

Jačanje inspekcije zaštite okoliša radi učinkovite kontrole praćenja kakvoće zraka i sustava trgovanja emisijskim jedinicama stakleničkih plinova, kako bi se postigla bolja kvaliteta zraka u Republici Hrvatskoj















TEMA 6: QA/QC (osiguranje kvalitete/kontrola kvalitete)

Mato Papić dipl. ing. stroj. Bojan Abramović dipl. ing. stroj.

Prema ISO 8402 možemo reći da je:

Kvaliteta ukupnost karakteristika nekog entiteta kojima pokazuje svoju sposobnost da udovolji navedenim ili impliciranim zahtjevima i/ili potrebama.

Ciljana kvaliteta podataka predstavlja zakonski zadan minimum zahtjeva za kvalitetom podataka dobivenih mjerenjima kvalitete zraka u jednoj godini.



- Samo podaci kojima se može dokumentirati ciljana kvaliteta mogu se upotrijebiti za pokretanje bilo kakve zakonom propisane procedure.
- Kako su gotovo sva mjerenja kvalite zraka regulatorno ili inspekcijski određena, to se postizanje i dokumentiranje ciljane kakvoće podataka postavlja kao osnovni cilj svih QA/QC postupaka u nekoj mreži.



Ciljana kvaliteta podataka

Parametar/onečišćujuća tvar	Sumporov dioksid, dušikov dioksid i oksidi dušika	Benzen	Ugljikov monoksid	Lebdeće čestice (PM10/PM2,5) i olovo	Ozon i pridruženi dušikovi oksidi: NO i NO2
Stalna mjerenja: ⁽¹⁾ nesigurnost minimalan obuhvat podataka Minimalna vremenska pokrivenost: (gradska, pozadinska, prometna)	15% 90% - -	25% 90% 35% ⁽²⁾ 90%	15% 90% - -	25% 90% – –	15% 90% ljeti 75% zimi – –
Indikativna mjerenja: (1a) nesigurnost minimalan obuhvat podataka minimalna vremenska pokrivenost	25% 90% 14% ⁽⁴⁾	30% 90% 14% ⁽³⁾	25% 90% 14% ⁽⁴	50% 90% 14% ⁽⁴⁾	30% 90% > 10% ljeti



Ciljana kvaliteta podataka (nastavak tablice)

Parametar/onečišćuju ća tvar	Sumporov dioksid, dušikov dioksid i oksidi dušika	Benzen	Ugljikov monoksid	Lebdeće čestice (PM10/PM2,5) i olovo	Ozon i pridruženi dušikovi oksidi: NO i NO2
Nesigurnost modeliranja: satna 8-satni prosjeci dnevni prosjeci godišnji prosjeci	50% - 50% 30%	- - - 50%	- 50% - -	– nije definirano 50%	- 50% 50%
Objektivna procjena: nesigumost	75%	100%	75%	100%	75%



QA/QC plan mreže predstavlja osnovni dokument osiguranja kvalitete mjerenja u svakoj mreži. On sadrži sve osnovne informacije o tome kako je organizirano osiguranje kvalitete mreže. QA/QC plan treba imati sljedeću strukturu:

1. UVOD

Svrha

Opseg

2. REFERENTNI DOKUMENTI

Zakonska regulativa Normativna regulativa

3. CILJANA KVALITETA PODATAKA

4. DIZAJN MREŽE

4.1 Onečišćujuće tvari koje se prate

Kriteriji i dokumentacija za određivanje lokacija mjernih postaja Lokacije postaja

4.2 Oprema i mjerne metode

Mjerna oprema – certifikati o tipskim odobrenjima

QA/QC oprema

- 4.3 Mjerne metode
- 4.5 Organizacijska shema

Organizacijske jedinice i njihove funkcije





Nastavak tablice

5. POSTUPCI OSIGURANJA I KONTROLE KVALITETE

Postupci preventivnog održavanja Postupci kontrole kvalitete na postaji

6. MJERNA NESIGURNOST

Sastavnice sastavljene mjerne nesigurnosti Izračun mjerne nesigurnosti na razini GV-a

7. IZVJEŠĆA O MJERENJIMA

Ratifikacijska izvješća Godišnje izvješće



U nastavku ću ukratko obraditi sva poglavlja koja treba sadržavati QA/QC plan s posebnim naglaskom na dio koji govori o postupcima osiguranja i kontrole kvalitete.

1. UVOD

U uvodu je potrebno spomenuti važnost osiguranja kvalitete te ukratko definirati svrhu i opseg dokumenta. Također je potrebno navesti i osnovne ciljeve mreže, kao i razloge njezina osnivanja.



2. REFERENTNI DOKUMENTI

Ovo je izuzetno važno poglavlje. U njemu treba navesti sve referentne dokumente na koje se pozivamo u planu te koji regulatorno i normativno definiraju rad mreže. Referiranjem na zakonski ili normativno definirane načine provođenja mjerenja, i njihovim dosljednim provođenjem i dokumentiranjem, osiguravamo ne samo poštivanje istih, nego i nerijetko maliciozne pokušaje omalovažavanja osiguranja kvalitete mjerenja, a samim time i rezultata mjerenja koji se u praksi mogu pojaviti od strane onih kojima rezultati ne odgovaraju.



Iako je hrvatska regulativa gotovo u potpunosti usklađena s europskom, ipak neke od smjernica koje su izdane od strane raznih tijela EU zaduženih za zaštitu okoliša mogu znatno pomoći u definiranju QA/QC postupaka.

Regulativa RH

- Zakonu o zaštiti zraka (NN 130/11, 47/14, 61/17)
- Pravilnik o praćenju kvalitete zraka (NN 79/17)
- Pravilnik o uzajamnoj razmjeni informacija i izvješćivanju o kvaliteti zraka i obavezama za provedbu odluke komisije 2011/850/EU (NN 3/16)
- Uredba o razinama onečišćujućih tvari u zraku (NN 117/12)



Regulativa i smjernice EU

- Direktiva 2008/50/EZ Europskog parlamenta i Vijeća
- Direktiva Komisije (EU) 2015/1480
- Provedbena odluka Komisije od 12. prosinca 2011. o utvrđivanju pravila za Direktive 2004/107/EZ i 2008/50/EZ Europskog parlamenta i Vijeća u pogledu uzajamne razmjene informacija i izvješćivanja o kvaliteti zraka (2011/850/EU)
- Guidance on the Decision 2011/850/EU
- "Criteria for EUROAIRNET The EEA Air Quality Monitoring and Information Network"; EEA Technical Report No. 12
- "QA/QC checks on air quality data in AIRBASE and on the EoI 2004 data Procedures and results"; ETC/ACC Technical paper 2005/3 September 2005; Wim Mol and Patrick van Hooydonk





Kod navođenja normativne regulative u QA/QC planu potrebno je navesti opće normativne akte po kojima se provode mjerenja te napomenuti da se specifična normativa spominje u nižim dokumentima osiguranja kvalitete. Najvažniji opći normativni akti relevantni za osiguranje kvalitete na području kakvoće zraka su:

- HRN EN ISO/IEC 17025 Opći zahtjevi za osposobljenost ispitnih i umjernih laboratorija
- ENV 13005, Guide to the expression of uncertainty in
- measurement
- EN ISO 14956:2002 Air quality. Evaluation of the suitability of a measurement procedure by comparison with a required measurement uncertainty.



3. CILJANA KVALITETA PODATAKA

Potrebno je navesti regulativom zadanu ciljanu kvalitetu podataka za onečišćujuće tvari i tipove mjerenja/modeliranja koji se provode u mreži.

4. DIZAJN MREŽE

U ovom poglavlju potrebno je iscrpno navesti kako je mreža dizajnirana. Pri pisanju ovog poglavlja koje se odnosi na točke 4.1 do 4.3 QA/QC plana treba poštivati odredbe Pravilnika o razmjeni informacija o podacima iz mreža za trajno praćenje kakvoće zraka (NN 135/06) koji definira tzv. metapodatke o mreži i svakoj pojedinoj postaji.



5. POSTUPCI OSIGURANJA I KONTROLE KVALITETE

Osnovni cilj QA/QC postupaka je osiguranje ciljane kvalitete podataka te osiguranje dokumentacije koja će to dokumentirati. Sustav kvalitete izrađuje se sukladno odredbama norme HRN EN ISO/IEC 17025 – Opći zahtjevi za osposobljenost ispitnih i umjernih laboratorija te pojedinih propisanih normi mjernih metoda. Iako svaka mreža ima svoje specifičnosti, osiguranje i kontrola kvalitete za automatska mjerenja uobičajeno se sastoji od dolje opisanih postupaka.



Postupci preventivnog održavanja

Preventivno održavanje instrumenata osmišljava se na osnovi mjernih metoda,

preporuka proizvođača opreme te iskustva. Uobičajeno se sastoji od:

- redovite provjere statusa tehničke ispravnosti instrumenata
- redovitih serviserskih pregleda postaje
- redovitog održavanja sustava za uzorkovanje
- redovitih godišnjih servisa.



Postupci kontrole kvalitete na postajama

Postupci kontrole kvalitete na postaji trebaju biti osmišljeni na osnovi normi mjernih metoda, preporuka proizvođača opreme te iskustva. Ti postupci služe prvenstveno za kontrolu svakodnevnog rada instrumenata, odnosno cjelokupnog mjernog sustava. Na taj se način redovito održava uvid u funkcionalnost instrumenata te se omogućuje pravovremena reakcija na nepravilnosti u radu instrumenata koje bi inače mogle duže vrijeme ostati neprimjećene.



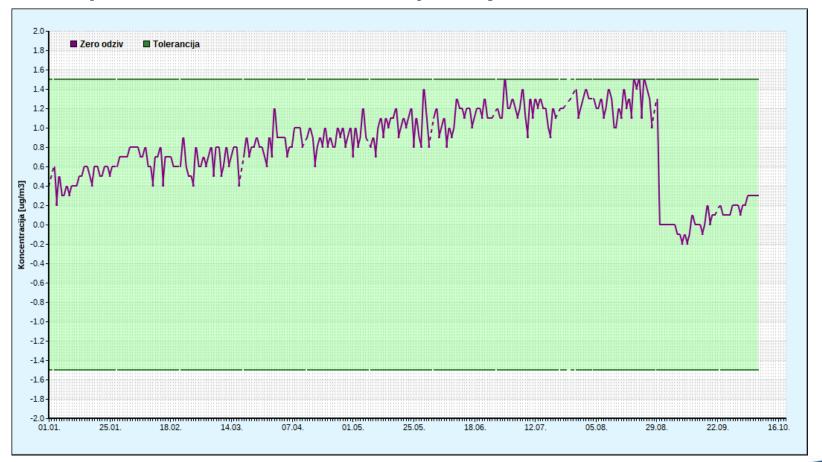
Postupci kontrole kvalitete na postajama uobičajeno se sastoje od:

- provjere odziva na nulti plin "ZERO CHECK"
- provjere odziva na kalibracijski plin "SPAN CHECK"
- kalibracije u dvije točke
- recertifikacije plinova
- testa linije za uzorkovanje
- testiranja manifolda uzorkivača.



