



### 技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例	修订
						标题:	
绘制	张丽萍	签名	日期			PD-80D12L-01-20	
检查	梅胜坤						
批准	蔡宇强					工程图号 左侧后杆	
制造							
检验					材料:	30×30铝型材	
					重量:		
				比例:1:1		图纸 1 (共1)	