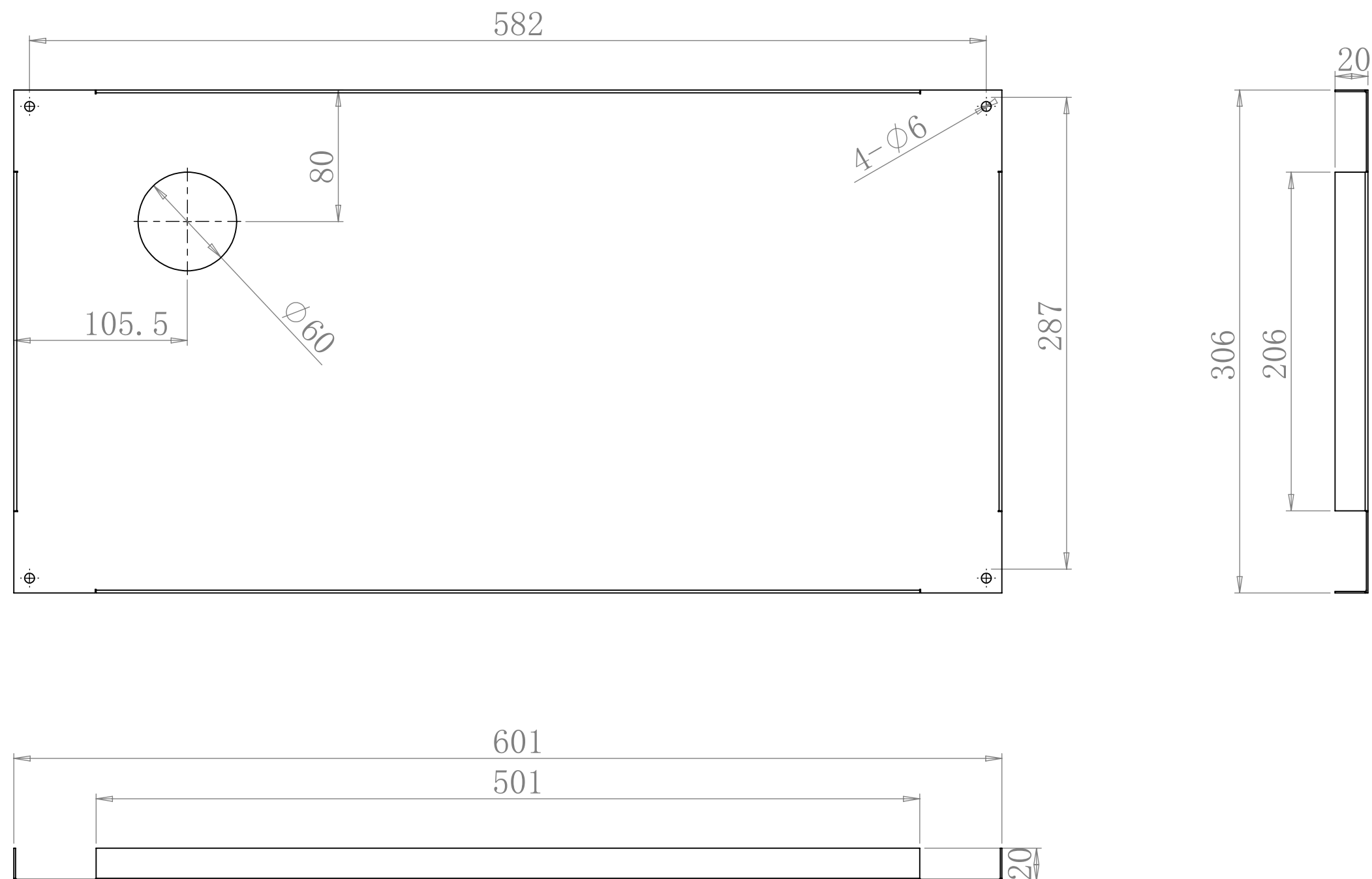


项目号	图号	品名	数量
2	PD-80D12L-02-03	左右侧板	2
3	PD-80D12L-02-01	屏幕左右侧板	2
19	PD-80D12L-02-04	箱体左侧板	1
22	PD-80D12L-02-05	箱体右侧板	1

