

## 技术要求:

- 1. 去毛刺
- 2. 表面喷涂黑色皱纹漆

尺寸	除非另外指定: 表面粗糙度: 尺寸使用毫米						将锐边清除 毛刺并折断	不调整工程图比例		修订	修订	
表面: 公差: 线! 角!	性:											
	名称	签名		日期				标题:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
绘制	张丽萍							PD-80D12L-01-04				
检查	梅胜坤							1 P	D-80D1Z	$\Gamma$	-04	
批准	蔡宇强											
制造												
验检					材料:			工程图号	日本一個上	<b>运过上</b> 工	A3	
					30×3	30铝型	D 材		屏幕右侧杆 🕍			
					307	- M	L. , J		// 1 /14 1-1	·14 16 - 17 - 1		
					重量:			比例:1:1	[3]	纸 1 (共1)		