





Резюме — Лео Тан

Посада: Програміст ЧПУ

Контактна інформація

-  l.tan@email.com
-  (123) 456-7890
-  Прінс Джордж, Вірджинія, США
-  LinkedIn

Освіта

Бакалавр наук, Механічна інженерія

Вірджинський політехнічний інститут (Virginia Tech)

2011–2015, Блексбург, Вірджинія

Навички

- SolidWorks
- Siemens NX CAM
- Vericut
- CGTech VERICUT
- NCPlot
- ICAM Post-Processor
- Renishaw MODUS
- Rockwell Automation Studio 5000

Досвід роботи

Програміст ЧПУ

Rolls-Royce North America

2019 – дотепер | *Прінс Джордж, Вірджинія*

- Співпрацював з командою контролю якості для узгодження дизайнів у SolidWorks з високими авіаційними стандартами якості, досягши 98% якості з першої спроби.
- Оптимізував траєкторії інструменту в Siemens NX CAM, підвищивши точність турбінних компонентів на 23% та досягнувши 97% рівня задоволеності клієнтів.
- Підвищив точність симуляцій у NCPlot, що скоротило кількість ітерацій прототипування на 14% для компонентів гелікоптерного двигуна серії RR300.
- Інтегрував Rockwell Automation Studio 5000 для покращення виявлення помилок системи, зменшивши кількість збоїв і зупинок виробництва на 31%.

Молодший Програміст ЧПУ

Alcoa Corporation

2016 – 2019 | *Річмонд, Вірджинія*

- Проводив симуляції у Vericut для великосерійного виробництва алюмінієвих деталей, зменшивши помилки обробки на 22%.
- Використовував розширену діагностику Siemens Sinumerik Operate для усунення повторюваних збоїв, скоротивши час обслуговування на 17 годин.
- Впровадив систему 3D-сканування для перевірки деталей, що збільшило ефективність перевірки на 42%.
- Розробив протокол контролю якості поверхні в Renishaw MODUS, що покращив виявлення дефектів поверхні на 53% для спеціальних авіаційних сплавів.

Стажер Програміст ЧПУ

MTC Transformers

2015 – 2016 | *Манассас, Вірджинія*

- Створив користувацькі макроси в Notepad++ для автоматизації рутинних завдань, зекономивши до 8 годин щотижня.
- Тісно співпрацював з командою старших програмістів для вирішення 23 складних завдань за допомогою CGTech VERICUT.
- Підтримував сумісність ICAM Post-Processor з 7 різними моделями верстатів з ЧПУ, що забезпечило гнучкість виробничого процесу.

- Допомога в регулярному технічному обслуговуванні обладнання, зменшивши кількість несподіваних зупинок на 36%.