

СОСУДЫ ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ ОБЪЕМОМ 50 МЗ (50 000 ЛИТРОВ) - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог

Проекты

О заводе

Контакты



[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Параметры оборудования

Вид стали:  
[Из стали 09Г2С](#)  
[Из нержавеющей стали](#)

Срок изготовления:  
45-60 дней

Гарантия:  
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:  
Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения

Объём, м³:  
[4.0](#) [8.0](#) [10.0](#) [25.0](#) [50.0](#) [100.0](#) [160.0](#) [200.0](#)

Рабочее давление, МПа:  
[0.6](#) [1.0](#) [1.6](#) [2.5](#) [4.0](#) [6.3](#)

Назначение:  
[Емкости СУГ \(газгольдеры\)](#)  
[Емкости газовые](#) [Сосуды БС](#)  
[Сосуды ПС](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

Характеристики

Сосуд ПС, БС

Объём, м³	Давление условное, МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм	Длина, L, мм	Высота, Н, мм
50	0,6	2400	11600	3200
100	(1,0; 1,6; 2,5; 4,0)	3000	14900	3800
160		3200	21000	4000
200		3400	23100	4200

Резервуар СУГ

Объём V, м³	Давление условное, Ру, МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм
4	0,8; 1,0; 1,6; 2,5	1200
10		1600

20		2000	
50		2400	
100		3000	
200		3400	

Реализованные проеты

Сертификаты

Разрешительная документация



Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории



Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 1



Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 2



Декларация TR TC 010 на аппараты емкостные



Сертификат TR TC 010 на аппараты емкостные

Отзывы о нас (5)



**Р.В. Вахрушев**  
Директор «ТОО Астал»

ТОО "Астал" выражает благодарность ООО «ТЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



**И.Н. Ландарь**  
Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером , который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.

**С.В. Писклов**



Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



**Ф.Ф. Атауллин**

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



**Р.Ю. Барзий**

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем