



技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订	
名称		签名		日期		标题:		PD-80D12L-01-07	
绘制	张丽萍								
检查	梅胜坤								
批准	蔡宇强								
制造									
检验									
						材料:		工程图号	
						30×30铝型材		前左侧杆	
						重量:		比例:1:1	
								图纸 1 (共1)	