

技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

尺寸使用毫米			表面粗糙度:				将锐边清除 毛刺并折断	不调整	工程图比例	修订	
表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:											
	名称	签名		日期				标题:			
绘制	张丽萍							DD 00D10I 01 0E			
检查								PD-80D12L-01-25			
批准	蔡宇强										
制造											
验检					材料:		D 354 L L	工程图号 上二十二	LT C	r r	A3
		30×30铝型		$\times 304$	岩型材)					
				4 T7.1.1		/*14					
					比例:1:1	图纸	1 (共1)				