

СОСУДЫ ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ 0,6 МПА - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог Проекты О заводе Контакты



[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Параметры оборудования

Вид стали:
[Из стали 09Г2С](#)
[Из нержавеющей стали](#)

Срок изготовления:
45-60 дней

Гарантия:
18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:
Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

[Перейти в каталог компании](#)

Варианты исполнения

Объём, м³:
[4.0](#) [8.0](#) [10.0](#) [25.0](#) [50.0](#) [100.0](#) [160.0](#) [200.0](#)

Рабочее давление, МПа:
[0.6](#) [1.0](#) [1.6](#) [2.5](#) [4.0](#) [6.3](#)

Назначение:
[Емкости СУГ \(газгольдеры\)](#)
[Емкости газовые](#) [Сосуды БС](#)
[Сосуды ПС](#)



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и оплаты



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

Характеристики

Сосуд ПС, БС

Объём, м ³	Давление условное, МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм	Длина, L, мм	Высота, Н, мм
50	0,6	2400	11600	3200
100	(1,0; 1,6; 2,5; 4,0)	3000	14900	3800
160		3200	21000	4000
200		3400	23100	4200

Резервуар СУГ

Объём V, м ³	Давление условное, Pу, МПа	Внутренний диаметр, Dв, мм
4	0,8; 1,0; 1,6; 2,5	1200
10		1600

20		2000	
50		2400	
100		3000	
200		3400	

Реализованные проеты

Сертификаты

Разрешительная документация



Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории



Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 1



Декларация TR TC 032 на сосуды 1-й и 2-й категории Приложение 2



Декларация TR TC 010 на аппараты емкостные



Сертификат TR TC 010 на аппараты емкостные

Отзывы о нас (5)



Р.В. Вахрушев
Директор «ТОО Астал»

ТОО "Астал" выражает благодарность ООО «ТЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м3 в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь
Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером , который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.

С.В. Писклов



Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников. Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов. Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем