

技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

							将锐边清除				
	除非另外指定: 尺寸使用毫米			表面粗糙度:					不调整工程图比例	修订	
表面粗料 公差: 线性: 角度:	线性:							·			
	名称	签名		日期				标题:			
绘制	张丽萍										
检查	梅胜坤								DD 00D10I 01		
批准	蔡宇强							PD-80D12L-01-02			
制造	7, 7, 7,										
验检					材料:			工程图号	日本よ」	L 	A3
					30	×30铝型	ります		屏幕底杆		AS
					EU00 700		=4/4 J	// 1/4///			
					重量:			比例:1:1	图纸 1	(共1)	