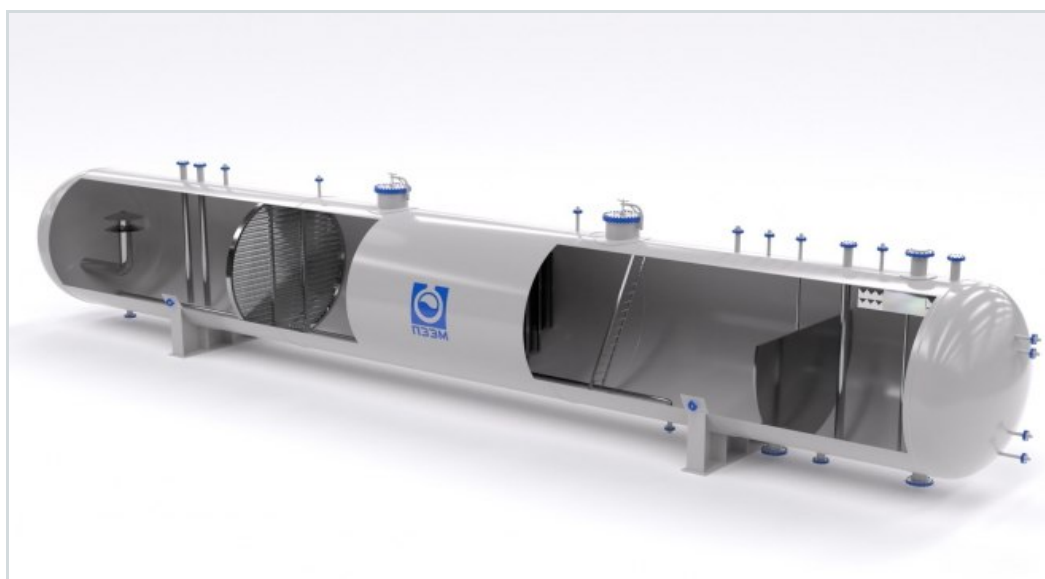




ТРЕХФАЗНЫЕ СЕПАРАТОРЫ ТФС - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Стоимость:
от 590 000 р *

*Не является офертой. Цена основана на минимальных технических параметрах. Для точного расчета стоимости Вашего заказа, свяжитесь с нами по телефону, указанному ниже.

Параметры оборудования

Вид стали:
[Из стали 09Г2С](#)

Срок изготовления:
60-90 дней

Гарантия:
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:
Россия, Казахстан, Республика
Беларусь, Украина, Узбекистан,



Собственные
производственные
площади



Гибкая система
ценообразования и
оплаты



Выгодное
географическое
положение



Комплексные
поставки
оборудования

[Смотреть все фотографии продукции](#)

Реализованные проекты [Смотреть все](#)



Нефтегазовый сепаратор объемом
200 м³



Нефтегазовый сепаратор объемом 50
м³

Варианты исполнения

Объем, м³:
[6.3](#) [12.5](#) [16](#) [20](#) [25](#) [32](#) [50](#) [80](#) [100](#)
[200](#)

Рабочее давление, МПа:
[0.6](#) [1.0](#) [1.6](#) [2.5](#)



Нефтегазовый сепаратор на санях
объемом 50 м³



Газосепаратор сетчатый ГС1-6,3-
800-2-Т-ХЛ



Газосепаратор сетчатый ГС2-1,0-
2000-2-И



Емкость-отстойник бензина объемом
20 м³



Факельный сепаратор объемом 4 м³



Сепаратор концевой ступени
объемом 3,5 м³



Отстойник горизонтальный ОГ-100



Газосепаратор сетчатый ГС-1-6,3-
800-2-И





Газосепаратор ГС-1-8,8-600



Газосепаратор ГС2-2,5-1200-2



Нефтегазовый сепаратор НГСВ-1,0-3400 объемом 200 м³



Сепаратор газовый НГС-II-1,6-2400-2-T-I объемом 50 м³



Газосепаратор ГС1-8,8-800-2



Газосепаратор ГС1-8,8-800-1 с теплоизоляцией



Нефтегазовый сепаратор объемом 2,5 м³



Факельный сепаратор объемом 6,3 м³



Отстойник воды ОВ-50



Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды на саях объемом 12,5 м³



Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды объемом 50 м³

52

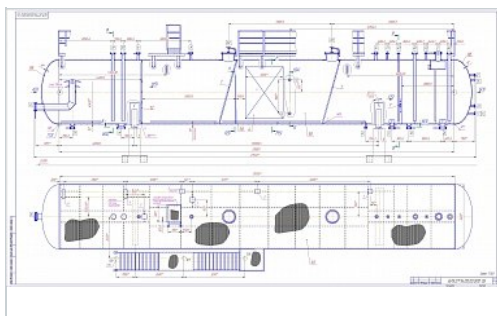
Характеристики

Габаритные размеры и массы ТФС

Объем аппарата, м3	Расчетное давление, МПа	Масса, кг	Высота h, мм	Длина l1, мм	Ширина l2, мм	Расстояние между опорами l3, мм
6.3	0.6	2900	1820	6150	1500	3900
	1	3300				
	1.6	3800				
	2.5	4400				
12.5	0.6	4000	2320	6450	1900	4200
	1	4500				
	1.6	4800				
	2.5	5200				
	0.6	4400				
	1	4900				

16			2780	5350	2300	3000
	16	5400				
	2.5	6800				
20	0.6	4800	2780	6550	2300	4300
	1	5400				
	1.6	6200				
	2.5	7800				
25	0.6	5200	3210	5850	2700	3000
	1	6200				
	1.6	7700				
	2.5	10200				
32	0.6	6000	3210	7350	2700	4500
	1	7000				
	1.6	9000				
	2.5	11000				
50	0.6	9200	3210	11050	2700	6700
	1	10300				
	1.6	11800				
	2.5	16400				
80	0.6	12200	3820	11450	3300	6000
	1	14300				
	1.6	17400				
	2.5	23500				
100	0.6	15300	3820	13950	3300	8000
	1	24400				
	1.6	28500				
	2.5	35600				
200	0.6	21300	4220	21650	3700	13000
	1	34400				
	1.6	41500				

Чертежи



[Трехфазный сепаратор 101-ТФС-1-1.cdw](#)

Сертификаты

Разрешительная документация



[Декларация TR TS 032 на сосуды 1-й и 2-й категории](#)



[Декларация TR TS 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 1](#)



[Декларация TR TS 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 2](#)



[Декларация TR TS 010 на аппараты емкостные](#)



[Сертификат TR TS 010 на аппараты емкостные](#)

Отзывы о нас (12)



Н.В. Коваль

начальник ПТО «ООО Рязцветмет»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Настоящим письмом выражаем благодарность ООО "Пензенский завод энергетического машиностроения" за своевременное и качественное изготовление для нашего предприятия и доставку рафинировочных котлов. Ваши сотрудники показали себя высокими профессионалами. Вся изготовленная и доставленная продукция была выполнена в соответствии с нашими требованиями и имела необходимую документацию.

Также отмечаем высокое качество вашего товара и приемлемые цены.

Мы и в дальнейшем планируем сотрудничать с Вами на постоянной взаимовыгодной основе.



Т.Л. Александрова

Заместитель коммерческого директора по обеспечению «ОАО "Щекиноазот"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Благодарим Вас за своевременную поставку емкостного оборудования: ГЗЭ-100-0,05-09Г2С и нестандартной прямоугольной емкости для сбора ливневых стоков и проливов аммиачной воды и аммиака.

За период нашей совместной работы завод ООО "ПЗЭМ" зарекомендовал себя как надежный поставщик качественной продукции, способный выполнять сложные проекты на высоком профессиональном уровне.
Особую благодарность выражаем руководителю группы продаж Родькину Руслану Николаевичу, за качественное обслуживание и ответственный подход к работе.
Надеемся на дальнейшее продолжительное сотрудничество.



А.Г. Бухтеев

заместитель генерального директора по коммерциализации проектов «ОАО Уралкомпрессормаш»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Компания АО "Уралкомпрессормаш" выражает искреннюю благодарность ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за поставку емкостного и сепарационного оборудования.

ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" зарекомендовал себя как надежный поставщик, осуществляющий отгрузку оборудования в полном объеме и точно в срок.

Поставляемая Вашим заводом продукция неизменно высокого качества, прошедшая все необходимые испытания и сертификацию.

Кроме того, хочется отметить руководителя группы продаж Родькина Руслана Николаевича, который оперативно и профессионально оказывает информационную поддержку на всех этапах производства.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество!



А.Л. Голубков

Генеральный директор «ООО "Компрессор Газ"»

ООО "Компрессор Газ" выражает свою благодарность ООО "Пензенскому Заводу Энергетического Машиностроения" за своевременное изготовление и поставку качественного оборудования, А именно:

Емкость горизонтальная для конденсата газа и воды объемом 4 м³, давлением 1,6 МПа.

Ресивер природного газа объемом 3 м³, давление 8 МПа.

За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным, ответственным партнером.

Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



С.Г. Невидин

Руководитель тендерного комитета «ОАО "Славнефть-ЯНОС"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Тендерный комитет ОАО "Славнефть-ЯНОС" информирует Вас о том, что Ваша организация 3 июля 2017 года прошла процедуру аккредитации.

В течении 18 месяцев с вышеуказанной даты Ваша организация может быть выбрана контрагентом ОАО "Славнефть-ЯНОС" в соответствии с Процедурой закупочной деятельности ОАО "Славнефть-ЯНОС".



Е.А. Ермакова

Заместитель руководителя службы снабжения «ПАО "НК "Роснефть"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

ПАО "НК "Роснефть" информирует Вас о результатах проведения процедуры аккредитации.

Ваша организация соответствует минимальным требованиям для прохождения аккредитации, указанным в типовой документации о закупке, предъявляемым заказчиком к участнику закупочных процедур, размещенных на сайте ПАО "НК "Роснефть".

В соответствии с вышеуказанным, Ваша организация 11.07.2017 прошла процедуру аккредитации.

Срок действия аккредитации - 18 месяцев (с 11.07.2017 по 10.01.2019).



В.Н. Титов

Генеральный директор «ООО "ВИП Газ Тех"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Обращаясь к Вам со словами благодарности за своевременное и качественное выполнение нашего заказа - изготовление "Емкости для сбора конденсата V=2,0 м³" в соответствии с договором поставки №30655/ПЗ-2016.

В этой связи прошу особо отметить высокопрофессиональную, качественную работу и личное участие специалистов Вашего предприятия - Агапова Алексея Геннадьевича, коммерческого директора, Короткова Даниила Алексеевича, руководителя группы продаж и Кушко Екатерину, менеджера группы продаж, которые обеспечили успешное выполнение поставленной задачи.

Надеюсь на успешное и долгосрочное сотрудничество с вашим предприятием.



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м³ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.

**Ф.Ф. Атауллин**

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.

**Р.Ю. Барзий**

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем