



技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:				表面粗糙度:				将锐边清除 毛刺并折断				不调整工程图比例				修订					
		名称		签名		日期						标题:									
绘制		张丽萍										PD-80D12L-01-15									
检查		梅胜坤																			
批准		蔡宇强																			
制造																					
检验								材料:		30×30铝型材		工程图号				右侧背杆				A3	
												比例:1:1				图纸 1 (共1)					