



技术要求:

- 1. 表面喷涂黑色亚光漆
- 2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例			修订				
									标题: PD-80D12L-02-18							
	名称		签名		日期											
绘制	张丽萍															
检查	梅胜坤															
批准	蔡宇强															
制造									工程图号 屏幕钩 A4							
验检														材料:		冷轧板 t=3mm
									重量:			比例:1:1		图纸 1 (共1)		