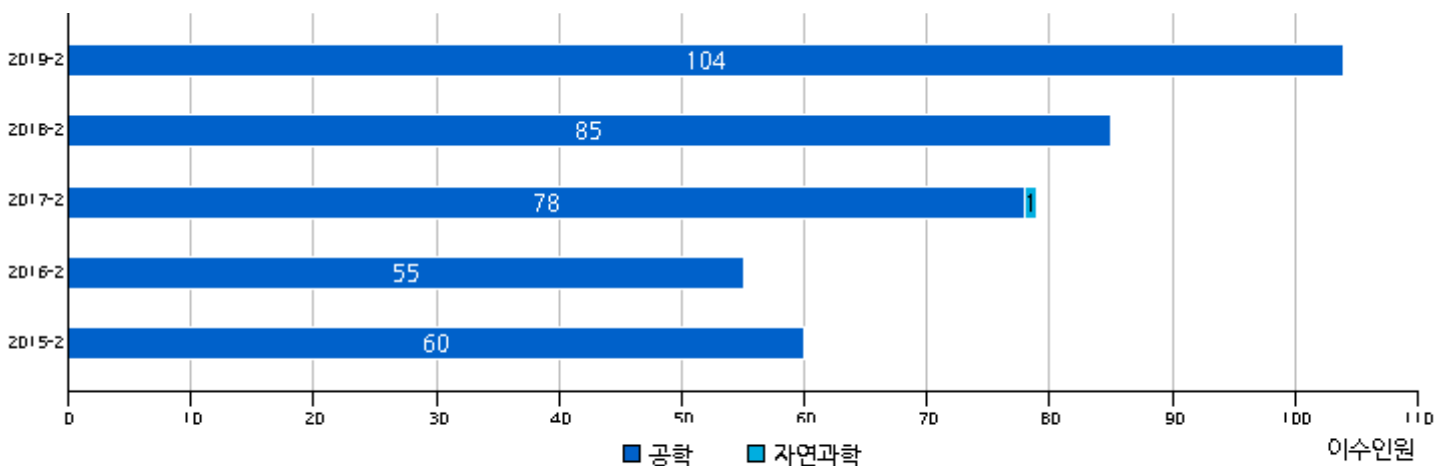
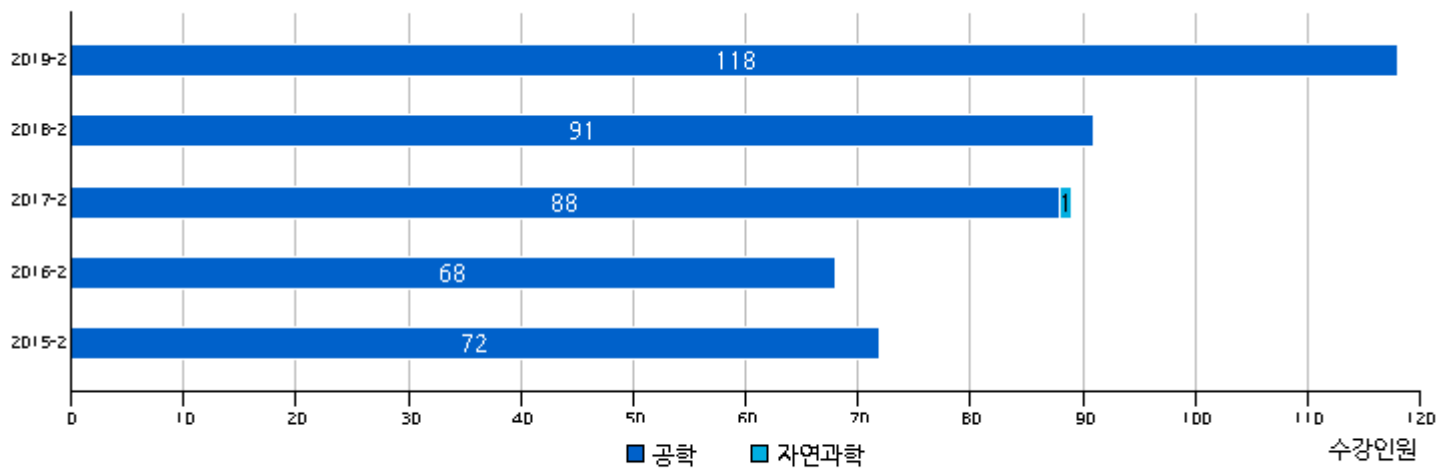
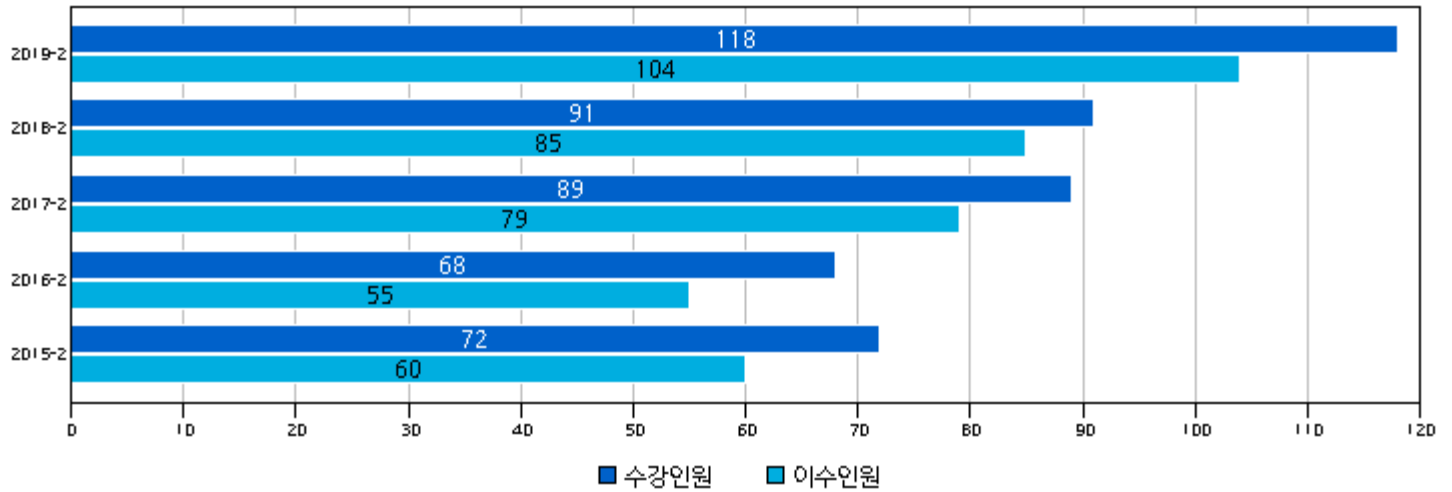


