



技术要求:

- 1. 表面喷涂黑色亚光漆
- 2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例		修订
名称			签名			日期			标题:		
绘制	张丽萍								PD-80D12L-02-10		
检查	梅胜坤										
批准	蔡宇强								工程图号 左侧封板		
制造											
验收									材料: 铝板 t=1mm		
									重量:		
									比例:1:1		
									图纸 1 (共1)		