

技术要求:

- 1. 表面喷涂黑色亚光漆
- 2. 表面无划痕, 凹凸和掉漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:			表面粗糙度:					将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例 修订			
绘制 检查 批准 制造	^{名称} 张丽萍 梅胜坤 蔡宇强	长丽萍 海胜坤		日期					^{标题:}	PD-80D12L-02-15			
验检					铝机	反	t=1mm		工程图号	风板	支撑板	A	A 3