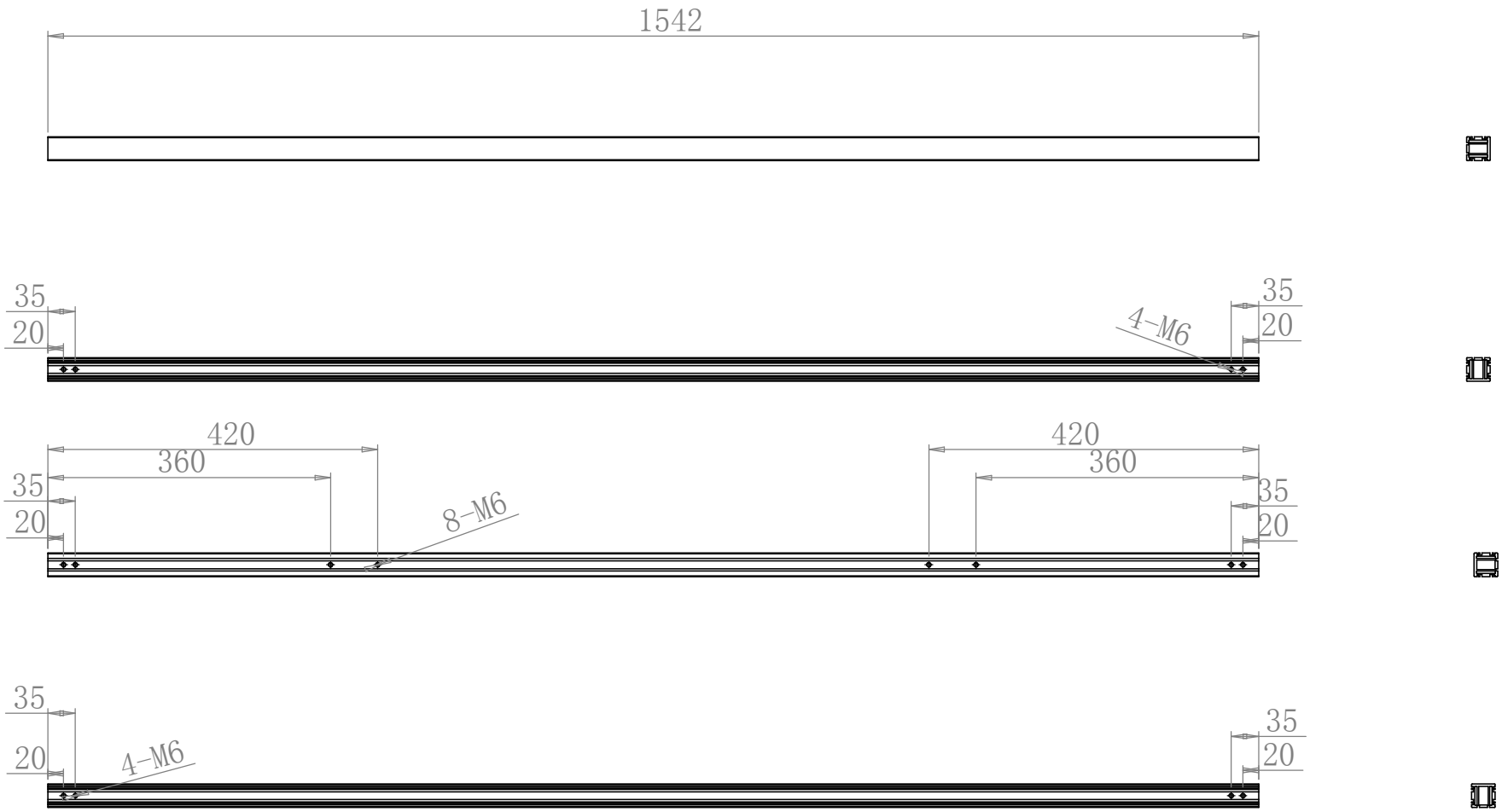

技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:	表面粗糙度:			将锐边清除 毛刺并折断	不调整工程图比例 / 修订
	名称	签名	日期		标题:
绘制	张丽萍				PD-80D12L-01-06
检查	梅胜坤				
批准	蔡宇强				
制造					
验检				材料: 30×30铝型材	工程图号 前下杆 A3
				重量:	比例:1:1 图纸 1 (共1)