



技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例	修订
绘制	张丽萍	签名	日期			标题:	
检查	梅胜坤					PD-80D12L-01-08	
批准	蔡宇强						
制造							
检验							
					材料:	工程图号	A3
					30×30铝型材	前右侧杆	
					重量:	比例:1:1	图纸 1 (共 1)