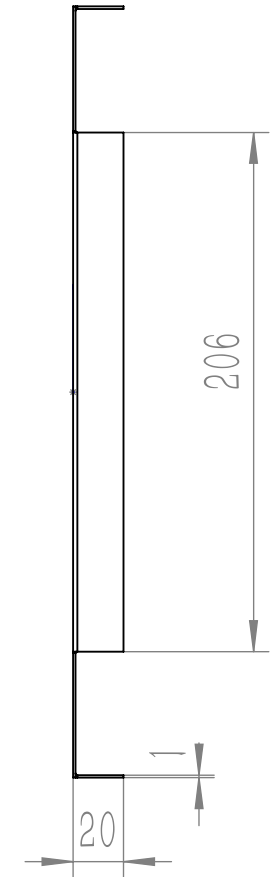
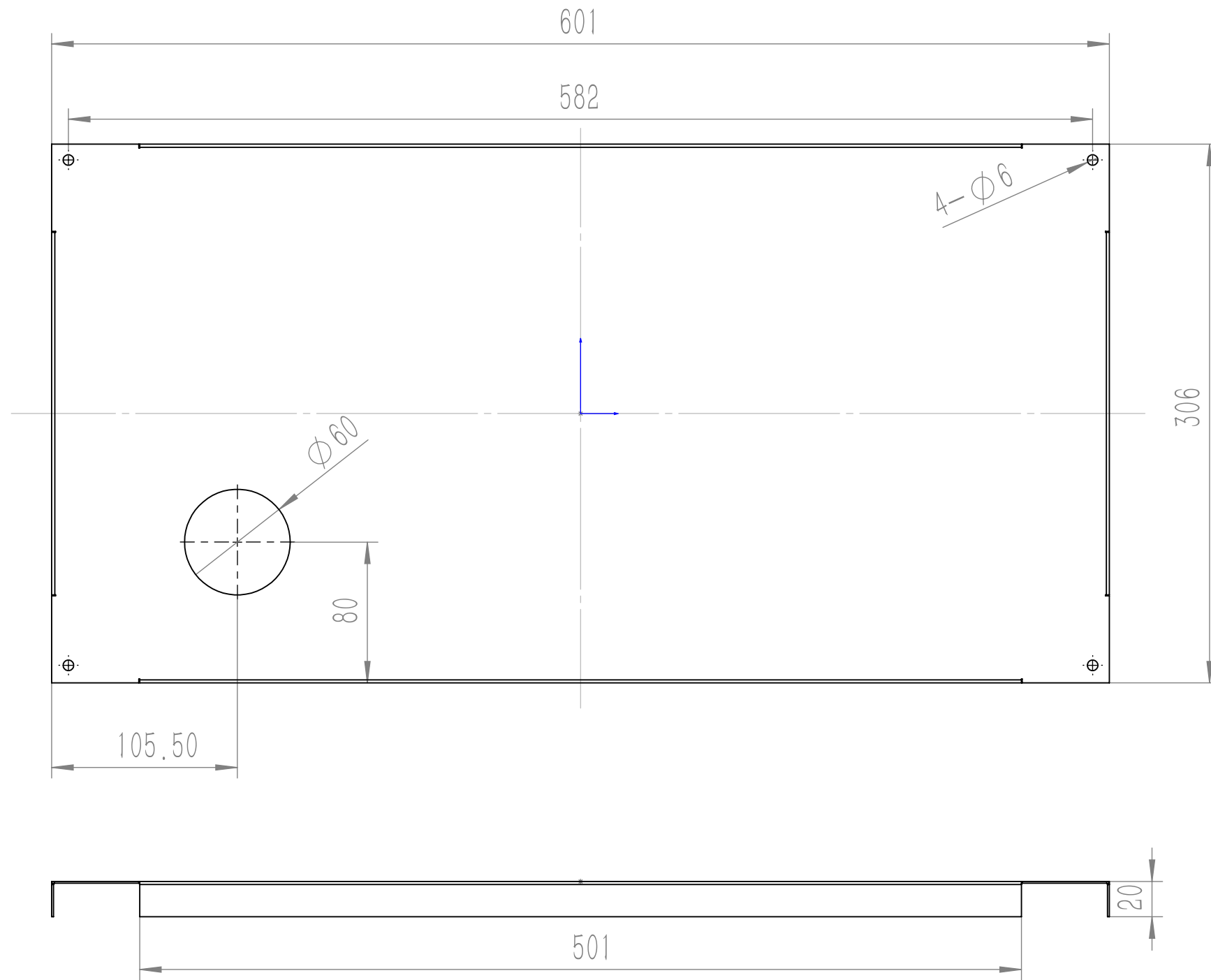
	签名	材料:	图号:
绘制	张丽萍		PD-80D12L-02
审核	梅胜坤	重量:	数量:
批准	蔡宇强		1
日期		单位: 1mm	比例: 1:20
			品名: 80'箱体钣金件装配图_02
			A3



