

СЕПАРАТОРЫ НЕФТЕГАЗОВЫЕ ТИПА НГС, НГСВ 0,6 МПА - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог Проекты О заводе Контакты



Параметры оборудования

Вид стали:
[Из нержавеющей стали](#)
[Из стали 09Г2С](#)

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения

Объём, м³:
[12.5](#) [25.0](#) [50.0](#) [100.0](#) [150.0](#) [200.0](#)
Рабочее давление, МПа:
[0.6](#) [1.0](#) [1.6](#) [2.5](#) [4.0](#) [6.3](#) [8.8](#)

[Смотреть все фотографии продукции >](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

Характеристики



Параметры и размеры НГС*

Объем, V, м³	Давление условное, Ру, МПа	Внутренний диаметр, Дв, мм	Длина, L, мм	Высота, Н, мм
6,3	1,0 (1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,8)	1200	5400	2173
12,5		1600	6800	2743
25,0		2000	8500	2893
50,0		2400	11000	2893
100,0		3000	13000	3909
150,0		3400	15300	4306

Объем, V, м³	Внутренний диаметр, Дв, мм	Давление условное, Ру, МПа	Высота, Н, мм	Длина, L, мм
		0,6	2893	10101

Параметры и размеры НГСВ*
*Примечание. Габаритные размеры уточняются при рабочем проектировании.

		1,0	2897	10104	Реализованные проеты
--	--	-----	------	-------	----------------------

			16	2901	10133	Сертификаты
25,0	2000	2,5		2913	10211	Разрешительная документация
		4,0		3013	10320	
50,0	2400	0,6		3545	12889	 Декларация ТР ТС 032 на сосудах 1-й и 2-й категории
		1,0		3547	12893	
		1,6		3555	12944	
		2,5		3571	12964	
		4,0		3687	13128	
100,0	3000	0,6		3909	15215	 Декларация ТР ТС 032 на сосудах 1-й и 2-й категории
		1,0		3917	15229	
		1,6		3931	15241	
		2,5		3945	15320	
		4,0		4055	15515	
200,0	3400	0,6		4306	23464	Декларация ТР ТС 032 на сосудах 1-й и 2-й категории Приложение 1
		1,0		4312	23466	
		1,6		4328	23512	

Декларация ТР ТС 010 на аппараты емкостные

Сертификат ТР ТС 010 на аппараты емкостные



Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем