



技术要求：

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定： 尺寸使用毫米 表面粗糙度： 公差： 线性： 角度：			表面粗糙度：			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例		修订
	名称	签名	日期						标题： PD-80D12L-01-12		
绘制	张丽萍										
检查	梅胜坤										
批准	蔡宇强										
制造									工程图号 前左侧短杆		
验收											
								材料： 30×30铝型材	A4		
								重量：			
						比例:1:1			图纸 1 (共1)		