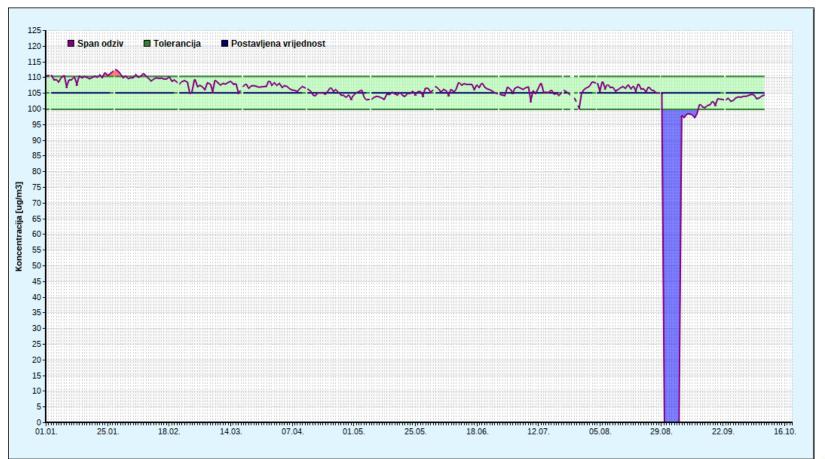


Postupci kontrole kvalitete na postajama





Postupci kontrole kvalitete na postajama





Umjeravanje i testovi u laboratoriju

Nakon svakog godišnjeg servisa ili nakon većih serviserskih zahvata na instrumentu u umjernom laboratoriju obavlja se umjeravanje i testiranje instrumenta. Takva testiranja, kao i podaci o kontroli kvalitete u postaji zajedno s podacima dobivenima tijekom provođenja testova za tipsko odobrenje koriste se za izračunavanje mjerne nesigurnosti koje se provodi svake godine. Testovi radnih karakteristika osmišljeni su na osnovi normiranih mjernih metoda. Također su za izvedene testove, u normama za pojedine metode, dane granice prihvatljivosti koje moraju biti zadovoljene.



Takvi postupci uobičajeno se sastoje od:

- umjeravanja certificiranim ili primarnim standardima
- "lack of fit" testa u tri ili četiri točke i zero plinu
- testa standardne devijacije ponovljivosti
- testa kratkotrajnog odmaka.



Radi osiguranja i kontrole kvalitete razvija se dokumentacija koja opisuje postupke te utvrđuje dokumente koji dokumentiraju redovito provođenje postupaka.

Provođenje postupaka treba osigurati ispravno funkcioniranje opreme kako u tehničkom, tako i u analitičkom smislu, omogućiti predviđanje mogućih problema te njihovo izbjegavanje ili otklanjanje u najkraćem mogućem roku.

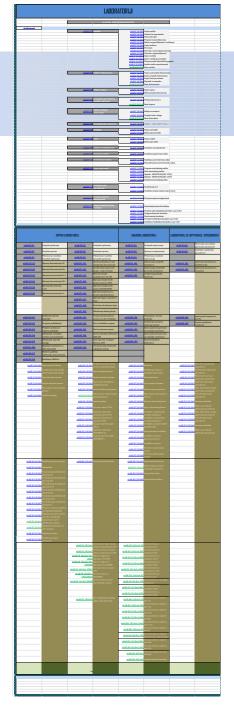
Svi obavljeni postupci trebaju biti kvalitetno dokumentirani i čuvani sukladno zakonskoj i normativnoj regulativi.



DOKUMENTACIJA

6.2 QA/QC PLAN MREŽE

ISPITNI LABORATORIJ								
eLAB-PI-01	Imisijska ispitivanja	eLAB-PE-01	Emisijska ispitivanja					
eLAB-PI-02	Imisijska oprema	eLAB-PE-02	Emisijska oprema					
eLAB-PI-03	Prikazivanje rezultata imisijskih ispitivanja	eLAB-PE-03	Prikazivanje rezultata emisijskih ispitivanja					
eLAB-PI-101	Mjerenje koncentracije CO	eLAB-PE-101	Uzorkovanje plinova radi određivanja koncentracije					
eLAB-PI-102	Mjerenje koncentracije SO 2	eLAB-PE-102	Uzorkovanje sumporovih oksida - mokra metoda					
eLAB-PI-103	Mjerenje koncentracije H 2 S	eLAB-PE-103	Mjerenje emisije analizatorom PG-250					
eLAB-PI-104	Mjerenje koncentracije NOx	eLAB-PE-104	Mjerenje emisije krutih čestica sustavom ITES					
eLAB-PI-105	Mjerenje koncentracije C6H6	eLAB-PE-105	Mjerenje emisije krutih čestica GRAVIMATOM					
eLAB-PI-106	Mjerenje koncentracije 0 з	eLAB-PE-106	Mjerenje temperature u kanalu otpadnih plinova					
		eLAB-PE-107	Mjerenje vlage u otpadnom plinu					
		eLAB-PE-108	Računsko određivanje vlage					
		eLAB-PE-109	Određivanje dimnog broja					
eLAB-RI-101	Validacija mjernih podataka	eLAB-RE-101	Provjera funkcionalnosti sustava za odsis i hlađenje					
eLAB-RI-102	Procjena prikladnosti	eLAB-RE-102	Rad s analitičkom vagom					
eLAB-RI-103	Provjera sustava za prijenos podataka	eLAB-RE-103	Rad s preciznom vagom					
eLAB-RI-104	Održavanje i provjera sustava za uzorkovanje	eLAB-RE-104	Rad sa sušionikom Memmert UNB-200					
eLAB-RI-105	Održavanje mjernih postaja	eLAB-RE-105	Rad s mjernim uređajem Almemo 2590					
eLAB-RI-106	Ugađanje analizatora u mjernoj postaji	eLAB-RE-106	Preračunavanje izmjerenih vrijednosti emisije					
eLAB-RI-107	Redovno godišnje održavanje instrumenata							
eLAB-RI-108	Korištenje ISKAZ-a							





6. MJERNA NESIGURNOST

Na osnovi podataka iz tipskog odobrenja, laboratorijskih testova i testova na postaji izračunava se mjerna nesigurnost za podatke iz razdoblja za koje se izvještava u godišnjem izvješću u obliku proširene mjerne nesigurnosti za najniže definirano vrijeme usrednjavanja pri graničnoj vrijednosti Uc, apsolutna proširena mjerna nesigurnost za isto vrijeme usrednjavanja pri graničnoj vrijednosti Uc i relativna mjerna nesigurnost Uc, rel. mjernu nesigurnost treba izraziti za svaki pojedini instrument u mreži.



MJERNA NESIGURNOST

 $u_{c} = \sqrt{(u_{r,2})^{2} + (u_{r,lv})^{2} i li(u_{r,f}) + (u_{l})^{2} + (u_{gp})^{2} + (u_{gt})^{2} + (u_{st})^{2} + (u_{v})^{2} + (u_{H2O})^{2} + (u_{int})^{2} + (u_{av})^{2} + (u_{Dsc})^{2} + (u_{d,l,z}) + (u_{d,l,lv}) + (u_{cg})^{2} }$ $U_{c} = k \times u_{c} \quad (k=2)$

 $U_{c,rel} = (U_c/hlv) \times 100$

PROCJENA MJERNE NESIGURNOSTI na razini GV za APMA-370 analizatore

Mjerna nesigurnost na razini GV za APMA 370 ZAJ

Mjerr	erna postaja						
Br. testa iz Oznaka iz		Standardna mjerna nesigurnost	Rezultati iz testova	Testovi obavljeni u (p) (µmol/mol)	9.9.2017. u²(p)		
EN 14626	EN 14626	zbog	RK	a (p) (µmosmor)	α (ρ)		
1	(u _{r,z})	ponovljivosti na zero plinu	134/2017	0,0010	0,0000		
2	(u _{r,lv})	ponovljivosti na graničnoj vrijednosti za 8 h GV*	134/2017	0,0007			
3a	(u _I)	Lack of fit test za 8 h GV	134/2017	0,0271	0,0007		
4	(u _{gp})	utjecaja varijabilnosti tlaka uzorkovanog plina	Tip. odobrenje Tablica 38	0,012	0,0001		
5	(u _{gt})	utjecaja varijabilnosti temperature uzorkovanog plina	Tip. odobrenje Tablica 38	0,024	0,0006		
6	(u _{st})	utjecaja varijabilnosti temperature okolnog zraka	Tip. odobrenje Tablica 38	-0,1823	0,0332		
7	(u _V)	utjecaja varijabilnosti napona el. struje	Tip. odobrenje Tablica 38	0,028	0,0008		
8a	(u _{H2O})	prisutnosti vodene pare na graničnoj vrijednosti za 8 h GV	Tip. odobrenje Tablica 38	0,3261	0,1063		
8b,c,d	(u _{int})	Interferirajućih tvari (pozitivna int. – negativna int.)	Tip. odobrenje Tablica 38	0,4051	0,1641		
9	(u _{av})	efekta usrednjavanja	Tip. odobrenje Tablica 38	0,0621	0,0039		
10	(u _r)	reproducibilnost*	Tip. odobrenje Tablica 38	0,0052	0,00003		
11	(u _{d,l,z})	dugotrajnog pomaka na zero plinu	Tip. odobrenje Tablica 38	0,0993	0,0099		
12	(u _{d,l,lv})	dugotrajnog pomaka na graničnoj vrijednosti za 8 h GV	Tip. odobrenje Tablica 38	0,0268	0,0007		
21	21 (u _{cg}) kalibracijskog plina na 8 h GV 134/2017 0,1592						
Kvadrat složer		0,35					
Složena mjerna nesigurnost na 8 h GV $u_{GV} = \sqrt{u^2}$ (µmol/mol)							
Proširena mje	erna nesigur	nostna 8 h GV U _{GV} = u*k (k=2)	(µmol/mol)		1,18		
Relativna mje	rna nesigurr	nost na 8 h GV U _{GV,rel} = (U _{GV} /8,6)*100	(%)		13,67		
Regulatorno ti	15						

* uzeta reproducibilnost jer je veća od ponovljivosti

ZAKLJUCAK	Kvaliteta mjerenja s obzirom na ciljanu kvalitetu mjerenja -						
DATUM	IZR	ADIO					
9.9.2017.							
eLAB-PI-101.Ex1/1							



Mjerne nesigurnosti izračunavaju se u skladu s dokumentima ENV 13005, Guide to the expresion of uncartainity in measurement i EN ISO 14956:2002 Air quality, Evaluation of the suitability of a measurement procedure by comparison with a required measurement uncertainty te CEN-normama za pojedine polutante.

7. IZVJEŠĆA O MJERENJIMA

Laboratorij koji obavlja mjerenja u određenoj mreži tijekom godine o radu mreže te rezultatima mjerenja obavještava koordinatora mreže putem ratifikacijskih izvješća. Isto tako, na kraju mjernog razdoblja od jedne godine koje je određeno regulativom laboratorij prilaže godišnje izvješće.



Ratifikacijsko izvješće

Ratifikacijsko izvješće periodičko je izvješće u kojem laboratorij izvještava koordinatora ili vlasnika mreže o svim aspektima rada mreže te ratificira mjerne podatke za određeni period. Takva izvješća izrađuju se najčešće za vremenski period od jednog do tri mjeseca, ovisno o zahtjevima vlasnika mreže. Nisu obavezna i stvar su ugovora.

Godišnje izvješće

Izrađuje se po završetku perioda od jedne godine.





Automatski instrumenti za praćenje kvalitete zraka zahtijevaju striktnu kontrolu kvalitete mjerenja. Jedan od najvažnijih postupaka osiguranja kvalitete jest i redovito umjeravanje i testiranje instrumenata. Umjeravanje se obavlja na postajama i u umjernim laboratorijima. Umjerni laboratoriji trebaju osigurati i dokumentirati točnost i sljedivost mjernih podataka te omogućiti izražavanje mjerne nesigurnosti na razini graničnih vrijednosti za svaki pojedini instrument u mreži. Samo uz kvalitetnu suradnju mjernog i umjernog laboratorija (uz podršku servisnog tima) može se doseći izuzetno zahtjevna regulatorna ciljana kakvoća podataka.



Umjeravanje instrumenata i mjerna sljedivost

Umjeravanje instrumenata obavlja se periodički. CEN-norme zahtijevaju umjeravanje instrumenata na postajama svaka tri mjeseca. Taj se postupak obavlja uz pomoć certificiranih plinskih cilindara (CRM certified referent material CRM) u dvije točke (nula i tzv. span koji predstavlja koncentraciju od 70 do 80% maksimuma certificiranog mjernog područja) što osigurava sljedivost.

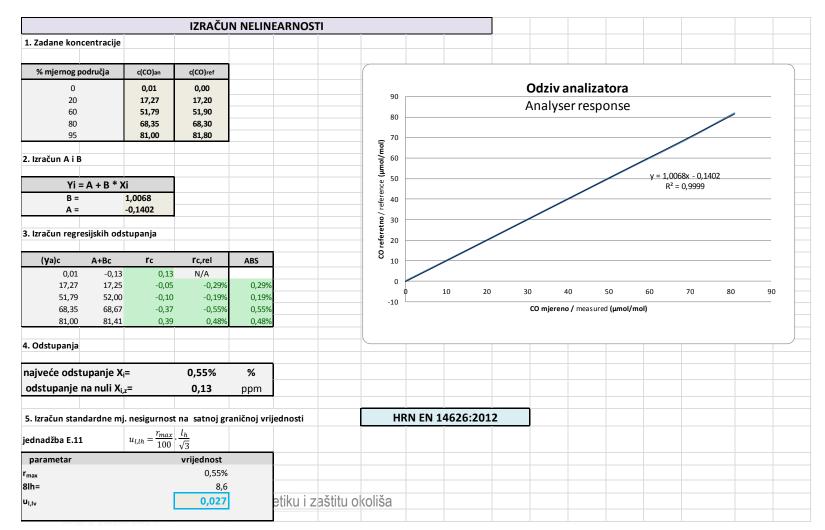
Također je potrebno nakon svakog većeg zahvata u instrument (veći popravci, godišnji servis) obaviti i kalibraciju u laboratoriju nakon koje slijede testovi radnih karakteristika instrumenta propisani istim normama.



Najčešći i najkorisniji testovi su tzv. "LACK OF FIT" test (koji predstavlja test linearnosti i najčešće se izvodi u 5 točaka unutar mjernog područja), test "STANDARDNE DEVIJACIJE PONOVLJIVOSTI" (koji provjerava ponovljivost instrumenta) i test "KRATKOTRAJNOG ODMAKA" (SHORT TERM DRIFT) kojim se provjerava stabilnost mjerenja u kratkom periodu. Ukoliko instrument nakon umjeravanja zadovolji normom propisane kriterije za gore navedene testove i ukoliko je za umjeravanje osigurana sljedivost, tako pripremljen instrument spreman je za mjerenja u postaji. Umjeravanja u laboratorijima obavljaju se također uz pomoć sljedivih referentnih materijala.



"lack of fit" testa u tri ili četiri točke i zero plinu





test standardne devijacije ponovljivosti

		CTARIO	ADDNO	DCTUDA	NUE DOS	10)// 11)/057			
		STAND		DOSTUPA	NJE PON	IOVLJIVOSTI			
			x _i (ppm)					x _i (ppm)	
		CO (20%)	CO (60%)	CO (span)		CO (95%)		CO (0%)	
	broj mjerenja	17,2	51,9	68,3		81,8	broj mjerenja	0	
	1	17,3	51,8	68,4		80,99	1	0,0	
	2	17,3	51,8	68,4		80,97	2	0,0	
	3	17,3	51,8	68,4		80,98	3	0,0	
	5	17,3 17,3	51,8 51,8	68,3 68,3		80,99 81,03	5	0,0	
	6	17,3	51,8	68,4		80,98	6	0,0	
	7	17,3	51,8	68,4		80,98	7	0,0	
	8	17,3	51,8	68,3		81,02	8	0,0	
	9	17,3	51,8	68,3		81,01	9	0,0	
	10	17,3	51,8	68,4		81,02	10	0,0	
	11	17,3	51,8	68,4		22,02	11	0.0	
	12	17,3	51,8	68,3			12	0,0	
	13	17,3	51,8	68,3			13	0,0	
	14	17,3	51,8	68,3			14	0,0	
	15	17,3	51,8	68,3			15	0,0	
	16	17,3	51,8	68,3			16	0,0	
	17	17,3	51,8	68,3			17	0,0	
	18	17,3	51,8	68,3			18	0,0	
	19	17,3	51,8	68,3			19	0,0	
	20	17,3	52,0	68,3			20	0,0	
	avg	17,27	51,80	68,34		81,00	avg	0,00	
	SD	0,009	0,048	0,021		0,023	SD	0,004	
	RSD	0,05%	0,09%	0,03%		0,03%			
					1				
		MJERNA	A NESIGU	RNOST ZI	BOG PO	NOVLIVOST	1		
nesig	urnosti zbog po	novljivosti	analizator	а					
		u , - nesigurno	ost zbog pono	vljivosti					
	$s_{r,i}$	sr - ponovljivo	ost						
	$u_{r,i} = \frac{s_{r,i}}{\sqrt{n}}$	n - broj mjere	nja						
	•	i - točka mjere	enja (s-span; i	z-nula)					
	0	17,2	51,9	68,3	81,8				
					+	-			
	0,001	0,002	0,011	0,005	0,007				
=	0,00459								
= [0,00091								
_{0%} =	0,00200								
	urnosti zbog po = ^{S_{r,lh}}								
nacia	urnosti zbog od	Name of the last	العن مم نعط	البر والأشارسيجي	a waličaja	ا بالعقمة معملة		IRN EN 14626	.2012



Nacionalni referentni laboratorij je dužan osigurati mjernu sljedivost za uređaje za automatsko praćenje kakvoće zraka u Državnoj mreži. (2008/50/EC Art. 3 Ann. I C)

Sljedivost do SI standarda se postiže upotrebom:

- primarnih standarda plinova (PRM) ili plinova certificiranih u akreditiranim laboratorijima (CRM)
- •umjeravanjem kalibratora u akreditiranim umjernim laboratorijima
- redovnim interkomparacijskim mjerenjima sa referentnim laboratorijskim instrumentima u organizaciji JRC (Ref. Lab EU) – WHO - AQUILA



Nekoliko istaknutih institucija od kojih hrvatski RL osiguravaju mjernu sljedivost:

ČMI Brno

NMI Delft

Linde Prag

UBA Beč

NPL London

LNI Geneve

FMI Helsinki



umjeravanja certificiranim ili primarnim standardima



EKONERG*Umjerni laboratorij*Koranska 5, HR-10000 Zagreb **Tel**: +385 (0)1 6000-111; **Faks**: +385 (0)1 6171-560

POPIS REFERENTNIH PLINOVA

IMISIJE Stanje: 2017-07-03

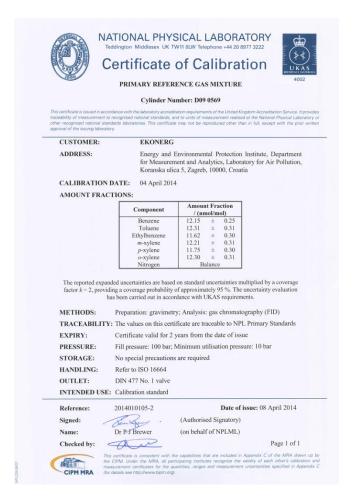
	Plin	Oznaka	Broj boce	Broj certifikata	Valjanost certifikata (do)	Koncentracija u boci (%vol/ppm/ppb)	Mjerna nesigurnost (%vol/ppm/ppb)
1.	со	RPI-CO/14128	8140862	Linde, 34/17	2018-02-09	14128 <u>ppm</u>	58 <u>ppm</u>
2.	SO ₂	RPI-SO2/-100.4	8157894	Linde, 258/16	2017-12-14	100,38 ppm	0,94 ppm
3.	NO	RPI-NO/199.5	8141331	Linde, 31/17	2018-02-09	199,5 ppm	3,2 <u>ppm</u>
4.	H₂S	RPI-H2S/100.0	NG646	NPL, 2016020330	2018-04-14	100,1 ppm	1, <u>1 ppm</u>
5.	BTX	RPI-BTX/12.14	D090592	NPL, 2015010056	2017-03-13	12,14 ppm	0,24 <u>ppm</u>
6.	C ₆ H ₆	RPI-C6H6/9.15	D834760	OMSZ, 188/2015	2016-11-10	9,15 <u>ppm</u>	0,36 <u>ppm</u>
7.	BTX	RPI-BTX/1.4	A4103	OMSZ, 128/2017	2018-06-01	1,38 ppm	0,075 ppm
8.	BTX	RPI-BTX/12	9690D	OMSZ, 129/2017	2018-06-06	14,37 ppb	0,78 ppb
9.	CH ₄	RPI-CH4/10000	245306	BOC, 2573499	2020-03-05	10300 ppm	206 <u>ppm</u>
10.	NH₃	RPI-NH3/330	245303	BOC, 2574341	2017-03-31	330 <u>ppm</u>	6 <u>,6 ppm</u>



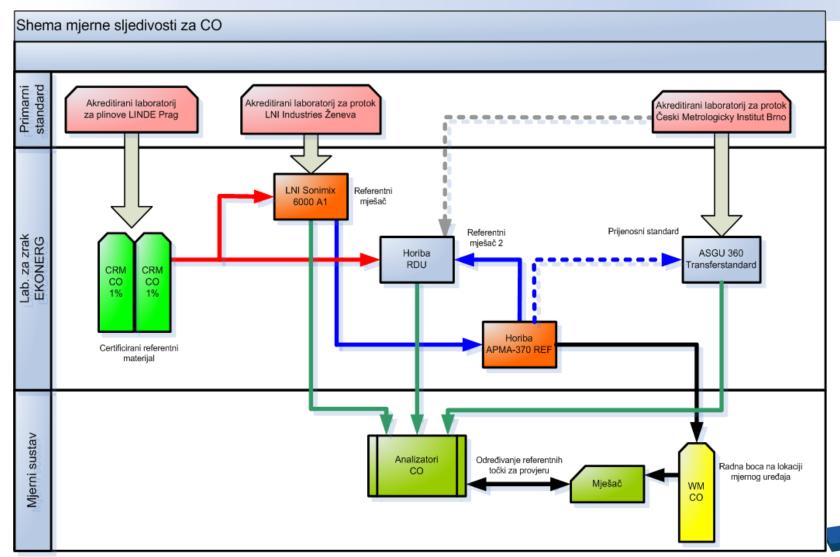
eLAB-PU-02.0b5/1 http://www.ekonerg-laboratorij.com/ stranica 1/4

umjeravanja certificiranim ili primarnim standardima

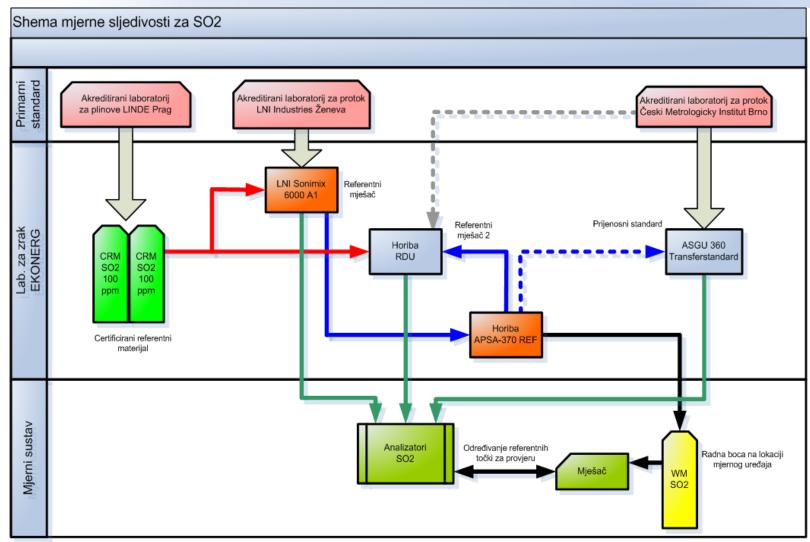




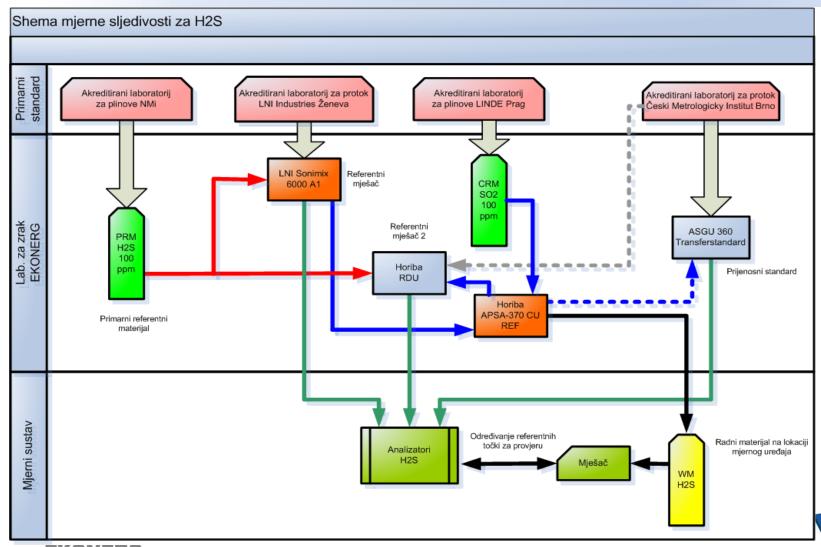




INZRAK







INZRAK

Samo sljedivim instrumentima postižemo validne rezultate!!!!







Quality assesment

Interkomparacijska mjerenja predstavljaju dodatni postupak za osiguranje i provjeru točnosti i sljedivosti mjerenja (Quality assesment).

Ona su zapravo mjerenja istog plina u više laboratorija u isto vrijeme. Za plinovite polutante organiziraju se u laboratorijskim uvjetima.

Uz pomoć posebno konstruiranih sustava omogućuje se istovremeno mjerenje neke onečišćujuće tvari poznatih koncentracija.



Interkomparacije predstavljaju najvišu razinu u procesu harmonizacije mjerenja i u Europi ih organizira Europska komisija (putem svog referentnog laboratorija za kakvoću zraka ERLAP) u suradnji sa Svjetskom zdravstvenom organizacijom. Svaki nacionalni referentni laboratorij članica Europske unije dužan je uspješno obaviti interkomparacijska mjerenja sa svojim referentnim instrumentima minimalno jednom u tri godine. Nacionalni referentni laboratoriji zatim organiziraju takve interkomparacije za laboratorije u svojim zemljama.



IE ERLAP JRC, Ispra -2008



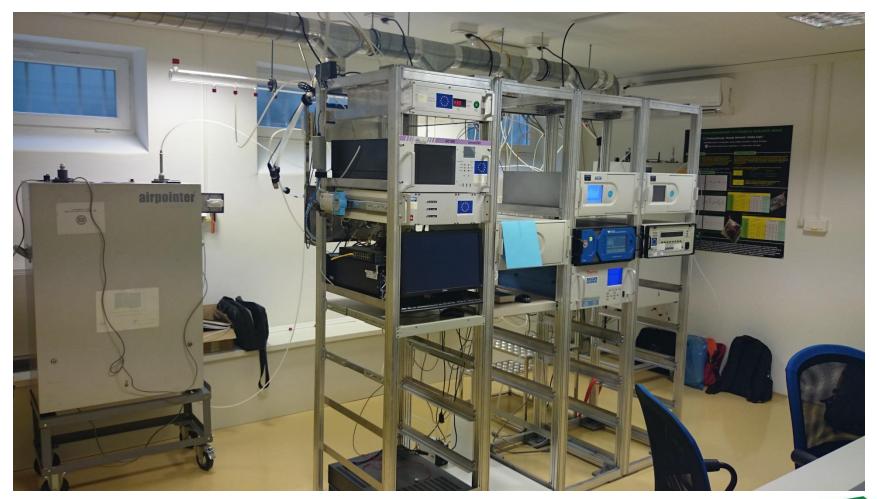




EKONERG, Zagreb -2014







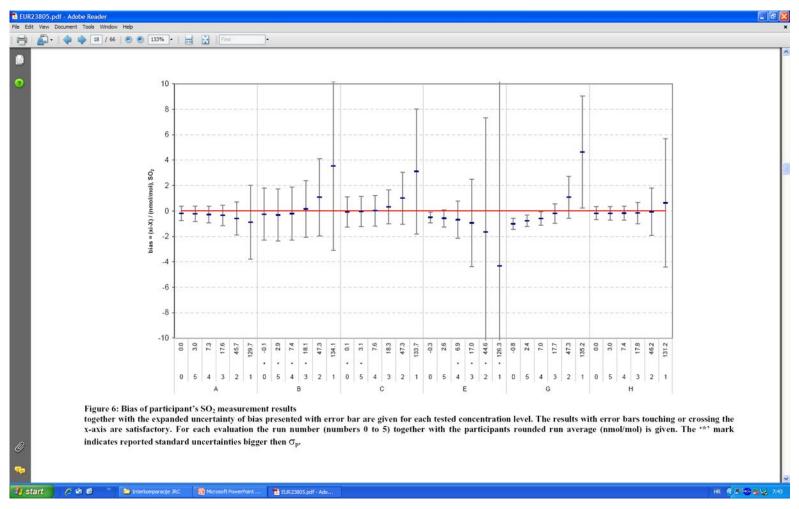






Nakon završetka mjerenja uspoređuju se i analiziraju mjerni podaci svakog laboratorija. Rezultati mjerenja svakog laboratorija moraju zadovoljiti određene kriterije u pogledu točnosti mjerenja i u pogledu izražene mjerne nesigurnosti za svaku mjerenu koncentraciju.







Rezultati IS 01/2014. za CO															
Lab.	Konc. (X)	Izvješteni podatci							Statistički podatci				Ocjena		
		Polusat	tne konc	entra cije	u _{xi}	U _{xi}	U _{xi} (%)	X _i	SDx _i	z' skor	En br.	"bias" xi-X	Ocjena za konc.	Ukupna ocjena	
A	c0 / 0	0,090	90			1,200		0,090		0,862	0,075	0,090	a2		
	c1 / 13,400	13,500	13,260	13,670	0,280	0,560	4,16%	13,477	0,206	0,096	0,063	0,047	a1	zadovoljava	
	c2 /9,009	9,000	9,110	9,350	0,180	0,360	3,93%	9,153	0,179	0,404	0,295	0,144	a1		
	c3 /4,431	4,190	4,330	4,560	0,100	0,200	4,59%	4,360	0,187	-0,319	-0,272	-0,071	a1		
В	c0 / 0	-0,010			0,059	0,118		-0,010		-0,287	-0,257	-0,030	a1	zadovoljava	
	c1 / 13,400	13,214	13,191	13,189	0,326	0,652	4,94%	13,198	0,014	0,034	0,023	0,017	a1		
	c2 /9,009	8,815	8,813	8,809	0,218	0,436	4,95%	8,812	0,003	-0,100	-0,073	-0,036	a1		
	c3 /4,431	4,295	4,303	4,299	0,118	0,236	5,49%	4,299	0,004	-0,408	-0,376	-0,091	a1		
С	c0 / 0	-0,085			0,250	0,500		-0,085		-0,814	-0,169	-0,085	a2	zadovoljava	
	c1 / 13,400	13,875	13,846	13,820	0,625	1,249	9,02%	13,847	0,028	0,855	0,311	0,417	a2		
	c2 /9,009	9,139	9,131	9,127	0,412	0,824	9,02%	9,132	0,006	0,346	0,139	0,123	a2		
	c3 /4,431	4,203	4,194	4,206	0,189	0,379	9,02%	4,201	0,006	-1,032	- <i>0,555</i>	-0,230	a1		
D	c0 / 0	0,049			0,053	0,107		0,049		0,469	0,399	0,049	a1		
	c1 / 13,400	13,302	13,283	13,275	0,225	0,450	3,39%	13,287	0,014	-0,294	-0,216	-0,143	a1	zadovoljava	
	c2 /9,009	8,868	8,875	8,846	0,166	0,332	3,75%	8,863	0,015	-0,409	-0,311	-0,146	a1		
	c3 /4,431	4,321	4,327	4,329	0,079	0,158	3,65%	4,326	0,004	-0,473	-0,456	-0,105	a1		
E	c0 / 0	-0,048			0,240	0,480		-0,048		-0,460	-0,099	-0,048	a2	zadovoljava	
	c1 / 13,400	13,601	13,590	13,595	0,613	1,226	9,02%	13,595	0,006	0,339	0,125	0,165	a2		
	c2 /9,009	9,278	9,262	9,259	0,418	0,836	9,02%	9,266	0,010	0,721	0,286	0,257	a2		
	c3 /4,431	4,406	4,351	4,352	0,197	0,394	9,02%	4,370	0,031	-0,275	-0,143	-0,061	a1		
F	c0 / 0	-0,024			0,092	0,184		-0,024		-0,230	-0,124	-0,024	a1	a1	
	c1 / 13,400	13,300	13,281	13,270	0,137	0,274	2,06%	13,284	0,015	-0,300	-0,262	-0,146	a1	zadovoljava	
	c2 /9,009	8,859	8,860	8,867	0,095	0,190	2,14%	8,862	0,004	-0,412	-0,385	-0,147	a1		
	c3 /4,431	4,275	4,279	4,285	0,055	0,110	2,57%	4,280	0,005	-0,679	-0,752	-0,151	a1		
G	c0 / 0	-0,030		0,050	0,100		-0,030		-0,287	-0,257	-0,030	a1			
	c1 / 13,400	13,450	13,450	13,440	0,269	0,538	4,00%	13,447	0,006	0,034	0,023	0,017	a1		
	c2 /9,009	8,970	8,970	8,980	0,179	0,358	3,99%	8,973	0,006	-0,100	-0,073	-0,036	a1	zadovoljava	
	c3 /4,431	4,340	4,340	4,340	0,087	0,174	4,01%	4,340	0,000	-0.408	-0,376	-0,091	a1		



Quality assesment

- AKREDITACIJA HRN EN ISO/IEC 17025
 - ☐ Unutrašnja neovisna ocjena 1 godišnje
 - ☐ HAA ocjena 1 godišnje
 - ☐ Reakreditacija svakih 5 godina









HVALA NA PAŽNJI