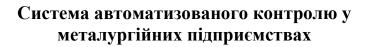
Силабус освітнього компоненту





Шифр та назва	136 – Металургія
спеціальності	
Назва освітньої	Металургія
програми	
Рівень вищої	Третій (доктор філософії)
освіти	
Статус	Вибіркова дисципліна з циклу професійної підготовки
освітнього	
компонента	
Обсяг освітнього	3 кредити ЄКТС (90 академічних годин)
компонента	
Терміни	1 семестр (I – II чверті)
вивчення	
освітнього	
компонента	
Назва кафедри,	аспірантура
яка викладає	
освітній	
компонент	
Провідний	Муравйова Ірина Геннадіївна, д. т. н, с.н.с., старший науковий
викладач	співробітник відділу технологічного обладнання та систем
(лектор)	управління
(siekrop)	E-mail: irinamuravyova@gmail.com, кімн. Д-55
Мова	Українська
викладання	2 Kpaniebka
Передумови	Вивченню дисципліни має передувати вивчення дисциплін:
вивчення	- Патентно-інформаційні дослідження;
освітнього	- Доменне виробництво.
компонента	домение вироонициво.
Мета навчальної	Набуття теоретичних та практичних знань щодо побудови і
освітнього	методології розробки систем автоматизації та контролювання;
компонента	знайомство з сучасними інтелектуальними системами прийняття
Rowmonenta	рішень, що використовуються на металургійних підприємствах.
Компетентності,	ІК. Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні
формування	проблеми металургії у професійній діяльності або у дослідницько-
яких забезпечує	інноваційної діяльності, що передбачає застосування теоретичних
освітній	положень та методів інженерії, проведення досліджень та/або
	здійснення інновацій і характеризується комплексністю та
компонент	невизначеністю умов і вимог, глибоке переосмислення наявних та
	створення нових цілісних знань та/або професійної практики.
	створення нових цілісних знань та/аоо професійної практики.

СК01. Здатність ініціювати інноваційні комплексні проекти в металургії та дотичні до неї міждисциплінарні проекти, лідерство під час їх реалізації.

СК02. Здатність виконувати оригінальні дослідження, досягати наукових результатів, які створюють нові знання в металургії і дотичних до неї міждисциплінарних напрямах і можуть бути опубліковані у провідних наукових виданнях з металургії та суміжних галузей.

СК03. Здатність самовдосконалюватися, презентувати результати досліджень фахівцям і нефахівцям, читати лекції, вести спеціалізовані навчальні і наукові семінари.

Програмні результати навчання

В результаті вивчення освітнього компонента здобувач вищої освіти третього (освітньо-наукового) рівня повинен

знати:

- основні задачі, методи, моделі і алгоритми автоматизації металургійного виробництва;
- структуру, види забезпечення автоматизованого контролю;
- методологічні основи аналізу та синтезу технічних об'єктів при автоматизованому контролі;
- основні підходи до створення інтелектуальних систем підтримки прийняття рішень по керуванню доменною плавкою.

вміти:

- виконувати аналіз предметної області автоматизованого контролю;
- настроювати інтерфейс користувача систем автоматизованого контролю;
- використовувати засоби автоматизації та контролю;
- застосовувати комплекс технологій, обладнання та систем автоматизації металургійного виробництва.

Дисципліна забезпечує досягнення таких програмних результатів навчання:

РН01. Мати передові концептуальні та методологічні знання з металургії та на межі предметних галузей, а також дослідницькі навички, достатні для проведення наукових і прикладних досліджень на рівні останніх світових досягнень, отримання нових знань та/або злійснення інновацій.

РН02. Вільно презентувати та обговорювати з фахівцями і нефахівцями результати досліджень, наукові та прикладні проблеми металургії державною та іноземною мовами, кваліфіковано відображати результати досліджень у наукових публікаціях в провідних наукових виданнях.

РН03. Використовувати необхідні для обгрунтування висновків докази, зокрема, результати теоретичного аналізу, експериментальних досліджень і математичного та/або комп'ютерного моделювання, наявні емпіричні дані.

РН04. Розробляти та досліджувати концептуальні, математичні і комп'ютерні моделі металургійних процесів і систем, ефективно використовувати їх для отримання нових знань та/або створення інноваційних продуктів в металургії.

РН05. Планувати і виконувати експериментальні дослідження з металургії та дотичних міждисциплінарних напрямів з використанням

	сучасних обладнання та методик, аналізувати результати
	експериментів у контексті усього комплексу сучасних знань щодо
	досліджуваної проблеми.
	РН06. Застосовувати сучасні інструменти і технології пошуку,
	оброблення та аналізу інформації, зокрема, статистичні методи
	аналізу даних великого обсягу та/або складної структури, бази даних
	та інформаційні системи.
	РН07. Розробляти та реалізовувати наукові та/або інноваційні
	інженерні проекти, які дають можливість переосмислити наявне та
	створити нове цілісне знання та/або професійну практику і
	розв'язувати значущі наукові та технологічні проблеми металургії з
	дотриманням норм академічної етики і врахуванням соціальних,
	екологічних та правових аспектів.
	РН08. Глибоке розуміння загальних принципів і методів природничих
	та технічних наук, а також методології наукових досліджень, їх
	застосування у власних дослідженнях у сфері металургії та у
	викладацькій практиці.
Зміст освітнього	Модуль 1. Основні функції автоматизованого контролю у
компонента	металургійному виробництві.
	Модулі 2. Сучасні засоби автоматизованого контролю у
	металургійному виробництві.
	Модуль 3. Сучасні інтелектуальні системи підтримки прийняття
	рішень у металургійному виробництві.
_	
Форми та	Отримання позитивної оцінки при виконанні 3-х модульних
методи	контрольних робіт за 12-бальною шкалою.
оцінювання	Підсумкова оцінка навчальної дисципліни визначається як середнє
	арифметичне 3-х модульних оцінок та результатів іспиту за 12-
	бальною шкалою.

Види навчальної роботи та її обсяг в акад. годинах

		Семестр
	Усього	2
Усього годин за навчальним планом, у тому числі		90
Аудиторні заняття		54
з них:		
- лекції	36	36
- лабораторні роботи		
- практичні заняття	18	18
- семінарські заняття	-	-
Самостійна робота		36
у тому числі при:		
- підготовці до аудиторних занять	18	18
- підготовці до заходів модульного контролю (екзамен)		9
- виконанні курсових проектів (робіт)	-	-
- виконанні індивідуальних завдань		-
- опрацюванні розділів програми, які не викладаються		
на лекціях	9	9
Семестровий контроль		Іспит

Методи	Усні у формі лекцій, обговорення їх змісту та дискусії. Розв'язання
навчання	дослідницьких задач на основі вивчення окремих кейсів. Самостійна
	робота здійснюється у формі: підготовки до лекцій, практичних занять;
	роботи з науковою літературою та науковими публікаціями.
Політика щодо	При отриманні здобувачем за підсумковим контролем (іспитом)
дедлайнів та	оцінки «незадовільно», підсумкова оцінка з дисципліни не
перескладання	виставляється. Перескладання модулів відбувається за наявності
	поважних причин (наприклад, лікарняний) та у відповідності до
	діючого Положення про організацію освітнього процесу в ІЧМ НАН
	України
Політика щодо	Списування під час проведення контрольних робіт та екзаменів
академічної	заборонені (в т.ч. із використанням мобільних девайсів). Мобільні
доброчесності	пристрої дозволяється використовувати лише під час он-лайн
	тестування та підготовки практичних завдань під час заняття
Політика щодо	Відвідування занять є обов'язковим компонентом оцінювання. За
відвідування	об'єктивних причин (наприклад, хвороба, працевлаштування,
	міжнародне стажування) навчання може відбуватись в он-лайн формі
	за погодженням із керівником курсу
Навчально-	1. Глинков Г.М., Косырев А.И., Шевцов Е.К. Контроль и
методичне	автоматизация металлургических процессов. –М.: Металлургия,
забезпечення	1989. – 352 c.
	2. Іванов А. О. Теорія автоматичного керування: Підручник. —
	Дніпропетровськ: Національний гірничий університет. — 2003. —
	250 c.
	3. Создание интеллектуальных систем поддержки принятия решений
	по управлению доменной плавкой. Новые подходы /
	Муравьева И.Г., Тогобицкая Д.Н., Семенов Ю.С., Иванча Н.Г.,
	Белькова А.И., Шумельчик Е.И., Степаненко Д.А. К.: Наук. думка,
	2019. 272 c.

Ухвалено на засіданні групи забезпечення якості освітньої програми «Металургія» (Протокол № 4 від 17.06.2022 р.).