



技术要求:

1. 表面喷涂黑色亚光漆
2. 表面无划痕、凸凹及掉漆

|  |  |        |  |                |  |           |  |                 |  |
|--|--|--------|--|----------------|--|-----------|--|-----------------|--|
| 除非另外指定:<br>尺寸使用毫米<br>表面粗糙度:<br>公差:<br>线性:<br>角度: |  | 表面粗糙度: |  | 将锐边清除<br>毛刺并折断 |  | 不调整工程图比例  |  | 修订              |  |
| 名称   |  | 签名     |  | 日期             |  | 标题:       |  | PD-80D12L-02-06 |  |
| 绘制   |  | 张丽萍    |  |                |  |           |  |                 |  |
| 检查   |  | 梅胜坤    |  |                |  |           |  |                 |  |
| 批准   |  | 蔡宇强    |  |                |  |           |  |                 |  |
| 制造   |  |        |  |                |  |           |  |                 |  |
| 检验   |  |        |  |                |  | 材料:       |  | 工程图号            |  |
|  |  |        |  |                |  | 冷轧板 t=2mm |  | 控制盒固定板          |  |
|  |  |        |  |                |  | 重量:       |  | 比例:             |  |
|  |  |        |  |                |  |           |  | A3              |  |
|  |  |        |  |                |  |           |  | 图纸 1 (共1)       |  |