



技术要求:

- 表面喷涂黑色亚光漆
- 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例			修订			
	名称		签名		日期				标题:  PD-80D12L-02-20						
绘制	张丽萍														
检查	梅胜坤														
批准	蔡宇强														
制造															
验收							材料:  冷轧板 t=1mm			工程图号  顶板支撑板			A4		
							重量:			比例:2:1			图纸 1 (共1)		