

РЕСИВЕРЫ ГАЗА И ВОЗДУХОСБОРНИКИ 6,3 МПА - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог

Проекты

О заводе

Контакты



[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Параметры оборудования

Вид стали:
[Из нержавеющей стали](#)
[Из стали 09Г2С](#)

Срок изготовления:
45-60 дней

Гарантия:
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:
Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения

Объём, м³:
[1.0](#) [4.0](#) [8.0](#) [16.0](#) [25.0](#) [32.0](#) [40.0](#)
[50.0](#) [80.0](#) [100.0](#)

Рабочее давление, МПа:
[0.8](#) [1.0](#) [1.6](#) [2.5](#) [4.0](#) [6.3](#)

Назначение:
[Ресиверы азота](#) [Ресиверы кислорода](#)
[Ресиверы аргона](#) [Ресиверы водорода](#)
[Воздухосборники \(ресиверы воздуха\)](#)



Собственные
производственные
площади



Гибкая система
ценообразования и
оплаты



Выгодное
географическое
положение



Комплексные
поставки
оборудования

Характеристики

Краткие технические характеристики

Рабочий объём, м³:	от 1м³ до 200м³
Рабочее давление, Мпа:	до 16,0
Материальное исполнение:	Сталь 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
Тип днищ аппарата:	Эллиптические
Минимальная температура рабочей среды:	-60°С
Максимальная температура рабочей среды:	+300°С
Минимальная температура окружающей среды:	-60°С

Объём, V, м³

Давление условное, Ру, МПа

Внутренний диаметр, Дв, мм

Высота, Н, мм

1	0,8	800	2430
1,6	(1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3)	1000	2400
2			3010
3,2			3370
4		1200	3950
6,3		1400	4600
8		1600	4450
10			5580
16			5640
20		2000	6850
25		2200	7170
32		2400	7775
40		2400	9775
50		2400	12270
80		2800	14592
100		3000	14800

Реализованные проекты

Сертификаты

Разрешительная документация



Декларация TP TC Q32 на
сосуды 1-й и 2-й категории



Декларация TP TC Q32 на
сосуды 1-й и 2-й категории
Приложение 1



Декларация TP TC Q32 на
сосуды 1-й и 2-й категории
Приложение 2



Декларация TP TC Q10 на
аппараты емкостные



[Сертификат ТР ТС 010 на аппараты емкостные](#)

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем