



БАКИ НАПОРНЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАГЕНТОВ БНХ - РАСЧЕТ, ЧЕРТЕЖ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

[Каталог](#)[Проекты](#)[О заводе](#)[Контакты](#)

Стоимость:

от 941 000 р *

*Не является офертой. Цена основана на минимальных технических параметрах. Для точного расчета стоимости Вашего заказа, свяжитесь с нами по телефону, указанному ниже.

Параметры оборудования

Срок изготовления:

45-60 дней

Гарантия:

18 месяцев со дня отгрузки

Доставка:

Россия, Казахстан, Республика Беларусь, Украина, Узбекистан, Азербайджан, Армения



Собственные
производственные
площади



Гибкая система
ценообразования и
оплаты



Выгодное
географическое
положение



Комплексные
поставки
оборудования

[Смотреть все фотографии продукции >](#)

Реализованные проекты [Смотреть все](#)



Аппараты емкостные горизонтальные
наземные объемом 5 м³ >



Аппарат емкостной для
химпродуктов с наружным
подогревателем объемом 50 м³ >

Варианты исполнения

Объем, м³:

[16.0](#) [32.0](#)

Рабочее давление, МПа:

[0.6](#)



Емкость горизонтальная для СУГ
объемом 11,3 м³



Ресиверы водорода объемом 63 м³



Мерники едкого натра объемом 3,2
м³



Аппарат емкостной объемом 28 м³



Ресиверы водорода объемом 30 м³



Ресиверы воздуха объемом 8 м³



Сосуд для сжиженных газов (СУГ) 10
м³



Емкости для одоранта 2 м³ и 5 м³



Сосуд для сжиженных газов (СУГ) 5 м³



Ресивер азота объемом 10 м³



Аппарат емкостной объемом 0,3 м³



Аппарат емкостной ВЭЭ-1-1-2-1,6 объемом 2 м³



Аппарат емкостной ВЭЭ-20,5-0,6



Аппарат емкостной Р-4,0-1,0-09Г2С



Аппарат емкостной объемом 0,25 м³



Аппарат емкостной ГЭЭ-4-1,6



**Емкость для хранения этиленгликоля
АЕ-2-0,05** ➤



Ресивер аргона Р-0,5-1,0 ➤



Ресивер аргона Р-6-1,6 ➤



**Аппарат емкостной ВКК-2-0,05 из
нержавеющей стали** ➤



**Аппарат емкостной вертикальный
АЕ-0,4-0,05 из нержавеющей стали** ➤



**Ресивер природного газа Р-3,0-8,0-
09Г2С** ➤



**Ресивер воздуха Р-10-1,1-12Х18Н10Т
из нержавеющей стали** ➤



Аппарат емкостной АЕ-1,0-8,0-09Г2С ➤



Аппарат емкостной ВЭЭ-1,0-0,8 из нержавеющей стали



Конденсатосборник объемом 5 м3



Ресивер воздуха Р-2,06-0,1-09Г2С



Сырьевая емкость ГЭЭ-1-1-50-1,3



Сосуд ускорителя электронов ЭЛВ-8 для РАН



Вакуумные ресиверы воздуха Р/8,122/- 0,08/09Г2С



Ресивер азота Р-20-1,6 объемом 20 м3 из нержавеющей стали




Барометрическая емкость типа ГЭЭ-10-1,6-09Г2С



Емкости вертикальные ВЭЭ объемом 1 м³



Буфер-дегазатор



Ресиверы азота объемом 0,9 м³



Резервуар сжатого воздуха объемом 10 м³



Резервуар для хранения жидкой двуокиси углерода РДХ-12,5-2,0



Ресиверы воздуха объемом 16 м³

↔

Характеристики				
Техническая характеристика цистерн хранения				
Наименование	БНХ-16	БНХ-32	БНХ-32П	
Объем бака, м3	16	32	32	
Давление, МПа:				
рабочее	0.6	0.6	0.6	
пробное гидравлическое	0.9	0.9	0.9	

Разряжение, МПа	0.08	0.08	0.08
Температура, °С	До 30	До 30	До 50
Диаметр, мм	2000	2600	2600
Длина, мм	5400	6364	6364
Масса конструкции бака, т	3.8	7.4	7.76

Отзывы о нас (12)



Н.В. Коваль

начальник ПТО «ООО Рязцветмет»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Настоящим письмом выражаем благодарность ООО "Пензенский завод энергетического машиностроения" за своевременное и качественное изготовление для нашего предприятия и доставку рафинировочных котлов. Ваши сотрудники показали себя высокими профессионалами. Вся изготовленная и доставленная продукция была выполнена в соответствии с нашими требованиями и имела необходимую документацию.

Также отмечаем высокое качество вашего товара и приемлемые цены.

Мы и в дальнейшем планируем сотрудничать с Вами на постоянной взаимовыгодной основе.



Т.Л. Александрова

Заместитель коммерческого директора по обеспечению «ОАО "Щекиноазот"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Благодарим Вас за своевременную поставку емкостного оборудования: ГЭЭ-100-0,05-09Г2С и нестандартной прямоугольной емкости для сбора ливневых стоков и проливов аммиачной воды и аммиака.

За период нашей совместной работы завод ООО "ПЗЭМ" зарекомендовал себя как надежный поставщик качественной продукции, способный выполнять сложные проекты на высоком профессиональном уровне.

Особую благодарность выражаем руководителю группы продаж Родькину Руслану Николаевичу, за качественное обслуживание и ответственный подход к работе.

Надеемся на дальнейшее продолжительное сотрудничество.



А.Г. Бухтеев

заместитель генерального директора по коммерциализации проектов «ОАО Уралкомпрессормаш»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Компания АО "Уралкомпрессормаш" выражает искреннюю благодарность ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" за поставку емкостного и сепарационного оборудования.

ООО "Пензенский Завод Энергетического Машиностроения" зарекомендовал себя как надежный поставщик, осуществляющий отгрузку оборудования в полном объеме и точно в срок.

Поставляемая Вашим заводом продукция неизменно высокого качества, прошедшая все необходимые испытания и сертификацию.

Кроме того, хочется отметить руководителя группы продаж Родькина Руслана Николаевича, который оперативно и профессионально оказывает информационную поддержку на всех этапах производства.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество!



А.Л. Голубков

Генеральный директор «ООО "Компрессор Газ"»

ООО "Компрессор Газ" выражает свою благодарность ООО "Пензенскому Заводу Энергетического Машиностроения" за своевременное изготовление и поставку качественного оборудования, А именно:

Емкость горизонтальная для конденсата газа и воды объемом 4 м³, давлением 1,6 МПа.

Ресивер природного газа объемом 3 м³, давление 8 МПа.

За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным, ответственным партнером.

Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



С.Г. Невидин

Руководитель тендерного комитета «ОАО "Славнефть-ЯНОС"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Тендерный комитет ОАО "Славнефть-ЯНОС" информирует Вас о том, что Ваша организация 3 июля 2017 года прошла процедуру аккредитации.

В течении 18 месяцев с вышеуказанной даты Ваша организация может быть выбрана контрагентом ОАО "Славнефть-ЯНОС" в соответствии с Процедурой закупочной деятельности ОАО "Славнефть-ЯНОС".



Е.А. Ермакова

Заместитель руководителя службы снабжения «ПАО "НК "Роснефть"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

ПАО "НК "Роснефть" информирует Вас о результатах проведения процедуры аккредитации.

Ваша организация соответствует минимальным требованиям для прохождения аккредитации, указанным в типовой документации о закупке, предъявляемым заказчиком к участнику закупочных процедур, размещенных на сайте ПАО "НК "Роснефть".

В соответствии с вышеуказанным, Ваша организация 11.07.2017 прошла процедуру аккредитации.



В.Н. Титов

Генеральный директор «ООО "ВИП Газ Тех"»

Уважаемый Евгений Владимирович!

Обращаюсь к Вам со словами благодарности за своевременное и качественное выполнение нашего заказа - изготовление "Емкости для сбора конденсата V=2,0 м³" в соответствии с договором поставки №30655/ПЗ-2016.

В этой связи прошу особо отметить высокопрофессиональную, качественную работу и личное участие специалистов Вашего предприятия - Агапова Алексея Геннадьевича, коммерческого директора, Короткова Даниила Алексеевича, руководителя группы продаж и Кушко Екатерину, менеджера группы продаж, которые обеспечили успешное выполнение поставленной задачи.

Надеюсь на успешное и долгосрочное сотрудничество с вашим предприятием.



Р.В. Вахрушев

Директор «ТОО Ассталь»

ТОО "Ассталь" выражает благодарность ООО «ПЗЭМ» за своевременную поставку резервуаров для сжиженного углеводородного газа объемом 5 и 10 м³ в количестве 24 шт.

За длительное время нашего сотрудничества мы убедились в Вашей надежности, ответственности и профессионализме. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество!



И.Н. Ландарь

Директор по закупкам «ЗАО Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЗАО "Чебоксарский электроаппаратный завод" выражает Вам свою благодарность за поставку емкостного оборудования. За время нашего сотрудничества мы удостоверились, что Вы являетесь надежным партнером, который своевременно и качественно выполняет свои обязательства. Мы рады, что нашли такого профессионального партнера и надеемся на дальнейшее сотрудничество.



С.В. Писклов

Главный механик «ООО Газпром-бурение»

ООО "ПЗЭМ" осуществило поставку аппаратов с подогревом в количестве 4-х комплектов. Поставленное оборудование изготовлено качественно и соответствует исходно-техническим требованиям. ООО "ПЗЭМ" в полном объеме и в указанные сроки выполнило договорные обязательства.



Ф.Ф. Атауллин

Генеральный директор «ООО Стройкомплекс»

ООО "Стройкомплекс" выражает свою благодарность коллективу ООО Пензенский Завод Энергетического Машиностроения за высокий профессионализм, своевременную и качественную поставку РГС-10 и РГСД-3-0,05-09Г2С. В ходе сотрудничества компания ПЗЭМ выполнила свои обязательства согласно договора поставки точно в срок и в полном объеме. Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество.



Р.Ю. Барзий

Генеральный директор «ТД Грибановский Машиностроительный Завод»

Наша компания благодарит Вас за неоднократное успешное сотрудничество. В очередной раз отмечаем Вашу внимательность к требованиям клиента, оперативность, профессионализм и доброжелательность Ваших сотрудников.

Так же мы благодарим Вас за предоставление технической поддержки при реализации наших проектов.

Надеемся на продолжение нашего взаимовыгодного партнерства в будущем