



技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例		修订		
名称			签名			日期			标题:				
绘制	张丽萍								PD-80D12L-01-14				
	梅胜坤												
	蔡宇强												
检查									工程图号				
批准									A3				
制造									左侧背杆				
检验						材料:			30×30铝型材				
									比例:1:1				
						重量:			图纸 1 (共1)				