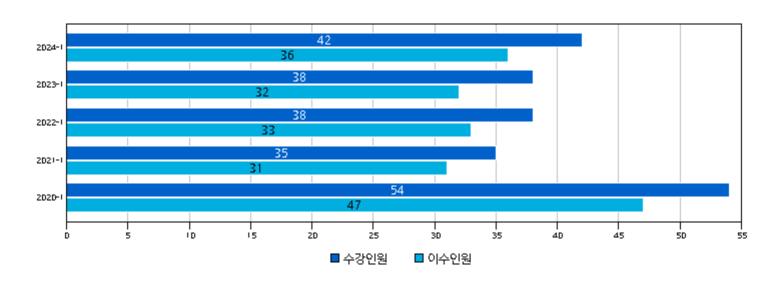
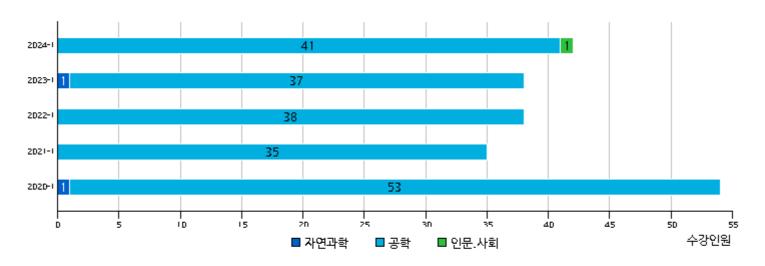
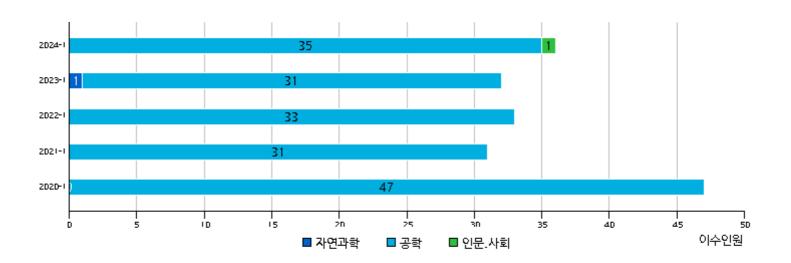
1. 교과목 수강인원



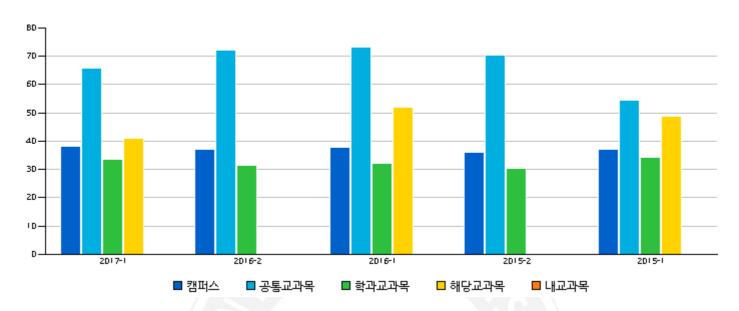




수업년도	수업학기	계열구분	수강인원	이수인원
2020	1	자연과학	1	0
2020	1	공학	53	47
2021	1	공학	35	31
2022	1	공학	38	33
2023	1	자연과학	1	1
2023	1	공학	37	31
2024	1	인문.사회	1	1
2024	1	공학	41	35

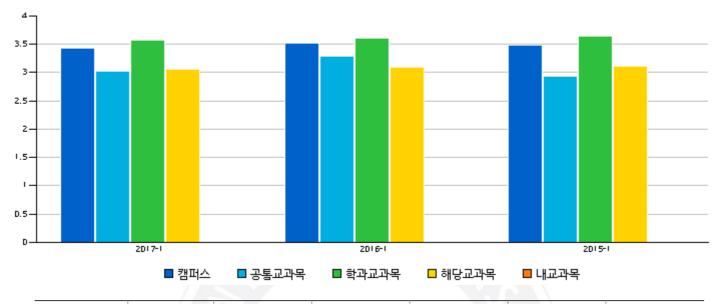


2. 평균 수강인원



 수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2017	1	38.26	65.82	33.5	41	
2016	2	37.24	72.07	31.53		
2016	1	37.88	73.25	32.17	52	
2015	2	36.28	70.35	30.36		
2015	1	37.21	54.62	34.32	49	

3. 성적부여현황(평점)



수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2017	1	3.44	3.02	3.58	3.06	
2016	1	3.52	3.29	3.61	3.1	
2015	1	3.49	2.94	3.64	3.11	

4. 성적부여현황(등급)

2022

2022

2022

1

1

1

ВО

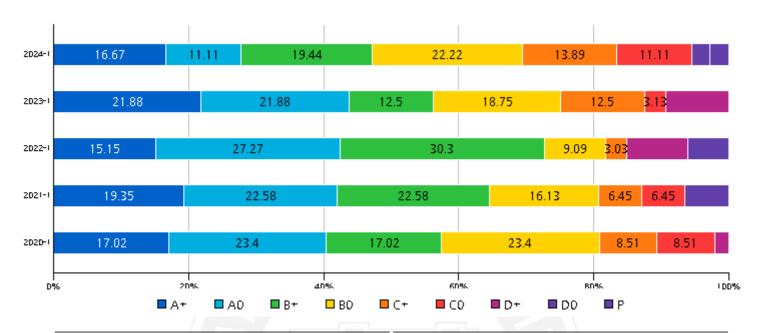
C+

D+

3

1

3



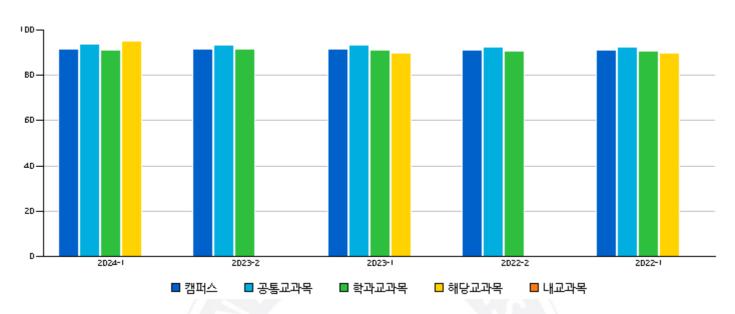
수업년도	수업학기	등급	인원	비율	수업년도	수업학기	등급	인원	비율
2020	1	Α+	8	17.02	2022	1	D0	2	6.06
2020	1	A0	11	23.4	2023	1	Α+	7	21.88
2020	1	B+	8	17.02	2023	1	Α0	7	21.88
2020	1	ВО	11	23.4	2023	1	B+	4	12.5
2020	1	C+	4	8.51	2023	1	ВО	6	18.75
2020	1	C0	4	8.51	2023	1	C+	4	12.5
2020	1	D+	1	2.13	2023	1	C0	1	3.13
2021	1	Α+	6	19.35	2023	1	D+	3	9.38
2021	1	Α0	7	22.58	2024	1	Α+	6	16.67
2021	1	B+	7	22.58	2024	1	Α0	4	11.11
2021	1	В0	5	16.13	2024	1	B+	7	19.44
2021	1	C+	2	6.45	2024	1	ВО	8	22.22
2021	1	C0	2	6.45	2024	1	C+	5	13.89
2021	1	D0	2	6.45	2024	1	C0	4	11.11
2022	1	Α+	5	15.15	2024	1	D0	1	2.78
2022	1	Α0	9	27.27	2024	1	Р	1	2.78
2022	1	B+	10	30.3					
					-				

9.09

3.03

9.09

5. 강의평가점수



 수업년도	수업학기	캠퍼스	공통교과목	학과교과목	해당교과목	내교과목
2024	1	91.5	93.79	91.1	95	
2023	2	91.8	93.15	91.56		
2023	1	91.47	93.45	91.13	90	
2022	2	90.98	92.48	90.7		
2022	1	90.98	92.29	90.75	90	

6. 강의평가 문항별 현황

			74			점수별 인원분포						
번호	평가문항	본인평 균 (가중 치적용)	소설	·학과 (+초:	차이	ı	군과의 ≰)	매우 그렇 치않 다	그렇 치않 다	보통이다	그렇 다	매우 그렇 다
		5점 미만		학과		대	학	· 1점	2점	3점	4점	5점
	교강사:		차여	l 평	균 🧦	차이	평균		_ 	J 6 '	+ 6	

No data have been found.

7. 개설학과 현황

학과	2024/1	2023/1	2022/1	2021/1	2020/1
산업공학과	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)	1강좌(3학점)

8. 강좌유형별 현황

강좌유형	2020/1	2021/1	2022/1	2023/1	2024/1
일반	1강좌(54)	1강좌(35)	1강좌(38)	1강좌(38)	1강좌(42)

9. 교과목개요

교육과정 관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
학부 2024 - 2027 교육과 정 산업공학과	물류관리 과목에서는 막대한 물류비용을 최소화할 수 있는 물류시스템을 설계하고 운용 및 통제할 수 있는 방법과 기존 물류 시스템을 개선하여 생산성을 향상시키는 방법을 연구하고, 강의하며 주요 주제는 다음과 같다. 1. 물류관리의 중요성 2. 물류관리와 설비배치의 관련성 3. Material Handling Principles 4. Unit Load System Design 5. Material Handling System Design Methodology 6. Material Handling Equipment Selection and Material Handling Methods 7. Location Models 8. Warehouse Layout Models 9. Convey Models		

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
			systems(AS/RS) structural design, order picking methods, scheduling and dispatching methods, and storage system location policy.	
학부 2020 - 2023 교육과 정	서울 공과대학 산업공학과	물류관리 과목에서는 막대한 물류비용을 최소화할 수 있는 물류시스템을 설계하고 운용 및 통제할 수 있는 방법과 기존 물류 시스템을 개선하여 생산성을 향상시키는 방법을 연구하고, 강의하며 주요 주제는 다음과 같다. 1. 물류관리의 중요성 2. 물류관리와 설비배치의 관련성 3. Material Handling Principles 4. Unit Load System Design 5. Material Handling System Design Methodology 6. Material Handling Equipment Selection and Material Handling Methods 7. Location Models 8. Warehouse Layout Models 9. Convey Models	Effective method for minimizing huge material handling costs and for designing, operating, and controlling material handling systems, including effective productivity improvement methods for the existing material handling systems: importance of material handling systems management, relationship between material handling management and facility layout, material handling principles; unit load system design, material handling system design methodology, material handling equipment selection and material handling methods; location models, systematic layout planning methods, single-facility location models, warehouse layout models, conveyor deterministic models, conveyor probabilistic models, automated storage and retrieval systems(AS/RS) structural design, order picking methods, and storage system location policy.	
학부 2016 - 2019 교육과 정	서울 공과대학 산업공학과	물류관리 과목에서는 막대한 물류비용을 최소화할 수 있는 물류시스템을 설계하고 운용 및 통제할 수 있는 방법과 기존 물류 시스템을 개선하여 생산성을 향상시키는 방법을 연구하고, 강의하며 주요 주제는 다음과 같다. 1. 물류관리의 중요성 2. 물류관리와 설비배치의 관련성 3. Material Handling Principles 4. Unit Load System Design 5. Material Handling System Design Methodology 6. Material Handling Equipment Selection and Material Handling Methods 7. Location Models 8. Warehouse Layout Models 9. Convey Models	Effective method for minimizing huge material handling costs and for designing, operating, and controlling material handling systems, including effective productivity improvement methods for the existing material handling systems: importance of material handling systems management, relationship between material handling management and facility layout, material handling principles; unit load system design, material handling system design methodology, material handling equipment selection and material handling methods; location models, systematic layout planning methods, single-facility location models, warehouse layout models, conveyor deterministic models, conveyor probabilistic models, automated storage and retrieval systems(AS/RS) structural design, order picking methods, and storage system location policy.	
	서울 산업융합 학부 응용시스 템전공	본 교과목은 산업융합학부 학생들을 대상으로, 물류관리의 기본이론뿐만 아니라 수송-창고-재 고관리-물류정보-자재관리-포장으로 이루어지 는 물류활동 전 과정과 물류 고객서비스와 물류 조직, 공급체인관리 등을 포괄하는 물류관리 전		- 학생들이 본 수업 을 통해 물류의 개념 에 대해서 이해할 수 있다.

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
		반적 내용과 사례를 학습한다.		- 물류 활동과 정보 의 흐름에 대해서 이 해하고 설명할 수 있 다. - 물류 고객 서비스 와 조직에 대해서 이 해하고 설명하 수 있 다.
학부 2013 - 2015 교육과 정	서울 공과대학 산업공학과	물류관리 과목에서는 막대한 물류비용을 최소화할 수 있는 물류시스템을 설계하고 운용 및 통제할 수 있는 방법과 기존 물류 시스템을 개선하여 생산성을 향상시키는 방법을 연구하고, 강의하며 주요 주제는 다음과 같다. 1. 물류관리의 중요성 2. 물류관리와 설비배치의 관련성 3. Material Handling Principles 4. Unit Load System Design 5. Material Handling System Design Methodology 6. Material Handling Equipment Selection and Material Handling Methods 7. Location Models 8. Warehouse Layout Models 9. Convey Models	Effective method for minimizing huge material handling costs and for designing, operating, and controlling material handling systems, including effective productivity improvement methods for the existing material handling systems: importance of material handling systems management, relationship between material handling management and facility layout, material handling principles; unit load system design, material handling system design methodology, material handling equipment selection and material handling methods; location models, systematic layout planning methods, single-facility location models, warehouse layout models, conveyor deterministic models, conveyor probabilistic models, automated storage and retrieval systems(AS/RS) structural design, order picking methods, and storage system location policy.	
학부 2009 - 2012 교육과 정	서울 공과대학 산업공학과	물류관리 과목에서는 막대한 물류비용을 최소화할 수 있는 물류시스템을 설계하고 운용 및 통제할 수 있는 방법과 기존 물류 시스템을 개선하여 생산성을 향상시키는 방법을 연구하고, 강의하며 주요 주제는 다음과 같다. 1. 물류관리의 중요성 2. 물류관리와 설비배치의 관련성 3. Material Handling Principles 4. Unit Load System Design 5. Material Handling System Design Methodology 6. Material Handling Equipment Selection and Material Handling Methods 7. Location Models 8. Warehouse Layout Models 9. Convey Models	Effective method for minimizing huge material handling costs and for designing, operating, and controlling material handling systems, including effective productivity improvement methods for the existing material handling systems: importance of material handling systems management, relationship between material handling management and facility layout, material handling principles; unit load system design, material handling system design methodology, material handling equipment selection and material handling methods; location models, systematic layout planning methods, single-facility location models, warehouse layout models, conveyor deterministic models, conveyor probabilistic models, automated storage and retrieval systems(AS/RS) structural design, order picking methods, and storage system location policy.	

교육과정	관장학과	국문개요	영문개요	수업목표
학부 2005 - 2008 교육과 정	서울 공과대학 시스템응용공 학부 산업공학 전공	물류관리 과목에서는 막대한 물류비용을 최소화할 수 있는 물류시스템을 설계하고 운용 및 통제할 수 있는 방법과 기존 물류 시스템을 개선하여 생산성을 향상시키는 방법을 연구하고, 강의하며 주요 주제는 다음과 같다. 1. 물류관리의 중요성 2. 물류관리와 설비배치의 관련성 3. Material Handling Principles 4. Unit Load System Design 5. Material Handling System Design Methodology 6. Material Handling Equipment Selection and Material Handling Methods 7. Location Models 8. Warehouse Layout Models 9. Convey Models	Effective method for minimizing huge material handling costs and for designing, operating, and controlling material handling systems, including effective productivity improvement methods for the existing material handling systems: importance of material handling systems management, relationship between material handling management and facility layout, material handling principles; unit load system design, material handling system design methodology, material handling equipment selection and material handling methods; location models, systematic layout planning methods, single-facility location models, warehouse layout models, conveyor deterministic models, conveyor probabilistic models, automated storage and retrieval systems(AS/RS) structural design, order picking methods, and storage system location policy.	
학부 1997 - 2000 교육과 정	서울 공과대학 산업공학과	물류시스템의 설계, 운용 및 통제와 물류관리 시 스템의 개선방법 등을 심도있게 연구하고 공장 설계에 필요한 의사결정모델 등에 관하여 강의 한다.	Logistics is defined as the process of planning, implementing and controlling the efficient and cost-effective flow and storage of raw materials, in-process inventory, finished goods and related information from the point of origin to the point of consumption. In this course, you will learn (under the view of industrial engineering) internal logistics - such as facility layout, material handling systems, group technology and external logistics - with the concepts of supply chain.	
학부 1997 - 2000 교육과 정		물류시스템의 설계, 운용 및 통제와 물류관리 시 스템의 개선방법 등을 심도있게 연구하고 공장 설계에 필요한 의사결정모델 등에 관하여 강의 한다.	Logistics is defined as the process of planning, implementing and controlling the efficient and cost-effective flow and storage of raw materials, in-process inventory, finished goods and related information from the point of origin to the point of consumption. In this course, you will learn (under the view of industrial engineering) internal logistics - such as facility layout, material handling systems, group technology and external logistics - with the concepts of supply chain.	
학부 1993 - 1996 교육과 정	서울 공과대학 산업공학과	◎ 학수번호 : INE423 ◎ 교과목명 : 물류관리 ◎ 이수구분 : 전공선택 ◎ 학점-강의-실습 : 3-3-0 ◎ 수강대상 및 학년 : 산업공학과 4학년 ◎ 교재명 : Manufacturing Facilities : Location, Planning, and Design (D. R. Sule)		

	1994 ◎ 참고문헌 : Facility Layout and Location : Analytical Approach (Francis, McGinr) 1995 Facilities Planning (J. A. Tompkins, John A. White) 1996 1. 교과목설명 물류시스템의 설계, 운용 및 통제와 물류관리 시스템의 개선방법 등을 심도있게 연구하고 공 장설계에 필요한 의사결정모델 등에 관하여 강의한다.	
	2. 평 가 1. 중간시험 및 기말시험 2. 레포트 3. 클라스 참여도 (출석:중요) 4. Test (1,2) (if necessary) 3. 주별 세부 강의 계획 ■ 제 1주 주 제 : Introduction to Material Handling 주요 강의 내용 Definition of Material Handling ■ 제 2주 주 제 : Material Handling Principles 주요 강의 내용 Objectives of Material Handling Material handling cost Relationship between MH and plant layout ■ 제 3주 주 제 : Material Handling System design 주요 강의 내용 Analyzing an Existing Material Handling System Productivity Ratios ■ 제 4주	
	주 제 : Unit Load System Design (1) ■제 5주 주 제 :	

10. CQI 등록내역	
	No data have been found.

