

NORMAS APROBADAS EN EL MES

MAYO 2017

La Dirección de Normalización de **INTECO** informa a todos sus asociados y público en general la publicación de las normas en el mes. Para mayor información pueden comunicarse con la Ing. Liz Paula Cordero Elizondo lcordero@inteco.org o para la compra de una norma comunicarse con Natalia Porras Salas nporras@inteco.org

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
CTN 43 SC 02	INTE W36:2017	Láminas retroreflectivas para Control de Tránsito. Requisitos	Diseño e ingeniería	<p>1.1 Esta norma cubre cristales de cuentas de vidrio flexible no expuesto y láminas microprismáticas y retrorreflectivas diseñadas para su uso en señalamiento de control de tránsito, delineadores, barricadas y otros dispositivos. Esta norma cubre las láminas de material retrorreflectivo diseñadas, compuestas de microesferas de vidrio y/o micropirismas, para su uso en las señales viales verticales para el control del tránsito, delineadores, barricadas, y otros dispositivos. Esta norma cubre el desempeño de materiales de lámina de material retrorreflectivo y no específicamente de tintas serigráficas, superposiciones u otros métodos de imagen que pueden estar aplicada al material de lámina de material retrorreflectivo para crear señales viales verticales u otros dispositivos.</p> <p>1.2 Los valores indicados en unidades SI deben ser considerados como los estándares. Dentro del texto, las unidades que aparezcan entre corchetes están en unidades pulgada-libra. Los valores indicados en cada sistema no son exactamente equivalentes; por eso, cada sistema debe ser utilizado independientemente del otro. La combinación de valores de los dos sistemas puede resultar en una no conformidad con la norma.</p> <p>1.3 La siguiente advertencia de los peligros de seguridad pertenece solo al conjunto de métodos de ensayo de esta norma (Capítulo 7). Esta norma no pretende dirigir todas las inquietudes sobre seguridad, si las hay, asociadas con su utilización. Es responsabilidad del usuario de esta norma establecer prácticas apropiadas de seguridad y salud y determinar la aplicabilidad de las limitaciones reguladoras antes de su uso.</p>
CTN 29	INTE/ISO 8611-1: 2017	Tarimas para la manipulación de materiales. Parte 1: Métodos de ensayo.	Diseño e ingeniería	<p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8611 especifica los métodos de ensayo disponibles para la evaluación de tarimas nuevas para manipulación de materiales.</p> <p>Los métodos de ensayo se dividen en los siguientes grupos:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ensayo de carga nominal; – ensayo de carga máxima en servicio;

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>– ensayos comparativos en términos de durabilidad.</p> <p>No se pretende su aplicación a las tarimas con una superestructura fija o con un contenedor rígido, auto-soportante, que se pueda fijar mecánicamente a la tarima y que contribuya a su resistencia.</p> <p>Nota. Los ensayos específicos para la determinación de la capacidad de carga no sustituyen la importancia de realizar ensayos de campo sobre diseños específicos de tarimas.</p>
CTN 28 SC 01 GT 06	INTE E41-2:2017	Calentadores instantáneos de agua y grifos eléctricos. Determinación del consumo de energía eléctrica. Método de ensayo.	Energía	<p>Esta norma especifica un método para determinación, del consumo de energía eléctrica, en la tensión nominal, y procedimientos para la determinación del consumo mensual mínimo y consumo mensual máximo de energía eléctrica, para calentadores instantáneos de agua y grifos eléctricos usados en edificaciones.</p> <p>Nota: Para el caso de consumo mensual máximo de energía eléctrica, este método presenta también el procedimiento para obtener el aumento de temperatura en el flujo de 0,05 L/s.</p>
CTN 28 SC 01 GT 01	INTE E22-3:2017	Eficiencia energética. Lámparas fluorescentes lineales (LFL). Método de ensayo.	Energía	<p>Este método aprobado describe los procedimientos a seguir y las precauciones a ser observadas para obtener medidas uniformes y reproducibles de las características eléctricas y fotométricas de las lámparas fluorescentes bajo condiciones estándar en 60 Hz, circuitos de corriente alternos y bajo condiciones de alta frecuencia (los circuitos de alta frecuencia de referencia, operan a 25 kHz). Las lámparas fluorescentes compactas tipo integradas son cubiertas en LM-66 y son excluidas de este procedimiento.</p>
