MP14
Systèmes de
Production et
Logistique







INTRODUCTION



Eric BALLOT



Frédéric FONTANE



Les objectifs pédagogiques

Le cours MP14 vise trois objectifs pédagogiques :

- 1. Situer la gestion des opérations industrielles et logistiques dans l'entreprise.
- 2. Vous initier aux principaux concepts de ce domaine.
- 3. Vous initier à l'identification et à la résolution de problèmes dans le domaine industriel et logistique.

Le cours MP14 est basé sur une alternance entre des conférences « académiques » et des illustrations « terrain ».

Vue globale du programme

| | LUNDI 14/11 | MARDI 15/11 | MERCREDI 16/11 | JEUDI 17/11 | VENDREDI 18/11 |
|---------------|--|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------|---|
| MATIN | ÉVOLUTIONS DES SYSTÈMES INDUSTRIELS | PLANIFICATION INDUSTRIELLE | JUSTE À TEMPS | GESTION DE LA QUALITÉ | SUPPLY CHAIN MANGEMENT |
| APRÈS MIDI | STRATÉGIE INDUSTRIELLE ET LOGISTIQUE | PLANIFICATION INDUSTRIELLE | GESTION DE LA MAINTENANCE | ÉVOLUTIONS DE LA DISTRIBUTION | EXAMEN CONFERENCE DE CLOTURE WINE & CHEESE |

Programme détaillé (1/5)

LUNDI 14/11

ÉVOLUTIONS DES SYSTÈMES INDUSTRIELS

9h00 - 9h15: INTRODUCTION À LA SEMAINE

Éric BALLOT et Frédéric FONTANE

9h15 - 10h45: LES ÉVOLUTIONS DE LA PRODUCTION

Éric BALLOT

11h00 – 12h00: PLACE DE L'HUMAIN DANS LES OPERATIONS INDUSTRIELLES

Frédéric FONTANE

STRATÉGIE INDUSTRIELLE

14h00 - 15h30 : QUESTIONS DE STRATÉGIE INDUSTRIELLE

Frédéric FONTANE

15h45 - 17h00: FUTUR DE LA SUPPLY CHAIN DANS LA GRANDE DISTRIBUTION

LE CAS DE PROCTER & GAMBLE

David JAMMES

Programme détaillé (2/5)

MARDI 15/11

PLANIFICATION INDUSTRIELLE

8h30 - 10h15 GESTION DE LA CAPACITÉ INDUSTRIELLE : DU PIC AU MRP

Frédéric FONTANE

10h30 - 11h45 ORDONNANCEMENT

Éric BALLOT

14h00 - 15h30 : MISE EN ŒUVRE DES PRINCIPES DE PLANIFICATION

Simon TAMAYO

15h45 - 17h00: ILLUSTRATION DES PROBLÈMES DE PILOTAGE DES FLUX DANS

L'AÉRONAUTIQUE

Alexandre DERVAUX

Programme détaillé (3/5)

MERCREDI 16/11

JUSTE À TEMPS

9h00 - 10h30 : PRINCIPES DU JUSTE-À-TEMPS

Éric BALLOT

10h45 - 12h15 : LE KANBAN ET LE PILOTAGE DES FLUX PAR L'AVAL

Éric BALLOT

GESTION DE LA MAINTENANCE

14h00 - 15h45: LA DISPONIBILITÉ DES MOYENS DE PRODUCTION

Frédéric FONTANE

16h00 – 17h30 : STRATÉGIES DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

CHEZ AIR FRANCE INDUSTRIES

Nawal DESINDES

Programme détaillé (4/5)

JEUDI 17/11

GESTION DE LA QUALITÉ

9h30 - 11h15: MANAGEMENT DE LA QUALITÉ - PRINCIPES ET OUTILS

Éric BALLOT

11h30 – 12h30 : SIX SIGMA ET LEAN : DE LA RÉDUCTION DES GASPILLAGES À LA

CROISSANCE - LE CAS DE GENERAL ELECTRIC MEDICAL SYSTEMS

Philippe PASCAL

ÉVOLUTIONS DE LA DISTRIBUTION

14h00 - 15h45: Introduction à la distribution

Frédéric FONTANE

16h00 – 17h30 : LA LIVRAISON EN 1H (ENGLISH) – LE CAS DE AMAZON

Mariangela MARSEGLIA

Programme détaillé (5/5)

VENDREDI 18/11

NOUVELLES TENDANCES

09h00 - 11h30 : DÉVELOPPEMENTS RÉCENTS DE LA LOGISTIQUE

Philippe-Pierre DORNIER

13h00 – 15h00 : CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

CLÔTURE DE LA SEMAINE

15h15 – 16h30 : ÉVOLUTIONS INDUSTRIELLES ET LOGISTIQUES : DÉFIS LANCÉS AUX

INGÉNIEURS

Dominique PARADIS

16h30 : WINE AND CHEESE DE FIN DE SEMAINE EUROPÉENNE

Supports de cours

Présentations disponibles exclusivement sur SGS:

http://sgs.ensmp.fr/

Cliquer sur 2eme ou 3eme année

Puis Autres

Puis MP14

Pour les extérieurs :

login: a.mp14

mot de passe: athens

| sg | S |
|----|------------------------------------|
| | Système de Gestion de la Scolarité |

| Veuillez saisir vos identifiants | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|--|
| Nom d'utilisateur: | | | | |
| Mot de Passe: | | | | |
| Se connecter | | | | |

Retrouvez la description de tous les cours ainsi que les documents associés sur http://sgs.ensmp.fr/catalog

Afin d'améliorer votre utilisation de SGS, il est recommandé :

- d'utiliser la denière version de Firefox
- d'autoriser l'ouverture des pop-ups pour ce site dans les options de votre navigateur

v2b4

Evaluation

Un contrôle des connaissances est obligatoire dans le cadre des semaines Athens.

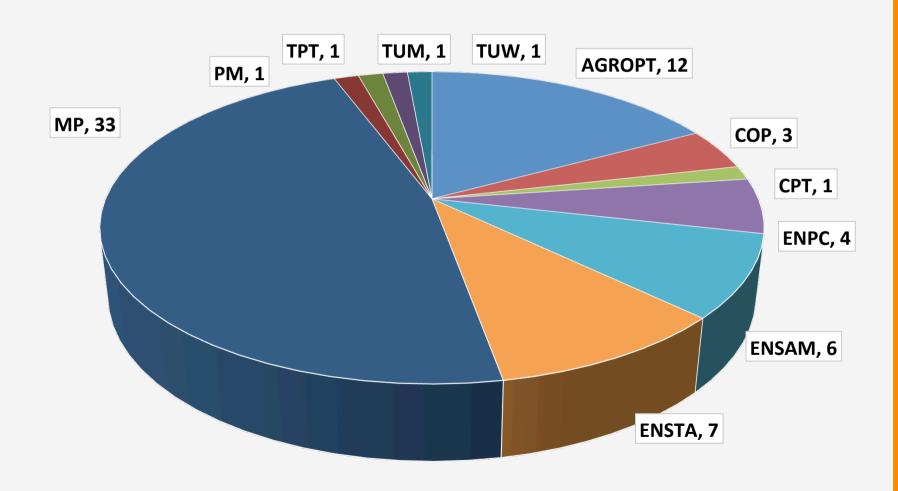
Le cours MP14 donne lieu à une évaluation sous la forme d'un test de 1h30 composé de :

- Questions à choix multiples;
- Questions ouvertes;
- Exercices d'application.

Les documents de cours : polycopiés et copies imprimées des présentations, y compris des intervenants extérieurs, sont autorisés.

WhatsApp et consorts ne le sont pas!

Répartition élèves ingénieurs



MP14 Systèmes de Production et Logistique









Eric BALLOT



Frédéric FONTANE

