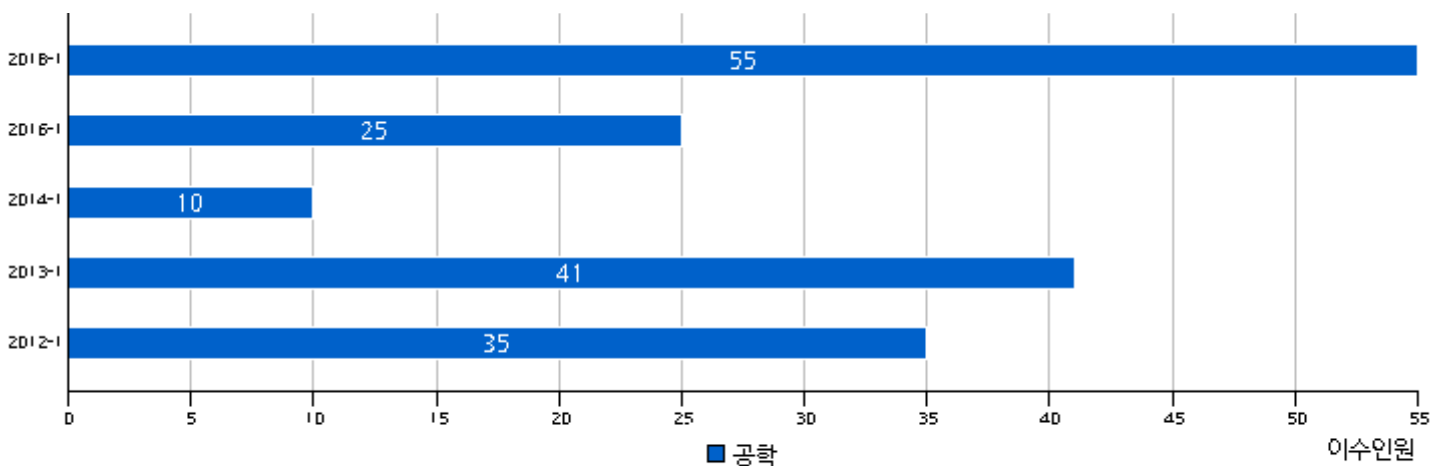
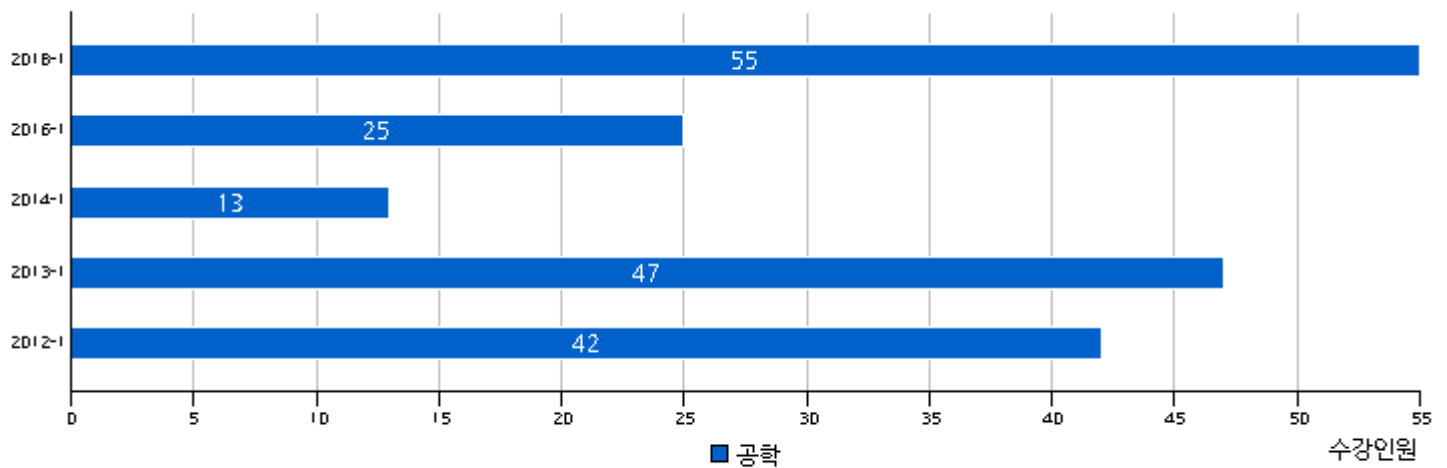
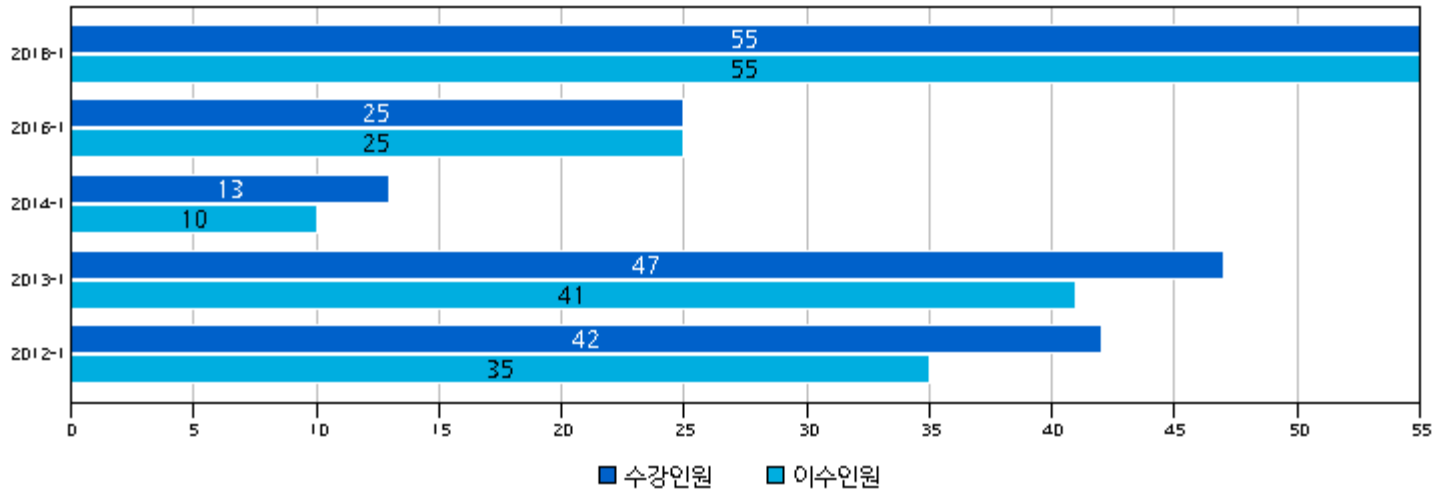


# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

## 1. 교과목 수강인원



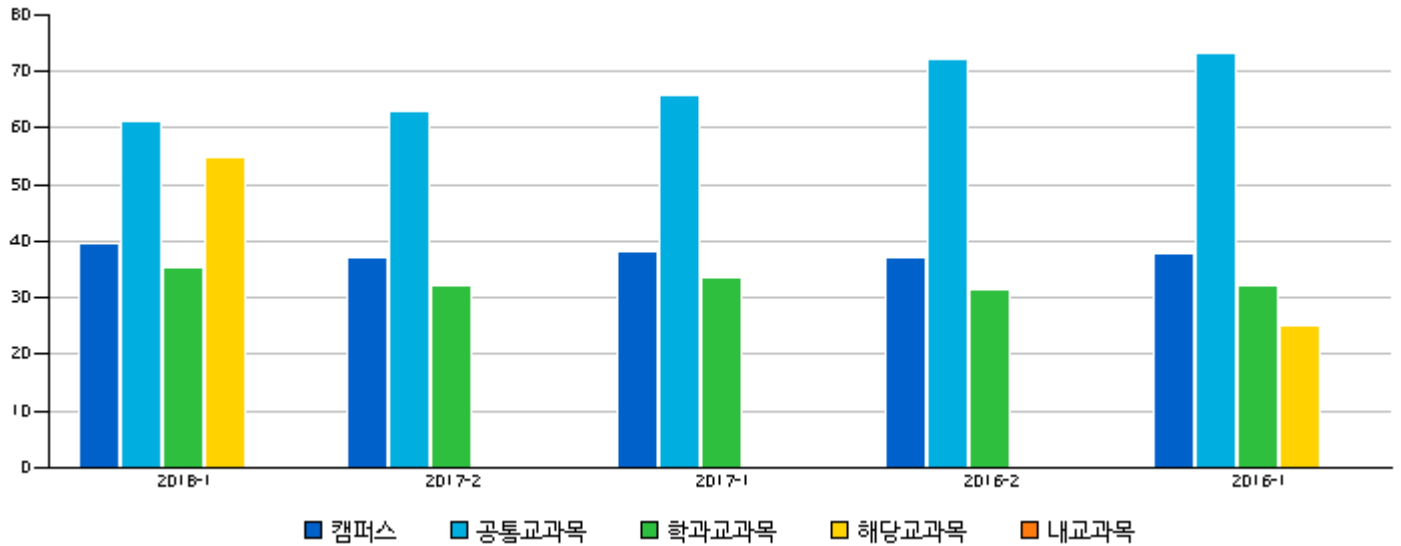
# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

수업년도	수업학기	계열구분	수강인원	이수인원
2012	1	공학	42	35
2013	1	공학	47	41
2014	1	공학	13	10
2016	1	공학	25	25
2018	1	공학	55	55



# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

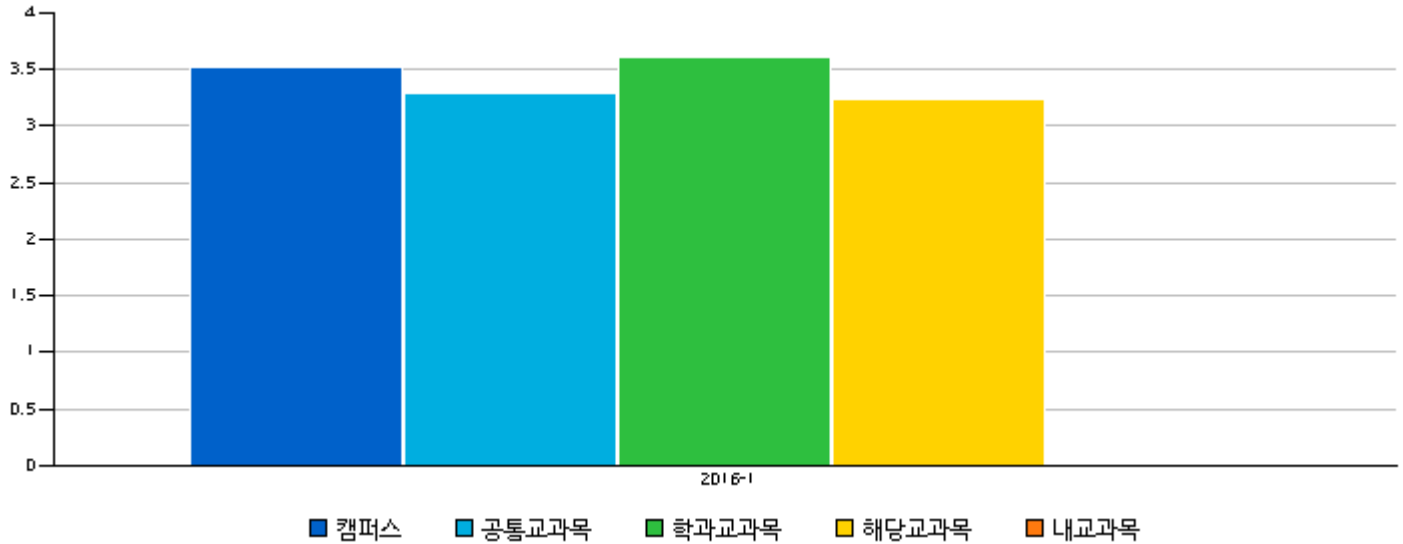
## 2. 평균 수강인원



수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2018	1	39.54	61.09	35.36	55	
2017	2	37.26	63.09	32.32		
2017	1	38.26	65.82	33.5		
2016	2	37.24	72.07	31.53		
2016	1	37.88	73.25	32.17	25	

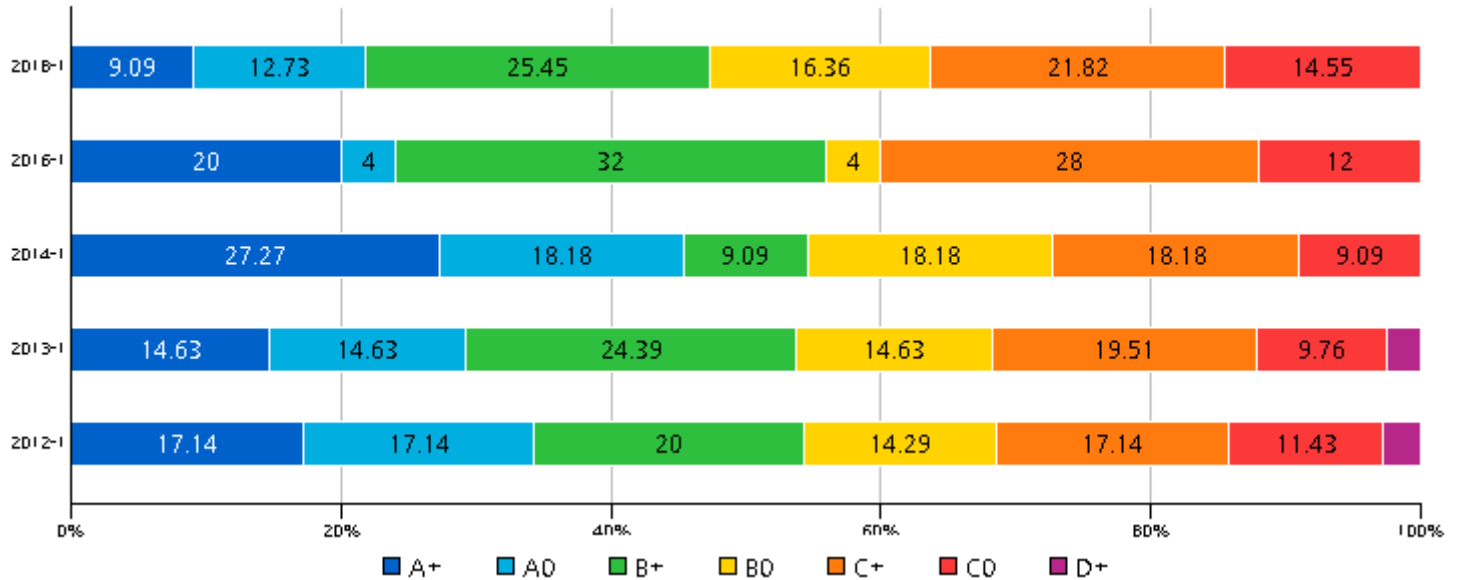
# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

## 3. 성적부여현황(평점)



# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

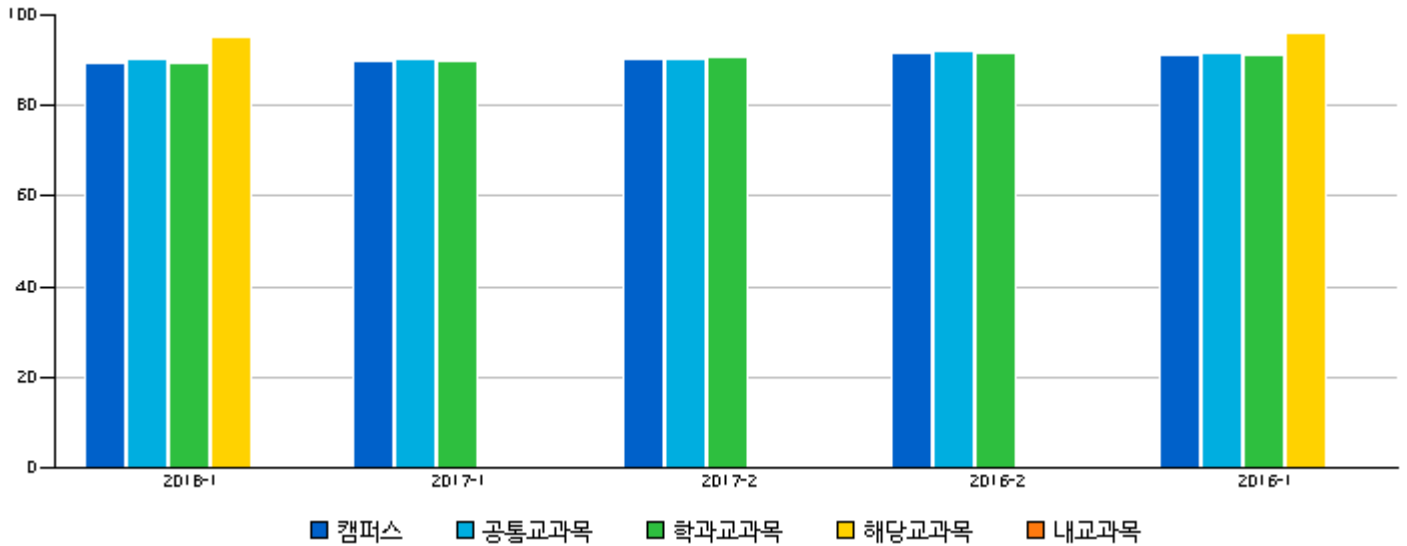
## 4. 성적부여현황(등급)



