





## 技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性:			表面粗糙度				将锐边清除 毛刺并折断	不证	<b>凋整工程图比例</b>	修订	
角度: 绘制 检查 批准 制造	** 张丽萍 梅胜坤 蔡宇强	签名		日期				<sup>标題:</sup>	D-80D12	L-01-1	9
验检					30×30铝型材 <sup>***</sup>			工程图号	后顶杆		A3
								比例:1:1	[3	纸 1 (共1)	