

- 技术要求: 1. 表面喷涂黑色哑光漆 2. 表面无划痕、凸凹和掉漆

除非另外指定: 表面粗糙度: 尺寸使用毫米 表面粗糙度:						将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例	修订		
表面粗粉公差: 线性: 角度:	6度:										
	名称	签名	i	日期				标题:			
绘制	张丽萍										
检查	梅胜坤								PD-80D12	1 - 02 - 02	1
批准	蔡宇强								1 D 00D 12L 02 0 <del>1</del>	Т	
制造								1			
验检					材料:			工程图号			4.0
					铝板 t=1	mm	│   箱体方	箱体左侧	- 伽林	A3	
					1					VJ . IVV	
					重量:			比例:	图	纸 1 (共1)	

206