



技术要求:

1. 去毛刺
2. 表面喷涂黑色皱纹漆

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:		将锐边清除 毛刺并折断		不调整工程图比例		修订
名称		签名	日期			标题:		
绘制	张丽萍					PD-80D12L-01-21		
检查	梅胜坤							
批准	蔡宇强					工程图号		
制造								
验收				材料:		右侧后杆		A3
				30×30铝型材				
				重量:		比例:1:1		图纸 1 (共1)