหนดให้ M และ N ไม่ เป็นศูนย์พร้อมกัน

ผลลัพธ์

จำนวนวันที่ต้องใช้ในการผลิตโต๊ะเป็นจำนวนเต็มบวก อย่างไรก็ตามหากไม่มีคนงานที่จะผลิตโต๊ะที่ลูกค้าสั่งเลย โปรแกรมจะพิมพ์คำว่า Unable to finish order

ตัวอย่าง

ตัวอย่างที่ 1			ตัวอย่างที่ 2	
ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์		ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์
1 0 17 0	3		0 1 0 17	2
ตัวอย่างที่ 3			ตัวอย่างที่ 4	
ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์		ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์
2 2 34 34	3		4 2 14 34	2
ตัวอย่างที่ 5			ตัวอย่างที่ 6	
ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์		ข้อมูลเข้า	ผลลัพธ์
0 1000 1 0	Unable to finish order		10 0 5 100	Unable to finish order

คำแนะนำ ถึงแม้จะไม่มีลูป แต่คำตอบข้อนี้ค่อนข้างยาว ถ้าคำตอบยาว 30 – 40 บรรทัดก็ไม่ใช่เรื่องแปลก