



技术要求:

1. 表面喷涂黑色亚光漆
2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例	修订
名称	张丽萍	签名	日期			标题:	
绘制	梅胜坤					PD-80D12L-02-03	左右侧板
检查	蔡宇强						
批准							
制造							
检验						工程图号	A3
		材料:		铝板 t=1mm		比例:1:1	图纸 1 (共1)
		重量:					