



- 技术要求：
- 1. 去毛刺
 - 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例			修订			
名称		签名		日期						标题: PD-80D12L-01-13					
绘制	张丽萍														
检查	梅胜坤														
批准	蔡宇强														
制造									工程图号 前右侧短杆						
验检															
						材料:		30×30铝型材		A4					
						重量:		比例:1:1			图纸 1 (共1)				