



Fabricación y Comercialización de Tubos y Accesorios de PVC rígido marca **DURMAN ESQUIVEL** y perfilado **RIB LOC**

## Tubos de PVC Presión Accesorios de PVC SCH40 Tubos y Accesorios de CPVC

Cuando usted especifique Tubos y Accesorios de PVC Presión **DURMAN ESQUIVEL** puede estar seguro que recibirá un producto de óptima calidad.

Diseñados y garantizados para el transporte de fluidos a presión, los Tubos y Accesorios de PVC Presión **DURMAN ESQUIVEL** se fabrican empleando compuesto de PVC Rígido Tipo I, Grado I (12454) como lo especifica la norma NTC-369 (ASTM D1784), utilizando las técnicas más modernas del proceso de extrusión e inyección y cumpliendo con los requisitos exigidos en la norma NTC-382 (ASTM D2241) y NTC-1339 (ASTM D2466).

Los Tubos y Accesorios de CPVC se fabrican empleando compuesto, como lo especifica la norma NTC-369 (ASTM D1784), y cumpliendo con los requisitos exigidos en la norma NTC-1062 (ASTM D2846).

### TUBOS Y ACCESORIOS DE PVC Y

**Durman<sup>®</sup>  
Esquivel**

**COVAL**

DESCRIPCION	DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	DIAMETRO EXTERIOR PROMEDIO		ESPESOR DE PARED MINIMO		PESO METRO
	(mm)	(pulgada)		(mm)	(pulgada)	(mm)	(pulgada)	
RDE – 9 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 500 psi – 35.16 kg/cm <sup>2</sup>	21	½	1310916002	21.34	0.840	2.36	0.093	0.2
	26	¾	1310916003	26.67	1.050	2.97	0.117	0.3
RDE – 11 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 400 psi – 28.13 kg/cm <sup>2</sup>	26	¾	1311116003	26.67	1.050	2.41	0.095	0.3
RDE – 13.5 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 315 psi – 22.15 kg/cm <sup>2</sup>	21	½	1311316002	21.34	0.840	1.57	0.062	0.2
	33	1	1311316004	33.40	1.315	2.46	0.097	0.4
RDE – 21 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 200 psi – 14.06 kg/cm <sup>2</sup>	26	¾	1312116003	26.67	1.050	1.52	0.060	0.2
	33	1	1312116004	33.40	1.315	1.60	0.063	0.3
	42	1¼	1312116005	42.16	1.660	2.01	0.079	0.4
	48	1½	1312116006	48.26	1.900	2.29	0.090	0.5
	60	2	1312116007	60.32	2.375	2.87	0.113	0.8
	73	2 ½	1312116008	73.02	2.875	3.48	0.137	1.2
	88	3	1312116009	88.90	3.500	4.24	0.167	1.8
	114	4	1312116010	114.30	4.500	5.44	0.214	2.8
RDE – 26 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 160psi – 11.25 kg/cm <sup>2</sup>	168	6	1312116011	168.28	6.625	8.03	0.316	6.2
	33	1	1312616004	33.40	1.315	1.52	0.060	0.2
	42	1¼	1312616005	42.16	1.660	1.63	0.064	0.3
	48	1½	1312616006	48.26	1.900	1.85	0.073	0.5
	60	2	1312616007	60.32	2.375	2.31	0.091	0.7
	73	2 ½	1312616008	73.02	2.875	2.79	0.110	0.9
	88	3	1312616009	88.90	3.500	3.43	0.135	1.4
	114	4	1312616010	114.30	4.500	4.39	0.173	2.3
RDE – 32.5 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 125 psi – 8.79 kg/cm <sup>2</sup>	168	6	1312616011	168.28	6.625	6.48	0.255	5.0
	88	3	1313216009	88.90	3.500	2.74	0.108	1.2
	114	4	1313216010	114.30	4.500	3.51	0.138	1.9
RDE – 41 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 100 psi – 7.03 kg/cm <sup>2</sup>	168	6	1313216011	168.28	6.625	5.18	0.204	4.0
	60	2	1314116007	60.32	2.375	1.52	0.060	0.5
	88	3	1314116009	88.90	3.500	2.16	0.085	1.0
	114	4	1314116010	114.30	4.500	2.79	0.110	1.5
RDE – 51 Tipo I, Grado I Presión de Trabajo a 23°C 80 psi – 5.62 kg/cm <sup>2</sup>	168	6	1314116011	168.28	6.625	4.11	0.162	3.2
	88	3	1315116009	88.90	3.500	1.75	0.069	0.7
	114	4	1315116010	114.30	4.500	2.24	0.088	1.2
	168	6	1315116011	168.28	6.625	3.30	0.130	2.6

## Tubos y Accesorios de PVC PRESION

### Presentación

Color blanco. Longitud 6.00 metros.

### Aplicación de Soldadura - Líquida

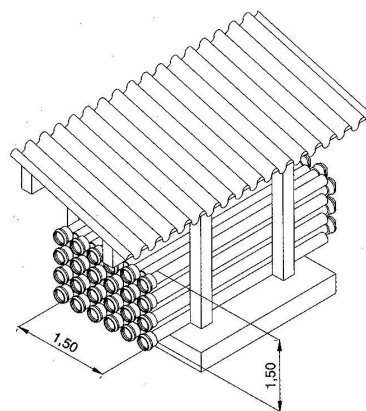
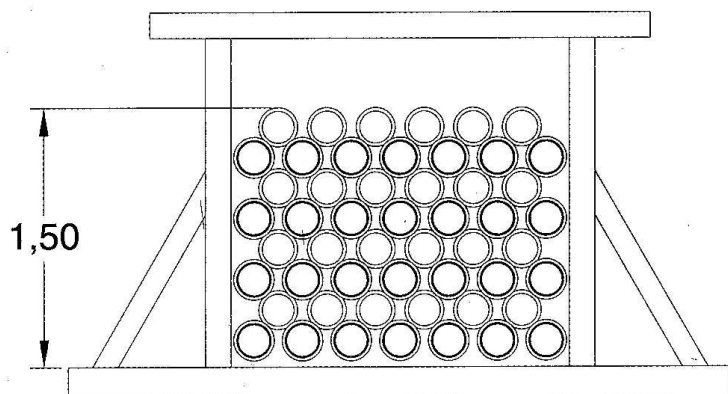
Para lograr una perfecta hermeticidad e impermeabilidad de los tubos y accesorios de PVC COLMENA, utilice soldadura líquida de PVC, siguiendo el procedimiento descrito a continuación:

- Verifique inicialmente que la soldadura sea líquida para tubos de PVC.
- Verifique que exista un ajuste adecuado entre el tubo y el accesorio.
- Limpie el extremo del tubo y la campana del accesorio con limpiador de PVC.
- Aplique suficiente soldadura con brocha de cerda natural al exterior del tubo en una longitud igual a la de la campana del accesorio.
- Aplique una ligera capa de soldadura líquida en el interior de la campana del accesorio.
- Evite aplicar exceso de soldadura, pues puede gotear al interior del tubo ocasionando daños innecesarios sobre el material.
- La operación desde la aplicación de la soldadura, hasta la terminación de la unión debe durar máximo un 1 minuto.
- Una el tubo con el accesorio y asegúrese de efectuar un buen asentamiento; gire un cuarto de vuelta para distribuir la soldadura y mantenga firme la unión por 30 segundos.
- Deje fraguar la soldadura 15 minutos antes de mover la tubería y espere 24 horas antes de someter la línea a la presión de prueba.
- No haga uniones si los tubos o el accesorio están húmedos.
- No permita que entre agua en contacto con la soldadura.
- No trabaje bajo la lluvia.
- Mantenga el recipiente que contiene la soldadura herméticamente cerrado cuando no esté en uso.
- Al terminar limpie la brocha con limpiador de PVC y séquela para el próximo uso.

**NOTA: Nunca diluir la soldadura utilizando limpiador.**

### Almacenamiento

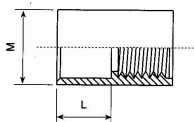
Los tubos deben almacenarse teniendo cuidado que en toda su longitud estén soportados a nivel, verificando la ausencia de objetos que puedan dañar las paredes exteriores de los tubos. Pueden utilizarse también bloques de madera espaciados a un máximo de 1.50 metros. Cuando los tubos estén expuestos al sol, debe colocarse una cubierta o un polietileno de color azul o negro. Los arrumes de tubos no deberán tener una altura superior a 1.50 metros.



