# **Arm Controller**

### Принцип работы системы

Принцип работы системы. на рис.1



Рис.1. Принцип работы системы

- 1. На подпрограмму подачи управляющего сигнала приходит изображение из двух камер (углы камер настраиваются, но оптимальный вариант для возможности наблюдать за сервомотором на рис.2). Данная подпрограмма должна обрабатывать полученные изображения и генерировать управляющий сигнал для манипулятора в виде *json* файла. Внимание данный модуль не обязателен, сигнал можно генерировать вручную
- 2. Подпрограмма обработки сигналов управления работает по принципу обработки json файлов. Она отслеживает изменения в контрольном файле и, если произошло изменение генерирует новый сигнал управления для манипулятора.
- 3. Подпрограмма управления отвечает за получение информации и их физического выполнения.

### Быстрый старт

- 1. Подключаем манипулятор к компьютеру с проверяем СОМ-порты. Находим порт, к которому подключился манипулятор и прописываем его в файле **data.cnf.**
- 2. Подключаем камеры к компьютеру. Указываем идентификаторы камер в файле camera.cnf
- 3. Запускаем ArmSerialJson.py
- 4. Запускаем ArmCamera.pv
- 5. Проверяем, и смотрим как меняется cmd/data.json

# Подпрограмма подачи управляющего сигнала

Вместе с инструкцией прикреплен файл **ArmCamera.py** для проверки работоспособности системы, в нем есть вывод информации с камер с возможностью управлять рукой в режиме реального времени с помощью графического интерфейса (рис.2.). Для корректной работы системы необходимо открыть файл **camera.cnf** и в нем прописать идентификаторы камер в системе. Данный модуль генерирует файл **cmd/data.json** для дальнейшего управления манипулятором. Данную подпрограмму рекомендуется заменить на другую з автоматическим расчётом движения манипулятора.

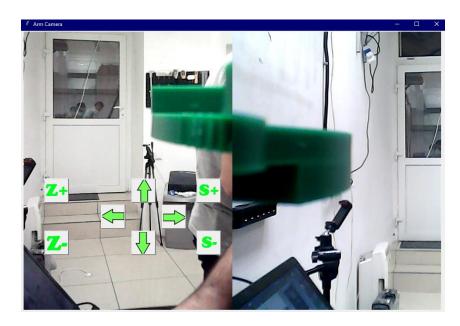


Рис.2. Пример интерфейса ArmCamera

## Подпрограмма обработки сигналов управления

Подпрограмма обработки сигналов управления **ArmSerialJson.py** есть обязательной подпрограммой, вносить изменения в которую крайне ненужно. Рекомендуется только произвести ее настройку. Для этого откройте **data.cnf** и укажите имя монитора порта, к которому подключился манипулятор. Данная программа берет информацию с файла **cmd/data.json** отправляет на подпрограмму управления.

### Библиотека ArmControl

Для интеграции Подпрограмма подачи управляющего сигнала в ваше приложение достаточно сделать следующее

1. Подключить библиотеку

#### import ArmControl

2. Визвать нужную вам функцию для управления рукой. Например функцию setZero()

### **ArmControl.setZero()**

3. Все готово!)

### Перечень доступних команд:

- setZero() установить манипулятор в нулевую позицию
- setCordinates(x,y,z) задать координаты x,y,z
- getCordinates() получить позицию манипулятора
- setXCordinates(x) установить позицию манипулятора в x
- setYCordinates(y) установить позицию манипулятора в y
- setZCordinates(z) установить позицию манипулятора в z
- getXCordinates() получить текущую координату x
- getYCordinates() получить текущую координату **y**
- getZCordinates() получить текущую координату z
- getServo() получить текущий угол серводвигателя
- setServo(x) установить серводвигатель в позицию x
- ServoAddAngle() прибавить к текущему углу серводвигателя 10 градусов
- ServoAddAngle(angle) прибавить к текущему углу серводвигателя angle градусов

- ServoSubtractAngle() отнять от текущего угла серводвигателя 10 градусов
- ServoSubtractAngle(angle) отнять от текущего угла серводвигателя angle градусов
- ZCordinatesAdd() прибавить к текущей z координате 1 градус
- ZCordinatesSubtract() отнять от текущей z координати 1 градус
- YCordinatesAdd() прибавить к текущей у координате 1 градус
- YCordinatesSubtract() отнять от текущей у координати 1 градус
- *XCordinatesAdd()* прибавить к текущей х координате *1* градус
- *XCordinatesSubtract()* отнять от текущей х координати *1* градус

### Структура json файла

Подпрограмма подачи управляющего сигнала должна уметь генерировать два типа json файлов. Первый имеет следующую структуру:

 $\Gamma$ де **Servo** указывает на то, что данная команда предназначена для сервомотора, **G** и число указывает на какой градус должен повернуться сервомотор. Второй имеет следующую структуру:

Где **Move** указывает на то, что данная команда предназначена для движения манипулятора,

- $\mathbf{G}$  значение линейного ускорения
- $\mathbf{X}$  Значение куда должен повернуться манипулятор по оси  $\mathbf{X}$
- **Y** Значение куда должен повернуться манипулятор по оси X
- **Z** Значение куда должен повернуться манипулятор по оси X