수업년도	수업학기	등급	인원	비율	수업년도	수업학기	등급	인원	비율
2012	1	A+	6	17.14	2016	1	A+	5	20
2012	1	A0	6	17.14	2016	1	A0	1	4
2012	1	B+	7	20	2016	1	B+	8	32
2012	1	B0	5	14.29	2016	1	B0	1	4
2012	1	C+	6	17.14	2016	1	C+	7	28
2012	1	C0	4	11.43	2016	1	C0	3	12
2012	1	D+	1	2.86	2018	1	A+	5	9.09
2013	1	A+	6	14.63	2018	1	A0	7	12.73
2013	1	A0	6	14.63	2018	1	B+	14	25.45
2013	1	B+	10	24.39	2018	1	B0	9	16.36
2013	1	B0	6	14.63	2018	1	C+	12	21.82
2013	1	C+	8	19.51	2018	1	C0	8	14.55
2013	1	C0	4	9.76					
2013	1	D+	1	2.44					
2014	1	A+	3	27.27					
2014	1	A0	2	18.18					
2014	1	B+	1	9.09					
2014	1	B0	2	18.18					
2014	1	C+	2	18.18					
2014	1	C0	1	9.09					

# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

## 5. 강의평가점수



수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2018	1	89.55	90.19	89.44	95	
2017	1	89.91	90.14	89.87		
2017	2	90.46	90.27	90.49		
2016	2	91.55	91.97	91.49		
2016	1	91.26	91.81	91.18	96	

# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

## 6. 강의평가 문항별 현황

번호	평가문항	본인평균 (가중치적용)	소속학과,대학평균과의 차이 (+초과,-:미달)				점수별 인원분포				
							매우 그렇 않 다	그 렇 지 않 다	보 통 이 다	그 렇 다	매우 그 렇 다
		5점 미만	학과		대학		1점	2점	3점	4점	5점
			차이	평균	차이	평균					
	교강사:										

No data have been found.

## 7. 개설학과 현황

학과	2018/1	2016/1	2014/1	2013/1	2012/1
기계공학부	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)

## 8. 강좌유형별 현황

강좌유형	2012/1	2013/1	2014/1	2016/1	2018/1
일반	1강좌(42)	1강좌(47)	1강좌(14)	1강좌(25)	1강좌(55)

## 9. 교과목개요

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
학부 2013 - 2015 교육과 정	서울 공과대학 기계공학부	<p>파손은 크기나 모양 또는 재료성질의 변화로 정의할 수 있으며 파손현상과 관련한 기계적 거동은 재료가 지니고 있는 고유한 본성에 좌우된다. 일반적으로 파손과정은 재료의 성질 및 하중조건, 온도 그리고 환경에 따라 좌우되며 따라서 요구되는 공학적 부품, 구조물 등의 설계를 위해서는 이와 같은 조건하에서 실질적으로 어떻게 재료/구조 등이 파손되는지 그 특성과 요인, 기그 등을 체계적으로 이해하여야 한다. 본 교과목은 재료역학과 기계재료학의 기본 개념을 바탕으로 재료 특성과 기계적 변형거동의 상호 관계를 이해하고 나아가 실 구조물과 공학부품의 안전설계 및 평가를 위한 필수적인 이론과 지식을 배양함에 수업목표가 있다. 이를 위하여 설계에 필요한 최적 공업재료의 선정과 이들의 본성 및 기계적 특성을 공부하며 변형과 파괴 특성을 이해하고, 응력과 변형률, 파괴정도와 설계 및 평가, 피로수명과 설계, 파손과정의 분석과 예측, 신뢰성평가 등 실 구조물 혹은 공</p>	<p>The term failure can be defined as a deformation and/or fracture processes that are associated with a change of size, shape, and property of materials. In any types of engineering materials, mechanical behavior is closely related to its own material characteristics. Generally, failure processes of materials depend on micro structures, loading types, temperature and other environmental effects. It is, therefore important to understand how the materials really behavior under such conditions. Furthermore, for the case of high technology components, but for many others also, manufacturers require knowledge of the consequences of failure analysis. This subject focusing on the above matters, and usually alternative approaches including analytical and</p>	

# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
		<p>업주재의 총체적인 파손해석과 설계 능력 등을 익히게 함에 목적이 있다.</p>	<p>experimental topics are employed to understand the modes of failure. Stress-strain in various deformation processes, creep, fracture, together with corresponding microstructural analysis will be given, particularly in engineering design viewpoi</p>	
학부 2009 - 2012 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	<p>파손은 크기나 모양 또는 재료성질의 변화로 정의 할 수 있으며 파손현상과 관련한 기계적 거동은 재료가 지니고 있는 고유한 본성에 좌우된다. 일반적으로 파손과정은 재료의 성질 및 하중조건, 온도 그리고 환경에 따라 좌우되며 따라서 요구되는 공학적 부품, 구조물 등의 설계를 위해서는 이와 같은 조건하에서 실질적으로 어떻게 재료/구조 등이 파손되는지 그 특성과 요인, 기그 등을 체계적으로 이해하여야 한다. 본 교과목은 재료역학과 기계재료학의 기본 개념을 바탕으로 재료 특성과 기계적 변형거동의 상호 관계를 이해하고 나아가 실 구조물과 공학부품의 안전설계 및 평가를 위한 필수적인 이론과 지식을 배양함에 수업목표가 있다. 이를 위하여 설계에 필요한 최적 공업재료의 선정과 이들의 본성 및 기계적 특성을 공부하며 변형과 파괴 특성을 이해하고, 응력과 변형률, 파괴정도와 설계 및 평가, 피로수명과 설계, 파손과정의 분석과 예측, 신뢰성평가 등 실 구조물 혹은 공업주재의 총체적인 파손해석과 설계 능력 등을 익히게 함에 목적이 있다.</p>	<p>The term failure can be defined as a deformation and/or fracture processes that are associated with a change of size, shape, and property of materials. In any types of engineering materials, mechanical behavior is closely related to its own material characteristics. Generally, failure processes of materials depend on micro structures, loading types, temperature and other environmental effects. It is, therefore important to understand how the materials really behavior under such conditions. Furthermore, for the case of high technology components, but for many others also, manufacturers require knowledge of hte consequences of failure analysis. This subject focusing on the above matters, and usually alternative approaches including analytical and experimental topics are employed to understand the modes of failure. Stress-strain in various deformation processes, creep, fracture, together with corresponding microstructural analysis will be given, particularly in engineering design viewpoi</p>	
학부 2005 - 2008 교육과정	서울 공과대학 기계공학부	<p>파손은 크기나 모양 또는 재료성질의 변화로 정의 할 수 있으며 파손현상과 관련한 기계적 거동은 재료가 지니고 있는 고유한 본성에 좌우된다. 일반적으로 파손과정은 재료의 성질 및 하중조건, 온도 그리고 환경에 따라 좌우되며 따라서 요구되는 공학적 부품, 구조물 등의 설계를 위해서는 이와 같은 조건하에서 실질적으로 어떻게 재료/구조 등이 파손되는지 그 특성과 요인, 기그 등을 체계적으로 이해하여야 한다. 본 교과목은 재료역학과 기계재료학의 기본 개념을 바탕으로 재료 특성과 기계적 변형거동의 상호 관계를 이해하고 나아가 실 구조물과 공학부품의 안전설계 및 평가를 위한 필수적인 이론과 지식을 배양함에 수업목표가 있다. 이를 위하여 설계에 필요한 최적 공업재료의 선정과 이들의 본성 및 기계적 특성을 공부하며 변형과 파괴 특성을 이해하고, 응력과 변형률, 파괴정도와 설계 및 평가, 피로수명과 설계, 파손과정의 분석과 예측, 신뢰성평가 등 실 구조물 혹은 공업주재의 총체적인 파손해석과 설계 능력 등을 익히게 함에 목적이 있다.</p>	<p>The term failure can be defined as a deformation and/or fracture processes that are associated with a change of size, shape, and property of materials. In any types of engineering materials, mechanical behavior is closely related to its own material characteristics. Generally, failure processes of materials depend on micro structures, loading types, temperature and other environmental effects. It is, therefore important to understand how the materials really behavior under such conditions. Furthermore, for the case of high technology components, but for many others also, manufacturers require knowledge of hte consequences of failure analysis. This subject focusing on the above matters, and usually alternative approaches including analytical and experimental topics are employed to understand the modes of failure. Stress-strain in various deformation</p>	



# 교과목 포트폴리오 (MME4058 파손분석및설계)

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
			processes, creep, fracture, together with corresponding microstructural analysis will be given, particularly in engineering design viewpoi	

## 10. CQI 등록내역

No data have been found.

1939