

# АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ ОБЪЕМОМ 63 МЗ (63 000 ЛИТРОВ) - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог    Проекты    О заводе    Контакты



[Смотреть все фотографии продукции >](#)

### Параметры оборудования

Вид стали:  
[Из нержавеющей стали](#)  
[Из стали 09Г2С](#)

Срок изготовления:  
45-60 дней

Гарантия:  
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:  
Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

### Варианты исполнения

Объём, м<sup>3</sup>:  
[6.3](#) [10.0](#) [16.0](#) [25.0](#) [40.0](#) [50.0](#) [63.0](#)  
[80.0](#) [100.0](#) [200.0](#) [1.0](#) [2.0](#) [3.2](#) [5.0](#)  
[4.0](#) [8.0](#) [12.0](#) [18.0](#)

Рабочее давление, МПа:  
[6.3](#) [4.0](#) [2.5](#) [1.6](#) [1.0](#) [0.6](#)

Назначение:  
[Аппараты емкостные для жидких сред](#)  
[Аппараты емкостные для газообразных сред](#)  
[Аппараты емкостные для соляной кислоты](#)  
[Аппараты емкостные для серной кислоты](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

### Характеристики

#### Краткие технические характеристики

|   |   |
|---|---|
| Рабочий объём, м <sup>3</sup> :         | от 1м <sup>3</sup> до 200м <sup>3</sup> |
| Рабочее давление, Мпа:                  | до 16,0                                 |
| Материальное исполнение:                | Сталь 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т     |
| Тип днищ аппарата:                      | Эллиптические                           |
| Минимальная температура рабочей среды:  | -60°С                                   |
| Максимальная температура рабочей среды: | +300°С                                  |

Минимальная температура окружающей среды:

-60°C

#### Аппарат типа 1

| Объем, V, м³ | Давление условное, P <sub>у</sub> , МПа | Внутренний диаметр, Dв, мм |
|--------------|---|----------------------------|
| 4            | 0,8; 1,0; 1,6; 2,5                      | 1200                       |
| 10           |   | 1600                       |
| 20           |   | 2000                       |
| 50           |   | 2400                       |
| 100          |   | 3000                       |
| 200          |   | 3400                       |

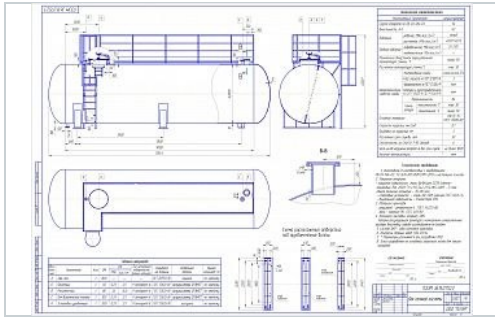
#### Аппарат типа 2

| Объем, V, м³ | Давление условное, P <sub>у</sub> , МПа | Внутренний диаметр, Dв, мм |
|--------------|---|----------------------------|
| 4            | 0,8; 1,0; 1,6; 2,5                      | 1200                       |
| 10           |   | 1600                       |
| 25           |   | 2000                       |
| 50           |   | 2400                       |
| 80           |   | 3000                       |
| 100          |   | 3000                       |

#### Аппарат типа 3

| Объем, V, м³ | Давление условное, P <sub>у</sub> , МПа | Внутренний диаметр, Dв, мм |
|--------------|---|----------------------------|
| 2            | 1,0; 1,6; 2,5                           | 1000                       |
| 4            |   | 1200                       |
| 8            |   | 1600                       |
| 10           |   | 1600                       |
| 28           |   | 2400                       |

Чертежи



Аппарат горизонтальный с эллиптическими днищами ГЭЭ

## Реализованные проекты

## Сертификаты

### Разрешительная документация



Декларация TR TC 032 на сосудах 1-й и 2-й категории



Декларация TR TC 032 на сосудах 1-й и 2-й категории Приложение 1



Декларация TR TC 032 на сосудах 1-й и 2-й категории Приложение 2



Декларация TR TC 010 на аппараты емкостные



Сертификат TR TC 010 на аппараты емкостные



Разрешение на применение аппаратов емкостных на территории Республики Казахстан

## Отзывы о нас (5)



**Р.В. Вахрушев**

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м<sup>3</sup> в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



**И.Н. Ландарь**

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.

**С.В. Писклов**

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.

**Ф.Ф. Атауллин**

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.

**Р.Ю. Барзий**

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем