



## 技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 表面粗糙度: 尺寸使用毫米						将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例	修订		
表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:											
	名称	签名		日期				标題:			
绘制	张丽萍										
检查	梅胜坤								PD-80D12L-0	11-17	
批准	蔡宇强								1D 00D12L (	)1 11	
制造											
验检	<b>险检</b>				材料:			工程图号		<u> </u>	A3
					30×30铝型材				背部右立	ム村	A3
		$\vdash$		重量:			比例:1:1	閉紙	1 (共1)		