

技术要求:

- 1. 表面喷涂黑色亚光漆
- 2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 表面粗糙度 尺寸使用毫米				糙度:				将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订	
表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:													
	名称 签名			日期					标题:				
绘制	张丽萍								1				
检查	梅胜坤								1	DD 00D10I		0.1	
批准	蔡宇强									PD-80D12I	L-02	-01	
制造													
验检	验检				##: 铝板 t=		=1 mm	工程图号	屏幕左	屏幕左右侧板		A3	
					T 111111	771 10 /= 11 10 10 10 10							
		重量:					比例:1:10 图纸 1 (共1)						