	1		2		3	4			5	6		7	8	
Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant.	. Material	Observación	Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant.	Material	Observación	_
			<u>DOCUMENTACIÓN</u>							PIEZAS				
^ 2	-	C 4 00 00 FT	FOR CUEIC A CLÓNITÉ CNIC				10	10	04.00.00	2000015 MOTOD 2		4 1 1 1 4 1 1 1 0		
A3	-		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	<u>A</u>			A2	13	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 3	3	ALUMINIO		
A3		CA.00.01 IVIOINT	DIBUJO DE MONTAJE				A2	14	CA.02.03	TUBO PVC	2	PVC		
			LINID A DEC DE MONTA IE				A2	15	CA.02.03	TORNILLO SIN FIN CON	3	AISI304	1.0.8.41.81.0.00	
	-		UNIDADES DE MONTAJE				A2	1	CA.04.02	TOLVA CONTENEDORA MI			LAMINA 20	
A3	-	CA 01 00 MONT	TOLVA ROMANA MONTA				A3	2	CA.04.02	ACOPLE MOTOR A PASOS	2	AISI1020		
	-		TOLA ROMANA EXPLOSIO				A3	3	CA.04.02	SUJETADOR TSF	1	GALVANIZ	ADO	
A3 A2	-		CONCENTRADO MONTAJ				A3	4	CA.04.02	BRIDA MINERAL	1	PVC		
	-						A3	5	CA.04.02	TUBO PVC MINERAL	6	PVC		
A2			CONCENTRADO EXPLOSIC				A3	6	CA.04.02	TORNILLO SIN FIN MIN	8	AISI 304		
A2			MOTOR CONCENTRADO				A3	7	CA.04.03	TOLVA CONTENEDOR LEV	1		LAMINA 20	
A2			MOTOR CONCENTRADO E				A3	8	CA.04.03	BRIDA LEVADURA	2	PVC		
A3			TRANSPORTADORES FINOS				A 3	9	CA.04.03	TORNILLO SIN FIN LEV	4	AISI 304		
A3		CA.04.00 EXP	TRANSPORTADORES FINOS	S EXPLOS	SIONADO		А3	10	CA.04.03	TUBO PVC LEVA DURA	1	PVC		
	-		DIEZAC						Ţ					
	-		<u>PIEZAS</u>	-						ELEMENTOS ESTANDARIZA	<u>.DOS</u>			
A2	1	CA.01.02	TOLVA	1	AISI304	LAMINA 20		24		STEPPERS		NEMA23		
A3	2		MARCO SUPERIOR	1		TUBO CUADRADO 1		36			2			
Λ.υ	_	CA.01.02	WAROO JOI ERIOR	'	UALVANIZADO	x 1		37		CILINDROS NEUMÁTICOS	3	16N2A10A	50	
A2	3	CA.01.02	TAPA INFERIOR	1	AISI304	LAMINA 20		38		CC TAL 220	4			
	1		PASADOR CILINDRO	2	AISI304 AISI1020	LAWIINA ZU		39		CC UXCELL 1 KG	2			
A2	4			1				40		CC UXCELL 500 G	2			
A2	5		BISAGRA	$\frac{1}{4}$	LATÓN			41		RETENEDORES	4		B27.7-3AM1-4	
A3	6		BASTIDOR TOLVA	$\frac{1}{2}$	GALVANIZADO			42		TORNILLO HEXAGONAL M4			M4 x 0,7 X 70	
A2	1		MARCO MINERAL	2		TUBO CUADRADO 1		43		TORNILLO HEXAGONAL MS	5 15		M5 x 0,8 x 40	
A2	8	CA.06.18	MARCO LEVADURA	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		44		TORNILLO HEXAGONAL M	6 22		M6 x 1,0 x 40	
100			OUEDDO MINEDAL		A 101 00 4	x 1		45		TORNILLO HEXAGONAL M8	8 35		M8 x 1.25 x 60	
A2	9		CUERPO MINERAL	1		LAMINA 24		46		TORNILLO HEXAGONAL M1	12 12			
A2	10		CUERPO LEVADURA	1		LAMINA 24		47		TORNILLO ALLEN M3	8		M3 x 0,5 x 4	
A2	11		TAPA MINERAL	2		LAMINA 24		48		TORNILLO ALLEN M4	8		m4 x 0,7 x 30	
A2	12		TAPA LEVADURA	1		LAMINA 24		49		TORNILLO ALLEN M5	10		M5 x 0.8 x 12	
A2	13	CA.07.03	BASTIDOR ESCLUSAS	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		50		TUERCA M3	8		HEX NUT STYLE 1 M3 x 0,5	
						x 1		51		TUERCA M4	16		HEX NUT STYLE 1 M4 X 0,7	
	-							52		TUERCA M5	25		HEX NUT STYLE 1 M4 X 0,8	
A2	1		TOLVA CONTENEDOR	1		LAMINA 20		53		TUERCA M6	22		HEX NUT STYLE 1 M4 X 1,0	
A2	2		ACOPLE TUBO PVC	1	PVC			54		TUERCA M8	35		HEX NUT STYLE 1 M4 X 1,25	
A2	3		BOTA INFERIOR	2	GALVANIZADO			55		TUERCA M12	12			
A2	4		BOTA SUPERIOR	1	GALVANIZADO			56		ARANDELAS DE PRESIÓN	20		DIN 6905-3,2	
A2	5		COMPUERTA	1	GALVANIZADO	LAMINA 20		57		PRISIONERO M4	8			
A2	6		TAPA LATERAL	2	PVC			58		PRISIONERO M5	16			
A2	7		TAPA ALUMINIO	2	ALUMINIO				SE INDICA LO CONTRARIO: A		ARBAR Y			_
A3	8		BASTIDOR			TUBO CUADRADO 2		LAS CC	OTAS SE EXPRESAN EN MM ADO SUPERFICIAL:		MPER ARISTAS	NO CAMBIE LA	A ESCALA REVISIÓN	
			CONCENTRADO			x 2 Y 1 x 2			ANCIAS:					
A2	9		POLEA 2 IN	2	ALUMINIO			ANGL	ULAR:					
A2	10		POLEA 4 IN	7	ALUMINIO			\vdash	NOMBRE FIRMA		TÍTUL	LCDI		
A2	11		SOPORTE MOTOR 1	4	ALUMINIO			DIBUJ.	S MENA	8-5-19			ECIFICACIÓN TÉ ONI O A	
A2	12	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 2	3	ALUMINIO			VERIF. APROB.		- 			TÉCNICA	
								FABR.		- 				
								CALID.	-	MATERIAL:	N.º	DE DIBUJO		
												CA	\.00.00 ET	A 3