

## VITSET 45

Ready mixed air-setting refractory cement for setting high temperature dense and insulating bricks

<b>Raw Material Base</b> Base de materias primas Rohstoffbasis Base de matières premières Baza surowcowa	Alumino Silicate
<b>Bond Type</b> Tipo de unión Bindungsart Type de liaison Rodzaj wiązania	Air Setting
<b>Application Technique</b> Aplicaciones Técnicas Verarbeitungstechnik Technique applications Technika zastosowania	Troweling, Dipping or Brush Coating
<b>Bulk Density (kg/m³)</b> Densidad aparente Rohdichte Masse volumique Gęstość masy	2200
<b>P.C.E. Refractoriness. Temperature (Orton Cone)</b> P.C.E Refractoriedad. Temperatura (Cono Orton) P.C.E Feuerbeständigkeit. Temperatur (Ortonkegel) P.C.E Refractorite. Temperature (Cone D'orton) P.C.E Ognioodporność. Temperatura (Stożek Ortona)	1717°C (32)
<b>Moisture Content (%)</b> Contenido de humedad Feuchtegehalt Teneur en humidité Zawartość wilgoci	17.0
<b>Grain Size</b> Granulación Körnung Granulométrie Uziarnienie	< 0.5mm
<b>Maximum service temperature</b> Temperatura máxima de trabajo Max. Anwendungstemperatur Température maximale d'application Maksymalna temperatura stosowania	1700°C / 3100°F
<b>Chemical Analysis (%)</b> Composición química Chemische Analyse Composition chimique Skład chemiczny	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 44.2
	SiO <sub>2</sub> 50.0
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 0.7
	K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O 3.2
<b>Recommended Joint Thickness</b> Espesor recomendado junta Empfohlene Fuge Dicke Joint Epaisseur recommandée Zalecana grubość spoiny	<3mm
<b>Quantity required per 1000 bricks (230x114x76mm)</b> Cantidad estimada para 1000 ladrillos Verbrauchsmenge für das Setzen von 1000 Steinen Quantité estimée pour 1000 briques Ilość materiału wymagana na 1000 cegieł	~300 kg
<b>Storage Conditions</b> Condiciones de almacenamiento Lagerungsbedingungen Conditions de stockage Warunki Przechowywania	+5°C - +25°C

**Note: The above data is determined by regular sample testing in accordance with British Standard 1902 (where applicable), because normal manufacturing tolerances apply the data should not be taken as a precise specification.**

Nota: Los datos anteriores fueron establecidos realizando un examen básico, de conformidad con la Norma Británica 1902 (donde corresponde). Puesto que la aplicación posee tolerancias de fabricación, no deben considerarse como datos precisos.

Achtung: die oben angeführten Angaben sind bei der Durchführung der Grunduntersuchung gemäss British Standard 1902 bestimmt worden (falls zutreffend). Da die Ausführungstoleranzwerte Anwendung finden, sollte man die oben angeführten Angaben nicht als genaue Richtungslinien ansehen.

Notice : Les données susvisées sont établies selon les essais de base conformément aux Standards britanniques 1902 (y applicable). Puisque l'application possède leurs tolérances de production, lesdites données ne sont que informatives sans spécifications précises.

Uwaga: powyższe dane ustalono wykonując podstawowe badanie zgodnie ze Standardem Brytyjskim 1902 (gdzie dotyczy). Jako, że zastosowanie mają tolerancje wykonawcze, nie należy traktować powyższych danych jako dokładnych wytycznych

**Instructions for Use:**

Stir contents of tub thoroughly before use.

There may be some liquid on the top of the material as received. This liquid should never be poured away but thoroughly mixed back into the whole bucket of material before removing any for use.

All surfaces to which Vitcas Vitset is to be applied should be clean and free from grease, dust and dirt.

Apply to the areas to be joined making sure that the joints are totally covered with a thin bed of Vitcas Vitset. The recommended joint thickness is 3-5 mm.

Do not mix any other material with Vitset.

Thoroughly clean tools immediately with water after use and replace the lid on any unused material.

Drying and hardening will be helped by the application of gentle heat as soon as the work is completed.

The setting time is 24 hours at 20°C (increasing the temperature will reduce the setting time).

**Instrukcja użycia:**

Przed użyciem należy dokładnie wymieszać zawartość wiadra.

Na powierzchni produktu może wytrącić się roztwór, którego pod żadnym pozorem nie należy wylewać. Roztwór powinno się dokładnie wymieszać z zawartością wiadra.

Powierzchnie na które nakładany jest produkt powinny być czyste, wolne od kurzu oraz innych zanieczyszczeń.

Przed sklejeniem elementów należy upewnić się czy ich powierzchnie są dokładnie pokryte klejem. Zalecana grubość spoiny to 3-5 mm.

Nie należy mieszać produktu z żadnym innym materiałem.

Po zakończeniu pracy należy dokładnie umyć narzędzia oraz zabezpieczyć nieużyty produkt.

Wysychanie i wiązanie można przyspieszyć poprzez delikatne podgrzewanie zaraz po zakończeniu pracy.

Czas wiązania wynosi około 24 godziny w temperaturze 20 C (podwyższenie temperatury skraca czas wiązania).