허가번호	205-2022-12-005	QR Code
공사업체명	(주)킴스옵텍	

일반작업 허가서

센터(장)	학인합니다.				
확이	확인자	확인일자			
7.5					

공사업체'	명	(주)킴스옵텍	1.333					' I			확인		,	
작업개요	※ 작업구분은	은 주간(08시~17시	·l), 연장(17시~2·	4시), 야간(24시	~08시) 입니	국 .							* 필수입력 항·	
	* 작업명	Universial Ler	ns Calibration											
*	* 금일작업	Universial Ler	ns Calibration	셋업										
* 메인	<u>!</u> 작업위치	동관동 1층 * 기타 상세위치 실험실												
	작업일	2022-12-09					공사업	혜명 (주)킴	(주)킴스옵텍					
,	* 작업구분	○ 주간 ○	연장 🦳 야	간			* 작업 예상	시간 08:00	t 08:00 ~ 17:00					
* 직	 업 책임 자	김선태				*	· 작업 책임자 '	연락 () 010-1	2251-70	093				
	* 하도급	○ 해당 ⊙	해당없음											
	탁업계획서 l평가 JSA)	▼ 안전작업계	획서 작성				* 공사	인원 🔽 공	¦사인원 등	등록				
ī	 _위험 작업	일반	화기	전기	I	고소	중장비	밀폐공	간	굴착	4	유해위험물질	방사선	
	<u> </u> 청서 작성	V												
	주요장비			•										
<u></u> 안전보호구														
Ⅴ 안전모	_		☑ 안전화 및 보안:					면	□ 안전대					
귀마개	l/덮개	□ 화학 보호복] 안전장갑		· 안전장화					
□ 분진마	스크	□ 방독마스크				공기 호흡기		소화기						
		특별보호구,	장비											
일반작업 안?	전조치 요구/	나항												
-	구분			내용			해당				조치사형	강		
작업구역 실	설정	구역 설정,	차량, 인원 등의	출입 통제			V	삼각대, 삼각	각봉 설치					
작업의 제한		압력, 온도,	위험물질 존재	설비 압력 방	출, 냉각. 내용	물 배출								
밸브 차단			또는 맹판 설치	시 경고표지 -	부착									
위험물질의 리	방출 및 처	배관, 용기	등 내부 또는 인	<u>l</u> 접 작업 시 위	험물질 배출	후 세정								
현장점검 결과	라													
구분		점검(1차) *					검(2차)	점검(3차)						
	결과	시간	점검자	특이사항	결과	시간	점검자	특이사형	함 결	결과	시간	점검자	특이사항	
공사업체	□ 양호				□ 양호					양호				
발주부서	당호				<u></u> 양호					양호				
안전부서	양호				<u></u> 양호					양호				
작업시작														
	시작일시						확인	<u> </u> 자						
완료확인														

금일 모든 작업간 사고 및 이슈사항 없었으며, 작업 및 정리정돈을 완료하였음을 확인합니다. 🔲 🆊 익일 작업을 실시할 예정임 🗌

방재센터/확인자

공사업체

완료일시

확인합니다.

허가번호

205-2022-12-005

안전작업계획서

허가번호 (허가번호)와 동일하게 확인&승인 적용합니다.

작업개요

작업명	Universial Lens Calibration 셋업									
메인 작업위치	동관동 1층				기타 상세우	 치 실험실	실험실			
작업일	2022-12-09				작업시	1간 08:00 ~ 17	08:00 ~ 17:00			
발 주부 서	광학솔루션플랫폼개발3팀				작업	 자 김선태 외 4	김선태 외 4명			
작업책임자	김선태				책임자연락	처 010-2251	010-2251-7093			
작업 종 류	일반	화기	전기	고소	중장비	밀폐공간	굴착	굴착유해위험물 질	방사선	
	V									

작업내용

Jniversial Lens Calibration 설비 SETU	P)
-------------------------------------	---	---

작업절차(단계)

- 1. 작업준비
- 2. 작업안전교육
- 3. 안전 보호구 착용
- 4. 동관동 1층 실험실로 설비 이동
- 5. 설비 이동 후 장비 셋업 실시

단계별 위험성 평가

단계	단계별 작업시 위험성	예방대책	LGIT의견
1	작업자 컨디션 불량	작업자 컨디션 확인 후 작업 재배치	
2	작업내용, 절차 및 위험성, 대피로 미숙지	작업 전 안전교육 실시	
3	개인 보호구 작용 미비 및 검전기 미사용	안전 보호구 착용	
4	설비 이동 시 발 찧임 위험성	안전화 착용 다시 확인	
5	설비 셋업 시 머리 찧임 위험성	안전모 착용 다시 확인	