

技术要求:

- 1. 表面喷涂黑色亚光漆
- 2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

| 除非另外指定: 表面粗糙度: 尺寸使用毫米 | | | | | | | 将锐边清除 毛刺并折断 | 不调整工程图比例 | inj | 修订 | | | |
|-----------------------------|-----|-----|--|----|--------------|--|----------------|----------|-----------------|----|---|-----|--|
| 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度: | | | | | | | | | | | | | |
| | 名称 | 签名 | | 日期 | | | | | 标题: | | | | |
| 绘制 | 张丽萍 | | | | | | | | | | | | |
| 检查 | 梅胜坤 | | | | | | | | DD 00D10L00 17 | | | | |
| 批准 | 蔡宇强 | | | | | | | | PD-80D12L-02-17 | | | | |
| 制造 | | | | | | | | | | | | | |
| 验检 | | | | | ##: 铝板 t= | | | 工程图号 | 工程图号 | | _ | ۸.2 | |
| | | | | | | | | 1mn | 上盖板 | | | A3 | |
| | | | | | | | | 111111 | | | | | |
| | | 重量: | | | | | 比例:1:1 | 图组 | 纸 1 (共1) | - | | | |