

Stereotech STE Slicer

Руководство пользователя



Stereotech

5D additive manufacturing



Оглавление

- Введение
 - Установка
 - Первый запуск
 - Обзор интерфейса Stereotech STE Slicer
 - Часто задаваемые вопросы
- Работа с Stereotech STE Slicer
 - Инструменты настройки моделей
 - Объединение и группировка моделей
 - Режимы просмотра
 - Сохранение проекта
 - Горячие клавиши и элементы управления мышью
 - Пользовательский режим
 - Управление принтерами
 - Управление профилями
 - Управление материалами
- 5D печать
 - Введение
 - Управление структурой слоев

Введение

Установка

Чтобы начать установку ПО Stereotech STE Slicer сначала [загрузите](#) его. После загрузки откройте программу установки и запустите мастер, чтобы произвести установку. Чтобы убедиться, что Stereotech STE Slicer может работать на вашем компьютере, мы рекомендуем проверить системные требования, описанные ниже.

Операционная система

- Windows Vista или выше, 64 бит Системные требования
- OpenGL 2 совместимый графический чип, OpenGL 4.1 для просмотра 3D-слоев
- Intel Core 2, AMD Athlon 64 или новее
- 205 Мб свободного места на жестком диске
- 4 ГБ оперативной памяти

Т.к. это минимальные требования, мы рекомендуем использовать более производительные устройства для использования Stereotech STE Slicer с тяжелыми моделями.

Первый запуск

Выбор принтера

Когда вы откроете Stereotech STE Slicer в первый раз, вам будет предложено выбрать 3D принтер, который у вас есть.

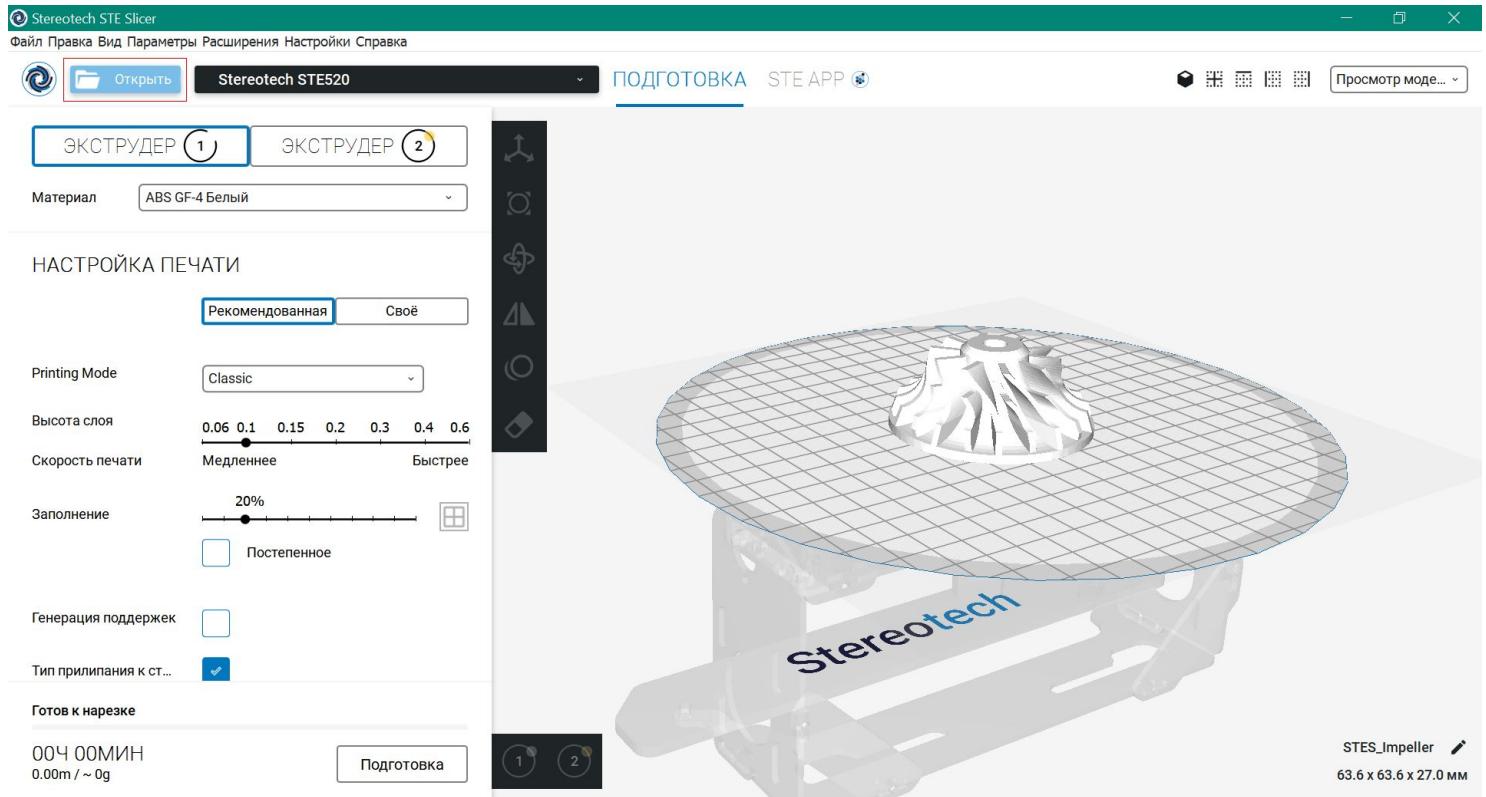
При необходимости можно присвоить принтеру специальное имя.

Добавить принтер X▼ **Stereotech**

- Stereotech STE320
- Stereotech STE520
- Stereotech STE520 Chocolate

Имя принтера: Добавить принтер**Открытие 3D файлов**

Нажмите на кнопку "Открыть файл" в левом верхнем углу экрана. Выберите модель, которую вы хотите подготовить к печати, и откройте ее. Теперь модель будет загружена и показана в 3D виде.



Принтер и конфигурация материала

Выбранный принтер находится в правом верхнем углу экрана. Непосредственно под ним вы найдете доступные параметры конфигурации.

Stereotech STE520

ЭКСТРУДЕР 1

Материал

ABS GF-4 Белый

ЭКСТРУДЕР 2

Настройка печати

По умолчанию STE Slicer открывается в рекомендованном режиме. Этот режим идеально подходит для быстрой печати с оптимизированными профилями печати. Есть несколько параметров, которые вы можете установить:

1. Режим печати: Выбор способа укладки слоев на 5D принтере
2. Высота слоя: Выберите необходимую высоту слоя. Доступные параметры зависят от конфигурации материала
3. Скорость печати: Скорость печати зависит от выбранной высоты слоя
4. Заполнение: Выберите процент заполнения, перетаскивая ползунок
5. Включить постепенное заполнение: Уменьшает количество заполнения в вашей печати путем постепенного увеличения плотности.
6. Генерация поддержек: Эта настройка создает опорную конструкцию под нависающими частями модели, чтобы предотвратить провисание модели или печать в воздухе.
7. Адгезия к платформе: Добавляет кайму или рафт вокруг основания модели, чтобы гарантировать, что модель не отклеится от платформы в процессе печати

НАСТРОЙКА ПЕЧАТИ

Рекомендованная

Своё

1 — Printing Mode

Classic

2 — Высота слоя

0.06 0.1 0.15 0.2 0.3 0.4 0.6

3 — Скорость печати

Медленнее

Быстрее

4 — Заполнение

20%



5 —



Постепенное

6 — Генерация поддержек

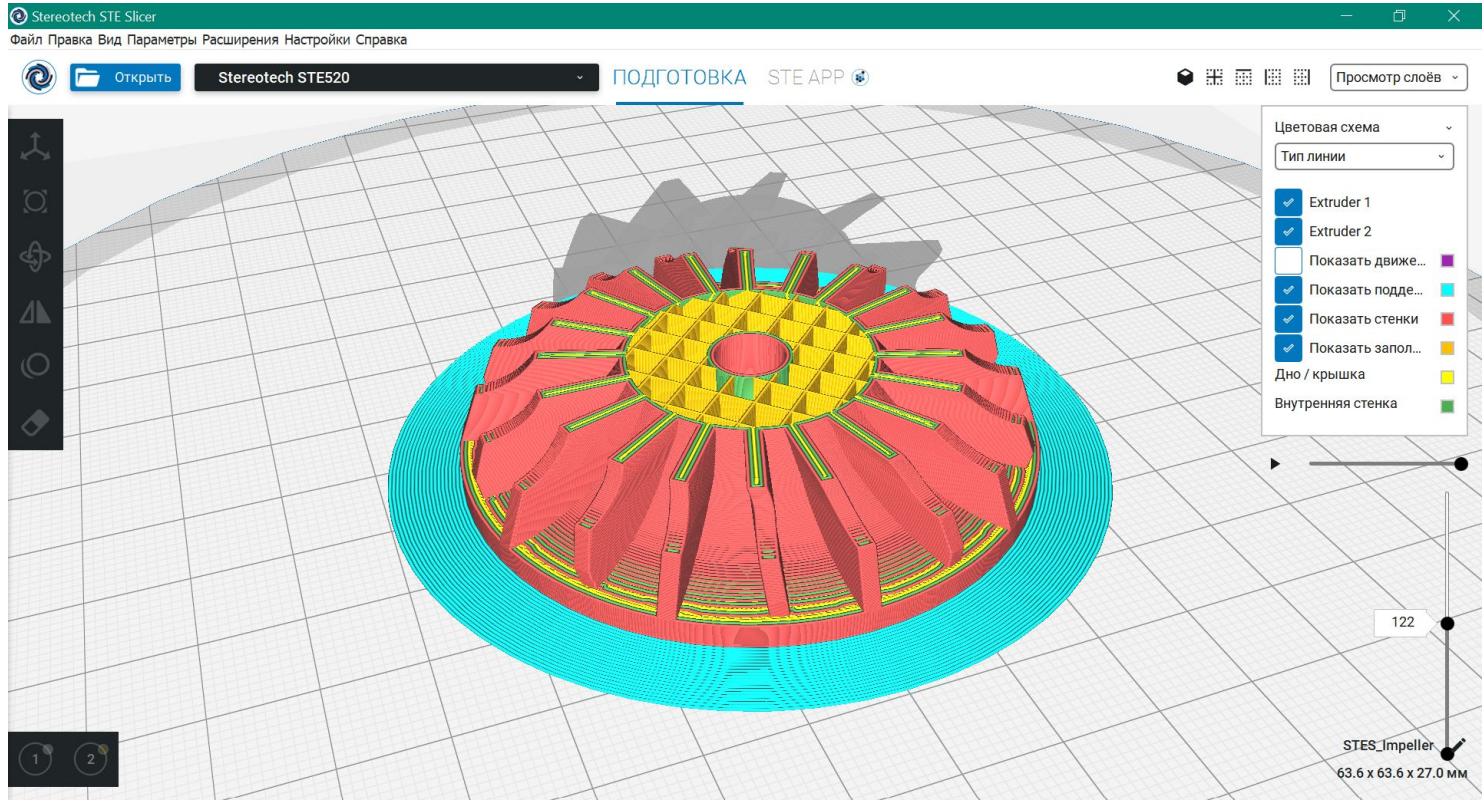


7 — Тип прилипания к ст...



Предварительный просмотр

Чтобы просмотреть результат слайсинга, нажмите кнопку "Solid view" в правом верхнем углу 3D вида и измените ее на "Layer view". Этот режим идеально подходит для того, чтобы увидеть, как будет выглядеть ваша модель внутри и как она будет напечатана. Используйте ползунок для проверки важных частей вашей 3D модели. Изменяйте параметры печати до получения необходимого результата.



Сохранить файл

Когда STE Slicer закончит нарезать вашу модель, она будет готова к печати.

Затем файл можно сохранить на компьютере, сохранить на съемном диске или распечатать непосредственно по сети с помощью STE App.

Готов к Сохранить в файл

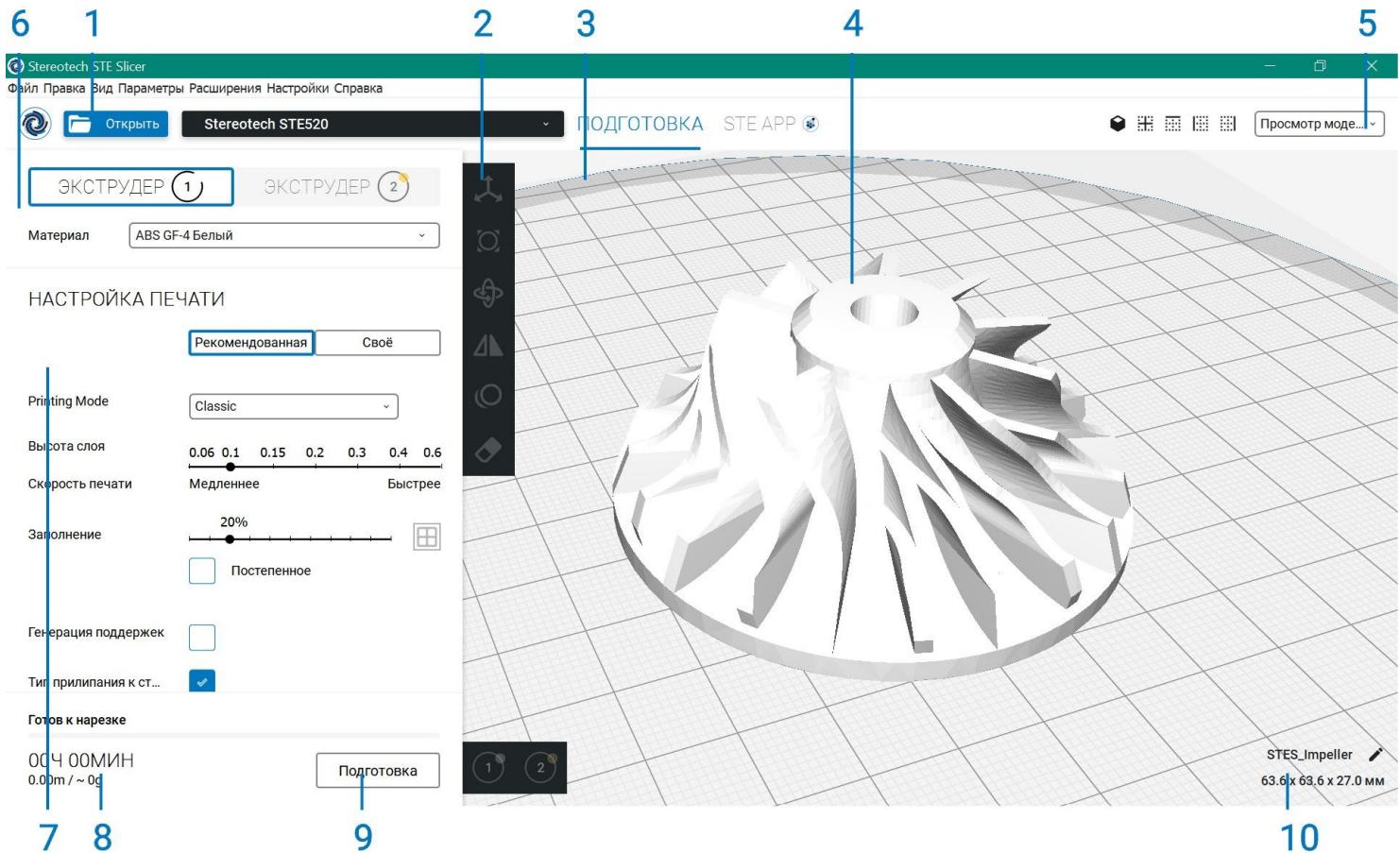
03Ч 45МИН
5.46m / ~ 48g

Сохранить в файл

В левом нижнем углу вы также найдете информацию о печати. STE Slicer обеспечивает временную и материальную оценку печати.

Обзор интерфейса Stereotech STE Slicer

На рисунке ниже показан основной интерфейс STE Slicer с наиболее важными функциями.



1. Открыть файл
2. Инструменты настройки моделей
3. Непечатаемые области
4. 3D модель
5. Режим просмотра
6. Принтер и конфигурация материала
7. Настройка печати, рекомендуемый режим
8. Информация о задании печати; время печати и затраты материала
9. Подготовка, сохранение в файл, USB или печать по сети
10. Информация о модели

Часто задаваемые вопросы

Какие ОС поддерживаются Stereotech STE Slicer?

Stereotech STE Slicer поддерживает наиболее распространенные версии Windows.

Каковы системные требования для запуска Stereotech STE Slicer?

Минимальные системные требования можно найти [здесь](#).

Поддерживает ли Stereotech STE Slicer многопоточность?

Да.

Как выполнить обновление для Stereotech STE Slicer?

Stereotech STE Slicer информирует пользователя, когда новая версия доступна через всплывающее уведомление в нижней части экрана. Нажмите на ссылку загрузить во всплывающем окне или загрузите последнюю версию вручную [здесь](#).

Какие форматы файлов поддерживает Stereotech STE Slicer?

Stereotech STE Slicer поддерживает следующие форматы файлов 3D: 3MF, OBJ и STL. Поддерживаются следующие типы файлов 2D изображений: BMP, GIF, JPG и PNG.

Какие сторонние принтеры поддерживаются Stereotech STE Slicer?

На данный момент поддерживаются только принтеры производства компании Stereotech.

Как обновить прошивку принтера Stereotech?

Как обновить прошивку принтера описано [здесь](#).

Почему я не могу использовать специальные символы, такие как !, @, & в моем файле GCODE?

Операционная система запрещает пользователю использовать специальные символы, поскольку они используются в системных файлах.

Почему на моей платформе отображается серая граница и почему я не могу разместить свою модель здесь?

Серые границы на краях платформы представляют собой визуализацию непечатаемых областей, таких как зажимы стекла и печатаемые структуры для увеличения адгезии.

Как изменить настройки слайсинга на определенной высоте?

Настройки слайсинга можно изменять по высоте с помощью плагинов постобработки. Эти плагины можно найти в меню Расширения.

Почему меняется мой профиль, когда я меняю тип принтера?

Профили специфичны для различных принтеров.

Работа с Stereotech STE Slicer

Инструменты настройки моделей

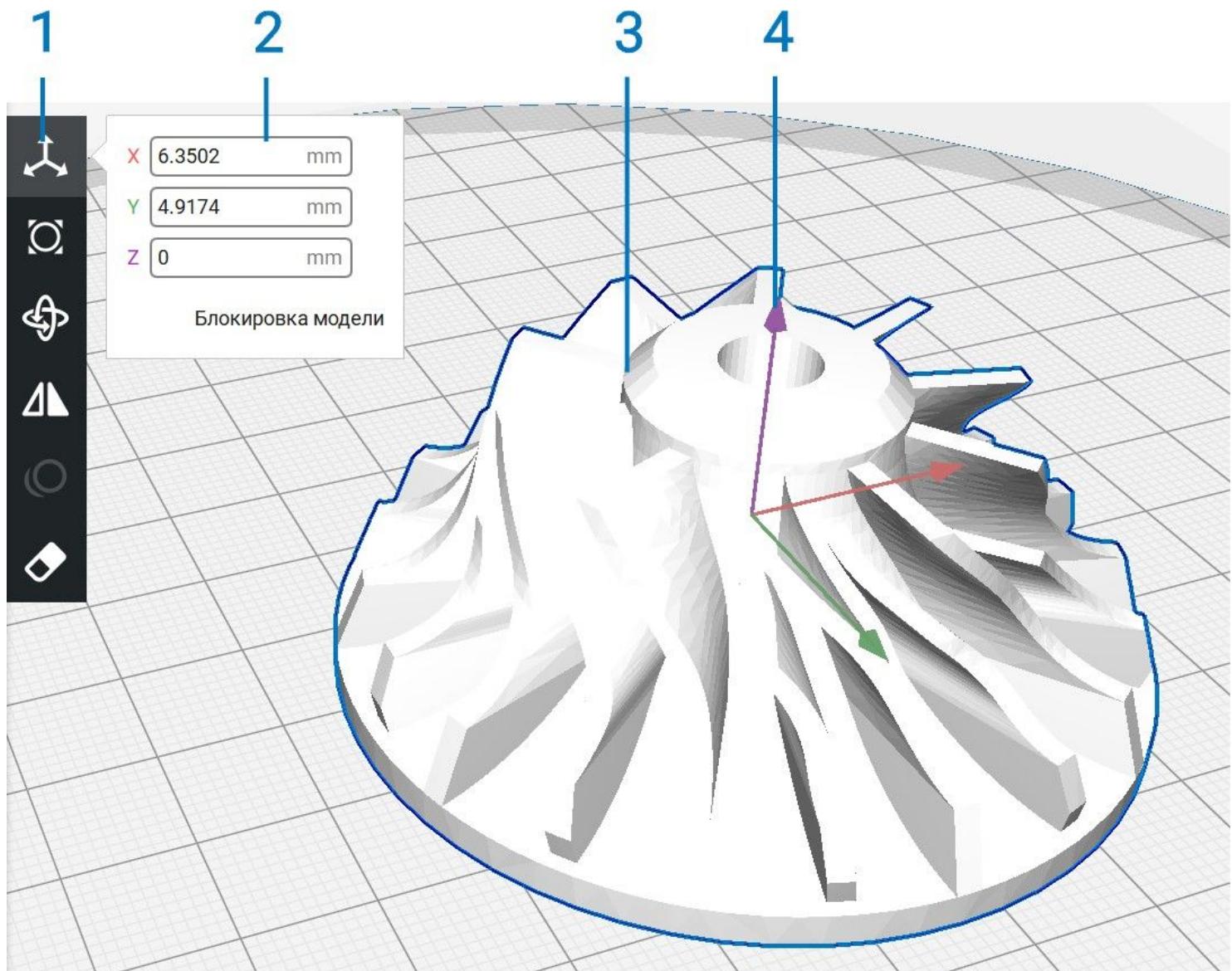
Stereotech STE Slicer предлагает несколько инструментов для настройки модели перед печатью. Это позволяет вам легко расположить модели на платформе наиболее эффективным способом. Ниже описаны все инструменты настройки.

Инструмент перемещения

Инструмент перемещения позволяет перемещать модель по осям X, Y и Z. Таким образом, вы можете переместить модель в нужное место.

Модели автоматически разделяются и по умолчанию опускаются на поверхность платформы. Изменить данное поведение можно в настройках приложения.

- Выберите модель (3) на платформе
- Инструмент перемещения (1) используется по умолчанию
- Используйте поле ввода для задания определенной координаты (2)
- Перетащите модель (3), чтобы переместить ее свободно, или потяните за стрелки (4), чтобы переместить ее зафиксированной на одной оси

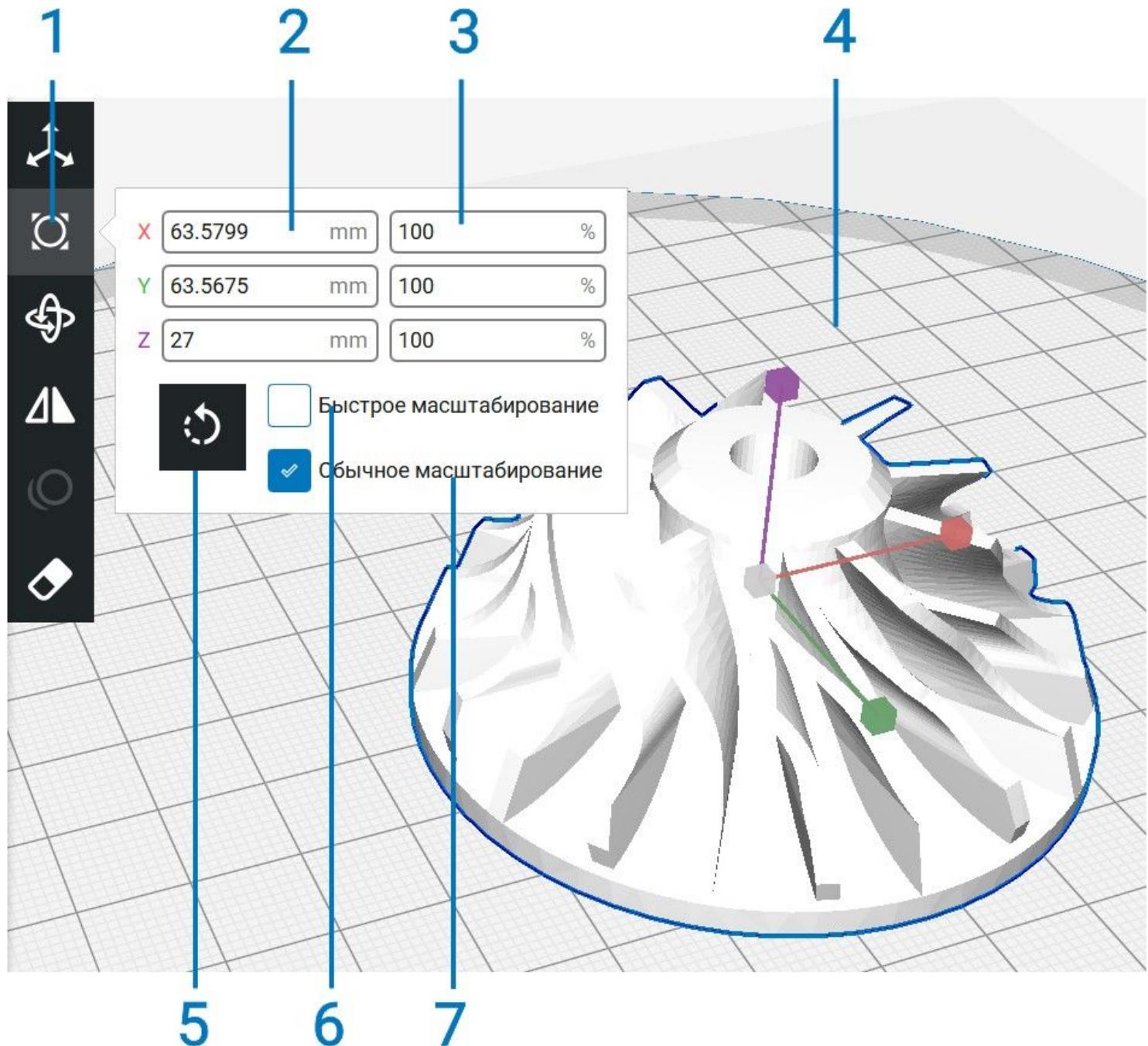


Инструмент масштабирования



Инструмент масштабирования позволяет масштабировать модель, как по всем измерениям, так и только по одному. Модель может быть масштабирована тремя различными способами: в миллиметрах, в процентах и с помощью стрелок в 3D виде.

- Выберите инструмент масштабирования (1)
- Установите определенный размер в миллиметрах (2)
- Масштабирование модели по процентам (3)
- Перетащите стрелку (4) в 3D виде, чтобы масштабировать модель
- Возврат (5) модели к исходному масштабу
- Включение / отключение пошагового масштабирования (6)
- Включение / выключение равномерного масштабирования (7)



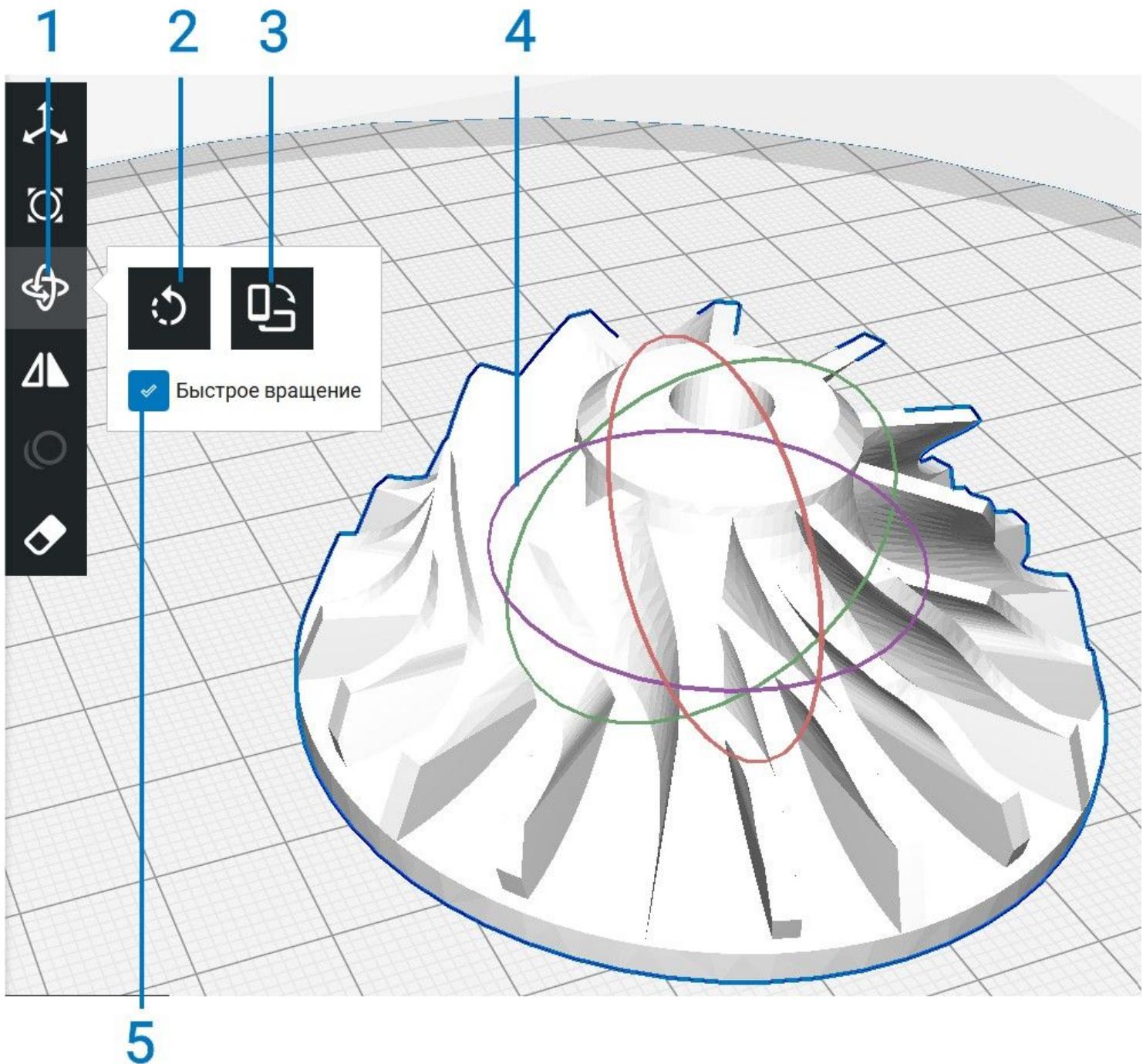
Инструмент вращения

Инструмент вращения позволяет вращать модель по всем 3 осям.

- Выберите инструмент вращения (1)
- Возврат (2) модели в исходное положение



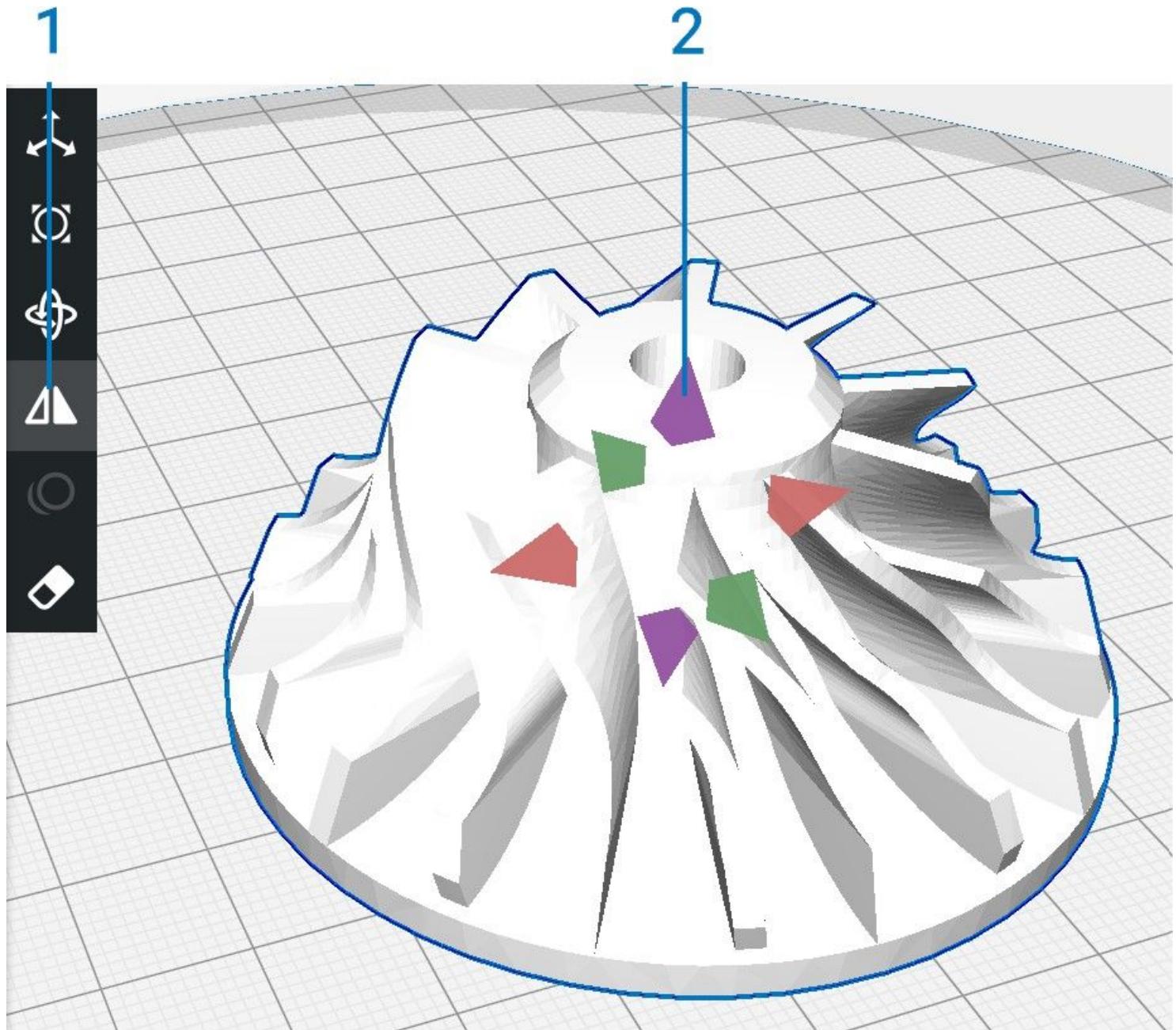
- Расположить модель плоской стороной (3) на платформу. Совет: Чтобы помочь определить STE Slicer плоскую поверхность, вращайте модель вблизи платформы построения
- Потяните за кольца (4), чтобы повернуть модель с интервалом в 15°.
- Пошаговое вращение (5) включено по умолчанию. Отключите его здесь или удерживайте 'shift' при перетаскивании



Инструмент отражения

Инструмент отражения позволяет вращать модель по всем 3 осям. Он прост в использовании, и есть только один способ его использования.

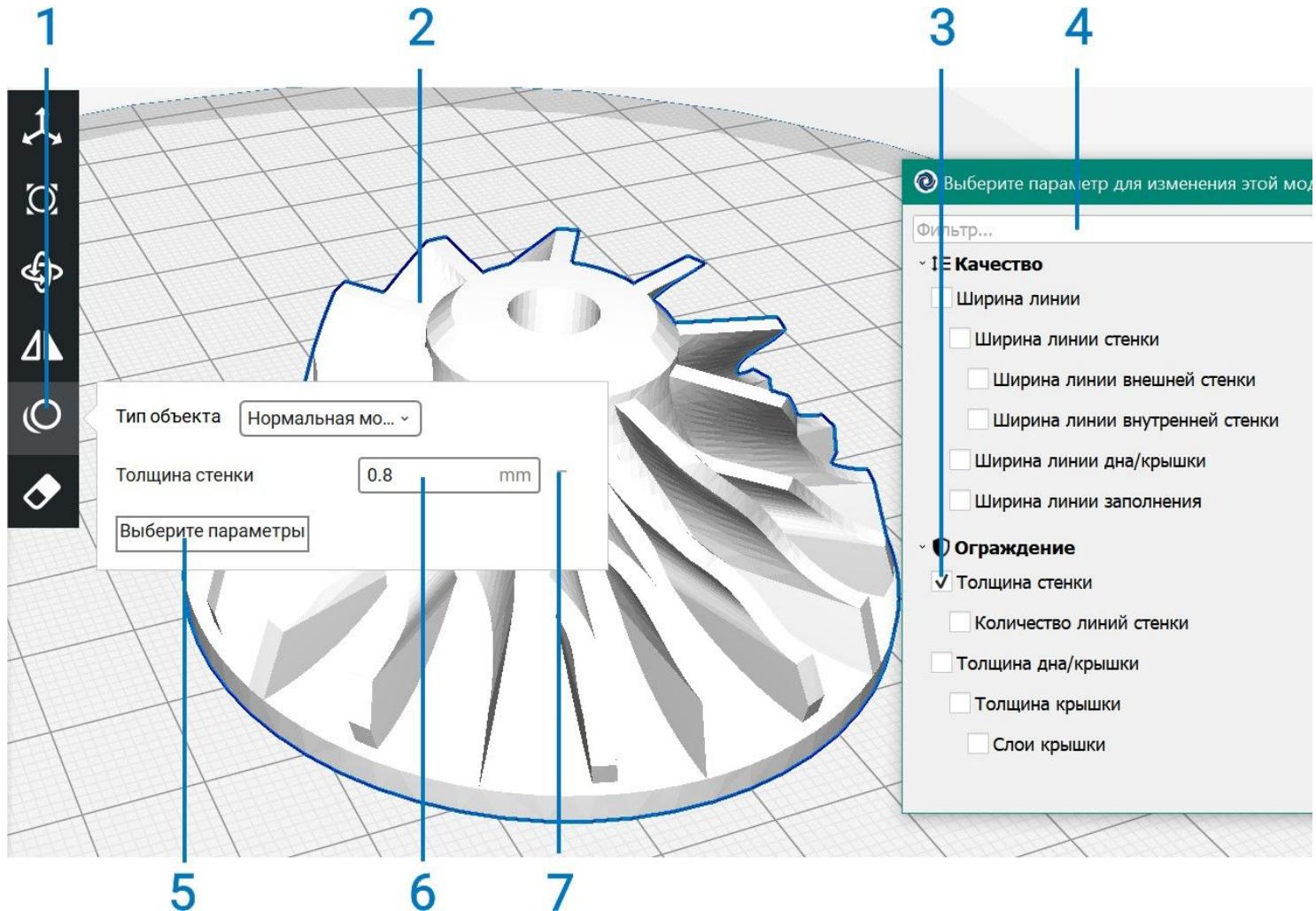
- Выберите инструмент отражения (1)
- Щелкните по стрелкам (2), обозначенным цветами осей, чтобы отразить модель на этой оси



Параметры для каждой модели

Настройки для каждой модели обеспечивают возможность иметь несколько моделей в Stereotech STE Slicer с различными настройками печати. Это позволяет легко печатать партии с моделями для различных целей.

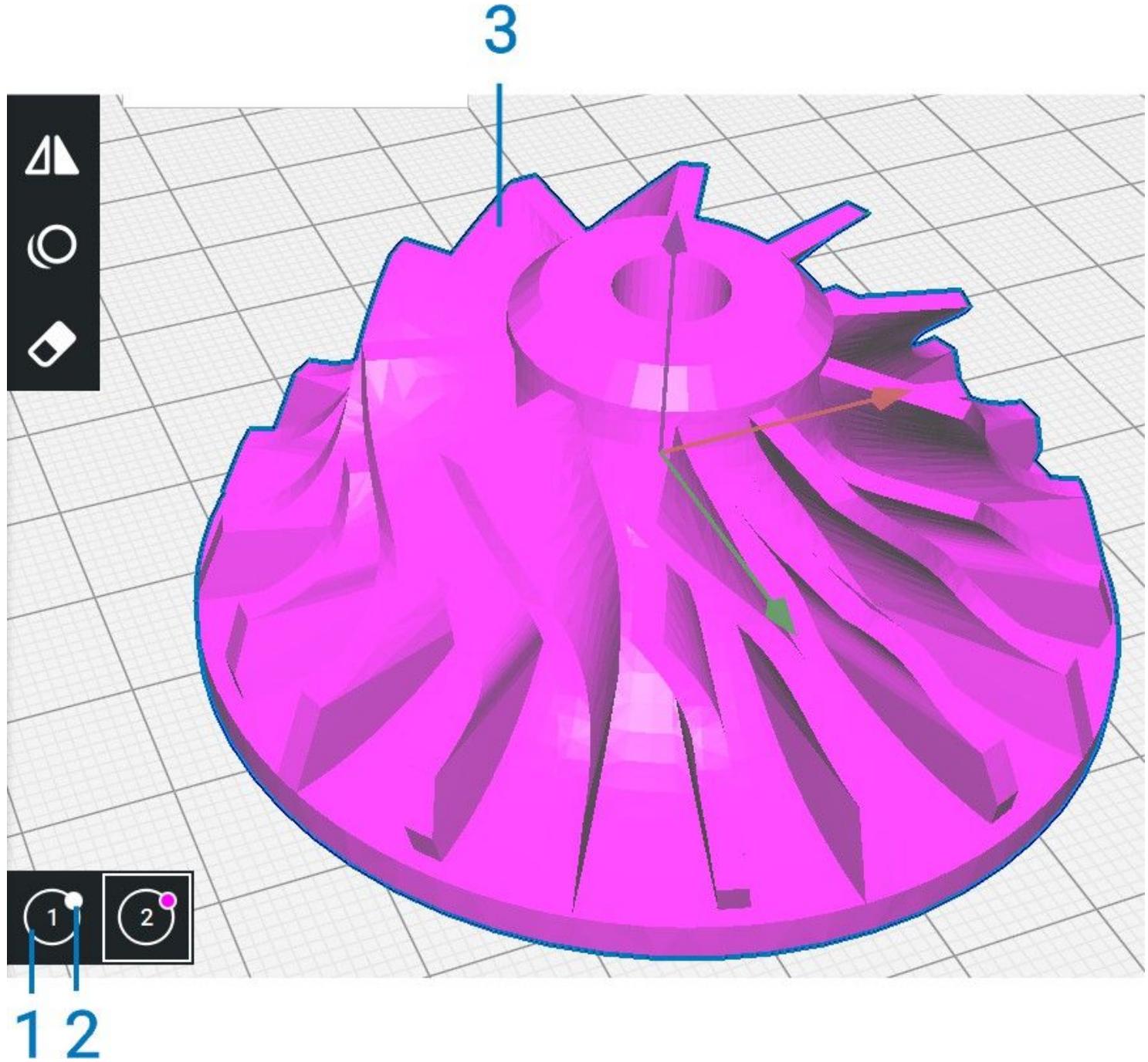
- Выберите модель (2), которую вы хотите изменить.
- Выберите параметры для каждой модели (1)
- 'Выбрать настройки' (5) открывает всплывающий список с доступными настройками
- Найдите настройку и установите флажок (3)
- Используйте фильтр (4) для быстрого поиска настроек
- Используйте поле ввода (6) для изменения значения параметра
- Используйте кнопку '-' (7), чтобы удалить пользовательский параметр из списка



Выбор экструдера

Также вы можете назначить экструдер для определенных моделей.

- Выберите модель (3) на платформе. Откроется последний использованный инструмент настройки
- Выберите экструдер (2), с помощью которого вы хотите распечатать модель.
- Селектор экструдера имеет цветной круг (1), чтобы указать, из какого материала будет напечатана эта модель. Он соответствует загруженному материалу в настройках принтера и модели на платформе



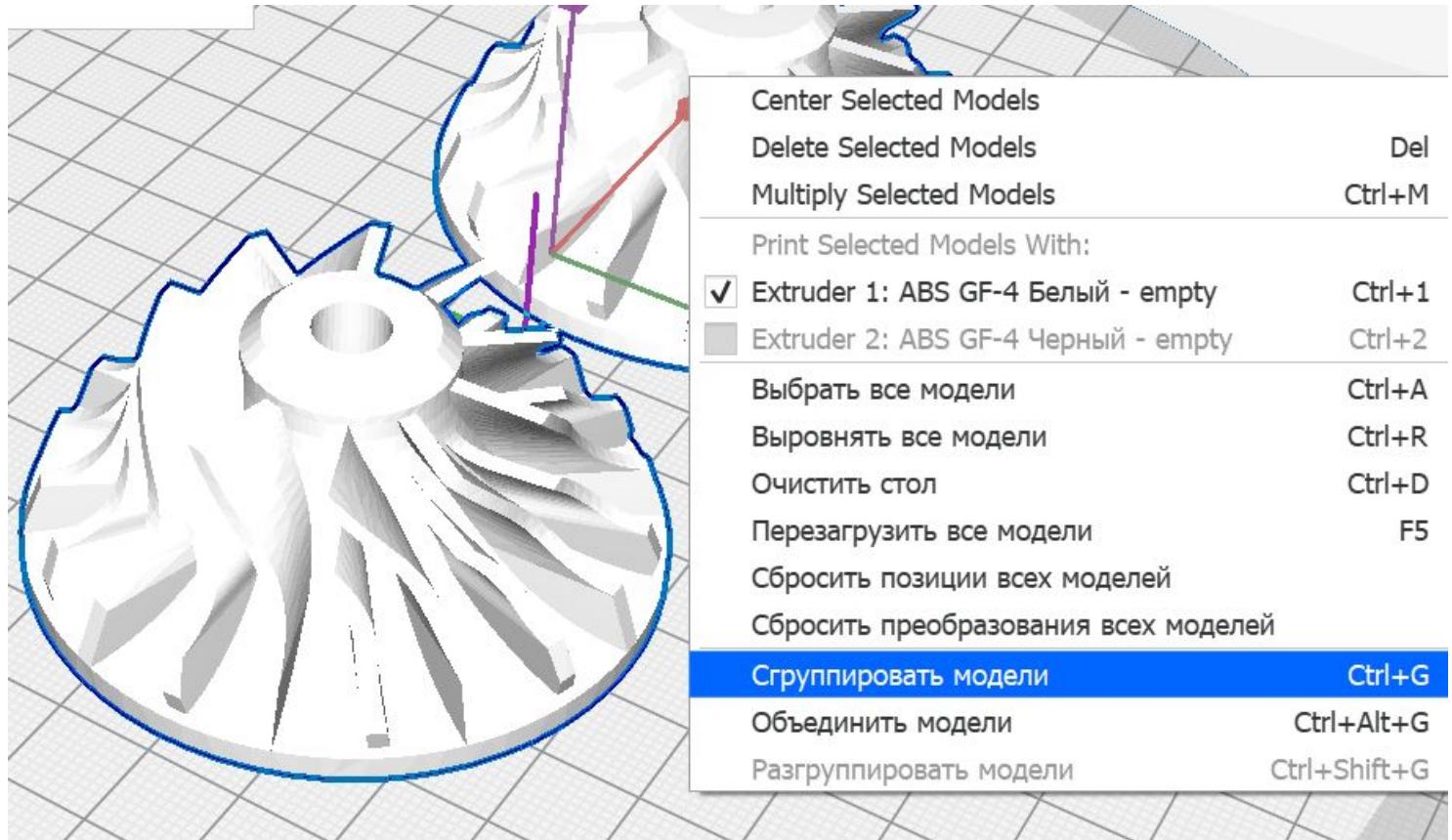
Объединение и группировка моделей

Stereotech STE Slicer имеет возможность объединить или сгруппировать несколько моделей, загруженных на платформу. Группировка и слияние полезны, когда на платформе имеется несколько моделей.

Группировка моделей

Группировка моделей позволяет настраивать модели одновременно, чтобы уменьшить количество необходимых действий и уменьшить количество возможных ошибок, допущенных при настройке.

1. Выберите две или более моделей на платформе, нажав **Shift + левой кнопкой мыши** каждую модель
2. Выбранные модели отображаются с синим контуром
3. Щелкните **правой кнопкой мыши** одну из выбранных моделей и выберите пункт **группировать модели**. Или нажмите **Ctrl + G**



Совет: Разгруппировка выполняется с помощью той же последовательности действий, но на Шаге 3. выберите Разгруппировать модели

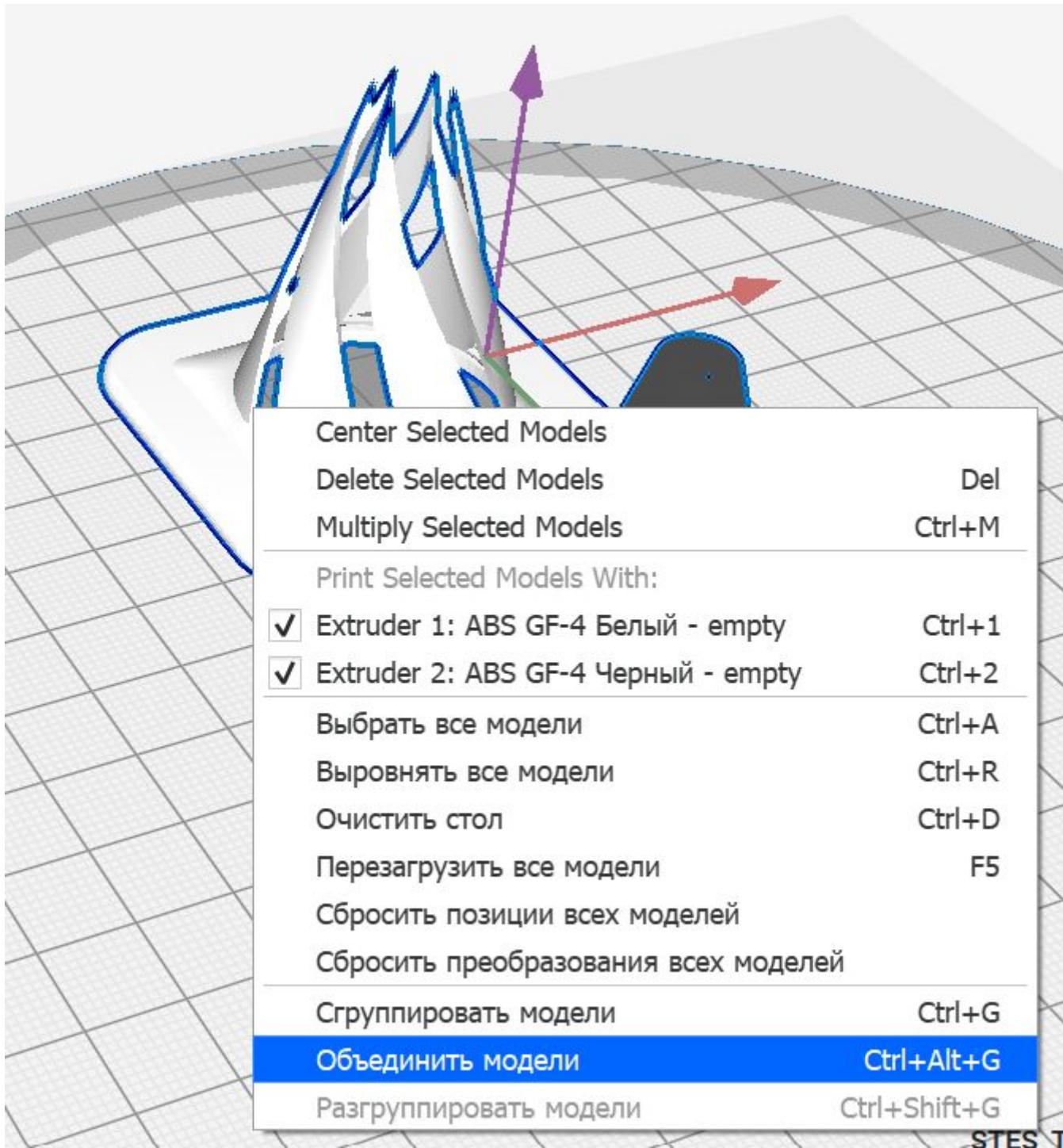
Группировка моделей имеет следующий эффект:

1. Модели сохраняют одинаковое положение на платформе
2. Модели сохраняют одинаковую ориентацию и положение относительно друг друга
3. Модели можно масштабировать, поворачивать и отражать одновременно

Объединение моделей

Эта функция полезна при работе с двухматериальными моделями. Слияние позволяет объединить модели самым простым из возможных способов. Выполните следующие действия, чтобы **объединить модели**:

1. Выберите две или более моделей на платформе, нажав **Shift + левой кнопкой мыши** каждую модель
2. Выбранные модели отображаются с синим контуром
3. Щелкните **правой кнопкой мыши** одну из выбранных моделей и выберите **объединить модели**. Или нажмите **Ctrl + Alt + G**



Слияние моделей имеет следующий эффект:

1. Модели выравниваются по положению исходных точек обеих моделей
2. Модели можно масштабировать, поворачивать и отражать одновременно

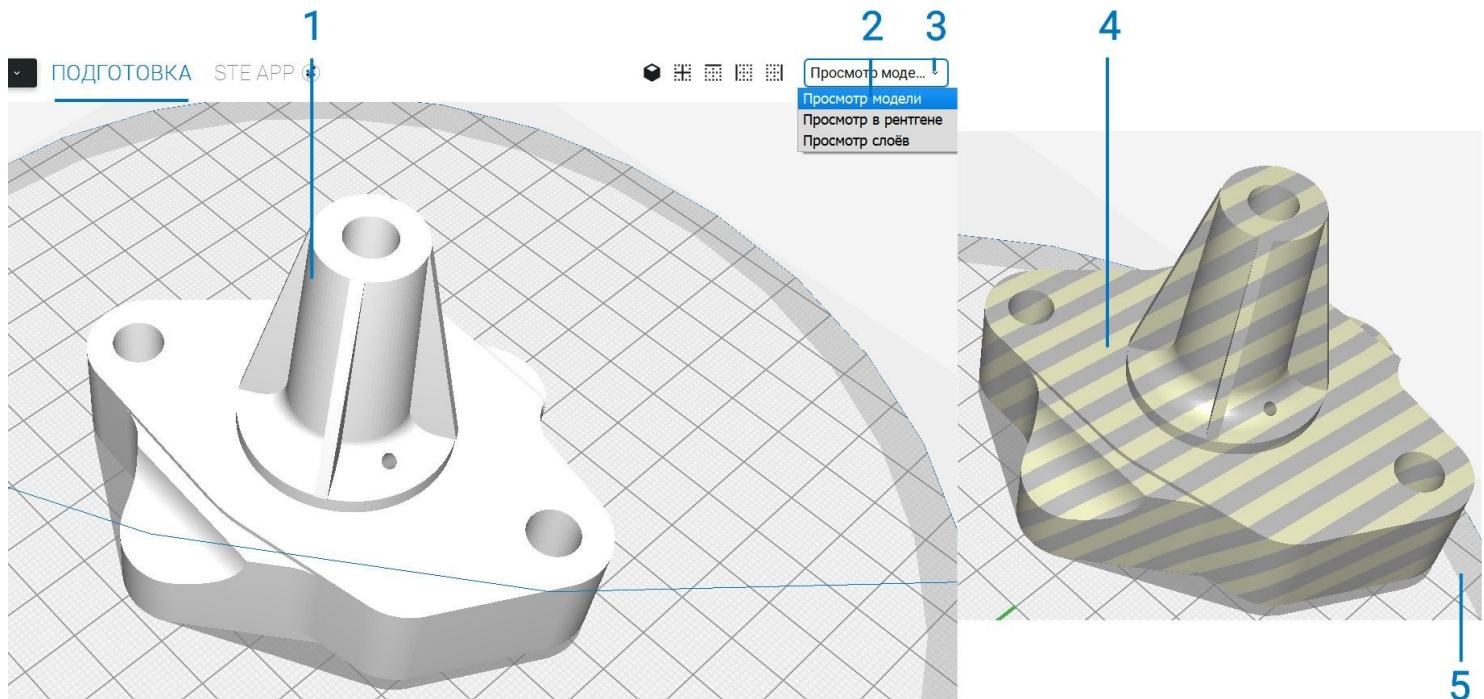
Режимы просмотра

STE Slicer предлагает несколько способов просмотра модели. Различные виды позволяют проверить модель на наличие определенных деталей. Существует три различных режима.

Просмотр модели

Просмотр модели выбирается по умолчанию и представляет модель в исходном виде. Таким образом, вы можете проверить, загружена ли нужная модель и правильно ли она загружена.

- Модель (1) показана в соответствии с выбранным режимом просмотра
- Кнопка режима просмотра (3) расположена в правом верхнем углу 3D вида.
- Щелкните его и убедитесь, что выбран параметр "Просмотр модели" (2).
- Если модель находится в непечатаемой области, она отображается полосами (4)
- Непечатаемые области (5) - это темно-серые области на платформе.

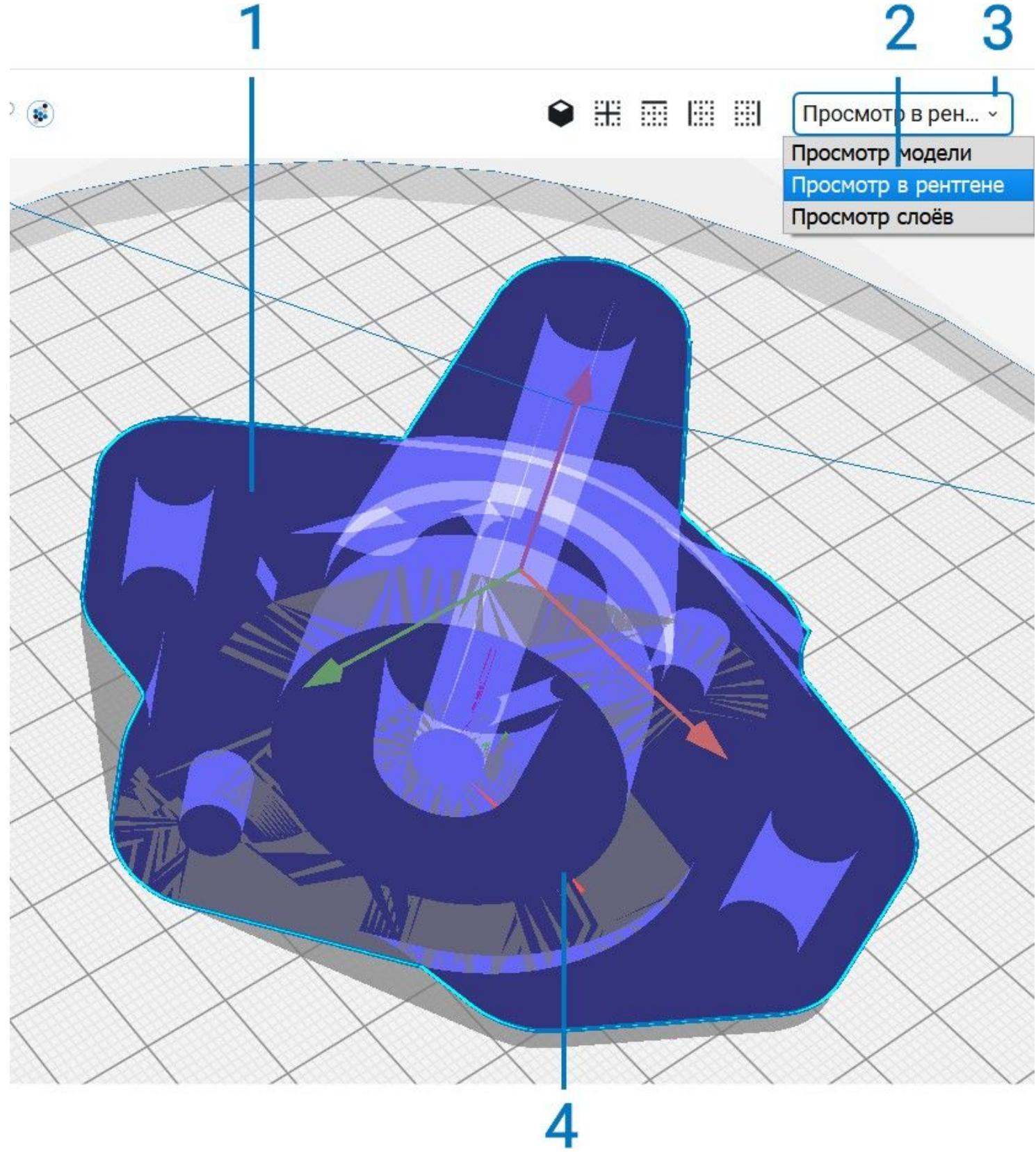


Просмотр в рентгене

Просмотр в рентгене позволяет просматривать модель насквозь, что позволяет легко обнаружить недостающую и нежелательную внутреннюю геометрию. Обнаруженные ошибки в модели отображаются красным цветом. Не все типы ошибок отображаются, поэтому данный режим просмотра не является гарантией правильности модели.

Хотя некоторые модели "ломаются" при загрузке, исправление моделей позволяет печатать модель насколько это возможно правильно.

- Модель (1) показана в соответствии с выбранным режимом просмотра
- Кнопка режима просмотра (3) расположена в правом верхнем углу 3D вида.
- Щелкните его и убедитесь, что выбран пункт "Просмотр в рентгене" (2).
- Некорректные части модели обозначены красными областями (4)

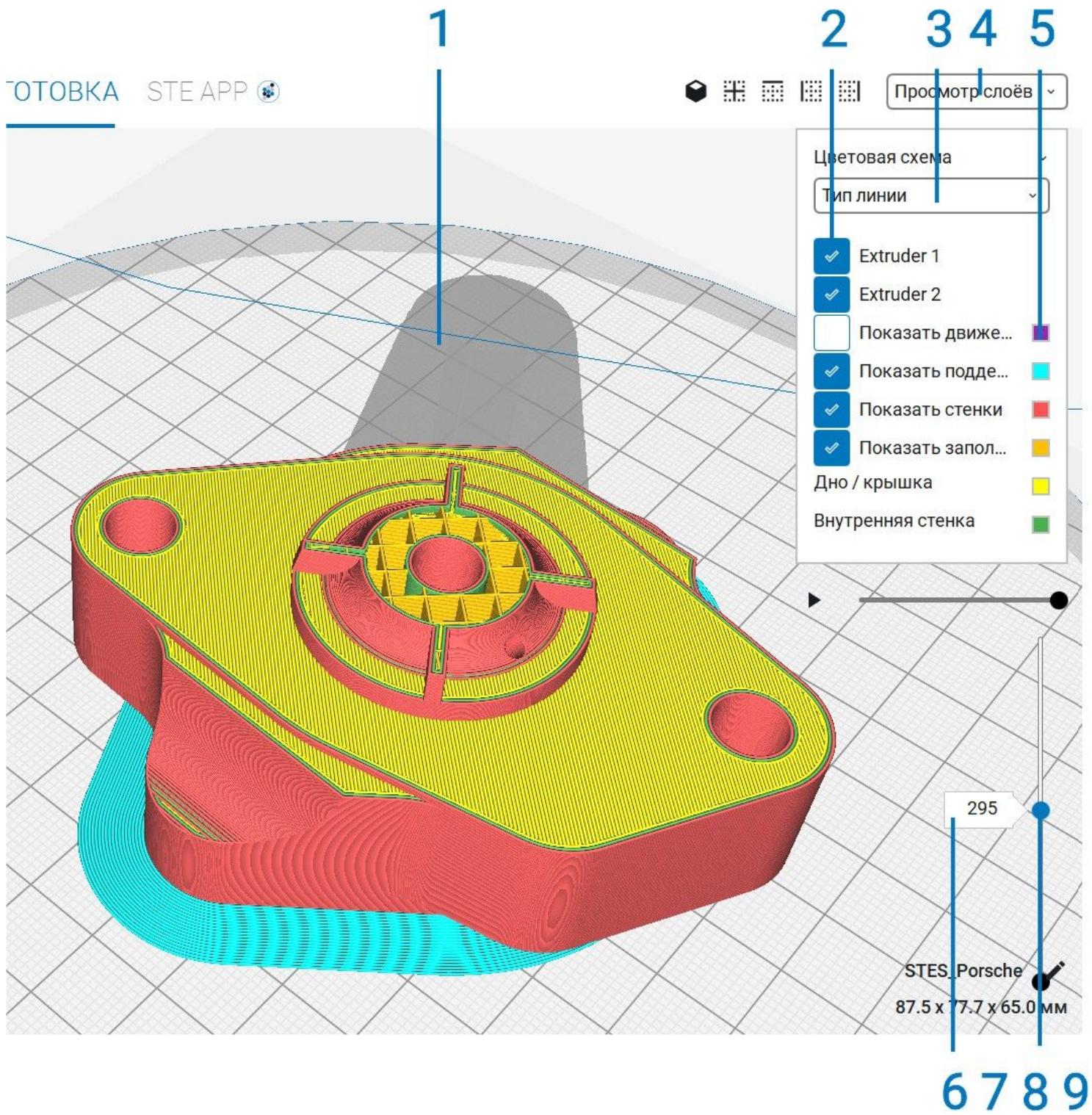


Просмотр слоев

Просмотр слоев представляет движения печати сопла(сопел). Таким образом, визуализируется результат всего ввода с панели настроек, что идеально подходит для определения параметров печати.

- Модель (1) показана в соответствии с выбранным режимом просмотра
- Кнопка режима просмотра (4) расположена в правом верхнем углу 3D вида. Щелкните его и убедитесь, что выбран "Просмотр слоев".
- Визуализация экструдеров (2) может быть переключена для облегчения просмотра отдельных деталей.

- Цвета линий могут быть установлены в соответственно типу линии (3) или цвету материала
- Различные части линий (5) могут быть отключены, чтобы получить более подробное представление о некоторых частях модели
- В поле слой (6) отображается текущий просматриваемый слой. Он может быть использован для ввода значений, чтобы сразу перейти к нужному слою
- Слайдер слоев состоит из трех частей. Верхней (7), средней (8) и нижней (9) частей. Эти части можно перетаскивать отдельно, чтобы изучить модель послойно

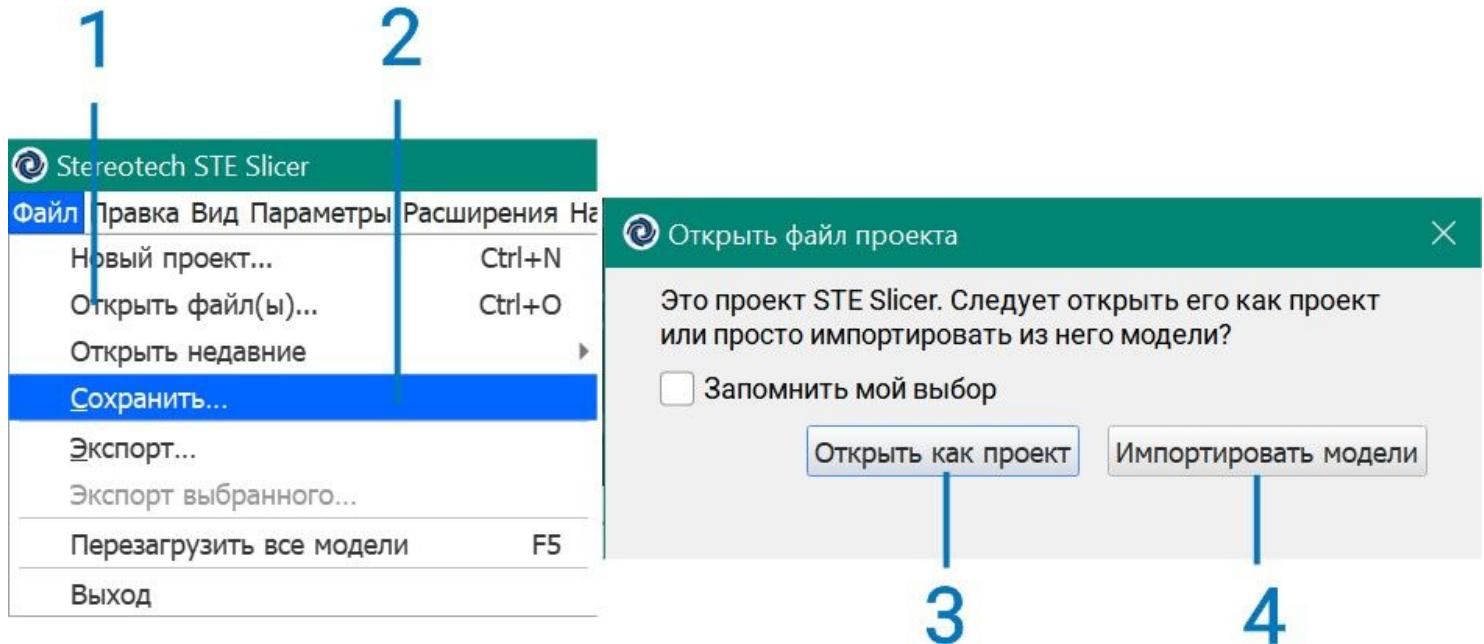


Сохранение проекта

Stereotech STE Slicer содержит много информации о принтере, моделях, профилях печати, материалах и их конфигурациях. Вся эта информация может быть сохранена, чтобы поделиться или использовать позже. Иногда бывает полезно сохранить всю информацию, видимую в Stereotech STE Slicer сразу, чтобы позже открыть проект и легко внести некоторые корректировки. Для этого существует функция Сохранение Проекта

Открытие и сохранение проектов

- Выберите "Открыть файл(ы)"...(1) чтобы открыть файл проекта
- Выберите "Сохранить проект" (2), чтобы сохранить файл проекта
- Откройте проект, нажав кнопку "Открыть как проект"(3) во всплывающем окне
- Если вы хотите загрузить только встроенные файлы моделей, выберите "Импорт моделей" (4)



Сохранение проекта: Сводка

При сохранении проекта Stereotech STE Slicer показывает сводку всех настроек, которые будут сохранены. Модели на сборке также сохраняются вместе с их преобразованиями. Это означает, что этот проект будет загружаться точно так же, как он был сохранен ранее.

 Сохранить проект

Сводка - Проект STE Slicer

Параметры принтера

Тип	Stereotech STE520
Название	Stereotech STE520

Экструдер 1

Сопло и материал undefined, ABS GF-4 Белый

Экструдер 2

Сопло и материал undefined, ABS GF-4 Черный

Параметры профиля

Название Fine

Видимость параметров

Видимые параметры: 125 из 587

Больше не показывать сводку по проекту

Отмена

Сохранить

- Модели на платформе
- Настройки принтера
- Настройка профиля
- Видимость настроек

Открыть проект

При открытии файла проекта, содержащего одинаково именованные настройки, Stereotech STE Slicer не может знать, какая информация является самой последней. Таким образом, при загрузке проекта вы можете получить возможность обновить существующую настройку (1) или создать новую (2), чтобы сохранить ваши локальные настройки.

Сводка - Проект STE Slicer

Параметры принтера

Тип Stereotech STE520
Printer Name Stereotech STE520

Обновить Stereotech STE

Создать новый

1
2

Параметры профиля

Название Fine

Параметры материала

Название ABS GF-4 Черный
Название ABS GF-4 Белый

Видимость параметров

Режим Своё

Видимые параметры: 125 из 587

Отмена

Открыть

1. Обновить существующие: Обновит ваши локальные настройки и поэтому не будет создавать новые записи настроек
2. Создать новый: Создаст настройки как новые, чтобы предотвратить изменение локальных настроек.

Горячие клавиши и элементы управления мышью

Управление мышью

STE Slicer имеет встроенный 3D вид, который управляется клавиатурой, мышью или сенсорной панелью.

Действие

Клик
Перемещение
Вращение
Масштабирование

Мышь

ЛКМ
СКМ
ПКМ
Колесико мыши

Тачпад

Нажатие
Shift + нажатие
Ctrl + нажатие
Пробел + вертикальное перемещение

Клавиши

Глобальные

- Отменить: **CTRL + Z**
- Вернуть: **CTRL + SHIFT + Z**
- Инструмент перемещения: **Q**
- Инструмент масштабирования: **A**
- Инструмент вращения: **Z**

Элементы управления 3D видом

- Вращение камеры в 3D виде: **Клавиши стрелок**
- Приближение камеры в 3D виде: **+ и -**

Выбор модели

- Выбор нескольких объектов в окне 3D вида: **Удерживайте Shift + ЛКМ**
- Выберите объект в группе: **Удерживайте CTRL + ЛКМ**
- Очистить платформу: **CTRL + D**
- Удалить выбранный объект: **DELETE**
- Открыть файл(ы): **CTRL + O**

Инструменты настройки

- Переключение пошагового вращения / масштабирования: **Удерживайте Shift**
- Переключение равномерного масштабирования: **Удерживайте CTRL**

Пользовательский режим

В Stereotech STE Slicer на панели настроек доступны два режима: рекомендуемый и пользовательский. Рекомендуемый режим идеально подходит для начинающих, в то время как пользовательский режим предлагает больше настроек для опытных пользователей. Ранее было рассказано, как работает нарезка в рекомендуемом режиме; на этой странице мы объясним, как использовать пользовательский режим.

Профиль

В зависимости от вашего устройства и материала, доступны различные профили для печати из коробки. Эти профили являются идеальной отправной точкой для создания собственных пользовательских профилей. Эти профили находятся где-то между "extra fine" и "sprint" и обеспечивают переменную высоту слоя, скорость печати и многие другие настройки.

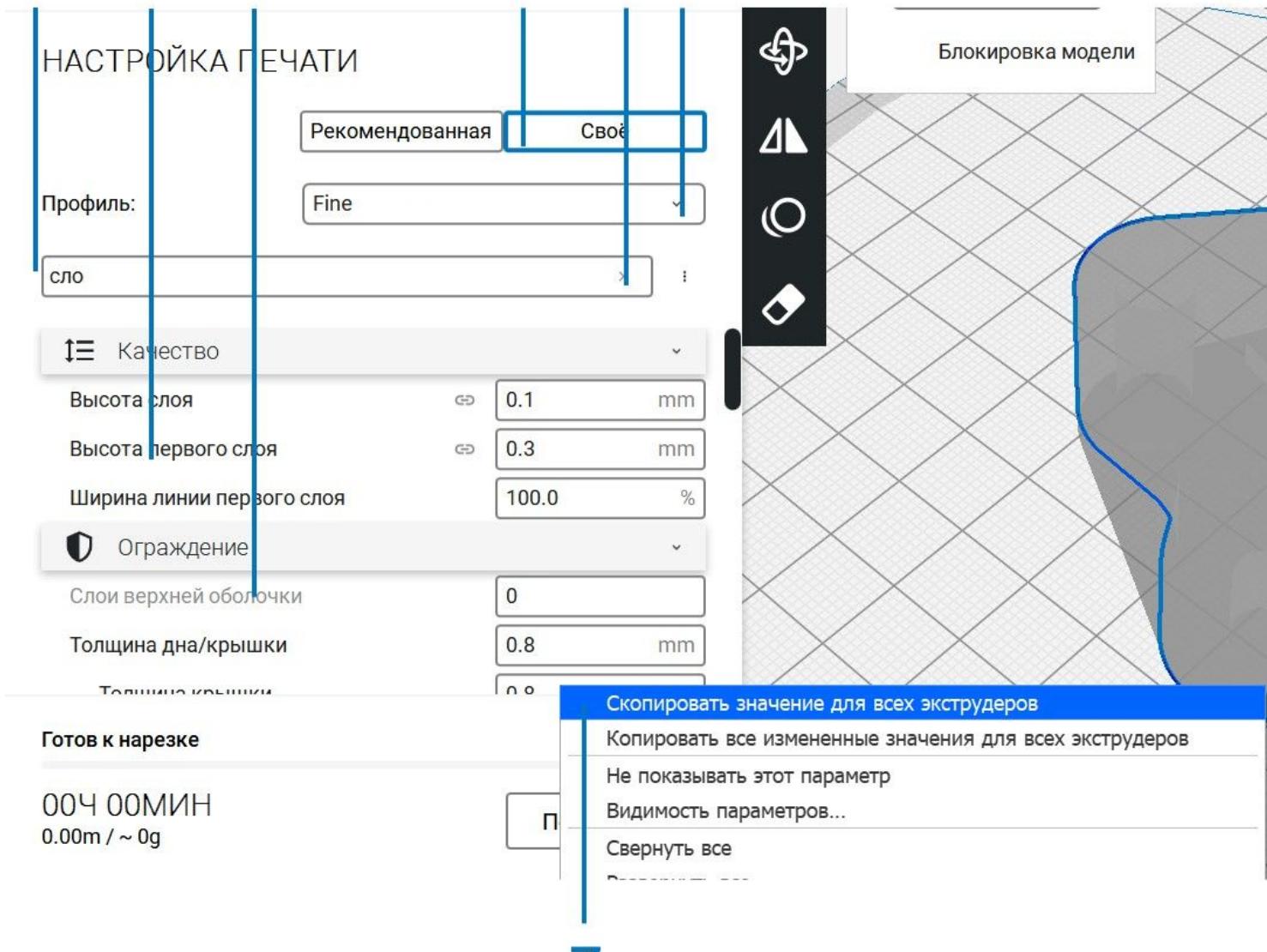
В зависимости от выбранного принтера и материала Stereotech STE Slicer автоматически обновит каждый профиль с правильными настройками.

Панель поиска

В пользовательском режиме есть строка поиска, позволяющая легко получить доступ к новым настройкам или отфильтровать текущие настройки в соответствии с вашими потребностями:

- Это поле ввода (1) может использоваться в любое время для фильтрации и поиска настроек
- Темные настройки (2) видны даже без фильтра
- Светлые настройки (3) теперь видны, но только потому, что они в данный момент отфильтрованы.
- Убедитесь, что "пользовательский" режим (4) активен.
- Выберите базовый профиль (5) для настройки
- Нажмите кнопку "x" (6), чтобы очистить фильтр
- "Щелкните правой кнопкой мыши" по настройке (7), чтобы выполнить следующие действия: скопировать значение на все экструдеры, скрыть / показать настройку или перейти к параметрам настройки

1 2 3 4 6 5



Скорректированные, скрытые и рассчитанные настройки

Настройки в Stereotech STE Slicer иногда показывают значки. Значение этих иконок объясняется ниже:

- Значок сброса (1) указывает на то, что эта настройка была настроена вручную и больше не соответствует настройке профиля. Щелкните по значку, чтобы вернуть значение, заданное в профиле
- Значок вычисленной настройки (2) указывает, что значение было вычислено STE Slicer, но теперь перезаписано абсолютным значением. Щелкните значок, чтобы изменить значение обратно на вычисленное значение
- Значок цепочки (3) указывает, что заданное здесь значение синхронизировано для всех экструдеров.
- Если входные данные выделены серым цветом (4), это означает, что значение перезаписывается значениями в дочерних настройках
- Значок шестеренки (5) можно использовать для настройки параметров видимости настроек
- Значок информации (6) показывает, что пользовательская настройка скрыта. Щелкните значок, чтобы открыть его
- Стрелку категории (7) можно использовать для просмотра или скрытия всех настроек категории

1 2 3 4 5 6 7

Качество

Высота слоя	0.1	mm
Высота первого слоя	0.3	mm
Ширина линии	0.4	mm
Ширина линии стенки	0.4	mm
Ширина линии стенки	0.8	mm

Настройки

Настройки на боковой панели разделены по категориям, так что вы можете легко перемещаться по ней. Доступны следующие категории:

- Принтер: Параметры, связанные с принтером
- Режим печати: Режим печати на 5D принтере
- Качество: Параметры, определяющие (визуальное) качество печати
- Оболочка: Настройки, относящиеся к внешней стороне печати
- Заполнение: Все настройки, которые имеют отношение к внутренней стороне печати
- Материал: Настройки, связанные с материалом
- Скорость: Скорость, с которой печатающая головка перемещается во время печати
- Перемещение: Как печатающая головка ведет себя во время перемещения
- Охлаждение: Настройки, определяющие способ охлаждения пластика
- Поддержка: Варианты печати с поддержками
- Адгезия: Определяет адгезию вашей модели к платформе
- Исправление моделей Варианты устранения неисправностей в моделях
- Специальные режимы: Особенности, влияющие на способ печати
- Экспериментальные: Экспериментальные новые возможности

Все категории можно свернуть/развернуть, нажав на значок стрелки в правой части, что отобразит доступные настройки. Stereotech STE Slicer показывает выбор наиболее распространенных настроек по умолчанию, но можно изменить видимость настроек в соответствии с вашими собственными предпочтениями. Для изменения параметров видимости выполните следующие действия:

1. Перейдите в Парметры > Настройки или нажмите на значок шестеренки одной из категорий
2. Выберите или отмените выбор параметров, которые вы хотите отобразить на боковой панели

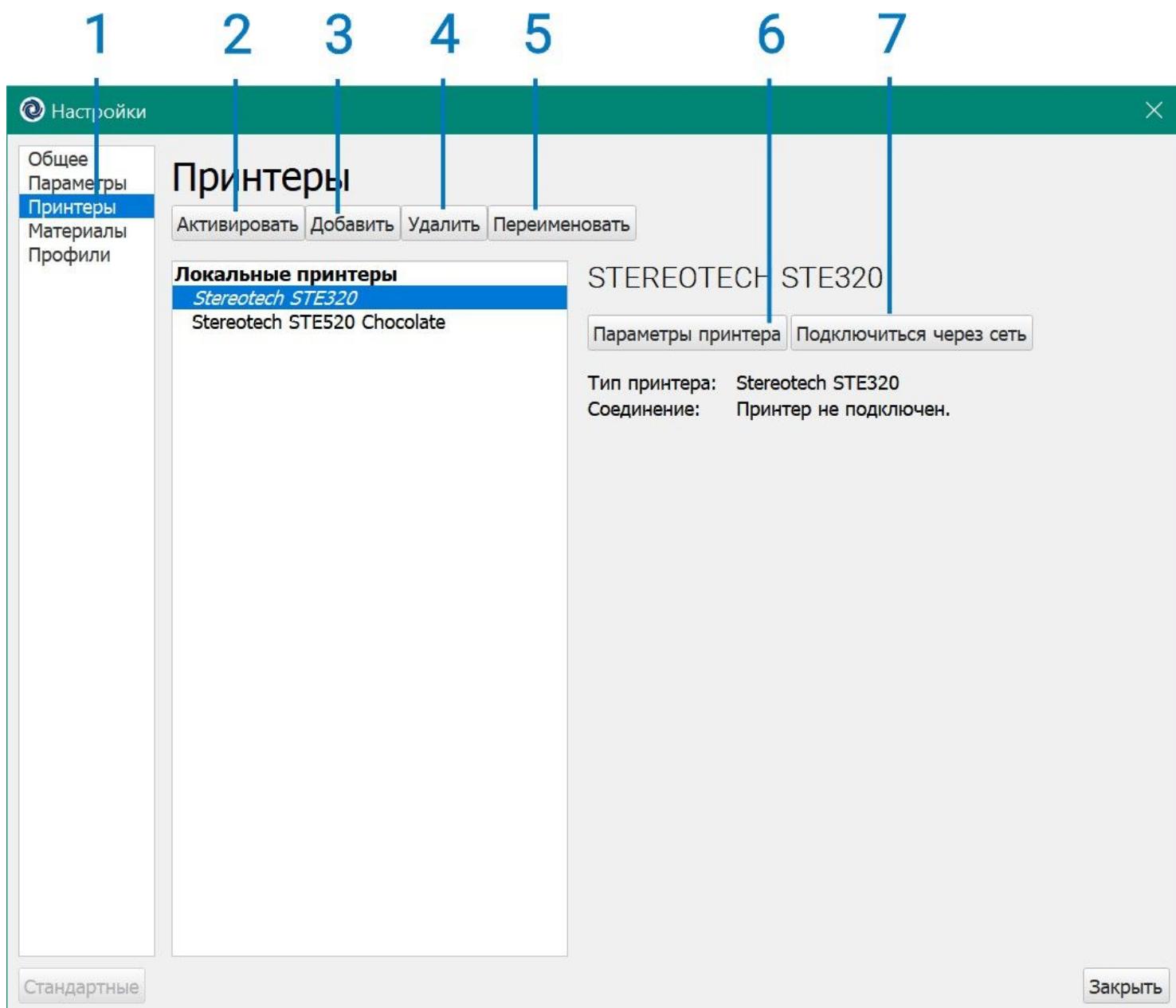
Кроме того, все настройки имеют всплывающие подсказки, содержащие краткое описание функциональности каждой настройки.

Управление принтерами

При использовании Stereotech STE Slicer в первый раз, будет запущен мастер первичной настройки. Выберите свой принтер Stereotech из списка, чтобы добавить его в Stereotech STE Slicer. Если вы хотите настроить принтер или добавить дополнительные принтеры в Stereotech STE Slicer, вы можете сделать это, перейдя в раздел "Настройки" > "принтер" > "управление принтерами...". Диспетчер принтера откроется, как на изображении ниже.

- Это (1) раздел принтеры на панели настроек
- Нажмите кнопку Активировать (2), чтобы активировать выбранный принтер в списке ниже
- Нажмите кнопку Добавить (3), чтобы добавить новый принтер в ваш STE Slicer
- Нажмите кнопку Удалить (4), чтобы удалить выбранный принтер из списка.

- Нажмите кнопку переименовать (5), чтобы изменить имя текущего принтера
- Настройки устройства (6) могут быть изменены в зависимости от активного устройства.
- Данная кнопка (8) служит для подключения принтера по сети.



Подключение сетевого принтера

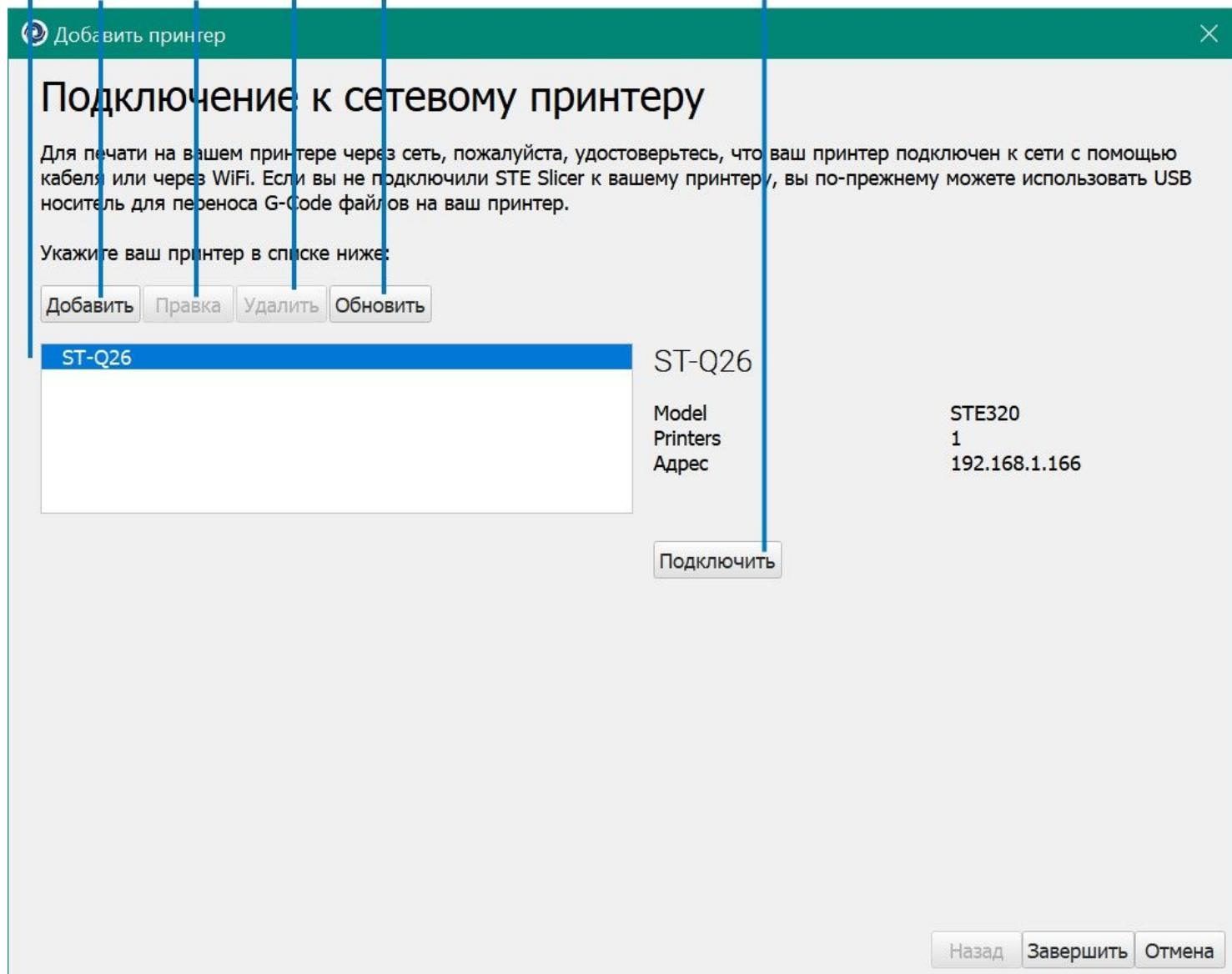
Пожалуйста, убедитесь, что ваш принтер правильно подключен к сети, прочитайте руководство по эксплуатации принтера, чтобы узнать, как это сделать.

- Доступные принтеры отображаются в списке принтеров (1)
- Если принтер недоступен в списке, вы можете добавить его вручную, нажав кнопку "Добавить" (2).
- Принтеры можно редактировать (3) и удалять (4)
- Кнопка Обновить (5) обновляет список путем поиска устройств в сети.
- Нажмите кнопку "Подключить" (6), чтобы подключиться к выбранному устройству

Если принтер по какой-либо причине недоступен в списке, нажмите кнопку "Добавить" (2). Появится всплывающее окно с запросом IP-адреса принтера, который можно найти на принтере: Настройки -> Состояние сети.

1 2 3 4 5

6



Удаление принтеров

Вы всегда можете удалить принтеры, добавленные в Stereotech STE Slicer. Вы можете сделать это следующим образом:

1. Перейдите в меню "Принтер" или на панели настроек и выберите пункт "Управление принтерами"...
2. Выберите принтер, который вы хотите удалить, а затем нажмите кнопку "Удалить". Подтвердите, выбрав "да" во всплывающем окне

Переименование принтера

Если вы используете несколько принтеров, может быть полезно дать им различные имена. Вы уже можете дать принтеру пользовательское имя при добавлении нового принтера, но также можно переименовать принтеры после их добавления. Для этого выполните следующие действия:

1. Перейдите в меню "Принтер" или на панели настроек и выберите пункт "Управление принтерами"...
2. Выберите принтер, который вы хотите переименовать, а затем нажмите кнопку "Переименовать"
3. Введите желаемое имя и нажмите кнопку "OK" для подтверждения

Управление профилями

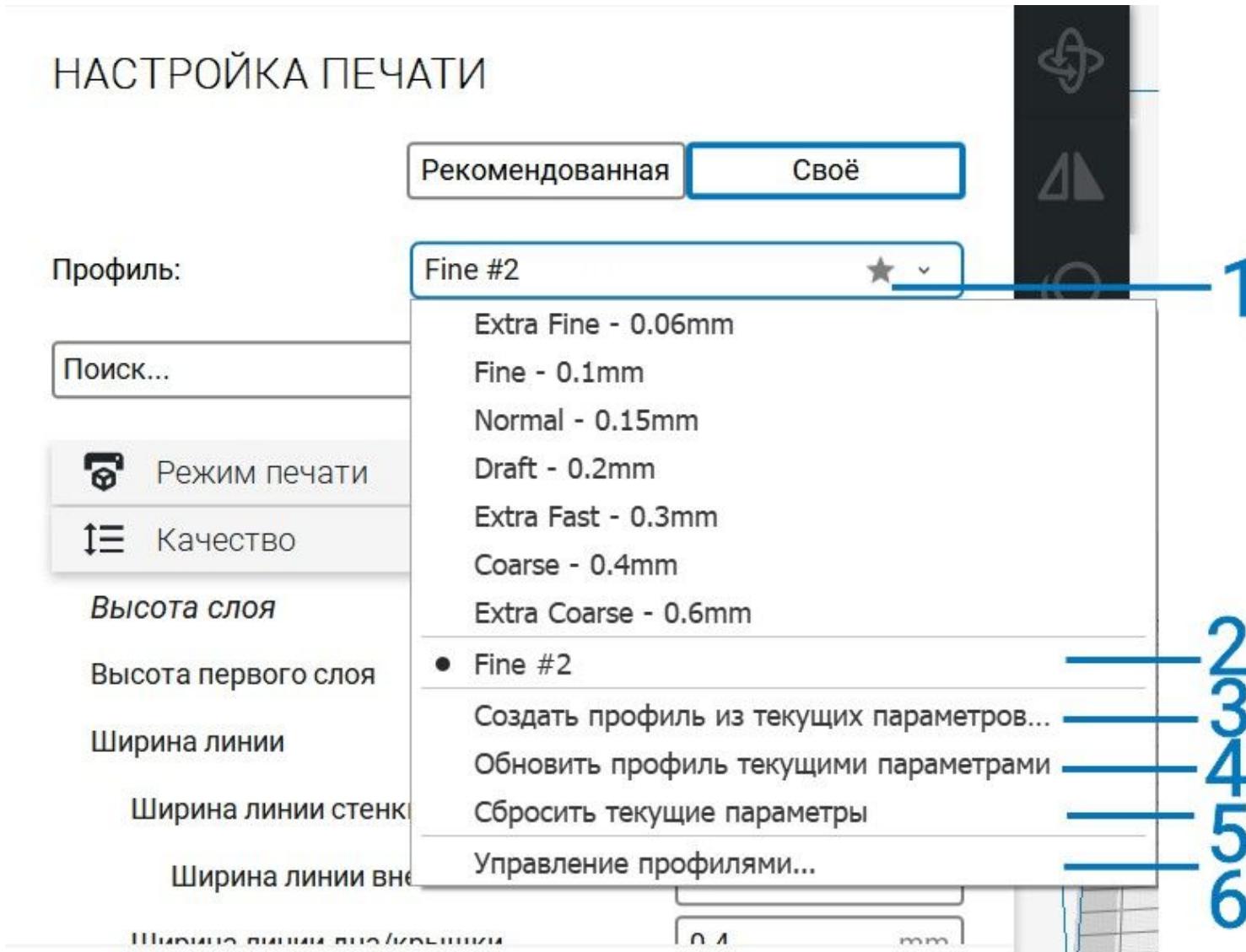
Stereotech STE Slicer предоставляет возможность сохранять, обмениваться и управлять профилями печати. Работа с профилями печати имеет важное значение для повышения эффективности. На этой странице объясняется, как работать с профилями печати, чтобы максимально

использовать возможности 3D печати.

Быстрое меню

Самый простой способ быстро создать, обновить и сохранить профиль - через быстрое меню. Это также самый простой способ получить доступ к менеджеру профилей.

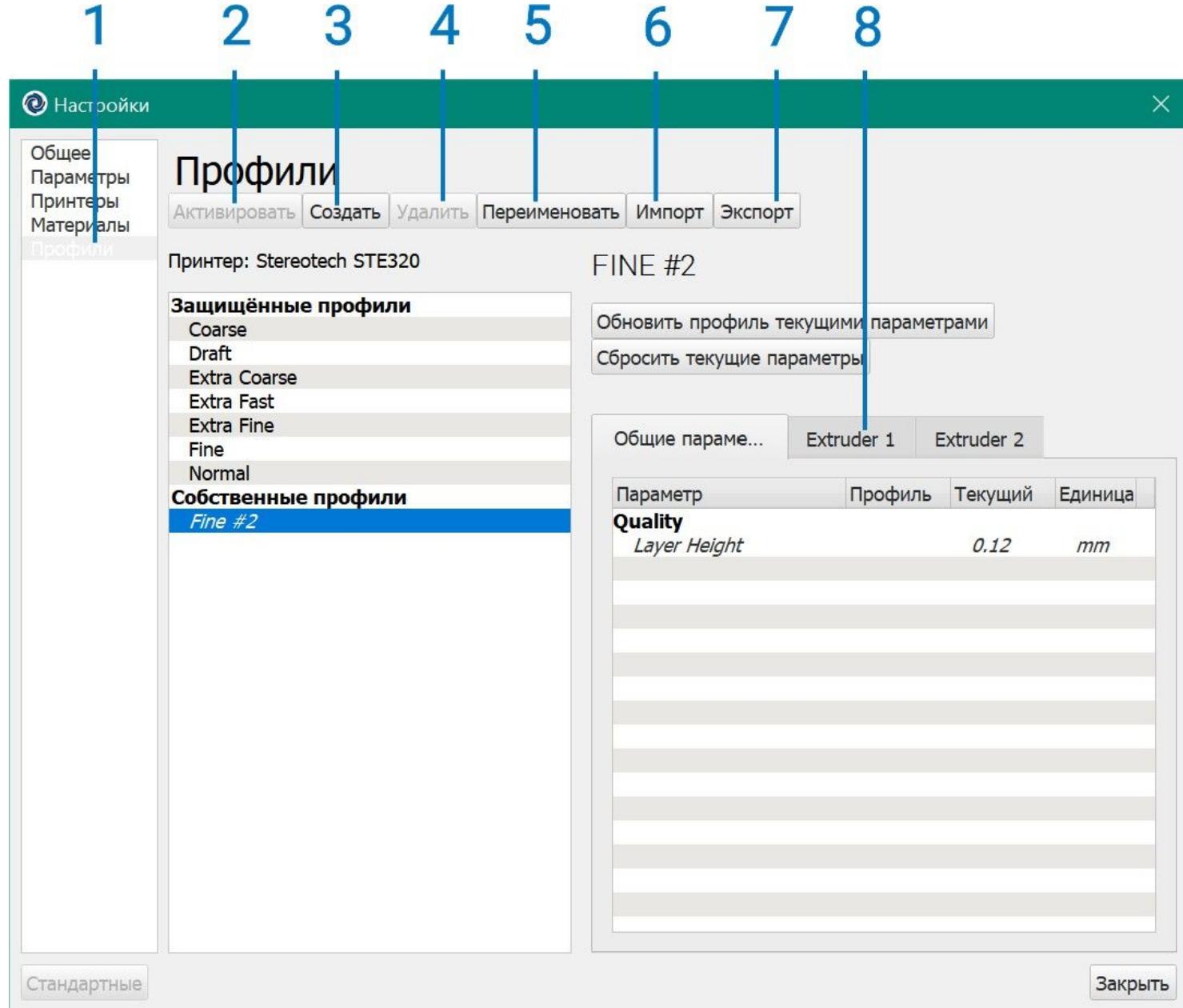
- Откройте быстрое меню, щелкнув профиль (1)
- Текущий активный профиль отмечен галочкой (2)
- Создать (3) новый профиль с текущими настройками
- Обновить (4) уже сохраненный профиль с текущими настройками
- Отменить (5) текущие настройки и вернитесь к сохраненному профилю.
- Откройте менеджер профилей (6)



Менеджер профилей

При нажатии на кнопку " менеджер профилей... он откроется на новом экране со всеми доступными опциями, как показано ниже.

- Вкладка профили (1) расположена в левой части панели настроек.
- Выберите профиль и нажмите кнопку "Активировать" (2), чтобы включить его
- Выберите профиль и нажмите кнопку "Дублировать" (3), чтобы сделать копию
- Выберите профиль и нажмите кнопку "Удалить" (4), чтобы удалить профиль
- Выберите профиль и нажмите "Переименовать" (5), чтобы изменить его имя
- Импортируйте (6) и экспортуйте (7) профили, чтобы поделиться ими с другими
- Список настроек (8) содержит все пользовательские настройки профиля



Добавление нового профиля

В Stereotech STE Slicer вы можете добавлять новые профили печати на основе существующих профилей. Чтобы добавить профиль, выполните следующие действия:

1. Нажмите на профиль в строке меню или на панели настроек и выберите Добавить профиль
 2. Появится новый экран; выберите Добавить
 3. STE Slicer автоматически добавит новый профиль, который отображается в списке профилей как настроенная версия выбранного профиля

Изменение настроек профиля

Также можно изменить существующие профили непосредственно в STE Slicer. Для этого просто выберите профиль и выйдите из менеджера профилей Используйте боковую панель настроек в главном окне для настройки параметров. Когда вы теперь переключитесь на другой профиль, STE Slicer спросит вас, Хотите ли вы обновить профиль или нет, или вы хотите создать новый профиль.

Импорт или экспорт профилей

STE Slicer позволяет совместно использовать профили с функцией импорта и экспорта.

Чтобы импортировать профиль, выполните следующие действия:

1. Нажмите на "профиль" в строке меню или на панели настроек и выберите управление профилями
2. Выберите "Импорт" и выберите профиль или G-код, который вы хотите загрузить

Экспорт профиля также может быть выполнен в несколько простых шагов:

1. Нажмите на "профиль" в строке меню или на панели настроек и выберите управление профилями
2. Выберите профиль, который вы хотите экспортовать, и нажмите кнопку "Экспорт".
3. Введите имя и сохраните профиль на компьютере

Управление материалами

Stereotech STE Slicer поставляется с предустановленными профилями материалов Filamentarno!, чтобы упростить процесс начала печати. При печати с другими материалами, можно добавить их самостоятельно. Таким образом, настройки материала удобно сохраняются, так что вы можете выбрать печать вашими материалами каждый раз. Чтобы перейти к настройкам материала, перейдите в раздел "Файл" > "Настройки".

1. Перейдите на вкладку материалы (1), чтобы открыть окно Управление материалами
2. Чтобы использовать выбранный материал, нажмите кнопку Активировать (2)
3. Чтобы создать редактируемый материал из текущих настроек, нажмите кнопку Дублировать (3)
4. Чтобы удалить пользовательский материал, выберите его и нажмите кнопку Удалить (4)
5. Импорт (5) пользовательских материалов
6. Экспортировать (6) ваш пользовательский материал
7. На вкладке Информация (7) показана общая информация о материале. Эта информация недоступна в данном случае, так как профиль защищен
8. Вкладка Параметры печати (8) содержит параметры материала, которые будут использоваться во время печати.

1

2

3

4

5

67

8

Настройки

Материалы

Активировать Создать Дублировать Удалить Импорт Экспорт

Принтер: Stereotech STE320

ABS GF-4 БЕЛЫЙ

	Информация	Параметры печати
Отображаемое имя	ABS GF-4 Белый	
Бренд	Filamentarno!	
Тип материала	PRO	
Цвет	<input type="checkbox"/> White	
Свойства		
Плотность	1.01 g/cm ³	
Диаметр	1.75 мм	
Стоимость материала	₽ 0.00	
Вес материала	750 г	
Длина материала	~ 309 м	
Стоимость метра	~ 0.00 ₽/м	
Описание		
Композит на основе ABS армированного 4% рубленным стекловолокном. Обладает улучшенными прочностными свойствами и приятной фактурой финишной поверхности распечатки.		
Информация об адгезии		
70-90°C (возможна печать без подогрева с применением адгезивов)		

Generic ABS
Generic CPE
Generic HIPS
Generic Nylon
Generic PC
Generic PETG
Generic PLA
Generic PVA
Generic TPU 95A

Chocolate
Filamentarno!
M-Soft
PRO

Filamentarno! ABS GF-4 Белый
 Filamentarno! ABS GF-4 Черный
 Filamentarno! AEROTEX Черный
 Filamentarno! CERAMO Белый
 Filamentarno! CERAMO-TEX Белый
 Filamentarno! PRO Люминисцентный
 Filamentarno! PRO Люминисцентный
 Filamentarno! PRO Нерон
 Filamentarno! PRO Оранжевый

Стандартные Закрыть

Добавление пользовательского материала

Чтобы добавить пользовательский материал, дублируйте материал, физические свойства которого наиболее близки к новому материалу.

Настройки материала, которые вы должны задать, обычно расположены на упаковке с материалом или на сайте производителя.

- Выберите отображаемое имя (1), чтобы легко распознать материал.
- Введите здесь наименование бренда материала (2). Это также классифицирует все материалы одинакового бренда в списке слева.
- Укажите тип материала (3) здесь
- Выберите цвет (4), нажав на поле Цвет. Появится окно выбора цвета, чтобы выбрать цвет, который будет отображаться в 3D виде
- Введите все свойства материала (5). Это важно для оценки веса и цены, рассчитываемой STE Slicer
- Длина материала и стоимость на метр (6) рассчитываются Ste Slicer Stereotech

7. Введите описание (7) филамента.
8. Введите информацию об адгезии (8), чтобы запомнить, какой адгезив лучше использовать
9. Перейдите на вкладку Параметры печати (9), чтобы просмотреть параметры конкретного материала
10. Введите здесь настройки материала (10). Эти настройки будут использоваться STE Slicer для обеспечения печати материала при нужных температурах

Настройки

Материалы

Активировать Создать Дублировать Удалить Импорт Экспорт

Принтер: Stereotech STE320

Список материалов:

- Generic PLA
- Generic PVA
- Generic TPU 95A
- Chocolate
- Filamentarno!
- M-Soft
- PRO
- Filamentarno! ABS GF-4 Белый
- Filamentarno! ABS GF-4 Белый
- Filamentarno! ABS GF-4 Черный
- Filamentarno! AEROTEX Черный
- Filamentarno! CERAMO Белый
- Filamentarno! CERAMO-TEX Белый
- Filamentarno! PRO Люминисцентный
- Filamentarno! PRO Люминисцентный
- Filamentarno! PRO Нерон
- Filamentarno! PRO Оранжевый
- Filamentarno! PRO Светло-серый
- Filamentarno! PRO Слоновая кость
- Filamentarno! PRO-FLEX Черный
- Filamentarno! SBS-PRO Белый
- Filamentarno! SBS-PRO Серый

ABS GF-4 БЕЛЫЙ

Информация Параметры печати

Отображаемое имя: **ABS GF-4 Белый** 1
Бренд: **Filamentarno!** 2
Тип материала: **PRO** 3
Цвет: **White** 4

Свойства

Плотность	1.01 g/cm³	5
Диаметр	1.75 mm	
Стоимость материала	₽ 0.00	
Вес материала	750 g	
Длина материала	~ 309 m	6
Стоимость метра	~ 0.00 ₽/m	

Данный материал привязан к ABS GF-4 Белый и имеет ряд его свойств.
[Отвязать материал](#)

Описание

Композит на основе ABS армированного 4% рубленным стекловолокном.
Обладает улучшенными прочностными свойствами и приятной фактурой финишной поверхности распечатки. 7

Информация об адгезии

70-90°C (возможна печать без подогрева с 8)

ABS GF-4 БЕЛЫЙ

Информация Параметры печати

Температура сопла	240 °C	9
Температура рабочего стола ...	100 °C	
Температура охлаждения	175 °C	
Величина отката	1.00 mm	10
Скорость отката	25 mm/s	
Скорость вентилятора	0 %	

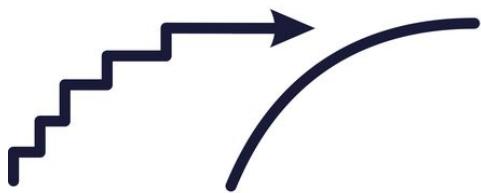
5D печать

Введение

Главной особенностью Stereotech STE Slicer от других программ для подготовки моделей к печати является возможность деления моделей не только на плоские, но и криволинейные слои. Это открывает дополнительные возможности для производства изделий, увеличение их прочности, сокращение времени на производство.

Качественнее*

Повышение качества
поверхности за счет печати
под **наклоном**



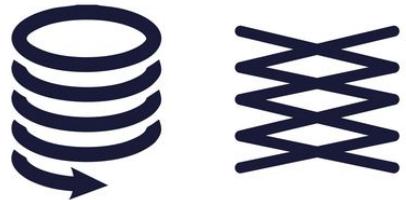
Быстрее*

Сокращение **времени** печати
изделия за счет
отказа от поддержек



Прочнее*

Строится прочная **объемная**
структура изделия вместо
послойной



* - по сравнению с обычными 3D принтерами

Для начала работы необходимо добавить профиль 5D принтера. После добавления в разделе настройка печати на вкладках Рекомендованная и Свое появится дополнительная настройка Режим печати (Printing Mode). Она позволяет выбрать способ производства детали на 5D принтере.

НАСТРОЙКА ПЕЧАТИ

Рекомендованная

Свое

Printing Mode

Classic

Доступные режимы печати:

- Classic - классический режим печати плоскими слоями
- Spiral5D - режим печати цилиндрическими слоями, позволяющий упрочнить изделие путем нанесения материала трехмерными слоями
- Spiral5D Full - режим печати цилиндрическими слоями, позволяющий упрочнить изделие путем нанесения материала трехмерными слоями, основание при этом изготавливается самим принтером, а после на это основание наносятся цилиндрические слои.

Управление структурой слоев

STE Slicer позволяет экспериментировать с различными режимами печати, позволяя изготавливать изделия с той структурой слоев, которая требуется именно Вам. Меняя режимы печати, используя дополнительную оснастку для 5D печати можно добиться необходимых характеристик Вашего изделия.

Если центр модели совпадает с осью вращения, слои равномерно расходятся от центра.

File Edit View Settings Extensions Preferences Help



Open File

Stereotech STE520

PREPARE

STE APP

EXTRUDER 1

EXTRUDER 2

Material

S-Soft Синий

PRINT SETUP

Recommended

Custom

Profile:

Fine

Search...

Printing Mode

Printing Mode

5D Spiral Full

Base Diameter

30 mm

Quality

Layer Height

0.2 mm

Initial Layer Height

0.3 mm

Line Width

0.4 mm

Wall Line Width

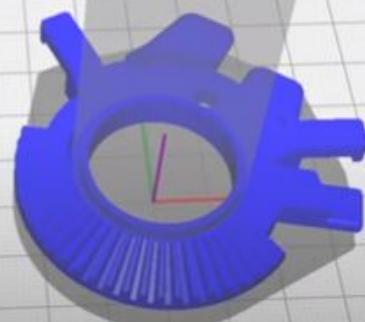
0.4 mm

Ready to Save to File

01H 24MIN

Save to File

Центр модели совпадает с осью вращения



STES_Элемент управления отопителем_на печати

File Edit View Settings Preferences Help



Open File

Stereotech STE520

PREPARE

STE APP

EXTRUDER 1

EXTRUDER 2

Material

S-Soft Синий

PRINT SETUP

Recommended

Custom

Profile:

Fine

Search...

Printing Mode

Printing Mode

5D Spiral Full

Base Diameter

30 mm

Quality

Layer Height

0.2 mm

Initial Layer Height

0.3 mm

Line Width

0.4 mm

Wall Line Width

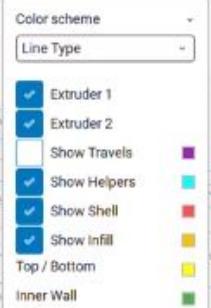
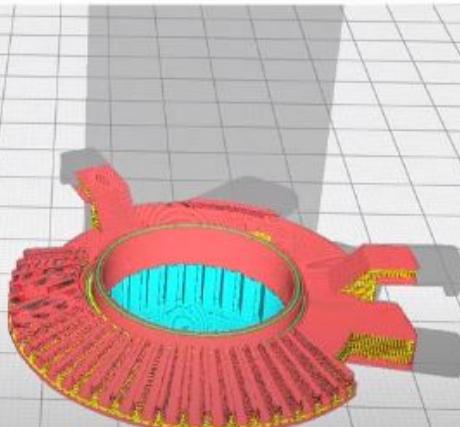
0.4 mm

Ready to Save to File

01H 24MIN

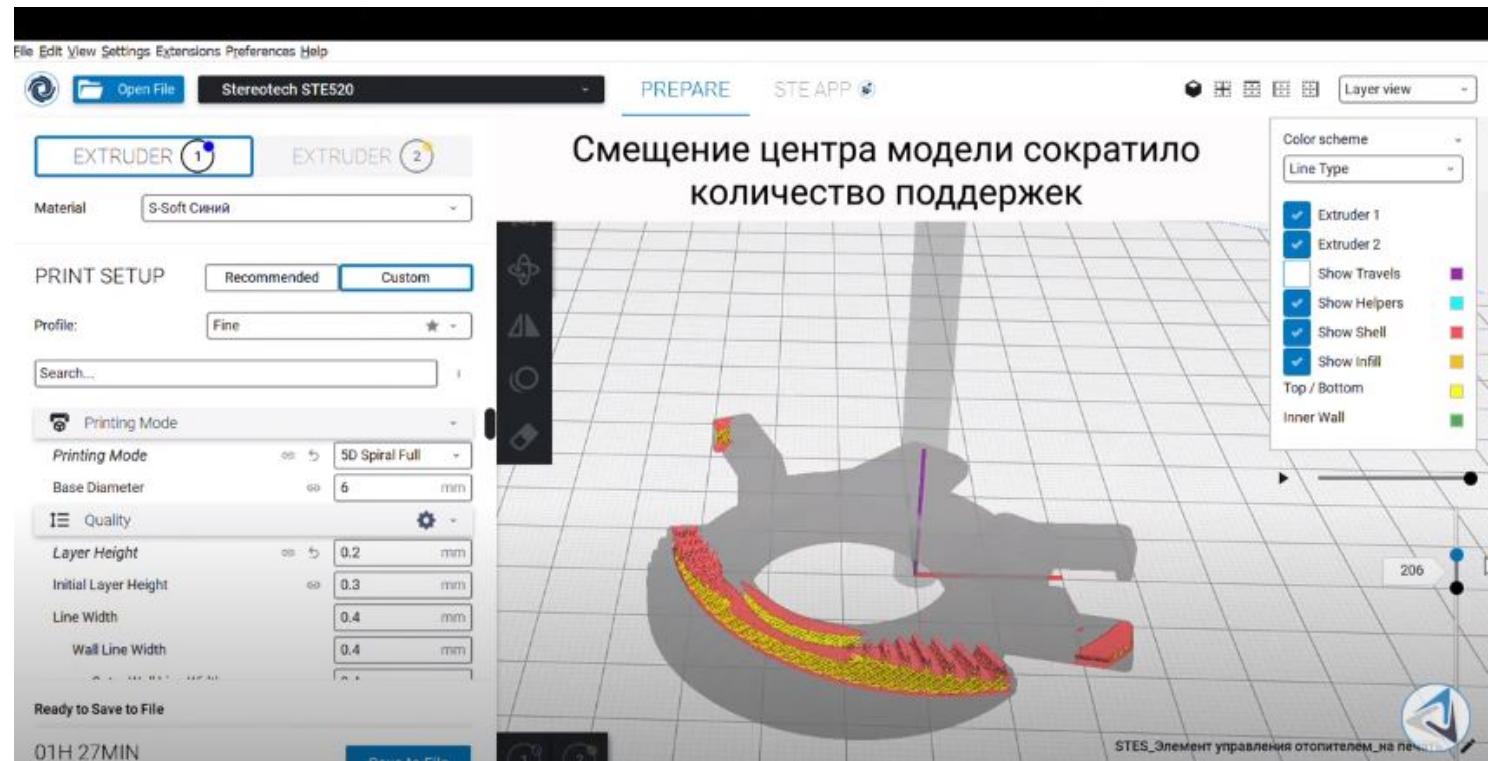
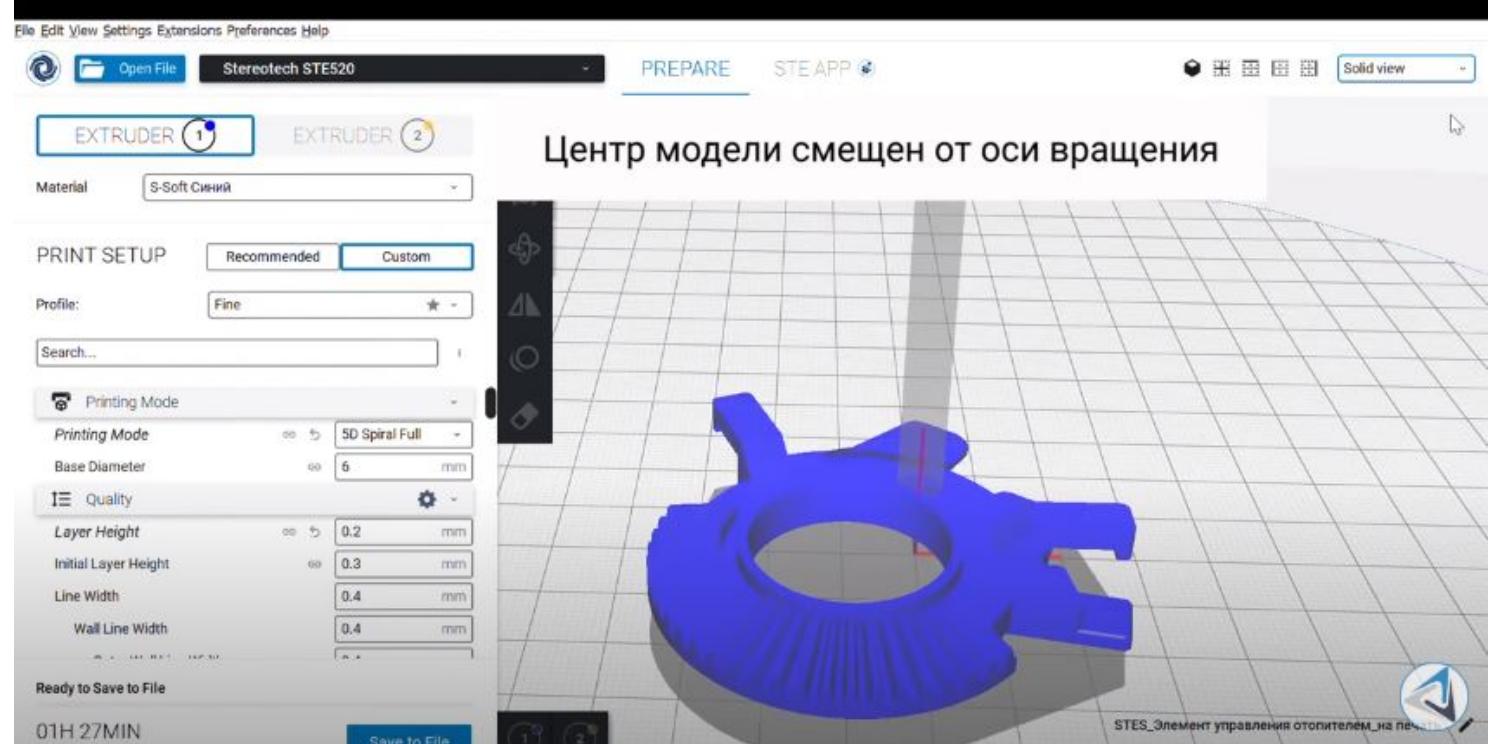
Save to File

Слои равномерно расходятся от центра



STES_Элемент управления отопителем_на печати

Смещение центра модели от оси вращения позволит сократить количество поддержек.



А также позволит изменить структуру слоев.

File Edit View Settings Extensions Preferences Help



Open File

Stereotech STE520

PREPARE

STE APP



Layer view

EXTRUDER 1

EXTRUDER 2

Material

S-Soft Синий

PRINT SETUP

Recommended

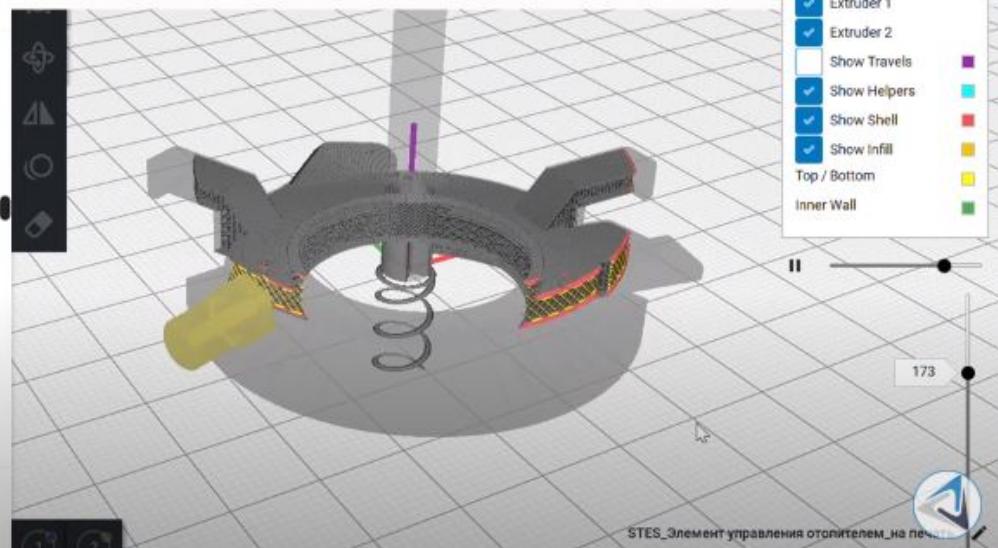
Custom

Profile:

Fine



И ИЗМЕНИЛО СТРУКТУРУ СЛОЕВ



Printing Mode

Printing Mode

5D Spiral Full

Base Diameter

6 mm

Quality

Layer Height

0.2 mm

Initial Layer Height

0.3 mm

Line Width

0.4 mm

Wall Line Width

0.4 mm

Ready to Save to File

01H 27MIN

Save to File