교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작과정)

1. 교과목 수강인원



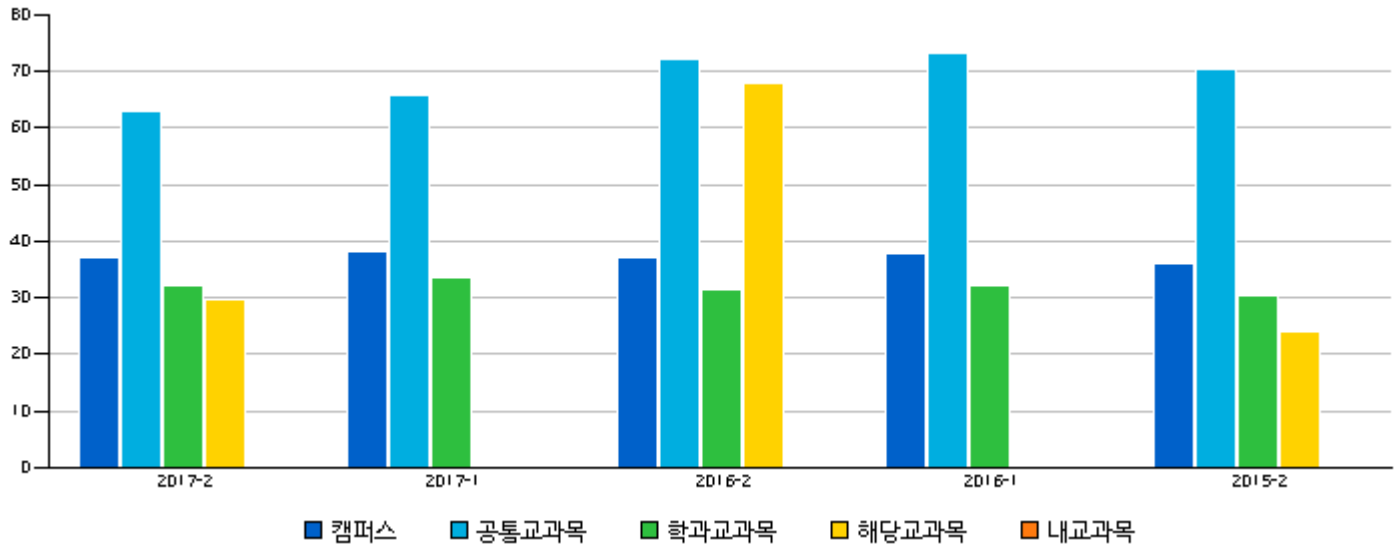
교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작공정)

수업년도	수업학기	계열구분	수강인원	이수인원
2015	2	공학	72	60
2016	2	공학	68	55
2017	2	자연과학	1	1
2017	2	공학	88	78
2018	2	공학	91	85
2019	2	공학	118	104



교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작공정)

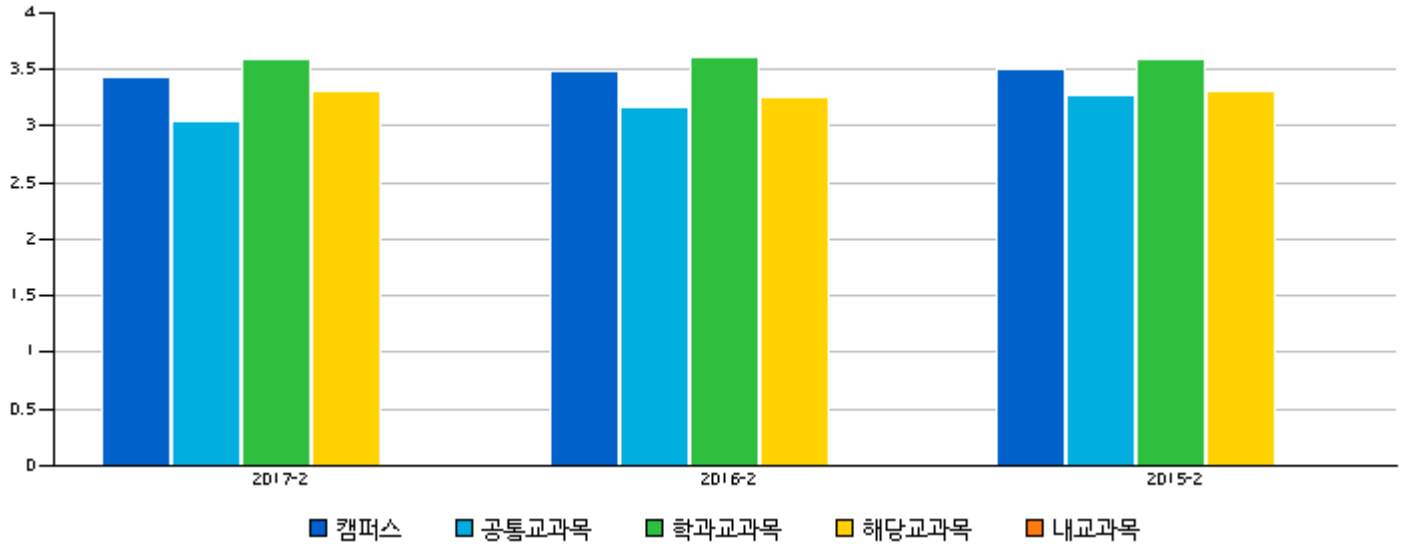
2. 평균 수강인원



수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2017	2	37.26	63.09	32.32	29.67	
2017	1	38.26	65.82	33.5		
2016	2	37.24	72.07	31.53	68	
2016	1	37.88	73.25	32.17		
2015	2	36.28	70.35	30.36	24	

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작과정)

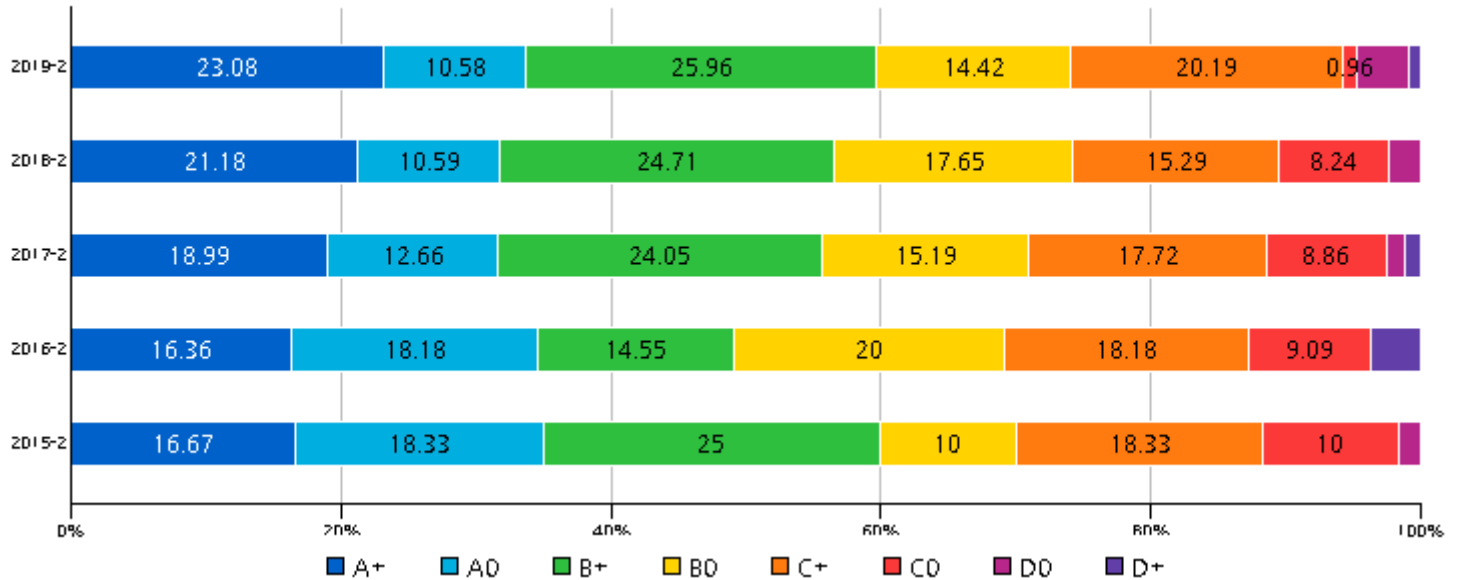
3. 성적부여현황(평점)



수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2017	2	3.44	3.05	3.59	3.31	
2016	2	3.49	3.16	3.61	3.26	
2015	2	3.51	3.28	3.6	3.31	

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작과정)

