		ı	.	2	- ·	3	4	-	-	5	1_	6	1		/		8	_
	Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant.	Material	Observación	Form.	Pos.	Designación	Denom	inación	С	ant.	Material	Observaci	ón	
				DOCUMENTACIÓN							PIEZAS							
				, ,														
А3			CA.00.00 ET	ESPECIFICACIÓN TÉCN	ICA			A2	13	CA.02.03	SOPORT	E MOTOR 3	3		ALUMINIO			
	А3		CA.00.01 MONT	DIBUJO DE MONTA JE				A2	14	CA.02.03	TUBO P	/C	2		PVC			
								A2	15	CA.02.03	TORNIL	O SIN FIN CON	3		AISI304			
				UNIDADES DE MONTAJE	<u> </u>			A2	1	CA.04.02	TOLVA	CONTENEDORA	MIN 3		AISI304	LAMINA 20		
								A3	2	CA.04.02	ACOPL	MOTOR A PAS	SOS 2		AISI 1020			
	А3		CA.01.00 MONT	TOLVA ROMANA MONT	AJE			A3	3	CA.04.02	SUJETA	DOR TSF	1		GALVANIZ	ADO		
	А3				A3	4	CA.04.02	BRIDA /	/INERAL	1		PVC						
	A2		CA.02.00 MONT	CONCENTRADO MONTA JE				A3	5	CA.04.02		C MINERAL	6		PVC			
	A2	2 CA.02.00 EXP CONCENTRADO EXPLOSIONADO			A3	6	CA.04.02		TORNILLO SIN FIN MIN			AISI 304						
	A2		CA.03.00 MONT	MOTOR CONCENTRADO MONTA JE				A3	7	CA.04.03		CONTENEDOR L	8 F\/ 1		AISI 304	LAMINA 20		
İ	A2				A3	8	CA.04.03		A LEVADURA			PVC		-				
	A3	CA.04.00 MONT TRANSPORTADORES FINOS MONTAJE				9				2		AISI 304						
-	A3		CA.04.00 EXP	TRANSPORTADORES FINOS EXPLO				A3	-	CA.04.03		TORNILLO SIN FIN LEV TUBO PVC LEVADURA						
	_							A3	10	CA.04.03	TOROP	VC LEVADUKA			PVC			
				PIEZAS							ELEMEN	ITOS ESTANDAR	IZADOS					
	A2	1	CA.01.02	TOLVA	1	AISI304	LAMINA 20											_
-	A2 A3	2		MARCO SUPERIOR	1		TUBO CUADRADO 1		36		STEPPER		2		NEMA23			
	AS	2	CA.01.02	MARCO SUFERIOR			x l		37			ros neumátic	OS 3		16N2A10A	50		
-	۸.0	3	CA.01.02	TAPA INFERIOR	1		LAMINA 20		38		CC TAL		4					
	A2				0		LAMINA 20		39		CC UXC	ELL 1 KG	2					
	A2	4		PASADOR CILINDRO	2	AISI1020			40		CC UXC	ELL 500 G	2					
-	A2	5	CA.01.02	BISAGRA	I .	LATÓN			41		RETENE	DORES	4			B27.7-3AM1	-4	
	А3	6		BASTIDOR TOLVA	I	GALVANIZADO			42		TORNIL	O HEXA GONA	LM4 8			$M4 \times 0.7 \times 7$	0	
	A2	7		MARCO MINERAL	2		TUBO CUADRADO 1		43		TORNIL	O HEXA GONA	LM5 15	5		M5 x 0,8 x 4)	
П	A2	8	CA.06.18	MARCO LEVADURA	I		TUBO CUADRADO 1		44		TORNILI	O HEXA GONA	LM6 22	2		M6 x 1,0 x 4)	
П							x 1		45		TORNILI	O HEXA GONA	LM8 35	5		M8 x 1.25 x	60	
	A2	9		CUERPO MINERAL	1		LAMINA 24		46			O HEXA GONA		2				
	A2	10	CA.07.02	CUERPO LEVADURA	1		LAMINA 24		47			O ALLEN M3	8			M3 x 0,5 x 4		
	A2	11		TAPA MINERAL	2		LAMINA 24		48			O ALLEN M4	8			m4 x 0,7 x 3	<u> </u>	
Ш	A2	12	CA.07.04	TAPA LEVADURA	1	AISI 304	LAMINA 24		49			O ALLEN M5	10	<u> </u>		M5 x 0.8 x 1:		
	A2	13	CA.07.03	BASTIDOR ESCLUSAS	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		50		TUERCA		8	,			/LE 1 M3 x 0,5	5
							x 1		51		TUERCA			,			LE 1 M3 X 0,3 (LE 1 M4 X 0,7	
													16					
	A2	1	CA.02.02	TOLVA CONTENEDOR	1	AISI304	LAMINA 20		52		TUERCA		25				(LE 1 M4 X 0,8	
	A2	2	CA.02.02	ACOPLE TUBO PVC	1	PVC			53		TUERCA		22				(LE 1 M4 X 1,0	
	A2	3	CA.02.02	BOTA INFERIOR	2	GALVANIZADO	LAMINA 20		54		TUERCA		35			HEX NUT ST	(LE 1 M4 X 1,2	25
	A2	4	CA.02.02	BOTA SUPERIOR	1	GALVANIZADO	LAMINA 20		55		TUERCA		12				_	
	A2	5		COMPUERTA	1	GALVANIZADO			56			ELAS DE PRESIÓ				DIN 6905-3,	2	
	A2	6		TAPA LATERAL	2	PVC			57			IERO M4	8					
	A2	7	CA.02.02	TAPA ALUMINIO	2	ALUMINIO			58		PRISION	IERO M5	16	3				
	A3	8	_	BASTIDOR			TUBO CUADRADO 2			SE INDICA LO CONTRARIO OTAS SE EXPRESAN EN MM	ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTA	AS	NO CAMBIE LA	ESCALA	revisión	
				CONCENTRADO			x 2 Y 1 x 2		ACAB.	ADO SUPERFICIAL: ANCIAS:			VIVAS					
1	A2	9	CA.02.03	POLEA 2 IN	2	ALUMINIO	_		LINE									
	A2	10		POLEA 4 IN	7	ALUMINIO			ANG		MA FECHA			TÍTULO):			_
l -	A2	11	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 1	4	ALUMINIO			DIBUJ.	S MENA	8-5-19	 			ESPF	CIFICA	CIÓN	
	A2	12		SOPORTE MOTOR 2	3	ALUMINIO			VERIF.						_0	TÉCNIC	`Δ	
	17.2	12	OA.02.00	OUT ONTE MOTOR Z	J	ALOMINIO			APROB.						ILCINICA		·/¬	
									FABR.					1				
									CALID.			MATERIAL:		N.º DE DIBUJO		ET	/	
												-		CA.00.00 ET			_	
												PESO:		500.	LA: INDICADO	112	DJA 1 DE 16	_





























