

# СТАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ОБЪЕМОМ 50 M3 (50 000 ЛИТРОВ) - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Каталог

Проекты

0 заводе

Контакты



# Смотреть все фотографии продукции >

Реализованные проекты <u>Смотреть все</u>



Собственные производственные площади



Гибкая система ценообразования и



Выгодное географическое положение



Комплексные поставки оборудования

<u> Резервуары для хранения</u> <u>нефтепродуктов</u>



Резервуар горизонтальный из нержавеющей стали объемом 7 м<sup>3</sup>

Резервуар горизонтальный стальной объемом 50 м<sup>3</sup> РГС-50

# Параметры оборудования

Вид стали:

Из стали 09Г2С

Из нержавеющей стали

Срок изготовления: 30-45 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения

## Перейти в каталог компании

# Варианты исполнения

Объём, м<sup>3</sup>: 1.0 8.0 12.5 20.0 25.0 40.5 63.0 75.0 100.0 200.0 50

Назначение:



Резервуары горизонтальные стальные объемом 92  ${\rm M}^3$ 



Резервуар вертикальный стальной объемом 10  ${\rm M}^3$ 



Резервуары горизонтальные стальные объемом 100 м<sup>3</sup>



Резервуар РГС-5



Резервуар РГС-3



Резервуар двустенный РГСД-20-0,05



Резервуары горизонтальные стальные РГС-40 на санях



Емкость расходная типа РВС объемом 50 м3



Вертикальный дренажный бак объемом 1 м3 для компании "Сибур"



Резервуар горизонтальный стальной РГСН-30 с теплоизоляцией



Резервуар горизонтальный стальной РГСП-100



Резервуар горизонтальный стальной объемом 100 м<sup>3</sup> РГС-100

 $\langle \rangle$ 

## Отзывы о нас (12)



## Н.В. Коваль

начальник ПТО «ООО Рязцветмет»

#### Уважаемый Евгений Владимирович!

Настоящим письмом выражаем благодарность ООО "Пензенский завод энергетического машиностроения" за своевременное и качественное изготовление для нашего предприятия и доставку рафинировочных котлов. Ваши сотрудники показали себя высокими профессионалами. Вся изготовленная и доставленная продукция была выполнена в соответствии с нашими требованиями и имела необходимую документацию.

Также отмечаем высокое качество вашего товара и приемлемые цены.

Мы и в дальнейшем планируем сотрудничать с Вами на постоянной взаимовыгодной основе.



#### Т.Л. Александрова

Заместитель коммерческого директора по обеспечению «ОАО "Щекиноазот"»

## Уважаемый Евгений Владимирович!

Благодарим Вас за своевременную поставку емкостного оборудования: ГЭЭ-100-0,05-09Г2С и нестандартной прямоугольной емкости для сбора ливневых стоков и проливов аммиачной воды и аммиака.

За период нашей совместной работы завод 000 "ПЗЭМ" зарекомендовал себя как надежный поставщик качественной продукции, способный выполнять сложные проекты на высоком профессиональном уровне.

Особую благодарность выражаем руководителю группы продаж Родькину Руслану Николаевичу, за качественное обслуживание и ответственный подход к работе.

. Надеемся на дальнейшее продолжительное сотрудничество.



#### А.Г. Бухтеев

заместитель генерального директора по коммерцилизации проектов «ОАО Уралкомпрессормаш»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Компания АО "Уралкомпрессормаш" выражает искреннюю благодарность ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за поставку емкостного и сепарационного оборудования.

000 "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" зарекомендовал себя как надежный поставщик, осуществляющий отгрузку оборудования в полном объеме и точно в срок.

Поставляемая Вашим заводом продукция неизменно высокого качества, прошедшая все необходимые испытания и сертификацию.

Кроме того, хочется отметить руководителя группы продаж Родькина Руслана Николаевича, который оперативно и профессионально оказывает информационнию поддержку на всех этапах производства.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество!



#### А.Л. Голубков

Генеральный директор «ООО "Компрессор Газ"»

000 "Компрессор Газ" выражает свою благодарность 000 "Пензенскому Заводу Энергетического Машиностроения" за своевременное изготовление и поставку качественного оборудования, А именно:

Емкость горизонтальная для конденсата газа и воды объемом 4 м<sup>3</sup>, давлением 1,6 МПа.

Ресивер природного газа объемом 3 м<sup>3</sup>, давление 8 МПа.

За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным, ответственным партнером.

Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотридничество.



#### С.Г. Невидин

Руководитель тендерного комитета «ОАО "Славнефть-ЯНОС"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Тендерный комитет ОАО "Славнефть-ЯНОС" информирует Вас о том, что Ваша организация 3 июля 2017 года прошла процедуру аккредитации. В течении 18 месяцев с вышеуказанной даты Ваша организация может быть выбрана контрагентом ОАО "Славнефть-ЯНОС" в соответствии с Процедурой закупочной деятельности ОАО "Славнефть-ЯНОС".



#### Е.А. Ермакова

Заместитель руководителя службы снабжения «ПАО "НК "Роснефть"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

ПАО "НК "Роснефть" информирует Вас о результатах проведения процедуры аккредитации.

Ваша организация соответствует минимальным требованиям для прохождения аккредитации, указанным в типовой документации о закупке, предъявляемым заказчиком к участнику закупочных процедур, размещенных на сайте ПАО "НК "Роснефть".

В соответствии с вышеуказанным, Ваша организация 11.07.2017 прошла процедуру аккредитации.

Срок действия аккредитации - 18 месяцев (с 11.07.2017 по 10.01.2019).



### В.Н. Титов

Генелальный директор «ООО "ВИП Газ Тех"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Обращаюсь к Вам со словами благодарности за своевременное и качественное выполнение нашего заказа - изготовление "Емкости для сбора конденсата V=2,0 м<sup>3</sup> в соответствии с договором поставки № 30655/ПЗ-2016.

В этой связи прошу особо отметить высокопрофессиональную, качественную работу и личное участие специалистов Вашего предприятия - Агапова Алексея Геннадьевича, коммерческого директора, Короткова Даниила Алексеевича, руководителя группы продаж и Кушко Екатерину, менеджера группы продаж, которые обеспечили успешное выполнение поставленной задачи.

Надеюсь на успешное и долгосрочное сотрудничество с вашим предприятием.



### Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 мЗ в

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



### И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



#### С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

000 "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. 000 "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



#### Ф.Ф. Атацллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

000 "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу 000 Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.

## Р.Ю. Барзий



Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем