Informe Ejercio Electroneumática y Relé Logo

SEBASTIAN CASTELLANOS Y STIVEN PEREZ

05/11/2021





Índice

1.	. Planteamiento		9
2.	Desa	arrollo	9
	2.1.	Ecuación Neumática	4
	2.2.	Entradas y salidas Logo	4
	2.3.	Diseño y simulación en FluidSim	Ę
	2.4.	Programación Logo	7





1. Planteamiento

Se tiene una maquina fresadora y taladradora, se requiere automatizar con el fin de que el operario solo ingrese la pieza a trabajar en el apartado de la mesa, pulsar el boton de start e inicie todo el proceso de taladro y fresa. Se dispone de 3 (A,B Y C) cilindros neumáticos de doble efecto y se ubicarán como indica la imagen.

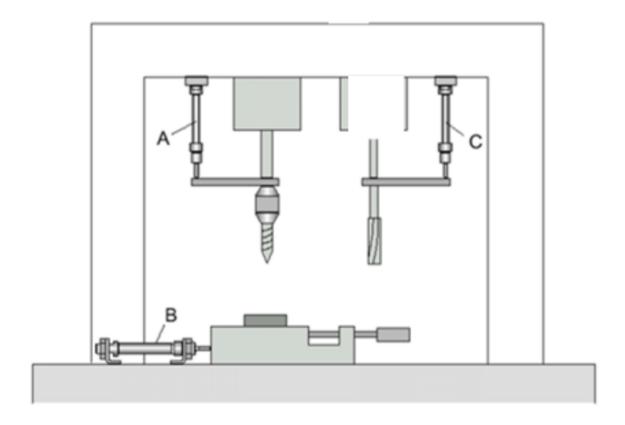


Figure 1: exposición inicial.

2. Desarrollo

Para poder realizar una adecuada automatización con los cilindros neumáticos, se analizó el proceso y se hallo la siguiente ecuación neumática desarrollada por el metodo cascada.





2.1. Ecuación Neumática

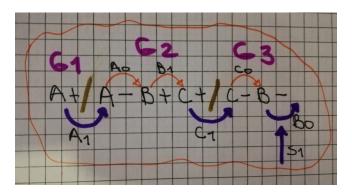


Figure 2: Ecuación Neumática.

2.2. Entradas y salidas Logo

En la siguiente tabla se encuentra en que entrada (I) y que salida (Q) estara cada pulsador y contacto de los sensores reed así como las respectivas bobinas solenoides de las electrovalvulas.

Conector	Rotulación
I1	S1 - START
12	S2 - STOP
13	A0
14	A1
15	ВО
16	B1
17	СО
18	cı
M1	
M2	
M3	
M4	
Q1	YI
Q2	Y2
Q3	Y3
Q4	Y4
Q5	Y5
Q6	Y6

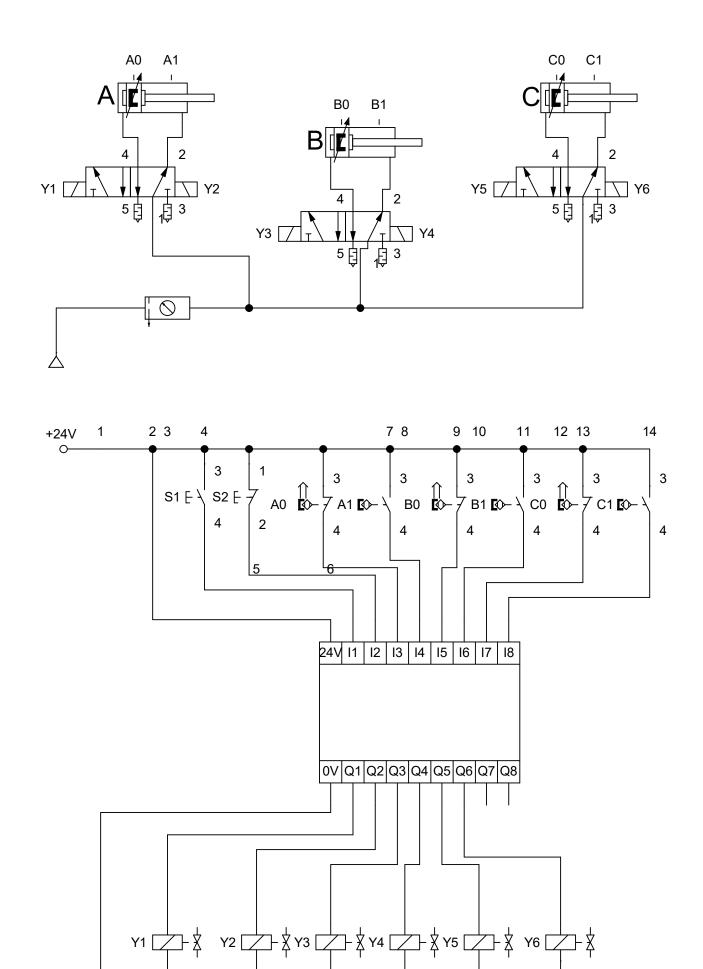
Figure 3: Inputs - Outputs.





2.3. Diseño y simulación en FluidSim

Hallando la ecuación neumática procedemos a realizar el diseño y posteriormente la simulación en el software FluidSim, se hará uso de tres cilindros neumáticos de doble efecto, 3 valvulas biestables, el rele programable Logo, un pulsador NO para la señal de START, un pulsador NC para la señal de STOP, bobinas solenoides de las respectivas electrovalvulas y sensores reed con sus recpectivos contactos cableados al Logo.



0V





2.4. Programación Logo

La programación de la secuencia se realizo por el lenguaje de diagrama de bloques funcionales (FBD).

