

技术要求:

- 表面喷涂黑色亚光漆
- 表面无划痕,凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:					将锐边清除 毛刺并折断	不调整工程图比例 修订	
绘制 检查 批准 制造	光丽萍 梅胜坤 蔡宇强	萍 坤		4 日期					PD-80D12L-02-07	
验检					##: 铝材	扳	t=	=1mm	右侧顶部支持板	А3