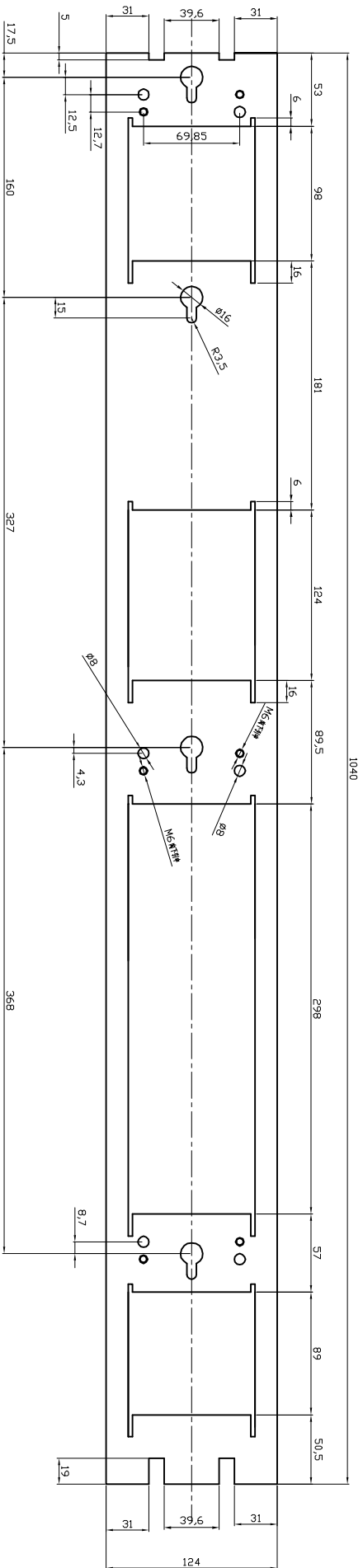


技术要求:

1. 材料: 1.2mm冷轧板
2. 表面喷涂黑色磨砂漆
3. 钣金连接处采用焊接
4. 外表面焊接处打磨光滑

<div>大道DARTOP</div> <div>大道科技技术(上海)有限公司</div> <div><small>THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION. IT IS NOT TO BE REPRODUCED, COPIED OR DISTRIBUTED IN ANY MANNER WITHOUT CONSENT.</small></div>			数量 1		型号		
设计: 王东洋	日期: 20121228	品名: 60度连接件	比例		图号: DDT07600T14	材质	第 1 页 共 1 页
审核: 马伟	20121228						



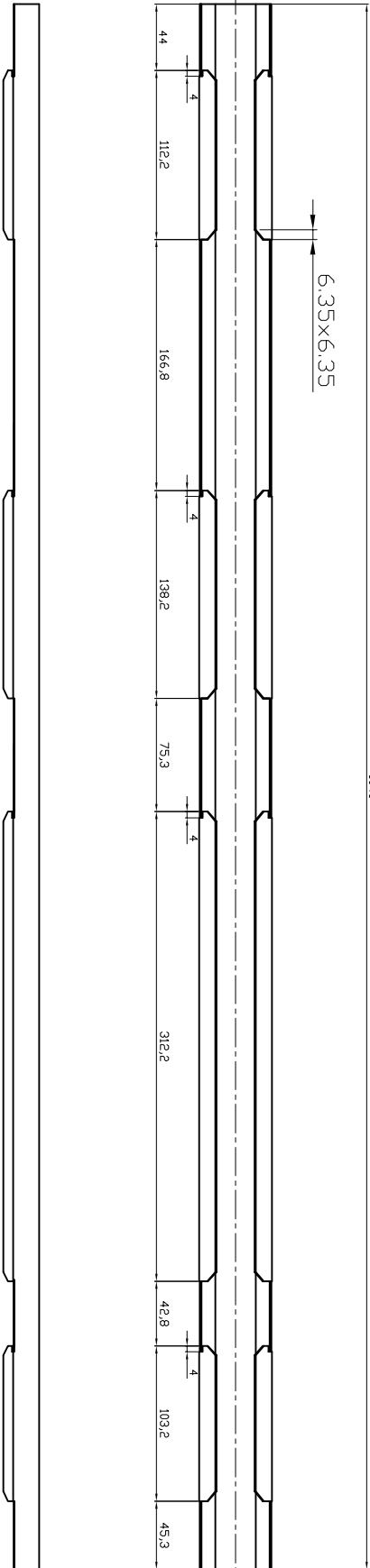
技术要求:

1. 材料: 1.2mm冷轧板



THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR DISTRIBUTED IN ANY MANNER WITHOUT THE COMPANY'S WRITTEN PERMISSION.

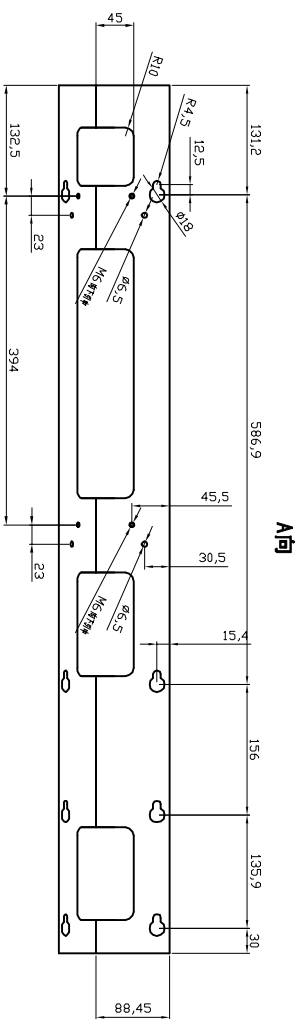
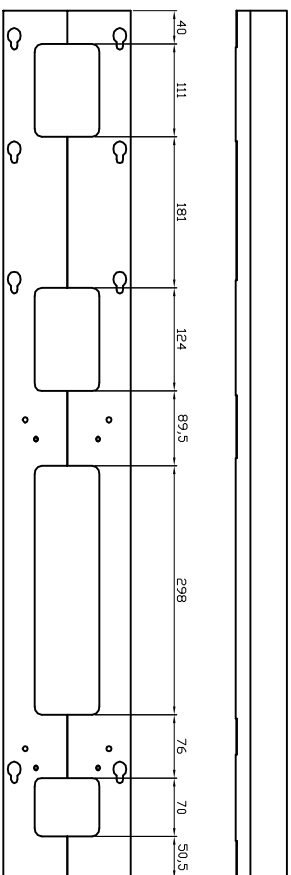
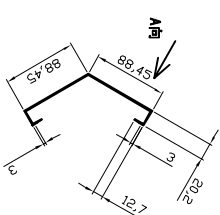
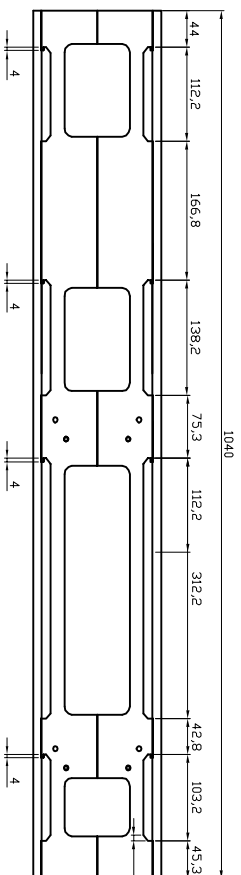
数量 2			型号			
签名	日期	品名	60度连接件			
设计: 王东洋	20121228	图号	DDT07000114-01			
审核: 马伟	20121228	比例		材质	第 页	共 页



技术要求:

1. 材料: 1.2mm冷轧板

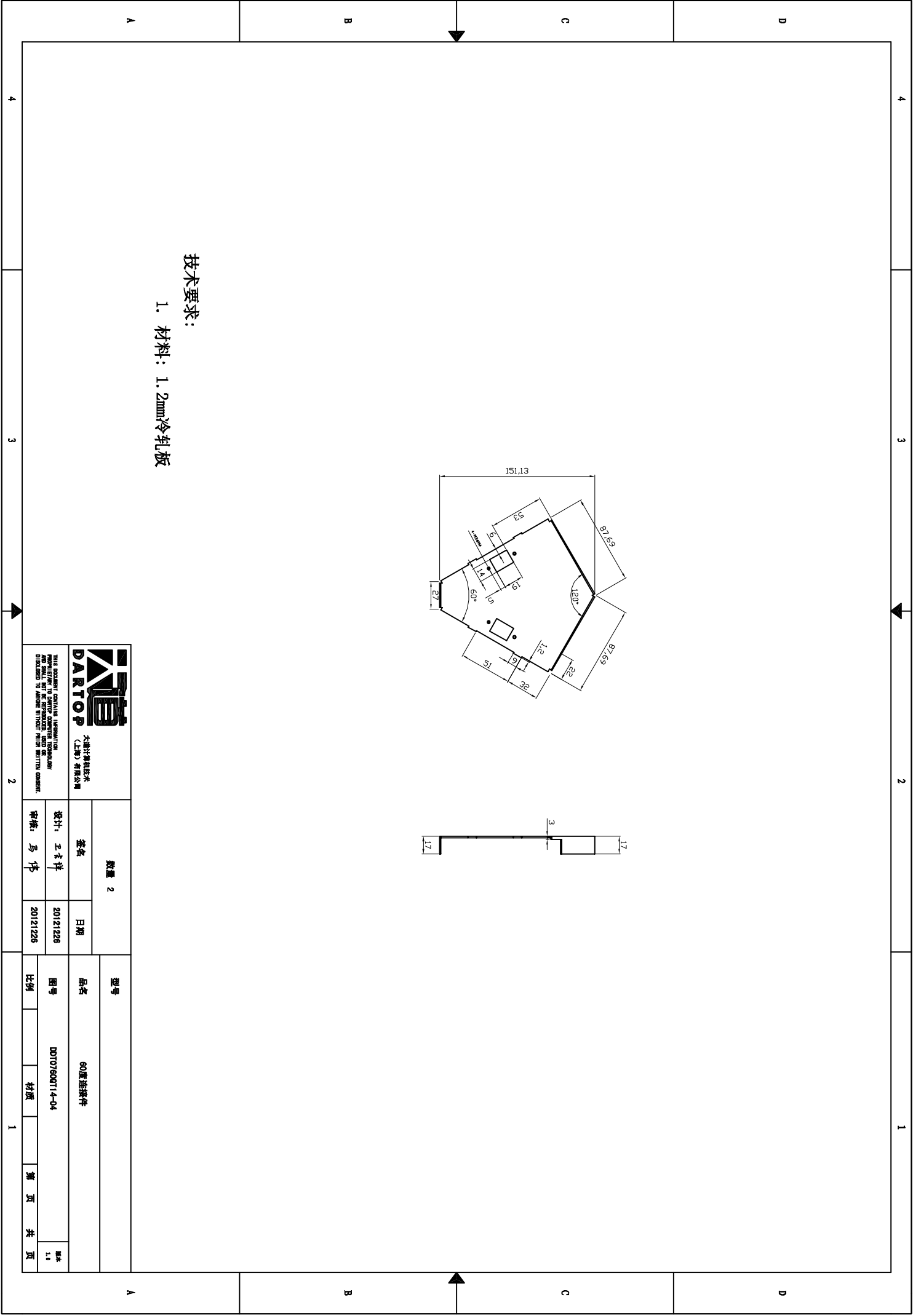
<div><div>大道</div><div>DARTOP</div><div>大道科技技术 (上海) 有限公司</div></div> <div><div>THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF DARTOP TECHNOLOGY AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT WRITTEN CONSENT.</div></div>				数量 1		型号			
签名		日期		品名		60度连接器			
设计: 王 洋		20121228		图号		DDT07600114-02			
审核: 马 伟		20121228		比例		材质		第 页 共 页	
								版本 1.0	

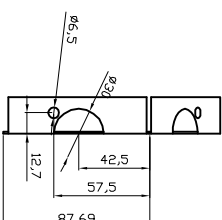
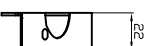
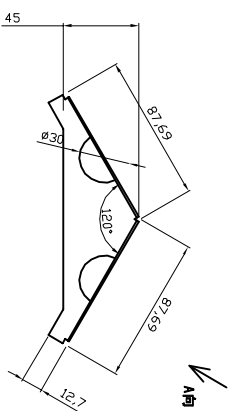


### 技术要求:

1. 材料: 1.2mm冷轧板

<div> 天道 DARTOP 东莞材料研究所 (广东) 有限公司</div> <div>THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPRIETARY TO DARTOP COMPANY. INFORMATION DISCLOSED TO APPLICANT WITHOUT WRITTEN CONSENT.</div>	数量 1		型号					
	名称	日期	品名					
	设计 王公洋	20121226	60度连接件					
	审核: 马伟	20121226	图号	D0707600T14-03		比例	材质	第 页





### 技术要求:

1. 材料: 1. 2mm 冷轧板

<h1>大道</h1> <p>大道设计株式会社 DARTOP (上海) 有限公司</p>		数量 2		型号				
		设计: 王亦洋	2012/12/26	品名	60度连接件			
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION OF CONFIDENTIAL NATURE AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.		审核: 马伟	2012/12/26	图号	DD107600T14-05		版本	1.0
				比例		材质		第 页 共 页