



ЕМКОСТНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЖИДКОЙ ДВУОКИСИ УГЛЕРОДА (УГЛЕКИСЛОТЫ) РДХ - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог

Проекты

О заводе

Контакты



Стоимость:

от 841 000 р *

*Не является офертой. Цена основана на минимальных технических параметрах. Для точного расчета стоимости Вашего заказа, свяжитесь с нами по телефону, указанному ниже.

Параметры оборудования

Срок изготовления:

45-60 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения



Собственные
производственные
площади



Гибкая система
ценообразования и
оплаты



Выгодное
географическое
положение



Комплексные
поставки
оборудования

[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Реализованные проекты [Смотреть все](#)



Резервуар для хранения жидкой
двуокиси углерода РДХ-12,5-2,0

Варианты исполнения

Объём, м³:

[5.0](#) [10.0](#) [12.5](#) [22.5](#) [30.0](#) [40.0](#) [50.0](#)

Рабочее давление, МПа:

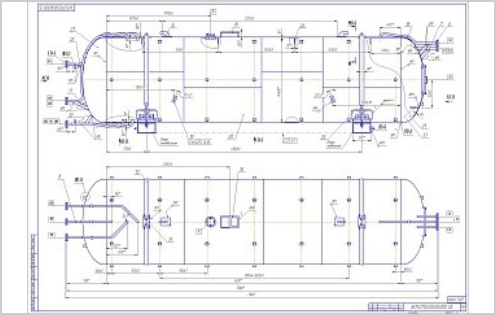
[2.0](#)

Техническая характеристика резервуаров для хранения жидкой двуокиси углерода РДХ

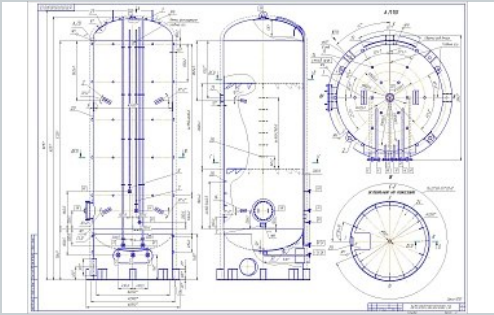
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РДХ 5,0- 2,0	РДХ 10,0- 2,0	РДХ 12,5- 2,0	РДХ 22,5- 2,0	РДХ 30- 2,0	РДХ 40- 2,0	РДХ 50- 2,0
Номинальный объем, м³	5	10	12.57	22.5	30	40	50
Максимальное рабочее давление, МПа	2	2					
Максимальная температура жидкой двуокиси углерода, °С	-18.6	-18.6					
Минимальная температура жидкой двуокиси углерода, °С	43.2	43.2					
Масса жидкой двуокиси углерода, кг, не более	4925	9825	12260	22100	29470	39300	49100
Масса резервуара, кг, не более	2500	4600	4800	7600	9370	12000	14000
Суточный прирост избыточного давления, МПа, не более	0.12	0.08	0.08	0.065	0.06	0.062	0.06
Габаритные размеры, мм, не более	4770x 1760 x 1970(h)	6520 x 2080 x 1960 (h)	6700 x 2040 x 2300 (h)	8450 x 2400 x 2450 (h)	10285 x 2400 x 2450 (h)	10150 x 2800 x 2900 (h)	12400 x 2800 x 2900 (h)

Чертежи

Чертежи аппаратов емкостных, ресиверов, сосудов



Резервуар для хранения жидкой двуокиси углерода РДХ-12,5



Резервуар для хранения жидкой двуокиси углерода РДХ-30-2

Отзывы о нас (12)



Н.В. Коваль
начальник ПТО «ООО Рязцветмет»

Уважаемый Евгений Владимирович!
Настоящим письмом выражаем благодарность ООО "Пензенский завод энергетического машиностроения" за своевременное и качественное изготовление для нашего предприятия и доставку рафинировочных котлов. Ваши сотрудники показали себя высокими профессионалами. Вся изготовленная и доставленная продукция была выполнена в соответствии с нашими требованиями и имела необходимую документацию. Также отмечаем высокое качество вашего товара и приемлемые цены. Мы и в дальнейшем планируем сотрудничать с Вами на постоянной взаимовыгодной основе.



Т.Л. Александрова
Заместитель коммерческого директора по обеспечению «ОАО "Щекиноазот"»

Уважаемый Евгений Владимирович!
Благодарим Вас за своевременную поставку емкостного оборудования: ГЭЭ-100-0,05-09Г2С и нестандартной прямоугольной емкости для сбора ливневых стоков и проливов аммиачной воды и аммиака. За период нашей совместной работы завод ООО "ПЗЭМ" зарекомендовал себя как надежный поставщик качественной продукции, способный выполнять сложные проекты на высоком профессиональном уровне.

Особую благодарность выражаем руководителю группы продаж Родькину Руслану Николаевичу, за качественное обслуживание и ответственный подход к работе.
Надеемся на дальнейшее продолжительное сотрудничество.



А.Г. Бухтеев

заместитель генерального директора по коммерциализации проектов «ОАО Уралкомпрессормаш»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Компания АО "Уралкомпрессормаш" выражает искреннюю благодарность ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за поставку емкостного и сепарационного оборудования.

ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" зарекомендовал себя как надежный поставщик, осуществляющий отгрузку оборудования в полном объеме и точно в срок.

Поставляемая Вашим заводом продукция неизменно высокого качества, прошедшая все необходимые испытания и сертификацию.

Кроме того, хочется отметить руководителя группы продаж Родькина Руслана Николаевича, который оперативно и профессионально оказывает информационную поддержку на всех этапах производства.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество!



А.Л. Голубков

Генеральный директор «ООО "Компрессор Газ"»

ООО "Компрессор Газ" выражает свою благодарность ООО "Пензенскому Заводу Энергетического Машиностроения" за своевременное изготовление и поставку качественного оборудования, А именно:

Емкость горизонтальная для конденсата газа и воды объемом 4 м³, давлением 1,6 МПа.

Ресивер природного газа объемом 3 м³, давление 8 МПа.

За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным, ответственным партнером.

Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



С.Г. Невидин

Руководитель тендерного комитета «ОАО "Славнефть-ЯНОС"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Тендерный комитет ОАО "Славнефть-ЯНОС" информирует Вас о том, что Ваша организация 3 июля 2017 года прошла процедуру аккредитации.

В течении 18 месяцев с вышеуказанной даты Ваша организация может быть выбрана контрагентом ОАО "Славнефть-ЯНОС" в соответствии с Процедурой закупочной деятельности ОАО "Славнефть-ЯНОС".



Е.А. Ермакова

Заместитель руководителя службы снабжения «ПАО "НК "Роснефть"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

ПАО "НК "Роснефть" информирует Вас о результатах проведения процедуры аккредитации.

Ваша организация соответствует минимальным требованиям для прохождения аккредитации, указанным в типовой документации о закупке, предъявляемым заказчиком к участнику закупочных процедур, размещенных на сайте ПАО "НК "Роснефть".

В соответствии с вышеуказанным, Ваша организация 11.07.2017 прошла процедуру аккредитации.

Срок действия аккредитации - 18 месяцев (с 11.07.2017 по 10.01.2019).



В.Н. Титов

Генеральный директор «ООО "ВИП Газ Тех"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Обращаюсь к Вам со словами благодарности за своевременное и качественное выполнение нашего заказа - изготовление "Емкости для сбора конденсата V=2,0 м³" в соответствии с договором поставки №30655/ПЗ-2016.

В этой связи прошу особо отметить высокопрофессиональную, качественную работу и личное участие специалистов Вашего предприятия - Агапова Алексея Геннадьевича, коммерческого директора, Короткова Даниила Алексеевича, руководителя группы продаж и Кушко Екатерину, менеджера группы продаж, которые обеспечили успешное выполнение поставленной задачи.

Надеюсь на успешное и долгосрочное сотрудничество с вашим предприятием.



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м³ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.

Ф.Ф. Атауллин



Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем