საქართველოს მთავრობის განკარგულება N 1140 2010 წლის 25 აგვისტო ქ. თბილისი

სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამის დამტკიცების შესახებ

"საქართველოს მთავრობის სტრუქტურის, უფლებამოსილებისა და საქმიანობის წესის შესახებ" საქართველოს კანონის მე-5 მუხლის შესაბამისად და "სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საქართველოს მთავრობის სტრატეგიის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს მთავრობის 2010 წლის 16 ივლისის N965 განკარგულების გათვალისწინებით დამტკიცდეს თანდართული სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაზამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამა.

პრემიერ-მინისტრი *ნიკა გილაური*

> დამტკიცებულია საქართველოს მთავრობის 2010 წლის 25 აგვისტოს N 1140 განკარგულებით

სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამა

კარი I

თავი 1. ტექსტში გამოყენებული შემოკლებები

BIPM - წონისა და საზომების საერთაშორისო ბიურო

CAB - შესაბამისობის შემფასებელი ორგანო

CASCO - სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის შესაბამისობის

შეფასების ტექნიკური კომიტეტი

CEN - ევროპის სტანდარტიზაციის კომიტეტი

CENELEC - ევროპის ელექტროტექნიკური სტანდარტიზაციის კომიტეტი

CIPM - წონისა და საზომების საერთაშორისო კომიტეტი

COOMET - ეროვნული მეტროლოგიური უწყებების ევრო-აზიური

თანამშრომლობა

DCFTA - ღრმა და ყოვლისმომცველი თავისუფალი ვაჭრობის შეთანხმება

EA — აკრედიტაციის ევროპული თანამშრომლობა
EA MAC — EA-ს მრავალმხრივი შეთანხმების კომიტეტი

EC - ევროკომისია

EEA - ევროპული ეკონომიკური ზონა

EMC - ელექტრომაგნიტური თავსებადობის დირექტივა

EU - ევროკავშირი

ESO - ევროპის სტანდარტიზაციის ორგანიზაცია

GAC - სსიპ – აკრედიტაციის ერთიანი ეროვნული ორგანო –

აკრედიტაციის ცენტრი (შემდგომში – აკრედიტაციის ცენტრი)

GEOSTM - სსიპ – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების

და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო

GEPLAC - ეკონომიკური პოლიტიკისა და სამართლებრივი საკითხების

ქართულ-ევროპული საკონსულტაციო ცენტრი

GOG - საქართველოს მთავრობა

GOST - სახელმწიფო სავალდებულო სტანდარტი (სსრკ)
GPSD - პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგადი დირექტივა
GCPM - წონისა და საზომების გენერალური კონფერენცია

IAF - აკრედიტაციის საერთაშორისო ფორუმი

IEC - საერთაშორისო ელექტროტექნიკური კომისია

IFC - საერთაშორისო საფინანსო კორპორაცია, მსოფლიო ბანკის ჯგუფი
 ILAC - საერთაშორისო თანამშრომლობა ლაბორატორიების აკრედიტაციაში

ISO - სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაცია

LDPD - წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა

LVD - დაბალი ძაბვის დირექტივა

MOED - საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო

 MLA
 - მრავალმხრივი აღიარების შეთანხმება

 MRA
 - ურთიერთაღიარების შეთანხმება

OECD - ეკონომიკური თანამშრომლობისა და განვითარების ორგანიზაცია
OIML - სამართლებრივი მეტროლოგიის საერთაშორისო ორგანიზაცია

OJ - ოფიციალური გამოცემა

PCA - პარტნიორობისა და თანამშრომლობის შეთანხმება

 RAPEX
 - ინფორმაციის მყისიერი გაცვლის სისტემა

 RIA
 - რეგულირების ზემოქმედების შეფასება

 SI
 - ერთეულთა საერთაშორისო სისტემა

TA - ტექნიკური დახმარება

TACIS - დამოუკიდებელ სახელმწიფოთა თანამეგობრობის ტექნიკური

დახმარება

TAIEX - ტექნიკური დახმარეზისა და ინფორმაციის გაცვლის ინსტრუმენტი

TBI - დასადგენია

TBT - ტექნიკური ბარიერები ვაჭრობაში

TNT - ვაჭრობის სატარიფო და არასატარიფო ბარიერები

VIM - მეტროლოგიის საერთაშორისო ლექსიკონი

WTO - მსოფლიო სავაჭრო ორგანიზაცია

WTO TBT - მსოფლიო სავაჭრო ორგანიზაციის შეთანხმება ვაჭრობის ტექნიკური

ბარიერების შესახებ

Q - კვარტალი.

თავი 2. ტერმინთა განმარტება

Nº	ტერმინი	განმარტება
1	სერტიფიკაცია	პროცედურა, რომლის მეშვეობითაც მესამე მხარე წერილობითი ფორმით ამოწმებს, რომ პროდუქტი, პროცესი ან მომსახურება შეესაბამება განსაზღვრულ მოთხოვნას (ISO)
2	შესაბამისობა	პროდუქტის, პროცესის ან მომსახურების მიერ განსაზღვრულ მოთხოვნასთან შესაბამისობა (ISO)
3	შესაბამისობის შეფასება	ნებისმიერი საქმიანობა, რომელიც პირდაპირ ან არაპირდაპირ ეხება შესაბამისი მოთხოვნების დაცვის დადგენას. კერმოდ, შესაბამისობის შეფასება ეხება პროცესთა სხვადასხვაობას, სადაც განსაზღვრულია, რომ საქონელი ან/და მომსახურება უნდა შეესაბამებოდეს ნებაყოფ-ლობით ან სავალდებულო სტანდარტებს ან სპეციფიკაციას (ISO)
4	შესაბამისობის შეფასების პროცედურა	ნებისმიერი პროცედურა, რომელიც გამოიყენება ტექნიკური რეგლამენტის შესაბამისი მოთხოვნების ან სტანდარტების შესრულების დასადგენად (ISO)

5	ჰარმონიზებული სტანდარტები	ერთსა და იმავე საგანთან დაკავშირებით სტანდარტიზაციის სხვადასხვა ორგანოს მიერ დამტკიცებული სტანდარტი, რომელიც ადგენს პროდუქციის, პროცესისა და მომსახურების ურთიერთჩანაცვლებადობას ან ურთიერთგაგებას ამ სტანდარტების შესაბამისად განხორციელებული ტესტების შედეგებთან ან ინფორმაციასთან დაკავშირებით (ISO)
6	ურთიერთაღიარეზ ა	შეთანხმება შესაბამისობის შეფასების შედეგების აღიარებისა და გამოყენების შესახებ (ISO)
7	ვაჭრობის არასატარიფო ბარიერები (NTB)	სამთავრობო შეთანხმება, იმპორტის მაღალი ტარიფის გარდა, რომელიც აფერხებს იმპორტს. ვაჭრობის არასატარიფო ბარიერის სახეებია: ექსპორტის სუბსიდირება, ვალუტის გაცვლითი კურსის მანიპულაციები, დისკრიმინაციული საბაჟო სახდელები, დროში გაჭიმული საბაჟო პროცედურები, იმპორტის მინიმალური ფასების დადგენა, არამიზანშეწონილი სტანდარტები და ინსპექტირების პროცედურები, იმპორტის ლიცენზირება
8	სტანდარტი	დოკუმენტი, შემუშავებული კონსენსუსის საფუძველზე და დამტკიცებული აღიარებული ორგანოს მიერ, რომელიც საყოველთაო და მრავალჯერადი გამოყენებისათვის ადგენს წესებს, ზოგად პრინციპებს ან მახასიათებლებს სხვადასხვა სახის საქმიანობისა თუ მისი შედეგებისათვის და რომლის მიზანია გარკვეულ სფეროში ოპტიმალური მოწესრიგების მიღწევა (ISO)
9	სტანდარტიზაცია	ტექნიკური სტანდარტის შეთანხმების პროცესი (ISO)
10	შეთანხმება ვაჭრო- ბის ტექნიკური ბა- რიერების შესახებ	საერთაშორისო შეთანხმება, რომელიც მიზნად ისახავს, რომ: (1). პროდუქციის სავალდებულო რეგულირება, (2). პროდუქციის ნებაყოფლობითი სტანდარტები და (3). შესაბამისობის შეფასების პროცედურები (პროცედურები, რომლებიც ითვალისწინებს პროდუქციის ტესტირებას მისი სავალდებულო რეგლამენტებთან ან ნებაყოფლობით სტანდარტთან შესაბამისობის დასადგენად) არ გახდეს არასაჭირო წინააღმდეგობა საერთაშორისო ვაჭრობისათვის და არ მოხდეს მათი გამოყენება ვაჭრობის შესაფერხებლად (UNCTAD)
11	ტექნიკური ბარიერი ვაჭრობაში (TBT)	ეროვნული მარეგულირებელი პროცედურა, რომელიც იცავს ადგილობრივ მწარმოებლებს (WTO)
12	ტექნიკური რეგლამენტი	დოკუმენტი, რომელიც აყალიბებს პროდუქციის მახასიათებლებს ან მასთან დაკავშირებულ პროცესებს და წარმოების მეთოდებს, შესაბამისი ადმინისტრაციული მოთხოვნების ჩათვლით, რომელთა დაცვა სავალდებულოა. ის ასევე შეიძლება ექსკლუზიურად მოიცავდეს ან განსაზღვრავდეს ტერმინოლოგიას, სიმბოლოებს, შეფუთვის, მარკირებისა და ეტიკეტირების მოთხოვნებს, რომლებიც ვრცელდება პროდუქტზე, პროცესზე ან წარმოების მეთოდზე (WTO)
13	ტესტი/გამოცდა	ტექნიკური ოპერაცია, რომელიც მოიცავს მოცემული პროდუქტის,

პროცესის ან მომსახურების ერთი ან რამდენიმე მახასიათებლის დადგენის პროცესს კონკრეტული პროცედურის შესაბამისად (ISO)

თავი 3. სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამის მოკლე შინაარსი და აღწერა

სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური
რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამის (შემდგომში – სამთავრობო
პროგრამა) მიზანს წარმოადგენს TBT-ს გაუქმებისათვის მტკიცე საფუძვლის შექმნა,
ტექნიკური რეგლამენტებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის თანამედროვე
სისტემის ჩამოყალიბება, ადამიანთა ჯანმრთელობის, სიცოცხლისა და გარემოს
დაცვისათვის შესაბამისი დონის უზრუნველყოფა. სამთავრობო პროგრამის მიზანია
ასევე ევროკომისიის მოსაზრებებისა და შენიშვნების გათვალისწინება საქართველოს
მზადყოფნასთან დაკავშირებით – აწარმოოს მოლაპარაკებები ევროკავშირთან ღრმა
და ყოვლისმომცველი შეთანხმების თაობაზე.

ევროკომისიის გენერალურმა დირექტორატმა წარმოადგინა რეკომენდაციები ღრმა და ყოვლისმომცველი თავისუფალი ვაჭრობის შეთანხმების (DCFTA) თაობაზე სამომავლო მოლაპარაკებების დაწყების პროცესთან დაკავშირებით.

სამთავრობო პროგრამა შემუშავებულია საქართველოს მთავრობის 2010 წლის 16 ივლისის N965 განკარგულების "სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საქართველოს მთავრობის სტრატეგიის" საფუძველზე და მის მიზანს წარმოადგენს სტრატეგიაში დასახული მიზნებისა და ამოცანების შესრულება.

სამთავრობო პროგრამა შედგება ოთხი ქვეპროგრამისაგან:

ინსტიტუციონალური განვითარების ქვეპროგრამა, რომელიც აღწერს, თუ რა ღონისძიებები უნდა ჩატარდეს და რისი შემუშავებაა საჭირო საქართველოს მიღწეულ იქნეს პროგრესი მთავრობის მიერ, რათა ადგილობრივი ინსტიტუციონალური სისტემის შექმნაში ტექნიკური რეგლამენტების, სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, მეტროლოგიის, შესაბამისობის შეფასების და ბაზარზე ზედამხედველობის სფეროებში, მიღწეულ იქნეს პროგრესი ამ საკითხებზე მომუშავე ინსტიტუტების გასაძლიერებლად. სამთავრობო პროგრამა ასევე მოიცავს დახმარების მონახაზს და ავლენს იმ სფეროებს, რომლებშიც საქართველოს დასჭირდება ტექნიკური მხარდაჭერა ევროკავშირისაგან, რათა მაქსიმალურად ეფექტიანად იქნეს გაგებული ევროკავშირის ნორმატივები;

ახალი და გლობალური მიდგომის დირექტივების შემოღების ქვეპროგრამა, რომელშიც მოცემულია პრიორიტეტულ სამრეწველო სექტორებში დირექტივების

შემოღების თანმიმდევრობა და დადგენილია კანონმდებლობაში მათი შემოღების შესაბამისი ვადები;

ქვეპროგრამა შესაზამისი სამართლებრივი საქმიანოზის განსაზღვრავს og ღონისმიეზეზს, რომლებიც სამართლებრივ უნდა გატარდეს ევროკავშირის კანონმდებლობასთან დაახლოებისათვის, და ამ მიზნისათვის აუცილებელი შესაბამისი ნორმატიული აქტების მიღებას;

ზოგადი კანონმდებლობის დაახლოების ქვეპროგრამა აღწერს, თუ რა ცვლილებები უნდა შევიდეს ადგილობრივ კანონმდებლობაში, რათა იგი შეესაბამებოდეს ევროკავშირის კანონმდებლობას.

კარი II. ინსტიტუციონალური განვითარების ქვეპროგრამა

შესავალი

განვითარების ქვეპროგრამა შექმნილია ინსტიტუციონალური სხვადასხვა ინსტიტუტებში გამოვლენილი საკითხების მოსაგვარებლად, რათა მიღწეულ იქნეს საერთაშორისო აღიარება ხარისხის ინფრასტრუქტურის სფეროში, და მოიცავს ამ მიზნის მისაღწევად განსახორციელებელ ღონისმიებათა ნუსხას. ქვეპროგრამაში მოცემულია მიზნები და ის პასუხისმგებელი სააგენტოები, რომლებმაც დასახული მიზნების შესრულებისათვის უნდა ჩაატარონ საჭირო ღონისმიებები შესაბამის ვადებში. ქვეპროგრამა ითვალისწინებს "შეთავაზებას ხარისხის ინფრასტრუქტურის განვითარებისათვის სტრატეგიული გეგმის შესახებ, რომელიც მოიცავს ისეთ ელემენტებს, როგორებიცაა "აკრედიტაცია", "სტანდარტიზაცია", "მეტროლოგია", და TACIS პროექტის "საქართველოს პარტნიორობისა მომზადებულია EC თანამშრომლობის შეთანხმების 51-ე მუხლის (ხარისხის ინფრასტრუქტურა) იმპლემენტაციის მხარდაჭერა" *(შესყიდვების განაცხადი: Europe Aid/125078/C/SER/GE*) დახმარებით.

საქართველოს მთავრობის შემდეგ ნაბიჯს წარმოადგენს ბაზრის ზედამხედველობის სამთავრობო სტრატეგიის შემუშავება, რომელმაც უნდა მოიცვას ინსტიტუტების სტრუქტურებისა და პროცედურების ჩამოყალიბება საუკეთესო საერთაშორისო უზრუნველყოს ბაზრის ზედამხედველობისათვის პრაქტიკაზე დაყრდნობით, პასუხისმგებელი შესაბამისი სააგენტოების ინსტიტუციონალური ეფექტიანობა, მასში ასევე ასახული იქნება გაზრის ზედამხედველობის პირეზის ინსტიტუციონალური განთავსების/უფლებამოსილებათა დელეგირების საკითხი ბაზარზე არსებული სხვადასხვა კატეგორიის პროდუქციისათვის (რომელიც დაექვემდებარება ბაზარზე ზედამხედველობას).

საქართველოს მთავრობამ დაიწყო რეფორმების განხორციელება სამთავრობო პროგრამის ფორმალურად მიღებამდე.

TBT სფეროში გადადგმულია შემდეგი ნაბიჯები:

საკანონმდებლო რეფორმა, [*პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსის* ¹ *შემუშავება* – გამომდინარე იქიდან, რომ სტრატეგია და

სამთავრობო პროგრამა მრავალმხრივი დოკუმენტია და მოიცავს ბევრ სფეროს, რომლებშიც აუცილებელია საკანონმდებლო ცვლილებების შეტანა და დივერსიფიცირება, მიმდინარეობს [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსის] შემუშავება, რომელშიც სრულყოფილად გაიწერება ყველა აუცილებელი ცვლილება და დამატება. კოდექსის პროექტის შემუშავება უნდა დასრულდეს 2010 წლის ოქტომბერში.

ინსტიტუციონალური რეფორმა – შეიქმნა ბაზრის ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებელი სააგენტო – ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია. 2010 წლის აპრილიდან საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის და არქიტექტურისა და მშენებლობის ინსპექციის ბაზაზე შეიქმნა ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია. ინსტიტუციონალური რეფორმის მიზანია, შექმნას გაზრის ფუნდამენტური ბაზა ზედამხედველობის ორგანოს ეფექტიანი ჩამოსაყალიბებლად, რომელიც ეტაპობრივად შეიძენს საკმარის უფლებამოსილებას ადმინისტრაციულ რესურსს ბაზარზე სხვა პროდუქციის ეფექტური ზედამხედველობისთვისაც;

შევიდა ცვლილებები "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ" საქართველოს კანონში. ცვლილებების მიზანია სამართლებრივი მეტროლოგიის სფეროში ხარვეზების აღმოფხვრა. განისაზღვრა იმ დაკანონებული გამზომი საშუალებების სია, რომელიც ექვემდებარება სავალდებულო დამოწმებას, ასევე დამოწმების ჩატარების ინტერვალები.

ცვლილებების შესაბამისად მოხდა ტერმინოლოგიისა და განმარტებების შემდგომი სრულყოფა VIM-ის (მეტროლოგიის საერთაშორისო ლექსიკონის) შესაბამისად. შესაბამისმა ცვლილებებმა უზრუნველყო "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის

შესაზამისმა ცვლილებებმა უზრუხველყო "გაზომვათა ერთიახობის უზრუხველყოფის შესახებ" საქართველოს კანონის დაახლოება OIML-ის ID1-თან (მეტროლოგიის მოდელური კანონი).

 1 <u>სათაურის სამუშაო ვარიანტი</u>

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
1	GEOSTM-ის ინსტიტუციონ ალიზებული მიუკერმოებლ ობის უზრუნველყო ფა	საქართველოს მთავრობა; საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GEOSTM	სტანდარტიზაციის ტექნიკური პრიორიტეტული კომიტეტები იდენტიფიცირებულია, დაინტერესებული მხარეების მონაწილეობა უზრუნველყოფილია შეიქმნება სულ ცოტა ორი ტექნიკური კომიტეტი უზრუნველყოფილ უნდა იქნეს ISO-სა და CEN-ის სარკისებურ კომიტეტებში მონაწილეობა უზრუნველყოფილ უნდა იქნეს BIPM-ისა და COOMET-ის საქმიანობაში მონაწილეობის	2008 წლიდან და შემდგომ Q2, 2010 2007 წლიდან და შემდგომ 2007 წლიდან და შემდგომ
2	ხარისხის საბჭოს შექმნა პრიორიტეტებ ის	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების	მომავალი ხარისხის საბჭოს შექმნისათვის პასუხისმგებელი სამუშაო ჯგუფი შექმნილია დაინტერესებული მხარეების მონაწილეობით და ეფექტური კომუნიკაცია დამყარებულია	Q1-Q4 2009
	გამოვლენისა	სამინისტრო	ნარისხის საბჭოს (QC) წესდების პროექტი	Q3 2009

და ხარისხის	მომზადებულია	
ინფრასტრუქტ	ხარისხის საბჭო შექმნილია და წესდება	შესრულებულია
ურის	დამტკიცებულია	Q4 2009 (QC
გაუმჯობესები		გამოიცა
სათვის		საქართველოს
რეკომენდაციე		ეკონომიკური
ზის		განვითარების
შემუშავების		მინისტრის
მიზნით		ბრძანება
		N1-1/2347,
		19.10.2009)

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
3	GEOSTM-ის ინსტიტუციონალ ური შესაძლებლობები ს გამლიერება	საქართველოს მთავრობა; საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GEOSTM	მომსახურების საფასურების გადახედვა GEOSTM-ის ფინანსური შესაძლებლობების ასახვის მიზნით შენობა მასის სტანდარტული ლაბორატორიისათვის მომზადებულია ტექნიკის ინსტალაცია მასის ეტალონურ ლაბორატორიისათვის მუნობა ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიისათვის მზადაა ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიაში ტექნიკის ინსტალაცია დასრულებულია PTB-ის პროექტის მეორე ფაზა დაწყებულია PTB-ის პროექტის მეორე ფაზა დაწყებულია PTB-ის პროექტის მეორე მატარებულია (სავარაუდოდ, ელექტროგაზომვების ლაბორატორია) TWINING-ის პროექტი, "სტანდარტიზაცია და მეტროლოგია" დაწყებულია WTO TBT-ის საინფორმაციო ცენტრის ტექნიკური ბაზა განახლებულია; ეტალონური ლაბორატორიებისათვის აღჭურვილობის საჭიროების შეფასება ჩატარებულია სამებირ მეფასება ჩატარებულია WTO TBT-ის საინფორმაციო ცენტრის ტექნიკური ბაზა განახლებულია;	2010 Q2 2010 Q2-Q3 2010 Q3, 2010 Q3-Q4, 2010 Q2-Q3 2010 Q1-Q2 2011 Q3-Q4 2011 Q4 2012 Q2 2013
4	WTO TBT-ის საინფორმაციო ცენტრის შექმნა, რომელიც დააკმაყოფილებს TBT-ის შეთანხმების ფორმალურ მოთხოვნებს და შეასრულებს ადგილობრივი საინფორმაციო საკონტაქტო ჰუნქტის ფუნქციებს ტუქნიკური რეგლამენტების საკითხებზე WTO-სა და მისი წევრი სახელმწიფოებისა	საქართველოს მთავრობის დადგენილება; GEOSTM	საქართველოს მთავრობის 2009 წლის 18 სექტემბრის N170 დადგენილება ცენტრის შექმნა და ტექნიკურად აღჭურვა ტრენინგი თანამშრომლებისათვის EU-ს წევრი ქვეყნების საინფორმაციო ცენტრების საქმიანობის საკითხებზე (მინ. 2 ადამიანი) ცენტრის შემდგომი მოდერნიზება	შესრულებულია Q3 2009 შესრულებულია Q4 2009, აღჭურვილია ლიტვის სამთავრობო TA პროექტის შესაბამისად 2008 - 2012

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადეზი
	GEOSTM-ის	საქართველოს	პრიორიტეტული ლაბორატორიების შიდა	Q4 2010
5	ადამიანური	მთავროზა;	თანამშრომლებისთვის საკვალიფიკაციო პროგრამების	
)	რესურსის	საქართველოს	(მეტროლოგია ქიმიაში, მასა, ელექტროენერგია)	
	შესაძლებლობები	ეკონომიკისა და	მომზადება მიმდინარეობს	

ն չ	კანვითარება	მდგრადი განვითარების სამინისტრო;	შიდა აუდიტორებისათვის საკვალიფიკაციო პროგრამების მომზადება მიმდინარეობს (ISO 9001, ISO 17025)	Q2 2011
		GEOSTM	ტრენინგპროგრამა TC (ტექნიკური კომიტეტების) თავმჯდომარის და/ან მდივნისა და ტექნიკური ექსპერტებისათვის შედგენილია	Q3 2011
			ეებაქოტებისაბივის იქდგებილია GEOSTM-ის ტრენინგცენტრი სრულად მოქმედია, შესაბამისი ტრენინგმოდულები შემუშავებულია <i>შეტროლოგია</i>	Q4 2012
			სამუშაო ჯგუფი გაზომვათა განუსაზღვრელობის	შექმნილია EC TACIS
			საკითხებზე შექმნილია, GEOSTM-ის ექსპერტები გაზომვების სხვადასხვა სფეროდან ჩართულნი არიან	პროექტის ფარგლებში
			გაზომვათა განუსაზღვრელობა (მინ. 2 პირი გაზომვების პრიორიტეტული სფეროდან)	2008-2013
			ISO/IEC 17025 მოთხოვნები (მინ. 8 პირი)	2008-2013
			CMC-ის დაკალიბრებისა და გაზომვების შესაძლებლობების საკითხები (მინ. 8 პირი)	Q2-Q3 20120
			<u>სტანდარტიზაცია</u>	
			საინფორმაციო უზრუნველყოფა, IT–ის ინსტრუმენტების გამოყენება (მინ. 3 პირი)	2008-2012
			ევროპული სტანდარტების შემუშავება, მიღება, რეგისტრაცია (მინ. 2 პირი)	2008-2012
			თანამშრომლობა საერთაშორისო და	2008-2012
			რეგიონალური სტანდარტიზაციის ორგანიზაციების ტექნიკურ კომიტეტებთან (მინ. 2 პირი)	
			WTO TBT-ის საინფორმაციო ცენტრის თანამშრომლების ტრენინგი დასრულებულია	Q4 2012

N	მიზანი	პასუხისმგეზელი უწყება	საქმიანოზა	ვადები
6	ინტეგრაცია საერთაშორისო/რე გიონალურ ორგანიზაციებში	საქართველოს მთავრობა; GEOSTM	ეროვნული ელექტროტექნიკური კომიტეტის შექმნა და მასში დაინტერესებული მხარეების მონაწილეობის უზრუნველყოფა IEC-თან თანამშრომლობა და საერთო ღონისძიებები შედგა IEC-თან მემორანდუმის გაფორმება GEOSTM IEC-ის ასოციირებული წევრია თანამშრომლობა და საერთო ღონისძიებები CENELEC-თან შედგა (GEOSTM-ი მზადაა დააკმაყოფილოს CENELEC-ში წევრობის კრიტერიუმები) შეფასება შიდა სამუშაო პროცედურების CENELEC-ის აფილირებული წევრის სტატუსის შესაბამისობასთან დაკავშირებით წევრობაზე განაცხადის წარდგენა GEOSTM-ი CENELEC-ის აფილირებული წევრია OIML-თან თანამშრომლობის დამყარება	შეიქმნა Q2 2009 Q4 2009 Q2 2010 Q2 2010, შესრულებულია Q3 2010 Q2-Q3 2011 Q4 2011 2012 Q2-Q3 2010 2011

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
			GEOSTM-ის მონაწილეობა საერთაშორისო შედარებებში (საკვანძო /დამატებითი/ორმხრივი) შედარებები	აქტივაციის პროცესში 2009 წლის მე-4 კვარტალიდან (ტემპერატურა, ელექტროენერგია, ქიმიური მეტროლოგია, იონიზებული რადიაცია)
			ეროვნული სახელმძღვანელოს შექმნა მოკვლევადობის ხარისხის გაძლიერებისათვის აკრედიტაციის სფეროში გამოყენებისათვის	2010
	ეროვნული გაზომვების ეტალონების SI	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი	შედარებები ელექტრობის, მაიონიზებელი გამოსხივების, pH მეტრიასა და კონდუქტომეტრიაში დასრულებულია	Q2 2010
7	ერთეულებთან მოკვლევადობის ხარისხის გაზრდა პრიორიტეტულ სფეროებში	განვითარების სამინისტრო; GEOSTM; GAC	ერთი ლაზორატორიათაშორისი შედარება ორგანიზებულია GEOSTM-ს მიერ ადგილობრივი ლაზორატორიებისათვის გაზომვების პრიორიტეტულ სფეროში (მაგ., ელექტრული გაზომვები, ხარჯის გაზომვები)	Q4 2012
			პრიორიტეტულ სფეროებში ეროვნული ეტალონური ლაბორატორიებისათვის შესაფერისი ფიზიკური შენობა-ნაგებობის, პირობების უზრუნველყოფა	მიმდინარეობს (მასის და ქიმიური გაზომვების ლაბორატორიები – Q4 2010)
			QMS (ხარისხის მენეჯმენტის სისტემები) ISO/IEC 17025-ის შესაბამისად	მიმდინარეობს (გააქტივება 2011 წლიდან TWINING–ის პროექტის ფარგლებში)
			ადამიანური შესაძლებლობების/რესურსების განვითარება, ტრენინგები	2008-2014 (მუდმივად)

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
			საზოგადოების გაცნობიერებულობის ამაღლება საერთაშორისო სტანდარტების უპირატესობებისა და სარგებლის შესახებ	მიმდინარეობს მუდმივად
			GEOSTM-ის ვებგვერდის განახლება	Q4, 2009
			ეროვნული სტანდარტების მიღებისა და რეგისტრაციის პროცესი (მათ შორის, საერთაშორისო და ევროპული სტანდარტების მიღება) სრულად შეესაბამება WTO TBT-ის მოთხოვნებსა და საერთაშორისო პრაქტიკას	Q4 2010
	საერთაშორისო	საქართველოს	სტანდარტიზაციის სტრატეგიული დოკუმენტი 2012-2015 წლებისათვის განახლებული და გამოქვეყნებულია, მოქმედების გეგმა შემუშავებული და გამოქვეყნებულია	Q2 2011
გამი	სტანდარტების საყოველთაო გამოყენება (ქვეყნის ფარგლებში)	მთავრობა; GEOSTM	პრიორიტეტული საერთაშორისო და ევროპული სტანდარტების ეროვნულ სტანდარტებად მიღების პროცესი დასრულებულია	Q3-Q4 2011
			პრიორიტეტული ჰარმონიზეზული სტანდარტები და დოკუმენტები თარგმნილია ქართულ ენაზე (დაახლ. 500 გვერდი)	Q3-Q4 2012
			პროგრამა შეტყობინებებისა და ინფორმაციის მიწოდების პროცედურის თაობაზე ტექნიკური რეგლამენტების სფეროში WTO TBT-ის შეთანხმების შესაბამისად შემუშავებულია და მოქმედებს	Q4 2013
			გაყიდვების, მარკეტინგის, ინფორმაციის და სხვა მომსახურების მიწოდების სტანდარტები გაუმჯობესებულია	Q4 2013

N	მიზანი	პასუხისმგეზელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
9	GEOSTM-ის საერთაშორისო სტანდარტების შესაბამისად ფუნქციონირების უზრუნველყოფა, რათა მიღწეულ იქნეს აღიარება რეგიონალურ და/ან საერთაშორისო დონეზე	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო, GEOSTM	COOMET-ის ფარგლებში თანამშრომლობის გაძლიერება გაზომვების მოკვლევადობის უზრუნველყოფისათვის GEOSTM-ის ხარისხის დოკუმენტაცია მზადების პროცესშია (ქართულ და ინგლისურ ენებზე) შიდა აუდიტის ჩატარებისათვის პასუხისმგებელმა თანამშრომლებმა გაიარეს ტრენინგი (ISO/IEC 17025, ISO/IEC 9001) GEOSTM-ის ხარისხის დოკუმენტაცია დასრულებულია და მზადაა ინგლისურ ენაზე	მიმდინარე, 2007 წლიდან და შემდგომ Q3 2011 Q4 2011

ყველა სექციის შიდა აუდიტი დასრულებულია	Q3 2012
მენეჯმენტის შეფასება ჩატარეული და შესაბამისი	Q3 2012
ჩანაწერები გაკეთებულია	
GEOSTM-ის განაცხადს აკეთებს მისი ხარისხის	Q3 2012
0 0 0 0 0	
, 00 0 0 0,000	Q2-Q3 2012
0 0 1 00 0 1	Q3 2012
0 1 1 00 0	Q1-Q2 2013
0 000 001 1 00	Q2 2013
100000000000000000000000000000000000000	02.2012
	Q2 2013
	Q4 2013
	Q4 2013
0 0 020	
2 020 02	Q4 2013
	Q4 2013
0 000001 1 1 1 00 0 0 1	
	Q4 2013 - Q1 2014
	Q12015 Q12011
	Q1 2014
	\ \times = 111
	Q1 2014
	მენეჯმენტის შეფასება ჩატარეული და შესაბამისი ჩანაწერები გაკეთებულია

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
10	ღონისძიებების გააქტიურება, რათა პრიორიტეტულ სფეროებში საჭირო მეტროლოგიურ ი მომსახურება ხელმისაწვდომი გახდეს ქვეყნის შიგნით	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო, GEOSTM	ხარისხის საბჭოს და სხვა დაინტერესებული მხარეების მეშვეობით პრიორიტეტების იდენტიფიცირება რესურსების იდენტიფიცირება სამოქმედო გეგმის შემუშავება TOR სახელმძღვანელო საქართველო-გერმანიის ერთობლივი PTB-ის პროექტის მეორე ფაზისათვის მომზადებულია ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიისათვის შენობა მომზადებულია ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიაში ტექნიკის ინსტალაცია დასრულებულია არსებული ფეგიონალური და საერთაშორისო თანაშმრომლობის გამოყენება (CIPM MRA–ს ხელმომწერი ქვეყნების მეტროლოგიური ინსტიტუტების გაზომვის ეტალონების გამოყენების დაშვება)	მიმდინარეობს მიმდინარეობს 2010 წელს Q4, 2010 Q3-Q4 2010 Q4 2010 Q4 2010 Q4 2010 მიმდინარეობს
11	საჯარო-კერმო-პარტნიორო ბის მოდელების გამოყენება GEOSTM-ის ორგანიზაციულ სტრუქტურაში	საქართველოს მთავროზა, საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის	საქართველოში საჯარო-კერძო-პარტნიორობის ხარისხის გადახედვა GEOSTM-ის, როგორც ზაზრის მონაწილის მოქმედების გადახედვა, რათა თავიდან იქნეს აცილებული ინტერესთა კონფლიქტი	მიმდინარეობს მიმდინარეობს
12	სამინისტრო, GEOSTM CAB-ის სისტემის შემდგომი განვითარება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკის საფუმველზე GAC		აკრედიტაციის გამოყენება, როგორც სასურველი საშუალება CAB-ების ტექნიკური კომპეტენციის დასადასტურებლად ISO შესაბამისობის შეფასების კომიტეტის (CASCO) საქმიანობაში მონაწილეობა მეკავშირე/პასუხისმგებელი პირების დანიშვნა EA–სა და II.AC-ის ტექნიკურ კომიტეტებთან ურთიერთობისათვის	მიმდინარეობს Q2, 2010 Q3, 2010

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
---	--------	--------------------------	------------	--------

13	ღონისძიებების დაწყება GAC-ის საერთაშორისო აღიარების აკრედიტაციის ევროპულ თანამშრომლობაში (EA) ასახვის მიზნით	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; საქართველოს საგარეო საქმეთა სამინისტრო; GAC	GAC-სა და EA-ს შორის <i>თანამშრომლოზის კონტრაქტის</i> გაფორმება	Q4, 2009(გაფორმებულია)
14	GAC-ის ფინანსური მდგრადობის გადახედვა	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო; GAC	დამტკიცეზულია აკრედიტაციისათვის ახალი გადასახადების და მათი კალკულაციის წესები	Q3 2010
15	GAC -ში ძირითადი სექტორული ტექნიკური კომიტეტების შექმნა	GAC	სექტორული ტექნიკური კომიტეტების შექმნა აკრედიტაციაში სხვადასხვა მიმართულებებისთვის: პირველ რიგში, სამი კომიტეტის შექმნა, და სხვა კომიტეტების შექმნა მოხდება შესაბამისი საჭიროების გამოვლენის შემთხვევაში	2010 2010
16	EA, ILAC, IAF-ის ყველა აუცილებელი დოკუმენტებისა და სახელმძღვანელოების შემოღება	GAC	EA, ILAC, IAF-ის ამ ეტაპისათვის საჭირო დოკუმენტებისა და სახელმძღვანელოს თარგმანი ინგლისურიდან დასრულებულია და მიმდინარეობს მათი დანერგვა აკრედიტაციის პრაქტიკაში	2010
17	აკრედიტაციის პროცედურების დაახლოება საერთაშორისო პრატიკასთან	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო; GAC	GAC-ის ნორმატიულ აქტებში შესაბამისი ცვლილებები შეტანილია	2010
18	GAC-ის ინსტიტუციონალური მიუკერმოებლობის უზრუნველყოფისათვის შესაბამისი სამართლებრივი ცვლილებების განხორციელება	საქართველოს მთავროზა	აკრედიტაციის საზჭოს შექმნა: აკრედიტაციის თავში გათვალისწინება, /პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი გადაადგილების კოდექსი/ აკრედიტაციის საზჭოს შექმნა საქართველოს მთავრობის დადგენილების საფუძველზე უკეთესია მიუკერძოებლობის უზრუნველყოფისათვის	2010 2010

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები	
19	GAC-ის ინსტიტუციონალური შესაძლებლობის გაძლიერება	საქართველოს მთავრობა; GAC	შემფასებელთა მომზადება GAC-ის საქმიანობის ყველა მიმართულებისათვის მინიმუმ 5 მოდულირებული ტრენინგი შემფასებლებისათვის (20 პირი) დასრულებულია სხვადასხვა ტიპის შესაბამისობის შეფასების ორგანოებისათვის დადგენილი საერთაშორისო სტანდარტების შესაბამისად დონორი ორგანიზაციებისადმი თხოვნა გაკეთდეს, რათა მხარი დაუქარონ და GAC-ის წარმომადგენლებისათვის ჩაატარონ ტრენინგები სამუშაო ადგილზე ევროპულ აკრედიტაციის ორგანოებში ISO/IEC17020 (საინსპექციო ორგანოები) , ISO/IEC17025 (ტესტირებისა და დაკალიბრების ლაბორატორიები) და ISO/IEC17000 სერიის სხვა სტანდარტების შესაბამისად	2010-2011	
შესაზამის კვალიფიკაციაზე გამოცდეზის და სხვა შედარეზეზის პროგრამეზის ნუსხის ქონა და მათ შესახეზ ინფორმაციის გავრცელეზა		GAC	აკრედიტაციის ცენტრს აქვს კვალიფიკაციაზე ტესტირეზისა და სხვა შედარეზითი პროგრამეზის სათანადო სია. ინფორმაცია კვალიფიკაციაზე ტესტირეზის ჩამტარეზლეზის შესახეზ მოცემულია GAC-ის ვეზგვერდზე	Q4, 2010	

	აკრედიტაციის საერთაშორისო	საქართველოს	EA, ILAC, IAF-ის ტექნიკურ კომიტეტებსა და სხვა სტრუქტურულ ორგანოებში მონაწილეობა: პირველი მონაწილეობა IAF/ILAC'–ის გენერალურ	2010 წლიდან და შემდგომ
21	ორგანიზაციაში GAC-ის მონაწილეობის	ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების	ასამბლეაში 2010 წელს ILAC-ის კომიტეტებთან კომუნიკაციის დამყარება (ეთხოვოს დონორ ორგანიზაციებს ამ ღონისძიებების	2010
	გაუმჯობესება (EA, ILAC, IAF)	სამინისტრო; GAC	მხარდაჭერა) GAC და EA-ს შორის თანამშრომლობის კონტრაქტის შეცვლა ასოცირებული წევრის სტატუსით	Q1 2011

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
22	ISO/IEC 17011 იმპლემენტაცია და GAC-ის მენეჯმენტის სისტემის გაუმჯობესება საერთაშორისო სახელმძღვანელოების შესაბამისად	GAC	GAC-ის ხარისხის მენეჯმენტის სისტემა (QMS) გადასინჯულია და დამტკიცებულია საერთაშორისო მოთხოვნების შესაბამისად ტრენინგი GAC-ის თანამშრომლებისათვის GAC-ის მენეჯმენტის სისტემის საკითხებზე	2010-2011 2010-2011
23	ISO/IEC-ის სტანდარტების სრული იმპლემენტაცია CAB-ების აკრედიტაციისათვის	GAC	დადგენილია გარდამავალი პერიოდი ISO/IEC-აკრედიტაციის სტანდარტების სრული იმპლემენტაციისათვის და ლაბორატორიებსა და სხვა შესაბამისობის შეფასების ორგანოებში შესაბამისი მენეჯმენტის სისტემებისათვის. ამ გარდამავალი პერიოდისათვის გაზომვების მიკვლევადობის ეროვნული სახელმძღვანელო შემუშავებული და გამოყენებულია	2010-2012 2010-2012
24	ახალი მხარდაჭერის პროექტების განხორციელება (Twinning ან ENPI)	GAC	TWINING პროექტი აკრედიტაციაში დაწყებულია	2011
25	GAC-oly & mototion & o		GAC-ის ტრენინგის ჩატარება GAC-ის მიერ აკრედიტებული ორგანოებისათვის და შესაბამისობის შეფასების ორგანოებისთვის, რომლებიც დაინტერესებული არიან აკრედიტაციით, და სადაც აიხსნება ახალი მიდგომები ტექნიკურ და მართვის საკითხებისადმი (მხარდამჭერ პროექტთან ერთად)	2010-2012

N	მიზანი	პასუხისმგეზელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
26	კვალიფიკაციაზე ტესტირების სფეროში მომსახურეზის შექმნა საქართველოში	GAC	ტარდება მხარდასაჭერი ღონისძიებები კვალიფიკაციაზე ტესტირების სფეროში მომსახურების შექმნისათვის (მხარდამჭერ პროექტთან ერთად)	2010-2013
27	GAC-ის მზადყოფნა EA-ს მიერ კოლეგიალური შეფასეზისათვის	GAC, კვალიფიცირეზული შემფასეზლეზი	GAC-ის ხარისხის მენეჯმენტის სისტემის (QMS) სრული შიდა აუდიტი ჩატარებულია EA-ს წესების შესაბამისად GAC-ის წინასაწარი კოლეგიალური შეფასების	2012
28	GAC-ის პირველი შეფასება EA-ს მხრიდან	GAC, EA	EA-ს შემფასებლების მიერ GAC-ის პირველი კოლეგიალურ ექსპერთა შეფასება ჩატარებულია	2014
29	MLA/MRA აკრედიტაციის საქართველოს საერთაშორისო და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; სელმომწერ მხარედ საკართველოს საგარეო საქმეთა სამინისტრო, GAC		GAC-ის, როგორც MLA EA-ს ხელმომწერი ILAC-ის MRA და IAF ხელმომწერი (როგორც მიზანშეწონილია)	2015 2016-2017

კარი III. ახალი და გლობალური მიდგომების დირექტივების შემოღების ქვეპროგრამა

შესავალი

ახალი და გლობალური მიდგომების დირექტივების შემოღების ქვეპროგრამის შემუშავებისას პირველი კვლევა და შესაბამისი ანალიზი ჩატარდა სამუშაო ჯგუფის და ადგილობრივი ექსპერტების მიერ.

პრიორიტეტულ დარგებში დირექტივების იდენტიფიცირების მიზნით რანგირებისა და დაჯგუფების მეთოდი იქნა გამოყენებული, რომელიც ეფუძნებოდა ექსპერტთა მოსაზრებებს და რეგულირების გავლენის წინასწარი შეფასების (RIA) მეთოდს.

ექსპერტებისა და სამუშაო ჯგუფის წევრების მიერ იდენტიფიცირებულ იქნა ექვსი კრიტერიუმი და თითოეულ მათგანს მიენიჭა შესაბამისი წონა. დირექტივის ზემოაღნიშნულ კრიტერიუმებთან მიმართებაში ანალიზის საფუძველზე მოხდა თითოეული დირექტივის რანგირება, დირექტივები დაჯგუფდა სხვადასხვა ჯგუფებად ეტაპობრივი შემოღების მიზნებისათვის.

- გამოვლინდა დირექტივების ხუთი ჯგუფი:
- პირველი ჯგუფი დაყოფილია სამ ქვეჯგუფად და მოიცავს ექვს დირექტივას (პირველი ქვეჯგუფი: ადამიანთა გადასაყვანად გამიზნული საბაგირო მოწყობილობები 2000/9/EC; ლიფტები 95/16/EC; მეორე ქვეჯგუფი: წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობილობები 97/23/EC; მარგი ქმედების მოთხოვნები თხევადი ან გაზის საწვავზე მომუშავე ცხელი წყლის ახალი ბოილერებისათვის 92/42/EEC; ჩვეულებრივი წნევის ჭურჭელი 87/404/EEC; მესამე ქვეჯგუფი: რეკრეაციული მოწყობილობები 94/25/EC);
- მეორე ჯგუფი დაყოფილია ორ ქვეჯგუფად და მოიცავს ხუთ დირექტივას:
 (პირველი ქვეჯგუფი: სამოქალაქო დანიშნულების ფეთქებადი მასალები 93/15/EEC; ფეთქებად ატმოსფეროში გამოსაყენებელი მოწყობილობები (ATEX) 94/9/EC; მეორე ქვეჯგუფი: რადიოტექნიკის მოწყობილობები და ტელეკომუნიკაციების ტერმინალის მოწყობილობები და მათი შესაბამისობის შეფასების ურთიერთაღიარება 1999/5/EC; ელექტრომაგნიტური თავსებადობა (EMC) 2004/108/EC; დაბალი მაბვა 2006/95/EC);
- მესამე ჯგუფი შედგება სამი დირექტივისაგან: (სამედიცინო მოწყობილობები 93/42/EEC; ინ-ვიტრო დიაგნოსტიკური სამედიცინო მოწყობილობები 98/79/EC; აქტიურად იმპლანტირებადი სამედიცინო მოწყობილობები 90/385/EEC);
- მეოთხე ჯგუფი შედგება სამი დირექტივისაგან: აირად საწვავზე მომუშავე მოწყობილობები 90/396/EEC; პერსონალური დაცვის აღჭურვილობა (PPE) 89/686/EEC; მოწყობილობა/მექანიზმები 98/37/EC);
- მეხუთე ჯგუფი შედგება ოთხი დირექტივისაგან: (სათამაშოების უსაფრთხოება 88/378/EEC; სამშენებლო მასალები 89/106/EEC; არაავტომატური საწონი ინსტრუმენტები 90/384/EEC; გამზომი ინსტრუმენტები 2004/22/EC);

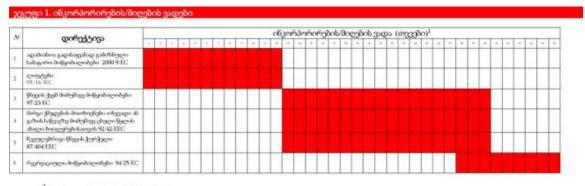
- პირველი ჯგუფის დირექტივების ინკორპორირება/მიღება უნდა მოხდეს სტრატეგიისა და სამთავრობო პროგრამის მიღებიდან პირველ 36 თვეში;
- სხვა ჯგუფების მიღება მოხდება პირველი ჯგუფის სრულად ინკორპორირების/მიღების შემდეგ და უფრო დეტალურად გაიწერება ქვეპროგრამაში.

ახალი და გლობალური მიდგომების დირექტივების შემოღების/ინკორპორირების ქვეპროგრამაში მოცემული თანმიმდევროვა და ვადები ასევე შეთანხმდა ევროკომისიასთან (ბრუსელი, CHAR 9/214, 26 ნოემბერი, 2009 წელი).

გარდა პირველი ჯგუფისა, სხვა ჯგუფებთან დაკავშირებით საქართველოს მთავრობა გეგმავს უფრო კომპლექსურ RIA-ს და თეორიული და კვლევითი მტკიცებულებების საფუძველზე შესაძლოა დირექტივების გადაიხედოს კანონმდებლობაში შემოღების/ინკორპორირების ადგილობრივ რიგითობა. წარმოდგენილი რიგითობა შეიძლება ასევე დაექვემდებაროს გადახედვას ადგილობრივი წარმოების საჭიროებებიდან გამომდინარე, ცვალებადი სავაჭრო გათვალისწინებით, საქართველოს ეკონომიკური მიზნებიდან პიროზეზის გამომდინარე.

	ჯგუფის № შემოღების/ინკორპორირების პერიოდი		დირექტივის კონსოლიდირებული ვერსია		
I X8T	.,	1	ადამიანთა გადასაყვანად გამიზნული საბაგირო მოწყობილობები 2000/9/EC		
ფი 36	I ქვეჯგუფი	2	ლიფტები 95/16/EC		
თვე		3	წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობილობები 97/23/EC		
	II ქვეჯგუფი	4	მარგი ქმედების მოთხოვნები თხევადი ან გაზის საწვავზე მომუშავე ცხელი წყლის ახალი ბოილერებისათვის 92/42/EEC		
		5	ჩვეულებრივი წნევის ჭურჭელი 87/404/EEC		
	III ქვეჯგუფი	6	რეკრეაციული მოწყობილობები 94/25/EC		
II X&T		7	სამოქალაქო დანიშნულების ფეთქებადი მასალები 93/15/EEC		
<u>ფ</u> ი	I ქვეჯგუფი	8	ფეთქებად ატმოსფეროში გამოსაყენებელი მოწყობილობები (ATEX) 94/9/EC		
		9	რადიოტექნიკის მოწყობილობები და ტელეკომუნიკაციების ტერმინალის მოწყობილობები და მათი შესაბამისობის შეფასების ურთიერთაღიარება 1999/5/EC		
	II ქვეჯგუფი	10	ელექტრომაგნიტური თავსებადობა (EMC) 2004/108/EC		
		11	დაზალი		

III X8辺 go	ჯგუ		სამედიცინო მოწყობილობები 93/42/EEC
o∾		13	ინ-ვიტრო დიაგნოსტიკური სამედიცინო მოწყობილობები 98/79/EC
		14	აქტიურად იმპლანტირებადი სამედიცინო მოწყობილობები 90/385/EEC
IV X8T			აირად საწვავზე მომუშავე მოწყობილობები 90/396/EEC
ფი		16	პერსონალური დაცვის აღჭურვილობა (PPE) 89/686/EEC
		17	მოწყობილობა/მექანიზმები 98/37/EC
V V		18	სათამაშოების უსაფრთხოება 88/378/EEC
ფ ი			სამშენებლო მასალები 89/106/EEC
			არაავტომატური საწონი ინსტრუმენტები 90/384/EEC
			გამზომი ინსტრუმენტები 2004/22/EC



² φήτικο ναχεια αξίχηδα λήτης/ταδιό διαχήδιομαδ

ჯგუფი I (6 დირექტივა)

ქვეჯგუფი 1 (2 დირექტივა)

ადამი	იანთა გადასაყვანად გამი ^ა		_						
Ф 0 6			ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღ ება	
ე ე	შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები	პასუხისმგებელ ი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრო ბო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდეხლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსეზ ი	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრუ ლების თარიღ
3 ა]					<u> </u>	ი (თვე)

2 0 0 0 / / 9 / E C	EN 1709:2004 EN 1908:2004 EN 1908:2004 EN 1909:2004 EN 12385-8:2002 EN 12385-9:2002 EN 12397:2004 EN 12927-1:2004 EN 12927-3:2004 EN 12927-3:2004 EN 12927-5:2004 EN 12927-5:2004 EN 12927-7:2004 EN 12927-7:2004 EN 12927-7:2004 EN 12927-7:2004 EN 12929-1:2004 EN 12929-1:2004 EN 13243:2004 EN 13243:2004 EN 13107:2004 EN 13243:2004 EN 13796-1:2005 EN 13796-1:2005 EN 13796-1:2005 EN 13796-3:2005	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო	საქართველოს გარემოს დაცვისა და გუნეგრივი რესურსების სამინისტრო ტურიზმისა და კურორტების დეპარტამენტი ტექნიკური და სამშენეგლო ინსპექცია GAC GEOSTM	საქართველო ს ტექნიკური უნივერსიტე ტი იმპორტიორე ზიდა მომხმარებლე ზი შჰს "ზაგირგზა"	ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ზრძანება "სამიში საწარმოო ობიექტის სახელმწიფო რეესტრის წარმოებისა და რეგისტრაციის წესის შესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ზრძანება "სამიშ საწარმოო ობიექტებზე უბედური შემთხვევის გარემე მომხდარი ავარიების ტექნიკური გამოკვლევისა და აღრიცხვის შესახებ"	ტექნიკური რეგლამენტების მიღების იურიდიულ საფუმველს წარმოადგენს /კოდექსი პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის შესახებ/ ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების მიღება მათი სტანდარტების რეესტრში რეგისტრაციის მეშვობით თავფურცლის მეთოდის გამოყენებით, GEOSTM—ის გენერალური დირექტორის ზრძანების საფუმველზე საერთაშორისო პრაქტიკისა და წესების შესაზამისად (ISO სახელმძღვანელო 21, WTO	საქართვ ელოს ეკონომი კისა და მდგრად ი განვითა რეზის სამინის ტროს ზიუჯეტ ი + ტექნიკუ რი დახმარე	0	12
---------------------	---	--	---	---	---	--	---	---	----

	პარლამენტის და საბჭოს დირექტივა 2000/9/EC ადამიანთა გადასაყვანად გამიზ კობილობები (OJ L 106, 2000-05-03)	ნული საბაგირო
ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)	OJ-ში პირველი გამოქვეყნების თარიღი
CEN	EN 1709:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Precommissioning inspection, maintenance, operational inspection and checks	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 1908:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Tensioning devices	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 1909:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Recovery and evacuation	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12385-8:2002 Steel wire ropes - Safety - Part 8: Stranded hauling and carrying-hauling ropes for cableway installations designed to carry persons	C 97 of 2003-04-24
CEN	EN 12385-9:2002 Steel wire ropes - Safety - Part 9: Locked coil carrying ropes for cableway installations designed to carry persons	C 97 of 2003-04-24
CEN	EN 12397:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Operation	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-1:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 1: Selection criteria for ropes and their end fixings	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-2:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 2: Safety factors	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-3:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 3: Long splicing of 6 strand hauling, carrying hauling and towing ropes	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-4:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 4: End fixings	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-5:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 5: Storage, transportation, installation and tensioning	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-6:2004	C 100 of 2005-04-26

	Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 6: Discard criteria	
	EN 12927-7:2004	
CEN	Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 7: Inspection, repair and maintenance	C 100 of 2005-04-26
	EN 12927-8:2004	
CEN	Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 8: Magnetic rope testing (MRT)	C 100 of 2005-04-26
	EN 12929-1:2004	
CEN	Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - General requirements - Part 1: Requirements for all installations	C 100 of 2005-04-26
	EN 12929-2:2004	
CEN	Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - General requirements - Part 2: Additional requirements for reversible bicable aerial ropeways without carrier truck brakes	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12930:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Calculations	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 13107:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Civil engineering works	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 13223:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Drive systems and other mechanical equipment	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 13243:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Electrical equipment other than for drive systems	C 100 of 2005-04-26
	EN 13243:2004/AC:2005	C 230 of 2005-09-20
CEN	EN 13796-1:2005 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Carriers - Part 1: Grips, carrier trucks, on-board brakes, cabins, chairs, carriages, maintenance carriers, tow-hangers	C 230 of 2005-09-20
	EN 13796-1:2005/AC:2007	C 271 of 2007-11-14
CEN	EN 13796-2:2005 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Carriers - Part 2: Slipping resistance test for grips	C 230 of 2005-09-20
CEN	EN 13796-3:2005 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Carriers - Part 3: Fatigue tests	C 230 of 2005-09-20

95/16	/EC ლიფტები								
о 6	o	პასუხისმგე ხელი უწყება	ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღება	
ე ე	შესახამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები		სამთავრობო	არასამთავრობო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრი ვი ინკორპორაციის სახე	რესურსე ზი	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულები ს თარიღი (თვე)
3 ა									

9 5 / / 1 6 / / E C	EN 81-1:1998/A1:2005 EN 81-1:1998/A2:2004 EN 81-1:1998/A2:2004 EN 81-2:1998 EN 81-2:1998 EN 81-2:1998/A1:2005 EN 81-2:1998/A2:2004 EN 81-2:1998/A2:2004 EN 81-2:1:2009 EN 81-2:2003 EN 81-70:2003 EN 81-70:2003 EN 81-70:2003 EN 81-70:2003 EN 81-72:2003 EN 81-72:2003 EN 81-72:2003 EN 81-72:2003 EN 81-72:2003 EN 81-72:2003 EN 12016:2004+A1:2008 EN 12016:2004+A1:2008 EN 12385-5:2002 EN 12385-5:2002 EN 12385-5:2002 EN 13015:2001+A1:2008 EN 13015:2001+A1:2008	საქართველ ოს ეკონომიკი სა და მდგრადი განვითარე ბის სამინისტრ ო	ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია GAC GEOSTM თზილისის, ქუთაისის და ზათუმის მუნიციპალი-ტეტ ეზი	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და მომხმარებლები	საწარმოო ობიექტის უსაფრთხოების შესახებ" ლიფტების მოწყობის და უსაფრთხოე ჟესპლოატაციის წესები (საწარმოებში უსაფრთხოების შესახებ ზესაზე (საწარმოებში უსაფრთხოების ზედამხედველობის შესახებ სსრკ მინისტრთა კაბინეტის და სამთო წარმოების სახელმწიფო კომიტეტის გადაწყვეტილებით 26.01.1971) ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №20 ბრმანება "საშიში საწარმოო ობიექტის ტექნიკური უსაფრთხოების ექსპეტიზის ჩატარების წესის შესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრმანება "საშიში საწარმოო ობიექტის ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრმანება "საშიშ საწარმოო ობიექტებზე უბელური შემთხვევის გარეშე მომზდარი ავარიების ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ბრმანება "საშიში საწარმოო ობიექტებზე უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ბრმანება "საშიში საწარმოო ობიექტის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის შესახებ" საქართველოს მთავრობის სახელმწიფო ინსპექციის დადგენილება " სსია —საქართველოს მთავრობის სახელმწიფო ინსპექციის დებულების დამტკიცების სახელმწიფო ინსპექციის ფერამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 21 ოქტომბრის №355 ბრმანება" ბაქმიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 21 ოქტომბრის №355 ბრმანება" ბანებართვო მოწმობის სანებართვო მოწმობის	ტექნიკური რეგლამენტების მიღების იურიდიულ საფუძველს წარმოადგენს /კოდექსი აროლუძციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის შესახებ] ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ერივნულ სტანდარტებად მიღება მათი სტანდარტების რეცისტრაციის მეშვეობით თავფურცლის მეთოდის ამოყენებით, GEOSTM-ის გენერალური დირექტორის ბრძანების საფურველზე საერთაშორისო პრაქტიკისა და წესების შესაბამისად (ISO სახელმძღვანელო 21, WTO TBT დანართი N®3)	საქართვ ელოს ეკონომი კისა და მდგრად ი განვითა რების სამინის ტროს ბიუჯეტ ი + ტექნიკუ რი დახმარე ბა	0	12
---------------------	---	--	--	---	--	--	---	---	----

ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)	მითითება წინა სტანდარტზე	OJ-ში პირველი გამოქვეყნების თარიღი
CE N	EN 81-1:1998 Safety rules for the construction and installation of lifts - Part 1: Electric lifts	31/03/1999	
	EN 81-1:1998/A1:2005	02/08/2006	Date expired (02/08/2006)
	EN 81-1:1998/A2:2004	06/08/2005	Date expired (06/08/2005)
	EN 81-1:1998/AC:1999	08/09/2009	

	EN 81-2:1998/A1:2005	02/08/2006	Date expired (02/08/2006)
	EN 81-2:1998/A2:2004	06/08/2005	Date expired (06/08/2005)
	EN 81-2:1998/AC:1999	08/09/2009	
Note	.4 EN 81-28:2003 supersedes partly clause 14.2.3 of EN 81-1 and EN 81-2 with regard to alarm systems and EN 81-1 and EN 81-2 would be modified according to alarm systems and EN 81-1 and EN 81-2 would be modified according to the system of t	ordingly at the next revision.	,
CE N	EN 81-21:2009 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 21: New passenger and goods passenger lifts in existing building	This is the first publication	
CE N	EN 81-28:2003 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 28: Remote alarm on passenger and goods passenger lifts	10/02/2004	
lote 4	EN 81-28:2003 supersedes partly clause 14.2.3 of EN 81-1 and EN 81-2 with regard to alarm systems and EN 81-1 and EN 81-2 would be modified according	dingly at the next revision.	•
CE N	EN 81-58:2003 Safety rules for the construction and installation of lifts - Examination and tests - Part 58: Landing doors fire resistance test	10/02/2004	
CE N	EN 81-70:2003 Safety rules for the construction and installations of lifts - Particular applications for passenger and good passengers lifts - Part 70: Accessibility to lifts for persons including persons with disability	06/08/2005	
	EN 81-70:2003/A1:2004	06/08/2005	
CE N	EN 81-71:2005+A1:2006 Safety rules for the construction and installation of lifts - Particular applications to passenger lifts and goods passenger lifts - Part 71: Vandal resistant lifts	11/10/2007	Date expired (11/10/2007)
CE N	EN 81-72:2003 Safety rules for the construction and installation of lifts - Particular applications for passenger and goods passenger lifts - Part 72: Firefighters lifts	10/02/2004	
CE N	EN 81-73:2005 Safety rules for the construction and installation of lifts - Particular applications for passenger and goods passenger lifts - Part 73: Behaviour of lifts in the event of fire	02/08/2006	
CE N	EN 12016:2004+A1:2008 Electromagnetic compatibility - Product family standard for lifts, escalators and moving walks - Immunity	28/10/2008	28/12/2009
CE N	EN 12385-3:2004+A1:2008 Steel wire ropes - Safety - Part 3: Information for use and maintenance	28/10/2008	28/12/2009
CE N	EN 12385-5:2002 Steel wire ropes - Safety - Part 5: Stranded ropes for lifts	06/08/2005	
	EN 12385-5:2002/AC:2005	08/09/2009	
CE N	EN 13015:2001+A1:2008 Maintenance for lifts and escalators - Rules for maintenance instructions	28/10/2008	28/12/2009
C E N	EN 13411-7:2006+A1:2008 Terminations for steel wire ropes - Safety - Part 7: Symmetric wedge socket	08/09/2009	28/12/2009

ქვეჯგუფი 2 (3 დირექტივა) წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობ	ილობეშ	o 97/2	23/E0	c				
დ ი რ ე ქ შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები	პასუხისმ გე–ზელი	გართე უწყებ სამთა ვ-რობ ო		მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის	სამართლებ რივი ინკორპორა	რესურსები	დაწყების თარიღი	ირება/მიღე ბა დასრულ ების თარიღი
C G 3 s	უწყება			ანალიზი	ციის სახე		(თვე)	(თვე)

ევროპარლამენტის დირექტივა 97/23/EC და საბჭოს დირექტივა 29 მაისი, 1997 წელი წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობილობებთან დაკავშირებული წევრი სახელმწიფოების კანონმდებლობის მიახლოება (OJ No L 181 of 1997-07-09)

ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)
	EN 3-8:2006
CEN	Portable fire extinguishers - Part 8: Additional requirements to EN 3-7 for the construction, resistance to pressure and mechanical tests for extinguishers with a maximum allowable
	pressure equal to or lower than 30 bar EN 3-8:2006/AC:2007
CEN	EN 19:2002
CEN	Industrial valves - Marking of metallic valves EN 287-1:2004
CEN	Qualification test of welders - Fusion welding - Part 1: Steels
	EN 287-1:2004/A2:2006
	EN 287-1:2004/AC:2004 EN 334:2005+A1:2009
CEN	Gas pressure regulators for inlet pressures up to 100 bar
CEN	EN 378-2:2008+A1:2009 Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation
CEN	EN 473:2008
CEN	Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel - General principles EN 593:2009
CEN	Industrial valves - Metallic butterfly valves EN 676:2003+A2:2008
CEN	Automatic forced draught burners for gaseous fuels
	EN 676:2003+A2:2008/AC:2008
CEN	EN 764-5:2002 Pressure Equipment - Part 5: Compliance and Inspection Documentation of Materials
CEN	EN 764-7:2002
,	Pressure equipment - Part 7: Safety systems for unfired pressure equipment EN 764-7:2002/AC:2006
CEN	EN 1057:2006
	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for water and gas in sanitary and heating applications EN 1092-1:2007
CEN	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 1: Steel flanges
CEN	EN 1092-3:2003 Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges
	EN 1092-3:2003/AC:2007
CEN	EN 1092-4:2002
CEN	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 4: Aluminium alloy flanges EN 1171:2002
CEN	Industrial valves - Cast iron gate valves EN 1252-1:1998
CEN	Cryogenic vessels - Materials - Part 1: Toughness requirements for temperatures below -80°C
	EN 1252-1:1998/AC:1998
CEN	EN 1252-2:2001 Cryogenic vessels - Materials - Part 2: Toughness requirements for temperatures between -80°C and -20°C
CEN	EN 1349:2000
	Industrial process control valves EN 1349:2000/AC:2001
CEN	EN 1562:1997
	Founding - Malleable cast irons EN 1562:1997/A1:2006
CEN	EN 1563:1997
· · ·	Founding - Spheroidal graphite cast irons EN 1563:1997/A1:2002
	EN 1563:1997/A2:2005
CEN	EN 1564:1997 Founding - Austempered ductile cast irons
	EN 1564:1997/A1:2006
CEN	EN 1591-1:2001+A1:2009 Flanges and their joints - Design rules for gasketed circular flange connections - Part 1: Calculation method
CEN	Flanges and their joints - Design rules for gasketed circular flange connections - Part 1: Calculation method EN 1626:2008
CEN	Cryogenic vessels - Valves for cryogenic service EN 1653:1997
CEN	Copper and copper alloys - Plate, sheet and circles for boilers, pressure vessels and hot water storage units
	EN 1653:1997/A1:2000
CEN	EN 1759-3:2003 Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, Class designated - Part 3: Copper alloy flanges
	EN 1759-3:2003/AC:2004
CEN	EN 1759-4:2003 Flanges and their joint - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, class designated - Part 4: Aluminium alloy flanges
CEN	EN 1797:2001
	Cryogenic vessels - Gas/material compatibility EN 1866:2005
CEN	Mobile fire extinguishers

	EN 1983:2006
CEN	EN 1953:2006 Industrial valves - Steel ball valves
CEN	EN 1984:2000
	Industrial valves - Steel gate valves EN ISO 4126-1:2004
CEN	EN ISO 4120-1.2004 Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves (ISO 4126-1:2004)
	EN ISO 4126-1:2004/AC:2006
CEN	EN ISO 4126-3:2006
	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 3: Safety valves and bursting disc safety devices in combination (ISO 4126-3:2006) EN ISO 4126-4:2004
CEN	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 4: Pilot operated safety valves (ISO 4126-4:2004)
CEN	EN ISO 4126-5:2004
	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 5: Controlled safety pressure relief systems (CSPRS) (ISO 4126-5:2004) EN ISO 4126-5:2004/AC:2008
OTTO I	EN ISO 9606-2:2004 EN ISO 9606-2:2004
CEN	Qualification test of welders - Fusion welding - Part 2: Aluminium and aluminium alloys (ISO 9606-2:2004)
CEN	EN ISO 9606-3:1999
	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys (ISO 9606-3:1999) EN ISO 9606-4:1999
CEN	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 4: Nickel and nickel alloys (ISO 9606-4:1999)
CEN	EN ISO 9606-5:2000
	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys (ISO 9606-5:2000) EN 10028-1:2007+A1:2009
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 1: General requirements
CEN	EN 10028-2:2009
	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties EN 10028-3:2009
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 3: Weldable fine grain steels, normalized
CEN	EN 10028-4:2009
	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 4: Nickel alloy steels with specified low temperature properties EN 10028-5:2009
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled
CEN	EN 10028-6:2009
CILIN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered EN 10028-7:2007
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 7: Stainless steels
CEN	EN 10204:2004
CILIN	Metallic products - Types of inspection documents
CEN	EN 10213:2007 Steel castings for pressure purposes
	EN 10213:2007/AC:2008
CEN	EN 10216-1:2002
	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties
	L EN 10216-1:2002/ A1:2004
CEN	EN 10216-1:2002/A1:2004 EN 10216-2:2002+A2:2007
CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002
	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002
CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties
CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002
CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes
CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008
CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes
CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005
CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002
CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005
CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002 + A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes
CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2004 EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005
CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002 + A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes
CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-4:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2005
CEN CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 EN 10216-5:2004 EN 10217-1:2002 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002
CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-4:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2005
CEN CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Melded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002/A1:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005
CEN CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steet lubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002/A1:2004 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 EN
CEN CEN CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005
CEN CEN CEN CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002+A2:2007 Seamless steet lubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002/A1:2004 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 EN
CEN CEN CEN CEN CEN CEN	EIN 10216-22:0027-A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-32:002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-42:002 EN 10216-42:002 Seamless teel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-42:002/A1:2004 EN 10216-52:004 EN 10217-12:002 EN 10217-12:002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-12:002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-12:002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-32:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-32:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-32:002/A1:2005 EN 10217-32:002/A1:2005 EN 10217-32:002 EN 10217-32:002/A1:2005 EN 10217-32:002 EN 1
CEN CEN CEN CEN CEN CEN CEN	EN 10216-2:2002 A 2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-3:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-4:2002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes EN 102
CEN CEN CEN CEN CEN CEN CEN CEN	EIN 10216-22:0027-A2:2007 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10216-32:002 Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-42:002 EN 10216-42:002 Seamless teel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10216-42:002/A1:2004 EN 10216-52:004 EN 10217-12:002 EN 10217-12:002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-12:002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-12:002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-32:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-32:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-32:002/A1:2005 EN 10217-32:002/A1:2005 EN 10217-32:002 EN 10217-32:002/A1:2005 EN 10217-32:002 EN 1

CEN	EN 10222-2:1999
CEN	Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
	EN 10222-2:1999/AC:2000
CEN	EN 10222-3:1998
CLIT	Steel forgings for pressure purposes - Part 3: Nickel steels with specified low temperature properties
CEN	EN 10222-4:1998
	Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength
	EN 10222-4:1998/A1:2001
CEN	EN 10222-5:1999
	Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels EN 10222-5:1999/AC:2000
	EN 10222-3:1999/ AC:2000 EN 10253-2:2007
CEN	Butt-welding pipe fittings - Part 2: Non alloy and ferritic alloy steels with specific inspection requirements
	Dute-weeking plpe fittings - Fart 2. (von andy and retrine andy seeds with specific inspection requirements
CEN	Butt-welding pipe fittings - Part 4: Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steels with specific inspection requirements
	EN 10253-4:2008/AC:2009
CEN	EN 10269:1999
CEN	Steels and nickel alloys for fasteners with specified elevated and/or low temperature properties
	EN 10269:1999/A1:2006
	EN 10269:1999/A1:2006/AC:2008
CEN	EN 10272:2007
CLAY	Stainless steel bars for pressure purposes
CEN	EN 10273:2007
	Hot rolled weldable steel bars for pressure purposes with specified elevated temperature properties
CEN	EN 10305-4:2003 Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 4: Seamless cold drawn tubes for hydraulic and pneumatic power systems
 	EN 10305-6:2005
CEN	Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 6: Welded cold drawn tubes for hydraulic and pneumatic power systems
	See tubes for precision applications - reclinical delivery conditions - rare of wedge cold drawn tubes for hydraunic and phedianate power systems EN ISO 10931:2005
CEN	Plastics piping systems for industrial applications - Poly(vinylidene fluoride) (PVDF) - Specifications for components and the system (ISO 10931:2005)
CENT	EN 12178-2003
CEN	Refrigerating systems and heat pumps - Liquid level indicating devices - Requirements, testing and marking
CEN	EN 12263:1998
CEIV	Refrigerating systems and heat pumps - Safety switching devices for limiting the pressure - Requirements and tests
CEN	EN 12266-1:2003
OLD 1	Industrial valves - Testing of valves - Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria - Mandatory requirements
CEN	EN 12284:2003
	Refrigerating systems and heat pumps - Valves - Requirements, testing and marking
CEN	EN 12288:2003 Industrial valves - Copper alloy gate valves
	mutathar varves - Copper anny gate varves EN 12334:2001
CEN	Industrial valves - Cast iron check valves
	EN 12334:2001/A1:2004
	EN 12334:2001/AC:2002
CEN	EN 12392:2000
CEN	Aluminium and aluminium alloys - Wrought products - Special requirements for products intended for the production of pressure equipment
CEN	EN 12420:1999
OLD 1	Copper and copper alloys - Forgings
CEN	EN 12434:2000
	Cryogenic vessels - Cryogenic flexible hoses EN 12434:2000/AC:2001
CEN	EN 12451:1999 Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for heat exchangers
<u> </u>	Copper and copper andys - Seamiess, round tubes for near exchangers EN 12452:1999
CEN	Copper and copper alloys - Rolled, finned, seamless tubes for heat exchangers
CENT	EN 12516-1:2005
CEN	Industrial valves - Shell design strength - Part 1: Tabulation method for steel valve shells
	EN 12516-1:2005/AC:2007
CEN	EN 12516-2:2004
CLIN	Industrial valves - Shell design strength - Part 2: Calculation method for steel valve shells
CEN	EN 12516-3:2002
ļ,	Valves - Shell design strength - Part 3: Experimental method
	EN 12516-3:2002/AC:2003
CEN	EN 12516-4:2008 Industrial valves. Shall design etraparts. Part 4: Calculation method for valve shalls manufactured in metallic materials other than steel
\vdash	Industrial valves - Shell design strength - Part 4: Calculation method for valve shells manufactured in metallic materials other than steel EN 12542:2002
CEN	EIN 12342:2002 Static welded steel cylindrical tanks, serially produced for the storage of Liquefied Petroleum Gas (LPG) having a volume not greater than 13m³ and for installation above ground -
CLIV	Design and manufacture
	Ex 12542:2002/A1:2004
CEN.	EN 12735-1:2001
CEN	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for air conditioning and refrigeration - Part 1: Tubes for piping systems
	EN 12735-1:2001/A1:2005
CEN	EN 12735-2:2001
CLIIV	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for air conditioning and refrigeration - Part 2: Tubes for equipment
	EN 12735-2:2001/A1:2005
CEN	EN 12778:2002
	Cookware - Pressure cookers for domestic use
 	EN 12778:2002/A1:2005 EN 12778:2002/AC:2003
	EN 12110/2002/10/2000

	This days
CEN	EN 12952-1:2001 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 1: General
CEN	EN 12952-2:2001
CLAY	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories EN 12952-3:2001
CEN	Water-tube boilers and auxilliary installations - Part 3: Design and calculation for pressure parts
CEN	EN 12952-5:2001 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 5: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler
CEN	EN 12952-6:2002 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 6: Inspection during construction; documentation and marking of pressure parts of the boiler
CEN	EN 12952-7:2002 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 7: Requirements for equipment for the boiler
CEN	EN 12952-8:2002
	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 8: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boiler EN 12952-9:2002
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 9: Requirements for firing systems for pulverized solid fuels for the boiler EN 12952-10:2002
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 10: Requirements for safeguards against excessive pressure EN 12952-11:2007
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 11: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories EN 12952-14:2004
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 14: Requirements for flue gas DENOX-systems using liquefied pressurized ammonia and ammonia water solution
CEN	EN 12952-16:2002 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 16: Requirements for grate and fluidized-bed firing systems for solid fuels for the boiler
CEN	EN 12953-1:2002 Shell boilers - Part 1: General
CEN	EN 12953-2:2002 Shell boilers - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories
CEN	EN 12953-3:2002 Shell boilers - Part 3: Design and calculation for pressure parts
CEN	EN 12953-4:2002 Shell boilers - Part 4: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler
CEN	EN 12953-5:2002 Shell boilers - Part 5: Inspection during construction, documentation and marking of pressure parts of the boiler
CEN	EN 12953-6:2002
CEN	Shell boilers - Part 6: Requirements for equipment for the boiler EN 12953-7:2002 Shell boilers - Part 7: Provincements for fining contempt for liquid and concern finds for the boilers
CEN	Shell boilers - Part 7 : Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boilers EN 12953-8:2001
	Shell boilers - Part 8: Requirements for safeguards against excessive pressure EN 12953-8:2001/AC:2002
CEN	EN 12953-9:2007 Shell boilers - Part 9: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories
CEN	EN 12953-12:2003 Shell boilers - Part 12: Requirements for grate firing systems for solid fuels for the boiler
CEN	EN 13121-1:2003 GRP tanks and vessels for use above ground - Part 1: Raw materials - Specification conditions and acceptance conditions
CEN	EN 13121-2:2003 GRP tanks and vessels for use above ground - Part 2: Composite materials - Chemical resistance
CEN	EN 13121-3:2008
	GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship EN 13133:2000
CEN	Brazing - Brazer approval
CEN	EN 13134:2000 Brazing - Procedure approval
CEN	EN 13136:2001 Refrigerating systems and heat pumps - Pressure relief devices and their associated piping - Methods for calculation
	EN 13136:2001/A1:2005 EN 13175:2003+A2:2007
CEN	LPG equipment and accessories - Specification and testing for Liquefied Petroleum Gas (LPG) tank valves and fittings EN 13348:2008
CEN	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for medical gases or vacuum
CEN	EN 13371:2001 Cryogenic vessels - Couplings for cryogenic service
CEN	EN 13397:2001 Industrial valves - Diaphragm valves made of metallic materials
CEN	EN 13445-1:2009 Unfired pressure vessels - Part 1: General
CEN	EN 13445-2:2009 Unfired pressure vessels - Part 2: Materials
CEN	EN 13445-3:2009 Unfired pressure vessels - Part 3: Design
CEN	Unfired pressure vessels - 1 at 3. Design EN 13445-4:2009 Unfired pressure vessels - Part 4: Fabrication
CEN	EN 13445-5:2009
	Unfired pressure vessels - Part 5: Inspection and testing EN 13445-6:2009
CEN	Unfired pressure vessels - Part 6: Requirements for the design and fabrication of pressure vessels and pressure parts constructed from spheroidal graphite cast iron
CEN	EN 13445-8:2009

	Unfired pressure vessels - Part 8: Additional requirements for pressure vessels of aluminium and aluminium alloys
CEN	EN 13458-1:2002
CEIN	Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 1: Fundamental requirements
CEN	EN 13458-2:2002
CEN	Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 2: Design, fabrication, inspection and testing
	EN 13458-2:2002/AC:2006
orn.	EN 13458-3:2003
CEN	Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 3: Operational requirements
	EN 13458-3:2003/A1:2005
	EN 13480-1:2002
CEN	Metallic industrial piping - Part 1: General
	EN 13480-1:2002/A1:2005
-	EN 13480-1:2002/A1:2003 EN 13480-1:2002/A2:2008
	EN 13480-1:2002/A2:2008
orn i	EN 13480-2:2002
CEN	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
CEN	EN 13480-3:2002 Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
	EN 13480-3:2002/A1:2005
	EN 13480-3:2002/A2:2006
	EN 13480-3:2002/1232009
	EN 13480-42002
CEN	
	Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation
CEN	EN 13480-5:2002
<u> </u>	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
CEN	EN 13480-6:2004
	Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping
	EN 13480-6:2004/A1:2005
CEN	EN 13480-8:2007
CLA 1	Metallic industrial piping - Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping
CEN	EN 13611:2007
CLIIV	Safety and control devices for gas burners and gas burning appliances - General requirements
CEN	EN 13648-1:2008
CEN	Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves for cryogenic service
CENT	EN 13648-2:2002
CEN	Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 2: Bursting disc safety devices for cryogenic service
OTD 7	EN 13648-3:2002
CEN	Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 3: Determination of required discharge - Capacity and sizing
	EN 13709:2002
CEN	Industrial valves - Steel globe and globe stop and check valves
	EN 13789:2002
CEN	Industrial valves - Cast iron globe valves
	EN 13799:2002
CEN	Contents gauges for LPG tanks
-	EN 13799:2002/AC:2007
CEN	EN 13831:2007
	Closed expansion vessels with built in diaphragm for installation in water
CEN	EN 13835:2002
	Founding - Austenitic cast irons
	EN 13835:2002/A1:2006
CEN	EN 13923:2005
CLA	Filament-wound FRP pressure vessels - Materials, design, manufacturing and testing
CEN	EN 14071:2004
CLIA	Pressure relief valves for LPG tanks - Ancillary equipment
	EN 14075:2002
CEN	Static welded steel cylindrical tanks, serially produced for the storage of Liquefied Petroleum Gas (LPG) having a volume not greater than 13 m³ and for installation underground -
<u></u>	Design and manufacture
	EN 14075:2002/A1:2004
CENT	EN 14129:2004
CEN	Pressure relief valves for LPG tanks
OES 7	EN 14197-1:2003
CEN	Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 1: Fundamental requirements
	EN 14197-2:2003
CEN	Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 2: Design, fabrication, inspection and testing
	EN 14197-2:2003/A1:2006
-	EN 14177-2:2003/AC:2006
-	EN 14197-3.2004 EN 14197-3.2004
CEN	Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 3: Operational requirements
	EN 14197-3:2004/A1:2005
-	EN 14197-3:2004/AC:2004 EN 14197-3:2004/AC:2004
CEN	EN 14222:2003
	Stainless steel shell boilers
CEN	EN 14276-1:2006
	Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 1: Vessels - General requirements
CEN	EN 14276-2:2007
· · ·	Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 2: Piping - General requirements
CEN	EN 14341:2006
CLI.	Industrial valves - Steel check valves
CENT	EN 14359:2006
CEN	Gas-loaded accumulators for fluid power applications

	EN 14382:2005+A1:2009
CEN	Safety devices for gas pressure regulating stations and installations - Gas safety shut-off devices for inlet pressures up to 100 bar
	EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009
	EN 14302-2003 TA1:2008 EN 14302-2005 TA1:2008
CEN	Heating boilers - Heating boilers with forced draught burners - Nominal heat output not exceeding 10 MW and maximum operating temperature of 110 °C
	EN 14570:2005
CEN	
	Equipping of LPG tanks, overground and underground
-	EN 14570;2005/A1:2006
CEN	EN 14585-1:2006
	Corrugated metal hose assemblies for pressure applications - Part 1: Requirements
CEN	EN 14917:2009
	Metal bellows expansion joints for pressure applications
orn r	EN 15001-1:2009
CEN	Gas Infrastructure - Gas installation pipework with an operating pressure greater than 0,5 bar for industrial installations and greater than 5 bar for industrial and non-industrial
	installations - Part 1: Detailed functional requirements for design, materials, construction, inspection and testing
CENT	EN ISO 15493:2003
CEN	Plastics piping systems for industrial applications - Actylonitrile-butadiene-styrene (ABS), unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) and chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) -
	Specifications for components and the system - Metric series (ISO 15493:2003)
orn i	EN ISO 15494:2003
CEN	Plastics piping systems for industrial applications - Polybutene (PB), polyethylene (PE) and polypropylene (PP) - Specifications for components and the system - Metric series (ISO
	15494:2003)
CEN	EN ISO 15613:2004
	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test (ISO 15613:2004)
orn r	EN ISO 15614-1:2004
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
	(ISO 15614-1:2004)
	EN ISO 15614-1:2004/A1:2008
CEN	EN ISO 15614-2:2005
	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614-2:2005)
	EN ISO 15614-2:2005/AC:2009
CEN	EN ISO 15614-4:2005
0.1.11	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings (ISO 15614-4:2005)
	EN ISO 15614-4:2005/AC:2007
CEN	EN ISO 15614-5:2004
CLIV	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys (ISO 15614-5:2004)
CEN	EN ISO 15614-6:2006
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys (ISO 15614-6:2006)
CEN	EN ISO 15614-7:2007
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2007)
CEN	EN ISO 15614-8:2002
CEIN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints (ISO 15614-8:2002)
CEN	EN ISO 15614-11:2002
CEIN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding (ISO 15614-11:2002)
CEN	EN ISO 15620:2000
CEIN	Welding - Friction welding of metallic materials (ISO 15620:2000)
CEN	EN ISO 16135:2006
CEN	Industrial valves - Ball valves of thermoplastics materials (ISO 16135:2006)
CEN	EN ISO 16136:2006
CEN	Industrial valves - Butterfly valves of thermoplastics materials (ISO 16136:2006)
CENT	EN ISO 16137:2006
CEN	Industrial valves - Check valves of thermoplastics materials (ISO 16137:2006)
CENT	EN ISO 16138:2006
CEN	Industrial valves - Diaphragm valves of thermoplastics materials (ISO 16138:2006)
orn -	EN ISO 16139:2006
CEN	Industrial valves - Gate valves of thermoplastics materials (ISO 16139:2006)
	EN ISO 21787:2006
CEN	Industrial valves - Globe valves of thermoplastics materials (ISO 21787:2006)
	The second secon

მარგი ქმედების მოთხოვნები თხევადი ან გაზის საწვავზე მომუშავე ცხელი წყლის ახალი ბოილერებისათვის 92/42/EEC

	53. 3.30. a.	ჩართული უწ	წყებები	010	მედი შესაბამისი სამართლებრივი ინკორპორაციის		ინკორპორი	რეზა/მიღეზა
დირექტივა	პასუხისმგებე ლი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრო ზო	- თქმედი იესახაიისი კანონმდებლობის ანალიზი	საბე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)
92/42/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო	საქართველოს ენერგეტიკის სამინისტრო საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	საქართველო ს ტექნიკური უნივერსიტე ტი იმპორტიორე გი და ადგილოგრივ ი მწარმოებლეგ	ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 20:3 წლის 19 ნოემბრის 20:3 წლის 19 ნოემბრის 20:3 წლის 19 ნოემბრის 20:3 წლის 19 აუნებრივ გაზზე მომუშავე სავტომობილო გაზსავსები საკომპრესორო სადურებისათვის" ტექნიკური ხედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის	ტექნიკური რეგლამენტების მიღების ოურიდიულ საფუძველს წარმაადგენს (კოდექსი პროდუქსი და თავისუფალი მიმოქცევის შესახებ/ ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველის მთავრიბის და დაფენილებით პარმინიზებული სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების და დავინდარტების ტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების ტების საქართველოს ეროვნულ	საქართველოს კონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტროს ბიუჯეტი + ტექნიკური დახმარება	12	30

	GAC	უფროსის 2003 წლის 17	რეგისტრაციის მეშვეობით	
		ივლისის №20 ზრძანება	თავფურცლის მეთოდის	
	GEOSTM	"საშიში საწარმოო ობიექტის	გამოყენებით, GEOSTM–ის	
		ტექნიკური უსაფრთხოების	გენერალური დირექტორის	
		ექსპერტიზის ჩატარების	ბრძანების საფუძველზე	
		წესის შესახებ"	საერთაშორისო პრაქტიკისა და	
93/68/EEC		0.15	წესების შესაბამისად (ISO	
,		ტექნიკური	სახელმძღვანელო 21, WTO TBT	
		ზედამხედველოზის სახელმწიფო ინსპექციის	დანართი 3)	
		უფროსის 2003 წლის 17		
		ივლისის №21 ბრძანება		
		"საშიშ საწარმოო ობიექტებზე		
		უბედური შემთხვევის გარეშე		
		მომხდარი ავარიების		
		ტექნიკური გამოკვლევისა და		
		აღრიცხვის შესახებ"		
		1 00 0		
		ტექნიკური		
		ზედამხედველობის		
2004/8/EC		სახელმწიფო ინსპექციის		
2004/8/EC		უფროსის 2003 წლის 17		
		ივლისის №22 ბრძანება		
		"საშიში საწარმოო ობიექტის		
		სახელმწიფო რეესტრის		
		წარმოებისა და რეგისტრაციის		
		წესის შესახებ"		
		საქართველოს ეკონომიკური		
		განვითარების მინისტრის		
		2009 წლის 16 ნოემბრის		
		№1-1/2571 ზრმანეზა		
		ავტოსატრანსპორტო		
		საშუალებებზე აირბალონიანი		
		მოწყობილობის განთავსების,		
		ტექნიკურ მოთხოვნებთან		
		მისი შესაზამისოზის შეფასეზის		
		და უსაფრთხო ესპლოატაციის		
		წესების დამტკიცების შესახებ		
		hu he-mank and 5 3 and		
		საქართველოს ეკონომიკური განვითარეზის მინისტრის		
		გახვითაოების მინისტოის 2010 წლის 14 აპრილის		
		№1-1/525 ბრძანება "გაზის		
		სისტემების უსაფრთხოების		
		ზოგადი მოთხოვნები"		

ტივა სტაიდარტები ი უუყება სამთავროზ არასამთავრ კაიოიძღებლობის ინკორ-აორაციის სახე ოუსურსები დაუყების ეგბის	ჩვეულებრივ	ი წნევის ჭურჭელი 87/404/EEC						
ტივა სტანდარტები ი უწყება სამთავრობ არასამთავრ კანონმდებლობის ინკორპორაციის საბე რესურსები დაწყების თარიღი თარიღი თარიღი	4.1	m)	 ჩართული	ი უწყებები			oნკორპორირ <u>,</u>	ება/მიღება
				_	კანონმდებლობის	რესურსები	თარიღი	თარიღი

87/404 /EEC	EN 286-1:1998 EN 286-1:1998/A1:2002 EN 286-1:1998/A2:2005 EN 286-1:1998/AC:2002 EN 286-2:1992/AC:1992 EN 286-2:1992/AC:1992 EN 286-3:1994 EN 287-1:2004/A2:2006 EN 287-1:2004/AC:2004 EN 287-1:2004/AC:2004 EN 571-1:1997 EN 583-1:1998 EN 970:1997 EN 130-3:1998 EN 130-3:1999				ტექნიკური ზედამხედველობი ს სახელმწიფო ინსპექვიის უფროსის 2003 წლის 19 ნოემბრის №37 ბრძანება"უსაფრთ ხოების წესები ბუნებბრივ გაზზე მომუშავე საავტომობილო გაზსავსებო საკომპრესორო				
90/488/E EC	EN 1714:1997 EN 10207:2005 EN 12062:1997 EN ISO 15614-1:2004 EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 EN ISO 15614-2:2005				" ტექნიკური ზედამხედველობი ს სახელმწიფო ინსპექვიის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №20 ბრძანება "საშიში საწარმოო ობიექტის ტექნიკური უსაფრთხოების ექსპერტიზის ჩატარების წესის	ტექნიკური რეგლამენტების			
93/68/E EC			ტექნიკური	საქართველ ოს ტექნიკური უნივერსიტ	შესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობი ს სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრძანება "საშიშ საწარმოო ობიქტებზე უბედური შემთხვევის გარეშე მომხდარი ავარიების ტექნიკური	მიღების იურიდიულ საფუძველს წარმოადგენს [კოდექსი პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის შქსახებ] ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული	საქართველოს ეკონომიკისა		
		საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო	და სამშენეზლო ინსპექცია GAC GEOSTM	ეტი იმპორტიორ ეზი, ადგილობრ ივი მწარმოებლ ები და მომხმარებ ლები	გამოკვლევისა და აღრიცხვის შესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობი ს სახელმწიფო ინსპექვიის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ბრძანება "საშიში საწარმოო ობიექტების სახელმწიფო რეესტრის სახელმწიფო რეესტრის შესახებ" საქართველოს ეკონოძიტის 2009 წლის 16 ნოემბრის №1-1/2571 ბრძანება "ავტოსატრანსპორ ტო საშუალებებზი მოწყობილონიანი მოწყობილონიანი მოწყობილობის განთავსების, ტექნიკურ მოთხოვნებთან მისი შესაბამისობის წესების დამტკიცების წესების დამტკიცების წესების ფანტკიცების წესების ფანტკიცების წესების დამტკიცების შესახებ	სტანდარტების საქართველოს ერთვნულ სტანდარტებად მიღება მათი სტანდარტების რეესტრში რეგისტრაციის მეშვეობით თავფურცლის მეთოდის გამოყენებით, GEOSTM-ის გუნერალური დირექტორის ბრმანების საფუმველზე საერთაშორისო პრაქტიკისა და წესების შესაბამისად (ISO Usbyლმმდვანელო 21, WTO TBT დანართი 3)	და მდგრადი განვითარების სამინისტროს ბიუჯეტი + ტექნიკური დახმარება	12	3
					საქართველოს ეკონომიკური განვითარების მინისტრის 2010				

ESO	240 70 7 2 7 1 2 0 7 2 1 2 0 7 2 1 2 0 7 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2
Loc	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)
CEN	EN 286-1:1998 Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 1: Pressure vessels for general purposes
	EN 286-1:1998/A1:2002
	EN 286-1:1998/A2:2005
	EN 286-1:1998/AC:2002
	EN 286-2:1992
CEN	Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 2: Pressure vessels for air braking and auxiliary systems for motor vehicles and their trailers
	EN 286-2:1992/AC:1992
	EN 286-3:1994
CEN	Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 3: Steel pressure vessels designed for air braking equipment and auxiliary pneumatic equipment for railway rolling stock
	EN 286-4:1994
CEN	Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 4: Aluminium alloy pressure vessels designed for air braking equipment and auxiliary pneumatic equipment for railway rolling stock
CENT	EN 287-1:2004
CEN	Qualification test of welders - Fusion welding - Part 1: Steels
	EN 287-1:2004/A2:2006
	EN 287-1:2004/AC:2004
CEN	EN 571-1:1997
CEN	Non destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles
CEN	EN 583-1:1998
CEN	Non-destructive testing - Ultrasonic examination - Part 1: General principles
CEN	EN 970:1997
CLIT	Non-destructive examination of fusion welds - Visual examination
CEN	EN 1011-1:1998
0221	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 1: General guidance for arc welding
CEN	EN 1290:1998
	Non-destructive examination of welds - Magnetic particle examination of welds
CEN	EN 1330-3:1997
	Non-destructive testing - Terminology - Part 3: Terms used in industrial radiographic testing
CEN	EN 1714:1997
	Non-destructive examination of welds - Ultrasonic examination of welded joints
CEN	EN 10207:2005
CEN	Steels for simple pressure vessels - Technical delivery requirements for plates, strips and bars EN 12062:1997 Non-destructive examination of welds - General rules for metallic materials
CEN	EN 12002:1997 Non-destructive examination of weigs - General fules for metalic materials EN ISO 15614-1:2004
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of
CEN	nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004)
-	EN ISO 15614-1:2004/A1:2008
	EN ISO 15614-1:2004/ A1:2008 EN ISO 15614-2:2005
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614-2:2005)

ქვეჯგუფი 3

რეკრეაციუ	ელი მოწყობილობები 94/25/EC							_	
დირ		პასუხისმგე	ჩართული	უწყებებ ი	მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრ		ინკორპორირ	იება/მიღებ
ექტი ვა	შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები	აასუნისნგე ბელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრ ობო	კანონმდებლ ობის ანალიზი	ივი ინკორპორაც იის სახე	რესურსებ ი	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრუ ის თარ (თვე

94/2 5/E C	EN ISO 6185-1:2001 EN ISO 6185-2:2001 EN ISO 6185-3:2001 EN ISO 7840: 1995 /A1: 2000 EN ISO 7840: 2004 EN ISO 8099: 2000 EN ISO 8469: 1995 /A1: 2000 EN ISO 8469: 1995 /A1: 2000 EN ISO 8665: 1994 EN ISO 8665: 1994 EN ISO 8665: 2006 EN ISO 8867: 2004 EN ISO 8847: 2004 EN ISO 8849: 2003 EN ISO 8849: 2003 EN ISO 8849: 2003 EN ISO 9093-1: 1997	EN ISO 11812: 2001 EN ISO 12215-1: 2000EN ISO 12215-2:2002 EN ISO 12215-3:2002 EN ISO 12215-3:2002 EN ISO 12215-5:2008 EN ISO 12215-6:2008 EN ISO 12215-6:2008 EN ISO 12217-1:2002 EN ISO 12217-1:2002 EN ISO 12217-3:2002 EN ISO 12217-3:2002 EN ISO 13297: 2000 EN ISO 13590: 2003 AC:2004 EN ISO 13590: 2003 EN ISO 13590: 2003 EN ISO 14509-1:2008 EN ISO 14509-1:2008 EN ISO 14509-2:2006 EN ISO 14995: 2003 EN ISO 14995: 2003		საქართველოს გარემოს თავისა თა		ტექნიკური რეგლამენტებ ის მიღების იურიდიულ საფუმველს წარმთადგენს /კოდექსი პროდუქციის უსაფრთხოებ ისა და თავისუფალი მიმოქვევის შესახებ] ტექნიკური რეგლამენტებ ის მიღება საქართველოს	livitéma		
2003 /44/ EC	EN ISO 9093-1: 1997 EN ISO 9093-2:2002 EN ISO 9094-1:2003 EN ISO 9094-1:2003 EN ISO 9094-1:2003 EN ISO 9097: 1994 EN ISO 9097: 1994 EN ISO 10087: 1996 EN ISO 10087: 1996 EN ISO 10087: 2006 EN ISO 10088: 2001 EN ISO 10088: 2001 EN ISO 10240: 1995 EN ISO 10240: 1995 EN ISO 10240: 1995 EN ISO 10592: 1995 EN ISO 10592: 1995 EN ISO 11105: 1997 EN ISO 11105: 1997 EN ISO 11547: 1994 EN ISO 11547: 1994 EN ISO 11547: 1994 EN ISO 11591: 2000 EN ISO 11591: 2000 EN ISO 11592: 2001	EN ISO 14945: 2004 EN ISO 14945: 2004 / AC:2005 EN ISO 14946: 2001 EN ISO 14946: 2001 EN ISO 15083: 2003 EN ISO 15084: 2003 EN ISO 15085: 2003 EN ISO 15085: 2003 EN ISO 15085: 2003 EN ISO 15652: 2005 EN ISO 15652: 2005 EN ISO 16147: 2002 EN ISO 21487: 2006 EN 28846: 1993 EN 28848: 1993 EN 28849: 1993/A1: 2000 EN 29775: 1993 EN 29775: 1993 EN 29775: 1993 EN 29775: 2000 EN 60092-507: 2000	საქართველ ოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარებ ის სამინისტრო	დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო ტექნიკური და მშენებლობის ინსპექციის სააგენტო სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულებ ა – ერთიანი სატრანსპორტ ო	საქართვე ლოს ტექნიკურ ი უნივერსი ტეტი იმპორტიო რები და ადგილობ რივი მწარმოებ ლები	მთავროზის დადგენილებ ით ჰარმონიზებუ ლი სტანდარტები ს საქართველოს ეროვნულ სტანდარტება დ მიღება მათი სტანდარტები ს რეესტრში რეგისტრაციი ს მეშვეობით თავფურცლის მეთოდის გამოყენებით, GEOSTM-ის გენერალური დირექტორის ბრამანების საფუძველზე საერთაშორის ო პრაქტიკასა და წესების შესაბამისად შესაბამისად	საქართვე ლოს კვონომიკ ისა და მდგრადი განვითარ ეზის სამინისტ როს ზიუჯეტი + ტექნიკურ ი დახმარეზ	28	36
						(ISO სახელმძღვანე ლო 21, WTO TBT დანართი №3)			

ევროპარლამენტის და საბჭოს დირექტივა 2003/44/EC 16 ივნისი, 2003 წლის დირექტივა 94/25/EC-ში ცვლილებებით, წევრ სახელმწიფოებში რეკრეაციულ მოწყობილობებთან დაკავშირებული კანონმდებლობის, რეგულაციების და ადმინისტრაციული დებულ ბების თაობაზე ჰარმონიზებული OJ–ში გამოქვეყნების **ESO** ჰარმონიზებული სტანდარტის სახელწოდება (და დოკუმენტის ნომერი) სტანდარტის ნომერი თარიღი C 91 of CEN EN ISO 6185-1:2001 Inflatable boats - Part 1: Boats with a maximum motor power rating of 4,5 kW (ISO 6185-1:2001) 2002-04-17 Inflatable boats - Part 2: Boats with a maximum motor power rating of 4,5 kW to 15 kW inclusive C 91 of EN ISO 6185-2:2001 CEN (ISO 6185-2:2001) 2002-04-17 Inflatable boats - Part 3: Boats with a maximum motor power rating of 15 kW and greater (ISO C 91 of CEN EN ISO 6185-3:2001 6185-3:2001) 2002-04-17 EN ISO 7840: 1995 / C 138 of Small craft - Fire resistant fuel hoses (ISO 7840:1994) 2001-05-11 A1: 2000 CEN C 5 of EN ISO 7840:2004 Small craft - Fire-resistant fuel hoses (ISO 7840:2004) 2005-01-08 C 138 of CEN EN ISO 8099: 2000 Small craft - Toilet waste retention systems (ISO 8099:2000) 2001-05-11 C 59 of CEN EN ISO 8469: 1995 Small craft - Non-fire resistant fuel hoses 1998-02-25 EN ISO 8469: 1995 / C 138 of CEN Small craft - Non-fire-resistant fuel hoses (ISO 8469:1994) A1: 2000 2001-05-11 CEN EN ISO 8469: 2006 Small craft - Non-fire resistant fuel hoses (ISO 8469:2006) C 301 of

დირექტივა 94/25/EC 16 ივნისი, 1994 წელი (OJ No L 164/15 of 1994-06-30)

2006-12-12
C 138 of 2001-05-11 measurements and C 223 of 2006-09-16 C 118 of 2003-05-20 C 5 of 2005-01-08 C 61 of 2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 80 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 138 of 2003-07-12 C 118 of 2003-07-12 C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 223 of 2006-09-16 C 118 of 2003-05-20 C 5 of 2005-01-08 C 61 of 2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 118 of 2003-04-03 C 15 of 2003-04-03 C 15 of 2003-04-03 C 163 of 2003-07-12 C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of C 19 of C 19 of C 113 of 2006-05-13 C 91 of C 113 of 2006-05-13 C 91 of C 118 of 2006-05-13 C 91 of C 91 of C 118 of 2006-05-13 C 91 of C 91
C 118 of 2003-05-20 C 5 of 2005-01-08 C 61 of 2006-03-14 C 5 of 2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 80 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 163 of 2003-07-12 C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 138 of 2001-05-11 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 5 of 2005-01-08 C 61 of 2006-03-14 C 5 of 2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 163 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 118 of 2003-07-12 C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 61 of 2006-03-14 C 5 of 2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 80 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 118 of 2003-07-12 4-2:2002) C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 5 of 2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 80 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 163 of 2003-07-12 4-2:2002) C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 138 of 2001-05-11 C 130 of 2006-05-13 C 91 of
2005-01-08 C 138 of 2001-05-11 C 80 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 163 of 2003-07-12 4-2:2002) C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
2001-05-11 C 80 of 2003-04-03 15 m (ISO) C 163 of 2003-07-12 4-2:2002) C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
2002) 2003-04-03 15 m (ISO C 163 of 2003-07-12 C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
2003-07-12 C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
4-2:2002) C 118 of 2003-05-20 C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 59 of 1998-02-25 C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 138 of 2001-05-11 C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 384 of 1997-12-18 C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 138 of 2001-05-11 C 113 of 2006-05-13 C 91 of
C 113 of 2006-05-13 C 91 of
2006-05-13 C 91 of
1)
2002-04-17
0) C 59 of 2002-03-06
C 109 of 2008-04-30
C 384 of 1997-12-18
C 107 of 2005-05-03
C 59 of 1998-02-25
C 138 of
2001-05-11 C 384 of
1997-12-18 C 61 of
2006-03-14 C 384 of
1997-12-18
C 138 of 2001-05-11
C 59 of 2002-03-06
wer rating (ISO
C 91 of 2002-04-17
ns, glass-fibre C 138 of 2001-05-11
sandwich C 235 of
2002-10-01 loys, wood, other C 235 of
2002-10-01 g (ISO C 235 of
1

CEN	EN ISO 12215-5:2008	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 5: Design pressures for monohulls, design stresses, scantlings determination (ISO 12215-5:2008)	C 308 of 2008-12-03
CEN	EN ISO 12215-6:2008	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 6: Structural arrangements and details (ISO 12215-6:2008)	C 308 of 2008-12-03
CEN	EN ISO 12216:2002	Small craft - Windows, portlights, hatches, deadlights and doors - Strength and watertightness requirements (ISO 12216:2002)	C 318 of 2002-12-19
CEN	EN ISO 12217-1:2002	Small craft - Stability and buoyancy assessment and categorisation - Part 1: Non-sailing boats of hull length greater than or equal to 6 m (ISO 12217-1:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12217-2:2002	Small craft - Stability and buoyancy assessment and categorisation - Part 2: Sailing boats of hull length greater than or equal to 6 m (ISO 12217-2:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12217-3:2002	Small craft - Stability and buoyancy assessment and categorisation ? Part 3: Boats of hull length less than 6 m (ISO 12217-3:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 13297: 2000	Small craft - Electrical systems - Alternating current installations (ISO 13297:2000)	C 59 of 2002-03-06
CENI	EN ISO 13590: 2003	Small craft - Personal watercraft - Construction and system installation requirements (ISO 13590:2003)	C 5 of 2005-01-08
CEN	EN ISO 13590: 2003 / AC:2004		C 107 of 2005-05-03
CEN	EN ISO 13929: 2001	Small craft - Steering gear - Geared link systems (ISO 13929:2001)	C 59 of 2002-03-06
CEN	EN ISO 14509-1:2008	Small craft - Airborne sound emitted by powered recreational craft - Part 1: Pass-by measurement procedures (ISO 14509-1:2008)	C 51 of 2009-03-04
CEN	EN ISO 14509-2:2006	Small craft - Airborne sound emitted by powered recreational craft - Part 2: Sound assessment using reference craft (ISO 14509-2:2006)	C 165 of 2007-07-19
CEN	EN ISO 14895:2003	Small craft - Liquid-fuelled galley stoves (ISO 14895:2000)	C 261 of 2003-10-30
252.7	EN ISO 14945: 2004	Small craft - Builder's plate (ISO 14945:2004)	C 5 of 2005-01-08
CEN	EN ISO 14945:2004 / AC:2005		C 61 of 2006-03-14
	EN ISO 14946: 2001	Small craft - Maximum load capacity (ISO 14946:2001)	C 59 of 2002-03-06
CEN	EN ISO 14946:2001 / AC:2005	(150-14240.2001)	C 61 of 2006-03-14
CEN	EN ISO 15083:2003	Small craft - Bilge-pumping systems (ISO 15083:2003)	C 261 of 2003-10-30
CEN	EN ISO 15084:2003	Small craft - Anchoring, mooring and towing - Strong points (ISO 15084:2003)	C 163 of 2003-07-12
CEN	EN ISO 15085:2003	Small craft - Man-overboard prevention and recovery (ISO 15085:2003)	C 261 of 2003-10-30
CEN	EN ISO 15584: 2001	Small craft - Inboard petrol engines - Engine-mounted fuel and electrical components (ISO 15584:2001)	C 59 of 2002-03-06
CEN	EN 15609:2008	LPG equipment and accessories - LPG propulsion systems for boats, yachts and other craft - Installation requirements	C 51 of 2009-03-04
CEN	EN ISO 15652: 2005	Small craft - Remote steering systems for inboard mini jet boats (ISO 15652:2003)	C 219 of 2005-09-07
CEN	EN ISO 16147:2002	Small craft - Inboard diesel engines - Engine mounted fuel and electrical components (ISO 16147:2002)	C 80 of 2003-04-03
CEN	EN ISO 21487:2006	Small craft - Permanently installed petrol and diesel fuel tanks (ISO 21487:2006)	C 165 of 2007-07-19
CEN	EN 28846: 1993	Electrical devices - Protection against ignition of surrounding flammable gases	C 255 of 1995-09-30
CEN	EN 28846: 1993 /	Small craft - Electrical devices - Protection against ignition of surrounding flammable gases (ISO	C 138 of
CEN	A1: 2000 EN 28848:1993	8846:1990) Remote steering systems	2001-05-11 C 255 of
CEN	EN 28848: 1993 /	Small craft - Remote steering systems (ISO 8848:1990)	1995-09-30 C 138 of
CEN	A1: 2000 EN 28849: 1993/	Small craft - Electrically operated bilge-pumps (ISO 8849:1990)	2001-05-11 C 138 of
CEN	A1: 2000 EN 29775: 1993	Remote steering systems for single outboard motors of 15 kW to 40 kW power	2001-05-11 C 255 of
CEN	EN 29775: 1993/ A1: 2000	Small craft - Remote steering systems for single outboard motors of 15 kW to 40 kW power (ISO 9775:1990)	1995-09-30 C 138 of 2001-05-11
CENE LEC	EN 60092-507: 2000	Electrical installations in ships - Part 507: Pleasure craft (IEC 60092-507:2000)	C 137 of 2003-06-12

ჯგუფი II (5 დირექტივა)

ქვეჯგუფი 1 (2 დირექტივა)

20, 20, <u>22</u> 0 0001,	C -01.2 G - 10.00 - 10.00	9000000000	0-0				_		
	პასუხისმგებელ	ჩართულ	ი უწყებები	მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორ	ირება/მიღება	
დირექტივა	ი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე) TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირ	დასრულების თარიღი (თვე)	
93/15/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტრო საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისარო	ТВІ	ТВІ	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირ ეზის/მიღეზი	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ	

94/9/EC ფეთქებად ატმოსფეროში გამოსაყენებელი მოწყობილობები (ATEX)

		ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღება	
	პასუხისმგებელ ი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	- მოქმედი შესახამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყეზის თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)
94/9/EC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამმენებლო ინსპიქიია	საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტრო	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები	ТВІ	TBI	TBI	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირე ზის/ მიღეზის შემდგომ

ქვეჯგუფი 2 (3 დირექტივა)

1999/5/EC რადიოტექნიკის მოწყობილობები და ტელეკომუნიკაციების ტერმინალის მოწყობილობები და მათი შესაბამისობის შეფასების ურთიერთაღიარება

	პასუხისმგებელი	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორირეზა/მიღეზა		
დირექტი	³⁵ უწყება ੌ	სამთავრობო	არასამთავრობო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)	
1999/5/F	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო საქართველოს კომუნიკაციების ეროვნული კომისია	საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტრო სსიპ — აკრედიტაციის ეროვნული ცენტრი სსიპ — საქართველოს სტანდარტეგის, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები	ТВІ	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირების/მიღების შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირეზის/მიღეზის შემდგომ	

		პასუხისმგეზე	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი	რესურსები	ინკორპორირება/მიღება	
	ლი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	ინკორპორაციის სახე		დაწყების თარიღი (თვე)		დასრულები ს თარიღი (თვე)	
	2004/108/EC	ТВІ	აკრედიტაციი ს ცენტრი სსიპ —საქართველო ს სტანდარტები ს, ტექნიკური რეგლამენტებ ის და მეტროლოგიი ს აეროვნული სააგენტო	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტ ი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები	тві	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკობპორი რეგის/მიღეგ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი- რეზის/მიღეზ ის შემდგომ

2006/95/EC **დაბალი ძაბვა**

	პასუხისმგებელ	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაზამისი კანონმდეზლოზის ანალიზი	სამართლებრივი		ინკორპორირეზა/მიღეზა	
დირექტივა ი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრ ობო	ინკორპორაციის სახე		რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)	
2006/95/EC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარეზის სამინისტრო	აკრედიტაციის ცენტრი სსიპ —საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტები ს და მეტროლოგიის ეროვწული სააგენტო	საქართველო ს ტექნიკური უნივერსიტე ტი იმპორტიორ ეზი და ადგილობრი ვი მწარმოებლე	ТВІ	TBI	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რეგის/მიღეგ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირე ზის/ მიღების შემდგომ

ჯგუფი III (3 დირექტივა)

93/42/EEC სამედ ი	/42/EEC სამედიგინო მოწყობილობები							
დირექტივა	პასუხისმგებელ ი უწყება	ჩართული უწყებები		Sm. Marco Welt W. Selto)		ინკორპორირება/მიღება	
		სამთავრობო	არასამთავრობ ო	მოქმედი შესახამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყების თარიღი (თვე)
93/42/EEC	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობის ა და სოციალური დაცვის სამინისტრო სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება —სამედიცინო საქმიანობის სახელმწიფო რეგულირების სააგენტო	აკრედიტაციი ს ცენტრი სსიპ —საქართველ ოს სტანდარტებ ის, ტექნიკური რეგლამენტებ ის და მეტროლოგი ის ეროვნული სააგენტო	თზილისის სახელმწიფო სამედიცინო უნივერსიტეტი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები ჯანდაცვის ორგანიზაციებ	"ჯანმრთელობის დაცვის შესახებ" 1997 წლის 10 დეკემბრის საქართველოს კანონი "წამლისა და ფარმაცევტული საქმია-ნობის შესახებ" 1997 წლის 17 აპრილის საქართველოს კანონი, საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 10 დეკემბრის N318 ბრძანება "საქართველოს ნისტრის 2003 წლის 10 დეკემბრის წესის დამტკიცების წესის დამტკიცების წესის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 4 აპრილის N41 ბრძანება "პიგიენური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 4 აპრილის N41 ბრძანება "პიგიენური მოთხოვნები რენტგენის კაბინტებების,	TBI	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რეზის/მიღეზ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რეგის/მიღეზ ის შემდგომ

ექსპი რენტ	ატების მოწყობის, ლუატაციისა და ეგენოლოგიური	
საქარ	ცვლევეზისადმი" რთველოს შრომის, Iრთელოზისა და	
სოცი	იალური დაცვის სტრის 1999 წლის 6	
N 1/c "ჯან	ო ზრძანება მრთელობის დაცვის ეემაში სამედიცინო	
ტექნ. ექსპ ი	იკური ნაკეთობების ლუატაციისა და ვრთხოების, აგრეთვე	
ების შესაბ	ი შესყიდვის სამუშაო- დადგენილ წესებთან ბამისოზაში მოყვანის	
ღონი	ულებელ ისძიებათა შესახებ"	
ჯანმი სოცი	რთველოს შრომის, რთელობისა და აალური დაცვის	
სექტ, ზრმა!	სტრის 2007 წლის 27 ემბრის N282/ნ ნეგა "სისხლის	
დაწე დაწე	ასხმის სსებულებების ქციონირებისათვის	
ნორმ	ლდებულო მატივების <u>ეკიცე</u> ბის შესახებ"	

დირექტივა	Selembale Saakaan	ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღება	
	პასუხისმგებელ ი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრო ბ ო	მოქმედი შესახამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყების თარიღი (თვე)
98/79/EC	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობი სა და სოციალური დაცვის სამინისტრო სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება –სამედივინო საქმიანობის სახელმწიფო რეგულირების სააგენტო	აკრედიტაციი ს ცენტრი სსიპ —საქართველ ოს სტანდარტებ ის , ტექნიკური რეგლამენტებ ის და მეტროლოგი ის ეროვნული სააგენტო	თბილისის სახელმწიფო სამედიცინო უნივერსიტეტ ი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები ჯანდაცვის ორგანოები, სამედიცინო	"ჯანმრთელობის დაცვის შესახებ" 1997 წლის 10 დეკემბრის საქართველოს კანონი "წამლისა და ფარმაცევტული საქმია-ნობის შესახებ" 1997 წლის 17 აპრილის საქართველოს კანონი საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 10 დეკემბრის N 318 ბრძანება "სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების სახელმწიფო რეგისტრაციის წესის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის მინისტრის განანება "სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების დამტკიცების შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის გარანება N282/6, 27 სექტემბერი, 2007 წელი "სისხლის გადასხმის დაწესებულებების ფუნქციონირებისათვის სავალდებულო ნორმატივების დამტკიცების შესახებ"	TBI	TBI	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რეგის/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორ რების/მიღ; ის შემდგო

	პასუხისმგებელი	ჩართულ	ი უწყებები	მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორ	ირება/მიღე
დირექტივა	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყებ თარიღ (თვე)
90/385/EEC	საქართველოს			"წამლისა და ფარმაცევტული საქმიანობის შესახებ" 1997 წლის 17 აპრილის საქართველოს კანონი საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და				
93/42/EEC	შრომის, ჯანმრთელობის ა და სოციალური დაცვის სამინისტრო	აკრედიტაციი ს ცენტრი სსიპ –საქართველო	თზილისის სახელმწიფო სამედიცინო უნივერსიტეტი იმპორტიორეზი და	სოციალური დაცვის მინისტრის ზრმანეზა N318 10 დეკემზერი, 2003 წელი "სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთოზეზის სახელმწიფო რეგისტრაციის წესის დამტკიცეზის შესახებ"			TBI პირველი ჯგუფის	TBI პირვე _ ჯგუფი
93/68/EEC	სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება —სამედიცინო საქმიანობის სახელმწიფო რეგულირების	სტანდარტები ს, ტექნიკური რეგლამენტებ ის და მეტროლოგიი ს ეროვნული სააგენტო	ადგილობრივი მწარმოებლები ჯანდაცვის ორგანოები, სამედიცინო ასოციაციები	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის ზრძანება N282/ნ, 27 სექტემბური, 2007 წელი	TBI	ТВІ	ინკორპორირე ბის/მიღების შემდგომ	ინკორპო ეზის/მიღ შემდგი
2007/47/EC	სააგენტო			"სისხლის გადასხმის დაწესებულებების ფუნქციონირებისათვის სავალდებულო ნორმატივების დამტკიცების შესახებ"				

ჯგუფი IV (3 დირექტივა)

90/396/EEC აირად	საწვავზე მომუშავე მო	აწყობილობები					_	
	პასუხისმგებელი	ჩართუღ	ღი უწყებები	მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორ	ირება/მი
დირექტივა	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	და! თარი
90/396/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების	საქართველოს ენერგეტიკის სამინისტრო აკრედიტაციის ცუნტრი სსიპ	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი	ТВІ	TBI	TOL	TBI პირველი ჯგუფის	TBI 3
93/68/EEC	სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	–საქართველოს სტანდარტეზის, ტექნიკური რეგლამენტეზის და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	იმპორტიორეზი და ადგილობრივი მწარმოებლები	181	TBI	TBI	ინკორპორირ ეზის/მიღეზის შემდგომ	ინკორ ზის/მ შემ

89/686/EEC პერსონა	ლური დაცვის აღჭურ	ვილობა (PPE)						
	პასუხისმგებელი	ჩართული უწე	ყებები	მოქმედი შესაზამისი	სამართლებრივი		ინკორპორი	რეზა/მ
დირექტივა	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	თარ

დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	ჩართულ	~		მოქმედი შესახამისი ონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების	1
89/106/EEC 6300[0 [o engrender					ინკორპორ	ირიზა/
90 /10C /EEC 1 99-E	ებლო მასალები								
			ასოციაციებ	òo					
88/378/EEC	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის სამიწისტრო	სსიპ – საქართველოს სტანდარტების , ტექნიკური რეგლამქნტები ს და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	სამედიცინი უნივერსიტ იმპორტიოი და ადგილობრ მწარმოებლ სამედიცინი	ო ტეტი რეზი იივი ღეზი	TBI	TBI	TBI	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირ ეზის/მიღეზის შემდგომ	ТВ. ინკი 6
	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრ თბილისის სახელმწიფ			350.2.32.2.00000 0000		თარიღი (თვე)	დას თარ
დირექტივა	პასუხისმგებელი ოწიტა		ი უწყებები	316	მოქმედი შესაბამისი ონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	ინკორპორ დაწყების	
88/378/EEC სათამ ა	აშოების უსაფრთხოება								
				×	აუფი V (4 დირექტივა)				
	ინსპექცია	მეტროლოგიის ე სააგენტო	. v.30.96.0						
98/79/EC	მდგრადი განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო	აკრედიტაციის ც სსიპ – საქართვეი სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების	ლოს და	ТВІ	ТВІ	TBI	TBI	ჯგუფის ინკორპორირე ზის/მიღეზის შემდგომ	ინკ ები
98/37/EC	საქართველოს ეკონომიკისა და	საქართველოს ენერგეტიკის სამ						TBI პირველი	ТВ
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	სამთავრო	იბო	არასამთავრობ	ანონმთებოობის	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	Q
		ßъ	რთული უწყე	ებები	მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორი	
8/37/EC <mark>მოწყობი</mark>	ლობა/მექანიზმები								
96/58/EC		სსიპ – საქართვე სტანდარტების, რეგლამენტების მეტროლოგიის ქ სააგენტო	ტექნიკური და						
93/95/EEC	ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	საქართველოს შ საქმეთა სამინის აკრედიტაციის	ინაგან იტრო	მშენებელთა ასოციაცია ტურიზმის ასოციაცია				5,060,10	
	განვითარების სამინისტრო	სამინისტრო საქართველოს გ. დაცვისა და ბუნ რესურსების სამ	ებრივი	და ადგილობრ მწარმოებლები საქართველოს	ივი	TBI	TBI	TBI პირველ ჯგუფის ინკორპორირ ბის/მიღების შემდგომ	້າວ
93/68/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი	საქართველოს შ ჯანმრთელობის სოციალური და	რომის, ა და	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტ იმპორტიორებ				ТВІ Зобоот	0
67/ 666/ EEC		სამინისტრო საქართველოს ენერგეტიკის სამ	მინისტრო						
89/686/EEC		განვითარებისა ინფრასტრუქტუ							

	l i				- J		თარიღი (თვე)	თარიღი
/384/EEC არაავ დირექტივა	ტომატური საწონი ინს _ქ პასუხისმგებელი უწყება		ლი უწყებები არასამთავრობო	მოქმედი შესახამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	ინკორპორიი დაწყების	რება/მიღე დასრუ
93/68/EEC	და ინფრასტრუქტუ რის სამინისტრო საქართველოს ეკონთმიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	სსიპ – საქართველოს სტანდარტების , ტექნიკური რეგლამენტები ს და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	უნივერსიტეტი საქართვეოს მშენებელთა ასოციაცია იმპორტიორები და ექსპორტიორებ ი, ადგილობრივი მწარმოებლები	ТВІ	ТВІ	TBI	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რეზის/მიღეზ ის შემდგომ	TBI პი ჯზ: ინკორპ მიღ შემ
	განვითარებისა		საქართველოს ტექნიკური					

2004/22/EC გამზომ	ი ინსტრუმენტები							
	Selembel 90 of own	ჩართუ	ლი უწყებები	მოქმედი შესაბამისი ჩარჩო	სამართლებრივი		ინკორპორი	ირება/მიღე
დირექტივა	პასუხისმგებელი ეწყება	სამთავრობო	არასამთავროზო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრუ
2004/22/EC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო სსიპ – საქართველოს სტანდარტიზა–ც იის, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	აკრედიტაციი ს ცენტრი	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმჰორტიორეზი და ადგილოზრივი მწარმოეზლები	საქართველოს კანონი "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ"	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ	(თვე) TBI პირ

კარი IV. შესაბამისი სამართლებრივი საქმიანობის ქვეპროგრამა

შესავალი

საქმიანობის ქვეპროგრამა შესაზამისი სამართლებრივი აღწერს, თუ რა სამართლებრივი მისაღები კანონში პრინციპეზისა ცვლილებებია სტრატეგიის და დებულებების ასახვის მიზნით.

კანონმდებლობის ანალიზის საფუძველზე მიზანშეწონილია ერთიანი *[პროდუქციის* უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსის] მიღება. მიმდინარეობს პროექტზე

მუშაობა და იგეგმება მისი დასრულება 2010 წლის ოქტომბერში. კოდექსი მოიცავს ყველა სამართლებრივ საკითხს პროდუქციის უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის შესახებ. ამრიგად, ამ კოდექსით რეგულირებული საკითხები მჭიდროდაა დაკავშირებული და წარმოადგენს ერთიან ჩარჩოს - ხარისხის ინფრასტრუქტურის სხვადასხვა მხარეს. პრინციპები და ძირითადი საკითხები საერთოა ყველა ამ საკითხისათვის და ცალკე კანონებით მათი დარეგულირების შემთხვევაში არსებობს საერთო დებულებების განმეორებისა და დუბლირების რისკი. ამასთანავე, საქართველოს სურვილი აქვს, გადასინჯოს და შეცვალოს მოქმედი კანონმდებლობა იმგვარად, რომ შექმნას ერთიანი და ეფექტური ბაზა ხარისხის ინფრასტრუქტურის ადეკვატური დონის უზრუნველსაყოფად.

ამ მიზნით სამუშაო ჯგუფმა ჩაატარა "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" საქართველოს კანონის ანალიზი. ანალიზმა აჩვენა, რომ კანონი უნდა გადაისინჯოს და უნდა მოექცეს უფრო ფართო სამართლებრივ ჩარჩოში. კანონი არ ასახავს საქართველოს მთავრობის მიერ 2004 წლის შემდეგ ჩატარებულ რეფორმას.

შედეგად, გადაწყდა მომხმარებელთა უფლებების დაცვის დებულებების [კოდექსში] შეტანა და მის მირითად საფუძვლად პროდუქტის უსაფრთხოების ზოგადი დირექტივის და წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივის დებულებების გამოყენება.

კოდექსი შედგება შემდეგი ნაწილებისაგან (სამუშაო ვარიანტი შესაძლოა შეიცვალოს):

- ზოგადი ნაწილი (GSPD, LDPD, მომხმარებელთა უფლებების დაცვა)
- ნაწილი ტექნიკური რეგლამენტების შესახებ
- ნაწილი სტანდარტიზაციის შესახებ
- ნაწილი მეტროლოგიის შესახებ
- ნაწილი შესაბამისობის შეფასების შესახებ
- ნაწილი აკრედიტაციის შესახებ
- ნაწილი ტექნიკური საფრთხის კონტროლის შესახებ.

მას შემდეგ, რაც საქართველოს ხელისუფლება მიიღებს სახელმწიფო სტრატეგიას ბაზრის ზედამხედველობის შესახებ, შესაბამისი სამართლებრივი საკითხები ასევე გახდება [კოდექსის] ნაწილი.

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	ტექნიკური რეგლამენტების დეფინიცია და მათი მოქმედების სფერო; კომპეტენტური ორგანოები, რომლებიც პასუხისმგებელი იქნებიან ტექნიკური რეგლამენტების მიღებისა და მათ რეგისტრაციისათვის; განმარტავს სხვა ქვეყნების ტექნიკური რეგლამენტების ცალმხრივი აღიარების პროცედურებს.	საქართველოს კანონი "სტანდარტიზაციის შესახებ" საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს კანონით; საქართველოს პრეზიდენტის განკარგულებით ან საქართველოს მთავრობის დადგენილებით.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
ნაწილი ტექნიკური რეგლამენტების შესახებ	აღიარებული ტექნიკური რეგლამენტები ეროვნული კანონმდებ- ლობის შემადგენელი ნაწილია.	უნდა აისახოს
	თუ არსებობს რაიმე შეუსაბამობა ეროვნულ და აღიარებულ ტექნიკურ რეგლამენტებს შორის, აღნიშნული არ განიხილება მათ შორის წინააღმდეგობად, არამედ ყველა მათგანი თანაბრად გამოიყენება.	უნდა აისახოს
	ცალმხრივი აღიარება EU-ის 25 ქვეყნების, ისრაელისა და	საქართველოს კანონი
	OECD-ის 10 ქვეყნის (ავსტრალია, კანადა, იაპონია, ისლანდია,	"პროდუქციის და მომსახურების

სამხრეთ კორეა, მექსიკა, ახალი ზელანდია, აშშ, შვეიცარია, ნორვეგია) ტექნიკური რეგლამენტების ცალმხრივი აღიარება იმ სფეროებში, რომლებიც რეგულირდება საქართველოს კანონმდებლობით.	სერტიფიკაციის შესახებ", საქართველოს მთავრობის დადგენილება №45, 2006
დაინტერესებულ მხარეს უნდა ჰქონდეს უფლება, შეიტანოს სარჩელი ტექნიკური რეგლამენტების ან სტანდარტების წინააღმდეგ, რომლებიც არ შეესაბამება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკას.	უნდა აისახოს

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	არ იარსებებს ბარიერი ბაზარზე განთავსებისათვის იმ პროდუქციის მიმართ, რომელიც წარმოებულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში, და არ იარსებებს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნა მათი საქართველოს ბაზარზე განთავსებისათვის.	ნაწილობრივ ასახულია საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
	თუ ტექნიკური რეგლამენტი არ არის სათანადო წესით რეგისტრირებული შესაბამის რეესტრში, იგი არ ჩაითვლება მოქმედ ტექნიკურ რეგლამენტად.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	ტექნიკური რეგლამენტის ინიციატორი და საქართველოს მთავრობა პასუხისმგებელნი არიან მიღებული ტექნიკური რეგლამენტის რეესტრში რეგისტრაციისათვის.	უნდა აისახოს
	კანონის ნებისმიერი ნაწილი, რომელიც შეიცავს ტექნიკურ ნორმას/სპეციფიკაციას ან ტექნიკურ რეგლამენტს, ცალსახად უნდა ადგენდეს, რომ იგი ჩაითვლება ტექნიკურ რეგლამენტად. სხვაგვარად ნორმა ტექნიკურ რეგლამენტად არ ჩაითვლება.	უნდა აისახოს
	GEOSTM-ს ექნება უფლება, საქართველოს მთავრობას შეატყობინოს ნებისმიერი ტექნიკური რეგლამენტის შემცველი ნორმის შესახებ, რომელიც არ არის რეგისტრირებული რეესტრში, და მოსთხოვოს ამ ტექნიკური ნორმის რეგისტრაცია.	უნდა აისახოს

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	ტექნიკური ნორმების დეფინიცია და ტექნიკური ნორმების შემცველი ნორმატიული აქტების ტექნიკურ რეგლამენტად აღიარების წესი.	უნდა აისახოს
	როდესაც რომელიმე კანონი შეიცავს ტექნიკურ ნორმას, ის უნდა დარეგისტრირდეს რეესტრში იმ კონკრეტული მუხლის (მუხლების) მითითებით, რომელიც შეიცავს ტექნიკურ ნორმას.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] ნაწილი ტექნიკური რეგლამენტების	ნებისმიერი პირი უფლებამოსილია ნებისმიერ ნორმატიულ აქტთან მიმართებაში, რომელიც შეიცავს ტექნიკურ ნორმას და არ არის რეგისტრირებული რეესტრში, და მოითხოვოს მისი რეგისტრაცია.	უნდა აისახოს
შესახეგ	პირს უფლება აქვს, შეიტანოს სარჩელი სასამართლოში რომელიმე ტექნიკური ნორმის ან სტანდარტის წინააღმდეგ, რომელიც შესაძლოა ეწინააღმდეგებოდეს საერთაშორისო სტანდარტებს ან EU-ის დირექტივებს.	უნდა აისახოს
	[პროდუქციის უსაფრთხოეზისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსს] უნდა ჰქონდეს უკუქცევითი ძალა იმ ტექნიკურ რეგლამენტებთან/ნორმებთან მიმართებაში, რომლებიც მიღებული იყო კოდექსის ძალაში შესვლამდე. დაინტერესებულმა პირებ-	უნდა აისახოს

მა/ორგანოებმა უნდა მოითხოვონ მათი სათანადო წესით 3 რეგისტრაცია [2012 წლის 31 დეკემბრამდე] , რის შემდეგაც ნებისმიერი ტექნიკური რეგლამენტი/ნორმა, რომელიც არ იქნება რეგისტრირებული სათანადო წესით, ჩაითვლება ძალადაკარ- გულად.	
---	--

³ თარიღი დაზუსტდება კოდექსის მიღებისას

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
		საქართველოს კანონი "სტანდარტიზაციის შესახებ"
	სტანდარტები ნებაყოფლობითია და შემუშავებულია სახელმწიფოს ან ნებისმიერი დაინტერესებული პირის მიერ.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და	საერთაშორისო სტანდარტების უპირატესობა უნდა იქნეს დაცული.	უნდა აისახოს
თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] ნაწილი სტანდარტიზაციის შესაბებ	საქართველო არ მიიღებს რაიმე ეროვნულ სტანდარტს იმ სფეროში, რომელშიც მოქმედებს შესაბამისი საერთაშორისო სტანდარტი.	უნდა აისახოს
	დაინტერესებულ მხარეს უფლება აქვს, შეიტანოს სარჩელი იმ ტექნიკური რეგლამენტის ან სტანდარტის წინააღმდეგ, რომელიც არ შეესაბამება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკას.	უნდა აისახოს
	"თავსართი ფურცლის მეთოდი" გამოიყენება ჰარმონიზებული EU და საერთაშორისო სტანდარტების მიღებისათვის	უნდა აისახოს
	ინფორმაციის ხელმისაწვდომობა ჰარმონიზებული საერთაშორისო და ევროპული სტანდარტების შესახებ ყველა დაინტერესებული მხარისადმი.	უნდა აისახოს
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება აკრედიტაცია ხორციელდება აკრედიტაციის ცენტრის მიერ (GAC), რომელიც წარმოადგენს ეროვნულ აკრედიტაციის სააგენტოს, რომელიც ასევე პასუხისმგებელია შესაბამისობის შეფასების ორგანოების აკრედიტაციისათვის.	მოქმედი რეგულირება საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესაბებ"
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] აკრედიტაციის ნაწილი	აკრედიტაცია ხორციელდება აკრედიტაციის ცენტრის მიერ (GAC), რომელიც წარმოადგენს ეროვნულ აკრედიტაციის სააგენტოს, რომელიც ასევე პასუხისმგებელია შესაბამისობის შეფასების	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	აკრედიტაცია ხორციელდება აკრედიტაციის ცენტრის მიერ (GAC), რომელიც წარმოადგენს ეროვნულ აკრედიტაციის სააგენტოს, რომელიც ასევე პასუხისმგებელია შესაბამისობის შეფასების ორგანოების აკრედიტაციისათვის. კანონის მიხედვით შეიქმნება მუდმივი სააკრედიტაციო საბჭო, რომელიც შედგება ხელისუფლების, აკრედიტაციის ცენტრის, მწარმოებლების, შესაბამისობის შეფასების სააგენტოების და არასამთავრობო ორგანიზაციების წარმომადგენლებისგან, რომლებიც პასუხისმგებლები იქნებიან აკრედიტაციასა და შესაბამისობის შეფასებაში პოლიტიკის და მიმართულებების შემუშავებისათვის, და რომელიც უზრუნველყოფს აკრედიტაციის ცენტრის შეუვალობას და მონიტორინგს უწევს მის	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"

	შესაბამისად	სერტიფიკაციის შესახებ"
	აკრედიტაცია ნებაყოფლობითია, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ეს კანონით პირდაპირ არის განსაზღვრული	უნდა აისახოს
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	არ არის სავალდებულო პროდუქტის შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნა ბაზარზე განთავსებამდე, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ასეთი მოთხოვნა გამომდინარეობს უშუალოდ ტექნიკური რეგლამენტიდან.	უნდა აისახოს
	კანონმდებლობით განსაზღვრულ შემთხვევაში შესაბამისობის შეფასება ტარდება აკრედიტებული შესაბამისობის შემფასებელი პირის მიერ.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	შესაბამისობის დადასტურების პროცესში მწარმოებელმა შეიძლება გამოიყენოს ნებისმიერი საერთაშორისო ნორმა, მათ შორის, რეგლამენტის და/ან სტანდარტის შესაბამისობის თვით დეკლარაცია, ან როგორც ეს მოცემულია შესაბამის ტექნიკურ რეგლამენტში.	მოქმედი რეგულირება ის სა, რი
შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროდუქციის უსაფრთხოების მაღალი სტანდარტებისა და განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნების შესაბამისობის შეფასების ორგანოების/მწარმოებლების/მომწო-დებლების მიერ შესაბამისობის დამადასტურებელი დოკუმენტების აღიარება. ასეთი ქვეყნების ნუსხას განსაზღვრავს საქართველოს მთავრობა.	საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების
	არ იარსებებს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნა იმ პროდუქციისათვის, რომელსაც გააჩნია პროდუქციის უსაფრთ- ხოების მაღალი სტანდარტებისა და განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნების მარკირება. ასეთი ქვეყნების ნუსხას განსაზღვრავს საქართველოს მთავრობა.	ნაწილობრივ ასახულია საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურები
	,	
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	შესაბამისობის შემფასებელი პირების მიუკერძოებლობის უზრუნველყოფა	საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	ლაზორატორიები, რომლებიც აკრედიტებულია პროდუქციის უსაფრთხოების მაღალი სტანდარტებისა და განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში, უფლებამოსილნი არიან, საქართველოში აწარმოონ საქმიანობა საქართველოში აკრედიტაციის გავლის გარეშე.	
	კანონმდებლობით განსაზღვრულ შემთხვევაში შესაბამისობის შეფასება ტარდება საქართველოში ან MRA/MLA, e.g. ILAC, IAF, EA	უნდა აისახოს

ხელმომწერ სახელმწიფოებში აკრედიტებული შესაბამისობის

მისაღები დებულება

GEOSTM პასუხისმგებელია ეროვნული ეტალონების ბაზის

შენახვისათვის, დაკანონებული გამზომი საშუალებების ტიპის

რეესტრის წარმოებაზე; საქართველო გამოიყენებს საერთაშორისოდ

აღიარებულ პრაქტიკას სტანდარტული ნიმუშების გამოყენების

შემფასებელი პირის მიერ.

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი

[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და

თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]

მეტროლოგიის ნაწილი

მოქმედი რეგულირება

უნდა აისახოს

1	·
საკითხში.	
GEOSTM პასუხისმგებელია სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების შემუშავებისა და რეგისტრაციისათვის, ასევე სტანდარტების რეესტრის წარმოებისათვის.	უნდა აისახოს
მომზადდა და ძალაში შევიდა ცვლილებები კანონში "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ, რათა აღმოიფხვრას ვაკუუმი სამართლებრივი მეტროლოგიის სფეროში. ამ ცვლილე-ბების საფუძველზე ნათლად ჩამოყალიბდა ცნებები და განმარ-ტებები, მათი შესაბამისობა VIM-თან (მეტროლოგიის საერთაშო-რისო ლექსიკონი).	ასახულია
განისაზღვრება ტექნიკური რეგლამენტების რეესტრის წარმოებისა- თვის პასუხისმგებელი ორგანო.	ნაწილობრივ ასახულია
WTO TBT საინფორმაციო ცენტრი შეასრულებს TBT შეთანხმების მოთხოვნებს და იმოქმედებს, როგორც ეროვნული საინფორმაციო საკონტაქტო პირი WTO და მისი წევრი სახელმწიფოების მიმართ ტექნიკური რეგლამენტების შეტყობინების თაობაზე.	ნაწილობრივ ასახულია
მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
GEOSTM-ს არ ექნება უფლება, მიიღოს ახალი წესები, რომლებიც განსხვავდება საერთაშორისო სტანდარტებისა და სახელმძღვანელო დოკუმენტებისაგან იმ სფეროებში, რომლებიც რეგულირდება შესაბამისი საერთაშორისო დოკუმენტებით.	უნდა აისახოს
პრიორიტეტულ სფეროებში ეროვნული ეტალონების SI ერთეულებთან მოკვლევადობის უზრუნველყოფა.	უნდა აისახოს
კანონი "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ შევა [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსში] და აისახება იმ გამზომი საშუალებების ნუსხა, რომლებიც ექვემდებარება სავალდებულო დამოწმების პროცედურას საქართველოს მთავრობის მიერ OIML რეკომენდაციებისა და ადგილობრივი მოთხოვნების შესაბამისად.	უნდა აისახოს
საერთაშორისო პრაქტიკის შესაბამისად GEOSTM აქვეყნებს რეგულირებულ სფეროში მოქმედი სტანდარტების სიას.	ნაწილობრივ ასახულია
20km2ha mahummah	On 12 mar GrowmmoGobs
	მოქმედი რეგულირება
მოძველებული კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" ჩანაცვლდება [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსით], რომელშიც აისახება "წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივის" და "პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგადი დირექტივის" მოთხოვნები	უნდა აისახოს
განოის ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებელი პირი (პირები) განისაზღვრება ბაზარზე ზედამხედველობის სახელმწიფო სტრატეგიაში; ბაზარზე ზედამხედველობის სტრატეგია შემუშავდება 2011 წლის ბოლომდე და აუცილებელი ინსტიტუციონალური რესტრუქტურიზაცია მოხდება EU მოთხოვნებისა და საუკეთესო პრაქტიკის	უნდა აისახოს
- 	რეგლამენტების შემუშავებისა და რეგისტრაციისათვის, ასევე სტანდარტების რეესტრის წარმოებისათვის. მომზადდა და ძალაში შევიდა ცვლილებები კანონში "გაზომვათა ერთანობის უზრუნველყოფის შესახებ, რათა აღმოიფხვრას ვაკუუმი სამართლებრივი მეტროლიგიის სფეროში. ამ ცვლილებების საფუძველზე ნათლად ჩამოყალიბდა ცნებები და განმარტბები, მათი შესაბამისობა VIM-თან (მეტროლიგიის საერთაშორისო ლექსიკონი). განისაზღვრება ტექნიკური რეგლამენტების რეესტრის წარმოებისათვის ამასუხისმგებელი ორგანო. WTO TBT საინფორმაციო ცენტრი შეასრულებს TBT შეთანხმების მოთხოვნებს და იმთქმედებს, როგორც ეროვნული საინფორმაციო ცენტრი შეასრულებს TBT შეთანხმების მოთხოვნებს და იმთქმედებს, როგორც ეროვნული საინფორმაციო საკონტაქტო პირი WTO და მისი წევრი სახელმწიფოების მიმართ ტექნიკური რეგლამენტების შეტყობინების თაობაზე. GEOSTN—ს არ ექნება უფლება, მიიღოს ახალი წესები, რომლებიც განსხვავდება საერთაშორისო სტანდარტებისა და სახელმძღვანელო დოკუმენტებისაგან იმ სფეროებში, რომლებიც რეგულირდება შესაბამისი საერთაშორისო დოკუმენტებით. პრიორიტეტულ სფეროებში ეროვნული ეტალონების SI ერთეულებთან მოკვლევადობის უზრუნველყოფა. კანონი "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ შევა [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსში] და აისახება იმ გამზომი საშუალებების ნუსხა, რომლებია საქართველოს მთავრობის მიერ OIML რეკომენდაციებისა და ადგილობრივი მოთხოვნების სიას. მისაღები დებულება მიმველებულ სფეროში მოქმედი სტანდარტების სიას. მისაღები დებულება მიმველებულ სფეროში მოქმედი სტანდარტების სიას. **Shout ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებლობის დითექტივის" და ავის შესახებ" ჩანაცვლებებ კოდექსიი), რომელშივ აისახება "წუნდებულ აქართტების სოგადიტუმტის უსაფრთხოების ასახოვებულ აქართტების სტანდარტების სიას. **Shout ზედამიედველ ბასათვის პასუხისმგებეთის" მოთხოვნები ბაზის ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებეთის მოთხოვნები ბაზის ზედამხედველობის სტატეგია შემუშავდება 2011 წლის ბოლიმდ და აუცილები სტატეგიი შემშავდება 2011 წლის ბოლიმდ და აუცილებელი ინსტიტუციინალური რესტრუქ-

	შესაბამისად.	
-		<u> </u>

კარი V. ზოგადი საკანონმდებლო მიახლოების ქვეპროგრამა

შესავალი

ზოგადი საკანონმდებლო მიახლოების ქვეპროგრამა ეფუმნება ახალი და გლობალური მიდგომის დირექტივების იმპლემენტაციის სახელმძღვანელოს და შეესაბამება საქართველოს რეალობას (არა EU, არაკანდიდატი ქვეყანა).

ქვეპროგრამა მოიცავს იურიდიულ საკითხებს, რომლებიც უნდა შევიდეს კანონმდებლობაში საერთაშორისო EU-ს ადგილობრივ და პრაქტიკასთან შესაბამისობაში მოყვანის მიზნით. ქვეპროგრამა პასუხობს მნიშვნელოვან სამართლებრივ მარეგულირებელ საკითხებს, როგორებიცაა: და ძირითადი მოთხოვნები, ჰარმონიზებული სტანდარტები, ტექნიკური რეგლამენტები, ბაზარზე განთავსება, პროდუქტებზე პასუხისმგებლობა, შესაბამისობის შეფასება, მარკირების პრინციპები, ურთიერთაღიარებისა და ცალმხრივი აღიარების შეთანხმებები.

ქვეპროგრამა ასევე გამოავლენს შესაბამის ქართულ საკანონმდებლო აქტებს, რომლებშიც ეს დებულებები უნდა შევიდეს, და ადგენს პროექტებზე მუშაობის მიმდინარე სტატუსს.

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ზოგადი პრინციპები		, J
1	საჯარო ინტერვენცია იზღუდება იმით, თუ რა არის აუცილებელი, და უტოვებს ბიზნესს უდიდეს არჩევანს, თავად დააკმაყოფილონ უსაფრთხოების მოთხოვნები.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპეზი	პროექტი
2	რეგულირების მექანიზმები ეფუძნება: ვაჭრობაში ბარიერების აღკვეთას, მრავალმხრივ ან ცალმხრივ აღიარებას და ტექნიკურ ჰარმონიზაციას; უზრუნველყოფენ ღია საბაზრო ეკონომიკას და თავისუფალ ვაჭრობას; პროდუქტის მაქსიმალურ ხელმისაწვდომობას მინიმალური რისკის ფასად; ტექნიკური ბარიერები ვაჭრობაში არ უნდა შეექმნას იმ პროდუქტს, რომელიც წარმოებულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში და რომლის საქართველოს ბაზარზე განთავსებისათვის არ იარსებებს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნები; ერთი და იმავე ხარისხის პროდუქტებისათვის სიმეტრიული და არადისკრიმინაციული მიდგომა მათი ბაზარზე განთავსებისას; საერთაშორისო სტანდარტების უპირატესობა.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
3	პროდუქტები, რომლებიც წარმოებულია ან განკუთვნილია უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე სახელმწიფოსათვის, შეიძლება იმპორტირებული იყოს საქართველოში იმ შემთხვევაში, როდესაც პროდუქტები აკმაყოფილებს უსაფრთხოების მოთხოვნებს.	[პროდუქციის უსაფრთხოემისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი

4	ვაჭრობაში ბარიერები შეიძლება დასაშვები იყოს მხოლოდ კანონით განსაზღვრულ შემთხვევებში და, თუ ეს აუცილებელია, განსაკუთრებული სავალდებულო მოთხოვნების დასაკმაყოფილებლად (მაგალითად, ჯანმრთელობა, უსაფრთხოება, მომხმარებელთა დაცვა და გარემოს დაცვა).	[პროდუქციის უსაფრთხოეზისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
5	ადგილობრივი თუ საერთაშორისო სტანდარტების გამოყენება ნებაყოფლობითია და მწარმოებელს ყოველთვის შეუძლია შეიმუშაოს და გამოიყენოს სხვა ტექნიკური სპეციფიკაციები მოთხოვნების დაკმაყოფილების მიზნით.	[პროდუქვიის უსაფრთხოემისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
6	პროდუქტი, რომელიც წარმოებულია ჰარმონიზებული საერთაშორისო სტანდარტების შესაბამისად, აკმაყოფილებს უსაფრთხოების ძირითად მოთხოვნებს.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
7	კვების, ქიმიური, ფარმაცევტული პროდუქტები ექვემდებარება ცალკე კანონმდებლობით რეგულირებას.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
8	ახალი და გლობალური მიდგომის დირექტივების დებულებები, რომელებიც მიიღება საქართველოს კანონმდებლობით, სარგებლობენ უპირატესობით ადგილობრივ რეგულირებებთან მიმართებაში.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი

	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	არსებითი მოთხოვნები		
9	ტექნიკური რეგლამენტების მირითადი მოთხოვნები აყალიბებენ საჯარო ინტერესის, სიცოცხლის, გარემოს და საკუთრების დაცვის აუცილებელ ელემენტებს. ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნები სავალდებულოა შესასრულებლად. რეგულირებად სფეროში მხოლოდ ის პროდუქტები შეიძლება განთავსდეს ბაზარზე, რომლებიც აკმაყოფილებენ ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს. ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების გამოყენება აუცილებელია, როგორც მოცემული პროდუქციისათვის მახასიათებელი საშიშროებისადმი რეაგირების საშუალება.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით
10	საკანონმდებლო რეგულირება შემოიფარგლება მხოლოდ იმ ძირითადი მოთხოვნებით, რომლებიც უნდა დააკმაყოფილოს საქართველოს ბაზარზე განთავსებულმა პროდუქტმა. საქართველოს ბაზარზე რეგულირებად სფეროში დაიშვება მხოლოდ ის პროდუქტები, რომლებიც აკმაყოფილებს ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს, ტექნიკური რეგლამენტის მიზნებიდან გამომდინარე.	[პროდუქვიის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით
11	ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების დასაკმაყოფილებლად შეიძლება გამოყენებულ იქნეს სტანდარტი, რომელიც რეგისტრირებულია სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნულ სააგენტოში, და რომელიც შეესაბამება ჰარმონიზებულ სტანდარტებს, რომელთა რეგისტრაციაც შესაძლებელია	[პროდუქციის უსაფრთხოეგისა და თავისუფალი მიმოქცევის	შემუშავებულია პროექტის სახით

	"თავფურცლის" მეთოდის გამოყენებით.	<i>კოდექსი],</i> ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	
12	ჰარმონიზებული სტანდარტების ან სხვა ტექნიკური სპეციფიკაციის გამოყენება ნებაყოფლობითია და მწარმოებლები თავისუფალნი არიან, აირჩიონ ნებისმიერი ტექნიკური გადაწყვეტა, რომელიც საშუალებას აძლევს, დააკმაყოფილოს აუცილებელი მოთხოვნები.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], სტანდარტიზაციის ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ჰარმონიზებული სტანდარტები		
13	ჰარმონიზებული სტანდარტები ევროპული სტანდარტებია, რომლებიც მომზადებულია ევროპული სტანდარტების ორგანიზაციების ზოგადი სახელმძღვანელო დოკუმენტის შესაბამისად და შეთანხმებულია ევროკომისიასთან, და რომლებიც მიღებულია წევრ სახელმწიფოსთან კონსულტაციის შემდეგ. ჰარმონიზებული სტანდარტი, რომელიც აკმაყოფილებს შესაბამისი დირექტივის ძირითად მოთხოვნებს შეიცავს სხვა დებულებებსაც. ასეთ შემთხვევაში, ეს დებულებები ცალსახად უნდა განსხვავდებოდეს ძირითადი მოთხოვნებისაგან. არ არის აუცილებებო, რომ ჰარმონიზებული სტანდარტი ფარავდეს ყველა ძირითად მოთხოვნას. ამ შემთხვევაში მწარმოებელი ვალდებულია, გამოიყენოს სხვა შესაბამისი ტექნიკური სპეციფიკაცია, რათა დააკმაყოფილოს დირექტივის ძირითადი მოთხოვნები. ჰარმონიზებული სტანდარტების გამოყენება, რომლებიც ქმნიან შესაბამისობის პრეზუმფციას, რჩება ნებაყოფლობითი ახალი მიდგომის დირექტივის მიზნებისთვის. ამრიგად, პროდუქტები შეიძლება შექმნილ იქნეს უშუალოდ ძირითადი მოთხოვნების დაკმაყოფილებით.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], სტანდარტიზაციის ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ტექნიკური რეგლამენტები		
14	რეგულირებად სფეროში ტექნიკური რეგლამენტები მიიღება პროდუქტზე, ტექნიკაზე, აპარატურებზე, მოწყობილობებზე, ინსტრუმენტებზე, მასალებზე, ნაწილებზე, კომპოტენტებზე, ერთეულებზე, აქსესუარებზე ან სისტემებზე. რეგულირებად სფეროში მწარმოებელი ვალდებულია მიუთითოს, თუ რომელ ტექნიკურ რეგლამენტს/რეგლამენტებს შეესაბამება პროდუქტი. თუ ერთსა და იმავე პროდუქტს ან პროცესს ფარავს ორი ან მეტი ტექნიკური რეგლამენტი, ყველა რეგლამენტის გამოყენება შეიძლება ზოგჯერ გამოირიცხოს, პროდუქტის რისკის ანალიზის საფუძველზე, მწარმოებლის მიერ დადგენილი მიზნით გამოყენებისათვის. მწარმოებლები ვალდებულნი არიან ბაზარზე განათავსონ მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქტი. ისინი ვალდებულნი არიან საკუთარი საქმიანობის ფარგლებში მიაწოდონ მომხმარებელს სათანადო ინფორმაცია პროდუქტთან დაკავშირებული რისკების თაობაზე, კერძოდ, ისეთი რისკების თაობაზე, რომლებიც დაუყოვნებლივ არ ვლინდება ადეკვატური გაფრთხილების გარეშე, და მიიღოს ზომები ამ რისკების აღმოსაფხვრელად.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტებისა და მომხმარებელთა უფლებების ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით

15	ტექნიკური რეგლამენტი არეგულირებს პროდუქტს ან პროცესს და მიმართულია საფრთხის თავიდან ასაცილებლად. რამდენიმე ტექნიკური რეგლამენტი შეიძლება მოქმედებდეს ერთი და იმავე პროდუქტის მიმართ.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით
No	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს	კანონის მიმდინარე
., E		შესაბამისი კანონი	სტატუსი
16	პროდუქტები, რომლებიც ექვემდებარება ტექნიკურ რეგლამენტებს: ტექნიკური რეგლამენტები მოქმედებენ იმ პროდუქტებზე, რომლებიც პირველად უნდა განთავსდეს (ან შევიდეს მომსახურებაში) ბაზარზე. შესაბამისად, ტექნიკური რეგლამენტები მიესადაგება ახალ პროდუქტებს, რომლებიც წარმოებულია ან იმპორტირებულია საქართველოში, ისევე როგორც გამოყენებულ და მეორად პროდუქტებს, რომლებიც იმპორტირებულია სხვა ქვეყნებიდან. პროდუქტები, რომლებიც ექვემდებარება მნიშვნელოვან ცვლილებებს, შეიძლება ჩაითვალოს ახალ პროდუქტებად და უნდა შეესაბამებოდეს ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს მათი ბაზარზე განთავსებისას ან ექსპლუატაციაში გაშვების დროს. ასეთ შემთხვევაში თითოეული პროდუქტის შეფასება ხდება სათითაოდ, თუ სხვა რამ არ არის გათვალისწინებული. პროდუქტი, რომელიც შეკეთდა, თავდაპირველი ფუნქციის, ტიპისა და მიზნის ცვლილების გარეშე, არ ექვემდებარება ხელახალ შესაბამისობის შეფასებას.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	პროექტი
,	ის პროდუეტებ ზე, რობლებიც ჯანსაკუთრებულად ან ეენკლუ ინურად განკუთვნილია სამხედრო ან პოლიციის მიზნებისათვის, არ ვრცელდება ამ კანონის მოქმედება.		
17	უმეტეს შემთხვევაში ტექნიკური რეგლამენტების მოქმედების სფეროს არ განეკუთვნება პროდუქტის შეკეთების პროცესი. თუმცა პროდუქტის შექმნის (პროექტირების) პროცესში მხედველობაში მიიღება პროდუქტის პირველადი გამოყენებისა და შეკეთების პროცესი.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	პროექტი
18	დამსაქმებელმა უნდა მიიღოს ყველა აუცილებელი ზომა, რათა მოწყობილობა, რომელიც გამოიყენება სამუშაო ადგილას, იყოს უსაფრთხო. მაგალითად, გარემონტებული დანადგარის მომხმარებელმა უნდა უზრუნველყოს, რომ დანადგარი იყოს ისეთივე უსაფრთხო, როგორც ორიგინალი.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
19	არარეგულირებულ სფეროზე ან რეგულირებული სფეროს ნაწილზე, სადაც საფრთხეები არ არის ტექნიკური რეგლამენტით გათვალისწინებული, სამომხმარებლო პროდუქტზე, რომლის გამოყენებაც ხდება კომერციული მიზნებისათვის, ვრცელდება პროდუქტის უსაფრთხოების ზოგადი მოთხოვნები.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
		<u> </u>	აანონის
Nº	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
20	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების მოთხოვნები ვრცელდება ბაზარზე განთავსებულ ახალ, მეორად და გადაკეთებულ პროდუქტებზე.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა	პროექტი

		უფლებების დაცვის ნაწილი	
21	ბაზარზე განთავსებული სამომხმარებლო პროდუქტები, რომლებზეც არ ვრცელდება ტექნიკური რეგლამენტი (მაგალითად, პროდუქტები, რომლებიც არ ექვემდებარება ტექნიკურ რეგლამენტს, მეორადი პროდუქტები, რომლებიც ბაზარზე განთავსდა ტექნიკური რეგლამენტის ძალაში შესვლამდე, და შეკეთებული პროდუქტები), მოექცევა პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების მოქმედების ქვეშ.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
22	სამოქალაქო კოდექსით განსაზღვრულია პასუხისმგებლობა ყველა სახის პროდუქტისათვის.	ა. საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი; გ. [პროდუქციის უსაფრთხოეგისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ბაზარზე განთავსება		0 00
23	ბაზარზე განთავსებად ითვლება ქმედება, რომელიც ხორციელდება ქვეყანაში პროდუქტის ბაზარზე პირველადი დისტრიბუციის ან გამოყენების მიზნით. აღნიშნული ქმედება შეიძლება განხორციელდეს კომერციული ან არაკომერციული მიზნებისათვის. ექსპლუატაციაში გაშვებად ითვლება ქვეყანაში პროდუქტის პირველადი გამოყენების მომენტი. ამასთანავე აუცილებელია, ბაზრის ზედამხედველობის ფარგლებში პროდუქტები შეესაბამებოდეს ტექნიკურ რეგლამენტებს, როდესაც მათი ექსპლუატაციაში გაშვება შეზღუდულია. პროდუქტი უნდა შეესაბამებოდეს ტექნიკურ რეგლამენტებს ბაზარზე პირველად განთავსების მომენტიდან და ექსპლუატაციაში გაშვებისას.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
24	 არ შეიძლება აიკრძალოს, შეიზღუდოს ან ხელი შეეშალოს იმ პროდუქტის ბაზარზე განთავსებას ან ექსპლუატაციაში გაშვებას, რომელიც აკმაყოფილებს ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებს; და ბ) ბაზარზე შეიძლება განთავსდეს ან ექსპლუატაციაში გაიშვას მხოლოდ ის პროდუქტი, რომელიც საფრთხის ქვეშ არ აყენებს ადამიანთა უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობას ან სხვა პირთა ჯანმრთელობას ან შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტით რეგულირებულ სხვა ინტერესებს, როდესაც პროდუქტის კონსტრუქცია, მონტაჟი, შენახვა ან გამოყენება ხდება მათი მიზნის შესაბამისად. 	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი],	პროექტი
25	ბაზარზე განთავსება და ექსპლუატაციაში გაშვება: აუცილებელი ზომები უნდა გატარდეს პროდუქტის ბაზარზე განსათავსებლად და ექსპლუატაციაში გასაშვებად, პროდუქტი არ უნდა უქმნიდეს საფრთხეს ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებას, სხვა საჯარო ინტერესებს, რომლებსაც არეგულირებს ტექნიკური რეგლამენტი, იმ შემთხვევაში, როდესაც პროდუქტის კონსტრუქცია, დამონტაჟება, შენახვა და გამოყენება ხდება მათი მიზნის შესაბამისად. ამ მიზნით საქართველოს მთავრობა ვალდებულია აწარმოოს ადეკვატური ბაზრის ზედამხედველობა, რამაც არ უნდა მოითხოვოს პროდუქტების მოდიფიკაცია და არ იმოქმედოს მათი ბაზარზე განთავსების პირობებზე.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი

დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში

საქართველოს შესაბამისი კანონი კანონის მიმდინარე სტატუსი

26	ბაზარზე განთავსებად არ ითვლება, როდესაც პროდუქტი: ა) მწარმოებლის მიერ მიეწოდება მესამე ქვეყნის წარმომადგენლობაში, როდესაც მიმწოდებელი დარწმუნებულია, რომ მიწოდებული პროდუქტი შეესაბამება ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს; ბ) მიწოდებულია შემდგომი დახვეწის მიზნით (მაგალითად, აწყობა, შეფუთვა, გადამუშავება ან ეტიკეტირება); გ) არ არის გაშვებული მიმოქცევაში საბაჟოს მიერ ან იმყოფება სხვა საბაჟო პროცედურის ქვეშ (მაგალითად, ტრანზიტი, დასაწყობება ან დროებითი იმპორტი) ან არის თავისუფალ ზონაში; დ) წარმოებულია საქართველოში სხვა ქვეყანაში იმპორტის მიზნით; ე) გამოფენილია სავაჭრო გამოფენაზე, გამოფენებზე ან სადემონსტრაციოდ; ან ვ) საქართველოში მწარმოებლის ან ავტორიზებული წარმომადგენლის საწყობებში და პროდუქტი არ არის ხელმისაწვდომი, თუ სხვა რამ არ არის გათვალისწინებული შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტით.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
27	პროდუქტები, რომლებიც წარმოებულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში (EU, OECD), შეიძლება თავისუფლად განთავსდეს ბაზარზე ან გაშვებულ იქნეს ექსპლუატაციაში.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
28	საქართველო ვალდებულია, მიიღოს სათანადო ზომები ბაზარზე ისეთი პროდუქციის განთავსების აკრძალვის ან მიმოქცევიდან ამოღებისათვის, რომელმაც შეიძლება საფრთხე შეუქმნას ადამიანთა უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობას ან სხვა საჯარო ინტერესებს, და აღნიშნული გათვალისწინებულია შესაბამის ტექნიკურ რეგლამენტებში. საქართველომ უნდა შეატყობინოს EU კომისიას, რომ ის იღებს შესაბამის ზომებს EC მარკირების მქონე პროდუქციისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოემის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	მწარმოებელი		<u> </u>
29	მწარმოებელი არის პირი, რომელიც პასუხისმგებელია პროდუქტის პროექტირებისა და წარმოებისათვის იმ მიზნით, რომ ეს პროდუქტი განათავსოს ზაზარზე საკუთარი სახელით. მწარმოებელი ვალდებულია იზრუნოს, რომ პროდუქტი, რომელიც გამიზნულია ზაზარზე განსათავსებლად, იყოს დაპროექტებული და წარმოებული ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნების შესაბამისად. მწარმოებელს შეუძლია გამოიყენოს მზა პროდუქტები, ნაწილები ან კომპონენტები ან მოახდინოს ამ ფუნქციების გადაცემა ქვეკონტრაქტის საფუძველზე. თუმცა იგი მუდამ ინარჩუნებს საერთო კონტროლს, აუცილებელ ცოდნას და პასუხისმგებლობას პროდუქტთან მიმართებაში. პროდუქტის მწარმოებელი არის პირი, რომელიც თავად აწარმოებს პროდუქტს ან რომელიც პროდუქტის გადამკეთებელი ასევე ითვლება მწარმოებლად. მწარმოებელი ასევე არის პირი, რომელსაც არ აქვს წარმომადგენლობა ან არ აწარმოებს პროდუქტს საქართველოში. მიწოდების პროცესში სხვა პირები ასევე ითვლებიან მწარმოებლებად იმდენად, რამდენადაც მათმა საქმიანობამ შეიძლება გავლენა მოახდინოს ბაზარზე განთავსებული პროდუქტის	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
30	უსაფრთხოების კომპონენტებზე. <i>ტექნიკური დოკუმენტაცია:</i> მწარმოებელმა უნდა შეადგინოს ტექნიკური ფაილი (ტექნიკური დოკუმენტაცია). ტექნიკური დოკუმენტაცია მოიცავს ინფორმაციას პროდუქტის პროექტირების, წარმოებისა და ექსპლუატაციის შესახებ.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს	კანონის მიმდინარე
312	@10-12-10-10-15, c.k. to 2-10-16, 10-20 accepts a solit co. 30 c.k. a	შესაბამისი ვანონი	სტატოსი

		1	
31	ავტორიზებული წარმომადგენელი: მწარმოებელმა შეიძლება დანიშნოს ნებისმიერი პირი ავტორიზებულ წარმომადგენლად. ავტორიზებული წარმომადგენელი პირდაპირ არის დანიშნული მწარმოებლის მიერ და მწარმოებლის ნაცვლად მას შეიძლება მიმართონ უფლებამოსილმა პირებმა ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებთან დაკავშირებით. ზოგადად, მწარმოებელი პასუხისმგებელია ავტორიზებული წარმომადგენლის ქმედებებისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
32	იმპორტიორი/ზაზარზე განთავსებისათვის პასუხისმგებელი პირი: იმპორტიორი (პირი, რომელიც პასუხისმგებელია ზაზარზე განთავსებისათვის) არის ნებისმიერი პირი, რომელიც სხვა ქვეყნის პროდუქციას განათავსებს საქართველოს ბაზარზე. იმპორტიორმა უნდა უზრუნველყოს ზაზარზე ზედამხედველობის ორგანოების ინფორმირება პროდუქტის შესახებ, როდესაც მწარმოებელი ან ავტორიზებული წარმომადგენელი არ ოპერირებს საქართველოში. პირი, რომელიც ახორციელებს პროდუქტის იმპორტს საქართველოში, შეიძლება, ზოგიერთ სიტუაციაში, ჩაითვალოს იმ პირად, რომელმაც უნდა იკისროს მწარმოებელზე დაკისრებული ვალდებულებები შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტების შესაბამისად.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
33	იმპორტიორმა (პირმა, რომელიც პასუხისმგეზელია ზაზარზე განთავსეზისათვის) უნდა მიაწოდოს ზაზარზე ზედამხედველობის ორგანოს შესაზამისობის დამადასტურეზელი დოკუმენტი და უნდა უზრუნველყოს პროდუქტის ტექნიკური დოკუმენტების ხელმისაწვდომობა. ეს პასუხისმგეზლობა ეკისრება იმპორტიორს (პირს, რომელიც პასუხისმგებელია ზაზარზე განთავსებისათვის) მხოლოდ მაშინ, როდესაც მწარმოებელი ან ავტორიზებული წარმომადგენელი არ ოპერირებს საქართველოში. იმპორტიორი ვალდებულებების შესრულების მიზნით უზრუნველყოფს კონტაქტს მწარმოებელთან.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
Nº	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი

34	დისტრიბუტორი დისტრიბუტორი არის ნებისმიერი პირი მიწოდების პროცესში, რომლის საქმიანობაც არ ახდენს გავლენას პროდუქტის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე. დისტრიბუტორები ვალდებული არიან იმოქმედონ სათანადო ყურადღებით და მოფრთხილებით, რათა უზრუნველყონ ზოგადი უსაფრთხოების მოთხოვნების შესაბამისობა, კერძოდ, მათ არ უნდა მიაწოდონ ისეთი პროდუქტი, რომლის შესახებაც იციან ან მათ ხელთ არსებული ინფორმაციის საფუძველზე უნდა სცოდნოდათ, რომ პროდუქტი არ აკმაყოფილებს ამ მოთხოვნას. კერძოდ, თავისი საქმიანობის ფარგლებში მათ უნდა მიიღონ მონაწილეობა ზაზარზე განთავსებული პროდუქტის უსაფრთხოების მონიტორინგში, განსაკუთრებით, პროდუქტის რისკის თაობაზე ინფორმაციის გადაცემის სახით, და ითანამშრომლონ ამ რისკების ასაცილებლად. დისტრიბუტორად უნდა ჩაითვალოს პირი, რომელიც კომერციული მიზნებისათვის ჩართულია პროდუქტის მიწოდების პროცესში ამ პროდუქტის ბაზარზე განთავსების შემდეგ. დისტრიბუტორმა უნდა იმოქმედოს სათანადო გულისხმიერებით, რათა აშკარად შეუსაბამო პროდუქტი არ მოხვდეს ბაზარზე. ასეთის შემთხვევაში მან უნდა მიაწოდოს ინფორმაცია ბაზიის ზედამხედველობის ორგანოებს. შესაბამისად, მან არ უნდა მიაწოდოს პროდუქტი, რომლის შესახებაც იცის ან უნდა სცოდნოდა, რომ პროდუქტი არ აკმაყოფილებს ამ კანონით დადგენილ მოთხოვნას. ასევე, ქმედითად უნდა ითანამშრომლოს, რათა თავიდან აიცილოს ან შეამციროს ასეთი რისკები. დისტრიბუციის პირობებისათვის პასუხისმგებელმა პირმა უნდა მიიღოს აუცილებელი ზომები პროდუქციის შესაბამისობის დაცვისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
35	ამწყობი და დამმონტაჟებელი ბაზარზე განთავსებული პროდუქტის ამწყობი და დამმონტაჟებელი იღებს აუცილებელ ზომებს, რომ პროდუქტი ისევ შეესაბამებოდეს ძირითად მოთხოვნებს ამ პროდუქტის ქვეყნის შიგნით პირველად გამოყენების მომენტში. ეს შეეხება ასევე იმ პროდუქტებს, რომელთა ტექნიკური რეგლამენტი ითვალისწინებს ექსპლუატაციაში გაშვებას, სადაც ამგვარმა ჩარევებმა შეიძლება გავლენა მოახდინონ პროდუქტის შესაბამისობაზე.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

Nº	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
36	მომხმარებელი (დამქირავებელი) ადგილობრივი კანონმდებლობა სამუშაო ადგილზე ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების პირობების შესახებ ახდენს გავლენას სამუშაო ადგილზე გამოყენებული ტექნიკური რეგლამენტებით რეგულირებული პროდუქტის მოხმარებასა და შენახვაზე. დამსაქმებელმა უნდა მიიღოს ყველა აუცილებელი ზომა, რომ სამუშაო ადგილზე მოქმედი ტექნიკა (მაგალითად, დანადგარები და აპარატები), რომელიც ხელმისაწვდომია დასაქმებულებისათვის, იყოს უსაფრთხო და არ აყენებდეს ზიანს ჯანმრთელობას. დასაქმებულები ზოგადად პასუხისმგებლები არიან, იზრუნონ საკუთარი და სხვა პირების უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობაზე სამუშაოს შესრულების პერიოდში. დამქირავებლის მიერ გაცემული შესაბამისი მითითებებისა და ინსტრუქციების საფუძველზე მათ სწორად უნდა გამოიყენონ დანადგარები, მოწყობილობები, წარმოების სხვა საშუალებები და პირადი დაცვის საშუალებები.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე

			სტატუსი
	პასუხისმგებლობა პროდუქტისათვის		
37	წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის მოთხოვნები მოიცავს საქართველოში წარმოებულ ან საქართველოში იმპორტირებულ ნებისმიერ პროდუქტს, რომელმაც გამოიწვია პირების ან კერმო საკუთრების დაზიანება. წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის მოთხოვნები ადგენს საქართველოში მწარმოებლებსა და იმპორტიორებზე პროპორციული პასუხისმგებლობის რეჟიმს. მწარმოებელმა უნდა მოახდინოს იმ ზიანის ანაზღაურება, რომელიც გამოიწვია წუნდებულმა პროდუქტმა პირებისა (გარდაცვალება, დაზიანება) და კერმო საკუთრების (პირადი სარგებლობისთვის განკუთვნილი საქონელი) მიმართ. კანონი არ ვრცელდება წუნდებულ პროდუქტზე, თუ მისი დაზიანებით არ მოხდა პირის ან კერმო საკუთრების ხელყოფა. ზიანის ანაზღაურების მოთხოვნა ამ კოდექსით შეუმლებელია.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მალაშია
38	ამ დირექტივის შესაბამისად მწარმოებელი არ არის პასუხისმგებელი, თუ ის დაამტკიცებს, რომ: ა) მან არ განათავსა პროდუქტი მიმოქცევაში; ან ბ) გარემოებების გათვალისწინებით, შესაძლოა წუნი/დეფექტი, რომელმაც გამოიწვია ზიანი, არ არსებობდა იმ პერიოდისათვის, როდესაც პროდუქტი გავიდა მიმოქცევაში მის მიერ, ან ეს დეფექტი წარმოიშვა შემდგომში; ან გ) მის მიერ წარმოებული პროდუქტი არ იყო გამიზნული რეალიზაციისათვის ან ნებისმიერი ფორმით დისტრიბუციისათვის ეკონომიკური მიზნით ან არ იყო წარმოებული ან გავრცელებული მის მიერ მისი ბიზნესსაქმიანობის პერიოდში; ან დ) წუნი/დეფექტი გამოწვეულია სახელმწიფო ორგანოს მიერ დაწესებული სავალდებულო რეგლამენტის შესაბამისობის გამო; ან ე) მეცნიერული ან ტექნიკური ცოდნა პროდუქტის მიმოქცევაში განთავსების მომენტისათვის; ან ვ) კომპონენტის მწარმოებლის შემთხვევაში, წუნი/დეფექტი გამოწვეულია პროდუქტის დიზაინით, რომელშიც ეს კომპონენტია მოთავსებული, ან მითითების საფუძველზე, რომელიც გაცემულია იმ პროდუქტის მწარმოებლის მწარმოებლის მწარმოებლის მიერ, რომელიც თავის პროდუქტში იყენებს ამ კომპონენტს.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	ძალაშია

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	შესაბამისობის შეფასება და მოდულები		

39	შესაგამისობის შეფასება ეფუძნება შემდეგ პრინციპებს: სტანდარტები ნებაყოფლობითია და შემუშავებულია სახელმწიფო და კერძო პირების მიერ; ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული ყველა სავალდებულო მოთხოვნა მოცემულია ტექნიკურ რეგლამენტებში; არ არსებობს მესამე მხარის მიერ სერტიფიცირების ვალდებულება ბაზარზე განთავსებამდე ტესტირებისათვის; რეგულირებულ სფეროში შესაბამისობის შეფასებას ახორციელებენ მხოლოდ აკრედიტებული შესაბამისობის შემფასებელი პირები; ინდუსტრიული საქონლისათვის შესაბამისობის შეფასების წარმოება ხდება აკრედიტებული შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ; მწარმოებელი გამოიყენებს შესაბამისობის შეფასების საერთაშორისოდ დადგენილ ფორმებს, მათ შორის, ტექნიკური რეგლამენტებისადმი შესაბამისობის თვითდეკლარირებას; შესაბამისობის შეფასების მიღების შედეგები/დოკუმენტები, რომლებიც გაცემულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში (EU, OECD) აკრედიტებული შესაბამისობის შეფასების სააგენტოების მიერ; არ არსებობს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების სათხოვნა იმ პროდუქციისათვის, რომელსაც გააჩნია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის ქვეყნების ნიშანდება; შესაბამისობის შეფასების ინსტიტუციონალური მიუკერძოებლობა.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაზამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
40	შესაზამისობის შეფასების სახელმძღვანელო პრინციპებია: თანმიმდევრული მიდგომა შემუშავებულია კანონმდებლობაში, შესაბამისი მოდულების მეშვეობით, რომლებიც შეეხება შესაბამისობის შეფასების პროცედურების სხვადასხვა ფაზებს, და ამ პროცედურების გამოყენებისათვის კრიტერიუმების ჩამოყალიბება, მათი ოპერირების მიზნით შესაბამისი პირებისათვის უფლებამოსილების მინიჭება; ხარისხის გარანტიასთან დაკავშირებული ევროპული და საერთაშორისო სტანდარტები და შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ შესასრულებელი მოთხოვნები უნდა იყოს რეგისტრირებული და გამოყენებული; აკრედიტაციის სისტემის ჩამოყალიბება და ურთიერთშედარების სისტემის ხელშეწყობა; ურთიერთ და ცალმხრივი აღიარება ტესტირებისა და სერტიფიცირების საკითხში გამლიერებულია; მწარმოებლებს შეუძლიათ აირჩიონ სხვადასხვა მოქმედი ტექნიკური რეგლამენტების შესაბამისობის შეფასების პროცედურები.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
41	შესაბამისობის შეფასების წარმოება ხდება ტექნიკურად კომპეტენტური შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ, აკრედიტაცია სასურველია CAB-ების კომპეტენციის დემონსტრირების მიზნით. შესაბამისობის შეფასება შეიძლება ჩატარდეს შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ, რომელთაც გააჩნიათ აკრედიტაცია EU ან OECD ქვეყნებში.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
42	შესაზამისოზის შეფასეზა ეფუძნეზა: - მწარმოებლეზის შიდა სტრუქტურისა და წარმოების შიდა კონტროლით; - მესამე მხარის ტიპის შემოწმეზა მწარმოებლის შიდა კონტროლით; - მესამე მხარის ტიპის ან სტრუქტურის შემოწმეზა პროდუქტის მესამე მხარის მიერ პროდუქტის ან წარმოების ხარისხის გარანტიის სისტემების ან მესამე მხარის მიერ პროდუქტის შემოწმეზის დამტკიცებასთან ერთად; - მესამე მხარის მიერ პროდუქტის ან ხარისხის გარანტიის სისტემის დამტკიცეზა ან მესამე მხარის მიერ პროდუქტის ვერიფიკაცია შეიძლება უზრუნველყოფილ იქნეს მესამე მხარის ტიპის ან დიზაინის შემოწმების გარეშე; - სრული ხარისხის უზრუნველყოფის სისტემის დადასტურება მესამე მხარის მიერ.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

43	ბაზარზე პროდუქტის განთავსებამდე, მწარმოებელმა უნდა უზრუნველყოს შესაბამისობის შეფასების პროცედურების დაკმაყოფილება კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
44	საქართველო ადასტურებს, რომ პროდუქტები, რომლებიც ატარებს შესაბამის ნიშანდებას, აკმაყოფილებს ტექნიკური რეგლამენტების პირობებს. შესაბამისად, საქართველო არ აკრძალავს, არ შეზღუდავს ან არ შეუშლის ხელს გარკვეული აღნიშვნების მატარებელი პროდუქციის ბაზარზე განთავსებაში ან ექსპლუატაციაში გაშვებაში, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ნიშანდება არასწორად არის გაკეთებული.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
45	შესაბამისობის შეფასება იყოფა მოდულებად, რომლებიც შედგენილია სხვადასხვა შეზღუდული რაოდენობის პროცედურებისაგან, რომლებიც მოქმედებს სხვადასხვა პროდუქტებზე: - მოდულები შეეხება პროდუქტის დაპროექტების, მათი წარმოების ფაზას ან ორივეს. რვა საბაზისო მოდული და მათი რვა შესაძლო ვარიანტი შეიძლება განსხვავებულად კომბინირებული იყოს ერთმანეთთან, რათა დააკმაყოფილოს შესაბამისობის შეფასების კრიტერიუმები; - ზოგადად, პროდუქტი ექვემდებარება შესაბამისობის შეფასებას მოდულის თანახმად, როგორც დაპროექტების, ასევე წარმოების ფაზაზე; - ტექნიკური რეგლამენტი აღწერს შესაბამისობის შეფასების პროცედურების შესაძლო თანმიმდევრობას და შემადგენლობას, სათანადო დაცვის ხარისხის უზრუნველყოფისათვის. ტექნიკური რეგლამენტები აღწერს შესაძლო შესაბამისობის შეფასების პროცედურებს, რომლებიც იძლევიან დაცვის სათანადო დონეს. ტექნიკური რეგლამენტები ასევე ადგენენ კრიტერიუმებს იმ პირობების თაობაზე, რომლებიდანაც მწარმოებლებს შეუძლიათ არჩევანის გაკეთება, თუ არსებობს არჩევანი ერთზე მეტი ვარიანტიდან.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
46	პროპორციულობის პრინციპი ასევე მოითხოვს ტექნიკურ რეგლამენტში გაუმართლებელი პროცედურებისაგან გათავისუფლებას და აყალიბებს მხოლოდ ძირითად მოთხოვნებს. ალტერნატიულად დირექტივები ასევე ადგენენ ყველა პროდუქტისათვის პროცედურებს, რომელთაგანაც მწარმოებელს შეუძლია აირჩიოს გარკვეული პროცედურები.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
---	---	----------------------------------	------------------------------

47	ი — წარმოების შიდა კონტროლი – მოიცავს შიდა დიზაინს და წარმოების კონტროლს. ეს მოდული არ მოითხოვს შეტყობინების სააგენტოს მიერ რაიმე ზომის მიღებას. B − შემოწმება – მოიცავს დიზაინის ფაზას და მას მოსდევს მოდული, რომელიც უზრუნველყოფს წარმოების ფაზის შეფასებას. შემოწმების სერტიფიკატს გასცემს შეტყობინების სააგენტო. C − შესაბამისობა ტიპის მიმართ – მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს მოდულ B-ს. უზრუნველყოფს წარმოების ფაზის შეფასებას. შემოწმების სერტიფიკატს გასცემს შეტყობინების სააგენტო. C − შესაბამისობა ტიპის მიმართ – მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს მოდულ B-ს. უზრუნველყოფს შესაბამისობას იმ ტიპთან, რომელიც აღწერილია შემოწმების სერტიფიკატში და რომელიც გაიცემა მოდულ B-ს შესაბამისად. ეს მოდული არ მოითხოვს შეტყობინების სააგენტოს მიერ რაიმე ქმედების განხორციელებას. D − წარმოების ხარისხის გარანტია – მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს მოდულ B-ს. გამომდინარეობს ხარისხის გარანტიის სტანდარტიდან EN ISO 9002, შეტყობინების სააგენტოს მონაწილეობით, რომელიც პასუხისმგებელია მწარმოებლის მიერ წარმოების ინსპექტირებისა და მწარმოებოს მამა და მოსდევს მოდულტის ინსპექტირებისა და მწარმოებლის მიერ პროდუქტის ტესტირებისათვის. E − პროდუქტის ხარისხის გარანტია – მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს B-ს. გამომდინარეობს ხარისხის ს გარანტია – მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს B-ს. გამომდინარეობს სააგენტოს მინაწილეობით, რომელიც პასუხისმგებელია მწარმოებლის მიერ წარმოების ხარესხის სისტემის დამტკიცებისა და შემოწმებისათვის, საბოლო პროდუქტის ინსპექტირებისა და მწარმოებლის მიერ პროდუქტის ტესტირებისათვის. F − პროდუქტის ვერიფიკაცია – მოიცავს წარმოების საცირების სერტიფიკატში, და გასცემს შესაბამისობის სერტიფიკატს. G − ერთულლის ვერიფიკაცია – მოიცავს დიზაინისა და წარმოების ფაზას. თითოულო 3-ს მიციშებოს ბარისხის სერტიფიკატი. – მოიცავს დიზაინისა და წარმოების ცაზას. G − ერთულლის ვერიფიკაცია – მოიცავს დიზაინისა და წარმოების ცაზას. Sამომდინარეობს ხარსხის გარანტიი სტანდარტიდან EN ISO 9001, შეტყობინების სააგენტოს მიწადება შეტყობინების სააგენტოს მიერ, რომელიც გასცემს შესაბამისობის სეტიფივატი. – მოიცავს დიზანტის მიერ, რომელიც გასცემს შესაბამისაბის სისტეტიციაბის გარანი	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
----	--	--	---------

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
48	შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტებისადმი შესაბამისობის მიზნით მწარმოებელმა უნდა უზრუნველყოს ხარისხის სისტემის იმპლემენტაცია და აუცილებელი მოთხოვნების გამოყენება.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაზამისოზის შეფასეზის ნაწილი	პროექტი
49	ხარისხის სისტემის სტანდარტების გამოყენება: - ხარისხის სისტემის გამოყენება დირექტივების შესაბამისობის შეფასების პროცედურების მიზნებისათვის, როგორც ეს მოცემულია მოდულებში D, E და H და მათ ვარიანტებში; - შესაბამისი სტანდარტებისადმი შესაბამისობა იძლევა შესაბამისობის პრეზუმფციას ხარისხის გარანტიის მოდულების მიხედვით, რაც ასევე იფარება შესაბამისი სტანდარტით იმ შემთხვევაში, როდესაც ხარისხის სისტემა ითვალისწინებს იმ პროდუქტის მირითად მოთხოვნებს, რომლებთან მიმართებაშიც მოხდა მათი იმპლემენტაცია; - D, E, H მოდულებთან და მათ ვარიანტებთან შესაბამისობა არ მოითხოვს სერტიფიცირებული ხარისხის სისტემას შესაბამისი სტანდარტების ფარგლებში, თუმცა იძლევა მათი დაკმაყოფილების სასურველ საშუალებას. მწარმოებელი თავისუფალია, გამოიყინოს სხაა ხარისხის სისტიმას მოდილობი ამ მოდულებთან შესაბამისობის შესაბამისობის მიზნით.	[პროდუქვიის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი; საქართველოს მთავრობის	პროექტი

ტექნიკური დოკუმენტაცია უნდა იყოს შენახული [10] წლით მაინც პროდუქტის წარმოების ბოლო დღიდან, გარდა იმ გამონაკლისისა, როდესაც ტექნიკური რეგლამენტი ან კანონი ცალსახად აწესებს სხვა ვადას. საქართველოში დაფუმნებული მწარმოებელი ან მისი ავტორიზებული წარმომადგენელი ვალდებულია, დაიცვას ეს მოთხოვნები. რიგ შემთხვევაში, იმპორტიორი ან პროდუქტის ბაზარზე განმთავსებელი ითავსებს ამ პასუხისმგებლობას.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაზამისობის შეფასეზის ნაწილი	პროექტი
---	--	---------

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
51	შესაბამისობის დეკლარაცია: - მწარმოებელი ან მისი ავტორიზებული წარმომადგენელი ვალდებულია შეიმუშავონ შესაბამისობის დეკლარაცია, როგორც ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილი აუცილებელი შესაბამისობის შეფასების პროცედურა; - შესაბამისობის დეკლარაციამ უნდა მოიცვას ყველა აუცილებელი ინფორმაცია იმ ტექნიკური რეგლამენტის იდენტიფიცირებისათვის, რომლის შესაბამისადაც მოხდა დეკლარაციის გაცემა, მათ შორის, მწარმოებელი, ავტორიზებული წარმომადგენელი, ბაზარზე ზედამხედველობის ორგანო, პროდუქტი და სხვა შესაბამისი მითითება უნდა გაკეთდეს ჰარმონიზებული სტანდარტების ან სხვა ნორმატიული აქტების შესაბამისად.	[პროდუქციის უსაფრთხოეზის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაზამისოზის შეფასების ნაწილი	პროექტი
52	როგორც მინიმუმ, უნდა მოხდეს შემდეგი ინფორმაციის მიწოდება: - დეკლარაციის შემვსები მწარმოებლის ან ავტორიზებული წარმომადგენლის სახელწოდება და მისამართი; - პროდუქტის საიდენტიფიკაციო მონაცემები (სახელწოდება, ტიპი ან მოდელის ნომერი ან სხვა დამატებითი ინფორმაცია, როგორიცაა სერიული ან პარტიის ნომერი ან მათი რაოდენობა); - ყველა შესაბამისი დებულება უნდა შესრულდეს; მითითებული სტანდარტები ან სხვა ნორმატიული დოკუმენტები (როგორიცაა ეროვნული ტექნიკური რეგლამენტები და სპეციფიკაციები) უნდა იყოს ზუსტი, სრული და ნათლად ჩამოყალიბებული; - ყველა საჭირო დამატებითი ინფორმაცია (მაგალითად, ხარისხი, კატეგორია), თუ აუცილებელია; - დეკლარაციის გაცემის თარიღი, ავტორიზებული პირის ხელმოწერა და თანამდებობა; და - განცხადება, რომ დეკლარაცია შევსებულია მწარმოებლის ან ავტორიზებული მწარმოებლის	[პროდუქვიის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
53	იქ, სადაც პროდუქტის მიმართ მოქმედებს რამდენიმე ტექნიკური რეგლამენტი, მწარმოებელს ან ავტორიზებულ წარმომადგენელს შეუძლია ყველა დეკლარაციის გაერთიანება ერთ დოკუმენტში	[პროდუქციის უსაფრთხოემის და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესამამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	მარკირების პრინციპები		
	CE მარკირების დაცვა		
54	- CE მარკირება აღნიშნავს პროდუქტის შესაბამისობას ევროკავშირის მოთხოვნებთან, რომელიც ეკისრება მწარმოებელს პროდუქტებზე გაკეთებული CE მარკირება არის პასუხისმგებელი პირის განცხადება, რომ: * პროდუქტი შეესაბამება ევროკავშირის შესაბამის დებულებებს, და * შესაბამისობის შეფასების პროცედურები დასრულებულია. CE მარკირება უნდა გაკეთდეს ნათლად, უნდა იყოს კითხვადი და არ უნდა იშლებოდეს მარტივად პროდუქტზე ან მისი მონაცემების ნაწილზე. თუ პროდუქტი არ იძლევა ამის საშუალებას, მარკირება უნდა გაკეთდეს პროდუქტის შეფუთვასა და თანმხლებ დოკუმენტებზე, სადაც დირექტივით არის მოთხოვნილი. როდესაც ნოტიფიცირებული ორგანო ჩართულია წარმოების ეტაპზე შესაბამისი დირექტივის მოთხოვნებით, მისი საიდენტიფიკაციო ნომერი ასევე უნდა შეესაბამებოდეს CE მარკინგს. ევროკავშირში დაფუძნებული მწარმოებელი ან ავტორიზებული წარმომადგენელი აწერს საიდენტიფიკაციო ნომერს, შეტყობინების სააგენტოს პასუხისმგებლობით. მწარმოებელი, მიუხედავად იმისა, დაფუძნებულია თუ არა ევროკავშირის ფარგლებში თუ მის გარეთ, პასუხისმგებელია პროდუქტის შესაბამისობასთან დირექტივების დებულებებთან მიმართებაში და შესაბამისად CE მარკირების გაკეთებისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაზამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
55	CE მარკირება: პროდუქტები, რომლებიც შეესაბამება ყველა შესაბამის დირექტივას CE მარკირებისათვის, უნდა ატარებდეს ასეთ მარკირებას. ამგვარად, CE მარკირება წარმოადგენს იმის მითითებას, რომ პროდუქტები შეესაბამება მათზე მოქმედი დირექტივების ძირითად მოთხოვნებს და რომ შესაბამისობის შეფასების პროცედურები ჩატარებულია.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	სხვა აღნიშვნები		
56	პროდუქტები, რომლებიც კანონიერად წარმოებულია, დაპროექტებულია ან ნიშანდებულია განვითარებული უსაფრთხოების და ხარისხის ინფრასტრუქტურის ქვეყნების ტერიტორიაზე და ატარებენ აღნიშვნას, წარმოადგენენ იმ პროდუქტებს, რომლებიც აკმაყოფილებენ მწარმოებელი ქვეყნის მიერ დადგენილ მოთხოვნებს. მარკირება პროდუქტებზე წარმოადგენს პასუხისმგებელი პირის დეკლარაციას იმის თაობაზე, რომ: * პროდუქტი შეესაბამება წარმოების ქვეყნის ყველა მოქმედ მოთხოვნას, და * შესაბამისი შესაბამისობის შეფასების პროცედურები ჩატარებულია.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ურთიერთაღიარების შეთანხმებები და ცალმხრივი აღიარება		

57	ურთიერთაღიარების შეთანხმებები და ცალმხრივი აღიარება შეიძლება განხორციელდეს, თუ არსებობს ურთიერთაღიარების შეთანხმებები საქართველოსა და სხვა ქვეყნებს შორის, რომლებიც იმყოფება მსგავსი ტექნიკური განვითარების დონეზე და აქვთ მსგავსი მიდგომა შესაბამისობის შეფასებასთან დაკავშირებით. შეთანხმებები ურთიერთაღიარების შესახებ ეფუძნება სერტიფიკატების, შესაბამისობის აღნიშვნების და სატესტო ანგარიშების აღიარებას, რომლებიც გაცემულია რომელიმე მხარის შესაბამისობის შემფასებელი პირის მიერ მეორე მხარის კანონმდებლობის შესაბამისად. საქართველოს მთავრობას შეუძლია ცალმხრივად აღიაროს იმ ქვეყნების ტექნიკური რეგლამენტები, რომლებსაც გააჩნია განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურა, და თანაბრად გაავრცელოს ეს ტექნიკური რეგლამენტები საქართველოს ტერიტორიაზე.	[პროდუქვიის უსაფრთხოემის და თავისუფალი მიმოქგევის კოდექსი]	პროექტი
----	--	--	---------

კარი VI. წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა

შესავალი

სამუშაო ჯგუფის ერთ-ერთ ამოცანას წარმოადგენდა წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივის (LDPD) საქართველოს კანონმდებლობაში გადმოტანის/ინკორპორირების საკითხის გადაწყვეტა; განხორციელდა კანონმ-დებლობის ანალიზი.

ანალიზის თანახმად დადგინდა, რომ LDPD-ის მოთხოვნები თითქმის სრულადაა ასახული/ინკორპორირებული საქართველოს სამოქალაქო კოდექსში, საქართველოს კანონში "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" და საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ".

ქვემოთ მოცემულ ცხრილში წარმოდგენილია ინფორმაცია, თუ როგორ არის ასახული LDPD-ის დებულებები საქართველოს კანონმდებლობაში, და მითითებულია LDPD-ის ის დებულებები, რომლებიც სამომავლოდ უნდა აისახოს კანონმდებლობაში.

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 1 მწარმოებელი პასუხისმგებელია იმ ზიანისათვის, რომელიც გამოწვეულია მისი წუნდებული პროდუქტით	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1009. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა 1. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებელი პასუხს აგებს ამ პროდუქტით გამოწვეული ზიანისათვის, მიუხედავად იმისა, იმყოფებოდა თუ არა იგი სახელშეკრულებო ურთიერთობაში დაზარალებულთან.	შესაბამისობა შია
	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთ ა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 3. 5. დამამზადებელი ვალდებულია, უზრუნველყოს პროდუქციის უსაფრთხოება მისი ვარგისიანობის დადგენილი ვადის განმავლობაში. ამ მოთხოვნის დარღვევის შემდეგ	

მომხმარებლისათვის მიყენებული ზარალი ექვემდებარება ანაზღაურებას ამ კანონის მე-10 მუხლის შესაბამისად. მუხლი გამყიდველის შემსრულებლის) (დამამზადებლის, პასუხისმგებლობა მომხმარეზლის უფლებების შელახვისათვის გამყიდველი (დამამზადებელი, შემსრულებელი) პასუხს აგებს ამ მოქმედი საქართველოს კანონით, კანონმდებლობით ან მომხმარებელსა (შემსრულებელს) და გამყიდველს შორის დადებული ხელშეკრულებით. მომხმარებელთა (მომხმარებელთა საზოგადოებრივი გაერთიანებების) ამ კანონით გათვალისწინებული მოთხოვნების დაკმაყოფილებისას სასამართლო უფლებამოსილია, გამოიტანოს გადაწყვეტილება გამყიდველისათვის (დამამზადებლისათვის, შემსრულებლისათვის) ჯარიმის დაკისრეზის საჯარიმო თანხა შესახებ, მომხმარებლის განისაზღვრება დაკმაყოფილების მოთხოვნების ნებაყოფლობითი წესის დაუცველობისათვის სარჩელის ფასის ოდენობით. მუხლი ქონებრივი პასუხისმგებლობა 1. მომხმარებლისათვის საქონლის კონსტრუქციული, საწარმოო რეცეპტული ნაკლოვანებით მიყენებული ზარალი ექვემდებარება სრული მოცულობით ანაზღაურებას, თუ საქართველოს საკანონმდებლო აქტებით გათვალისწინებული არ არის პასუხისმგებლობის უფრო მაღალი ზომა. მომხმარეზლის სიცოცხლის, ჯანმრთელობისა და ქონებისათვის მიყენებული ზარალი ექვემდებარება საქონლის ანაზღაურებას ვარგისიანობის დადგენილ ვადებში, ხოლო თუ ასეთი ვადა განსაზღვრული არ არის, მაშინ დამზადეზიდან 10წლის განმავლობაში. პროდუქციის ნაკლოვანების შედეგად მიყენებული ზარალი, რომელიც გამოვლინდა ვარგისიანობის ვადაში, ხოლო თუ ეს უკანასკნელი დადგენილი არ არის, ამ კანონის მე-14მუხლის პირველი პუნქტით და 24-ე მუხლის მე-2 პუნქტით დადგენილ ან ხელშეკრულებით გათვალისწინებულ უფრო ვადებში, ხანგრძლივ ანაზღაურებას ექვემდებარება დამამზადებლის გამყიდველის ან მხრიდან. 4. დამამზადებელი (შემსრულებელი,

გამყიდველი)

თავისუფლდება

		პასუხისმგებლობისაგან, თუ დამტკიც- დება, რომ ზარალი გამოწვეულია დაუძლეველი ძალის ზემოქმედების ან მომხმარებლის მიერ საქონლის შენახვის ან სარგებლობის წესების დარღვევის შედეგად.	
მუხლი 2 ამ დირექტივის მიზნებისათვის, "პროდუქტი" მოიცავს ყველა მოძრავ ნივთს, გარდა პირველადი სასოფლო-სამეურნეო პროდუქციისა და ნადირობის შედეგად მოპოვებული პირველადი პროდუქციისა, თუნდაც ეს პროდუქტები შედიოდეს სხვა მოძრავ ან უძრავ პროდუქტში. "პირველადი სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტები" – გულისხმობს მიწათმოქმედების შედეგად მოყვანილ პროდუქტებს, მეცხოველეობას და მეთევზეობას. "პირველად სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტებში" არ იგულისხმება ის პროდუქტი, რომელმაც გაიარა პირველადი გადამუშავების პროცესი. "პროდუქტი"	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1011. პროდუქტის ცნება 1. ამ კოდექსის მიხედვით პროდუქტად მიიჩნევა ყველა მოძრავი ნივთი, — მაშინაც, როცა იგი სხვა მოძრავი ან უძრავი ნივთის ნაწილს შეადგენს, ასევე —ელექტროდენი. მათ არ მიეკუთვნება ჯერ კიდევ გადაუმუშავებელი, მეცხოველეობის, მეფუტკრეობისა და მეთევზეობის, მიწათმოქმედებიდან მიღებული სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტები (ნატურალური სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტები). იგივე წესი გამოიყენება ნადირობის შედეგად მიღებული პროდუქტების მიმართ.	შესაბამისობა შია
ასევე მოიცავს ელექტროენერგიას.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3. 6) პროდუქცია – საქართველოს ბრუნვაში არსებული საქონელი ან მომსახურება, მიუხედავად იმისა, განკუთვნილია თუ არა იგი უშუალოდ მომხმარებლისათვის, რომელიც მიწოდებულია ან სხვაგვარად არის ხელმისაწვდომი კომერციული ან არაკომერციული მიზნებისათვის.	

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 3 1. "მწარმოებელი" ნიშნავს დასრულებული პროდუქტის, ნედლი მასალის ან შემადგენელი ნაწილის მწარმოებელს, ასევე სხვა ნებისმიერი პირი, რომლის სახელი, სავაჭრო ნიშანი ან სხვა განმასხვავებელი ნიშანი განთავსებულია პროდუქტზე, და თავს წარმოადგენს როგორც ამ პროდუქციის მწარმოებელი. 2.მხედველობაშია მისაღები ასევე ის, რომ ნებისმიერი პირი, რომელიც ბიზნესის წარმოებისათვის ახორციელებს პროდუქტის იმპორტს ევროკავშირში გასაყიდად, იჯარისათვის, ლიზინგისათვის ან სხვა ფორმის დისტრიბუციისთვის ამ დირექტივის მიზნებისათვის ითვლება მწარმოებლად და პასუხისმგებელია როგორც მწარმოებლის იდენტიფიცირება შეუძლებელია, პროდუქტის მწარმოებლად, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც იგი გონივრულ დროში ატყობინებს დაზარალებულ პირს მწარმოებლის ან იმ პირის შესახებ, რომელმაც მას მიაწოდა პროდუქტი. იგივე წესი ვრცელდება იმპორტირებულ პროდუქტი.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1011. 2. მწარმოებლად ამ კოდექსის მიხედვით მიიჩნევა პირი, ვინც აწარმოა საბოლოო პროდუქტი, ძირითადი ელემენტი ან პროდუქტის ნაწილი. მწარმოებლად ითვლება ასევე ყველა, ვინც საკუთარი სახელით, სასაქონლო ან სხვაგვარი განმასხვავებელი ნიშნით გამოდის როგორც მწარმოებული. 3. მწარმოებლად ითვლება აგრეთვე პირი, რომელსაც პროდუქტი გამოაქვს გაყიდვის, გაქირავების, ლიზინგის ან სხვა ფორმით სამეურნეო მიზნებით თავისი საქმიანი მოღვაწეობის სფეროში ამ კოდექსით გათვალისწინებული პირობების დაცვით. 4. თუ შეუძლებელია მწარმოებლის ვინაობის დადგენა, მაშინ ყოველი მიმწოდებელი მიიჩნევა მწარმოებლად, გარდა იმ შემთხვევებისა, როცა იგი მოთხოვნიდან ერთი თვის ვადაში დაზარალებულს წარუდგენს მწარმოებლის პიროვნებას ან იმ პირს, რომელმაც მას ეს პროდუქტი მიაწოდა. ეს წესი გამოიყენება საიმპორტო საქონლის მიმართაც, როცა შეუძლებელია თავდაპირველი გამსაღებლის ვინაობის დადგენა, მიუხედავად იმისა, რომ მწარმოებლის სახელი ცნობილია.	შესაზამისოზა შია

თუ პროდუქტზე მოცემული ინფორმაცია არ იძლევა საშუალებას ამ მუხლის მე-2 პუნქტში მოცემული იმპორტიორის იდენტიფიკაციისათვის, თუნდაც პროდუქტზე მითითებული იყოს მწარმოებლის სახელი.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ", დეფინიციები	პრეამზულა: "დამამზადებელი" – რეალიზაციის ან გაცვლის მიზნით პროდუქციის მწარმოებელი საწარმო, ორგანიზაცია, დაწესებულება ან მოქალაქე-მეწარმე.
	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3. ჟ) მწარმოებელი: ჟ.ა) პროდუქციის დამამზადებელი ან სხვა პირი, რომელიც თავის თავს წარმოადგენს დამამზადებლად პროდუქციისათვის თავისი სახელის, სავაჭრო ნიშნის ან სხვა განმასხვავებელი ნიშნის მინიჭებით, ან პროდუქციის გადამკეთებელი; ჟ.ბ) საქართველოს ტერიტორიაზე მოქმედი წარმომადგენელი ან ბაზარზე პროდუქციის განმთავსებელი, როდესაც უცხოელ დამამზადებელს არ ჰყავს წარმომადგენელი; (29.12.2006 N4291) ჟ.გ) სხვა პირი, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციით უზრუნველყოფის ქსელში და რომლის საქმიანობას შეუძლია გავლენა მოახდინოს ბაზარზე გატანილი პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 4 ზიანის დადგენის მტკიცების ტვირთი ეკისრება დაზარალებულს. დაზარალებული ასევე ვალდებულია, დაამტკიცოს მიზეზობრივი კავშირი დეფექტურ პროდუქტსა და მიყენებულ ზიანს შორის.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1012. მტკიცების ტვირთი უხარისხო პროდუქტით მიყენებული ზიანისათვის პასუხისმგებლობისას მტკიცების ტვირთი ეკისრება დაზარალებულს.	შესაბამისობაში ა
მუხლი 5 როდესაც დირექტივის მიხედვით ორი ან მეტი პირი არის პასუხისმგეზელი ერთი და იმავე ზიანის მიყენებისათვის, ისინი პასუხს აგებენ ერთობლივად და ცალ-ცალკე, ეროვნული კანონმდებლობის შესაბამისად პასუხისმგებლობის წილობრივად დაწაწილებით.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1013. უხარისხო პროდუქციის მწარმოებელთა სოლიდარული პასუხისმგებლობა თუ ერთი და იმავე ზიანისთვის ზიანის ანაზღაურების ვალდებულება ეკისრება რამდენიმე მწარმოებელს, ისინი პასუხს აგებენ როგორც სოლიდარული მოვალეები.	შესაბამისობაში ა
მუხლი 6 1. პროდუქტი ითვლება წუნდებულად, თუ იგი არ აკმაყოფილებს უსაფრთხოების ისეთ მოთხოვნებს, რომლებსაც ელის მისგან პირი, შემდეგ მოყვანილი ყველა გარემოების გათვალისწინებით: ა) წარმოდგენა პროდუქტზე; ბ) პროდუქტის გამოყენება დანიშნულებისამებრ, რაც ჩვეულებრივ მოეთხოვება ამ პროდუქტს; გ) დრო, როდესაც პროდუქტი შევიდა მიმოქცევაში. 2. პროდუქტი არ ითვლება წუნდებულად იმის გამო, რომ შემდგომში უკეთესი პროდუქტი შემოვიდა მიმოქცევაში.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1010. უხარისხო პროდუქტის ცნება 1. პროდუქტი ითვლება უხარისხოდ, თუ იგი არ უზრუნველყოფს იმ საიმედოობას, რომელიც ყველა გარემოების გათვალისწინებით მოსალოდნელი იყო ამ პროდუქტისაგან. 2. პროდუქტი არ მიიჩნევა უხარისხოდ მხოლოდ იმის გამო, რომ მოგვიანებით უფრო უკეთესი პროდუქტი იქნა ბრუნვაში შეტანილი.	შესაბამისობაში ა

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
--	------------------------------	----------------	---------

მუხლი 7
ამ დირექტივის შესაბამისად, მწარმოებელი არ არის
პასუხისმგებელი, თუ ის დაამტკიცებს, რომ:
ა) მან არ განათავსა პროდუქტი მიმოქცევაში; ან
ბ) გარემოებების გათვალისწინებით შესაძლოა
წუნი/დეფექტი, რომელმაც გამოიწვია ზიანი, არ
არსებობდა იმ პერიოდისთვის, როდესაც პროდუქტი
გავიდა მიმოქცევაში მის მიერ, ან ეს დეფექტი
წარმოიშვა შემდგომში; ან
გ) მის მიერ წარმოებული პროდუქტი არ იყო
გამიზნული რეალიზაციისათვის ან ნებისმიერი
ფორმით დისტრიბუციისათვის ეკონომიკური
მიზნით ან არ იყო წარმოებული ან გავრცელებული მის
მიერ მისი ბიზნესსაქმიანობის პერიოდში; ან
დ) წუნი/დეფექტი გამოწვეულია სახელმწიფო ორგანოს
მიერ დაწესებული სავალდებულო რეგლამენტის
შესაბამისობის გამო; ან
ე) მეცნიერული ან ტექნიკური ცოდნა პროდუქტის

იმგვარი, რაც საშუალებას მისცემდა წუნის/დეფექტის აღმოჩენისათვის; ან
ვ) კომპონენტის მწარმოებლის შემთხვევაში, წუნი/დეფექტი გამოწვეულია პროდუქტის დიზაინით, რომელშიც ეს კომპონენტია მოთავსებული ან მითითების საფუძველზე, რომელიც გაცემულია იმ პროდუქტის მწარმოებლის მიერ, რომელიც თავის პროდუქტში იყენებს ამ კომპონენტს.

მიმოქცევაში განთავსების მომენტისათვის არ იყო

მუხლი 1009. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა

1. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებელი პასუხს აგებს ამ პროდუქტით გამოწვეული ზიანისათვის, მიუხედავად იმისა, იმყოფებოდა თუ არა იგი სახელშეკრულებო ურთიერთობაში დაზარალებულთან, გარდა იმ შემთხვევისა, როცა:

ა. მას ეს პროდუქტი არ გაუტანია სარეალიზაციოდ;

ბ. საქმის გარემოებათაგან გამომდინარე,შეიძლება იმის ვარაუდი, რომ ნაკლი,რომელმაც ზიანი გამოიწვია, პროდუქტსარ ჰქონდა სარეალიზაციოდ გატანისას;

გ. მწარმოებელს პროდუქტი არ უწარმოებია არც გასაყიდად ან სხვა კომერციული მიზნით, არც თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში;

დ. პროდუქტს აქვს ნაკლი, რომელიც სარეალიზაციოდ იმისი გატანისას შეესაბამებოდა იმ დროს მოქმედ ნორმებს, ანდა

ე. შეუძლეზელი იყო ნაკლის აღმოჩენა მეცნიერეზისა და ტექნიკის იმ დონის გათვალისწინეზით, რომელიც არსეზოზდა სარეალიზაციოდ პროდუქტის გატანის დროს.

2. პროდუქტის ნაწილის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა ასევე გამორიცხულია, თუ ნაკლი გამოწვეულია იმ პროდუქტის კონსტრუქციით, რომლის შემადგენელიც გახდა ეს ნაწილი.

3. მწარმოებლის ზიანის ანაზღაურების მოვალეობა მცირდება ან საერთოდ გამოირიცხება, თუ ზიანის დადგომა გამოიწვია დაზარალებულის ან მის ნაცვლად პასუხისმგებელი პირის ბრალეულმა მოქმედებამ.

4. მწარმოებლის პასუხისმგებლობა არ მცირდება, თუ ზიანი გამოწვეულია პროდუქტის ნაკლით და იმავდროულად მესამე პირის მოქმედებით. შესაზამისობ აშია

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 8 1. ეროვნული კანონმდებლობის შესაბამისად მწარმოებლის პასუხისმგებლობა არ მცირდება, როდესაც ზარალი გამოწვეულია ერთდროულად წუნდებული პროდუქტით და მესამე მხარის ქმედებით ან უმოქმედობით. 2. მწარმოებლის პასუხისმგებლობა შეიძლება შემცირდეს ან გამოირიცხოს, თუ გარკვეული გარემოებებისას ზარალი გამოწვეულია როგორც პროდუქტის წუნით/დეფექტით, ასევე დაზარალებული პირის ბრალული ქმედებით ან სხვა პირის მიერ, რომელზეც პასუხისმგებელია დაზარალებული პირი.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1009. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა 3. მწარმოებლის ზიანის ანაზღაურების მოვალეობა მცირდება ან საერთოდ გამოირიცხება, თუ ზიანის დადგომა გამოიწვია დაზარალებულის ან მის ნაცვლად პასუხისმგებელი პირის ბრალეულმა მოქმედებამ. 4. მწარმოებლის პასუხისმგებლობა არ მცირდება, თუ ზიანი გამოწვეულია პროდუქტის ნაკლით და იმავდროულად მესამე პირის მოქმედებით.	შესაბამისობ აშია

საქართველოს

სამოქალაქო

კოდექსი

მუხლი 9 პირველი მუხლის მიზნებისათვის "ზიანი" გულისხმობს: ა) ზარალი, რომელმაც გამოიწვია პირის გარდაცვალება ან ფიზიკური დაზიანება; ბ) ქონების ნებისმიერი ნაწილის დაზიანება ან განადგურება, გარდა თავად დეფექტური პროდუქტისა 500 ECU-ს ღირებულების ქვემოთ, იმ პირობით, რომ ქონების ნაწილი: ბ.ა) არის თავდაპირველადვე პირადი გამოყენებისა თუ მოხმარებისათვის განკუთვნილი, და ბ.ბ) გამოყენებულ იქნა დაზარალებული პირის მიერ მხოლოდ პირადი გამოყენებისა თუ მოხმარებისათვის. ეს მუხლი არაარსებით ზიანთან მიმართებაში არ მოახდენს გავლენას ეროვნული კანონმდებლობის დებულებებზე.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1014. ჯანმრთელობის დაზიანებით გამოწვეული ზიანის ანაზღაურება 1009-ე მუხლის მიხედვით ზიანის ანაზღაურების ვალდებულება ვრცელდება ზიანზე, რომელიც წარმოიშვა სიკვდილით ან სხეულის ანდა ჯანმრთელობის დაზიანებით.	ნაწილობრივ იმპლემენტი -რებულია

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 10 1. ევროკავშირის წევრი სახელმწიფოები საკუთარ კანონმდებლობაში ასახავენ დებულებებს, რომ ზარალის ანაზღაურების მოთხოვნის ვადა განისაზღვრება 3 წლით, როგორც ეს მოცემულია ამ დირექტივაში. ვადის ათვლა იწყება იმ მომენტიდან, როდესაც მოსარჩელემ გაიგო ან უნდა გაეგო ზარალის, წუნის/დეფექტის და მწარმოებლის საიდენტიფიკაციო მონაცემების შესახებ. 2. ევროკავშირის წევრი სახელმწიფოების კანონმდებლობით მოქმედი ხანდაზმულობის ვადების შეჩერების ან შეწყვეტის ნორმებზე ეს დირექტივა არ იქონიებს გავლენას.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1015. მოთხოვნის ხანდაზმულობა 1. 1009-ე მუხლის მიხედვით მოთხოვნის ხანდაზმულობის ვადა არის სამი წელი იმ მომენტიდან, როცა ზიანის ანაზღაურების უფლების მქონემ გაიგო ან უნდა გაეგო ზიანის, ნაკლის ანდა ზიანის ანაზღაურებაზე ვალდებული პირის შესახებ.	შესაზამისობ აშია
მუხლი 11 ევროკავშირის წევრმა სახელმწიფოებმა კანონმდებლობით უნდა უზრუნველყონ, რომ ამ დირექტივის შესაბამისად მინიჭებული უფლებები დაზარალებულ პირზე გაუქმდეს 10-წლიანი პერიოდის შემდეგ, ამ პერიოდის ათვლა იწყება იმ დღიდან, როდესაც მწარმოებელმა მიმოქცევაში გაუშვა ის პროდუქტი, რომელმაც გამოიწვია ზიანი, გარდა იმ შემთხვევისა, თუ დაზარალებულ პირს ამ პერიოდის განმავლობაში მწარმოებლის წინააღმდეგ შეტანილი აქვს სარჩელი სასამართლოში.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1015. მოთხოვნის ხანდაზმულობა 2. 1009-ე მუხლის მიხედვით მოთხოვნა ქარწყლდება ათი წლის შემდეგ იმ მომენტიდან, როცა მწარმოებელმა ზიანის გამომწვევი პროდუქტი სარეალიზაციოდ გაიტანა.	შესაბამისობ აშია
მუხლი 12 ამ დირექტივის ფარგლებში მწარმოებლის ამასუხისმგებლობა დაზარალებული პირის მიმართ არ უნდა იზღუდებოდეს ან გამოირიცხებოდეს აპასუხისმგებლობის შეზღუდვის ან აპასუხისმგებლობისაგან განთავისუფლების დებულებებით.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1016. პასუხისმგეგლობის წინასწარ გამორიცხვის დაუშვებლობა მწარმოებლის პასუხისმგებლობა უხარისხო პროდუქტისათვის არ შეიძლება წინასწარ არც გამოირიცხოს და არც შეიზღუდოს. საწინააღმდეგო შეთანხმება ბათილია.	შესაბამისობ აშია

შესავალი

სამუშაო ჯგუფის ერთ-ერთ მიზანს წარმოადგენდა პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივის საქართველოს კანონმდებლობაში ინკორპორირების მიმდინარე მდგომარეობის შესწავლა. განხორციელდა კანონმდებლობის ანალიზი. სამართლებრივმა ანალიზმა დაადასტურა, რომ GPSD-ის დებულებები თითქმის სრულად არის ასახული საქართველოს კანონმდებლობაში (საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების შესახებ", საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა სერტიფიკაციის უფლებების დაცვის შესახებ" და საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსი).

ქვემოთ მოცემული ცხრილი აჩვენებს, თუ როგორ აისახება შესაბამისი GPSD-ის დებულებები საქართველოს კანონში "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" და საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსში. ასევე მოცემულია GPSD-ის დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს კანონმდებლობაში.

	<u> </u>				
№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი	
1	დეფინიციები: "პროდუქტი" ნიშნავს ნებისმიერ პროდუქტს, მათ შორის, მომსახურებას, რომელიც განკუთვნილია მომხმარებლისთვის ან წინასწარ განზრახული გონივრული დანიშნულებისამებრ შეიძლება გამოყენებულ იქნეს მომხმარებლის მიერ, მიუხედავად იმისა, განკუთვნილია თუ არა მათთვის, და რომელიც კომერციული საქმიანობის შედეგად ნებსით თუ უნებლიეთ ხელმისაწვდომია ბაზარზე, მიუხედავად იმისა, ახალია, გამოყენებულია თუ გადამუშავებული.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "ნ" - პროდუქცია – საქართველოს ზრუნვაში არსებული საქონელი ან მომსახურება, მიუხედავად იმისა, განკუთვნილია თუ არა იგი უშუალოდ მომხმარებლისათვის, რომელიც მიწოდებულია ან სხვაგვარად არის ხელმისაწვდომი კომერციული ან არაკომერციული მიზნებისათვის.	შესაბამისობაშ ია	
2	"უსაფრთხო პროდუქტი" არის პროდუქტი, რომელიც შესაბამის, წინასწარგანსაზღვრულ ვადებში და გონივრული დანიშნულებით გამოყენებისას და, ასევე, რომლის ექსპლუატაციაში გაშვების, მონტაჟისა და შენახვისას გამოსაყენებელი მოთხოვნები არ შეიცავს რაიმე რისკს ან შეიცავს ადამიანთა უსაფრთხოებისა და ჯანმრთელობის დაცვის მაღალი დონის გათვალისწინებით დასაშვებად მიჩნეულ მინიმალურ რისკს. პროდუქციის უსაფრთხოებისათვის გათვალისწინებული უნდა იქნეს: ა) პროდუქციის მახასიათებლები, მათ შორის, მისი შემადგენლობის, შეფუთვის, აწყობისა და შენახვის შესახებ ინსტრუქციები; ბ) გავლენა სხვა პროდუქციაზე, როდესაც გონივრული გამოყენების ფარგლებში სავარაუდოა მისი გამოყენება მათთან	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "ო" – უსაფრთხო პროდუქცია – საქონელი ან მომსახურება, რომელიც ნორმალურად და გონივრულად გამოყენებისას არ შეიცავს რისკს ან შეიცავს მხოლოდ ადამიანთა უსაფრთხოებისა და ჯანმრთელობის დაცვის მაღალი დონის გათვალისწინებით დასაშვებად მიჩნეულ, მინიმალურ რისკს. უსაფრთხოების უფრო მაღალი დონის უზრუნველყოფის შესამლებლობა ან ნაკლები რისკის შემცველი სხვა პროდუქციის ხელმისაწვდომობა არ არის პროდუქციის სახიფათოდ მიჩნევის საფუძველი. მუხლი 6. პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგადი მოთხოვნები და ბაზარზე გატანა პროდუქციის უსაფრთხოებისა და ჯანმრთელობის დაცვის მაღალი დონის განსაზღვრისას გათვალისწინებული უნდა იქნეს: ა) პროდუქციის მახასიათებლები, მათ შორის, მისი შემადგენლობის, შეფუთვის, აწყობისა და დაცვის შესახებ ინსტრუქციები;	შესაბამისობაშ ია	

	ერთად; გ) პროდუქციის წარდგენა, ეტიკეტირება, გაფრთხილება, მითითება ან ინსტრუქცია მათი გამოყენებისა და განადგურების შესახებ ან ნებისმიერი სხვა ინფორმაცია, რომელსაც უზრუნველყოფს მწარმოებელი; დ) მომხმარებელთა ის კატეგორია, რომელსაც ემუქრება საფრთხე პროდუქციის გამოყენების დროს, განსაკუთრებით – ბავშვები და მოხუცები.		ბ) გავლენა სხვა პროდუქციაზე, როდესაც სავარაუდოა მისი გამოყენება მათთან ერთად; გ) პროდუქციის წარდგენა, ეტიკეტირება, ინსტრუქცია პროდუქციის გამოყენებისა და გაყიდვის შესახებ, ნებისმიერი სხვა ინფორმაცია ან მითითება, რომელსაც უზრუნველყოფს მწარმოებელი; დ) მომხმარებელთა ის კატეგორია, რომელსაც ემუქრება საფრთხე პროდუქციის გამოყენების დროს, განსაკუთრებით — ბავშვები.	
№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
3	"საშიში პროდუქტი" ნიშნავს ნებისმიერ პროდუქტს, რომელიც არ შეესაბამება ამ მუხლში მოცემულ "უსაფრთხო პროდუქციის" განმარტებას.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "პ" – სახიფათო პროდუქცია – საქონელი ან მომსახურება, რომელიც არ შეესაბამება ამ მუხლში მოცემულ "უსაფრთხო პროდუქციის" განმარტებას.	შესაბამისობაშ ია
4	"სერიოზული რისკი" ნიშნავს ნებისმიერ სერიოზულ რისკს, მათ შორის, ისეთ რისკს, რომლის გავლენაც დაუყოვნებლივ არ ვლინდება და რომელიც საჭიროებს სახელმწიფოს მხრიდან სწრაფ ჩარევას.	N/A		არ არის ასახული ქართულ კანონმდებლო ბაში
5	"მწარმოებელი" ნიშნავს: ა) პროდუქტის დამამზადებელს, როდესაც იგი დაფუძნებულია ევროკავშირში, და ნებისმიერი სხვა პირი, რომელიც თავის თავს წარმოადგენს დამამზადებლად პროდუქციისათვის თავისი სახელის, სავაჭრო ნიშნის ან სხვა განმასხვავებელი ნიშნის მინიჭებით, ან პროდუქციის დამამზადებელი; ბ) მწარმოებლის წარმომადგენელი, როდესაც იგი არ არის დაფუძნებული ევროკავშირში, ან თუ არ არის ევროკავშირში დაფუძნებული წარმომადგენელი პროდუქტის იმპორტიორი; გ) მიწოდების ჯაჭვში მოქმედი სხვა პროფესიონალები, იმდენად, რამდენადაც მათი საქმიანობა გავლენას ახდენს პროდუქტის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "ჟ" — მწარმოებელი: ჟ.ა) პროდუქციის დამამზადებელი ან სხვა პირი, რომელიც თავის თავს წარმოადგენს დამამზადებლად პროდუქციისათვის თავისი სახელის, სავაჭრო ნიშნის ან სხვა განმასხვავებელი ნიშნის მინიჭებით, ან პროდუქციის გადამკეთებელი; ჟ.ბ) საქართველოს ტერიტორიაზე მოქმედი წარმომადგენელი ან ზაზარზე პროდუქციის განმთავსებელი, როდესაც უცხოელ დამამზადებელს არ ჰყავს წარმომადგენელი; ჟ.გ) სხვა პირი, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციით უზრუნველყოფის ქსელში და რომლის საქმიანობას შეუძლია გავლენა მოახდინოს ბაზარზე გატანილი პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	შესაბამისობაშ ია
6	"დისტრიბუტორი" ნიშნავს ნებისმიერ პირს, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციის მიწოდების ჯაჭვში და რომლის საქმიანობა გავლენას არ ახდენს პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "რ" – დისტრიბუტორი – პირი, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციით უზრუნველყოფის ქსელში და რომლის საქმიანობა გავლენას არ ახდენს პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	შესაბამისობაშ ია
№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი

7	"გამოთხოვა" ნიშნავს ნეზისმიერ ზომას, რომელიც მიმართულია იმ საშიში პროდუქტის უკან დაბრუნებაზე, რომელიც უკვე მიწოდებულია ან ხელმისაწვდომია მომხმარებელთათვის მწარმოებლის ან დისტრიბუტორის მიერ; "ამოღება" ნიშნავს ნებისმიერ ზომას, რომელიც მიმართულია მომხმარებელთათვის საშიში პროდუქტის დისტრიბუციის, შეთავაზების ან მიწოდების შეწყვეტისაკენ.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 25, პუნქტი 1 – კომპეტენტურ ორგანოებს უფლება აქვთ ნებისმიერი სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც ჯერ არ გატანილა ბაზარზე, აკრმალონ მისი ხელმისაწვდომობა და განახორციელონ დამატებითი ღონისმიებები აკრმალვის გასაკონტროლებლად; ბაზარზე გატანილი სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში უზრუნველყონ მომხმარებლებისაგან მისი ამოღება და განადგურება მწარმოებელთან ან/და დისტრიბუტორთან კოორდინაციით, ხოლო ამის შეუძლებლობის შემთხვევაში — დამოუკიდებლად; ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება სახიფათო იყოს, შესამოწმებლად საჭირო პერიოდის განმავლობაში დროებით შეზღუდოს ხელმისაწვდომობა.	შესაბამისობაშ ია
8	თავი II მუხლი 3: 1. მწარმოებლები ვალდებულნი არიან ბაზარზე განათავსონ მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქტები.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 3, პუნქტი 5 — დამამზადებელი ვალდებულია უზრუნველყოს პროდუქციის უსაფრთხოება მისი ვარგისიანობის დადგენილი ვადის განმავლობაში.	შესაბამისობაშ
		საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7, პუნქტი 1 – მწარმოებელი ვალდებულია, ბაზარზე გაიტანოს მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქცია.	ია

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
9	იმ შემთხვევაში, როცა არ არსებობს ევროთანამეგობრობის შესაბამისი მარეგულირებელი ნორმები, პროდუქცია ჩაითვლება უსაფრთხოდ, თუ ის აკმაყოფილებს შესაბამისი ეროვნული კანონმდებლობის მოთხოვნებს და იმ წევრი სახელმწიფოს ეროვნული კანონმდებლობით გათვალისწინებულ მოთხოვნებს, სადაც პროდუქცია იქნა განთავსებული ბაზარზე. ასეთი მოთხოვნების პირობების, კერბოდ კი, მისი 28-ე და 30-ე მუხლების შესაბამისად და უნდა მოიცავდეს ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების იმ პირობებს, რომლებსაც ავრაფის განაფსებული ბაზარზე განთავსებე იმისათვის, რომ ბაზარზე განთავსცეს. პროდუქტი ითვლება უსაფრთხოდ, თუ იგი ითვალისწინებს შესაბამის ეროვნულ კანონმდებლობაში ასახულ რისკებს, რომლებიც ასახავენ ოფიციალურად გამოქვეყნებულ ევროპულ სტანდარტებს, რომელთა შესახებ მითითება გამოქვეყნებულია ევროკომისიის მიერ ევროკავშირის ოფიციალურ კურნალში მე-4 მუხლის შესაბამისად. წევრმა სახელმწიფომ უნდა გამოაქვეყნოს ასეთი ეროვნული სტანდარტები.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 8 – თუ პროდუქციის უსაფრთხოება რეგულირდება ტექნიკური ნორმებით, მწარმოებელი ვალდებულია, ბაზარზე გაიტანოს ისეთი პროდუქცია, რომელიც შეესაბამება მისი მარეგულირებელი, საქართველოში მოქმედი ან აღიარებული ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებს ან საქართველოში მოქმედ სხვა წესებსა და ნორმებს, რომლებიც ადგენს სავალდებულო მოთხოვნებს პროდუქციის მიმართ.	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
10	3. მე-2 პუნქტში გათვალისწინებული შემთხვევების გარდა, პროდუქტის შესაბამისობა უსაფრთხოების ზოგად მოთხოვნებთან უნდა შეფასდეს შემდეგი ელემენტების გათვალისწინებით, კერძოდ, თუ არსებობს: 3) შესაბამისი ეროვნული სტანდარტები, რომლებიც ასახავენ ევროპულ სტანდარტებს, გარდა იმ შემთხვევებისა, რომლებიც მოცემულია მე-2 პუნქტში; 3) სტანდარტებს, გარდა იმ შემთხვევებისა, რომლებიც მოცემულია მე-2 პუნქტში; 3) სტანდარტები, რომლებიც შემუშავებულია იმ წევრი სახელმწიფოს მიერ, რომლის ტერიტორიაზეც მოხდა პროდუქციის განთავსება; 3) ევროკომისიის რეკომენდაციები, რომლებიც ადგენენ პროდუქციის შესაბამის სფეროში მოქმედი დადებითი პრაქტიკის კოდექსები; 3) პროგრესისა და ტექნოლოგიების განვითარების დონე; 3) მომხმარებელთა მოლოდინი უსაფრთხოებასთან დაკავშირებით. 15.1.2002 EN ევროგაერთიანების ოფიციალური ჟურნალი L 11/9	საქართველოს კანონი "სტანდარტიზაციის შესახებ"	მუხლი 2, ქვეპუნქტი "ა" – სტანდარტი – უფლებამოსილი ორგანოს მიერ რეგისტრირებული საყოველთაო და მრავალჯერადი გამოყენებისათვის განკუთვნილი დოკუმენტი, რომელიც პროლუქციისთვის და მასთან დაკავშირებული წარმოების მეთოდებისთვის ადგენს წუსებს, ზოგად პრინციპებს და მახასიათებლებს. სტანდარტების გამოყენება სავალდებულო არ არის. სტანდარტი ასევე შეიძლება მოიცავდეს ტერმინოლოგიის, სიმბოლოების, შეფუთვის, ნიშანდების, ეტიკეტირებისადმი, პროცესის ან წარმოების მეთოდებისადმი, პროცესის ან წარმოების მეთოდებისადმი არსებულ მოთხოვნებს; ბ) საერთაშორისო სტანდარტი – სტანდარტიზაციის სივებული სტანდარტი, რომელიც ხეფმისაწვდომია საზოგადოებისთვის; გ) უცხო ქვეყნის სტანდარტი – სტანდარტი, რომელიც მიღებული ან აღიარებულია სხვა ქვეყნის მიერ; დ) საქართველოს სტანდარტი – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს მიერ რეგისტრირებული სტანდარტი.	ადეკვატური დებულებები

Ŋº	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ის სტატუსი
1 1	ზოგადი უსაფრთხოების კრიტერიუმებისადმი პროდუქტის შესაბამისთბა, კერძოდ კი, იმ კრიტერიუმებისადმი, რომელიც მოხსენიებულია დირექტივის მე-2 და მე-3 პარაგრაფებში, არ უნდა ქმნიდეს წინაღობას სახელმწიფოსათვის პროდუქციის ბაზარზე განთავსების შეზღუდვასთან დაკავშირებით. მათ შორის, შესაძლებული უნდა იყოს პროდუქციის ამოღება ბაზრიდან და გამთთხოვა, თუკი არსებობს სარწმუნო მტკიცებულება იმისა, რომ, მიუხედავად ასეთი შესაბამისობისა, პროდუქცია საფრთხის მატარებელია.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	თავი VII. ბაზრის ზედამხედველობა და კონტროლი მუხლი 24. კომპეტენტური ორგანოები კომპეტენტური ორგანოები მოქმედებენ ამ კანონითა და შესაბამისი ნორმატიული აქტებით მინიქებული კომპეტენგიის ფარგლებში. მუხლი 25. კომპეტენტური ორგანოების უფლებები 1. ამ კანონისა და ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნათა უზრუნველყოფის მიზნით კომპეტენტურ ორგანოებს უფლებები: 3.) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში: 3.) განახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის შემოზვების მოსთხოვნათა უზარუნველყოფის მიზნით კომპეტენტურ ორგანოებს აქვთ შემდეგი ძირითადი უფლებები: 3.) განახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის შემოზვევაში: 3.) განახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის შემოზმება და ამ მიზნით აიღონ მისი ნიმუშები; 3.) მწარმოებელს ან დისტრიბუტორს მოსთხოვონ აუცილებელი ინფორმაცია: 3) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომლის განსაზღვრულ პირობებში გამოყენება უკავშირდება რისკს: 3.) მოითხოვონ რისკის თაობაზე შესაბამისი, ნათლად ჩამოყალიბებული გაფრთხილების პროდუქციაზე დატანა ქართულ ენაზე; 3.) მოითხოვონ პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საფრთხეს პირთა განსაზღვრული წრისათვის, მოითხოვოს ამ პირთა გაფრთხილება გონივრულ ვადაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილებლობის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საფრთხეს პირთა განსაზღვრული წრისათვის, მოითხოვოს ამ პირთა გაფრთხილება გონივრულ ვადაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილემტობის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიმლება სახიფათო იყოს, შესახებ ინფორმაციის საჯაროდ გავრცილება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება საბიფათო იყოს, შესამოზმებლად საჭირო პერიოდის განმავლობაში დროებით შეზოლება; დ) ანასარციალის დამატებითი დონისმიებები აკრძალვის მისი ხელმისაწვდომობა და განახორციელოს დამატებითი ღონისმიებები აკრძალვის მისი ამოღებას აქტი და ორგანიტება გაურის მის დაუყოვნებლივ შესრულებას; გაავრცელოს ინფორმაცია რისკის თაობაზე; 3.) უარუნველყოს მომხმარებლებისაგან მისი ამოღება და განადგურება მწარმოებესაგან მისი ამოღება და განანდგურება მწარმოებელთან პესატებით განატისტებისტების ინფორმაცია რისკის შემთხვევაში.	ადეკვატური დებულებები

ხოლო ამის შეუძლებლ	ობის შემთხვევაში –
დამოუკიდებლად.	
2. თუ კომპეტენტური	ორგანო არ ფლობს
შესაბამის საშუალებებს	
ექპერტიზის განსახორც	
შეუძლია ხელშეკრულე	
პროფესიული ექსპერტი	00 00 1 0
მიმართოს შესაბამის ო	0 0 1 1
მუხლი 26. კომპეტენტუ	=
მოვალეობები	J
კომპეტენტურმა ორგან	უებმა ამ კანონის 25-ე
მუხლით გათვალისწინ	
საფუძველზე კონკრეტყ	
გატარებისას უნდა იმო	
მიუკერმოებლობის პრი	
რისკის ხარისხის გათვ	
მუხლი 27. შემოწმების	
თუ შემოწმების შედეგ:	3 00
სახიფათო აღმოჩნდება,	
პროცედურების ხარჯებ	
შესამოწმებელი ნიმუშე	0 .00
ჩათვლით, ეკისრება მწ	
დისტრიბუტორს, შესაბ	0 0 1
დისტრიბუტორის ბრად	
მუხლი 28. კომპეტენტუ	
უფლება-მოვალეობები	,
კონკრეტული პროდუქ	კიის უსაფრთხოების
შესახეზ სპეციალური ნ	
და ტექნიკური რეგლამე	0 0 1 000
განისაზღვროს კომპეტე	0 10 0 1
დამატებითი უფლებებ	
მუხლი 29. პასუხისმგემ	
ამ კანონით გათვალისწ	-
დარღვევისათვის პასუხ	0 0 1
განისაზღვრება საქართ	
კანონმდებლობით.	,·· \
1 1000000000000000000000000000000000000	L.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ბის სტატუსი
12	მწარმოებლებმა თავისი საქმიანობის ფარგლებში მომხმარებლებს უნდა მიაწოდონ ინფორმაცია, რათა მათ მოახდინონ პროდუქციასთან დაკავშირებული იმ რისკის შეფასება, რომელსაც იგი მოიცავს ნორმალურ ან წინასწარგანზრახულ პერიოდში გამოყენების დროს, როდესაც ასეთი რისკები ადეკვატური გაფრთხილების გარეშე დაუყოვნებლივ არ ვლინდება, და მიიღონ ზომები ამგვარი რისკების არსებობა	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 6, ქვეპუნქტები "ვ", "ზ", "კ" — ვ) ზ) პროდუქციის შედეგიანი და უსაფრთხო გამოყენების წესები და პირობები, აგრეთვე შენახვის სპეციალური პირობები; კ) საქონლის ვარგისობის ვადის გასვლის შემდეგ მომხმარებლის მიერ განსახორციელებელი მოქმედებები და მათი განუხორციელებლობისას მოსალოდნელი შედეგები.	შესაბამისობაშ ია
	არ გამორიცხავს ნეზისმიერი პირის პასუხისმგეზლოზას ამ დირექტივის სხვა მოთხოვნეზისადმი.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7 – მწარმოებლისა და დისტრიბუტორის ვალდებულებანი 1. მწარმოებელი ვალდებულია ბაზარზე გაიტანოს მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქცია. 2. მწარმოებელი პროდუქციის ბაზარზე გატანისას ვალდებულია: ა) მიაწოდოს მომხმარებელს შესაბამისი ინფორმაცია, რათა ამ უკანასკნელს ჰქონდეს შესაბლებლობა, შეაფასოს ადეკვატური	

გაფრთხილების გარეშე შეუმჩნეველი რისკი, რომელსაც შეიცავს პროდუქცია ექსპლუატაციის ვადის გათვალისწინებით, მისი ნორმალური და გონივრული გამოყენებისას, და მიიღოს გამაფრთხილებელი ზომები ამგვარ რისკთან დაკავშირებით.	
---	--

		Q030301A 7300007.		
Nº	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
13	მწარმოებლებში უნდა შეიმუშაონ პროდუქციასთან დაკავშირებული სომები, რომლებიც მათ საშუალებას მისცემს: ა) ინფორმირებული იყვნენ პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკების თაობაზე; ბ) მიიღონ შესაბამისი ზომები რისკის თავიდან ასაცილებლად, მათ შორის: მოხმარებიდან ამოიღონ პროდუქცია; მოახდინონ მომხმარებელთ ადეკვატური და ეფექტური გაფრთხილება და პროდუქციის მომხმარებლისაგან გამოთხოვა. მე-3 ქვეკუნქტში მითითებული ზომები შეიძლება მოიცავდნენ: საქონლის ან მისი პარტიის განმასზვავებელი ნიშნით გამოყოფას; მწარმოებლის საიღენტიფიკაციო მონაცემებისა და სხვა დეტალების მითითებას პროდუქტზე ან, საჭიროების შემთხვევაში, პროდუქციის პარტიაზე, რომელსაც ის ეკუთვნის, და ყველა შესაბამის შემთხვევებში ნიმუშების აღებას; ტესტირებას; გამოძიებას და, თუ საჭიროა, შესაბამისი სანივრების რეესტრის წარმოებას და შენახვას, დისტრიბუტორების ინფორმირებას ამ ტიპის მონიტორინგის განხორციელების შესახებ; მე-3 მუხლის "ბ" ქვეპუნქტით გათვალისწინებული ქმედება უნდა განხორციელდეს ნებაყოფლობით საწყისებზე, ან მე-8 მუხლის (1)(f) ქვეპუნქტის მოთხოვნების შესაბამისად — კომპეტენტური უფლებამოსილი ორგანოების მიერ, გამოთხოვა შეიძლება განხორციელდეს როგორც უკანასკნელი ზომა, როდესაც სხვა ზომები არასაქმარისია რისეის თავიდან ასაცილებლად, იმ შემთხვევებში, როდესაც მწარმოებელი აუცილებლად ჩათვლის ან იქნება ვალდებული ასეთის განხორციელებაზე კომპეტენტური უფლებამოსილი ორგანოს მითითების საფუძველზე. ზემოხსენებული სომები შეიძლება განხორციელდეს შესაბამისი სფეროს კარგი პრაქტიკის კოდექსების ფარგლებში, სადაც ასეთი კოდექსები არსებობს.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, პუნქტი 8 — თუ დადგენილია, რომ მომხმარებლის მიერ პროდუქციის შენახვის, ტრანსპორტირების ან გამოყენების წესების დაცვის შემთხვევაში ისინი აყენებენ ან შეუძლიათ მიაყენონ ზიანი გარემოს,მომხმარებლის სიცოცხლეს, ჯანმრთელობას და კუთვნილ ქონებას, დამამზადებელი (შემსრულებელი, გამყოდველი) ვალდებულია დაუყოვნებლი შეაჩეროს მათი წარმოება (რეალიზება) მათი გამომწვევი მიზეზების აღმოფხვრამდე, საჭიროების შემთხვევაში კი მიიღოს ზომები მათი ხმარებიდან ამოღებისა და მომხმარებლისაგან გამოთხოვისათვის. თუ ზემოჩამოთვლილი მიზეზების აღმოფხვრამდე, საჭიროების შემთხვევაში კი მიიღოს ზომები მათი ხმარებიდან ამოღებისა და მომხმარებლისაგან გამოთხოვისათვის. თუ ზემოჩამოთვლილი მიზეზების აღმოფხვრა შეუძლებელია, დამამზადებელი (შემსრულებელი) ვალდებულია შეწყვიტოს აღნიშნული პროდუქციის წარმოება. დამამზადებლის მხრიდან აღნიშნული ვალდებულებების შეუსრულებლობის შეთხვევაში პროდუქციის უსაფრთხოების მაკონტროლებელი სახელმწიფო მმართველობის ორგანოების განკარგულების საფუმველზე. პროდუქციის მომხმარებლისაგან გამოთხოვასთან დაკავშირებული ზარალს სრული მოცულობით ანაზღაურებს დამამზადებელი (შემსრულებელი). მუხლი 7, პუნქტი 2 — პროდუქციის თავისებურებებიდან გამომდინარე, მიიღოს ზომები პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის კომპეტენტური ორგანოების და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებლად და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებოად და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებოს ანმასზეატის განმასხვავებელი ნიშნით გამოყოფის, ნიმუმების განმასხვავებელი ინშნით გამოყოფის, ნიმუმების განმასხვავებელი ინშნით გამომციის მიწოდება არ ათავისუმლებს მწარმოებელს ამ კანონით გათვალის წინებული სხვა ვალდებულების წეარმობაგან.	შესაბამისობაშ ია
№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი

14	დისტრიბუტორები ვალღებულნი არიან იმოქმედონ სათანადო გულისხმიერებით, რათა უზრუნველყოფილი იყოს პროდუქციის უსაფრთხოების ძირითად მოთხოვნებთან შესაბამისობა, კერძოდ, მათ არ უნდა მიაწოდონ ისეთი პროდუქცია, რომლის შესახებ იციან ან სავარაუდოდ უნდა სცოდნოდათ მათ ხელთ არსებული ინფორმაციის ან პროფესიული ცოდნის საფუძველზე, რომ პროდუქტი არ შეესაბამება არსებულ მოთხოვნებს. გარდა ამისა, დისტრიბუტორებმა თავიანთი საქმიანობის ფარგლებში მონაწილეობა უნდა მიიღონ ბაზარზე განთავსებული პროდუქციის უსაფრთხოების მონიტო-რინგში, განსაკუთრებით კი პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის გავრცელებით/მიწოდებით. ამისათვის მათ უნდა შეინახონ და მოთხოვნის შემთხვევაში წარადგინონ პროდუქციის წარმომავლობის დასადგენად აუცილებელი დოკუმენტაცია. დისტრიბუტორებმა თავიანთი საქმიანობის ფარგლებში მაქსიმალურად ეფექტიანად უნდა ითანამშრომლონ და მონაწილეობა მიიღონ მწარმოებლისა და უფლებამოსილი კომპეტენტური ორგანოს მიერ რისკის თავიდან ასაცილებლად განსახორციელებულ ღონისძიებებში.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7, პუნქტი 3 — დისტრიბუტორი ვალდებულია იმოქმედოს სათანადო გულისხმიერებით, რათა უზრუნველყოფილი იყოს პროდუქციის უსაფრთხოების მირითად მოთხოვნებთან შესაბამისობა. კერძოდ, მან არ უნდა გაავრცელოს ისეთი პროდუქცია, რომელიც მის ხელთ არსებული ინფორმაციისა და პროფესიული ცოდნის საფუძველზე, სავარაუდოდ, არ შეესაბამება სავალდებულო მოთხოვნებს. დისტრიბუტორმა თავისი საქმიანობის ფარგლებში ხელი უნდა შეუწყოს ბაზარზე გატანილი პროდუქციის უსაფრთხოების უზრუნველყოფას, განსაკუთრებით — პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის გავრცელებასა და ჩატარებულ ღონისძიებებში მონაწილეობის მიღებით.	შესაბამისობაშ ია
15	იმ შემთხვევაში, თუ მწარმოებლებმა და დისტრიბუტორებმა იციან ან უნდა სცოდნოდათ მათ ხელთ არსებული ინფორმაციის და პროფესიული ცოდნის საფუმველზე, რომ მათ მიერ ბაზარზე განთავსებული პროფუქცია შეიცავს რისკს მომხმარებელთათვის და იგი არ შეესაბამება უსაფრთხოების ზოგად მოთხოვნებს, ისინი ვალდებულნი არიან ამის შესახებ დაუყოვნებლივ შეატყობინონ წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტურ, უფლებამოსილ ორგანოებს №1 დანართში მოცემული ფორმით, სადაც უნდა იქნეს მოცემული დეტალები, თუ რა ზომები იქნა მიღებული მომხმარებლებისათვის რისკის აღმოსაფხვრელად. ევროკომისიამ 15(3) მუხლით გათვალისწინებული პროცეღურების შესაბამისად უნდა შეიმუშაოს მოთხოვნები №1 დანართით გათვალისწინებული ინფორმაციის მიწოდების ვალდებულებასთან დაკავშირებით.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7, პუნქტი 2 — მწარმოებელი პროდუქციის გაზარზე გატანისას ვალდებულია: ა) მიაწოდოს მომხმარებელს შესაბამისი ინფორმაცია, რათა ამ უკანასკნელს ჰქონდეს შესაბლებლობა, შეაფასოს ადეკვატური გაფრთხილების გარეშე შეუმჩნეველი რისკი, რომელსაც შეიცავს პროდუქცია ექსპლუატაციის ვადის გათვალისწინებით, მისი ნორმალური და გონივრული გამოყენებისას, და მიიღოს გამაფრთხილებელი ზომები ამგვარ რისკთან დაკავშირებით; ბ) პროდუქციას თავისებურებებიდან გამომდინარე, მიიღოს ზომები პროდუქციასთან დაკავშირებით; ბ) პროდუქციას თავისებურებული რისკის შესახებ ინფორმაციის კომპეტენტური ორგანოებისთვის და დისტრიბუტორისთვის მისაწოდებლად და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებლად, მათ შორის, საქონლის ან მისი პარტიის განმასხვავებელი ნიშნით გამოყოფის, ნიმუშების ტესტირებისა და, აუცილებლობის შემთხვევაში, პროდუქციის რეალიზაციიდან ამოღების ჩათვლით. ასეთი ინფორმაციის მიწოდება არ ათავისუფლებს მწარმოებელს ამ კანონით გათვალისწინებული სხვა ვალდებულებების შესრულებისაგან.	შესაბამისობაშ ია

16	მწარმოებლები და დისტრიბუტორები ბაზარზე განთავსებულ პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკების აღმოფხვრის ღონისძიებებში უნდა მონაწილეობდნენ კომპეტენტური უფლებამოსილი ორგანოების თხოვნის საფუძველზე. ასეთი თანამშრომლობის წარმოების პროცედურები, მათ შორის, პროდუქციის უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული მოლაპარაკებების წარმოების მოთხოვნები, უნდა შეიმუშაოს კომპეტენტურმა უფლებამოსილმა ორგანოებმა.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ზაში
17	წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ, რომ მწარმოებლები და დისტრიბუტორები აქმაყოფილებდნენ ამ დირექტივის მოთხოვნებს იმდენად, რომ ბაზარზე განთავსებული პროდუქცია იყოს უსაფრთხო. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა ჩამოაყალიბონ ან აირჩიონ კომპეტენტური ორგანოები, რომლებიც განახორციელებენ ბაზარზე განთავსებული პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგად მოთხოვნებთან შესაბამისობის მონიტორინგს, და უზრუნველყონ ასეთი ორგანოები შესაბამისი უფლებამოსილებით, რათა მათ ამ დირექტივით გათვალისწინებული ვალდებულებების შესაბამისად მიიღონ სათანადო ზომები. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა განსაზღვრონ უფლებამოსილი ორგანოების ამოცანები, მათი უფლებამოსილების, ორგანიზებისა და თანამშრომლობის საკითხები. მათ მუდმივად უნდა მიაწოდონ კომისიას ზემთაღნიშნული საკითხების შესაბამისი ინფორმაცია, კომისიამ კი ეს ინფორმაცია უნდა მიაწოდოს სხვა წევრ სახელმწიფოებს.	საქართველოს კანონი "საშიში საწარმოო ობიექტის უსაფრთხოების შესახებ"	მუხლი 7. საწარმოო უსაფრთხოების სფეროში აღმასრულებელი ხელისუფლების უფლებამოსილი ორგანოები 1. საწარმოო უსაფრთხოების სფეროში სახელმწიფო პოლიტიკის განმახორციელებელი ორგანოა საჯარო სამართლის იურიდიული პირი — საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექცია (შემდგომში — საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექცია), რომელიც დაკისრებული ფუნქციების შესასრულებლად, ამ კანონის შესაბამისად, უფლებამოსილია განახორციელოს: (24.11.2006 3766) ა) სახელმწიფო საზედამხედველო (ნორმატიული რეგულირების, პროფილაქტიკური, საკონტროლო და სანებართვო) ფუნქციები და ამ კანონის საფუძველზე გამოიყენოს სახელმწიფოებრივი იძულების ღონისძიებები; ბ) სახელმწიფო ზედამხედველობა საქართველოს ტერიტორიაზე განლაგებული საწარმოების (საკუთრების და ორგანიზაციულ-სამართლებრივი ფორმის მიუხედავად), მათი თანამდებობის პირების, მუშაკების, აგრეთვე მოქალაქეების მიერ ამ კანონით დადგენილ და სამუშაოთა უსაფრთხო წარმოების მოთხოვნათა შესრულებაზე; ბ) ამ მუხლის მე-3 პუნქტით განსაზღვრულ უფლებამოსილ ორგანოთა მოთხოვნის დეკლარაციის მე-3 პუნქტით განსაზღვრულ უფლებამოსილ ორგანითა მოთხოვნის დეკლარაციის მე-3 პუნქტით განსაზღვრულ უფლებამოსილ ორგანითა მოთხოვნის დეკლარაციის მე-3 პუნქტის თ", "ი" და "კ" ქვეპუნქტებით გათვალისწინებულ შემთხვევებზე. (7.05.2002 1891) (25.12.2002 1855) 3. საწარმოო უსაფრთხოების სფეროში აღმასრულებელი ხელისუფლებას სხვა უფლებამოსილი ორგანიზაციის სფეროში აღმასატოლიას სამანიზატიოს შრომის და დასაქმების სამინისტროს შრომის ინსპექცია — შრომის დაცვის სფეროში; გ) საქართველოს სოციალური დაცვის, შრომის და დასაქმების სამინისტროს შრომის ინსპექცია — შრომის დაცვის სფეროში; გ) საქართველოს სოციალური დაცვის, შრიმის და დასაქმების სამინისტროს შრომის ინსპექცია — შრომის დაცვის სფეროში; გ) საქართველოს სოციალური დაცვის, შრემების სამინისტრო — მშენებლობის ამიქტების სამინისტრო — მშენებლობის აროექტების სახელმწიფო ექსპერტიზის და მშენებლობის სამინისტრო — მშენებლობის აროექტების სახელმწიფო ექსპერტიზის და მშენებლობის ამიენატიტი ის აქაქარატიზის სახელმწიფო ექსპერტიზის და მშენებლობის სახელმწიფო ექსპერტიტის და მშენისტის და მშენიტის სამიტის სამისტის მარის და მაზიზის სახელმწით განაზების	ნაწილობრივ შეტანილია

- არქიტექტურულ-სამშენებლო სახელმწიფო ზედამხედველობის განხორციელების სფეროში;
- დ) საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი
 რესურსების დაცვის სამინისტრო გარემოსა
 და ბუნებრივი რესურსების მავნე
 ზემოქმედებისაგან დაცვისა და ეკოლოგიური
 უსაფრთხოების სფეროში;
- ე) საქართველოს ჯანმრთელობის დაცვის სამინისტროს სახელმწიფო სანიტარიული ზედამხედველობისა და ჰიგიენური წორმირების დეპარტამენტი ადამიანის ორგანიზმზე სამრეწველო ობიექტებში სანიტარიულ-ჰიგიენური წესებისა და წორმების დარღვევით გამოწვეული საშიში და მავნე ზემოქმედების თავიდან აცილების მიზნით სახელმწიფო სანიტარული ზედამხედველობის განხორციელების სფეროში;
- ე¹) საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტროს საგანგებო სიტუაციების მართვის დეპარტამენტი, საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტროს საგანგებო სიტუაციების მართვის დეპარტამენტის აფხაზეთისა და აჭარის ავტონომიური რესპუბლიკების სტრუქტურული დანაყოფები, ადგილობრივი თვითმმართველობის ორგანოების საგანგებო სიტუაციების მართვის დანაყოფები ხანძრის თავიდან აცილებისა და მისგან გამოწვეული შედეგების ლიკვიდაციის, აგრეთვე საგანგებო სიტუაციაში მოქალაქეთა მომზადების, პრევენციული ღონისძიებების დაგეგმვისა და კონტროლის სფეროებში; (8.06.2007 4923)
 - ვ) ამოღებულია; (8.06.2007 4923)
- ზ) ამოღებულია; (8.06.2007 4923)
- თ) საქართველოს სტანდარტიზაციის, მეტროლოგიისა და სერტიფიკაციის სახელმწიფო დეპარტამენტი სახელმწიფო სტანდარტების აუცილებელი მოთხოვნების დაცვის სახელმწიფო კონტროლისა და ზედამხედველობის, აგრეთვე სერტიფიკაციის სფეროში სახელმწიფო პოლიტიკის ფორმირებისა და რეალიზაციის სფეროში; ი) ამოღებულია; (22.03.2005 112 კ) საქართველოს ენერგეტიკის სამინისტროს სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება —
- სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება ნავთობისა და გაზის ეროვნული სააგენტო "ნავთობისა და გაზის შესახებ" საქართველოს კანონით განსაზღვრული ნავთობისა და გაზის ოპერაციების და ნავთობის გადამუშავების, ბუნებრივი გაზის დამუშავების, ნავთობის ან ბუნებრივი გაზის ტრანსპორტირების უსაფრთხო წარმოების ზედამხედველობისა და კონტროლის სფეროში. (5.06.2007 4862) 4. ამ მუხლში აღნიშნული სახელმწიფო ორგანოების უფლებამოსილებანი
- 4. აი იუილიი აღიიიიული საიელიგიფო ორგანოების უფლებამოსილებანი განისაზღვრება კანონით და დადგენილი წესით დამტკიცებული დებულებებით.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ის სტატუსი
18	მუხლი 7. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა შეიმუშაონ სანქციები, დირექტივის შესაბამისად მიღებული ადგილობრივი დებულებებით გათვალისწინებული მოთხოვნების დარღვევებისთვის და მიიღონ ყველა ზომა ამ ჯარიმების იმპლემენტაციისათვის. ჯარიმები უნდა იყოს ეფექტური, პროპორციული და აღმკვეთი. წევრმა სახელმწიფოებმა კომისიას უნდა აცნობონ ამგვარი დებულებების შესახებ 2004 წლის 15 იანვრამდე და ასევე დროულად შეატყობინონ მათთან დაკავშირებული ცვლილებების შესახებ.	საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსი	მუხლი 158 ¹ . მომხმარებლის უფლებების შელახვა მომხმარებლის უფლებების განზრახ შელახვა, რასაც მოჰყვა ქონებრივი ზარალი, – გამოიწვევს დაჯარიმებას შრომის ანაზღაურების ათიდან ას მინიმალურ ოდენობამდე. მუხლი 164. სამეწარმეო საქმიანობის წესის დარღვევა სამეწარმეო საქმიანობის წესის დარღვევა, სამეწარმეო საქმიანობის განხორციელება სახელმწიფო რეგისტრაციის გარეშე, აგრეთვე აკრმალული სამეწარმეო საქმიანობის განხორციელება ან უნებართვოდ ისეთი საქმიანობის განხორციელება, რომელიც სპეციალურ ნებართვას (ლიცენზიას) საჭიროებს, – გამოიწვევს დაჯარიმებას ოთხასიდან ხუთას ლარამდე. მეურნე სუბიექტების საქმიანობის შეჩერების შემთხვევაში მათ მიერ სავაჭრო ოპერაციების (მომსახურების) განხორციელება, – გამოიწვევს დაჯარიმებას შრომის ანაზღაურების შვიდასი მინიმალური ოდენობით.	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
19	მუხლი 8. წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტური ორგანოების უფლკმები: ამ ღირკქტივის მიზნებისათვის, კერძოდ, მისი მე-6 მუხლის შესაზამისად, წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტურ ორგანოებს შეუძლიათ მიიღონ ქვემოთ მოცემული (s) (ბ) და (ფ) – პუნქტებით გათვალისწინებული ზომები: ა) ნებისმიერი პროდუქტის მიმართ: აღკკვატური მოცულობით მოახდინონ უსაფრთხო პროდუქტის ზაზარზე განთავსების შემდგომი უსაფრთხოების შემოწმება, მის საბოლო მოხმარებამდყ; მონაწილე მხარეებისაგან მოითხოვონ ყველა საჭირო ინფორმაცია; აიღონ პროდუქტის ნიმუშები უსაფრთხოების შემოწმებისათვის; (ბ) ნებისმიერი პროდუქტისათვის, რომელსაც განსაზღვრულ პირობებში გაგწია რისკი: მოითხოვონ მასზე შესაბამისი ნათლად ჩამოყალიბებული და ადვილად გასაგები ააფრთხილების დატანა არსებული რისკების თაობაზე, იმ წევრი სახელმწიფოების ენებზე, რომელაი ბაზარზეც განთავსდა პროდუქტი; უსაფრთხოების უზრუნველსაყოფად განახორციელინ ბაზარზე განთავსების წიმმსწრები ზედამხედველობა (ც) პროდუქციისადმი, რომელიც შეიცავს რისკს გარკვული აღამიანებისათვის: მიითხოვონ მათი ღროული და აღკეკატური გაფრთხილების გამოქვეყნების ფორმით; (დ) ნებისმიერი პროდუქციისადმი, რომელიც შეიძლება იყოს საშიში: უსაფრთხოების შემოწების, ანალიზისა და კონტროლისათვის საჭირო პერიოდით დროებით აკიძალონ პროდუქტის მიწოდებ ბაზარზე, განთავსება და შეთავაზება; (д) ნებისმიერი საშიში პროდუქტის მიწოდება ბაზარზე, განთავსება და შეთავაზება; (д) ნებისმიერი საშიში პროდუქტისათვის, პემალინ მისი რეალიზაცია და გაატარონ შესაბამისი ზომები, რათა უზრუნველყონ მისი აღსრულება; (д) ნებისმიერი საშიში პროდუქტისათვის, რომელიც უკვე ბაზარზეა: მოითხოვონ ან ორგანიზებ გაუწიონ მის ფაქტობრივ და დაუსურებლივ ამოღება ბაზარტი, განთავსება დი მიზიდუქტისათვის, რომელიც უკვე ბაზაზიზეა: მოითხოვონ ან ორგანიზებ გაუწიონ მის ფაქტობრივ და დაუსურებლიც კმიისათვის, პემასმიეტი საშიში პროდუქტისათვის, მიმამარებუბი საშიში პროდუქტისათვის, პემასმიეტი საშიში პროდუქტისათვის, მიმამარებუები განადგურიბა განადებსის მიწობებსის მიმამარებლება განადებისის მისისისის მისითვებსის საშიში პროდუქტისათვის, მისაფაზის ანიშის პროდუქტისათვის, მიმამიატის შემთხების პირდებისის მისისისისისისისისისისისისისისისისის	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 25. კომპეტენტური ორგანოების უფლებები 1. ამ კანონისა და ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნათა უზრუნველყოფის მიზნით კომპეტენტურ ორგანოებს აქვთ შემდეგი ძირითადი უფლებები: ა) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში: აა) განახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის სახით ბაზარზე გატანილი პროდუქციის ნიმუშები; ა) მწარმოებელს ან დისტრიბუტორს მოსთხოვონ აუცილებელი ინფორმაცია; ბ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომლის განსაზღვრულ პირობებში გამოყენება უკავშირდება რისკას: ბ.ა) მოითხოვონ რისკის თაობაზე შესაბამისი, ნათლად ჩამოყალიბებული გაფრთხილების პროდუქციას შემთხვევაში, რომელიც შესაბამისი, ნათლად ჩამოყალიბებული გაფრთხილების პროდუქციაზე დატანა ქართულ ენაზე; ბ.ბ) მოითხოვონ პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საფრთხეს პირთა განსაზღვრული წრისათვის, მოითხოვოს ამ პირთა გაფრთხილება გონივრულ ვადაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილებლობის შემთხვევაში, რისკის შესაბებ ინფორმაციის საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება ხახიფათო იყოს, შესამომეტილიც ზებილება გონივრულ ვადაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილებლობის შემთხვევაში, რისკის შესახებ ინფორმაციის საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება სახიფათო იყოს, შესამოწებლად საჭირო პერიოდის განმავლობაში დროებით შეზღუდოს ხელმისაწვდომობა; ე) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც ჯერ არ გატანილა ბაზარზე, აკრმალოს მისი ხელმისაწვდომობა და განახორციელოს დამატებითი ღონისძიებები აკრმალცის მისი ამოღების აქტი და ორგანიზება გაუწიოს მის დაუყოვნებლივ შესრულებას; გაავრცელოს ინფორმაცია რისკის თაობაზე; ვ.) უამთხვევაში: ვ.) გამოსცეს ბაზრიდან მისი ამოღების აქტი და ორგანიზება გაუწიოს მის დაუყოვნებლივ შესრულებას; გაავრცელოს ინფორმაცია რისკის თაობაზე; ვ.) უამთხვევაში — დამოზეადა განადგატებითი სახადგადო მისა ამოფესიული ან ამადებილან კოორდინაციით, ხოლო ამის შეუძლებლის ამტიტისის განადებობის საფუმველზე პროფესიული ექსპეტიტისის საფუმველზი ამ ამლებილის ისფებილის ის ამტიტისის გასატიტისის გასატიზის საგანთან ისი ამოდების საგანთან ის ამოდებილის ის გამატიტისის გამატიტისის საფუალის საფუმ	ადეკვატური დებულებები

	მიმ	მართოს შესაბამის ორგანოს.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
20	როდესაც წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტური ორგანოები იღებენ ისეთ ზომებს, რომლებიც მოცემულია პირველ პუნქტში, i კერძოდ კი, მის (d) — (f) ჩათვლით პუნქტებში, მათ უნდა იმოქმედონ ხელშეკრულების, კერძოდ, მისი 28-ე და 30-ე მუხლების შესაბამისად, იმგვარად, რომ ზომები გატარდეს რისკის სერიოზულობის პროპორციულად და სათანადო ყურადღება მიქნიჭოს პრევენციულობის პრინციპს. ამ კონტექსტში, მათ ხელი უნდა შეუწყონ და წაახალისონ მწარმოებლებისა და დისტრიბუტორების ნებაყოფლობითი ქმედებები, ამ დირექტივით მათთვის დადგენილი ვალდებულებების ფარგლებში, კერძოდ კი, მისი III თავის შესაბამისად, მათ შომის, კარგი პრაქტიკის კოდექსების შემუშავების მეშვეობით. აუცილებლობის შემთხვევაში უნდა მოითხოვონ ან უზრუნველყონ 1(f) პუნქტში მოცემული ზომების გატარება, თუ მწარმოებლების და დისტრიბუტორების მიერ თავიანთი ვალდებულებებბს შესასრულებლად გატარებული ზომები არ არის დამაკმაყოფილებელია ან არასათანადოა. გამოთხოვა შესაძლებელია როგორც უკანასკნელი ზომა და იგი უნდა განხორციელდეს დადებითი პრაქტიკის კოდექსების ფარგლებში წევრ სახელმწიფოებში, ასეთი კოდექსების არსებობის შემთხვევაში.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახეზ"	მუხლი 26. კომპეტენტური ორგანოების მოვალეობები კომპეტენტურმა ორგანოებმა ამ კანონის 25-ე მუხლით გათვალისწინებული უფლებების საფუძველზე კონკრეტული ღონისძიებების გატარებისას უნდა იმოქმედონ მიუკერძოებლობის პრინციპის დაცვით და რისკის ხარისხის გათვალისწინებით.	ადეკვატური დებულებები
21	კომპეტენტურ ორგანოებს უნდა გააჩნდეთ ძალაუფლება, რათა საჭირო ოპერატიულობით იმოქმედონ და გაატარონ შესაბამისი ზომები, რომლებიც მოცემულია 1, (b) – (f) პუნქტებში, იმ შემთხვევაში, თუ პროდუქცია სერიოზულ რისკს შეიცავს. ეს გარემოებები განისაზღვრება წევრი სახელმწიფოების მიერ თითოეული შემთხვევის ინდივიდუალურად შეფასებით II დანართის მე-8 პუნქტში მოცემული სახელმძღვანელო მითითებების მიხედვით.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახეზ"	იხ. ნაწილი №19	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ბის სტატუსი
22	4. ამ მუხლით გათვალისწინებული კომპეტენტური ორგანოების მიერ მისაღები ხომები შესაბამისად უნდა იყვნენ მიმართული: ა) მწარმოებლებისადმი; ბ) დისტრიბუტორებისადმი, მათი საქმიანობის ფარგლებში, და კონკრეტულად ყველა მხარისადმი, რომლებიც პასუხისმგებელი არიან პროდუქციის ეროვნულ ბაზარზე რეალიზაციისათვის პირველად განთავსებაზე; გ) ყველა სხვა პირისადმი, საჭიროების შემთხვევაში, პროდუქციისგან გამოწვეული რისკის აცილების კონტექსტში.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში
23	მუხლი 9. წევრმა სახელმწიფოებმა ეფექტური საბაზრო ზედამხედველობის განსახორციელებლად, რომელიც მიმართულია მომხმარებელთა ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების მაღალი დონის უზრუნველსაყოფად და გულისხმობს კომპეტენტურ ორგანოებთან თანამშრომლობას, უნდა უზრუნველყონ ყველა შესაბამისი საშუალებებისა და პროცედურების გატარება, რომლებიც შეიძლება მოიცავდეს: ა) დარგობრივი ზედამხედველობის პროგრამების შექმნას პროდუქციის კატეგორიების ან რისკების მიხედვით, მათ პერიოდულ განახლებას, იმპლემენტაციას, საზედამხედველო საქმიანობის, მიღებული მონაცემების და შედეგების მონიტორინგს; ბ) პროდუქციის უსაფრთხოების სამეცნიერო-ტექნიკური ცოდნის გაღრმავებასა და განახლებას; გ) საკონტროლო საქმიანობის, მისი ეფექტურობის პერიოდულ შემოწმებას, შეფასებას და, საჭიროების შემთხვევაში, ზედამხედველობის მეთოდების და შესაბამისი კომპეტენტური ორგანოს ფუნქციონირების ეფექტურობის საკითხების	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში
24	2. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ, რომ მომხმარებლებს და სხვა დაინტერესებულ მხარეებს შესაძლებლობა ჰქონდეთ, შეიტანონ სანივრები კომპეტენტურ ორგანოებში პროდუქციის უსაფრთხოების, ზედამხედველობისა და კონტროლის საკითხებზე, და ასეთ საჩივრებზე შესაბამისი რეაგირების მოხდენა კომპეტენტური ორგანოების მხრიდან. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ მომხმარებლებისა და სხვა დაინტერესებული მხარეების ეფექტური ინფორმირება ზემოთ აღნიშნული მიზნებისათვის შემოღებული პროცედურების შესახებ.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 6, პუნქტი 1 — დამამზადებელი (გამყიდველი) ვალდებულია მომხმარებელს მიაწოდოს აუცილებელი, უტყუარი და სრული ინფორმაცია პროდუქციის შესახებ, რაც მას მისცემს სწორი არჩევანის შესაძლებლობას. მუხლი 6, პუნქტი 2, "ლ" ქვეპუნქტი — მომხმარებელს პროდუქციის შესახებ უნდა მიეწოდოს შემდეგი ინფორმაცია: მომხმარებელთა პრეტენზიის მისაღები ადგილის რეკვიზიტები, შეკეთებისა და ტექნიკური მომსახურების საწარმოო ერთეულის მისამართი. მუხლი 15. საქონლის ნაკლოვანებებთან დაკავშირებული პრეტინზიებით მომხმარებელს შეუძლია მიმართოს გამყიდველს ან უშუალოდ დამამზადებელს.	შესაბამისობაშ ია

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ბის სტატუსი
25	მუხლი 11. 1. თუ წევრ სახელმწიფოს შეტყობინების გაკეთება არ მოეთხოვება მე-12 მუხლის ან ევროკავშირის სხვა კანონმდებლობის შესაბამისად და როდესაც ასეთი სახელმწიფო იღებს ზომებს, რომელთა მიხედვითაც ხდება პროდუქციის ბაზარზე განთავსების შეზღუდვა ან მოითხოვს მათ ბრუნვიდან ამოღებას ან უკან გაწვევას, როგორც ეს მოცემულია მე-8 მუხლის (1)(b) — (f) პუნქტებში, — მან უნდა აცნობოს კომისიას ამ ზომების შესახებ და განმარტოს, თუ რამ გამოიწვია მათი მიღება. სახელმწიფომ ასევე უნდა აცნობოს კომისიას ამ ზომების შეცვლის ან მოხსნის თაობაზე. 2. თუ წევრი სახელმწიფო ჩათვლის, რომ რისკის შედეგები არ გასცდება მის ტერიტორიას, მან სხვა წევრ სახელმწიფოებს უნდა აცნობოს შესაბამისი ზომების შესახებ იმდენად, რამდენადაც აღნიშნული ზომები შეიცავს ინფორმაციას, რომელიც შეიძლება საინტერესო იყოს სხვა წევრი სახელმწიფოებისათვის პროდუქციის უსაფრთხოების კუთხით, განსაკუთრებით კი იმ შემთხვევაში, თუ საქმე ეხება ახალ რისკს, რომლის შესახებ ჯერ არ მომხდარა ინფორმციის მიწოდება სხვა შეტყობინებებში. ამ დირექტივის მე—15(3) მუხლში გაწერილი პროცედურების შესაბამისად კომისიამ სისტემის ეფექტურობისა და სათანადოდ ფუნქციონირების უზრუნველყოფის მიზნით უნდა მიიღოს სახელმძღვანელო ინსტრუქციები (გაიდლაინები), როგორც დადგენილია II დანართის მე-8 პუნქტის მიხედვით. აღნიშნულმ გაიდლაინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის ზუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შემთხვევაში უნდა მოხდეს შეტყობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის ზუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შემთხვევაში უნდა მოხდეს შეტყობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის ზუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შემთხვევაში უნდა მოხდეს შეტყობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის ზუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შემთხვევაში უნდა მოხდეს შეტყობინების იზენების იზების იზენების იზენების იზენების იზენების იზენების იზენების იზენები	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	ob. δυβοφο N19	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
26	ტუხლი 12 როდესაც წევრი სახელმწიფო იღებს ან გაღაწყვეტს, რომ მიიღოს, შეათანხმებს ან რეკომენდაციას გაუწევს მწარმოებლებთან და ღისტრიბუტორებთან გარკვეულ ზომებს, ნებაყოფლობით ან იძულებით საწყისებზე, რომლებიც ზღუდავენ, კრძალავენ ან აღგენენ სპეციფიკურ პირობებს პროდუქციის განთავსებისადმი მისი ტერიტორიის ფარგლებში, სერიოზული რისკის არსებობის მიზეზით, — ამის შესახებ ღაუყოვნებლივ უნდა შეატყობინოს კომისიას RAPEX-ის მეშვეობით. მან ასევე კომისიას დროულად უნდა აცნობოს ამგვარი ზომების ნებისმიერი ცვლილების ან მათი გაუქმების შესახებ. თუ შეტყობინების გამცემი წევრი სახელმწიფო ჩათვლის, რომ რისკის შედეგები არ ვრცელღება მისი ტერიტორიის ფარგლებს გარეთ, მან უნდა იმოქმედოს მე-11 მუხლში მოცემული პროცეღურების შესაბამისად და მე-2 დანართის მე-8 პუნქტის სახელმძღვანელო ინსტრუქციებში მოცემული შესაბამისი კრიტერიუმების გათვალისწინებით. წევრ სახელმწიფოებს პირველი ქვეპუნქტით გათვალისწინებული ზომების მიღებამდე და ქმედებების განხორციელებამდე შეუძლიათ კომიასიას მიაწოდონ სერიოზული რისკის არსებობის თაობაზე მათ ხელთ არსებული ნებისმიერი ინფორმაცია. სერიოზული რისკის შემთხვევაში მათ უნდა აცნობონ კომისიას დისტრიბუტორებისა და მწარმოებლების შემთხვევაში მათ უნდა აცნობონ კომისიას დისტრიბუტორებისა და მწარმოებლების მიერ განხორციელებული იმ ნებაყოფლობითი ზომების შესახებ, რომლებიც ამ დირექტივის მე-5 მუხლშია მოცემული.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო გაში
27	4. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა მიიღონ ყველა აუცილებელი ზომა, რათა მოახდინონ პირველ პუნქტში მოცემული გაღაწყვეტილებების იმპლემენტაცია არანაკლებ 20 ღღის განმავლობაში, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ამგვარ გაღაწყვეტილებებში განსხვავებული ვაღაა დაღგენილი. 5. კომპეტენტურმა ორგანოებმა, რომლებიც პასუხისმგებელნი არიან პირველ პუნქტში მოცემული ზომების გატარებისათვის, დაინტერესებულ მხარეებს უნდა მისცენ საშუალება ერთი თვის განმავლობაში წარმოაღგინონ საკუთარი მოსაზრებები და ამის თაობაზე აცნობონ კომისიას.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
---	--	------------------------------	----------------	----------------------------

28	მოხლი 16

1. წევრი სახელმწიფოების უფლებამოსილი ორგანოების ან კომისიის ხელთ არსებული ინფორმაცია მომხმარებელთა უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობაზე არსებული რისკების შესახებ უნდა იყოს საჯაროდ **ხელმისაწვდომი**, გამჭვირვალობის პრინციპის შესაბამისად, გარდა იმ შემთხვევებისა, როდესაც მონიტორინგისა და გამოძიების მიზნებისათვის დაწესებულია რიგი შეზღუდვები. კერძოდ, საზოგადოებისათვის ხელმისაწვდომი უნდა იყოს პროდუქტის იდენტიფიკაციასთან, არსებულ რისკებსა და მიღებულ ზომებთან დაკავშირებული ინფორმაცია. წევრმა სახელმწიფოებმა და კომისიამ უნდა მიიღონ საჭირო ზომები, რათა მათმა მოხელეებმა და წარმომადგენლებმა არ გაავრცელონ ამ დირექტივით გათვალისწინებული მიზნებისათვის მიღებული ინფორმაცია, რომელიც თავისი ბუნებით წარმოადგენს პროფესიულ საიდუმლოებას, გარდა იმ ინფორმაციისა, რომელიც დაკავშირებულია პროდუქტის უსაფრთხოების მახასიათებლებთან. ასეთი ინფორმაცია უნდა იყოს საჯაროდ ხელმისაწვდომი, თუ შესაბამისი გარემოებები მოითხოვს, რათა დაცულ იქნეს მომხმარებელთა ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება.

2. პროფესიული საიდუმლოს შენახვა არ უნდა აბრკოლებდეს ზაზრის ეფექტური მონიტორინგის და ზედამხედველობის განხორციელებისათვის აუცილებელი ინფორმაციის მიწოდებას კომპეტენტური ორგანოებისათვის. სახელმწიფო წარმომადგენლებმა და კომპეტენტური ორგანოების მოხელეებმა უნდა უზრუნველყონ მათ ხელთ არსებული პროფესიული საიდუმლოებების შემცველი ინფორმაციის დაცვა.

ნახაზი, მაკეტი, გეგმა, სქემა, ფოტოსურათი, ელექტრონული ინფორმაცია, ვიდეო და აუდიოჩანაწერები) ანუ საჯარო დაწესებულებაში დაცული, აგრეთვე საჯარო დაწესებულების ან მოსამსახურის მიერ სამსახურებრივ საქმიანობასთან დაკავშირებით მიღებული, დამუშავებული, შექმნილი ან გაგზავნილი ინფორმაცია; "ნ" საიდუმლო ინფორმაცია – საჯარო დაწესებულებაში დაცული, აგრეთვე საჯარო დაწესებულების ან მოსამსახურის მიერ სამსახურებრივ საქმიანობასთან დაკავშირებით მიღებული, დამუშავებული, შექმნილი ან გაგზავნილი ინფორმაცია, რომელიც შეიცავს სახელმწიფო, კომერციულ ან პირად საიდუმლოებას. მუხლი 37. საჯარო ინფორმაციის მოთხოვნა 1. ყველას აქვს უფლება მოითხოვოს საჯარო ინფორმაცია მისი ფიზიკური ფორმისა და შენახვის მდგომარეობის მიუხედავად და აირჩიოს საჯარო ინფორმაციის მიღების ფორმა, თუ იგი სხვადასხვა სახით არსებობს, აგრეთვე გაეცნოს ინფორმაციას დედანში. თუ არსებობს დედნის დაზიანების საფრთხე, საჯარო დაწესებულება ვალდებულია უზრუნველყოს ზედამხედველობის ქვეშ მისი გაცნობის შესაძლებლობა ან წარუდგინოს სათანადო წესით დამოწმებული ასლი. 2. საჯარო ინფორმაციის მისაღებად პირი წარადგენს წერილობით განცხადებას. განცხადებაში აუცილებელი არ არის მიეთითოს საჯარო ინფორმაციის მოთხოვნის მოტივი ან მიზანი. სხვისი პერსონალური მონაცემების ან კომერციული საიდუმლოების მოთხოვნის თაობაზე განცხადების შეტანისას

განმცხადებელი, გარდა კანონით

დამოწმებულ თანხმობას.

გათვალისწინებული შემთხვევებისა,

წარადგენს შესაბამისი პირის სანოტარო წესით ან ადმინისტრაციული ორგანოს მიერ

მუხლი 2, ქვეპუნქტი "მ" საჯარო ინფორმაცია – ოფიციალური დოკუმენტი (მათ შორის,

შესაბამისობაშ ია

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
29	მუხლი 17 ეს დირექტივა არ ეწინააღმდეგება 85/374/EEC დირექტივის გამოყენებას. მუხლი 18 1. ნებისმიერი ზომა, რომელიც მიღებულ იქნა ამ დირექტივის შესაბამისად და მოიცავს შეზღუდვების დაწესებას პროდუქტის ბაზარზე განთავსებისათვის ან მოითხოვს მის ამოღებას ან გამოთხოვას, უნდა შეიცავდეს შესაბამის ახსნა-განმარტებებს, თუ რატომ იქნა ეს ზომები მიღებული. აღნიშნულის შესახებ უმოკლეს ვაღაში უნდა ეცნობოს დაინტერესებულ მხარეებს და მიეთითოს	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში

ზოგადი

ადმინისტრაციული

კოდექსი

შესაბამისად ხელმისაწვდომი დარღვევათა
გამოსწორების საშუალებები და შესაბამისი
ვადები, რომლებიც გათვალისწინებულია ამ
ზომების მიღებისათვის. დაინტერესებულ
მხარეებს, შესაძლებლობის ფარგლებში,
უნდა მიეცეს საშუალება, წარმოადგინონ
საკუთარი მოსაზრებები ნებისმიერი ზომის
მიღებამდე, თუ ეს ზომები წინასწარ არ იქნა
მიღებული მათი გადაუდებლობის გამო.
აღნიშნულ შემთხვევაში დაინტერესებულ
მხარეებს უნდა მიეცეთ შესაძლებლობა,
შესაბამის გონივრულ გადაში
წარმოადგინონ თავიანთი მოსაზრებები
ზომების მიღების შემდგომ. პროდუქციის
ბაზრიდან ამოღებასა და
მომხმარებლებისაგან მის გამოთხოვასთან
დაკავშირებული ზომები ყოველთვის უნდა
ითვალისწინებდნენ წამახალისებელ
მექანიზმებს დისტრიბუტორებისა და
მომხმარებლებისთვის, რათა მათ
მონაწილეობა მიიღონ ამგვარი
გადაწყვეტილებების აღსრულებაში.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
30	2. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ, რომ კომპეტენტური ორგანოების მიერ მიღებული ნებისმიერი ზომა, რომელიც აწესებს შეზღუდვებს პროდუქტის ბაზარზე განთავსებაზე ან მოითხოვს მისი ბაზრიდან ამოღებას ან მომხმარებლებისაგან მის გამოთხოვას, ექვემდებარება გასაჩივრებას კომპეტენტურ სასამართლოში. ამ დირექტივის შესაბამისად მიღებული ნებისმიერი გადაწყვეტილება, რომელიც მოიცავს ბაზარზე პროდუქციის განთავსების შეზღუდვას, მისი ბაზრიდან ამოღებას ან მომხმარებლებისაგან გამოთხოვას, მიუხედავად მონაწილე მხარეების პასუხისმგებლობისა, უნდა შეესაბამებოდეს წევრ სახელმწიფოში არსებული სისხლის სამართლის კოდექსის შესაბამის მოთხოვნებს. წევრმა სახელმწიფოებმა კომისიას უნდა გაუწიონ ყველა საჭირო დახმარება და მიაწოდონ აუცილებელი ინფორმაცია შეფასებების წარმოებისათვის და	საქართველოს სამოქალაქო საპროცესო კოდექსი	მუხლი 2. უფლების სასამართლო წესით დაცვა 1. ყოველი პირისათვის უზრუნველყოფილია უფლების სასამართლო წესით დაცვა. საქმის განხილვას სასამართლო შეუდგება იმ პირის განცხადებით, რომელიც მიმართავს მას თავისი უფლების ან კანონით გათვალისწინებული ინტერესების დასაცავად. 2. განცხადების მიღებასა და საქმის განხილვაზე უარის თქმა სასამართლოს შეუძლია მხოლოდ ამ კოდექსით დადგენილი საფუძვლებითა და წესით.	ადეკვატური დებულებები
31	წევრი სახელმწიფოების მიერ შემუშავებული ამგვარი ზომები უნდა შეიცავდნენ მითითებას ამ დირექტივაზე, ან მათ უნდა დაერთოს ამგვარი მითითება ოფიციალურად გამოქვეყნების შემთხვევაში. ამგვარი მითითების მეთოდები უნდა შეიმუშაონ წევრმა სახელმწიფოებმა. 2. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა შეატყობინონ კომისიას ადგილობრივი კანონმდებლობის ის დებულებები, რომლებიც მიღებულია ამ დირექტივით რეგულირებულ საკითხებზე.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში