



技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例			修订		
		名称	签名		日期				标题: PD-80D12L-01-22					
绘制	张丽萍													
检查	梅胜坤													
批准	蔡宇强													
制造														
验检						材料:			工程图号 左侧底杆					
						30×30铝型材								
						重量:			比例:1:1			图纸 1 (共1)		