**Altura max. Para apilar tubería sobre tierra nivelada o piso duro. Almacenamiento correcto al aire libre.**

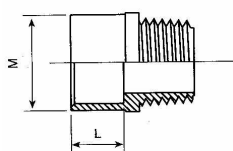
## Accesorios de PVC PRESION SCH40

### ADAPTADOR HEMBRA



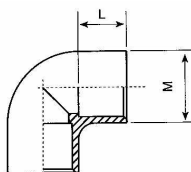
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312100002	27.08	17.48
26	¾	2312100003	32.61	18.26
33	1	2312100004	40.42	22.23
42	1 ¼	2312100005	49.54	23.83
48	1 ½	2312100006	55.92	27.79
60	2	2312100007	68.45	29.36

### ADAPTADOR MACHO



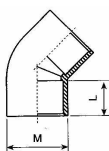
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312100202	27.08	17.48
26	¾	2312100203	32.61	18.26
33	1	2312100204	40.42	22.23
42	1 ¼	2312100205	49.54	23.83
48	1 ½	2312100206	55.92	27.79
60	2	2312100207	68.45	29.36

### CODO 90°



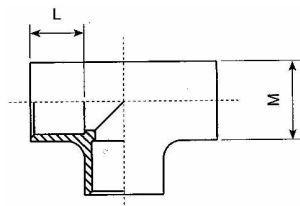
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312105702	27.08	17.48
26	¾	2312105703	32.61	18.26
33	1	2312105704	40.42	22.23
42	1 ¼	2312105705	49.54	23.83
48	1 ½	2312105706	55.92	27.79
60	2	2312105707	68.45	29.36
88	3	2312105709	100.29	47.63
114	4	2312105710	126.80	50.80

### CODO 45°



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312105402	27.08	17.48
26	¾	2312105403	32.61	18.26
33	1	2312105404	40.42	22.23
42	1 ¼	2312105405	49.54	23.83
48	1 ½	2312105406	55.92	27.79
60	2	2312105407	68.45	29.36

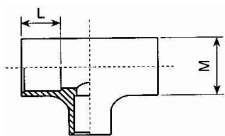
### TEE SENCILLA



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312115002	27.08	17.48
26	¾	2312115003	32.61	18.26
33	1	2312115004	40.42	22.23
42	1 ¼	2312115005	49.54	23.83
48	1 ½	2312115006	55.92	27.79
60	2	2312115007	68.45	29.36
88	3	2312115009	100.29	47.63
114	4	2312115010	126.80	50.80

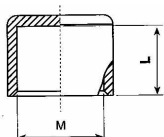
## Accesorios de PVC PRESION SCH40

### TEE REDUCIDA



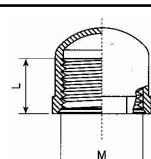
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
26 X 21	¾ X ½	2312115132	32.61 X 27.08	18.26 X 17.48
33 X 21	1 X ½	2312115142	40.42 X 27.08	22.23 X 17.48
33 X 26	1 X ¾	2312115143	40.42 X 32.61	22.23 X 18.26

### TAPON SOLDADO



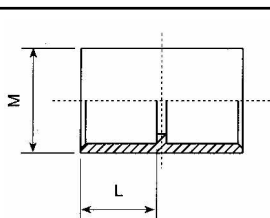
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312120102	21.54	17.48
26	¾	2312120103	26.87	18.26
33	1	2312120104	33.66	22.23
42	1 ¼	2312120105	42.42	23.83
48	1 ½	2312120106	48.56	27.79
60	2	2312120107	60.63	29.36

### TAPON ROSCADO



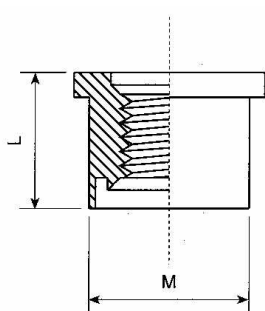
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)
21	½	2312120002	17.48
26	¾	2312120003	18.26
33	1	2312120004	22.23
42	1 ¼	2312120005	23.83
48	1 ½	2312120006	27.79
60	2	2312120007	29.36

### UNION



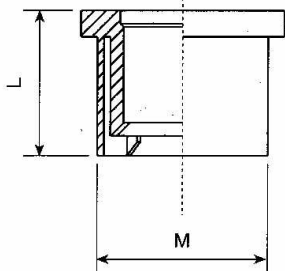
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312125002	27.08	17.48
26	¾	2312125003	32.61	18.26
33	1	2312125004	40.42	22.23
42	1 ¼	2312125005	49.54	23.83
48	1 ½	2312125006	55.92	27.79
60	2	2312125007	68.45	29.36
73	2 1/2	2312125008	83.70	44.45
88	3	2312125009	100.29	47.63
114	4	2312125010	126.80	50.80

### BUJE ROSCADO



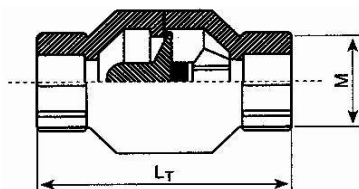
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21 x 17	½ x 3/8	2312122521	21.34	17.48
26 x 21	¾ x ½	2312122532	26.67	17.48
33 x 21	1 x ½	2312122542	33.40	17.48
33 x 26	1 x ¾	2312122543	33.40	18.26
42 x 21	1 ¼ x ½	2312122552	42.16	17.48
42 x 26	1 ¼ x ¾	2312122553	42.16	18.26
42 x 33	1 ¼ x 1	2312122554	42.16	22.23
48 x 21	1 ½ x ½	2312122562	48.26	17.48
48 x 26	1 ½ x ¾	2312122563	48.26	18.26
48 x 33	1 ½ x 1	2312122564	48.26	22.23
48 x 42	1 ½ x 1 ¼	2312122565	48.26	23.83
60 x 21	2 x ½	2312122572	60.33	17.48
60 x 26	2 x ¾	2312122573	60.33	18.26
60 x 33	2 x 1	2312122574	60.33	22.23
60 x 42	2 x 1 ¼	2312122575	60.33	23.83
60 x 48	2 x 1 ½	2312122576	60.33	27.79
88 x 60	3 x 2	2312122597	88.90	29.36

### BUJE SOLDADO



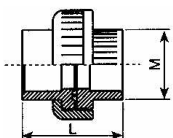
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
26 x 21	¾ x ½	2312122632	26.67	17.48
33 x 21	1 x ½	2312122642	33.40	17.48
33 x 26	1 x ¾	2312122643	33.40	18.26
42 x 21	1 ¼ x ½	2312122652	42.16	17.48
42 x 26	1 ¼ x ¾	2312122653	42.16	18.26
42 x 33	1 ¼ x 1	2312122654	42.16	22.23
48 x 21	1 ½ x ½	2312122662	48.26	17.48
48 x 26	1 ½ x ¾	2312122663	48.26	18.26
48 x 33	1 ½ x 1	2312122664	48.26	22.23
48 x 42	1 ½ x 1 ¼	2312122665	48.26	23.83
60 x 21	2 x ½	2312122672	60.33	17.48
60 x 26	2 x ¾	2312122673	60.33	18.26
60 x 33	2 x 1	2312122674	60.33	22.23
60 x 42	2 x 1 ¼	2312122675	60.33	23.83
60 x 48	2 x 1 ½	2312122676	60.33	27.79
88 x 60	3 x 2	2312122697	88.90	29.36

### VALVULA CHEQUE



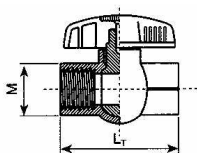
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M PROMEDIO	L_T PROMEDIO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312110202	35.17	105.18
26	¾	2312110203	35.24	105.37
33	1	2312110204	45.07	133.45
42	1 ¼	2312110205	52.31	157.66
48	1 ½	2312110206	59.87	152.26
60	2	2312110207	70.06	178.50

### UNIVERSAL



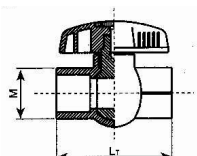
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312125102	29.10	63.00
26	¾	2312125103	34.72	59.35
33	1	2312125104	45.80	66.25

### VALVULA DE BOLA - ROSCADA



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M PROMEDIO	L_T PROMEDIO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312110002	34.17	78.52
26	¾	2312110003	37.91	90.62
33	1	2312110004	45.14	105.78
42	1 ¼	2312110005	54.27	120.75
48	1 ½	2312110006	62.92	128.86
60	2	2312110007	76.18	147.68

### VALVULA DE BOLA - SOLDADA



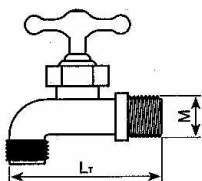
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M PROMEDIO	L_T PROMEDIO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312110102	34.26	78.69
26	¾	2312110103	38.05	90.55
33	1	2312110104	45.15	105.96
42	1 ¼	2312110105	54.47	120.82
48	1 ½	2312110106	63.41	129.26
60	2	2312110107	75.88	149.86



## Accesorios de PVC PRESION SCH40

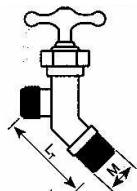
(ASTM D2466)

### GRIFO JARDÍN



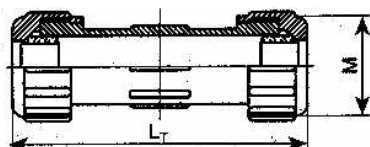
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M PROMEDIO	L <sub>T</sub> PROMEDIO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312110302	21.10	90.40
26	¾	2312110303	25.80	94.00

### GRIFO JARDÍN 45°



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312110402	20.85	70.90
26	¾	2312110403	25.85	72.40

### UNION COMPRESION



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M PROMEDIO	L <sub>T</sub> PROMEDIO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
21	½	2312125302	45.90	125.20
26	¾	2312125303	52.60	131.70
33	1	2312125304	58.30	140.00

## Tubos de CPVC

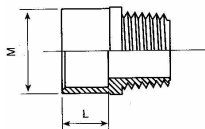
DESCRIPCION	DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	DIAMETRO EXTERIOR PROMEDIO		ESPESOR DE PARED MINIMO		PESO TUBO 3m
	(mm)	(pulgada)		(mm)	(pulgada)	(mm)	(pulgada)	
Tubos CPVC	16	½	1411113002	15.9	0.625	1.73	0.068	0.4
Tubos CPVC	22	¾	1411113003	22.2	0.875	2.03	0.080	0.7

## Presentación

Color Crema. Longitud 3.00 metros.

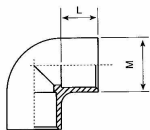
## Accesorios de CPVC

### ADAPTADOR MACHO



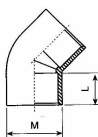
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	½	2411100202	19.54	12.70
22	¾	2411100203	26.51	17.78

### CODO 90°



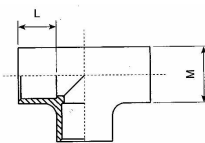
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	½	2411105702	19.54	12.70
22	¾	2411105703	26.51	17.78

### CODO 45°



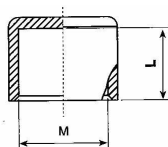
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	½	2411105402	19.54	12.70
22	¾	2411105403	26.51	17.78

### TEE SENCILLA



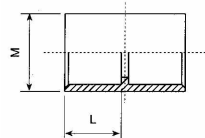
DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	½	2411115002	19.54	12.70
22	¾	2411115003	26.51	17.78

### TAPON SOLDADO



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	½	2411120102	19.54	12.70
22	¾	2411120103	26.51	17.78

### UNION



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	½	2411125002	19.54	12.70
22	¾	2411125003	26.51	17.78

### BUJE SOLDADO

DIAMETRO  
NOMINAL

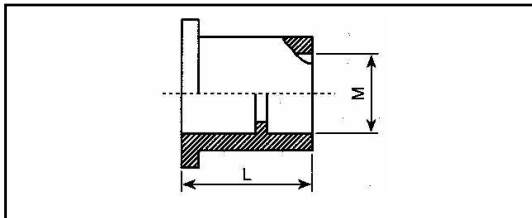
REFERENCIA

M MÍNIMO

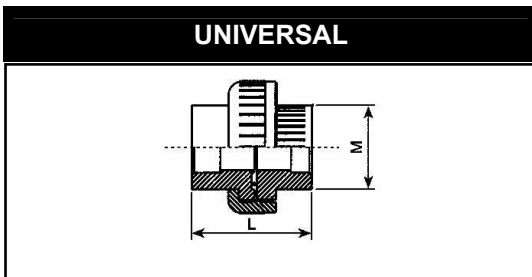
L MÍNIMO







(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
22 X 16	$\frac{3}{4}$ X $\frac{1}{2}$	2411122632	22.20	12.70



DIAMETRO NOMINAL		REFERENCIA	M MÍNIMO	L MÍNIMO
(mm)	(pulgada)		(mm)	(mm)
16	$\frac{1}{2}$	2411125102	21.84	36.96
24	$\frac{3}{4}$	2411125103	28.42	55.09

