

技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外尺寸使月表面粗料公差: 线性: 角度:	用毫米		表面粗糙度:				将锐边清除 毛刺并折断	不调整工程图比例 修订			
绘制 检查 批准 制造	³⁸ 张丽萍 梅胜坤 蔡宇强	签名		日期				PD-80D12L-01-27			
验检					^{材料:} 302	×30年	日型材	光机右侧支撑柱	F	A4	
			重量:					比例:1:1 图纸 1 (共1)	图纸 1 (共1)		