

Echipament de metalizare **Flamespray MK61-FS**

MK 61 -FS este un echipament de metalizare cu flacără (oxigen-acetilenă) utilizat mai ales în acoperirea confecțiilor metalice din oțel cu straturi de cupru, bronz și, foarte important, cu molibden. Pistolul este robust și ușor, oferind posibilitatea de a recondiționa părțile greu accesibile ale reperelor mici și mijlocii. Molibdenul poate fi aplicat cu MK 61 - FS ca înveliș rezistent la uzură cu diferite grade de duritate. Sistemul MK 61-FS este utilizat pentru aplicarea protecțiilor anticorozive acolo unde nu este posibilă utilizarea propanului. MK61-FS beneficiază de ultima variantă constructivă a panoului de control a debitului de gaze și aer comprimat

Avantaje

- versiunea stop/start permite operatorului să oprească pulverizarea și să lase flacăra aprinsă (de ex. în timpul inspectării sau mutării pieselor în lucru)
- este posibilă utilizarea diferitelor mărimi de sârmă, de la 1,5 mm la 4,7 mm, ce se potrivesc unor multiple aplicații și diferitelor tipuri de acoperiri;
- controlul vitezei de înaintare a sârmei pentru o aplicare optimă;
- indicat pentru acoperirea pieselor din oțel cu înveliș de cupru, bronz sau alte materiale anticorozive;
- cele două trepte de reglare a capului de aer optimizează pulverizarea și inițierea flăcării;
- construcția robustă, greutatea redusă și echilibrată asigură o manipulare ușoară;
- datorită noului panou de control, echipamentul poate fi instalat cu ușurință în zona de lucru;
- gama variată de furtunuri de diferite mărimi potrivite oricărei aplicații;
- debimetre includ indicatoare mari pentru ușurința monitorizării la distanță;
- unitatea de filtrare aer este prevăzută cu regulator de presiune ce furnizează aer pentru motorul pneumatic, duză și operator;
- metode diferite de stocare și poziționare a sârmei.



Aplicații

- protejarea anticorozivă a construcțiilor metalice;
- recondiționarea pieselor;
- suprafețe portante și de etanșare;
- învelișuri rezistente la uzură;
- molibden;
- acoperiri de calitate cu consum redus de căldură.

Specificații tehnice

Material	Referință	Diametrul sârmei	Productivitate maximă (kg/h)	Acoperire maximă m ² /kg/100m
Molibden	99E	3,17mm(1/8")	0,7(înveliș aderent) 2,5(înveliș dur)	1,02
Oțeluri	30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E	3,17 mm (1/8")	4,0-4,5	0,91 - 1,1
Cupru	05E	3,17 mm (1/8")	5,9	0,91
Bronz	10E și 15E	3,17 mm (1/8")	6,0	0,91-1,1
Zinc	02E	3,17 mm (1/8")	15	0,91
Aluminiu	01E	3,17 mm (1/8")	3	3,57