格点 No	X	Y	Z	格点 No	X	Y	Z
1	0.000	0.000	0.000	53	3. 800	1.000	0.000
2	0.000	1.000	0.000	54	3. 800	1.875	0.000
3	0.000	1.875	0.000	55	3.800	3. 125	0.000
4 5	0.000	3. 125	0.000	56	3.800	4. 375	0.000
5	0.000	4. 375	0.000	57	3.800	5.625	0.000
6	0.000	5.625	0.000	58	3.800	6.875	0.000
7	0.000	6.875	0.000	59	3.800	8. 125	0.000
8	0.000	8. 125	0.000	60	3.800	9.375	0.000
9	0.000	9. 375	0.000	61	3.800	10.625	0.000
10	0.000	10.625	0.000	62	3.800	11.875	0.000
11	0.000	11.875	0.000	63	3.800	13. 125	0.000
12	0.000	13. 125	0.000	64	3.800	14. 375	0.000
13	0.000	14. 375	0.000	65	3.800	15.625	0.000
14	0.000	15.625	0.000	66	3.800	16.875	0.000
15	0.000	16.875	0.000	67	3.800	17.750	0.000
16	0.000	17.750	0.000	68	3.800	18.750	0.000
17	0.000	18.750	0.000	69	5.300	0.000	0.000
18	1. 150	0.000	0.000	70	5.300	1.000	0.000
19	1. 150	1.000	0.000	71	5.300	1.875	0.000
20	1. 150	1.875	0.000	72	5.300	3. 125	0.000
21	1. 150	3. 125	0.000	73	5.300	4. 375	0.000
22	1. 150	4. 375	0.000	74	5.300	5.625	0.000
23	1. 150	5.625	0.000	75	5.300	6.875	0.000
24	1. 150	6.875	0.000	76	5.300	8. 125	0.000
25	1. 150	8. 125	0.000	77	5.300	9.375	0.000
26	1. 150	9.375	0.000	78	5.300	10.625	0.000
27	1. 150	10.625	0.000	79	5.300	11.875	0.000
28	1. 150	11.875	0.000	80	5.300	13. 125	0.000
29	1. 150	13. 125	0.000	81	5.300	14. 375	0.000
30	1. 150	14.375	0.000	82	5.300	15.625	0.000
31	1. 150	15.625	0.000	83	5.300	16.875	0.000
32	1. 150	16.875	0.000	84	5.300	17.750	0.000
33	1. 150	17.750	0.000	85	5.300	18.750	0.000
34	1. 150	18.750	0.000	86	6.450	0.000	0.000
35	2.300	0.000	0.000	87	6.450	1.000	0.000
36	2.300	1.000	0.000	88	6.450	1.875	0.000
37	2.300	1.875	0.000	89	6.450	3. 125	0.000
38	2.300	3. 125	0.000	90	6.450	4.375	0.000
39	2.300	4.375	0.000	91	6.450	5.625	0.000
40	2.300	5.625	0.000	92	6.450	6.875	0.000
41	2.300	6.875	0.000	93	6.450	8. 125	0.000
42	2.300	8. 125	0.000	94	6.450	9.375	0.000
43	2.300	9.375	0.000	95	6.450	10.625	0.000
44	2. 300	10.625	0.000	96	6. 450	11.875	0.000
45	2. 300	11. 875	0.000	97	6. 450	13. 125	0.000
46	2. 300	13. 125	0.000	98	6. 450	14. 375	0.000
47	2. 300	14. 375	0.000	99	6. 450	15. 625	0.000
48	2. 300	15. 625	0.000	100	6. 450	16.875	0.000
49	2. 300	16. 875	0.000	101	6. 450	17. 750	0.000
50	2. 300	17. 750	0.000	102	6. 450	18. 750	0.000
51	2. 300	18. 750	0.000	103	7. 600	0.000	0.000
52	3.800	0.000	0.000	104	7.600	1.000	0.000

格点データ

格点				格点			
No	X	Y	Z	No	X	Y	Z
105	7.600	1.875	0.000	113	7.600	11.875	0.000
106	7.600	3. 125	0.000	114	7.600	13. 125	0.000
107	7.600	4. 375	0.000	115	7.600	14. 375	0.000
108	7.600	5.625	0.000	116	7.600	15.625	0.000
109	7.600	6.875	0.000	117	7.600	16.875	0.000
110	7.600	8. 125	0.000	118	7.600	17.750	0.000
111	7.600	9.375	0.000	119	7.600	18.750	0.000
112	7.600	10.625	0.000				

部材データ

No	節点 I端	J端	L (m)	材料番号-	-ドアングル 材料名称 (°)	;
1	1	2	1.000	1	主梁MB-1	
2	2	3	0.875	1	主梁MB-1	-
3		4	1. 250	1	主梁MB-1	
4	4	5	1. 250	1	主梁MB-1	-
5		6 7	1. 250	1	王樂MB-1	-
6 7		8	1. 250 1. 250	1 1	主梁MB-1 主梁MB-1	
8		9	1. 250	1	主来MD-1 主梁MB-1	
9		10	1. 250	1	主来MD 1 主梁MB-1	-
10		11	1. 250	1		
11		12	1. 250	1	主梁MB-1	
12		13	1. 250	ī	主梁MB-1	
13		14	1. 250	1	三梁MB-1	
14		15	1. 250	1	主梁MB-1	_
15		16	0.875	1	主梁MB-1	
16		17	1.000	1	主梁MB-1	-
17		19	1.000	6	仮想主梁	:
18		20	0.875	6	仮想主梁	:
19		21	1. 250	6	仮想王梁	:
20		22	1. 250	6	仮想主梁	:
21 22	22 23	23 24	1. 250 1. 250	6 6	仮想主梁 仮想主梁	
23		2 4 25	1. 250	6		:
23 24		26 26	1. 250	6	版心工来 仮想主辺	:
25		27 27	1. 250	6	版心工来 仮想主辺	:
26		28	1. 250	6	仮想主梁	
$\frac{1}{27}$		29	1. 250	6	仮想主梁	
28		30	1.250	6	仮想主梁	:
29	30	31	1. 250	6	仮想主梁	:
30		32	1.250	6	仮想主梁	:
31		33	0.875	6	仮想主梁	:
32		34	1.000	6	仮想主梁	:
33		36	1.000	$\frac{2}{2}$	主梁MB-2	
34		37	0.875	2	主梁MB-2	
35		38	1. 250	2	主梁MB-2	
36		39	1. 250	2	主梁MB-2 主梁MB-2	
37 38		$\begin{array}{c} 40 \\ 41 \end{array}$	1. 250 1. 250	2 2 2 2 2 2	主采MB-2 主梁MB-2	
50	40	41	1. 400	4	工来1110-2	4

No	節点 I端	J端	L (m)	材料番号ー	・ドアングル (゜)	材料名称
No 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 80 81 82 83 84 85 86 87 88 99 91 92 93 94 95 96 97 98 99		J端 42 43 444 45 46 47 48 49 50 51 53 54 556 57 58 60 61 62 63 64 65 66 67 71 72 73 74 75 76 77 78 80 81 82 83 84 85 87 88 90 91 102 104 105 106		村料番 222222222222222222222222222222222222	(0)	材 主主主主主主主主主反仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮仮返返回主主主主主主主主主主
101 102	107 108	108 109	1. 250 1. 250	4		主梁MB-4 主梁MB-4

No	節点 I端	J端	L (m)	材料番号ードアン (°)	グル 材料名称
103 104 105 106 107 108 109	109 110 111 112 113 114 115	110 111 112 113 114 115 116	1. 250 1. 250 1. 250 1. 250 1. 250 1. 250 1. 250	4 4 4 4 4 4	主梁MB-4 主梁MB-4 主梁MB-4 主梁MB-4 主梁MB-4 主梁MB-4
110 111 112 113 114 115 116	116 117 118 1 18 35 52	117 118 119 18 35 52 69	1. 250 0. 875 1. 000 1. 150 1. 500 1. 500	4 4 7 7 7 7 7	主梁MB-4 主梁MB-4 主梁MB-4 :端横横 端端横横 端端横横
117 118 119 120 121 122 123 124	69 86 2 19 36 53 70 87	86 103 19 36 53 70 87 104	1. 150 1. 150 1. 150 1. 150 1. 500 1. 500 1. 150 1. 150	7 9 9 9 9 9	端横横横横横横横横方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方方
125 126 127 128 129 130 131	3 20 37 54 71 88 4	20 37 54 71 88 105 21	1. 150 1. 150 1. 150 1. 500 1. 150 1. 150 1. 150	8 8 8 8 8 8	使中中中中中中間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間間です。 一次深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深深
132 133 134 135 136 137 138	21 38 55 72 89 5	38 55 72 89 106 22 39	1. 150 1. 500 1. 500 1. 150 1. 150 1. 150 1. 150	9 9 9 9 9 9 8 8	機構機構構構構構 横横横横横間 大方方方方方 大方方方方 大方 大方 大方 大方 大 大 大 大 大 大 大
139 140 141 142 143 144 145	39 56 73 90 6 23 40	56 73 90 107 23 40 57	1. 500 1. 500 1. 150 1. 150 1. 150 1. 150 1. 500	8 8 8 8 9 9	中間 横梁梁 中間間横梁 中間間横 時間 横方向スラブ
146 147 148 149 150 151 152	57 74 91 7 24 41 58	74 91 108 24 41 58 75	1. 500 1. 150 1. 150 1. 150 1. 150 1. 500	9 9 9 8 8 8 8	横横横横世中中中方方方方間間間間間間間間間間間間間でででででできます。
153 154 155 156 157 158 159	75 92 8 25 42 59 76	92 109 25 42 59 76 93	1. 150 1. 150 1. 150 1. 150 1. 500 1. 500 1. 150	8 8 9 9 9 9	-中中横横横横横横横大スララブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブブ
160 161 162 163 164 165 166	93 9 26 43 60 77 94	110 26 43 60 77 94	1. 150 1. 150 1. 150 1. 500 1. 500 1. 150 1. 150	9 8 8 8 8 8	横中門間間横梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁梁

타시기 / /					
No	節点 I端	J端	L (m)	材料番 号 ードアング (°)	ル 材料名称
No 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200	I端 10 27 44 61 78 95 11 28 45 62 79 96 12 29 46 80 97 13 30 47 64 81 98 14 31 48 65 82 99 15 32 49 66	27 44 61 78 95 112 28 45 62 79 96 113 29 46 63 80 97 114 30 47 64 81 98 115 31 48 65 82 99 116 32 49 66 83	(m) 1. 150 1. 150 1. 500 1. 500 1. 150 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500 1. 500	(°) 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	横横横横横中中中中中横横横横横横中中中中中横横横横横中中中中中村横横横横横中中中中中方方方方方間間間間間方方方方間間間間向向向向向向横横横横横向向向向向向横横横横横向向向向向向横横横横横向向向向向向
201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214	83 100 16 33 50 67 84 101 17 34 51 68 85 102	100 117 33 50 67 84 101 118 34 51 68 85 102 119	1. 150 1. 150 1. 150 1. 150 1. 500 1. 500 1. 150 1. 150 1. 150 1. 500 1. 500 1. 150	8 9 9 9 9 9 7 7 7 7 7	中中横横横横横横端端端端端端横横向向向向向向向向梁梁梁梁梁梁梁梁子ススススススススススススススススススススス

材料データ

Type1

No		断面積 A(m2)		ん断弾性係数 G(kN/m2)	放膨張係数	断面二次 ⁵ IY(m4)	モーメントオ IZ(m4)	Q じり剛性
	1	主梁MB-1						
		3. 8840	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	2. 479430	2. 479430	1. 268290
	2	主梁MB-2						
		3. 7850	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	2. 385420	2. 385420	1. 265410
	3	主梁MB-3						
		3. 7850	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	2. 385420	2. 385420	1. 265410
	4	主梁MB-4						
		3.8840	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	2. 479430	2. 479430	1. 268290
	6	仮想主梁						
		0.0000	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	0.000000	0.000000	0.000000
	7	端横梁						
		2.6000	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	1.464667	1.464667	0.637000
	8	中間横梁						
		0.6000	2.65E+007	1. 10E+007	1.00E-005	0.018000	0.018000	0.139800
	9	横方向スラ	ブ					
		0.3750	2.65E+007	1.10E+007	1.00E-005	0.002813	0.002813	0.009484

支点データ

Type1

格点 No	X方向 (kN/m)	変位拘束 Y方向 (kN/m)		Z方向 (kN/m)	X軸回り (kN・m/rad)	回転拘束 Y軸回り (kN・m/rad)	Z軸回り (kN・m/rad)
1	1]	1	473000			
35		j	1	473000			
103		j	1	473000			
69		j	1	473000			
17	1			473000			
51				473000			
85				473000			
119				473000			

支点データ

Type2

格点 No	X方向 (kN/m)	変位拘束 Y方向 (kN/m)		方向 N/m)	X軸回り (kN・m/rad)	回転拘束 Y軸回り (kN・m/rad)	Z軸回り (kN・m/rad)
1 35 103 69 17 51 85		1	1 1 1 1	602000 602000 602000 602000 602000 602000			
格点 No	X方向 (kN/m)	変位拘束 Y方向 (kN/m)	Z^{-}	方向 N/m)	X軸回り (kN・m/rad)	回転拘束 Y軸回り (kN・m/rad)	Z軸回り (kN・m/rad)
119				602000			

着目点データ

部材長 0.875 1.250 1.250 1.250	L1 0. 200 0. 313 0. 313 0. 937 0. 200	L2 0. 200	L3 0. 200	L4 0. 200	L5 0. 200	L6 0. 200	L7 0. 200	L8 0. 200	L9 0. 200	L10 0. 200
1. 250 1. 250 1. 250	0. 313 0. 313 0. 937	0. 200	0.200	0. 200	0. 200	0. 200	0.200	0.200	0.200	0.200
1. 250 1. 250	0. 313 0. 937									
1.250	0.937									
0.075	0.200									
0.875	0. 200									
1.250	0.937									
0.875	0.675									
1.250	0.937									
0.875	0.200									
0.875	0.675									
1.250	0.313									
0.875	0.200									
	0.313									
1. 250	0.027									
	0.957									
1.250	0. 937									
		1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937	1. 250 0. 937