

PLANIFICATION INDUSTRIELLE : ÉTUDES DE CAS

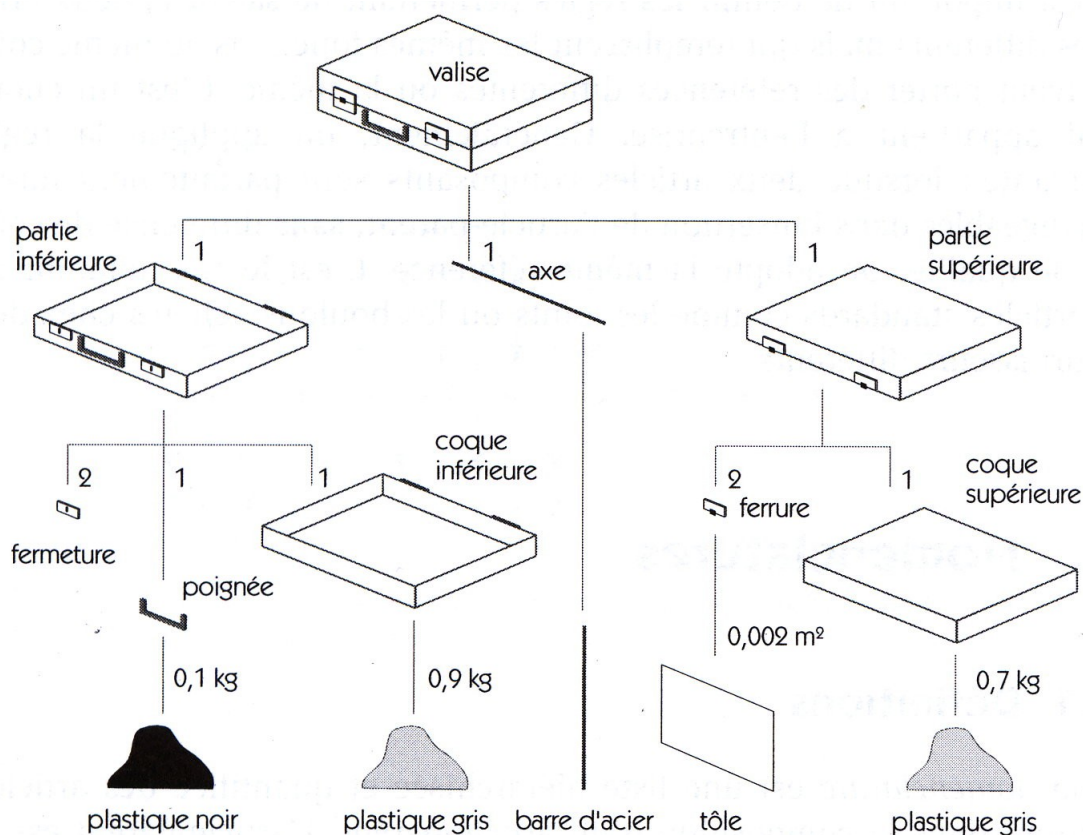
EXERCICE MRP

Pour faire face à la période de Noël, un fabricant de maroquinerie souhaite planifier son activité de production, de manière à ne pas être en rupture au niveau de ses revendeurs. Il s'intéresse à un type de produit : la valise.

Au niveau de la semaine 44, pour l'article « valise », les commandes fermes enregistrées dans le module administration des ventes du système d'information de cette entreprise sont répertoriées dans le tableau suivant :

| Semaine | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
|-----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| Commandes | 50 | 75 | 125 | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 |

De plus, nous disposons de la nomenclature arborescente d'une valise :



Enfin, des requêtes à la fin de la semaine 44 au niveau du même système d'information dans la base article, ont permis d'établir le tableau suivant :

| | Valise | Partie inf. | Axe | Partie sup. | Fermeture | Poignée | Coque inf. | Barre d'acier | Ferrure | Coque sup. | Plastique noir | Plastique gris | Tôle |
|----------------------|--------|-------------|-----|-------------|-----------|---------|------------|---------------|---------|------------|----------------|----------------|------|
| Stock | 150 | 100 | 50 | 100 | 75 | 200 | 50 | 20 | 950 | 45 | 24 | 24 | 0,3 |
| Lot technique | 10 | | 10 | | 15 | 10 | | 10 | 5 | | 1 | 1 | |
| Délai (sem) | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 4 | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 |

N.B. : les articles grisés sont des articles approvisionnés auprès de fournisseurs, les autres sont réalisés par l'entreprise.

QUESTION 1

On vous demande de déterminer quels sont les ordres de fabrication (OF) pour les valises, la partie supérieure et les ferrures, afin de satisfaire la demande.

Par ailleurs, on vous demande de déterminer les ordres d'approvisionnement (O.A.) pour la tôle. (Complétez les tableaux suivants).

| | | S 44 | S 45 | S 46 | S 47 | S 48 | S 49 | S 50 | S 51 | S 52 |
|--------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Valise | Besoin brut | | 50 | 75 | 125 | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 |
| | Stock fin sem. | 150 | 100 | 25 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | Besoin net | | | | 100 | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 |
| | Lancement | | | 100 | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 | |

| | | S 44 | S 45 | S 46 | S 47 | S 48 | S 49 | S 50 | S 51 | S 52 |
|-------------------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Partie supérieure | Besoin brut | | 0 | 100 | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 | 0 |
| | Stock fin sem. | 100 | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | Besoin net | | | | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 | |
| | Lancement | | 150 | 200 | 100 | 100 | 40 | | | |

| | | S 44 | S 45 | S 46 | S 47 | S 48 | S 49 | S 50 | S 51 | S 52 |
|---------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ferrure | Besoin brut | | 300 | 400 | 200 | 200 | 80 | 0 | 0 | 0 |
| | Stock fin sem. | 950 | 650 | 250 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | Besoin net | | | | | 150 | 80 | | | |
| | Lancement | | 150 | 80 | | | | | | |

| | | S 44 | S 45 | S 46 | S 47 | S 48 | S 49 | S 50 | S 51 | S 52 |
|------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Tôle | Besoin brut | | 0,3 | 0,16 | | | | | | |
| | Stock fin sem. | 0,3 | 0 | 0 | | | | | | |
| | Besoin net | | | 0,16 | | | | | | |
| | Lancement | | | | | | | | | |

QUESTION 2.

Es ce que tous les besoins pourront être satisfaits ? Si non pour quelle(s) raison(s) ?

Non car il y aura rupture d'approvisionnement en tôle

Sol 1. Décaler les productions en fonction de la disponibilité

Sol 2. Tenter de réduire les délais d'appro. fournisseur. Etc.