



- 技术要求：
1. 去毛刺
  2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定： 尺寸使用毫米 表面粗糙度： 公差： 线性： 角度：			表面粗糙度：			将锐边清除 毛刺并折断			不调整工程图比例			修订			
标题：										PD-80D12L-01-23					
	名称		签名		日期										
绘制	张丽萍														
检查	梅胜坤														
批准	蔡宇强														
制造									工程图号						
验检															
									材料：	右侧底杆				A4	
									30×30铝型材						
										重量：	比例:1:1			图纸 1 (共1)	