



技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例		修订
名称			签名			日期			标题:		
绘制	张丽萍								PD-80D12L-01-16		
检查	梅胜坤										
批准	蔡宇强										
制造											
验收									材料:		工程图号
									30×30铝型材		背部左立杆
									重量:		A3
									比例:1:1		图纸 1 (共1)