

技术要求:

- 1. 表面喷涂黑色亚光漆
- 2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外 尺寸使用 表面粗粗 公差: 线性: 角度:	毫米	表面粗糙度:					将 熒边清除 毛刺并折断	不	调整工程图比例		修订		
绘制	^{名称} 张丽萍	签名		日期					标题:				
检查	梅胜坤	4 / time							PD-80D12L-02-13				
批准	蔡宇强								1D 00D12L 02 13				
制造		_											
验检					铝板 t=				工程图号	过滤网质	7 T	+ L	A3
											り下	1117	/10
								T 1111111					
					重量:				比例:1:2		图纸 1 (共1)	