				2		3	4			5	6	_		8
I	Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant.	Material	Observación	Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant.	Material	Observación
ŀ				DOCUMENTACIÓN							DIE7AC			
-				DOCUMENTACION							<u>PIEZAS</u>			
-	A 2		CA.00.00 ET	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	A			4.0	10	C 4 00 00	COPODIT MOTOR 2	2	A 1 1 1 A 4 A 1 A 1 A	
-	A3				4			A2	13	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 3	3	ALUMINIO	
1	А3		CA.00.01 MONI	DIBUJO DE MONTA JE				A2	14	CA.02.03	TUBO PVC	2	PVC	
-				LINIE A DEC DE AAONTA JE				A2	15	CA.02.03	TORNILLO SIN FIN CON	3	AISI304	
ŀ				UNIDADES DE MONTAJE				A2	1	CA.04.02	TOLVA CONTENEDORA MIN	-	AISI304	LAMINA 20
-	۸ 2			TOLVA ROMANA MONTA.	 E			A3	2	CA.04.02	ACOPLE MOTOR A PASOS	2	AISI1020	
-	A3		CA.01.00 MON1	TOLA ROMANA EXPLOSIO				A3	3	CA.04.02	SUJETADOR TSF	1	GALVANIZ	ADO
-	A3							A3	4	CA.04.02	BRIDA MINERAL	1	PVC	
-	A2			CONCENTRADO MONTAJ				А3	5	CA.04.02	TUBO PVC MINERAL	6	PVC	
-	A2		CA.02.00 EXP	CONCENTRADO EXPLOSIC		ı F		А3	6	CA.04.02	TORNILLO SIN FIN MIN	8	AISI 304	
-	A2			MOTOR CONCENTRADO				А3	7	CA.04.03	TOLVA CONTENEDOR LEV	1		LAMINA 20
-	A2		CA.03.00 EXP	MOTOR CONCENTRADO E				А3	8	CA.04.03	BRIDA LEVADURA	2	PVC	
	A3			TRANSPORTADORES FINOS				A3	9	CA.04.03	TORNILLO SIN FIN LEV	4	AISI 304	
4	A3		CA.04.00 EXP	TRANSPORTADORES FINOS	SEXPLOS	SIONADO		А3	10	CA.04.03	TUBO PVC LEVADURA	1	PVC	
				DIEZ LO										
				PIEZAS							ELEMENTOS ESTANDARIZAD	<u>os</u>		
		_			_									
-	A2	1	CA.01.02	TOLVA	1		LAMINA 20		36		STEPPERS	2	NEMA23	
1	A3	2	CA.01.02	MARCO SUPERIOR	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		37		CILINDROS NEUMÁTICOS	3	16N2A10A	.50
							x 1		38		CC TAL 220	4		
1	A2	3	CA.01.02	TAPA INFERIOR	1	AISI304	LAMINA 20		39		CC UXCELL 1 KG	2		
-	A2	4	CA.01.02	PASADOR CILINDRO	2	AISI1020			40		CC UXCELL 500 G	2		
,	A2	5	CA.01.02	BISAGRA	1	LATÓN			41		RETENEDORES	4		B27.7-3AM1-4
	A3	6	CA.01.03	BASTIDOR TOLVA	1	GALVANIZADO			42		TORNILLO HEXAGONAL M4	8		M4 x 0,7 X 70
-	^_	7	CA.06.17	MARCO MINERAL	2	MDF	TUBO CUADRADO 1		43		TORNILLO HEXAGONAL M5	15		M5 x 0,8 x 40
,	A2	8	CA.06.18	MARCO LEVADURA	1		TUBO CUADRADO 1		44		TORNILLO HEXAGONAL M6	22		M6 x 1,0 x 40
							x 1		45		TORNILLO HEXAGONAL M8	35		M8 x 1.25 x 60
1	A2	9		CUERPO MINERAL	1	AISI 304	LAMINA 24		46		TORNILLO HEXAGONAL M12			
1	A2	10	CA.07.02	CUERPO LEVADURA	1		LAMINA 24		47		TORNILLO ALLEN M3	8		M3 x 0,5 x 4
1	A2	11	CA.07.03	TAPA MINERAL	2	AISI 304	LAMINA 24		48		TORNILLO ALLEN M4	8		m4 x 0,7 x 30
,	A2	12	CA.07.04	TAPA LEVADURA	1	AISI 304	LAMINA 24		49		TORNILLO ALLEN M5	10		M5 x 0.8 x 12
	A2	13	CA.07.03	BASTIDOR ESCLUSAS	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		50		TUERCA M3	8		HEX NUT STYLE 1 M3 x 0,5
							x 1		51		TUERCA M4	16		HEX NUT STYLE 1 M4 X 0,7
									52		TUERCA M5	25		HEX NUT STYLE 1 M4 X 0,8
,	A2	1	CA.02.02	TOLVA CONTENEDOR	1	AISI304	LAMINA 20		53		TUERCA M6	22		HEX NUT STYLE 1 M4 X 1,0
,	A2	2	CA.02.02	ACOPLE TUBO PVC	1	PVC			54		TUERCA M8	35		HEX NUT STYLE 1 M4 X 1,25
,	A2	3	CA.02.02	BOTA INFERIOR	2	GALVANIZADO	LAMINA 20		55		TUERCA M12	12		TIEX NOT STILL TIM4 X 1,25
,	A2	4	CA.02.02	BOTA SUPERIOR	1	GALVANIZADO	LAMINA 20				ARANDELAS DE PRESIÓN	20		DINI (005.3.2)
	A2	5	CA.02.02	COMPUERTA	1	GALVANIZADO	LAMINA 20		56					DIN 6905-3,2
,	A2	6	CA.02.02	TAPA LATERAL	2	PVC			57		PRISIONERO M4	8		
	A2	7	CA.02.02	TAPA ALUMINIO	2	ALUMINIO			58		PRISIONERO M5	16		
-		8		BASTIDOR		GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 2		LAS CO	OTAS SE EXPRESAN EN MM		AR Y ARISTAS	NO CAMBIE L	a escala revisión
				CONCENTRADO			x 2 Y 1 x 2		TOLERA	ADO SUPERFICIAL: ANCIAS:	VIVAS			
	A2	9	CA.02.03	POLEA 2 IN	2	ALUMINIO			LINE/ ANG	AL: ULAR:	1			
-		10	CA.02.03	POLEA 4 IN	7	ALUMINIO				nombre firma	FECHA	TÍTULO	0:	
-		11		SOPORTE MOTOR 1	4	ALUMINIO			DIBUJ.	S MENA	8-5-19		ESPI	EÇIFICACIÓN
-		12	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 2	3	ALUMINIO			VERIF.					TÉCNICA
Ľ				1. 2.1. 2231.31.21.2	-				APROB.					
									FABR. CALID.		MATERIAL:	NoL	DE DIBUJO	T
									CALID.					\.00.00 ET
											PESO:	ESCA	ALA: INDICADO	HOJA 1 DE 16





























