



技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订	
名称		签名		日期					
绘制	张丽萍							PD-80D12L-01-10	
检查	梅胜坤								
批准	蔡宇强								
制造									
验收				材料:		工程图号		A3	
				30×30铝型材		左侧顶杆			
						比例:1:1		图纸 1 (共1)	
				重量:					