П	Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant	. Material	Observación	Form.	Pos.	Designación	Denominación	Cant.	Material	Observación
				DOCUMENTACIÓN							PIEZAS			
	А3		CA.00.00 ET	ESPECIFICACIÓN TÉCNIC	A			A2	14	CA.02.03	TUBO PVC	2	PVC	
	А3		CA.00.01 MONT	DIBUJO DE MONTAJE				A2	15	CA.02.03	TORNILLO SIN FIN CON	3	AISI304	
								A2	1	CA.04.02	TOLVA CONTENEDORA MIN	1 3	AISI304	LAMINA 20
				UNIDADES DE MONTAJE				A3	2	CA.04.02	ACOPLE MOTOR A PASOS	2	AISI1020	
								А3	3	CA.04.02	SUJETADOR TSF	1	GALVANIZ	ADO
- 1-	А3			TOLVA ROMANA MONTA				А3	4	CA.04.02	BRIDA MINERAL	1	PVC	
- 1-	А3		CA.01.00 EXP	TOLA ROMANA EXPLOSIC				А3	5	CA.04.02	TUBO PVC MINERAL	6	PVC	
- 1-	A2			CONCENTRADO MONTA.				А3	6	CA.04.02	TORNILLO SIN FIN MIN	8	AISI 304	
- 1-	A2		CA.02.00 EXP	CONCENTRADO EXPLOSIO				A3	7	CA.04.03	TOLVA CONTENEDOR LEV	1	AISI 304	LAMINA 20
-  -	A2			MOTOR CONCENTRADO				A3	8	CA.04.03	BRIDA LEVADURA	2	PVC	
-	A2		CA.03.00 EXP	MOTOR CONCENTRADO				A3	9	CA.04.03	TORNILLO SIN FIN LEV	4	AISI 304	
-  -	А3		CA.04.00 MONT	TRANSPORTADORES FINO	S MONT	TAJE		A3	10	CA.04.03	TUBO PVC LEVADURA	1	PVC	
	А3		CA.04.00 EXP	TRANSPORTADORES FINO	S EXPLO	SIONADO		А3	11	CA.04.04	BASTIDOR ADITIVOS	1	GALVANIZ	TUBO CUADRADO 1 x
-				PIEZAS							ELEMENTOS ESTANDARIZAD	OS		
I I	A2	1	CA.01.02	TOLVA	1	AISI304	LAMINA 20		36		STEPPERS	2	NEMA23	
	А3	2	CA.01.02	MARCO SUPERIOR	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		37		CILINDROS NEUMÁTICOS	3	16N2A10A	.50
							x 1		38		CC TAL 220	4		
	A2	3		TAPA INFERIOR	1	AISI304	LAMINA 20		39		CC UXCELL 1 KG	2		
П	A2	4	CA.01.02	PASADOR CILINDRO	2	AISI1020			40		CC UXCELL 500 G	2		
	A2	5	CA.01.02	BISAGRA	1	LATÓN			41		RETENEDORES	4		B27.7-3AM1-4
	А3	6	CA.01.03	BASTIDOR TOLVA	1	GALVANIZADO			42		TORNILLO HEXAGONAL M4	8		M4 x 0,7 X 70
	A2	7	CA.06.17	MARCO MINERAL	2	MDF	TUBO CUADRADO 1		43		TORNILLO HEXAGONAL M5	15		M5 x 0,8 x 40
	A2	8	CA.06.18	MARCO LEVADURA	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		44		TORNILLO HEXAGONAL M6	22		M6 x 1,0 x 40
							x 1		45		TORNILLO HEXAGONAL M8	35		M8 x 1.25 x 60
П	A2	9		CUERPO MINERAL	1	AISI 304	LAMINA 24		46		TORNILLO HEXAGONAL M12	2 12		
	A2	10	CA.07.02	CUERPO LEVADURA	1	AISI 304	LAMINA 24		47		TORNILLO ALLEN M3	8		M3 x 0,5 x 4
	A2	11	CA.07.03	TAPA MINERAL	2	AISI 304	LAMINA 24		48		TORNILLO ALLEN M4	8		m4 x 0,7 x 30
	A2	12	CA.07.04	TAPA LEVADURA	1	AISI 304	LAMINA 24		49		TORNILLO ALLEN M5	10		M5 x 0.8 x 12
	A2	13	CA.07.03	BASTIDOR ESCLUSAS	1	GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 1		50		TUERCA M3	8		HEX NUT STYLE 1 M3 x 0
							x 1		51		TUERCA M4	16		HEX NUT STYLE 1 M4 X 0
+									52		TUERCA M5	25		HEX NUT STYLE 1 M4 X 0
	A2	1	CA.02.02	TOLVA CONTENEDOR	1	AISI304	LAMINA 20		53		TUERCA M6	22		HEX NUT STYLE 1 M4 X 1
	A2	2	CA.02.02	ACOPLE TUBO PVC	1	PVC			54		TUERCA M8	35		HEX NUT STYLE 1 M4 X 1
	A2	3	CA.02.02	BOTA INFERIOR	2	GALVANIZADO	LAMINA 20		55		TUERCA M12	12		
	A2	4	CA.02.02	BOTA SUPERIOR	1	GALVANIZADO	LAMINA 20		56		ARANDELAS DE PRESIÓN	20		DIN 6905-3,2
	A2	5	CA.02.02	COMPUERTA	1	GALVANIZADO	LAMINA 20		57		PRISIONERO M4	8		
	A2	6	CA.02.02	TAPA LATERAL	2	PVC			58		PRISIONERO M5	16		
	A2	7	CA.02.02	TAPA ALUMINIO	2	ALUMINIO			SI NO SE IND	DICA LO CONTRARIO: ACAB		Υ	NO CAMBIE LA	ESCALA REVISIÓN
	А3	8		BASTIDOR		GALVANIZADO	TUBO CUADRADO 2		ACABADO	SE EXPRESAN EN MM SUPERFICIAL:	ROMPER A VIVAS	RISTAS	INO CAMBIE LA	KEVISION
4				CONCENTRADO			x 2 Y 1 x 2		TOLERANCI.					
	A2	9	CA.02.03	POLEA 2 IN	2	ALUMINIO			ANGULAR	<del></del>	FECULA			
	A2	10	CA.02.03	POLEA 4 IN	7	ALUMINIO			DIBILI	NOMBRE FIRMA S MENA	FECHA 8-5-19	ΤΊΤυLΟ:	FSPF	ÇIFICACIÓN
	A2	11	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 1	4	ALUMINIO			VERIF.				LOI L	ÉCNICA
	A2	12	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 2	3	ALUMINIO			APROB.					ECINICA
	A2	13	CA.02.03	SOPORTE MOTOR 3	3	ALUMINIO			FABR.					
							-		CALID.	<del></del>	MATERIAL:	N.º DE I	DIBUJO	
								CA.00.00 ET						
											<del>                                      </del>			