CTN 44 SC 07	INTE/IEC 60118-7:2017	Electroacústica. Prótesis auditivas. Parte 7: Medida de las características de funcionamiento de las prótesis auditivas para garantizar la calidad en la producción, el suministro y la entrega.	Salud	<p>Esta parte de la Norma INTE/IEC 60118 establece las recomendaciones para la medida de las características de funcionamiento de las prótesis auditivas de conducción aérea de un determinado modelo para garantizar la calidad en la producción, el suministro y la entrega. El fabricante fijará generalmente valores nominales.</p> <p>Esta norma no se refiere a los ensayos mecánicos y medioambientales. No debería utilizarse como base para el intercambio de información sobre las características de las prótesis auditivas en general, ni tampoco pretende ser utilizada para predecir el rendimiento en oído real.</p> <p>Nota: En esta norma se utilizan términos como</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>“fabricante” o “comprador”. Sin embargo, estos términos se pueden referir al proveedor y al destinatario, respectivamente, en cualquier operación de suministro de prótesis auditivas para la que se hace referencia a esta norma.</p> <p>A pesar de que el número de mediciones cubiertas por esta norma es limitado, no se pretende que todas las mediciones descritas aquí deban realizarse en todos los casos.</p> <p>Esta segunda edición especifica ahora los requisitos de rendimiento. En esta Norma Internacional, la conformidad con las especificaciones solo se demuestra cuando los resultados de una medición, ampliados por la incertidumbre expandida de medición real del laboratorio de ensayo, se sitúan totalmente dentro de las tolerancias especificadas en esta norma, ampliadas por los valores para Umáx. Indicados en la tabla 4.</p> <p>En el caso de aparatos intra-auriculares hechos a medida, los datos aportados por el fabricante se aplican únicamente al aparato en particular sometido a ensayo.</p>
CTN 44 SC 06	INTE/ISO/HL7 21731: 2017	Informática de la salud - HL7 Versión 3 - Modelo de Referencia de la Información - Versión 4	Salud	El Modelo de Referencia de la Información (RIM) de HL7 es un modelo estático de información sobre la salud y la atención de esta tal como se ve en el ámbito de las actividades de desarrollo de estándares HL7. Es la opinión de consenso combinado de la información desde la perspectiva del grupo de trabajo HL7 y las afiliados internacionales de HL7. El RIM es la fuente última de la cual todos los estándares de la especificación de la versión 3.0 del protocolo HL7 extraen su contenido relacionado con la información. En el contexto de la norma del comité internacional ISO TC 215 - Informática de la Salud, el RIM proporciona un modelo de referencia que ha sido y es probable que continúe siendo utilizado para el desarrollo de nuevas especificaciones de informática de la salud.
CTN 44 SC 02	INTE/ISO 10555-1:2017	Catéteres intravasculares. Catéteres estériles y de un solo uso-Parte 1: Requisitos generales	Salud	<p>Esta parte de la Norma ISO 10555 especifica los requisitos generales aplicables a los catéteres intravasculares, suministrados en condición estéril y concebidos para un solo uso, para cualquier aplicación.</p> <p>No es aplicable a los accesorios para catéteres intravasculares, por ejemplo los que cubre la Norma ISO 11070.</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
CTN 44 SC 04	INTE/ISO 1135-3: 2017	Equipo de transfusión para uso médico-Parte 3: Accesarios no reutilizables para toma de vías sanguíneas.	Salud	<p>Esta norma especifica requisitos de tipos de accesorios para toma de vías sanguíneas para uso médico para asegurar intercambiabilidad funcional de equipo de transfusión. Se aplica a accesorios de toma de vías sanguíneas esterilizados destinados para un uso único.</p> <p>Esta norma también apunta a brindar:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Especificaciones relacionadas a la calidad y el rendimiento de los materiales usados en equipo de transfusión, y b) Una presentación unificada de términos acerca de dicho equipo. <p>En algunos países, la farmacopea nacional u otras regulaciones nacionales son jurídicamente vinculantes y toman prioridad sobre esta norma.</p>
CTN 10	INTE/ISO 14617-6: 2017	Símbolos gráficos para diagramas Parte 6: Funciones de medición y control	Diseño e ingeniería	<p>Esta norma especifica los símbolos gráficos para las funciones de medición y control en diagramas, con los mismos símbolos en una aplicación simple se posibilita la representación en lugar de componentes o dispositivos, implementando tales funciones. Para los símbolos gráficos de la medición y control de componentes y dispositivos del control, Ver INTE/ISO 14617-5.</p> <p>Para las reglas fundamentales de creación y aplicación de símbolos gráficos en diagramas, Ver INTE/ISO 81714-1.</p> <p>Para una descripción de INTE/ISO 14617, la información sobre la creación y el uso de los números de registro para identificar los símbolos gráficos usados en diagramas, las reglas para la presentación y el uso de estos símbolos, y los ejemplos de su uso y aplicación, Ver INTE/ISO 14617-1.</p>
CTN 44 SC 06	INTE/ISO/HL7 27932: 2017	Estándares de Intercambio de Datos-Arquitectura del Documento Clínico HL7 Versión 2	Salud	<p>El alcance de la Arquitectura del Documento Clínico (CDA, por sus siglas en inglés) es la estandarización para el intercambio de documentos clínicos.</p> <p>El formato de datos de documentos clínicos fuera del contexto de intercambio (por ejemplo, el formato de datos utilizado para almacenar documentos clínicos) no se aborda en esta especificación.</p> <p>Los documentos CDA pueden ser transmitidos en mensajes con formatos HL7 diseñados para transferir documentos clínicos. Si bien la especificación detallada para este tipo de mensajes está fuera del alcance de la CDA, esta especificación impone requisitos sobre el paquete de los documentos CDA en mensajes HL7.</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>El CDA no especifica la creación o gestión de documentos, solo su seguimiento de modificaciones. Si bien puede ser posible utilizar directamente el esquema CDA en un entorno de creación de documentos, tal uso no es el propósito principal de la especificación de CDA.</p> <p>La gestión de documentos es altamente interdependiente con las especificaciones CDA, pero la especificación de los mensajes de gestión de documentos está fuera del ámbito del CDA.</p>
CTN ISO TC 176	INTE/ISO 2859-1:2017	<p>Procedimientos de muestreo para la inspección por atributos</p> <p>Parte 1: Planes de muestreo para las inspecciones lote por lote, tabulados según el límite de calidad de aceptación (AQL)</p>	Gestión y Calidad	<p>1.1 Esta norma establece un sistema de aceptación por muestreo para la inspección por atributos. Está tabulada en términos del límite de calidad aceptable (AQL). Su propósito es inducir al proveedor a través de la presión económica y psicológica de la no aceptación de lotes, para mantener una media de proceso como mínimo tan buena como el AQL especificado, a la vez proporcionar un límite superior para el riesgo del cliente de aceptar ocasionalmente un lote deficiente. Los planes de muestreo presentados en esta norma son de aplicación sin que constituya una limitación a la inspección de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ítems finales; - componentes y materias primas; - operaciones; - materiales en proceso; - existencias en almacén; - operaciones de mantenimiento; - datos o registros, y - procedimientos administrativos. <p>1.2 Estos planes están preparados fundamentalmente para su empleo en series continuas de lotes, es decir, series lo suficientemente grandes que permitan aplicar las reglas (ver 9.3) de cambio. Estas reglas proporcionan:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) una protección para el cliente (mediante el paso a una inspección rigurosa e incluso a una suspensión de la inspección por muestreo) cuando se detecte un deterioro en la calidad; b) un incentivo(a discreción de la autoridad responsable) para reducir el costo de inspección (mediante el cambio a una inspección reducida) cuando se logre una buena calidad de forma estable. <p>Los planes de muestreo de esta norma pueden ser usados también para la inspección de lotes aislados, pero en este caso, se recomienda al</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				usuario que tome la precaución de consultar las curvas características con el fin de buscar un plan que proporcione la protección adecuada (ver 12.6). En este caso, también se recomienda al usuario que consulte los planes de muestreo tabulados según la calidad límite (LQ) contenidos en la Norma ISO 2859-2.
CTN 11 SC 03	INTE 11-01-33:2017	Pinturas y barnices. Material termoplástico para demarcación vial. Métodos de ensayo.	Materiales e industria química	Los procedimientos utilizados para ensayar materiales termoplásticos para demarcación vial son descritos en esta norma. Esto incluye el método para obtener una muestra representativa del ensayo, preparación de los especímenes del ensayo y desarrollar las pruebas especificadas. El material es una mezcla de resinas, rellenos, pigmentos y esferas reflectivas. Estos materiales son combinados por calor para obtener un producto con las propiedades deseadas, adecuado para la demarcación vial.
CTN 11 SC 01	INTE/ISO 8501-1:2017	Preparación de substratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados Evaluación visual de la limpieza de las superficies Parte 1: Grados de óxido y de preparación de substratos de acero no pintados después de eliminar totalmente los recubrimientos anteriores.	Materiales e industria química	<p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 especifica una serie de grados de oxidación y grados de preparación de las superficies de acero (ver los capítulos 2 y 3, respectivamente). Los diversos grados vienen definidos mediante descripciones escritas, junto con fotografías que constituyen ejemplos representativos dentro de la tolerancia de cada grado, tal como se describe en el texto.</p> <p>Se aplica a superficies de acero laminado en caliente, que se han preparado para pintarse mediante métodos tales como limpieza por chorreado abrasivo, limpieza por raspado manual o mecánico y limpieza por flameado, no obstante estos métodos raramente conducen a resultados comparables. Aunque, en principio, estos métodos van dirigidos a acero laminado en caliente, los métodos de limpieza por chorreado abrasivo, en particular, se podrían aplicar a acero laminado en frío, en caso de que éste fuese de suficiente espesor como para resistir cualquier deformación causada por el impacto de las partículas abrasivas o los efectos del raspado mecánico.</p> <p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 se aplica también a superficies de acero que presentan residuos de pintura firmemente adheridos u otras materias extrañas (ver la nota 2 en el apartado 3.1), aparte de la cascarilla residual de laminación.</p> <p>Nota 1. Los grados de preparación de superficies de acero pintadas con anterioridad, de las que se haya eliminado sólo parcialmente</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>el recubrimiento de pintura, constituyen el objeto de la Norma ISO 8501-2[1]. Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 determina la limpieza de la superficie en función de su aspecto visual. En muchos casos, esto es suficiente para el fin perseguido, pero tratándose de recubrimientos que se pueden exponer a ambientes agresivos, como son la inmersión en agua y condiciones de condensación permanente, se deberían considerar ensayos para determinar las sales solubles y otros contaminantes invisibles sobre una superficie visualmente limpia, utilizando métodos físicos y químicos, que constituyen el objeto de las diversas partes de la Norma ISO 8502[2]. Las características de rugosidad de la superficie se deberían también considerar mediante referencia a las diversas partes de la Norma ISO 8503[3].</p>
CTN 11 SC 01	INTE/ISO 8501-2:2017	<p>Pinturas y barnices. Preparación de substratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados.</p> <p>Evaluación visual de la limpieza de las superficies.</p> <p>Parte 2: Grados de preparación de substratos de acero previamente pintados, después de la eliminación localizada de recubrimientos anteriores.</p>	Materiales e industria química	<p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 especifica una serie de grados de preparación de las superficies de acero, tras la eliminación localizada de los recubrimientos de pintura anteriores. Los diversos grados de preparación vienen definidos por descripciones escritas (véase el capítulo 4), junto con ejemplos fotográficos representativos dados en la Norma INTE/ISO 8501-1. Además, aparecen también fotografías que muestran ejemplos de los grados de preparación P Sa 2½ y P Ma.</p> <p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 se aplica a superficies preparadas para pintarse por métodos tales como limpieza por chorreado abrasivo, limpieza manual y mecánica y abrasión mecánica.</p> <p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 determina la limpieza de una superficie en función de su aspecto visual. En muchos casos, esto es suficiente, pero tratándose de recubrimientos que puedan verse expuestos a ambientes agresivos, tales como la inmersión en agua y condiciones de condensación permanente, deberían considerarse ensayos para determinar las sales solubles y otros contaminantes invisibles sobre una superficie visualmente limpia, utilizando métodos físicos y químicos, que constituyen el objeto de las diversas partes de la Norma ISO 8502. Las características de rugosidad de la superficie deberían también considerarse mediante referencia a la Norma ISO 8503.</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
CTN 11 SC 01	INTE/ISO 8501-3:2017	Pinturas y Barnices. Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 3: Grados de preparación de soldaduras, bordes y otras áreas con imperfecciones en la superficie.	Materiales e industria química	Esta parte de la Norma ISO 8501 describe los grados de preparación de soldaduras, bordes y otras áreas con imperfecciones superficiales en los sustratos de acero. Tales imperfecciones pueden ser visibles antes y/o después de un proceso de chorreado abrasivo. Los grados de preparación que se dan en esta parte de la Norma ISO 8501 están destinados a conseguir que los sustratos de acero que presenten imperfecciones, incluyendo sustratos manufacturados y soldados, sean aptos para la aplicación de pinturas y productos afines.
CTN 44 SC 04	INTE/ISO 1135-4:2017	Equipo de transfusión para uso médico Parte 4: Equipos de transfusión para un solo uso, alimentación por gravedad	Salud	Esta norma especifica los requisitos para equipos de transfusión de goteo por gravedad de un solo uso para uso médico, para asegurar su compatibilidad con contenedores para sangre y componentes sanguíneos así como con equipo intravenoso. Objetivos secundarios de esta norma son proporcionar recomendaciones sobre las especificaciones relativas a la calidad y prestaciones de los materiales utilizados en equipos de transfusión, para presentar designaciones para los componentes de equipos de transfusión y para asegurar la compatibilidad de los equipos con una variedad de componentes sanguíneos celulares y del plasma. En algunos países, la farmacopea nacional u otras reglamentaciones nacionales son legalmente obligatorias y tienen prioridad sobre norma.
CTN 44 SC 02	INTE/ISO 10555-3:2018	Catéteres intravasculares. Catéteres estériles y de un solo uso. Parte 3: Catéteres venosos centrales	Salud	Esta norma especifica los requisitos aplicables a los catéteres venosos centrales suministrados en condición estéril y concebidos para un solo uso.
CTN 44 SC 02	INTE/ISO 10555-4:2017	Catéteres intravasculares. Catéteres estériles y de un solo uso. Parte 4: Catéteres de dilatación con balón	Salud	Esta norma especifica los requisitos aplicables a los catéteres de dilatación con balón suministrados en condición estéril y concebidos para un solo uso.
CTN 44 SC 02	INTE/ISO 10555-5:2017	Catéteres intravasculares. Catéteres estériles y de un solo uso. Parte 5: Catéteres periféricos	Salud	Esta parte de la Norma INTE/ISO 10555 especifica los requisitos aplicables a los catéteres intravasculares periféricos sobre aguja, diseñados para permitir el acceso al sistema vascular periférico, suministrados en

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
		sobre aguja introductora		condición estéril y concebidos para un sólo uso.
CTN 06 SC 16 GT 02	INTE 16-11-14:2017	Construcción. Método de ensayo para alcantarillado de tuberías de concreto por el método de ensayo de presión de aire negativa (vacío).	Construcción	<p>1.1 Este método de ensayo, establece el procedimiento para el ensayo de tubería de concreto, instalada en alcantarillado; utilizando el método de presión de aire negativa (vacío), para demostrar la integridad de material instalado y los procedimientos de construcción. Este método aplica para el ensayo de los tubos circulares de concreto, instalados en las líneas de alcantarillado con un rango de diámetros de 100 mm a 900 mm, utilizando empaques en las juntas.</p> <p>Nota 1. Se recomienda al usuario de esta norma, que los métodos descritos en este método de ensayo, podrán también ser utilizados como una prueba preliminar para que el fabricante o el instalador, demuestren la condición de la tubería del alcantarillado antes de su entrega o su relleno. El tiempo mínimo del ensayo para líneas de tubería, se presenta en la tabla 1. El tiempo de participación para la prueba en un tubo individual, puede tener un incremento permisible por la acumulación de fugas, cuando el tubo ensayado es incorporado a una línea de tubería continua.</p> <p>Nota 2. Se advierte al usuario de esta norma, que el criterio de ensayo de presión de aire negativa (vacío) presentado en esta norma, es similar a los demás de uso general. El método de ensayo y el criterio técnico, han sido utilizados amplia y exitosamente en pruebas de tuberías de diámetros más pequeños. Tubos más grandes se aceptan convenientemente, por medio de inspección visual o ensayo individuales de las juntas.</p> <p>Nota 3. Los tiempos de ensayo tabulados y la tasa de pérdida de presión en esta norma, están basados sobre ensayos exitosos de líneas de tubería instaladas. Sin embargo, dado que el aire y el agua tienen propiedades físicas diferentes, los reensayos de algunas líneas de tubería que no cumplen con el ensayo de aire en campo, son exitosos cuando se realiza el ensayo con agua.</p> <p>1.2 Esta norma no pretende mencionar todos los problemas de seguridad asociados con su uso. Es responsabilidad del usuario establecer las prácticas de seguridad y salud y determinar la aplicabilidad de las limitaciones reglamentarias.</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
CTN 06 SC 16 GT 02	INTE 16-11-33:2017	Pozos de inspección de concreto por presión negativa de aire (vacío). Ensayo antes de relleno. Método de ensayo	Construcción	<p>1.1 Esta norma define los procedimientos para efectuar el método de ensayo de vacío, que se utiliza para demostrar la integridad de los materiales instalados y los procedimientos de construcción en secciones prefabricadas de pozos de inspección de concreto. Este método de ensayo es aplicable a las secciones de pozos de inspección de concreto, que utilicen juntas de mortero, masilla o empaques.</p> <p>1.2 Este método de ensayo se debe usar para efectuar una verificación preliminar, que le permita al instalador, demostrar la condición de los pozos de inspección de concreto antes de colocar el relleno de respaldo. Se advierte a los usuarios, que el uso o aplicación incorrecta de los criterios de ensayo contenidos en esta norma, puede ocasionar daño permanente en los sistemas que están siendo ensayados.</p> <p>Nota 1. Los criterios de ensayo al vacío, presentados en este método de ensayo, son similares a los de uso general. El ensayo y criterios han sido utilizados ampliamente y con éxito en ensayos de pozos.</p> <p>Nota 2. Se le informa al usuario de este método de ensayo, que no se ha encontrado correlación entre el vacío (aire) y ensayos hidrostáticos.</p> <p>1.3 Los valores se rigen de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades.</p> <p>1.4 Esta norma no pretende señalar todos los problemas de seguridad, si existen, asociados con su uso. Es responsabilidad del usuario establecer las prácticas correctas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
CTN 11 SC 01	INTE/ISO 8501-4:2017	Pinturas y barnices. Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 4: Estados iniciales de la superficie, grados de preparación y grados de oxidación instantánea en relación con el decapado por chorro de agua a alta presión.	Materiales e industria química	Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 determina una serie de grados de preparación para superficies de acero posterior a la eliminación total o parcial, mediante chorro de agua a alta presión, de agentes contaminantes solubles, óxido, recubrimientos de pintura anteriores y cuerpos extraños. Los distintos grados se definen mediante descripciones escritas y fotografías que son ejemplos representativos dentro de los límites de tolerancia correspondientes a cada grado descrito. Además, esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 especifica tanto los estados iniciales de la superficie como los grados de oxidación instantánea posteriores a la limpieza, definiéndolos también en descripciones escritas acompañadas de ejemplos fotográficos representativos.

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>NOTA 1. Las sales, la suciedad, el polvo, las cascarillas de laminación, el aceite, las grasas y las incrustaciones de organismos marinos, como por ejemplo las algas, son ejemplos de cuerpos extraños.</p> <p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 8501 establece una relación entre la limpieza de la superficie y su aspecto visual. Esta relación es suficiente en muchos casos, pero para los recubrimientos susceptibles de ser expuestos a condiciones ambientales severas, como inmersiones en agua y condiciones de condensación continua, se deberían realizar ensayos a fin de detectar sales solubles y otros agentes contaminantes, invisibles en la superficie visualmente limpia, mediante los métodos físicos y químicos que constituyen el tema de las distintas partes de la Norma INTE/ISO 8502.</p> <p>También se deberían considerar las características de rugosidad de la superficie en relación con la Norma INTE/ISO 8503, aunque se tiene que tener presente que la preparación mediante chorro de agua a alta presión no confiere perfil, como tampoco cambia de modo apreciable el perfil existente.</p> <p>NOTA 2. La presión del agua, el volumen de agua, el diseño de la boquilla, la distancia entre el chorro y el sustrato, y la velocidad del recorrido son factores que influirán en la eficiencia de la eliminación de agentes contaminantes tales como cuerpos solubles en agua, óxido y recubrimientos de pintura. La eficiencia de la eliminación también depende de si se están utilizando detergentes en el proceso de limpieza. En caso afirmativo, es necesario enjuagar el sustrato inmediatamente con agua limpia.</p>
CTN 42 SC 02	INTE/ISO GUIA 33	Materiales de referencia. Buenas prácticas en el uso de los materiales de referencia. Guía.	Metrología	<p>1.1 Esta Guía describe las buenas prácticas en el uso de materiales de referencia (MR), y materiales de referencia certificados (MRC) en particular, en procesos de medida. Estos usos incluye la evaluación de la precisión y la veracidad de los métodos de medida, control de calidad, asignación de valor a materiales, calibración y el establecimiento de escalas convencionales. Esta guía también contiene características claves de varios tipos de MR para diferentes aplicaciones.</p> <p>1.2 Para los MRC la trazabilidad metrológica para los valores de la propiedad han sido establecidos a escalas internacionales u otros</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>patrones de medida.</p> <p>1.3 Las principales aplicaciones de los MR incluyen el control de la precisión (apartado 8), evaluación del sesgo (apartado 9), calibración (apartado 10), preparación de los MR de calibración (apartado 11) y mantener escalas convencionales (apartado 12).</p> <p>Nota. No todos los MR pueden ser utilizados para todos los propósitos indicados.</p> <p>1.4 La preparación de los MR para la calibración es también parte del objetivo de las La norma ISO 17034 [1] y la INTE/ISO Guía 35 [2] El tratamiento en esta Guía se limita a los fundamentos de preparación de los MR a pequeña escala y la asignación del valor, así como es utilizado por los laboratorios para calibrar sus equipos. La producción a gran escala de los MR, con un posible objetivo de distribución está fuera del alcance de esta guía. Este tipo de actividad se encuentra en la ISO 17034 [1] y la INTE/ISO Guía 35 [2].</p> <p>1.5 Esta Guía no cubre el desarrollo de patrones de trabajo, como los utilizados por ejemplo en análisis de gases, química clínica y en la industria farmacéutica. Este tipo de actividad se encuentra en la norma ISO 17034 [1] y la INTE/ISO Guía 35 [2].</p>
CTN 01	INTE/ISO 9002: 2017	Sistemas de gestión de la calidad — Directrices para la aplicación de la Norma INTE/ISO 9001:2015	Gestión y Calidad	<p>Este documento proporciona orientación sobre la intención de los requisitos de la Norma INTE/ISO 9001:2015, con ejemplos de los posibles pasos que una organización puede tomar para cumplir los requisitos. No añade, substrae ni modifica en manera alguna dichos requisitos.</p> <p>Este documento no prescribe enfoques obligatorios para la implementación, ni proporciona ningún.</p>
CTN 28 SC 01 GT 06	INTE 28-01-51:2017	Duchas eléctricas. Determinación de la potencia eléctrica. Método de ensayo	ENERGÍA	<p>Esta norma especifica un método para determinación de la potencia eléctrica, se refiere a la tensión nominal en duchas eléctricas usadas en edificaciones.</p> <p>Esta norma se aplica a cada una de las potencias disponibles en las duchas, mediante maniobra de dispositivo de selección.</p> <p>Nota: Se hace notar que la instalación de equipos o sistemas debe realizarse conforme al Código Eléctrico Nacional.</p>
CTN 29	INTE/ISO 8611-3:2017	Tarimas para la manipulación de materiales. Parte 3: Cargas máximas en servicio.	DISEÑO E INGENIERÍA	Esta parte de la Norma INTE/ISO 8611 especifica los métodos para la determinación de las cargas máximas en servicio en tarimas nuevas con cargas útiles conocidas y en diferentes ambientes de manipulación.

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				No se pretende su aplicación a tarimas con una superestructura fija o un contenedor rígido, auto-soportante, que se pueda adherir mecánicamente a la tarima y que contribuya a su resistencia.
CTN 42/ SC 04	INTE IEC 62585:2017	Electroacústica. Método para determinar correcciones para obtener la respuesta en campo libre de un sonómetro.	METROLOGÍA	<p>Esta norma nacional proporciona información sobre las correcciones requeridas en un intervalo de frecuencias para que un ensayo de verificación periódica de un sonómetro se realice de acuerdo con la Norma INTE/IEC 61672-3. Estas correcciones incluyen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • correcciones por los efectos típicos de las reflexiones en el cuerpo de un sonómetro y de la difracción del sonido alrededor del micrófono; • correcciones por la desviación de la respuesta en frecuencia de un micrófono típico respecto a una respuesta uniforme, cuando la respuesta real del micrófono no puede medirse; • correcciones por la influencia sobre la respuesta en frecuencia de un micrófono típico de una pantalla antiviento especificada y de cualquier otro accesorio que sea parte de la configuración para la utilización normal del sonómetro particular sometido a ensayo. <p>Esta norma nacional incluye discusiones sobre las incertidumbres de medida de las correcciones requeridas. En algunos casos se da una incertidumbre expandida máxima permitida para el fabricante o para el laboratorio de ensayo. Esta incertidumbre expandida máxima permitida excluye cualquier componente debida a la variabilidad de las diferentes muestras del artefacto (por ejemplo, micrófono o pantalla antiviento). Debería observarse que si se indican grandes incertidumbres de medida para cada una de las correcciones individuales, cuando se combinan para considerar la configuración del sonómetro en ensayo, las grandes incertidumbres individuales pueden resultar en un fallo para cumplir con la máxima incertidumbre de medida permitida dada en la tabla A.1 de la Norma INTE/IEC 61672-1 y por ello en un fallo del sonómetro para cumplir con la Norma INTE/IEC 61672-1.</p> <p>Además, esta norma nacional describe métodos para determinar estas correcciones en el intervalo de frecuencias de interés, y explica el valor de ajuste a la frecuencia de comprobación de la calibración que el</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				<p>fabricante del sonómetro ha de indicar (también requerido por la Norma INTE/IEC 61672-3).</p> <p>Cuando el fabricante del sonómetro recomienda la utilización de un calibrador acústico, un acoplador de comparación, o un actuador electrostático para el ensayo periódico de la respuesta acústica de un sonómetro a varias frecuencias, esta Norma Nacional describe métodos de medir las correcciones requeridas para ajustar la indicación del sonómetro a un nivel en campo libre equivalente, en el intervalo de frecuencias de interés. Estas correcciones se relacionan con un modelo específico de calibrador acústico, de acoplador de comparación o de actuador electrostático, de micrófono y de sonómetro (también requerido por la Norma INTE/IEC 61672-3).</p> <p>La intención de esta norma nacional es asegurar que el valor de ajuste a la frecuencia de comprobación de la calibración y todas las correcciones se determinan usando métodos consistentes y apropiados.</p> <p>Se pretende que esta norma nacional sea usada por los fabricantes para determinar los valores de ajuste y las correcciones, por los laboratorios que realicen los ensayos de aprobaciones de modelo de acuerdo con la Norma INTE/IEC 61672-2, y por los laboratorios que realicen los ensayos periódicos de acuerdo con la Norma INTE/IEC 61672-3. Los laboratorios que realicen ensayos periódicos de acuerdo con la Norma INTE/IEC 61672-3 necesitarán también consultar esta norma nacional para asegurar que las incertidumbres expandidas de medida para las correcciones indicadas por el fabricante no exceden los valores máximos permitidos.</p> <p>Las correcciones obtenidas mediante el uso de los métodos dados en esta norma internacional son el resultado de mediciones hechas utilizando muestras de los dispositivos. Es posible que estas correcciones puedan no ser totalmente representativas para todos los lotes producidos o en el tiempo. Se recomienda repetir las mediciones a intervalos regulares para asegurar que no se requieren cambios en las correcciones indicadas en el manual de instrucciones.</p> <p>Esta norma nacional no cubre específicamente el caso donde el sonómetro está equipado con</p>

COMITE A CARGO	CÓDIGO DE NORMA	NOMBRE	SECTOR	ALCANCE
				un micrófono destinado para uso en campos acústicos de incidencia aleatoria, ya que se da información en la Norma INTE/IEC 61183.
CTN 44/ SC 04	INTE/ISO 1135-5:2017	Equipo de transfusión para uso médico Parte 5: Equipos de transfusión para un solo uso con aparatos de perfusión bajo presión	SALUD	<p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 1135 especifica los requisitos para equipos de transfusión para un solo uso a utilizar con un aparato de infusión a presión capaz de generar presiones hasta un máximo de 200 kPa (2 bar). Esta norma internacional asegura la compatibilidad con recipientes para sangre y componentes sanguíneos así como con equipo intravenoso.</p> <p>Objetivos secundarios de esta parte de la Norma INTE/ISO 1135 son proporcionar recomendaciones sobre las especificaciones relativas a la calidad y prestaciones de los materiales utilizados en equipos de transfusión, para presentar designaciones para los componentes de equipos de transfusión y para asegurar la compatibilidad de los equipos con glóbulos rojos y componentes sanguíneos del plasma.</p> <p>Los componentes plaquetarios no se deberían transfundir a presión utilizando estos equipos. En algunos países, la farmacopea nacional u otras reglamentaciones nacionales son legalmente obligatorias y tienen prioridad sobre esta norma.</p>
CTN 50 SC 01	INTE ISO 20400:2017**	Compras sostenibles. Guía	MEDIO AMBIENTE	Este documento proporciona orientación a las organizaciones, independientemente de su actividad o tamaño, integrando la sostenibilidad dentro de las compras, como se describe en la norma ISO 26000. Está prevista para las partes interesadas involucradas o afectadas por decisiones y procesos de compra.

** Esta norma se encuentra en aprobación internacional del documento final por lo que aún no se encuentra disponible para la venta.