

Especificação



- Objetivo da aula
 - Conceituar garantia da qualidade
 - Discutir, de um ponto de vista macroscópico, as atividades e técnicas relacionadas com o controle da qualidade
- Justificativa
 - uma visão abrangente das técnicas de controle da qualidade facilita a compreensão da interdependência entre elas e com os processos de desenvolvimento

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Garantia da qualidade



- É o conjunto de atividades sistemáticas visando assegurar a adequação ao uso do artefato como um todo
 - torna imprescindível
 - existir e obedecer a um processo de trabalho definido
 - existir um ambiente coerente com o processo e que assegure ganhos de produtividade e continuidade do trabalho
 - ferramentas interdependentes
 - existir uma especificação fidedigna
 - realizar "continuamente" controle da qualidade
 - realizar medições (introspecção) como instrumento de aprendizado com vistas à melhora do processo

adequação ao uso: é (muito) alta a probabilidade de que o software satisfaça plenamente as necessidades e anseios explícitos e implícitos do usuário e do cliente (fidedignidade)

ev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

Processo MPS para garantia da qualidade



9.2.3 Processo: Garantia da Qualidade - GQA

Nível MR-MPS: F - Gerenciado

Propósito:

O propósito do processo Garantia da Qualidade é assegurar que os produtos de trabalho e a execução dos processos estejam em conformidade com os planos, procedimentos e padrões estabelecidos.

Resultados esperados:

- GQA 1. A aderência dos produtos de trabalho aos padrões, procedimentos e requisitos aplicáveis é avaliada objetivamente, antes dos produtos serem entregues e em marcos predefinidos ao longo do ciclo de vida do projeto;
- GQA 2. A aderência dos processos executados às descrições de processo, padrões e procedimentos é avaliada objetivamente;
- ${\sf GQA~3.~Os~problemas~e~as~n\~ao-conformidades~s\~ao~identificados,~registrados~e~comunicados;}$
- GQA 4. Ações corretivas para as não-conformidades são estabelecidas e acompanhadas até as suas efetivas conclusões. Quando necessário, o escalamento das ações corretivas para níveis superiores é realizado, de forma a garantir sua solução;

Informações adicionais para definição e implementação do processo:

Consulte NBR ${\bf ISO/IEC~12207}$ e as emendas 1 e 2 da ISO/IEC 12207: Subprocesso Garantia da Qualidade

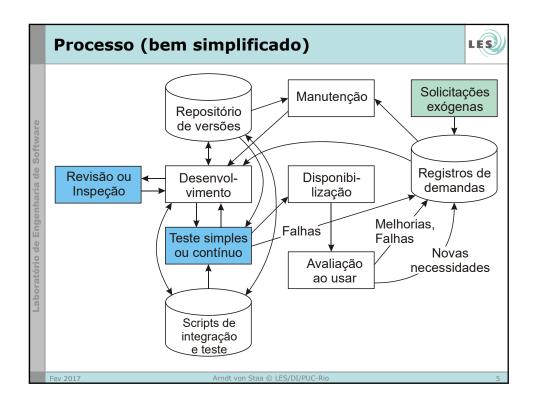
Consulte ISO/IEC 15504-5: Processo Garantia da Qualidade

Consulte **CMMI-SE**/SW: Área Garantia da Qualidade

http://www.softex.br/wp-content/uploads/2016/04/MPS.BR_Guia_Geral_Software_2016-com-ISBN.pdf

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri



Solicitações exógenas



- Solicitações exógenas são tipicamente especificações:
 - requisitos funcionais, não funcionais ou inversos
 - solicitações de mudanças
 - relatos de falhas
 - solicitações de evolução, adaptação
 - . . .
- São redigidos por
 - interessados
 - desenvolvedores
 - mantenedores
 - . . .
- Podem estar redigidos nos mais variados níveis de abstração
- Podem estar incompletas e/ou imprecisas, ex. relatos de falha
- As solicitações são registradas na base dados de demandas (issue tracker)

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Especificação de software



- Especificações de software são tipicamente representações, escritas em alguma linguagem de representação, formada por textos, tabelas e/ou diagramas
 - muitas dessas linguagens são ad hoc, ou seja inventadas pelo redator e não possuem sintaxe nem semântica definida
- Especificações são frequentemente extensas, confusas, ambíguas, incompletas, incorretas, não verificáveis, ...
 - portanto são fontes de defeitos a serem propagados
- Consequência: são frequentes as especificações erradas
 - um grande número dos defeitos encontrados em sistemas em operação são defeitos de especificação

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rid

Ex. linguagem de uma representação ad hoc LES Propriedades Suspiro Aberto Fechando Fechado **TANQUE** Abrindo Saída Admissão Esgoto Propriedades fixas Propriedades variáveis Pressão máxima Pressão máxima atual Pressão mínima Pressão mínima atual Temperatura máxima Pressão atual Pressão máxima de advertência Temperatura mínima Produtos permitidos Pressão mínima de advertência Volume máximo Produto contido Volume contido

Propriedades básicas de representações



- Representações servem de mecanismo de comunicação entre todos os interessados
- Consequência: todas as representações precisam satisfazer os seguintes requisitos de qualidade:
 - inteligibilidade todos interessados entendem a representação
 - vocabulário usado deve ser compreensível a todos os leitores e respeitado por todos
 - dicionário de termos / dicionário de dados
 - cada termo tem um significado único e bem definido
 - cada significado corresponde a um termo único e bem definido
 - sintaxe a representação estar sintaticamente correta com relação à linguagem de representação usada
 - semântica todos os interessados entendem e concordam que a representação seja satisfatória para os seus interesses

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

0

Derivação, terminologia



- Especificação antecedente é a especificação do artefato a desenvolver
- Artefato consequente é um artefato derivado (transformado) a partir de uma especificação antecedente
- O artefato consequente pode ser
 - uma especificação em nível de abstração mais baixo
 - um artefato "folha", i.e. do qual não se deriva mais nada
- Uma especificação antecedente pode derivar vários artefatos consequentes
 - o conjunto de artefatos consequentes é interdependente

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Objetivo do controle da qualidade

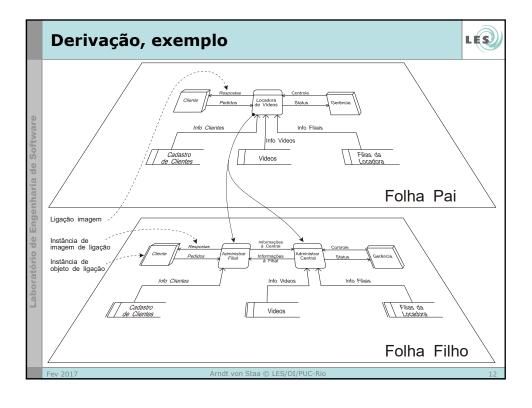


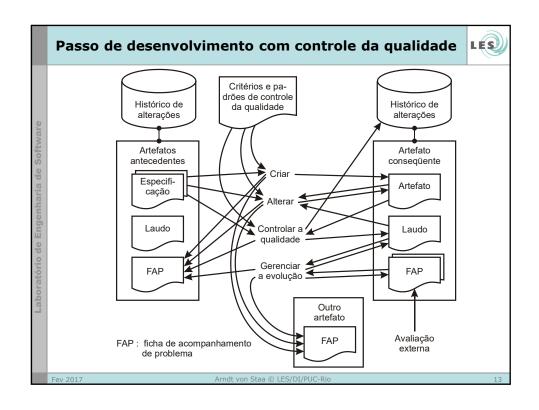
• Verificar se especificações estão completas e corretas

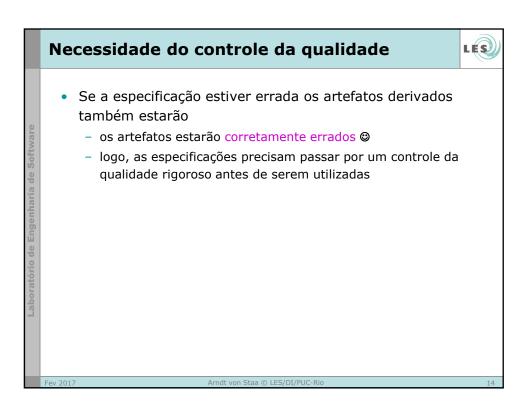
- Verificar se os artefatos consequentes de uma especificação estão em correspondência exata com esta especificação
- Verificar se as interdependências existentes entre os artefatos consequentes estão definidas, corretas e completas

Fev 2017

rndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric







Necessidade do controle da qualidade



- Para que se possa dizer que o artefato derivado está correto tudo que for especificado precisa ser observável
 - quanto maior a formalidade
 - mais observável será
 - · menos defeitos conterá
 - problema: poucos sabem ler e compreender especificações formais, ou quase formalizadas

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

15

Especificação inicial



- A especificação inicial obviamente não é derivada de outra especificação
- A especificação inicial contém os desejos explicitados pelos interessados
 - deveria conter todos os requisitos
 - nada do que n\u00e3o est\u00e1 especificado deveria ser considerado \u00f3bvio ou de conhecimento geral
- Também é especificação inicial qualquer adição a um artefato consequente e que não pode ser obtida por simples transformação da especificação antecedente

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Exemplo de adição de conhecimento



- Uma especificação de arquitetura precisa estar em conformidade com a especificação de requisitos inicial
- Porém contém um volume considerável de requisitos técnicos que visam tornar possível satisfazer a especificação de requisitos dos interessados
 - reificação tornar real, ou menos abstrata, uma abstração
- Os requisitos técnicos são adicionados pelos arquitetos
 - precisam
 - ser compreensíveis pelos desenvolvedores 🕾
 - estar corretos, completos, ...
 - ser coerentes com toda a especificação inicial

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rid

17

Especificação inicial



- O controle da qualidade de uma especificação inicial depende da precisão da comunicação entre os interessados e os desenvolvedores
- Muitos interessados são leigos em computação
 - podem não entender a linguagem de representação usada,
 - podem não entender a necessidade da precisão de especificação
 - ruim é quando desenvolvedores também não entendem isso...
 - ao iniciar nem sempre têm um conhecimento completo, correto e viável do que desejam

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Especificação através de exemplos



Com o intuito de reduzir os problemas de comunicação

- Que tal redigir um conjunto de cenários de teste
 - em conformidade com o que se quer especificar antes de iniciar o desenvolvimento dos artefatos dependentes
 - os cenários são redigidos em linguagem natural simplificada
 - os cenários são essencialmente exemplos de uso
- Os exemplos de uso
 - permitem aos interessados dizer se a especificação corresponde aos desejos explícitos e (alguns) implícitos
 - ajudam o desenvolvedor a entender o que é para ser feito
- Portanto,
 - são instrumentos eficazes para reduzir o retrabalho inútil

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

4.0

Exemplo



- Como interessado em me cadastrar para usar o sistema X
 - quando ativar o sistema X
 - quando solicitar a função cadastrar
 - quando tiver preenchido todos os campos obrigatórios do formulário de cadastramento
 - quando tiver digitado exatamente o captcha
 - quando clicar a ação "Inserir"
 - então o sistema X me incluirá em seu cadastro
- Incompleto?
 - qual o conteúdo do formulário?
 - que caracteres são permitidos em cada um dos campos?
 - o que é um captcha?

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Exemplo: dicionário de dados / termos



- Registro de cadastro do interessado
 - endereço e-mail do interessado
 - um ou mais telefones, no máximo 5, onde possa ser encontrado
 - identificação de usuário
 - a identificação deve ser única segundo o cadastro de usuários
 - senha
 - a força da senha é controlada segundo regras que me podem ser informadas
- Captcha é uma imagem formada por caracteres redigidos de forma que não sejam reconhecíveis por um OCR – optical character recognition. Usa-se captchas em formulários de entrada para evitar que robôs façam uso do sistema.

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rid

21

Exemplo: regras de negócio



- Nome do usuário
 - valem letras maiúsculas, minúsculas e diacríticos
 - valem os caracteres `-' `.' e branco
- Identificação do usuário
 - cada identificação contida no cadastro deve se referenciar a um único usuário autorizado
 - valem letras maiúsculas e minúsculas
 - não valem diacríticos
 - valem os caracteres `-' e `.'
 - não valem brancos
- Senha
 - valem letras maiúsculas e minúsculas
 - valem os caracteres especiais: !@#\$%&*()_+-={}[],..;
 - deve ser forte segundo regras informadas ao usuário
 - ao definir deve ser digitada, não pode usar cortar e colar

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Processo visando qualidade e economia



- Todos os artefatos devem ser desenvolvidos procurando, desde o início de seu desenvolvimento, minimizar a possível existência de defeitos
 - quanto menos defeitos existirem antes de se realizar os primeiros testes, mais nos aproximamos do ideal correto por construção
 - quanto mais cedo defeitos acidentalmente injetados forem identificados, menor será o retrabalho inútil
 - quanto mais defeitos remanescentes forem identificados e removidos antes de liberar para o uso, mais nos aproximamos do ideal correto por desenvolvimento
 - isso usualmente implica na revisão de artefatos antecedentes
 - quanto menos recursos forem necessários para controlar a qualidade e corrigir, mais econômico será o desenvolvimento

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

22

Objetivos do controle



- O objetivo do controle da qualidade é identificar defeitos (discrepâncias) com relação a
 - interesses explícitos e implícitos dos interessados
 - requisitos (especificações) funcionais, não funcionais, inversos, de contrato
 - requisitos de interface humano-sistema
- Assegurando baixo custo considerando toda a vida útil
 - CTP custo total de propriedade (TCO total cost of ownership)
 - também envolve custos de manutenção, operação e uso

IHC <= IHS – interface humano-sistema é mais amplo, pois engloba também as interações que não são estritamente dirigidas a computadores

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Propriedades do controle: perfeição?



- O controle da qualidade é
 - um filtro imperfeito
 - identifica somente uma parte dos problemas existentes
 - defeitos, deficiências e vulnerabilidades observadas
 - os demais problemas permanecem e são desconhecidos
 - defeitos, deficiências e vulnerabilidades remanescentes
 - problema da existência: podemos procurar e encontrar defeitos, mas se não encontrarmos não podemos concluir que não existam
- estado da prática
- o que se pratica costumeiramente nas organizações
- estado da arte
- o nível de desenvolvimento mais avançado que se consegue com o conhecimento atual

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

25

Propriedades do controle: resultado



- O resultado do controle da qualidade é um laudo
 - relaciona os problemas identificados, falhas, incidentes
- O laudo pode assumir diversas formas
 - relatório em formato livre relacionado com o artefato
 - anotações no próprio artefato
 - ex. acompanhamento de alterações do Word
 - log gerado por ferramentas de controle da qualidade
 - caderno de registro de problemas
 - listas de pendências (to do lists, backlog)
 - ferramentas de registro e acompanhamento: Bugzilla, Jira, ...
 - conjunto de fichas de acompanhamento de problema
 - rascunhos, lembranças → isso é péssimo ⊗

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Propriedades do controle: assegura o que?



- Controle da qualidade não assegura qualidade!
 - controle da qualidade não corrige!
 - o resultado do controle é meramente um laudo
 - controle da qualidade somente verifica o quanto o artefato se afasta da qualidade desejada
 - procura encontrar e relatar defeitos
 - diretamente
 - ou indiretamente a partir de falhas que permitam determinar os defeitos causadores
- Porém, saber como será controlado antes de desenvolver induz o desenvolvedor a se aproximar, por construção, da qualidade requerida
- Weinberg, G.M.; The Psychology of Computer Programming; 2nd edition; Dorset House; 1998
 Obs. a primeira versão foi publicada há mais de 30 anos...

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

27

Propriedades do controle: planejamento?



- A forma de realizar o controle da qualidade de cada artefato deve ser planejada (definida) junto com a correspondente especificação, arquitetura, projeto e codificação
 - que padrões e normas devem ser obedecidos?
 - como serão verificadas as especificações?
 - as especificações são verificáveis? São testáveis?
 - que controles e quando devem ser aplicados?
 - que ferramentas serão utilizadas?
 - que instrumentação e quando deve ser incluída?
 - como será testado?
 - plano de teste
 - como será aceito?
 - quais são os critérios de aceitação?
 - · quando sei que testei o suficiente?

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Propriedades do controle



- Corolário: todos os itens das especificações e dos padrões precisam ser verificáveis!
 - é verificável se for possível mostrar o que vale e o que NÃO vale
 - inclusive os requisitos que tratam de qualidade
 - sem dispor de uma especificação verificável como posso dizer racionalmente o que seria aceitável?
 - implica a manutenção contínua (co-evolução) das especificações
- Ideal: todos os itens das especificações deveriam ser testáveis
 - de preferência de forma automática

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

20

Propriedades do controle



- Após cada alteração é necessário repetir o controle da qualidade
 - teste de regressão
 - verificar se tudo que não foi afetado pela alteração continua funcionando corretamente
 - isso compromete a produtividade
 - gera perdas devido ao retrabalho
 - retrabalho inútil, quando se trata de correção

Custos? Como evitar que cresçam demasiadamente?

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

Propriedades do controle, redução do custo



- Sugestão: automatizar o controle da qualidade
 - como fazê-lo com relação a código?
 - é possível ser feito para tudo que é código?
 - i.e. é possível automatizar o teste de todos os aspectos do código?
 - como fazê-lo com coisas que não são código?
 - ex. consistência entre tutoriais e help e a implementação
 - como fazê-lo com relação a
 - arquitetura
 - projeto
 - modelos
 - . . .



Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

31

Tarefas do controle da qualidade



- Verificação: controle da qualidade de um artefato isolado com relação à sua especificação e aos padrões exigidos
 - examina se o artefato está em conformidade exata com a sua especificação
 - examina a conformidade com os padrões exigidos
 - ex. examina o correto uso das linguagens de representação
 - examina se o artefato forma um todo coerente, coeso e completo
 - examina se a intenção do redator é correta e completamente compreendida ao ler as representações que constituem o artefato
 - não contém subentendidos
 - não está fora de foco
 - nada falta
 - não contém excesso
 - não contém ambiguidades
 - examina se está em um nível uniforme de abstração
 - ex. especificação não deve conter código

exato - nem mais, nem menos

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Tarefas do controle da qualidade



- Validação: controle da qualidade de uma conjunto de artefatos que formam um construto entregável ao usuário com relação à especificação do construto e respectivos padrões exigidos
 - examina se n\u00e3o existem conflitos entre artefatos
 - em especial entre visões
 - estrutural
 - funcional
 - dinâmica
 - usuário
 - examina se o conjunto de artefatos forma um todo coerente, coeso e completo
 - ex. o conjunto de módulos implementa uma determinada característica do sistema?
 - examina se todas as interfaces entre artefatos são respeitadas

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

22

Tarefas do controle da qualidade



- Se passou pela verificação e pela validação, o artefato estará correto com relação à sua especificação e a outros artefatos, segundo a forma de controle usada.
 - implementação correta do problema especificado
 - infelizmente se a especificação não estiver correta: pode levar à implementação correta do problema errado
 - para o usuário estará errado, tanto faz a causa

existe corretude absoluta, i.e. segundo qualquer possível forma de controle utilizada e independente do observador?

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

Tarefas do controle da qualidade



- Aceitação: aceitação controle da qualidade de um construto entregável ao usuário com relação às atuais necessidades e expectativas explícitas e implícitas dos seus interessados
 - para antecipar a defeitos encontrados durante a aceitação é recomendado desenvolver de forma incremental
 - cada novo construto adiciona poucas características com relação ao anterior
 - ao término de cada incremento examina-se a satisfação das necessidades explícitas e implícitas dos usuários
 - reduz o espalhamento de defeitos devido a erros de especificação
 - implica que cada incremento leve a alguma coisa útil

Fev 201

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

35

Tarefas do controle da qualidade

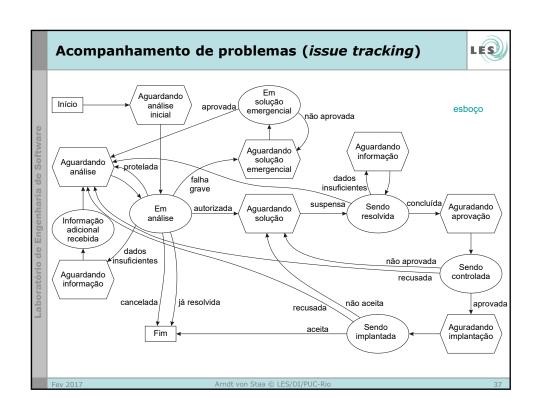


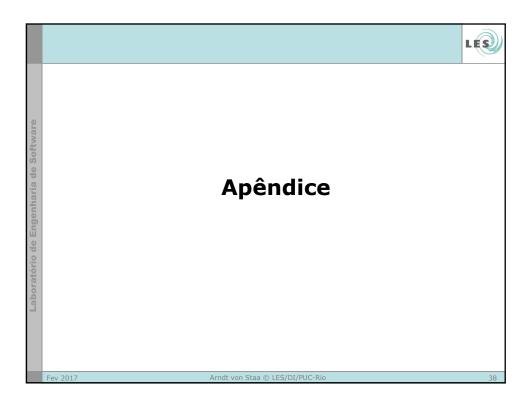
de Engenharia de Soft

- Se passou pelas três: verificação, validação e aceitação, o artefato será, em princípio, uma implementação correta do problema correto
 - por que o pé atrás: "em princípio"?

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric





Garantia da qualidade: atividades 1/4



- Verificar se são obedecidas todas as normas, padrões, práticas e convenções estipuladas
- Verificar se as documentações técnica e de uso
 - são produzidas
 - são utilizadas para desenvolver
 - são mantidas atualizadas co-evoluídas
 - estão sempre disponíveis
 - são inteligíveis por todos os leitores a que se destinam
 - contêm tudo o que deveriam conter

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

39

Garantia da qualidade: atividades 2/4



- Verificar se o controle da qualidade é realizado conforme determinado
 - critérios de aceitação devem estar estabelecidos previamente
- Verificar se os problemas identificados pelo controle da qualidade são registrados e acompanhados até a sua completa resolução
 - acompanhamento de demandas (issue tracking)
 - gerência da configuração
 - gerência de requisitos
 - gerência da evolução e da adaptação

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

Garantia da qualidade: atividades 3/4



- Verificar se medições são coletadas e usadas para melhorar:
 - o processo de desenvolvimento
 - padrões de uso das linguagens de representação
 - qualidade da engenharia
- Verificar se métodos, técnicas e ferramentas são adequadas e utilizadas por todos os participantes
- Verificar se todos utilizam as mesmas versões das ferramentas e os mesmos parâmetros de configuração
- Verificar se os artefatos aprovados são armazenados em bibliotecas controladas
 - controle de versões

Fev 201

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rid

44

Garantia da qualidade: atividades 4/4



- Verificar se existe um sistema de backup adequado
 - assegurar que este sistema funciona corretamente
- Verificar se o pessoal envolvido no projeto
 - é disciplinado
 - possui proficiência suficiente
 - está habilitado a usar as ferramentas, padrões e processos disponíveis
 - dispõe de oportunidades para obter o treinamento necessário
 - evolução profissional contínua

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

Técnicas de controle da qualidade



- Técnicas de controle sem execução do artefato
 - Verificação do dicionário de dados (vocabulário permitido)
 - Verificação da sintaxe e da semântica estática
 - Verificação dos modelos
 - Revisões
 - leitura do artefato, com ou sem narrações para terceiros
 - Inspeções
 - semelhante a revisões, mas realizadas segundo um procedimento definido, documentado e controlado
 - Desenvolvimento em pares
 - duas pessoas trabalhando juntas em uma mesma estação de trabalho
 - uma digita e a outra controla o que está sendo digitado, dá sugestões, verifica a aderência a padrões, ...

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

42

Técnicas de controle da qualidade



- Técnicas de controle sem execução do artefato
 - Teste estático, análise estática
 - exame de propriedades de um artefato sem pô-lo em operação
 - exemplos:
 - verificar se os padrões de programação estão sendo observados
 - verificar se as grandezas envolvidas no cálculo são coerentes
 - verificar se, para cada throw, existe um oatch capaz de interceptar a exceção sinalizada
 - verificar se pode ocorrer deadlock ou condição de corrida
 - verificar se as assertivas são asseguradas pelo código
 - » possível só em parte
 - Medição estática
 - obtenção de medidas estruturais relativas ao artefato
 - as medidas indicam a probabilidade da presença de problemas
 - → bad smells
 - » ex. complexidade (número) ciclomática (McCabe) correlaciona (supostamente) com a densidade de defeitos

Fev 201

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Técnicas de controle da qualidade



- Técnicas de controle sem execução do artefato
 - Prova formal da corretude
 - demonstração matemática da correspondência exata entre o artefato e a sua especificação formal
 - Argumentação da corretude
 - verificação baseada em matemática da correspondência entre o artefato e a sua especificação suficientemente formal
 - não necessariamente formal
 - utiliza os princípios de prova formal da corretude, mas sem o mesmo rigor
 - ex. assume-se que funções e/ou pseudo-instruções implementam corretamente a sua especificação
 - um programa argumentado correto *pode conter* defeitos
 - infelizmente a prática mostra o mesmo para programas provados corretos, embora com frequência menor

Yelowitz, L.; Gerhart, S.L.; "Observations of fallibility in applications of modern programming methodologies"; *IEEE Transactions on Software Engineering* 2(9); 1976; pags 195-207

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

45

Técnicas de controle da qualidade



- Técnicas de controle com execução indireta
 - Simulações
 - modelos que permitem predizer ou avaliar propriedades do artefato (especificação)
 - Protótipos
 - versões experimentais e descartáveis de aspectos do artefato
 - não são liberações (*releases*) em um desenvolvimento incremental!

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

Técnicas de controle da qualidade



- Técnicas de controle com execução direta
 - Testes
 - condução de experimentos controlados envolvendo a execução do artefato
 - Medição dinâmica
 - obtenção de medidas relativas ao comportamento do artefato durante a execução
 - Instrumentação
 - código de controle da integridade ou de medição contido nos artefatos
 - código de controle da cobertura dos testes contido nos artefatos
 - Aprovação a cada iteração
 - teste realizado pelo usuário a fim de verificar se o construto corresponde às suas expectativas explícitas e implícitas
 - viabiliza o controle da qualidade de especificações antes de se dispor do sistema completo

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ric

47

Laudo, registro de problemas



- Artefato (construto)
 - nome
 - versão
 - data
 - quem
 - como:
 - revisão, inspeção
 - caso de teste
 - uso
 - outros, ex. desenvolvimento de outro artefato
- Tipo do problema reportado
 - código
 - consulta
 - documentação
 - especificação (design)
 - sugestão

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Laudo, registro de problemas



- Severidade
 - Possíveis danos provocados pelo problema
 - É possível continuar a usar?
 - não, provoca danos sérios
 - não, é impossível utilizar os resultados
 - sim, se evitar a região problemática
 - sim, usando outra sequência de trabalho
 - sim, se desprezar alguns resultados
 - sim, pois somente incomoda
- É reprodutível?
 - identificação do problema
 - descrição do problema e como reproduzi-lo
- Sugestão de solução
 - isso nem sempre é desejável

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

Laudo, registro de problemas



- Solução
 - estado da solução
 - datas de mudança de estado
 - responsáveis pelo trabalho nos estados de execução (ver a seguir)
 - descrição da solução
 - artefatos criados, alterados, eliminados
 - versões resultantes
 - possíveis causas das faltas identificadas
- FAP Ficha de acompanhamento de problemas
 - registra o problema e a evolução da solução até ter sido completamente resolvido

Fev 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Ri

Referências



• Adzic, G.; Bridging the Communication Gap: Specification by Example and Agile Acceptance Testing; London, UK: Neuri, Kindle edition; 2009

- Borba, P.; Cavalcanti, A.; Sampaio, A.; Woodcock, J.; eds.; Testing
 Techniques in Software Engineering; Berlin: Springer, Lecture Notes in
 Computer Science; LNCS 6153; 2010
- Charette, R.N.; "Why software fails"; *IEEE Spectrum* 42(9); *IEEE Computer Society*; 2005; pags 42-49
- Jones, C.; Bonsignour, O.; The Economics of Software Quality; Upper Saddle River, NJ: Addison Wesley, Kindle edition; 2012
- Ross, P.E.; "The Exterminators"; IEEE Spectrum 42(9); IEEE Computer Society; 2005; pags 36-41
- Staa, A.v.; *Programação Modular*; Rio de Janeiro: Campus; 2000
- Weinberg, G.M.; The Psychology of Computer Programming; 2nd edition;
 Dorset House; 1998

Fey 2017

Arndt von Staa © LES/DI/PUC-Rio

