АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ ОБЪЕМОМ 18 МЗ (18 000 ЛИТРОВ) - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог

Проекты

О заводе

Контакты



Смотреть все фотографии продукции >

Параметры оборудования

Вид стали:

Из нержавеющей стали Из стали 09Г2С

Срок изготовления: 45-60 дней

Гарантия:

. 18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

Перейти в каталог компании

Варианты исполнения

Объём, м³:

6,3 10,0 16,0 25,0 40,0 50,0 63,0 80,0 100,0 200,0 1,0 2,0 3,2 5,0 4,0 8,0 12,0 18,0

Рабочее давление, МПа: 6,3 4,0 2,5 1,6 1,0 0,6

Назначение:

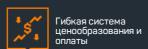
Аппараты емкостные для жидких сред

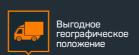
Аппараты емкостные для газообразных сред

Аппараты емкостные для соляной кислоты

Аппараты емкостные для серной кислоты









Комплексные поставки оборудования

Характеристики

Рабочий объём, м ³ :	от 1м ³ до 200м ³
Рабочее давление, Мпа:	до 16,0
Материальное исполнение:	Сталь 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
Тип днищ аппарата:	Эллиптические
Минимальная температура рабочей среды:	-60°C
Максимальная температура рабочей среды:	+300°C

Минимальная температура окружающей среды:	-60°C	

Аппарат типа 1

moper trine t		
Объем, V, м³	Давление условное, Р <i>у,</i> МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм
4	0,8; 1,0; 1,6; 2,5	1200
10		1600
20		2000
50		2400
100		3000
200		3400

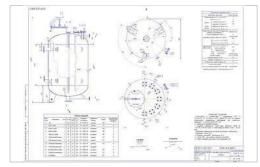
Аппарат типа 2

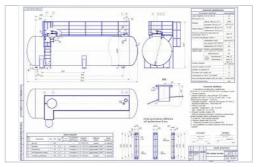
)бъем, V, м³	Давление условное, Р <i>у,</i> МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм
4	0,8; 1,0; 1,6; 2,5	1200
10		1600
25		2000
50		2400
80		3000
100		3000

Аппарат типа 3

-1	mapar runa o		
Объем, V, м³	Давление условное, Р <i>у</i> , МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм	
2	1,0; 1,6; 2,5	1000	
4		1200	
8		1600	
10		1600	
28		2400	

Чертежи





ческими днищами ВЭЭ Аппарат горизонтальный с эллиптическими днищами

Реализованные проеты

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность 000 «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 мЗ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

000 "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. 000 "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

000 "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу 000 Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем