

# ИСПАРИТЕЛИ-ТЕПЛООБМЕННИКИ, РЕБОЙЛЕРЫ - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



[Каталог](#) [Проекты](#) [О заводе](#) [Контакты](#)



### Параметры оборудования

Срок изготовления:  
60-90 дней

Гарантия:  
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:  
Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Собственные производственные площади

Гибкая система ценообразования и оплаты

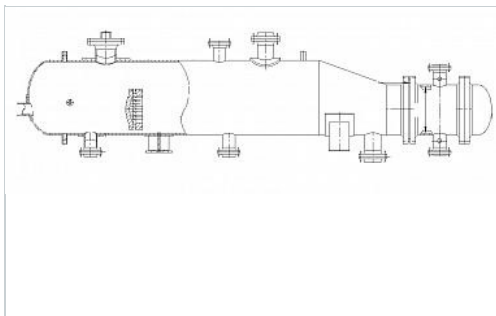
Выгодное географическое положение

Комплексные поставки оборудования

Характеристики				
Наименование параметров			Назначение параметров для аппаратов	
			ИП	ИУ
Температура нагревающей и испаряемой сред, С±5 С			от минус 30 С до плюс 450 С	
Внутренний диаметр кожуха, мм (из листовой стали)			800; 1000; 1200; 1400; 1600; 1800; 2000	
Поверхность теплообмена, м			38-357	80-585
Условное давление, МПа в кожухе / трубах для аппаратов диаметром, мм	800	1,6 / 1,6 2,5 / 4,0	1,6 / 1,6 2,5 / 4,0	
	1000-1800	1,6 / 2,5 -	1,6 / 2,5 2,5 / 2,5	
	2000	1,0 / 1,6 1,6 / 1,6 -	1,0 / 1,6 1,6 / 1,6 2,5 / 1,6	
Длина теплообменных труб, мм			6000	

Наружный диаметр и толщина стенки теплообменных труб, мм		25x2; 25x2,5	20x2
Число ходов по трубам для аппаратов диаметром, мм	800-1600	2	2
	1800-2000	2; 4	
Масса аппаратов, кг		3020 - 18245	3660 - 20100
Схема расположения теплообменных труб в трубных решетках и перегородках		по вершинам квадратов	

## Чертежи



[Аппарат теплообменный с паровым пространством](#)

## Реализованные проекты

## Сертификаты

### Разрешительная документация



[Декларация TP TC 010 на аппараты теплообменные](#)



[Сертификат TP TC 010 на аппараты теплообменные](#)



[Декларация TP TC 032 на аппараты теплообменные](#)



[Сертификат TP TC 032 на аппараты теплообменные](#)

## Отзывы о нас (5)



### Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Асталъ»

ТОО "Асталъ" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



### И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества

мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



**С.В. Писклов**

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



**Ф.Ф. Атауллин**

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



**Р.Ю. Барзий**

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем