



















Sistema	Máquina TIC Miller Syncrowave																
Subsistema	Abastecimiento Gas Inerte y Generación Arco Eléctrico																
# Consecutivo	Acción proactiva		Frecuencia						Tiempo estimado tarea		Mano de obra requerida con cargas sociales						Costo anual (€)
		Diario	Semanal	Mensual	Bimensual	Trimestral	Semestral	Anual	Minutos	Horas	Electromecánico			Eléctrico			
		260	52	12	6	4	2	1			Cantidad	Costo/hora	Total (€)	Cantidad	Costo/hora	Total (€)	
111	Comprobar presencia de punta de tungsteno.	x							0,5	0,008	1	3.529	7646				7646
112	Revisión de la conexión de la manguera de gas.	x							1	0,017	1	3.529	15292				15292
113	Revisión de la presión de la válvula de seguridad.	x							1	0,017	1	3.529	15292				15292
114	Comprobar el correcto funcionamiento de la máscara electrónica.	x							2	0,033	1	3.529	30585				30585
115	Limpieza del polvo y otros agentes externos.	x							5	0,083	1	3.529	76462				76462
116	Revisión de fugas en la manguera de transporte de gas inerte.		x						15	0,250	1	3.529	45877				45877
117	Comprobar la disponibilidad de los consumibles.		x						5	0,083	1	3.529	15292				15292
118	Compra de tanques de gas.			x					20	0,333	1	3.529	14116				14116
119	Limpieza interna de la máquina. (Aspirar y soplar).			x					30	0,500	1	3.529	21174				21174
120	Reparar o reemplazar las mangueras agrietadas.			x					30	0,500	1	3.529	21174				21174
121	Limpiar y ajustar los tornillos y terminales.			x					20	0,333	1	3.529	14116				14116
122	Ajustar la chispa de la punta de tungsteno.			x					20	0,333	1	3.529	14116				14116
123	Reemplazar las partes dañadas como: el pin del cordón, manguera de gas y el cable de la antorcha.			x					60	1,000	1	3.529	42348				42348
124	Comprobación del sistema eléctrico interno de la máquina.							x	60	1,000	1	3.529	3529				3529
125	Reemplazo de las etiquetas ilegibles.							x	30	0,500	1	3.529	1765				1765
																Coste Anual	338784