



技术要求:

- 去毛刺
- 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订
名称	张丽萍	签名	日期			标题: PD-80D12L-01-26		
绘制	梅胜坤							
检查	蔡宇强					工程图号 光机左侧支撑杆		
批准								
制造						A4		
验收								
				材料: 30×30铝型材				
				重量:				
						比例:1:1		
						图纸 1 (共1)		