技术要求:

1. 表面喷涂黑色亚光漆
2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

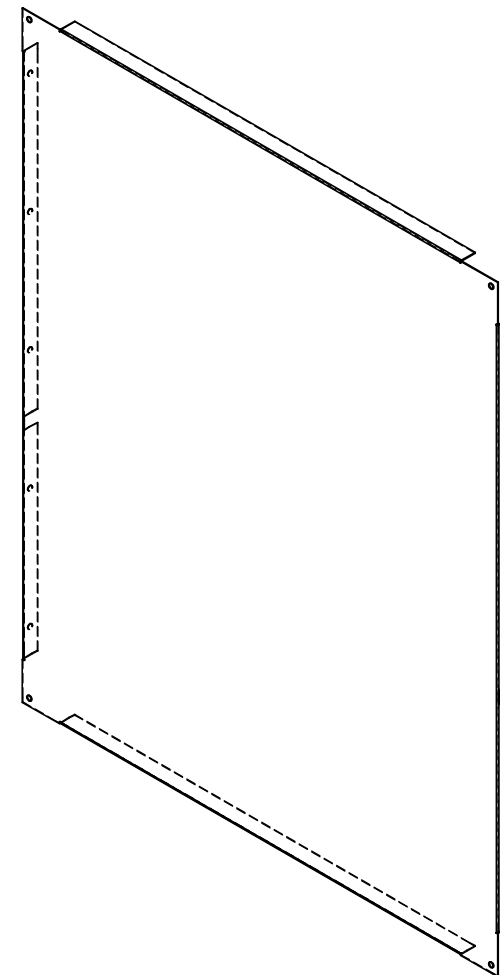
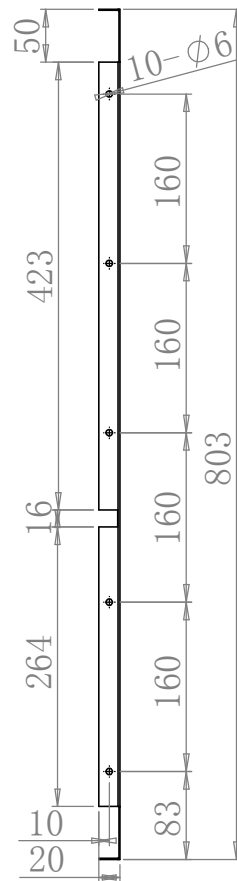
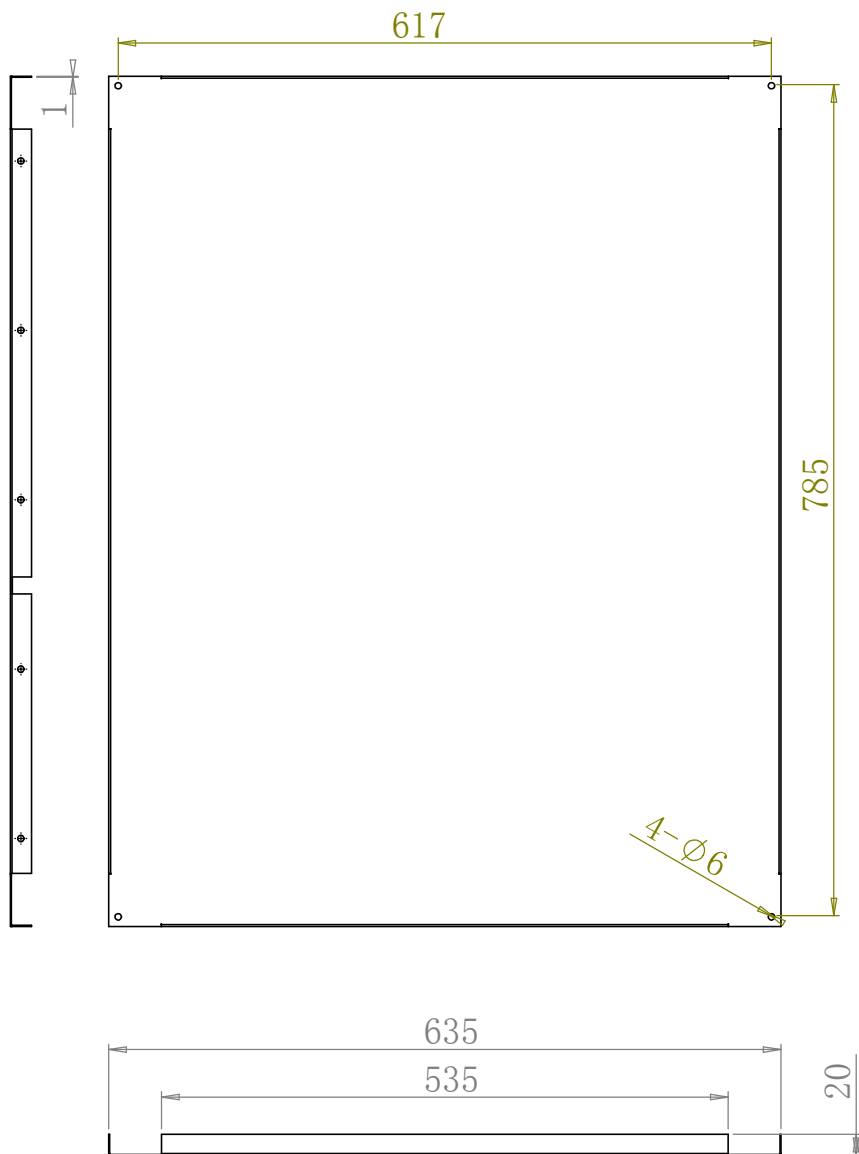
除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例		修订
名称	张丽萍	签名	日期						标题: PD-80D12L-02-05		
绘制											
检查											
批准											
制造											
检验									工程图号 箱体右侧板		A3
			材料: 铝板 t=1mm			重量:			比例:1:1		图纸 1 (共1)



技术要求:

- 表面喷涂黑色哑光漆
- 表面无划痕、凸凹和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:				表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订	
	名称	签名	日期					标题: PD-80D12L-02-04			
绘制	张丽萍										
检查	梅胜坤										
批准	蔡宇强										
制造								工程图号 箱体左侧板			
验检											
								比例:		图纸 1 (共1)	
								重量:			



技术要求:

1. 表面喷涂黑色亚光漆
2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例	修订
名称	张丽萍	签名	日期			标题:	
绘制	梅胜坤					PD-80D12L-02-03	左右侧板
检查	蔡宇强						
批准							
制造							
检验						工程图号	A3
		材料:		铝板 t=1mm		比例:1:1	图纸 1 (共1)
		重量:					