СОСУДЫ ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ ОБЪЕМОМ 10 МЗ (10 000 ЛИТРОВ) - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог Проекты О заводе Контакты



Смотреть все фотографии продукции >

Параметры оборудования

Вид стали:

Из стали 09Г2С

Из нержавеющей стали

Срок изготовления:

45-60 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

Перейти в каталог компании

Варианты исполнения

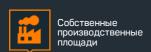
Объём, м³:

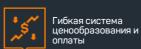
<u>4,0 8,0 10,0 25,0 50,0 100,0 160,0 200,0</u>

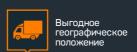
Рабочее давление, МПа: <u>0.6 1.0 1.6 2.5 4.0 6.3</u>

Назначение:

 $\begin{tabular}{lll} \hline $\sf Емкости \ CYF \ (\ ras \ ron \ begin{tabular}{lll} Eмкости \ ras \ obseq \ Cocyды \ BC \ \hline Cocydы \ \Pi C \ \hline \end{tabular}$









Комплексные поставки оборудования

Характеристики

Сосуд ПС, БС						
Объем, м ³	Давление условное, МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм	Длина, L, мм	Высота, Н, мм		
50	0,6	2400	11600	3200		
100	(1,0; 1,6; 2,5; 4,0)	3000	14900	3800		
160		3200	21000	4000		
200		3400	23100	4200		

Резервуар СУГ				
Объем, V, м³	Давление условное, Р <i>у,</i> МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм		
4	0,8; 1,0; 1,6; 2,5	1200		
10		1600		

20	2000
50	2400
100	3000
200	3400

Реализованные проеты

Сертификаты

Разрешительная документация



Декларация ТР ТС 032 на сосуды 1-й и 2-й категории



Декларация ТР ТС 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 1



Декларация ТР ТС 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 2



Декларация ТР ТС 010 на аппараты емкостные



Сертификат ТР ТС 010 на аппараты емкостные

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность 000 «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 мЗ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



Главный механик «ООО Газпром-бурение»

000 "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. 000 "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

000 "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу 000 Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем