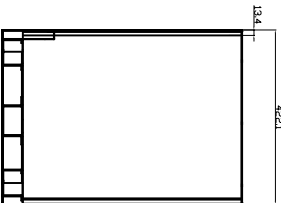
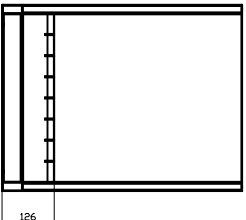
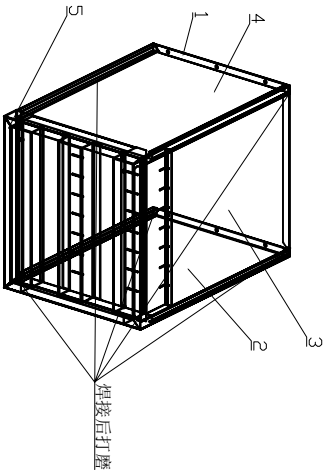
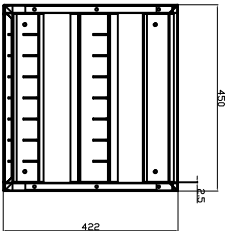


技术要求

- 1. 表面涂喷灰色小橘纹漆
- 2. 表面平整光滑无划痕掉漆
- 3. 拼装采用点焊，外表面焊后打磨
- 4. 未注倒角为1×1

| | | | | | | | |
|--|-----------|--------------|----|--------|----|--------|----|
| 7 | WJG-02-00 | 抽屉装配 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 6 | WJG-01-00 | 底座装配 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 5 | WJG-00-05 | 柜框侧面加强筋 | 2 | 冷轧板 | | | |
| 4 | WJG-00-04 | 柜框背板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 3 | WJG-00-03 | 柜框右侧板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 2 | WJG-00-02 | 柜框左侧板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 1 | WJG-00-01 | 顶部封板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 加工量 | 备注 |
| 数量 1 | | 型号 | | | | | |
| 签名 | | 日期 | | 品名 | | 文件柜总装图 | |
| 绘图：王吉祥 | | 20140120 | | 图号 | | WJG | |
| 审核：马伟 | | 20140120 | | 比例 | | 材质 | |
| 比例 | | 1 | | 第 页 | | 共 页 | |
| 版本 | | 1.0 | | | | | |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS UNCLASSIFIED AND SHALL NOT BE REPRODUCED USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | 大道 (上海) 机电技术 | | 文件柜总装图 | | | |
| 大道 DARTOP | | 数量 1 | | 品名 | | 文件柜总装图 | |



技术要求

1. 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 表面平整光滑无划痕掉漆
3. 拼装采用点焊
4. 未注倒角为1×1

| | | | | | | | |
|---------|-----------|-------------------|----|--|---------|----------|-----|
| 5 | WJG-01-00 | 底座装配 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 4 | WJG-02-00 | 柜框侧面加强筋 | 2 | 冷轧板 | | | |
| 3 | WJG-00-04 | 柜框背板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 2 | WJG-00-03 | 柜框右侧板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 1 | WJG-00-02 | 柜框左侧板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 序号 | 代 号 | 名 称 | 数量 | 材 料 | 单 元 重 量 | 加 工 重 量 | 备 注 |
| 数量 1 | | 型号 | | | | | |
| 签名 | | 日期 | | 品 名 | | 文件柜主体焊接图 | |
| 绘图: 王 杰 | | 20140120 | | 图 号 | | WJG | |
| 审核: 马 伟 | | 20140120 | | 比例 | | 材质 | |
| 比例 | | 第 1 页 | | 共 1 页 | | 版本 1.0 | |
| 大 道 | | 大道计算机技术 (上海) 有限公司 | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION OF A CONFIDENTIAL NATURE AND SHALL NOT BE REPRODUCED USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | | |

4

3

2

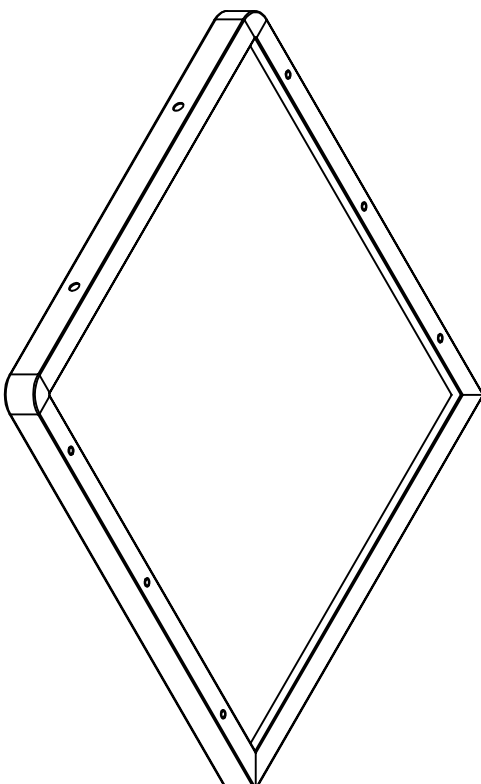
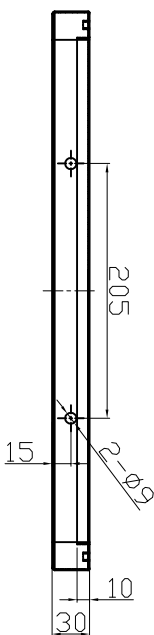
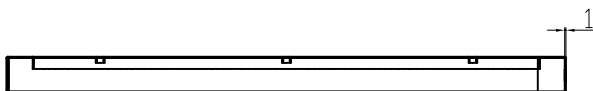
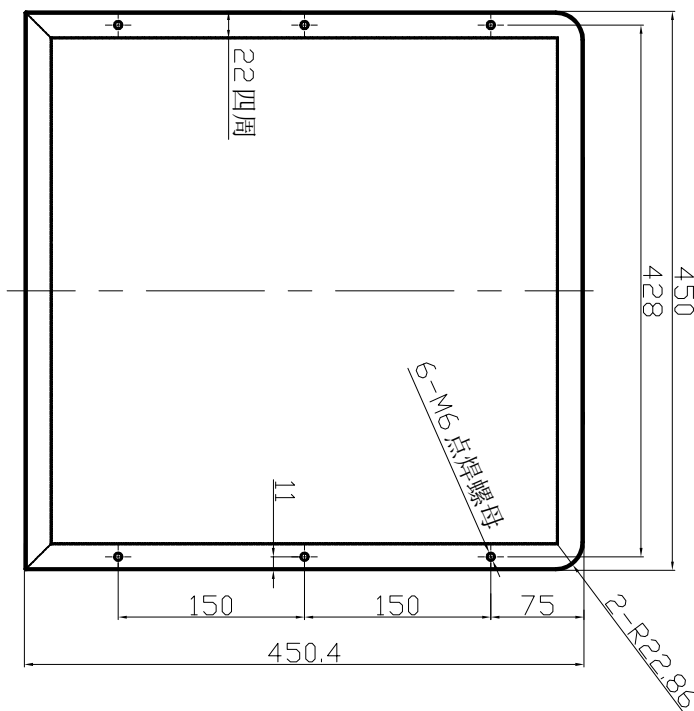
1

D

C


B

A



技术要求

1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 表面平整光滑无划痕凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

| | | | | |
|---|------|----|----|-----------|
|  大道 DARTOP 大道计算机技术 (上海) 有限公司 | 数量 1 | | 型号 | |
| | 签名 | 日期 | 品名 | 顶封板 |
| | 绘图: | | 图号 | WJG-00-01 |
| | 审核: | | 比例 | 材质 |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPERTY OF DARTOP COMPUTER TECHNOLOGY AND SHALL NOT BE REPRODUCED USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | | | 版本 1.0 |

4

3

2

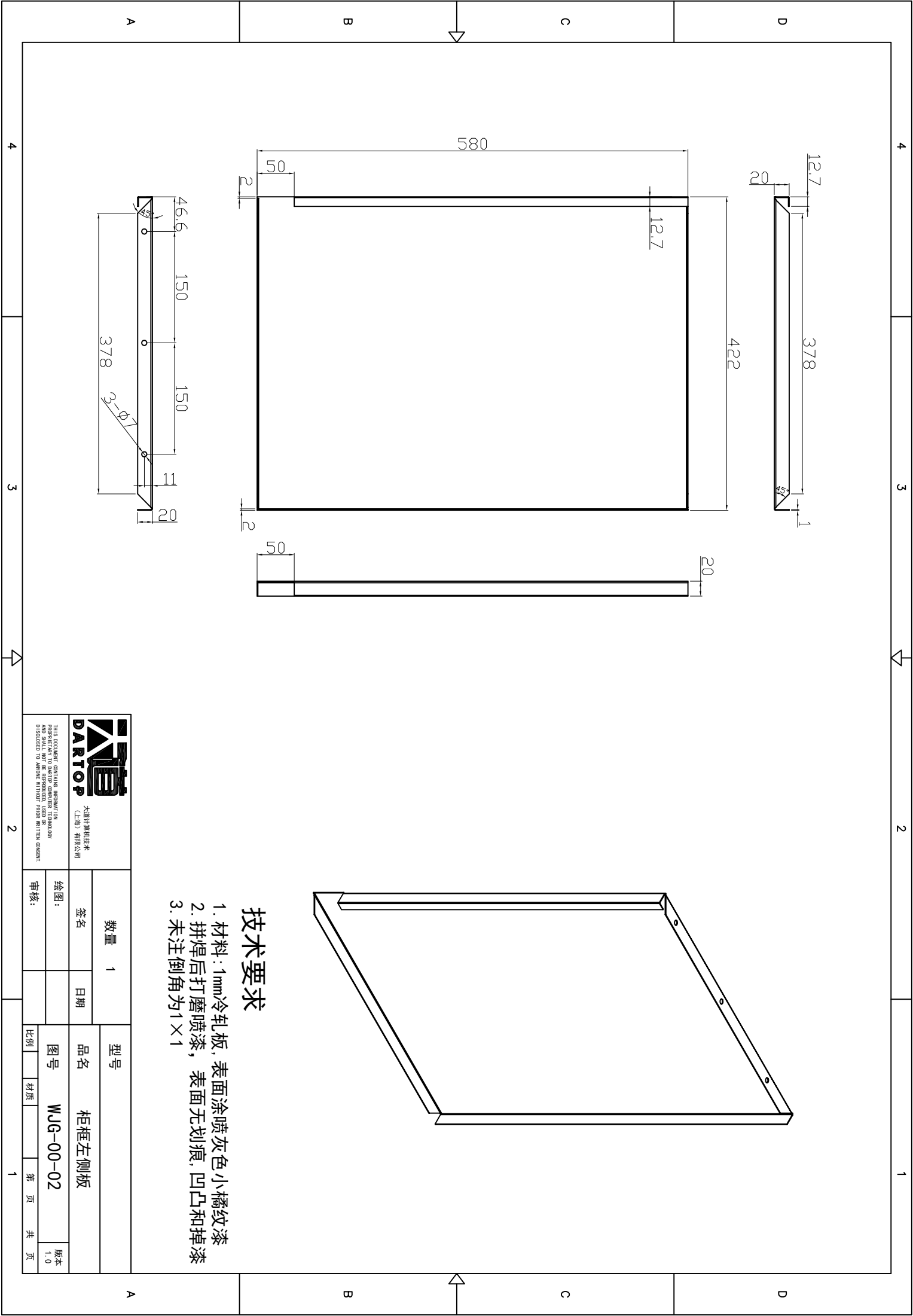
1

A

B

C

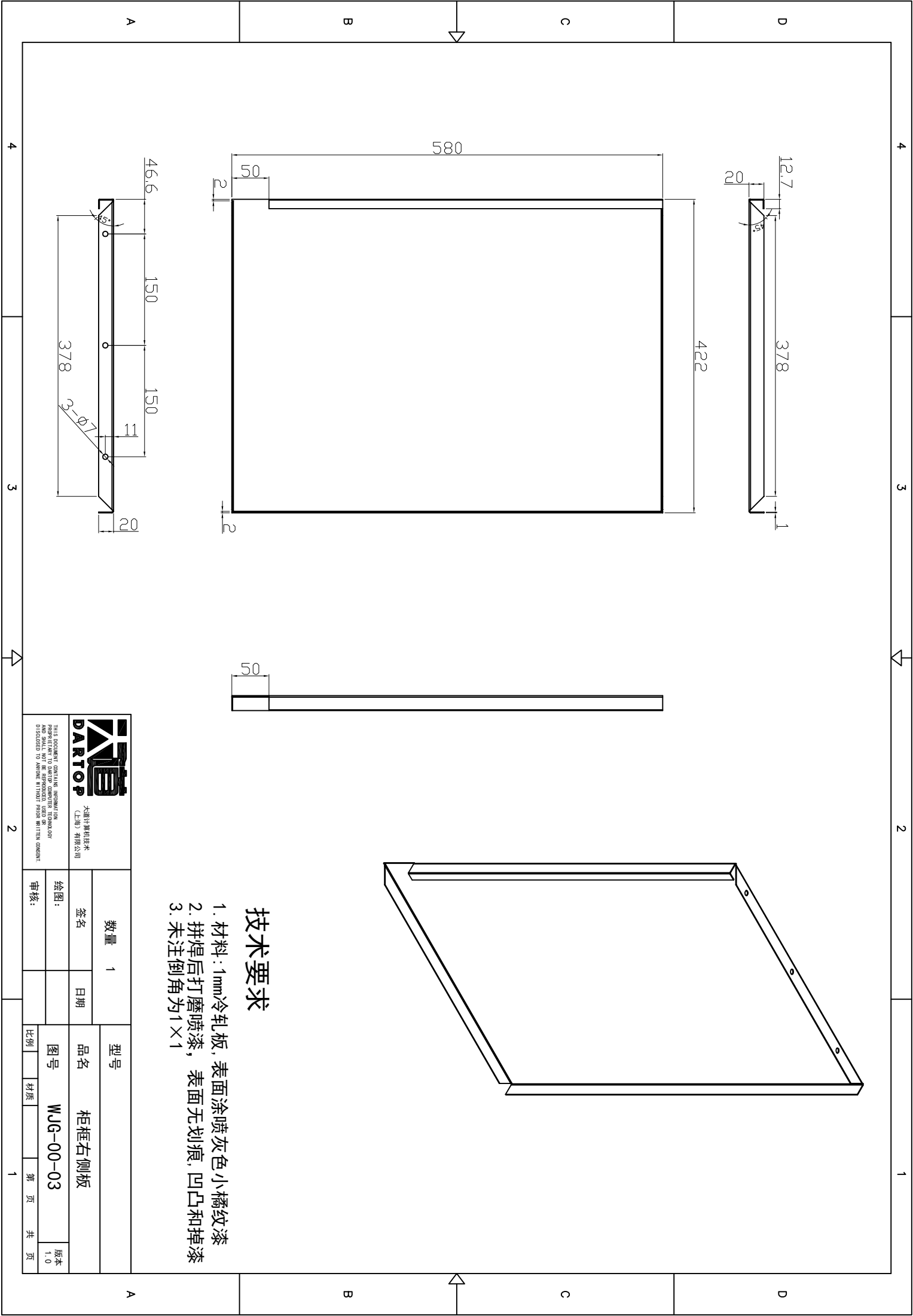
D

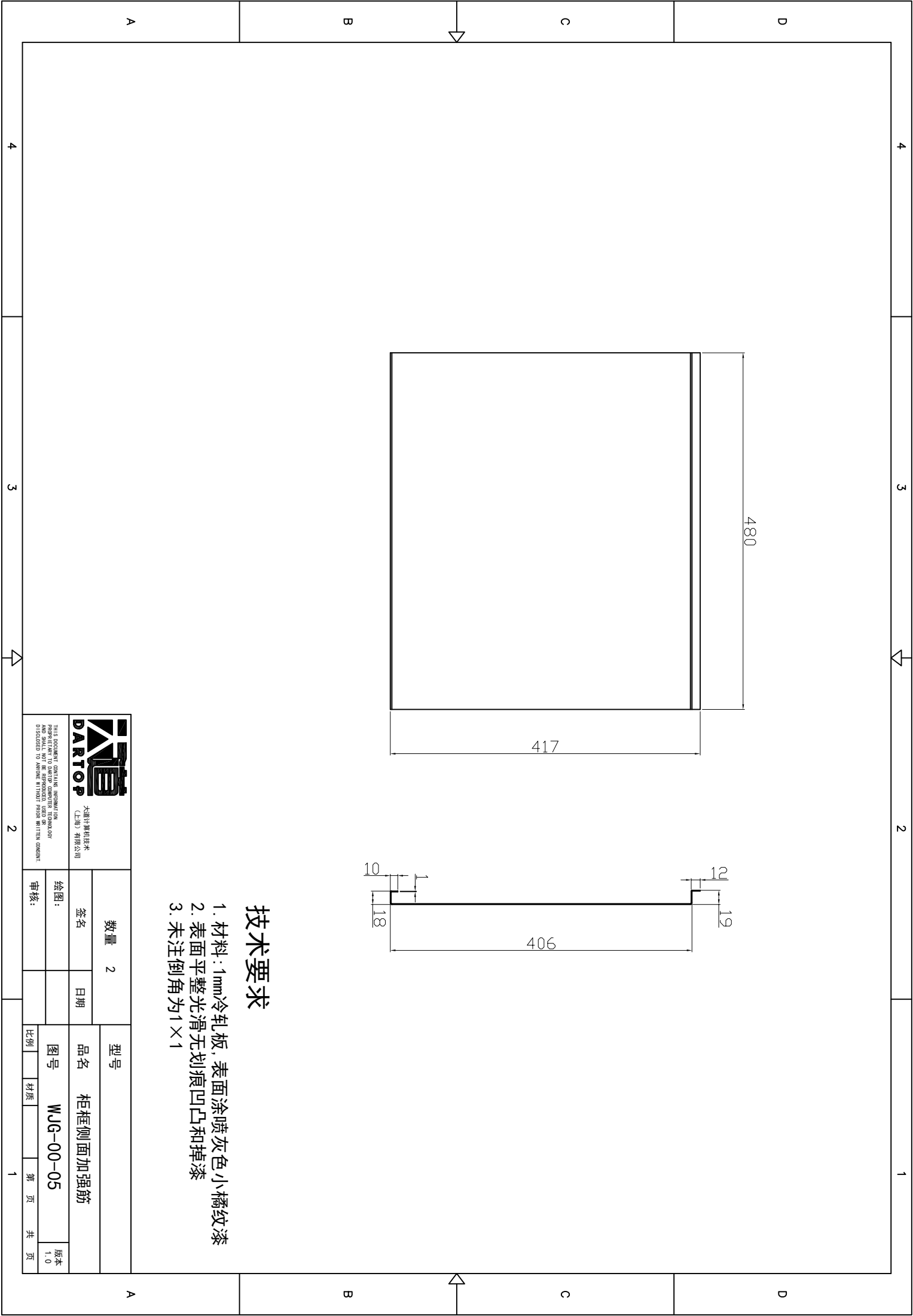


技术要求

1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 拼焊后打磨喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

| | | | | | |
|---|----|------|--|-------|-----------|
| 大道 DARTOP 大道计算机技术 (上海) 有限公司 | | 数量 1 | | 型号 | |
| 绘图: | 签名 | 日期 | | 品名 | 柜框左侧板 |
| 审核: | | | | 图号 | WJG-00-02 |
| | | | | 比例 | 1:1 |
| | | | | 材质 | 1mm冷轧板 |
| | | | | 第 1 页 | 共 1 页 |

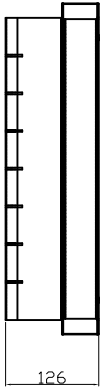
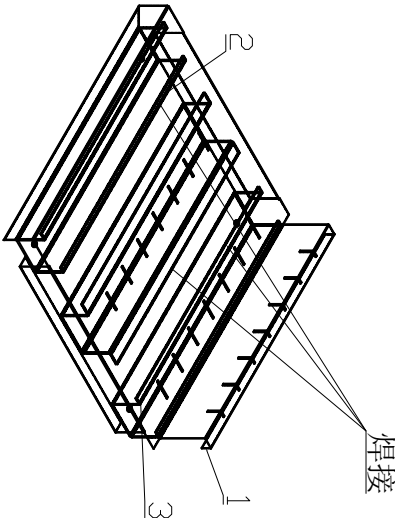
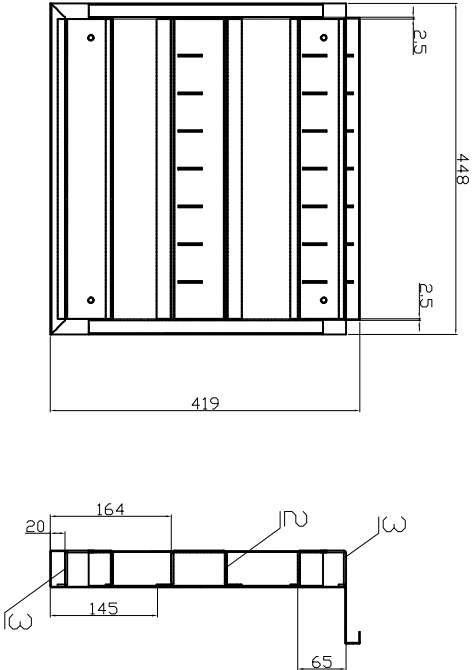




技术要求

- 1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
- 2. 表面平整光滑无划痕凹凸和掉漆
- 3. 未注倒角为1×1

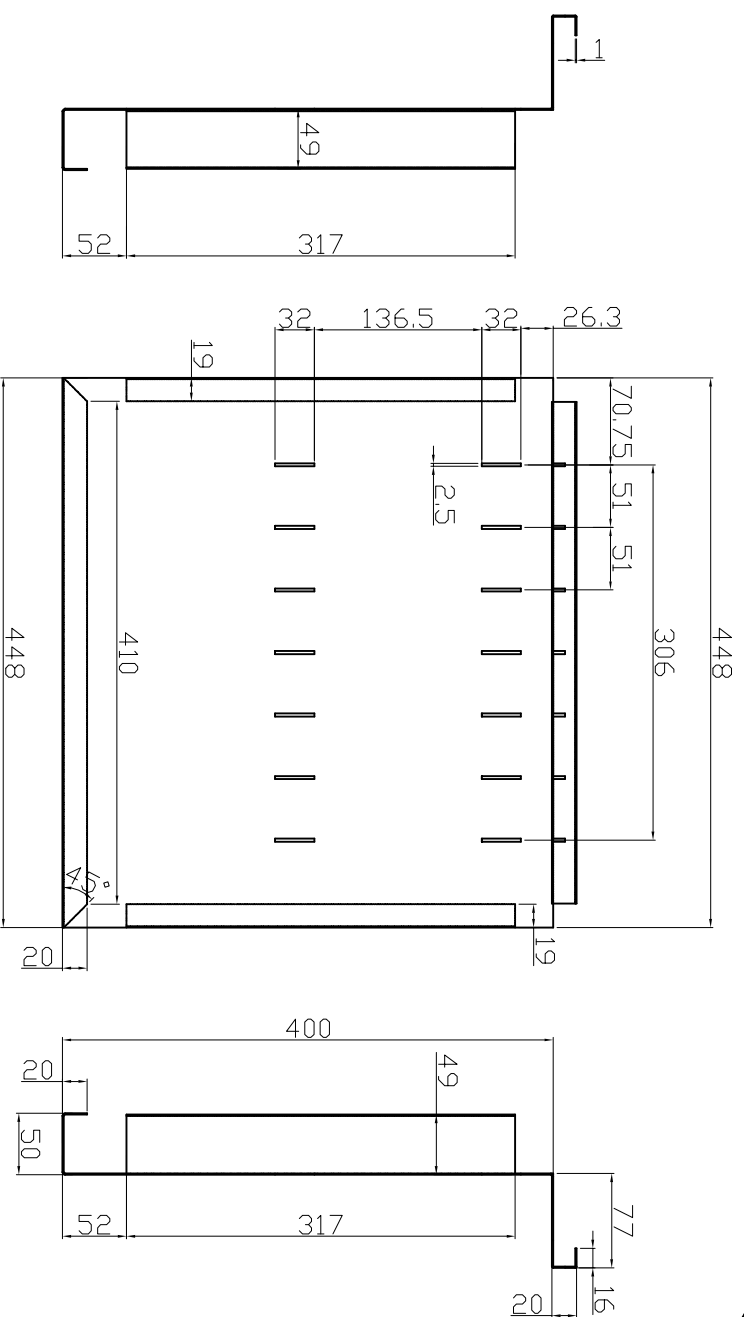
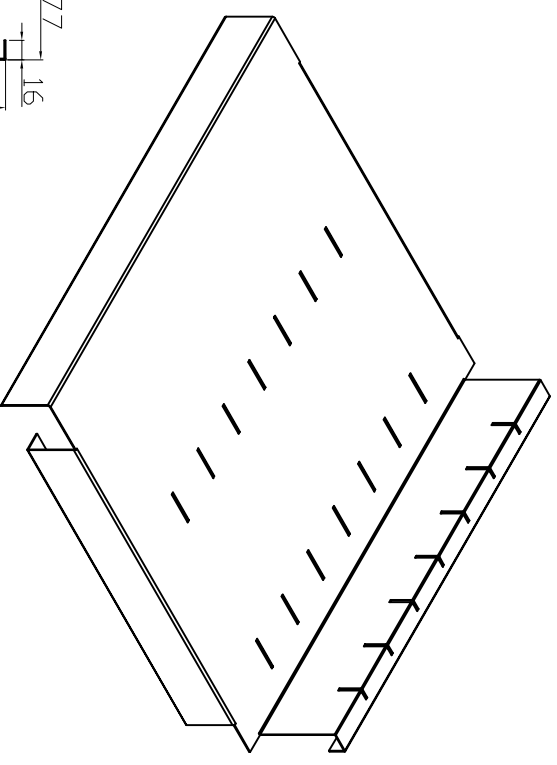
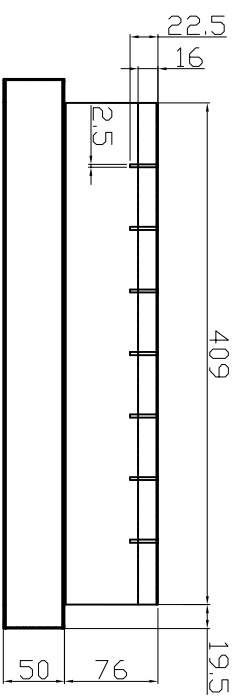
| | | | | | | | |
|--|--|------|----|----|--|-----------|-------------|
| <div><div>大道</div><div>DARTOP</div><div>大道计算机技术 (上海) 有限公司</div></div> | | 数量 2 | | 型号 | | | |
| 大 道 计算机技术 (上海) 有限公司 | | 签名 | 日期 | 品名 | | 柜框侧面加强筋 | |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPERTY OF DARTOP COMPUTER TECHNOLOGY CO., LTD. IT IS UNLAWFUL AND SHALL NOT BE REPRODUCED, USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF DARTOP COMPUTER TECHNOLOGY CO., LTD. | | 绘图: | | 图号 | | WJG-00-05 | |
| | | 审核: | | 比例 | | 材质 | 第 1 页 共 1 页 |



技术要求

1. 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 表面平整光滑无划痕掉漆
3. 拼装采用点焊
4. 未注倒角为1×1

| | | | | | | | |
|---|-----------|-------------------|----------|-----------|----|----|----|
| 4 | WJG-01-04 | 文件柜竖隔板 | 4 | 冷轧板 | | | |
| 3 | WJG-01-03 | 柜框底板加强筋2 | 2 | 冷轧板 | | | |
| 2 | WJG-01-02 | 柜框底板加强筋1 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 1 | WJG-01-01 | 文件柜底座 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | | 备注 |
| | | | | | 元 | 加工 | |
| | | 数量 | 1 | 型号 | | | |
| | | 签名 | 日期 | 品名 | | | |
| | | 绘图: 王吉祥 | 20140120 | 图号 | | | |
| | | 审核: 马伟 | 20140120 | WJG-01-00 | | | |
| | | | | 比例 | 材质 | 第 | 页 |
| | | | | | | 共 | 页 |
| 大道 DARTOP | | 大道计算机技术 (上海) 有限公司 | | 版本 1.0 | | | |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS UNCLASSIFIED AND SHALL NOT BE REPRODUCED, USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | | | | | | |



技术要求:

1. 材料: 1mm冷轧板
2. 表面喷涂灰色小橘纹漆
3. 拼焊后喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
4. 倒角 2×2

| | | | | | |
|--|--|------|----|-----|-----------|
| <div>大道 DARTOP</div> <div>大道计算机技术 (上海) 有限公司</div> | | 数量 1 | | 型号 | |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPRIETARY TO DARTOP COMPUTER TECHNOLOGY COMPANY. IT IS TO BE KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT | | 签名 | 日期 | 品名 | 文件柜底座 |
| 设计: | | | | 图号 | WJG-01-01 |
| 审核: | | | | 比例 | 材质 |
| | | | | 第 页 | 共 页 |
| | | | | | 版本 1.0 |

4

3

2

1

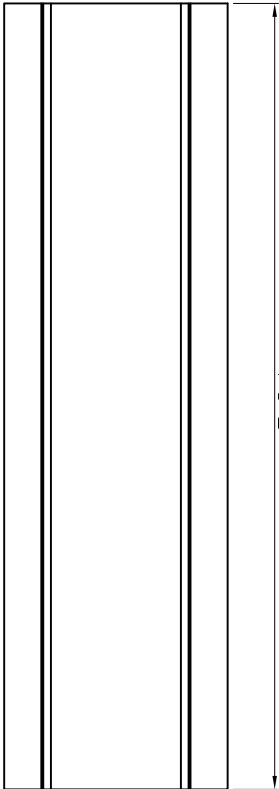
D

C

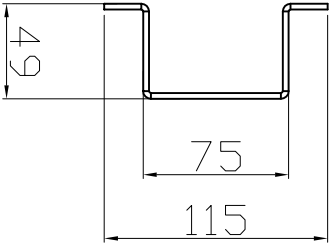
B

A

405



3



技术要求

1. 材料: 3mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 拼焊后喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

A

B

C

D

4

3

2

1

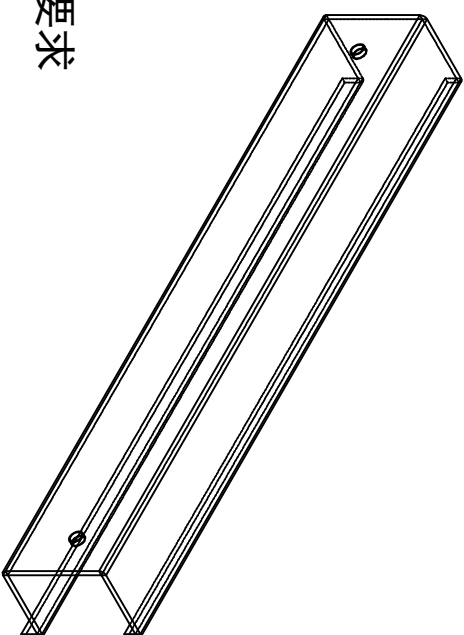
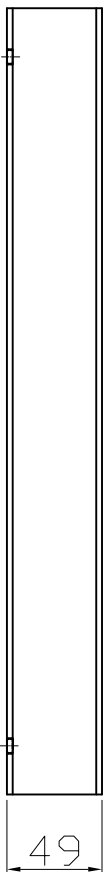
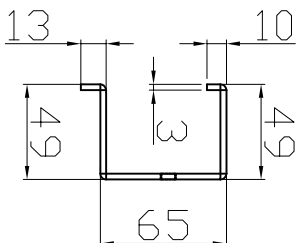
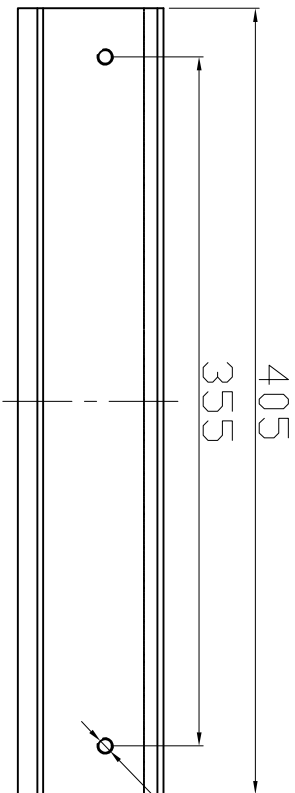
| | | | | | |
|---|------|----|----|-----------|-------------|
| <div>大道 DARTOP</div> <div>大港计算机技术 (上海) 有限公司</div> <div>THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION OF CONFIDENTIAL NATURE. IT IS TO BE CONTROLLED AND NOT REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.</div> | 数量 1 | | 型号 | | |
| | 签名 | 日期 | 品名 | 柜框底板加强筋1 | |
| | 绘图: | | 图号 | WJG-01-02 | 版本 1.0 |
| | 审核: | | 比例 | 材质 | 第 1 页 共 1 页 |

4

3

2

1



技术要求

1. 材料: 3mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 拼焊后喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

A

B

C


D

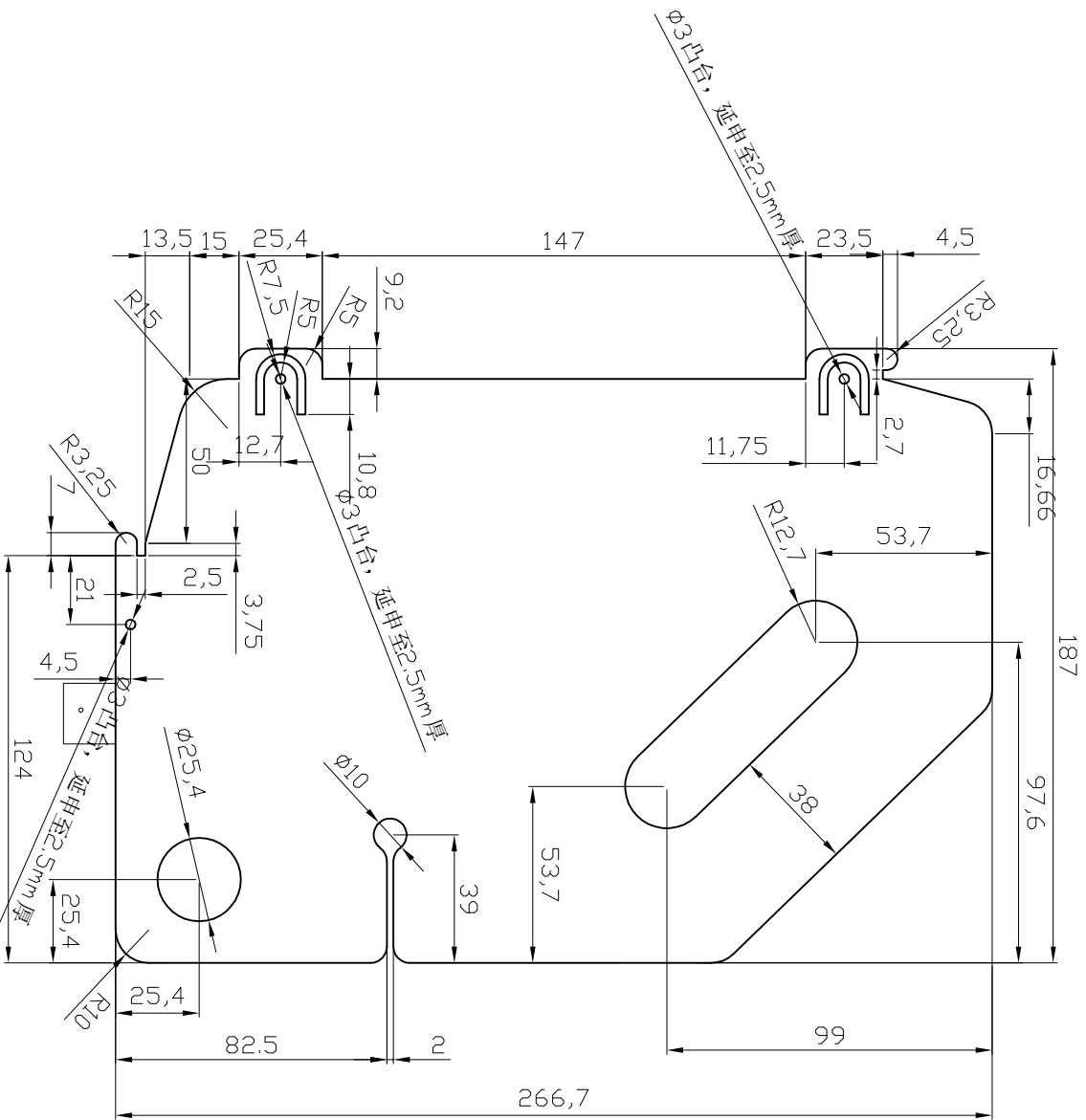
4

3

2

1

| | | | | |
|--|------|----|-----|-----------|
|  大捷计算机技术 （上海）有限公司 | 数量 2 | | 型号 | |
| | 签名 | 日期 | 品名 | 柜框底板加强筋2 |
| | 绘图: | | 图号 | WJG-01-03 |
| 审核: | | | 比例 | 材质 |
| | | | 第 页 | 共 页 |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPERTY OF DARTOP COMPUTER TECHNOLOGY AND SHALL NOT BE REPRODUCED, USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | | 版本 | 1.0 |



技术要求:

1. 材料: 1.2mm冷轧板
2. 表面涂喷灰色小橘纹漆
3. 表面无划痕, 凹凸和掉漆
4. 倒角R5

| | | | | | | | |
|----------------------------------|--|------|----|----|-----------|-----|-----|
| 大道 大道设计技术 (上海) 有限公司 | | 数量 4 | | 型号 | | | |
| | | 签名 | 日期 | 品名 | 文件柜竖隔板 | | |
| 设计: | | | | 图号 | WJG-D1-04 | | |
| 审核: | | | | 比例 | | 材质 | |
| | | | | | | 第 页 | 共 页 |
| | | | | | | 10 | |

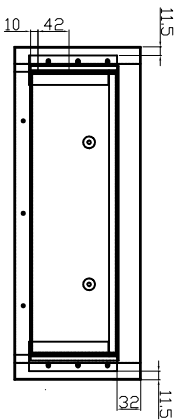
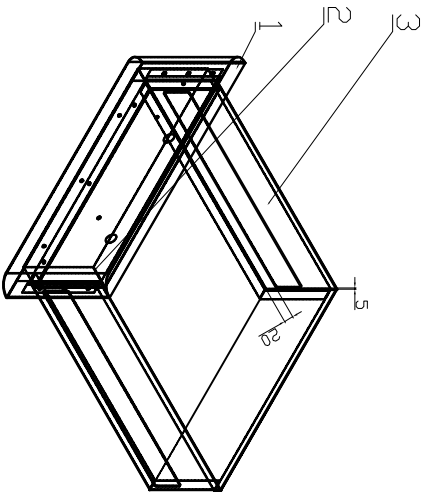
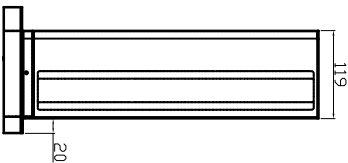
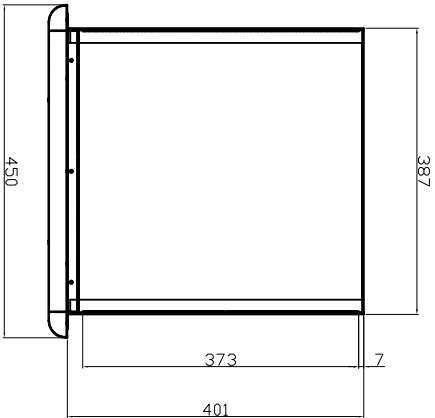
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
OF CONFIDENTIALITY AND SHALL NOT BE REPRODUCED, USED OR
DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT

4

3

2

1



技术要求

1. 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 表面平整光滑无划痕掉漆
3. 拼装采用点焊
4. 未注倒角为1×1

| | | | | | | | | |
|--|-----------|---------|----------|-----------|------|--------|----|--|
| 3 | | 抽屉主体焊接图 | 1 | 冷轧板 | | | | |
| 2 | WJG-02-02 | 抽屉面板加强板 | 1 | 冷轧板 | | | | |
| 1 | WJG-02-01 | 抽屉面板 | 1 | 冷轧板 | | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单元重量 | 加工重量 | 备注 | |
| | | 数量 1 | | 型号 | | | | |
| | | 签名 | 日期 | 品名 | | | | |
| | | | | 抽屉 | | | | |
| | | 绘图: 王吉祥 | 20140120 | 图号 | | | | |
| | | 审核: 马伟 | 20140120 | WJG-02-00 | | | | |
| | | 比例 | 材质 | 第 页 | | 共 页 | | |
| | | | | | | 版本 1.0 | | |
| <div>天道 DARTOP 大通计算机技术 (上海) 有限公司</div> <div>THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPRIETARY TO DARTOP COMPUTER TECHNOLOGY. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.</div> | | | | | | | | |



大道
（上海）科技有限公司

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
THAT IS PROPRIETARY TO DARTOP TECHNOLOGY
AND SHALL NOT BE REPRODUCED, USED OR
DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT THE WRITTEN CONSENT

A

B

C

D

4

3

2

1

A

B

C

D

4

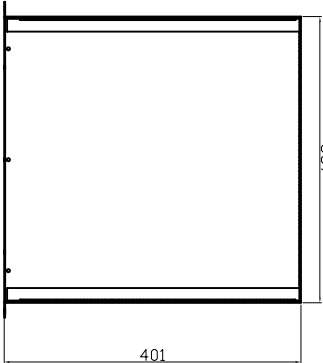
3

2

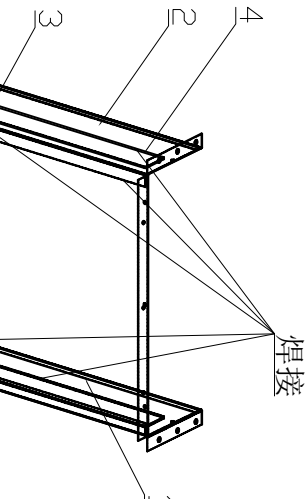
1

D

387



401

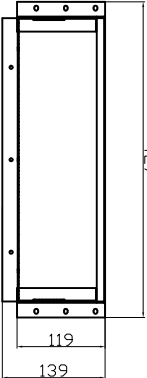


C



B

427



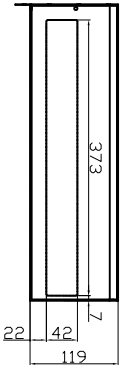
B



A

技术要求

1. 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 表面平整光滑无划痕掉漆
3. 拼装全部采用点焊
4. 未注倒角为1×1



| | | | | | | | |
|----|-----------|---------|----|-----|----|-----|----|
| 4 | WJG-02-06 | 抽屉导轨加强板 | 2 | 冷轧板 | | | |
| 3 | WJG-02-05 | 抽屉底板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 2 | WJG-02-04 | 抽屉右侧板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 1 | WJG-02-03 | 抽屉左侧板 | 1 | 冷轧板 | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 加工量 | 备注 |



大道计算机技术
(上海) 有限公司

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
THAT IS UNCLASSIFIED AND UNCONTROLLED
AND SHALL NOT BE REPRODUCED USED OR
DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.

| 数量 | | 型号 | |
|-----|----------|----|---------|
| 签名 | 日期 | 品名 | 抽屉主体焊接图 |
| 绘图: | 20140120 | 图号 | |
| 审核: | 20140120 | 比例 | 材质 |
| | | | 第 页 共 页 |

版本
1.0

4

3

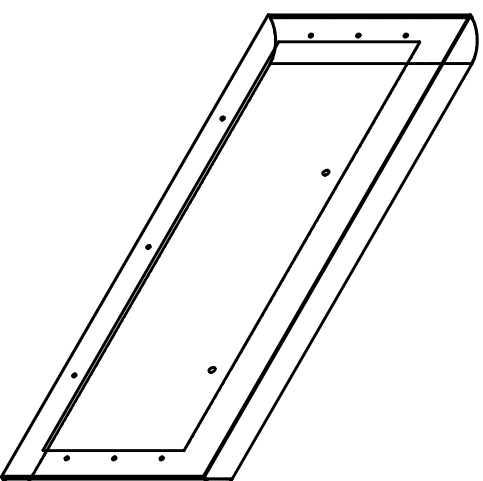
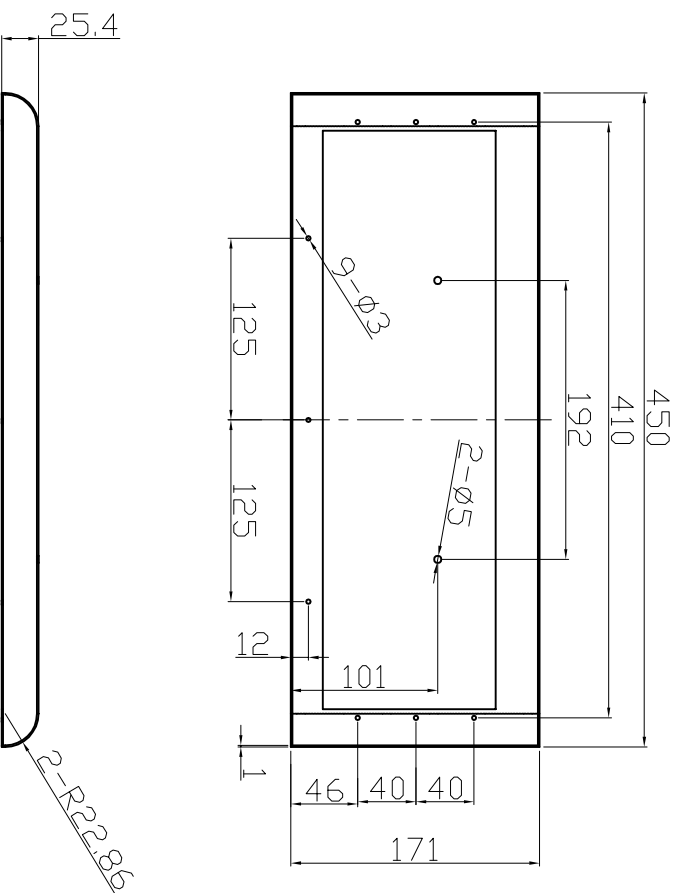
2

1

D


C





技术要求

1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 焊接后打磨喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为 1×1

| | | | | |
|--|------|----|-------|-----------|
|  大捷计算机技术 (上海) 有限公司 | 数量 1 | | 型号 | |
| | 签名 | 日期 | 品名 | 抽屉面板 |
| | 绘图: | | 图号 | WJG-02-01 |
| 审核: | | | 比例 | 材质 |
| | | | 第 1 页 | 共 1 页 |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION OF CONFIDENTIAL NATURE AND SHALL NOT BE REPRODUCED USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | | | |

4

3

2

1

D

D

C

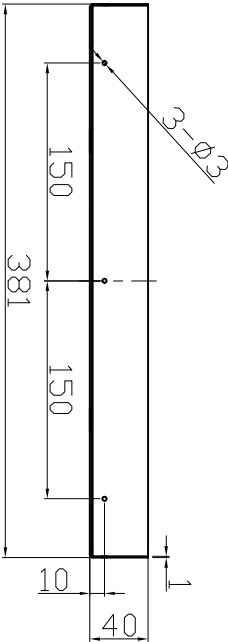
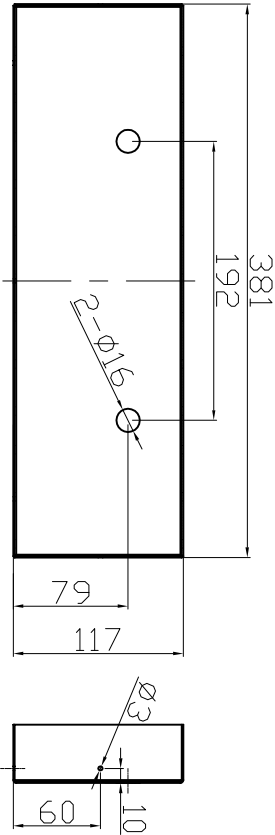
C

B

B


A

A



技术要求

1. 材料:1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 表面平整光滑无划痕凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

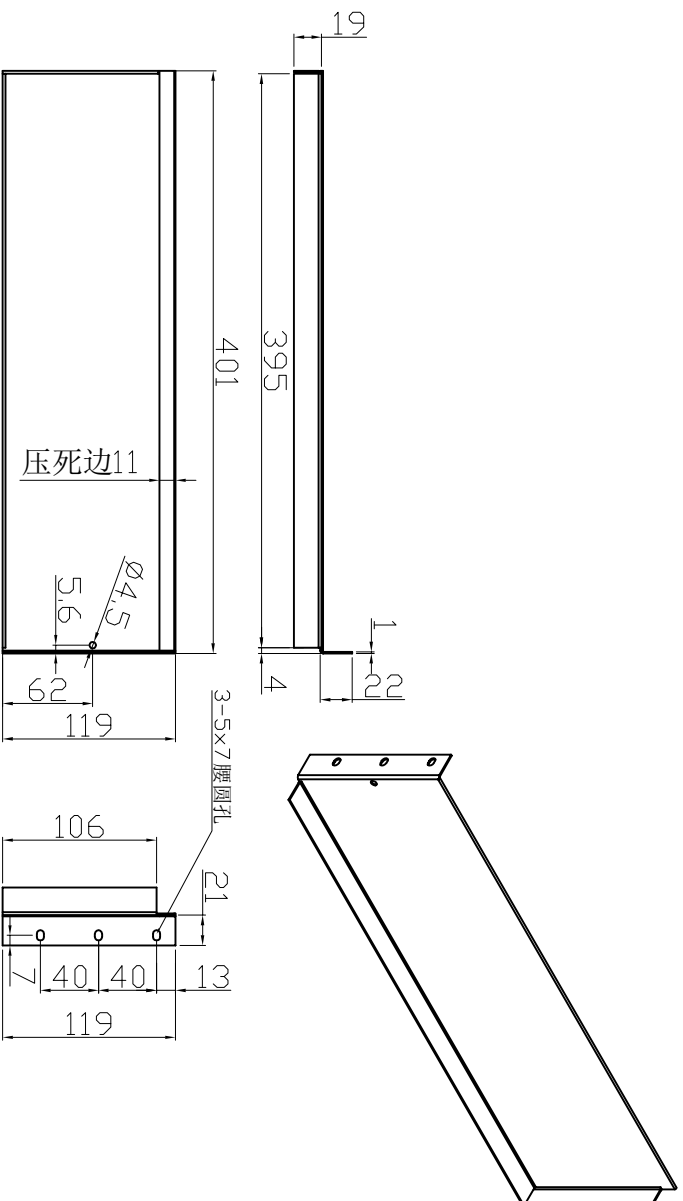
| | | | | |
|---|------|----|-------|-----------|
|  大捷计算机技术 (上海) 有限公司 | 数量 1 | | 型号 | |
| | 签名 | 日期 | 品名 | 抽屉面板加强板 |
| | 绘图: | | 图号 | WJG-02-02 |
| 审核: | | | 比例 | 材质 |
| | | | 第 1 页 | 共 1 页 |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION PROPERTY OF DARTOP. IT IS TO BE KEPT CONFIDENTIAL AND NOT BE REPRODUCED, USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | | | |

4

3

2

1



技术要求

1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 拼焊后喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

| | | | | | |
|--|--|------|----|-------|-----------|
| <div>大道</div> <div>大港计算机技术 (上海) 有限公司</div> | | 数量 1 | | 型号 | |
| DRAWING | | 签名 | 日期 | 品名 | 抽屉左侧板 |
| THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS UNCLASSIFIED AND SHALL NOT BE REPRODUCED USED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT. | | 绘图: | | 图号 | WJG-02-03 |
| | | 审核: | | 比例 | 材质 |
| | | | | 第 1 页 | 共 1 页 |

4

3

2

1

4

3

2

1

D

C

B

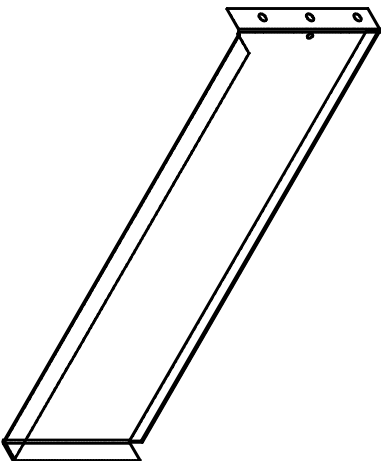
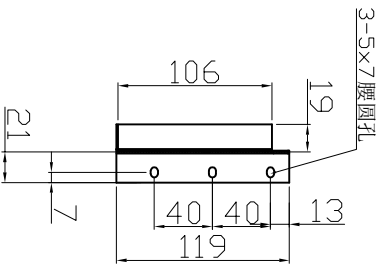
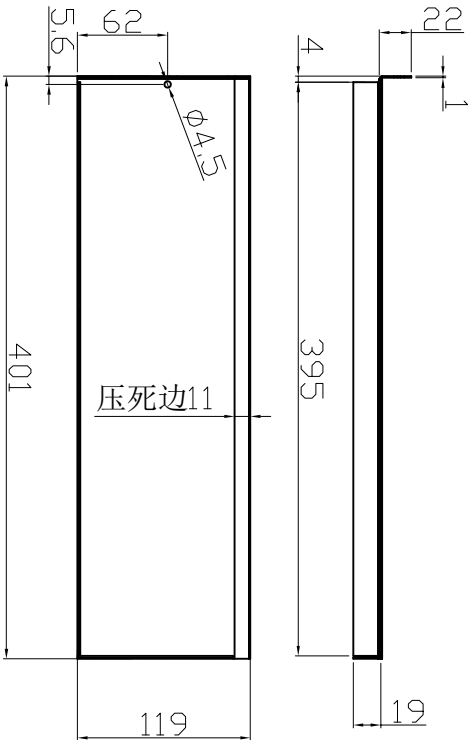
A

4

3

2

1



技术要求

1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 拼焊后喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

| | | | | |
|---|------|----|--------|-----------|
| <div>大道 DARTOP</div> <div>大道计算机技术 (上海) 有限公司</div> <div>THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION OF CONFIDENTIAL NATURE. IT IS TO BE USED ONLY FOR THE PURPOSES INTENDED. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF DARTOP.</div> | 数量 1 | | 型号 | |
| | 签名 | 日期 | 品名 | 抽屉右侧板 |
| | 绘图: | | 图号 | WJG-02-04 |
| | 审核: | | 比例 | 材质 |
| | | | 第 1 页 | 共 1 页 |
| | | | 版本 1.0 | |

4

3

2

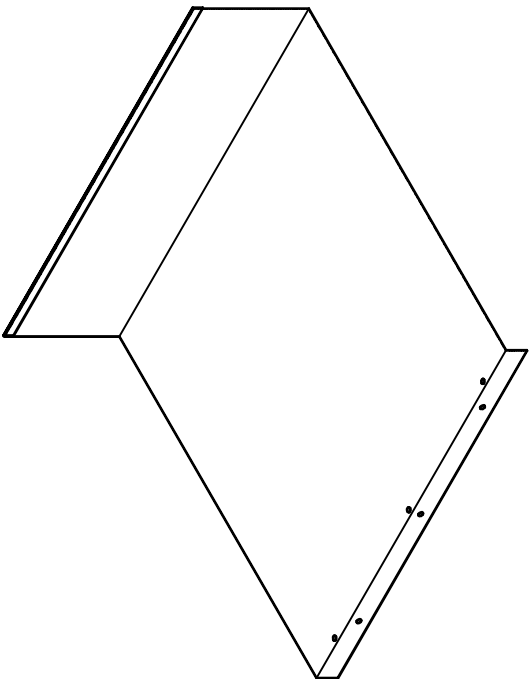
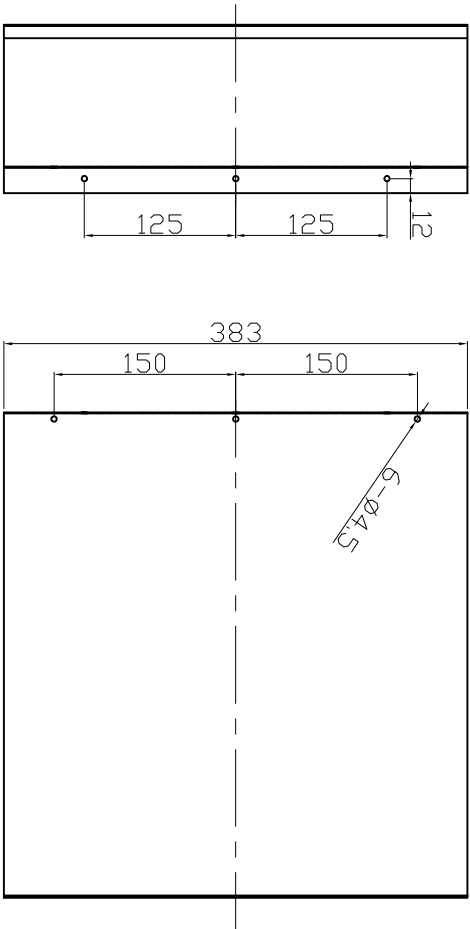
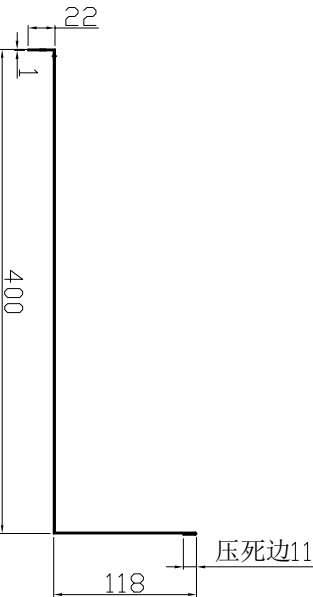
1

D

C

B

A



技术要求

1. 材料: 1mm冷轧板, 表面涂喷灰色小橘纹漆
2. 拼焊后喷漆, 表面无划痕, 凹凸和掉漆
3. 未注倒角为1×1

| | | | | | |
|---|--|-------|-----------|------|--|
| <div>大道 DARTOP</div> <div>大道计算机技术 (上海) 有限公司</div> | | 数量 1 | | 型号 | |
| 绘图: | | 签名 | 日期 | 品名 | |
| 审核: | | | | 抽屉底板 | |
| 比例 | | 图号 | WJG-02-05 | 版本 | |
| 材质 | | 第 1 页 | 共 1 页 | 1.0 | |

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
AND SHALL NOT BE REPRODUCED, USED OR
DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.

4

3

2

1

D

C

B

A

4

3

2

1

D

C

B

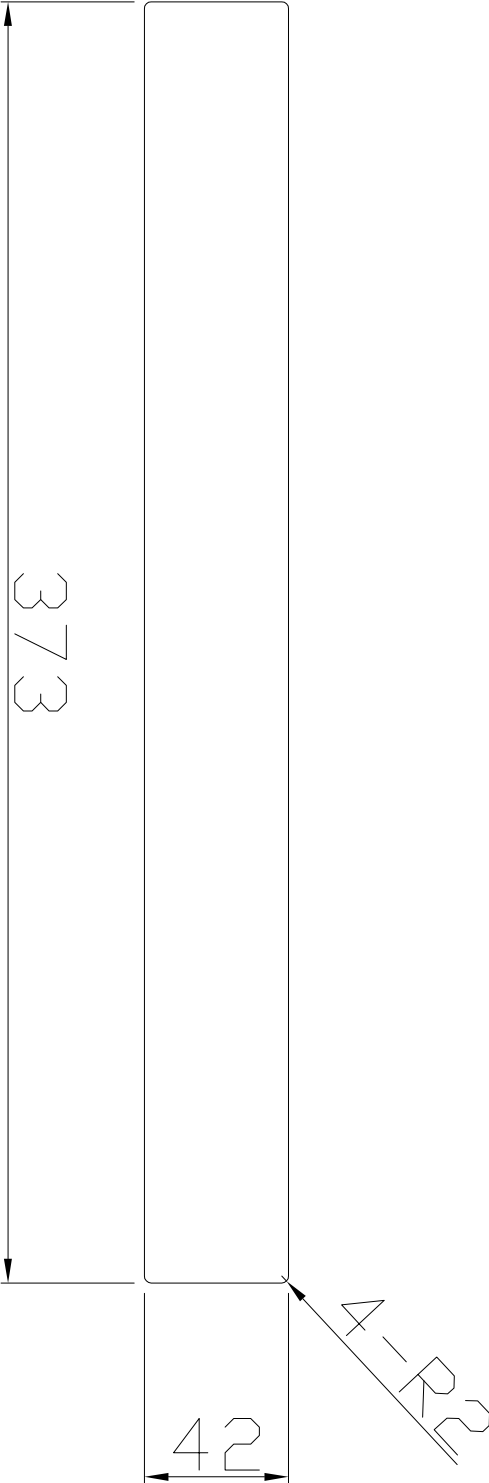
A

D

C

B

A



技术要求：

1. 材料：2.5mm冷轧板
2. 拼焊后打磨喷漆，表面无划痕，凹凸和掉漆



大通计测技术
(上海)有限公司

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
PROPRIETARY TO DARTOP. IT IS TO BE USED
ONLY FOR THE PROJECT SPECIFICALLY
IDENTIFIED. IT IS NOT TO BE REPRODUCED, USED OR
DISCLOSED TO ANYONE WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT.

| | | | | | | | | | | | |
|------|----|--------------|--|----|--|---|---|---|---|--------|--|
| 数量 2 | | 型号 | | | | | | | | | |
| 签名 | 日期 | 品名 抽屉导轨加强板 | | | | | | | | | |
| 设计: | | 图号 WJG-02-06 | | | | | | | | | |
| 审核: | | 比例 | | 材质 | | 第 | 页 | 共 | 页 | 版本 1.0 | |