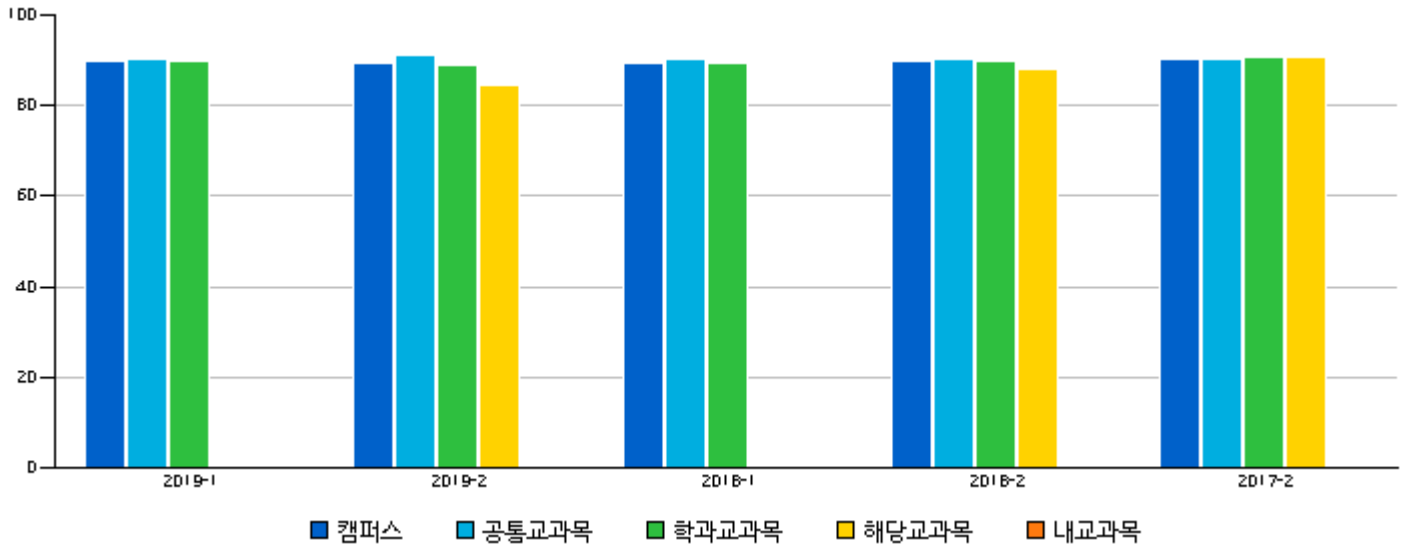
4. 성적부여현황(등급)



수업년도	수업학기	등급	인원	비율	수업년도	수업학기	등급	인원	비율
2015	2	A+	10	16.67	2017	2	D+	1	1.27
2015	2	A0	11	18.33	2017	2	D0	1	1.27
2015	2	B+	15	25	2018	2	A+	18	21.18
2015	2	B0	6	10	2018	2	A0	9	10.59
2015	2	C+	11	18.33	2018	2	B+	21	24.71
2015	2	C0	6	10	2018	2	B0	15	17.65
2015	2	D0	1	1.67	2018	2	C+	13	15.29
2016	2	A+	9	16.36	2018	2	C0	7	8.24
2016	2	A0	10	18.18	2018	2	D0	2	2.35
2016	2	B+	8	14.55	2019	2	A+	24	23.08
2016	2	B0	11	20	2019	2	A0	11	10.58
2016	2	C+	10	18.18	2019	2	B+	27	25.96
2016	2	C0	5	9.09	2019	2	B0	15	14.42
2016	2	D+	2	3.64	2019	2	C+	21	20.19
2017	2	A+	15	18.99	2019	2	C0	1	0.96
2017	2	A0	10	12.66	2019	2	D+	1	0.96
2017	2	B+	19	24.05	2019	2	D0	4	3.85
2017	2	B0	12	15.19					
2017	2	C+	14	17.72					
2017	2	C0	7	8.86					

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작공정)

5. 강의평가점수



수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2019	1	89.75	90.43	89.64		
2019	2	89.42	90.98	89.15	84.5	
2018	1	89.55	90.19	89.44		
2018	2	89.75	90.05	89.7	88	
2017	2	90.46	90.27	90.49	90.67	

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작공정)

6. 강의평가 문항별 현황

번호	평가문항	본인평균 (가중치적용)	소속학과, 대학평균과의 차이 (+초과, -:미달)				점수별 인원분포				
							매우 그렇 다	그렇 다	보통 이다	그렇 다	매우 그렇 다
		5점 미만	학과		대학		1 점	2 점	3 점	4 점	5 점
	교강사:		차이	평균	차이	평균					

No data have been found.

7. 개설학과 현황

학과	2019/2	2018/2	2017/2	2016/2	2015/2
기계공학부	2강좌(6학점)	2강좌(6학점)	3강좌(9학점)	1강좌(3학점)	3강좌(9학점)

8. 강좌유형별 현황

강좌유형	2015/2	2016/2	2017/2	2018/2	2019/2
일반	3강좌(72)	1강좌(68)	3강좌(89)	2강좌(91)	2강좌(118)

9. 교과목개요

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
학부 2016 - 2019 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	<p>기계제작공정은 소재를 유용하고 유익한 제품으로 변형시키는 기술과학이다.</p> <p>제작공정은 생산비용과 생산성에 많은 관련성이 있으므로 기술적으로 철저하고 경제적으로 저렴한 방법을 선택할 필요가 있다.</p> <p>기계제작공정에는 비절삭공정과 절삭공정의 중요한 두 분야가 있으며 여기서는 비절삭과 절삭공정 모두를 다룬다. 또한 강좌에 맞추어 기계공학실습이 이루어져 실제적으로 기계공작을 해 보는 기회를 갖는다.</p>	<p>Manufacturing Processes</p> <p>Emphasis on the fundamentals of structure, production and properties of manufacturing materials, material selection and treatment.</p> <p>Introduction to principal manufacturing processes and equipment, such as casting and injection molding, forming and shaping, machining, welding, and fabrication; materials and manufacturing processes' interrelationships; Introduction to computer-aided design (CAD), NC programming, computer-aided manufacturing (CAM), process planning, rapid prototyping, reverse design, design for manufacturing (DFM) and flexible manufacturing systems (FMS). Classroom lectures (3 hours/week) are included.</p>	

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작과정)

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
학부 2013 - 2015 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	기계제작공정은 소재를 유용하고 유익한 제품으로 변형시키는 기술과학이다. 제작공정은 생산비용과 생산성에 많은 관련성이 있으므로 기술적으로 철저하고 경제적으로 저렴한 방법을 선택할 필요가 있다. 기계제작공정에는 비절삭공정과 절삭공정의 중요한 두 분야가 있으며 여기서는 비절삭과 절삭공정 모두를 다룬다. 또한 강좌에 맞추어 기계공학실습이 이루어져 실제적으로 기계공작을 해 보는 기회를 갖는다.	3credits. Manufacturing Processes Emphasis on the fundamentals of structure, production and properties of manufacturing materials, material selection and treatment. Introduction to principal manufacturing processes and equipment, such as casting and injection molding, forming and shaping, machining, welding, and fabrication; materials and manufacturing processes' interrelationships; Introduction to computer-aided design (CAD), NC programming, computer-aided manufacturing (CAM), process planning, rapid prototyping, reverse design, design for manufacturing (DFM) and flexible manufacturing systems (FMS). Classroom lectures (3 hours/week) are included. 3credits.	
학부 2009 - 2012 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	기계제작공정은 소재를 유용하고 유익한 제품으로 변형시키는 기술과학이다. 제작공정은 생산비용과 생산성에 많은 관련성이 있으므로 기술적으로 철저하고 경제적으로 저렴한 방법을 선택할 필요가 있다. 기계제작공정에는 비절삭공정과 절삭공정의 중요한 두 분야가 있으며 여기서는 비절삭과 절삭공정 모두를 다룬다. 또한 강좌에 맞추어 기계공학실습이 이루어져 실제적으로 기계공작을 해 보는 기회를 갖는다.	Manufacturing Processes Emphasis on the fundamentals of structure, production and properties of manufacturing materials, material selection and treatment. Introduction to principal manufacturing processes and equipment, such as casting and injection molding, forming and shaping, machining, welding, and fabrication; materials and manufacturing processes' interrelationships; Introduction to computer-aided design (CAD), NC programming, computer-aided manufacturing (CAM), process planning, rapid prototyping, reverse design, design for manufacturing (DFM) and flexible manufacturing systems (FMS). Classroom lectures (3 hours/week) are included. 3credits.	
학부 2005 - 2008 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	PME201 기계제작과정 기계제작공정은 소재를 유용하고 유익한 제품으로 변형시키는 기술과학이다. 제작공정은 생산비용과 생산성에 많은 관련성이 있으므로 기술적으로 철저하고 경제적으로 저렴한 방법을 선택할 필요가 있다. 기계제작공정에는 비절삭공정과 절삭공정의 중요한 두 분야가 있으며 여기서는 비절삭과 절삭공정 모두를 다룬다. 또한 강좌에 맞추어 기계공학실습이 이루어져 실제적으로 기계공작을 해 보는 기회를 갖는다.	The course of manufacturing processes is for students to learn an application engineering processes for produce a semi-product or final product using the mechanics learned in junior level courses. This class consists of four main themes, casting process, bulk forming processes, sheet metal forming process, and welding process. Bulk forming processes include forging, rolling, drawing, and extrusion. At first, all these processes will be taught theoretically, and then movie films are provided for students for practical	

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작과정)

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
			<p>concepts. During this semester students will have an opportunity to attend exhibition show. For practical experiences, experiments will be performed in this course. Students exercise by themselves. Furthermore computer simulation such sysweld software will be taught for students. Therefore, this course is useful for application using the theoretical courses that are learned in class room and good chance to be industry in future for students.</p>	
학부 2001 - 2004 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	<p>PME201 기계제작과정</p> <p>기계제작공정은 소재를 유용하고 유익한 제품으로 변형시키는 기술과학이다. 제작공정은 생산비용과 생산성에 많은 관련성이 있으므로 기술적으로 철저하고 경제적으로 저렴한 방법을 선택할 필요가 있다. 기계제작과정에는 비절삭공정과 절삭공정의 중요한 두 분야가 있으며 여기서는 비절삭과 절삭공정 모두를 다룬다. 또한 강좌에 맞추어 기계공학실습이 이루어져 실제적으로 기계공작을 해 보는 기회를 갖는다.</p>	<p>The course of manufacturing processes is for students to learn an application engineering processes for produce a semi-product or final product using the mechanics learned in junior level courses. This class consists of four main themes, casting process, bulk forming processes, sheet metal forming process, and welding process. Bulk forming processes include forging, rolling, drawing, and extrusion. At first, all these processes will be taught theoretically, and then movie films are provided for students for practical concepts. During this semester students will have an opportunity to attend exhibition show. For practical experiences, experiments will be performed in this course. Students exercise by themselves. Furthermore computer simulation such sysweld software will be taught for students. Therefore, this course is useful for application using the theoretical courses that are learned in class room and good chance to be industry in future for students.</p>	
학부 1997 - 2000 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	<p>PME201 기계제작과정</p> <p>기계제작공정은 소재를 유용하고 유익한 제품으로 변형시키는 기술과학이다. 제작공정은 생산비용과 생산성에 많은 관련성이 있으므로 기술적으로 철저하고 경제적으로 저렴한 방법을 선택할 필요가 있다. 기계제작과정에는 비절삭공정과 절삭공정의 중요한 두 분야가 있으며 여기서는 비절삭과 절삭공정 모두를 다룬다. 또한 강좌에 맞추어 기계공학실습이 이루어져 실제적으로 기계공작을 해 보는 기회를 갖는다.</p>	<p>PME201 Manufacturing Processes Emphasis on the fundamentals of structure, production and properties of manufacturing materials, material selection and treatment.</p> <p>Introduction to principal manufacturing processes and equipment, such as casting and injection molding, forming and shaping, machining, welding, and fabrication; materials and manufacturing processes' interrelationships; Introduction to computer-aided design (CAD), NC programming, computer-aided manufacturing (CAM), process planning, rapid prototyping, reverse design, design for manufacturing (DFM) and flexible manufacturing systems (FMS). Classroom</p>	

교과목 포트폴리오 (PME2001 기계제작과정)

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
			and laboratory practice included. 3credits, 2 class and 2 practice hours.	
학부 1993 - 1996 교육과 정	서울 공과대학 기계공학			
학부 1993 - 1996 교육과 정	서울 공과대학 기계공학			
학부 1993 - 1996 교육과 정	서울 공과대학 기계공학 정밀 기계			
학부 1993 - 1996 교육과 정	서울 공과대학 정밀기계공학			

10. CQI 등록내역

No data have been found.