



ТРЕХФАЗНЫЕ СЕПАРАТОРЫ ТФС ОБЪЕМОМ 100 МЗ (100 000 ЛИТРОВ) - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

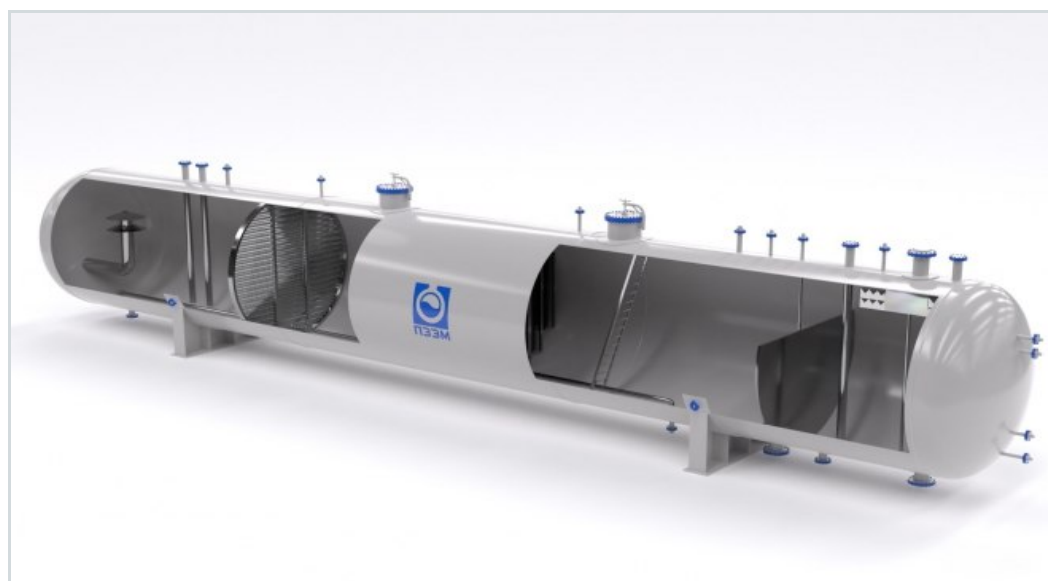


Каталог

Проекты

О заводе

Контакты



Параметры оборудования

Вид стали:

[Из стали 09Г2С](#)

Срок изготовления:

60-90 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика
Беларусь, Украина, Узбекистан,
Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения



Собственные
производственные
площади



Гибкая система
ценообразования и
оплаты



Выгодное
географическое
положение



Комплексные
поставки
оборудования

[Смотреть все фотографии продукции](#)

Реализованные проекты [Смотреть все](#)



Нефтегазовый сепаратор объемом
200 м³



Нефтегазовый сепаратор объемом 50
м³



Рабочее давление, МПа:
[0,6](#) [1,0](#) [1,6](#) [2,5](#)



**Нефтегазовый сепаратор на санях
объемом 50 м³**



**Газосепаратор сетчатый ГС1-6,3-
800-2-Т-ХЛ**



**Газосепаратор сетчатый ГС2-1,0-
2000-2-И**



**Емкость-отстойник бензина объемом
20 м³**



Факельный сепаратор объемом 4 м³



**Сепаратор концевой ступени
объемом 3,5 м³**



Отстойник горизонтальный ОГ-100



**Газосепаратор сетчатый ГС-1-6,3-
800-2-И**





Газосепаратор ГС-1-8,8-600



Газосепаратор ГС2-2,5-1200-2



Нефтегазовый сепаратор НГСВ-1,0-3400 объемом 200 м³



Сепаратор газовый НГС-II-1,6-2400-2-T-I объемом 50 м³



Газосепаратор ГС1-8,8-800-2



Газосепаратор ГС1-8,8-800-1 с теплоизоляцией



Нефтегазовый сепаратор объемом 2,5 м³



Факельный сепаратор объемом 6,3 м³



Отстойник воды ОВ-50



Нефтегазовый сепаратор со сбросом
воды на саях объемом 12,5 м³



Нефтегазовый сепаратор со сбросом
воды объемом 50 м³



Характеристики

Краткие характеристики

Рабочий объем, м3:	от 6,3м3 до 200м3
Рабочее давление, Мпа:	до 6,3
Материальное исполнение:	Сталь 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
Тип днищ аппарата:	Эллиптические
Минимальная температура рабочей среды:	-30°С
Максимальная температура рабочей среды:	+100°С
Минимальная температура окружающей среды:	-60°С

Отстойники

Показатель	Значение
Объем, V, м3	25,0; 32,0; 50,0; 90,0; 100,0; 200,0
Давление условное, Ру, МПа	1
Температура, t°	от -60 до +100

Газосепаратор ГС1

Объем, V, м³	Давление условное, Ру, МПа	Внутренний диаметр, Дв, мм	Высота, Н, мм
0,8	2,5	600	3355
	4		3415
	6,3		3510
	8,8		3690
1,6	1,6	800	3745
	2,5		3685
	4		3865
	6,3		4050
	8,8		4290

Газосепаратор ГС2

Объем, V, м³	Давление условное, Ру, МПа	Внутренний диаметр, Дв, мм	Длина, L, мм
4	1	1200	4630
	1,6		4670
	2,5		4690
	4		4770
	6,3		4880
	8,8		5010
8	0,6	1600	5250
	1		5270
	1,6		5360
	2,5		5450
	4		5570
	6,3		5570
16	1	2000	6260
	1,6		6290
	2,5		6410
	4		6560

Нефтегазосепаратор НГС

Объем, V, м³	Давление условное, Ру, МПа	Внутренний диаметр, Дв, мм	Длина, L, мм	Высота, Н, мм
6,3	1 (1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,8)	1200	5400	2173
12,5		1600	6800	2743
25		2000	8500	2893
50		2400	11000	2893
100		3000	13000	3909
150		3400	15300	4306

Нефтегазосепаратор НГСВ

Объем, V, м³	Внутренний диаметр, Дв, мм	Давление условное, Ру, МПа	Высота, Н, мм	Длина, L, мм
25	2000	0,6	2893	10101
		1	2897	10104
		1,6	2901	10133
		2,5	2913	10211
		4	3013	10320
50	2400	0,6	3545	12889
		1	3547	12893
		1,6	3555	12944
		2,5	3571	12964
		4	3687	13128
100	3000	0,6	3909	15215
		1	3917	15229
		1,6	3931	15241
		2,5	3945	15320
		4	4055	15515
200	3400	0,6	4306	23464
		1	4312	23466
		1,6	4328	23512

Факельный сепаратор

Параметры	ФС-1000	ФС-1800	ФС-2400	ФС-3200

Вместимость, м³	4	25	60	140
Производительность по газу, м³/час	41 667	125 000	208 335	416 670
Эффективность очистки газа от жидкости, %	99			
Давление расчетное, МПа	0,6			
Длина, мм	6780	10225	13650	18115
Высота, мм	1580	2425	3170	3980
Ширина, мм	1154	1968	2592	3206
Масса, кг	2000	5435	10300	21100

Сертификаты

Разрешительная документация



[Декларация ТР ТС 032 на сосуда 1-й и 2-й категории](#)



[Декларация ТР ТС 032 на сосуда 1-й и 2-й категории Приложение 1](#)



[Декларация ТР ТС 032 на сосуда 1-й и 2-й категории Приложение 2](#)



[Декларация ТР ТС 010 на аппараты емкостные](#)



[Сертификат ТР ТС 010 на аппараты емкостные](#)

Отзывы о нас (12)



Н.В. Коваль

начальник ПТО «ООО Рязцветмет»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Настоящим письмом выражаем благодарность ООО "Пензенский завод энергетического машиностроения" за своевременное и качественное изготовление для нашего предприятия и доставку рафинировочных котлов. Ваши сотрудники показали себя высокими профессионалами. Вся изготовленная и доставленная продукция была выполнена в соответствии с нашими требованиями и имела необходимую документацию.

Также отмечаем высокое качество вашего товара и приемлемые цены.

Мы и в дальнейшем планируем сотрудничать с Вами на постоянной взаимовыгодной основе.

Т.Л. Александрова

Заместитель коммерческого директора по обеспечению «ОАО "Щекиноазот"»

Уважаемый Евгений Владимирович!



Благодарим Вас за своевременную поставку емкостного оборудования: ГЭЭ-100-0,05-09Г2С и нестандартной прямоугольной емкости для сбора ливневых стоков и проливов аммиачной воды и аммиака.
За период нашей совместной работы завод ООО "ПЗЭМ" зарекомендовал себя как надежный поставщик качественной продукции, способный выполнять сложные проекты на высоком профессиональном уровне.
Особую благодарность выражаем руководителю группы продаж Родькину Руслану Николаевичу, за качественное обслуживание и ответственный подход к работе.
Надеемся на дальнейшее продолжительное сотрудничество.



А.Г. Бухтеев

заместитель генерального директора по коммерциализации проектов «ОАО Уралкомпрессормаш»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Компания АО "Уралкомпрессормаш" выражает искреннюю благодарность ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за поставку емкостного и сепарационного оборудования.

ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" зарекомендовал себя как надежный поставщик, осуществляющий отгрузку оборудования в полном объеме и точно в срок.

Поставляемая Вашим заводом продукция неизменно высокого качества, прошедшая все необходимые испытания и сертификацию.

Кроме того, хочется отметить руководителя группы продаж Родькина Руслана Николаевича, который оперативно и профессионально оказывает информационную поддержку на всех этапах производства.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество!



А.Л. Голубков

Генеральный директор «ООО "Компрессор Газ"»

ООО "Компрессор Газ" выражает свою благодарность ООО "Пензенскому Заводу Энергетического Машиностроения" за своевременное изготовление и поставку качественного оборудования, а именно:

Емкость горизонтальная для конденсата газа и воды объемом 4 м³, давлением 1,6 МПа.

Ресивер природного газа объемом 3 м³, давление 8 МПа.

За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным, ответственным партнером.

Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



С.Г. Невидин

Руководитель тендерного комитета «ОАО "Славнефть-ЯНОС"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Тендерный комитет ОАО "Славнефть-ЯНОС" информирует Вас о том, что Ваша организация 3 июля 2017 года прошла процедуру аккредитации.

В течении 18 месяцев с вышеуказанной даты Ваша организация может быть выбрана контрагентом ОАО "Славнефть-ЯНОС" в соответствии с Процедурой закупочной деятельности ОАО "Славнефть-ЯНОС".



Е.А. Ермакова

Заместитель руководителя службы снабжения «ПАО "НК "Роснефть"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

ПАО "НК "Роснефть" информирует Вас о результатах проведения процедуры аккредитации.

Ваша организация соответствует минимальным требованиям для прохождения аккредитации, указанным в типовой документации о закупке, предъявляемым заказчиком к участнику закупочных процедур, размещенных на сайте ПАО "НК "Роснефть".

В соответствии с вышеуказанным, Ваша организация 11.07.2017 прошла процедуру аккредитации.

Срок действия аккредитации - 18 месяцев (с 11.07.2017 по 10.01.2019).



В.Н. Титов

Генеральный директор «ООО "ВИП Газ Тех"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Обращаясь к Вам со словами благодарности за своевременное и качественное выполнение нашего заказа - изготовление "Емкости для сбора конденсата V=2,0 м³" в соответствии с договором поставки №30655/ПЗ-2016.

В этой связи прошу особо отметить высокопрофессиональную, качественную работу и личное участие специалистов Вашего предприятия - Агапова Алексея Геннадьевича, коммерческого директора, Короткова Даниила Алексеевича, руководителя группы продаж и Кушко Екатерину, менеджера группы продаж, которые обеспечили успешное выполнение поставленной задачи.

Надеюсь на успешное и долгосрочное сотрудничество с вашим предприятием.



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО "ПЗЭМ" за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м³ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и

соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем