ТЕПЛООБМЕННИКИ С НЕПОДВИЖНЫМИ ТРУБНЫМИ РЕШЁТКАМИ - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог

Проекты

О заводе

Контакты



Параметры оборудования

Срок изготовления: 60-90 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

Перейти в каталог компании

Смотреть все фотографии продукции >





Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение

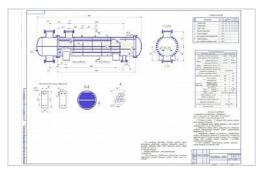


Комплексные поставки оборудования

Характеристики

Наименование параметров	Значения параметров для аппаратов типа							
	TH	TK	XH	XK	КН	КК	ИН	ИК
Поверхность теплообмена, м ²	1,0 – 970		1,5 -	1,5 – 970 45 – 7		- 716	40 - 490	
	Температур	ра теплообм	енных сре	ед, °С				
В кожухе	от -70 до +350		от -20 до +300			от -70 до +350		
В трубах			от -20 до +60					
	Давлеі	ние условно	⊥ ne, Р <i>у</i> , МПа	ì				
В кожухе	0,6 - 6,3							
В трубах	0,6 - 6,3							
Длина теплообменных труб, мм	1000-6000							

Чертежи

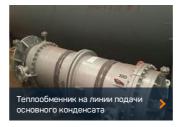


Теплообменник кожухотрубчатый 700ТНГ-1,6-М1-25-3-2

Реализованные проеты







Сертификаты

Разрешительная документация



<u>Декларация ТР ТС 010 на</u> аппараты теплообменные



<u>Сертификат ТР ТС 010 на</u> аппараты теплообменные



<u>Декларация ТР ТС 032 на</u> аппараты теплообменные



<u>Сертификат ТР ТС 032 на</u> аппараты теплообменные

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

000 "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. 000 "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

000 "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу 000 Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем