საქართველოს მთავრობის განკარგულება N 1140 2010 წლის 25 აგვისტო ქ. თბილისი

სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამის დამტკიცების შესახებ

"საქართველოს მთავრობის სტრუქტურის, უფლებამოსილებისა და საქმიანობის წესის შესახებ" საქართველოს კანონის მე-5 მუხლის შესაბამისად და "სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საქართველოს მთავრობის სტრატეგიის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს მთავრობის 2010 წლის 16 ივლისის N965 განკარგულების გათვალისწინებით დამტკიცდეს თანდართული სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამა.

პრემიერ-მინისტრი

ნიკა გილაური

დამტკიცებულია საქართველოს მთავრობის 2010 წლის 25 აგვისტოს N 1140 განკარგულებით

სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამა

თავი 1. ტექსტში გამოყენებული შემოკლებები

BIPM - წონისა და საზომების საერთაშორისო ბიურო

CAB - შესაბამისობის შემფასებელი ორგანო

CASCO - სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის შესაბამისობის

შეფასების ტექნიკური კომიტეტი

CEN - ევროპის სტანდარტიზაციის კომიტეტი

CENELEC - ევროპის ელექტროტექნიკური სტანდარტიზაციის კომიტეტი

CIPM - წონისა და საზომების საერთაშორისო კომიტეტი

COOMET - ეროვნული მეტროლოგიური უწყებების ევრო-აზიური თანამშრომლობა

DCFTA - ღრმა და ყოვლისმომცველი თავისუფალი ვაჭრობის შეთანხმება

EA — - აკრედიტაციის ევროპული თანამშრომლობა EA MAC — EA-ს მრავალმხრივი შეთანხმების კომიტეტი

EC - ევროკომისია

EEA - ევროპული ეკონომიკური ზონა

EMC - ელექტრომაგნიტური თავსებადობის დირექტივა

EU - ევროკავშირი

ESO - ევროპის სტანდარტიზაციის ორგანიზაცია

GAC - სსიპ – აკრედიტაციის ერთიანი ეროვნული ორგანო – აკრედიტაციის

ცენტრი (შემდგომში – აკრედიტაციის ცენტრი)

GEOSTM - სსიპ – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და

მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო

GEPLAC - ეკონომიკური პოლიტიკისა და სამართლებრივი საკითხების ქართულ-

ევროპული საკონსულტაციო ცენტრი

GOG - საქართველოს მთავრობა

GOST - სახელმწიფო სავალდებულო სტანდარტი (სსრკ)
GPSD - პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგადი დირექტივა
GCPM - წონისა და საზომების გენერალური კონფერენცია

IAF - აკრედიტაციის საერთაშორისო ფორუმი

IEC - საერთაშორისო ელექტროტექნიკური კომისია

IFC - საერთაშორისო საფინანსო კორპორაცია, მსოფლიო ბანკის ჯგუფიILAC - საერთაშორისო თანამშრომლობა ლაბორატორიების აკრედიტაციაში

ISO - სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაცია

LDPD - წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა

LVD - დაბალი ძაბვის დირექტივა

MOED - საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო

MLA - მრავალმხრივი აღიარების შეთანხმება
MRA - ურთიერთაღიარების შეთანხმება

OECD - ეკონომიკური თანამშრომლობისა და განვითარების ორგანიზაცია
OIML - სამართლებრივი მეტროლოგიის საერთაშორისო ორგანიზაცია

OJ - ოფიციალური გამოცემა

PCA - პარტნიორობისა და თანამშრომლობის შეთანხმება

RAPEX - ინფორმაციის მყისიერი გაცვლის სისტემა
RIA - რეგულირების ზემოქმედების შეფასება
SI - ერთეულთა საერთაშორისო სისტემა

TA - ტექნიკური დახმარება

TACIS - დამოუკიდებელ სახელმწიფოთა თანამეგობრობის ტექნიკური

დახმარება

TAIEX - ტექნიკური დახმარებისა და ინფორმაციის გაცვლის ინსტრუმენტი

TBI - დასადგენია

TBT - ტექნიკური ბარიერები ვაჭრობაში

TNT - ვაჭრობის სატარიფო და არასატარიფო ბარიერები

VIM - მეტროლოგიის საერთაშორისო ლექსიკონი

WTO - მსოფლიო სავაჭრო ორგანიზაცია

WTO TBT - მსოფლიო სავაჭრო ორგანიზაციის შეთანხმება ვაჭრობის ტექნიკური

ბარიერების შესახებ

Q - კვარტალი.

თავი 2. ტერმინთა განმარტება

Nº	ტერმინი	განმარტება		
1	სერტიფიკაცია	პროცედურა, რომლის მეშვეობითაც მესამე მხარე წერილობითი ფორმით ამოწმებს, რომ პროდუქტი, პროცესი ან მომსახურება შეესაბამება განსაზღვრულ მოთხოვნას (ISO)		
2	შესაბამისობა	პროდუქტის, პროცესის ან მომსახურების მიერ განსაზღვრულ მოთხოვნასთან შესაბამისობა (ISO)		
3	შესაბამისობის შეფასება	ნებისმიერი საქმიანობა, რომელიც პირდაპირ ან არაპირდაპირ ეხება შესაბამისი მოთხოვნების დაცვის დადგენას. კერძოდ, შესაბამისობის შეფასება ეხება პროცესთა სხვადასხვაობას, სადაც განსაზღვრულია, რომ საქონელი ან/და მომსახურება უნდა შეესაბამებოდეს ნებაყოფ-ლობით ან სავალდებულო სტანდარტებს ან სპეციფიკაციას (ISO)		

4	შესაბამისობის შეფასების პროცედურა	ნებისმიერი პროცედურა, რომელიც გამოიყენება ტექნიკური რეგლამენტის შესაბამისი მოთხოვნების ან სტანდარტების შესრულები დასადგენად (ISO)		
5	ჰარმონიზებული სტანდარტები	ერთსა და იმავე საგანთან დაკავშირებით სტანდარტიზაციის სხვადასხვა ორგანოს მიერ დამტკიცებული სტანდარტი, რომელიც ადგენს პროდუქციის, პროცესისა და მომსახურების ურთიერთჩა- ნაცვლებადობას ან ურთიერთგაგებას ამ სტანდარტების შესაბამისად განხორციელებული ტესტების შედეგებთან ან ინფორმაციასთან დაკავშირებით (ISO)		
6	ურთიერთალიარებ ა	შეთანხმება შესაბამისობის შეფასების შედეგების აღიარებისა და გამოყენების შესახებ (ISO)		
7	ვაჭრობის არასატარიფო ბარიერები (NTB)	სამთავრობო შეთანხმება, იმპორტის მაღალი ტარიფის გარდა, რომელიც აფერხებს იმპორტს. ვაჭრობის არასატარიფო ბარიერის სახეებია: ექსპორტის სუბსიდირება, ვალუტის გაცვლითი კურსის მანიპულაციები, დისკრიმინაციული საბაჟო სახდელები, დროში გაჭიმული საბაჟო პროცედურები, იმპორტის მინიმალური ფასების დადგენა, არამიზანშეწონილი სტანდარტები და ინსპექტირების პროცედურები, იმპორტის ლიცენზირება		
8	სტანდარტი	დოკუმენტი, შემუშავებული კონსენსუსის საფუძველზე და დამტკიცებული აღიარებული ორგანოს მიერ, რომელიც საყოველთაო და მრავალჯერადი გამოყენებისათვის ადგენს წესებს, ზოგად პრინციპებს ან მახასიათებლებს სხვადასხვა სახის საქმიანობისა თუ მისი შედეგებისათვის და რომლის მიზანია გარკვეულ სფეროში ოპტიმალური მოწესრიგების მიღწევა (ISO)		
9	სტანდარტიზაცია	ტექნიკური სტანდარტის შეთანხმების პროცესი (ISO)		
10	შეთანხმება ვაჭრო- ბის ტექნიკური ბა- რიერების შესახებ	საერთაშორისო შეთანხმება, რომელიც მიზნად ისახავს, რომ: (1). პროდუქციის სავალდებულო რეგულირება, (2). პროდუქციის ნებაყოფლობითი სტანდარტები და (3). შესაბამისობის შეფასების პროცედურები (პროცედურები, რომლებიც ითვალისწინებს პროდუქციის ტესტირებას მისი სავალდებულო რეგლამენტებთან ან ნებაყოფლობით სტანდარტთან შესაბამისობის დასადგენად) არ გახდეს არასაჭირო წინააღმდეგობა საერთაშორისო ვაჭრობისათვის და არ მოხდეს მათი გამოყენება ვაჭრობის შესაფერხებლად (UNCTAD)		
11	ტექნიკური ბარიერი ვაჭრობაში (TBT)	ეროვნული მარეგულირებელი პროცედურა, რომელიც იცავს ადგილობრივ მწარმოებლებს (WTO)		

12	ტექნიკური რეგლამენტი	დოკუმენტი, რომელიც აყალიბებს პროდუქციის მახასიათებლებს ან მასთან დაკავშირებულ პროცესებს და წარმოების მეთოდებს, შესაბამისი ადმინისტრაციული მოთხოვნების ჩათვლით, რომელთა დაცვა სავალდებულოა. ის ასევე შეიძლება ექსკლუზიურად მოიცავდეს ან განსაზღვრავდეს ტერმინოლოგიას, სიმბოლოებს, შეფუთვის, მარკირებისა და ეტიკეტირების მოთხოვნებს, რომლებიც ვრცელდება პროდუქტზე, პროცესზე ან წარმოების მეთოდზე (WTO)
13	ტესტი/გამოცდა	ტექნიკური ოპერაცია, რომელიც მოიცავს მოცემული პროდუქტის, პროცესის ან მომსახურების ერთი ან რამდენიმე მახასიათებლის დადგენის პროცესს კონკრეტული პროცედურის შესაბამისად (ISO)

თავი 3. სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამის მოკლე შინაარსი და აღწერა

სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საკანონმდებლო რეფორმის და ტექნიკური
რეგლამენტების მიღების სამთავრობო პროგრამის (შემდგომში — სამთავრობო
პროგრამა) მიზანს წარმოადგენს TBT-ს გაუქმებისათვის მტკიცე საფუძვლის შექმნა,
ტექნიკური რეგლამენტებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის თანამედროვე სისტემის
ჩამოყალიბება, ადამიანთა ჯანმრთელობის, სიცოცხლისა და გარემოს დაცვისათვის
შესაბამისი დონის უზრუნველყოფა. სამთავრობო პროგრამის მიზანია ასევე
ევროკომისიის მოსაზრებებისა და შენიშვნების გათვალისწინება საქართველოს
მზადყოფნასთან დაკავშირებით — აწარმოოს მოლაპარაკებები ევროკავშირთან ღრმა
და ყოვლისმომცველი შეთანხმების თაობაზე.

ევროკომისიის გენერალურმა დირექტორატმა წარმოადგინა რეკომენდაციები ღრმა და ყოვლისმომცველი თავისუფალი ვაჭრობის შეთანხმების (DCFTA) თაობაზე სამომავლო მოლაპარაკებების დაწყების პროცესთან დაკავშირებით.

სამთავრობო პროგრამა შემუშავებულია საქართველოს მთავრობის 2010 წლის 16 ივლისის N965 განკარგულების "სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, შესაბამისობის შეფასების, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის სფეროში საქართველოს მთავრობის სტრატეგიის" საფუძველზე და მის მიზანს წარმოადგენს სტრატეგიაში დასახული მიზნებისა და ამოცანების შესრულება.

სამთავრობო პროგრამა შედგება ოთხი ქვეპროგრამისაგან:

ინსტიტუციონალური განვითარების ქვეპროგრამა, რომელიც აღწერს, თუ რა ღონისძიებები უნდა ჩატარდეს და რისი შემუშავებაა საჭირო საქართველოს მთავრობის მიერ, რათა მიღწეულ იქნეს პროგრესი ადგილობრივი ინსტიტუციონალური სისტემის შექმნაში ტექნიკური რეგლამენტების, სტანდარტიზაციის, აკრედიტაციის, მეტროლოგიის, შესაბამისობის შეფასების და ბაზარზე ზედამხედველობის სფეროებში, მიღწეულ იქნეს პროგრესი ამ საკითხებზე მომუშავე ინსტიტუტების გასაძლიერებლად. სამთავრობო პროგრამა ასევე მოიცავს ტექნიკური დახმარების მონახაზს და ავლენს იმ სფეროებს, რომლებშიც საქართველოს დასჭირდება ტექნიკური მხარდაჭერა ევროკავშირისაგან, რათა მაქსიმალურად ეფექტიანად იქნეს გაგებული ევროკავშირის ნორმატივები;

ახალი და გლობალური მიდგომის დირექტივების შემოღების ქვეპროგრამა, რომელშიც მოცემულია პრიორიტეტულ სამრეწველო სექტორებში დირექტივების შემოღების თანმიმდევრობა და დადგენილია კანონმდებლობაში მათი შემოღების შესაბამისი ვადები;

შესაბამისი სამართლებრივი საქმიანობის ქვეპროგრამა განსაზღვრავს იმ სამართლებრივ ღონისძიებებს, რომლებიც უნდა გატარდეს ევროკავშირის კანონმდებლობასთან დაახლოებისათვის, და ამ მიზნისათვის აუცილებელი შესაბამისი ნორმატიული აქტების მიღებას;

ზოგადი კანონმდებლობის დაახლოების ქვეპროგრამა აღწერს, თუ რა ცვლილებები უნდა შევიდეს ადგილობრივ კანონმდებლობაში, რათა იგი შეესაბამებოდეს ევროკავშირის კანონმდებლობას.

კარი II. ინსტიტუციონალური განვითარების ქვეპროგრამა

შესავალი

ინსტიტუციონალური განვითარების ქვეპროგრამა შექმნილია სხვადასხვა ინსტიტუტებში გამოვლენილი საკითხების მოსაგვარებლად, რათა მიღწეულ იქნეს საერთაშორისო აღიარება ხარისხის ინფრასტრუქტურის სფეროში, და მოიცავს ამ მიზნის მისაღწევად განსახორციელებელ ღონისძიებათა ნუსხას. ქვეპროგრამაში მოცემულია მიზნები და ის პასუხისმგებელი სააგენტოები, რომლებმაც დასახული მიზნების შესრულებისათვის ღონისძიებები ჩაატარონ საჭირო შესაბამის ვადებში. ითვალისწინებს "შეთავაზებას ხარისხის ინფრასტრუქტურის განვითარებისათვის სტრატეგიული გეგმის შესახებ, რომელიც მოიცავს ისეთ ელემენტებს, როგორებიცაა "აკრედიტაცია", "სტანდარტიზაცია", "მეტროლოგია", და მომზადებულია EC TACIS პროექტის "საქართველოს პარტნიორობისა და თანამშრომლობის შეთანხმების 51-ე მუხლის (ხარისხის ინფრასტრუქტურა) იმპლემენტაციის მხარდაჭერა" (შესყიდვების *განაცხადი: Europe Aid/125078/C/SER/GE*) დახმარებით.

საქართველოს მთავრობის შემდეგ ნაბიჯს წარმოადგენს ბაზრის ზედამხედველობის სამთავრობო სტრატეგიის შემუშავება, რომელმაც უნდა მოიცვას ინსტიტუტების სტრუქტურებისა და პროცედურების ჩამოყალიბება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკაზე დაყრდნობით, უზრუნველყოს ბაზრის ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებელი შესაბამისი სააგენტოების ინსტიტუციონალური ეფექტიანობა, მასში ასევე ასახული იქნება ბაზრის ზედამხედველობის პირების ინსტიტუციონალური განთავსების/უფლებამოსილებათა დელეგირების საკითხი ბაზარზე არსებული სხვადასხვა კატეგორიის პროდუქციისათვის (რომელიც დაექვემდებარება ბაზარზე ზედამხედველობას).

საქართველოს მთავრობამ დაიწყო რეფორმების განხორციელება სამთავრობო პროგრამის ფორმალურად მიღებამდე.

TBT სფეროში გადადგმულია შემდეგი ნაბიჯები:

საკანონმდებლო რეფორმა, [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსის ¹ შემუშავება — გამომდინარე იქიდან, რომ სტრატეგია და სამთავრობო პროგრამა მრავალმხრივი დოკუმენტია და მოიცავს ბევრ სფეროს, რომლებშიც აუცილებელია საკანონმდებლო ცვლილებების შეტანა და დივერსიფიცირება, მიმდინარეობს [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსის] შემუშავება, რომელშიც სრულყოფილად გაიწერება ყველა აუცილებელი ცვლილება და დამატება. კოდექსის პროექტის შემუშავება უნდა დასრულდეს 2010 წლის ოქტომბერში.

ინსტიტუციონალური რეფორმა – შეიქმნა ბაზრის ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებელი სააგენტო – ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია. 2010 წლის აპრილიდან საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის და არქიტექტურისა და მშენებლობის ინსპექციის ბაზაზე შეიქმნა ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია. ინსტიტუციონალური რეფორმის მიზანია, შექმნას ფუნდამენტური ბაზა ბაზრის ზედამხედველობის ეფექტიანი ორგანოს ჩამოსაყალიბებლად, რომელიც ეტაპობრივად შეიძენს საკმარის უფლებამოსილებას და ადმინისტრაციულ რესურსს ბაზარზე სხვა პროდუქციის ეფექტური ზედამხედველობისთვისაც;

შევიდა ცვლილებები "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ" საქართველოს კანონში. ცვლილებების მიზანია სამართლებრივი მეტროლოგიის სფეროში ხარვეზების აღმოფხვრა. განისაზღვრა იმ დაკანონებული გამზომი საშუალებების სია, რომელიც ექვემდებარება სავალდებულო დამოწმებას, ასევე დამოწმების ჩატარების ინტერვალები.

ცვლილებების შესაბამისად მოხდა ტერმინოლოგიისა და განმარტებების შემდგომი სრულყოფა VIM-ის (მეტროლოგიის საერთაშორისო ლექსიკონის) შესაბამისად.

შესაბამისმა ცვლილებებმა უზრუნველყო "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ" საქართველოს კანონის დაახლოება OIML-ის ID1-თან (მეტროლოგიის მოდელური კანონი).

¹ <u>სათაურის სამუშაო ვარიანტი</u>

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
		საქართველოს	სტანდარტიზაციის ტექნიკური პრიორიტეტული კომიტეტები იდენტიფიცირებულია, დაინტერესებული მხარეების მონაწილეობა უზრუნველყოფილია	2008 წლიდან და შემდგომ
1	GEOSTM-ის ინსტიტუციონა ლიზებული მიუკერძოებლ ობის უზრუნველყოფ ა	მთავრობა; საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GEOSTM	შეიქმნება სულ ცოტა ორი ტექნიკური კომიტეტი უზრუნველყოფილ	Q2, 2010 უნდა იქნეს ISO-სა და CEN-ის სარკისებურ კომიტეტებში მონაწილეობა 2007 წლიდან და შემდგომ
			უზრუნველყოფილ უნდა იქნეს BIPM-ისა და COOMET-ის საქმიანობაში მონაწილეობის მიღება	2007 წლიდან და შემდგომ
2	ხარისხის საბჭოს შექმნა პრიორიტეტებ ის გამოვლენისა და ხარისხის ინფრასტრუქტ ურის გაუმჯობესების ათვის რეკომენდაციე ბის შემუშავების მიზნით	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო	მომავალი ხარისხის საბჭოს შექმნისათვის პასუხისმგებელი სამუშაო ჯგუფი შექმნილია დაინტერესებული მხარეების მონაწილეობით და ეფექტური კომუნიკაცია დამყარებულია ხარისხის საბჭოს (QC) წესდების პროექტი მომზადებულია ხარისხის საბჭო შექმნილია და წესდება დამტკიცებულია	Q1-Q4 2009 შესრულე ბულია Q4 2009 (QC გამოიცა საქართვე ლოს ეკონომიკ ური განვითარ ების მინისტრი ს ბრძანება N1-1/2347, 19.10.2009)

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
3	GEOSTM-ის ინსტიტუციონალუ რი შესაძლებლობები ს გაძლიერება	საქართველოს მთავრობა; საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GEOSTM	მომსახურების საფასურების გადახედვა GEOSTM-ის ფინანსური შესაძლებლობების შენობა მასის სტანდარტული ლაბორატორიისათვის მომზადებულია ტექნიკის ინსტალაცია მასის ეტალონურ ლაბორატორიაში დასრულებულია შენობა ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიისათვის მზადაა ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატი ტექნიკის ინსტალაცია დასრულებულია10	ასახვის მი86ით 2010 Q2 2010 Q2-Q3 2010 Q3, 2 Q3-Q4, 2010

			PTB-ის პროექტის მეორე ფაზა დაწყებულია ორმხრივი PTB-ის პროექტის II ფაზის ფარგლებში მეორე ლაბორატორიისათვის საჭიროებების შეფასება (აღჭურვილობის კუთხით) ჩატარებულია (სავარაუდოდ, ელექტროგაზომვების ლაბორატორია) TWINING-ის პროექტი "სტანდარტიზაცია და მეტროლოგია" დაწყებულია WTO TBT-ის საინფორმაციო ცენტრის ტექნიკური ბაზა განახლებულია; ეტალონური ლაბორატორიებისათვის აღჭურვილობის საჭიროების შეფასება ჩატარებულია ქვეყნის შესაძლებლობე	Q2-Q3 2010 Q1-Q2 2011 Q3-Q4 2011 Q4 2012 ის გათვალისწინებით და აუცილებელი აღჭურვილობის სია შედგენილია TWINING-ის პროექტის ფარგლებში Q2 2013
4	WTO TBT-ის საინფორმაციო ცენტრის შექმნა, რომელიც დააკმაყოფილებს TBT-ის შეთანხმების ფორმალურ მოთხოვნებს და შეასრულებს	საქართველოს მთავრობის დადგენილება;	საქართველოს მთავრობის 2009 წლის 18 სექტემბრის N170 დადგენილება ცენტრის შექმნა და ტექნიკურად აღჭურვა ია Q3 2009 ტრენინგი თანამშრომლებისათვის EU-ს წევრი ქვეყნების საინფორმაციო ცენტრების საქმიანობის საკითხებზე (მინ. 2 ადამიანი)	შესრულებუ შესრულებულია Q4 2009, აღჭურვილია ლიტვის სამთავრობო TA პროექტის შესაბამისად 2008 - 2
	საინფორმაციო საკონტაქტო პუნქტის ფუნქციებს ტექნიკური რეგლამენტების საკითხებზე WTO- სა და მისი წევრი სახელმწიფოებისა თვის	GEOSTM		

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
5	GEOSTM-ის ადამიანური რესურსის შესაძლებლობები ს განვითარება	საქართველოს მთავრობა; საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GEOSTM	პრიორიტეტულ შიდა აუდიტორებისათვის საკვალიფიკაციო პროგრამების მომზადება მიმდინარეობს (ISO 9001, ISO	ლაბორატორიების შიდა თანამშრომლებისთვის საკვალიფიკაციო პროგრამების (მეტროლოგია ქიმიაში, მასა, ელექტროენერგია) მომზადება მიმდინარეობს Q4 2010
			17025) ტრენინგ	როგრამა TC (ტექნიკური კომიტეტების) თავმჯდომარის და/ან მდივნისა და ტექნიკური ექსპერტებისათვის შედგენილია Q3 2011
			GEOSTM-ის ტრენინგცენტრი სრულად მოქმედია, შესაბამისი ტრენინგმოდულები შემუშავებულია <u>მეტროლოგია</u> სამუშაო ჯგუფი გაზომვათა განუსაზღვრელობის საკითხებზე შექმნილია, GE	Q4 2012 STM-ის ექსპერტები გაზომვების სხვადასხვა სფეროდან ჩართულნი არიან

	შექმნილია EC TACIS პროექტის ფარგლებში
გაზომვათა განუსაზღვრელობა (მინ. 2 პირი გაზომვების	2008-2013
პრიორიტეტული სფეროდან)	
ISO/IEC 17025 მოთხოვნები (მინ. 8 პირი)	2008-2013
CMC-ის დაკალიბრებისა და გაზომვების	Q2-Q3 20120
შესაძლებლობების საკითხები (მინ. 8 პირი)	
<u>სტანდარტიზაცია</u>	
საინფორმაციო უზრუნველყოფა, IT–ის ინსტრუმენტების	2008-2012
გამოყენება (მინ. 3 პირი)	
ევროპული სტანდარტების შემუშავება,	2008-2012
მიღება, რეგისტრაცია (მინ. 2 პირი)	
თანამშრომლობა საერთაშორისო და	2008-2012
რეგიონალური სტანდარტიზაციის	
ორგანიზაციების ტექნიკურ კომიტეტებთან	
(მინ. 2 პირი)	
WTO TBT–ის საინფორმაციო ცენტრის თანამშრომლების	Q4 2012
ტრენინგი დასრულებულია	Q4 2012

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	გადები
6	ინტეგრაცია საერთაშორისო/რ ეგიონალურ ორგანიზაციებში	საქართველოს მთავრობა; GEOSTM	ეროვნული ელექტროტექნიკური კომიტეტის შექმნა და მასში დაინტერესებული მხარეების მონაწილეობის უზრუნველყოფა IEC-თან თანამშრომლობა და საერთო ღონისძი IEC-თან მემორანდუმის გაფორმება GEOSTM IEC-ის ასოციირებული წევრია თანამშრომლობა და საერთო ღონისძიებები CENELEC-თან შედგა (GEOSTM-ი მზადაა დააკმაყოფილოს CENELEC-ში წევრობის კრიტერიუმები) შეფასება შიდა სამუშაო პროცედურების CENELEC-ის აფილირებული წევრის სტატუსის შესაბამისობასთან დაკავშირებით წევრობაზე განაცხადის წარდგენა GEOSTM-ი CENELEC-ის აფილირებული წევრია OIML-თან თანამშრომლობის დამყარება OIML-იან თანამშრომლობის დამყარება	გები შედგა Q4 2009 Q2 2010 Q2 2010, შესრულებულია Q3 2010 Q2-Q3 2011 Q4 2011 2012 Q2 2011

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	გადები
			GEOSTM-ის მონაწილეობა საერთაშორისო შედარებებში (საკვანძო /დამატებითი/ორმხრივი) შედარებები	აქტივაციის პროცესში 2009 წლის მე-4 კვარტალიდან (ტემპერატურა, ელექტროენერგია, ქიმიური მეტროლოგია, იონიზებული რადიაცია)
		საქართველოს	ეროვნული სახელმძღვანელოს შექმ	ა მოკვლევადობის ხარისხის გაძლიერებისათვის აკრედიტაციის სფეროში გამოყენებისათვის 2010
7	ეროვნული გაზომვების ეტალონების SI ერთეულებთან	ეკონომიკისა და მდგრადი	შედარებები ელექტრობის, მაიონიზებელი გამოსხივების, pH მეტრიასა და კონდუქტომეტრიაში დასრულებულია	Q2 2010
/	მოკვლევადობის ხარისხის გაზრდა პრიორიტეტულ სფეროებში	განვითარების სამინისტრო; GEOSTM; GAC	ერთი ლაბორატორიათაშორისი შედარება ორგანიზებულია GEOSTM-ს მიერ ადგილობრივი ლაბორატორიებისათვის	აზომვების პრიორიტეტულ სფეროში (მაგ., ელექტრული გაზომვები, სარჯის გაზომვები) Q4 2012
			პრიორიტეტულ სფეროებში ეროვნული ეტალონური ლაბორატორიებისათვის შესაფერისი ფიზიკური შენობა- ნაგებობის, პირობების უზრუნველყოფა QMS (ხარისხის მენეჯმენტის სისტემები) ISO/IEC 17025-ის შესაბამისად	მიმდინარეობს (მასის და ქიმიური გაზომვების ლაბორატორიები – Q4 2010) მიმდინარეობს (გააქტივება 2011 წლიდან TWINING–ის პროექტის ფარგლებში)
			ადამიანური შესაძლებლობების/რესურსების განვითარება, ტრენინგები	2008-2014 (მუდმივად)

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უნყება	საქმიანობა	გადები
			საზოგადოების გაცნობიერებულობის ამაღლება საერთაშორისო სტანდარტების უპირატესობებისა და სარგებლის შესახებ	მიმდინარეობს მუდმივად
			GEOSTM-ის ვებგვერდის განახლება	Q4, 2009
			ეროვნული სტანდარტების მიღებისა და რეგისტრაციის პროცესი (მათ შორის, საერთაშორისო და ევროპული სტანდარტების მიღება) სრულად შეესაბამება WTO TBT- ის მოთხოვნებსა და საერთაშორისო პრაქტიკას	Q4 2010
	საერთაშორისო	1.1.2	სტანდარტიზაციის სტრატეგიული დოკუმენტი 2012-2015 წლებისათვის განახლებული და გამოქვეყნებულია, მოქმედების გეგმა შემუშავებული და გამოქვეყნებულია	Q2 2011
8	სტანდარტების საყოველთაო გამოყენება (ქვეყნის ფარგლებში)	საქართველოს მთავრობა; GEOSTM	პრიორიტეტული საერთაშორისო და ევროპული სტანდარტების ეროვნულ სტანდარტებად მიღების პროცესი დასრულებულია	Q3-Q4 2011
			პრიორიტეტული ჰარმონიზებული სტანდარტები და დოკუშენტები თარგმნილია ქართულ ენაზე (დაახლ. 500 გვერდი)	Q3-Q4 2012
			პროგრამა შეტყობინებებისა და ინფორმაციის მიწოდების პროცედურის თაობაზე ტექნიკური რეგლამენტების სფეროში WTO TBT-ის შეთანხმების შესაბამისად შემუშავებულია და მოქმედებს	Q4 2013
			გაყიდვების, მარკეტინგის, ინფორმაციის და სხვა მომსახურების მიწოდების სტანდარტები გაუმჯობესებულია	Q4 2013

N	მიზანი	პასუხისმგებელი 	საქმიანობა	ვადები
IN	00000	უწციბა	00/10000000	გიდეიი

		1		00.54.00= 7.5
			COOMET-ის ფარგლებში თანამშრომლობის გაძლიერება	მიმდინარე, 2007 წლიდან და
			გაზომვების მოკვლევადობის უზრუნველყოფისათვის	შემდგომ
			GEOSTM-ის ხარისხის დოკუმენტაცია მზადების პროცესშია	Q3 2011
			(ქართულ და ინგლისურ ენებზე)	
			შიდა აუდიტის ჩატარებისათვის პასუხისმგებელმა	Q4 2011
			თანამშრომლებმა გაიარეს ტრენინგი (ISO/IEC 17025,	
			ISO/IEC 9001)	
ĺ			GEOSTM-ის ხარისხის დოკუმენტაცია დასრულებულია და	Q2-Q3 2012
			მზადაა ინგლისურ ენაზე	
			ყველა სექციის შიდა აუდიტი დასრულებულია	Q3 2012
			მენეჯმენტის შეფასება ჩატარეული და შესაბამისი	Q3 2012
			ჩანაწერები გაკეთებულია	
			GEOSTM-ის განაცხადს აკეთებს მისი ხარისხის მენეჯმენტის	ირი პრეზენტაციისათვის
			სისტემის 8ე	COOMET-ის (რეგიონალური
				მეტროლოგიის
				ორგანიზაცია) ხარისხი
				ფორუმზე QF
	GEOSTM-ის საერთაშორისო			Q3 2012
	სტანდარტების შესაბამისად	საქართველოს	GEOSTM-მა წარმატებით ჩაატარა ხარისხის მენეჯმენტის	Q2-Q3 2012
	ფუნქციონირების	ეკონომიკისა და	სისტემის ზეპირი პრეზენტაცია COOMET-ის QF-ზე	
	უზრუნველყოფა, რათა	მდგრადი	GEOSTM–ი განაცხადს აკეთებს QMS-ის	ანასწორ ექსპერტთა
9	მიღნეულ იქნეს აღიარება	განვითარების		შეფასებაზე of COOMET-ის
	რეგიონალურ და/ან	სამინისტრო,		QF-8 ₁
	საერთაშორისო დონეზე	GEOSTM		Q3 2012
	031003000000000000000000000000000000000	GEOSTM	GEOSTM-მა ჩაატარა QMS-ის წინასწარი შეფასება	Q1-Q2 2013
			მაკორექტირებელი ღონისძიებები იდენტიფიცირებულია	Q2 2013
İ			და რეალიზებულია	
			GEOSTM-ის სტანდარტიზაციის დეპარტამენტს	საბამისად
			დანერგილი აქვს ხარისხის მენეჯმენტის სისტემა ISO	Q2 2013
			9001 7	Q2 2010
			QMS-ის თანასწორ ექსპერტთა შეფასება COOMET-ის	Q4 2013
			ხარისხის ფორმის მიერ ISO 17025 მიხედვით	\(\sigma \)
			დასრულებულია	
			ყველა აუცილებელი მაკორექტირებელი ღონისძიება	Q4 2013
			განხორციელებული და დადასტურებულია COOMET-ის	Q1 2010
			QF-ის ექსპერტთა შემფასებლების მიერ	
			COOMET-ი გასცემს GEOSTM-ის ხარისხის მენეჯმენტის	Q4 2013 - Q1 2014
				Q+ 2013 - Q1 2014
			სისტემის აღიარების სერტიფიკატს	01 2014
			GEOSTM-ის სულ ცოტა 2 ლაბორატორია არის	Q1 2014
			საერთაშორისოდ აღიარებული	. 1.0.7
ĺ			GEOSTM-ს აქვს სულ ცოტა 2 CMC's ჩანაწერი BIPM	ა ბაზაში
L			KCDB-ის მონაცემ	Q1 2014

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	გადები
10	ღონისძიებების გააქტიურება, რათა პრიორიტეტულ სფეროებში საჭირო მეტროლოგიურ ი მომსახურება ხელმისაწვდომი გახდეს ქვეყნის შიგნით	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო, GEOSTM	ხარისხის საბჭოს და სხვა დაინტერესებული მხარეების მეშვეობით პრიორიტეტების იდენტიფიცირება რესურსების იდენტიფიცირება სამოქმედო გეგმის შემუშავება TOR სახელმძღვანელო საქართველო-გერმანიის ერთობ ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიისათვის შენობა მომზადებულია ქიმიური მეტროლოგიის ლაბორატორიაში ტექნიკის ინსტალაცია დასრულებულია არსებული რეგიონალური და საერთაშორისო თანამშრომლობის გამოყენება (CIPM MRA-ს ხელმომწერი ქვეყნების მეტროლოგიური ინსტიტუტების გაზომვის ეტალონების გამოყენების დაშვება)	მიმდინარეობს მიმდინარეობს 2010 წელს Q4, 2010 ივი PTB-ის პროექტის მეორე ფაზისათვის მომზადებულია Q3-Q4 2010 Q4 2010 Q4 2010 მიმდინარეობს

11	საჯარო-კერძო- პარტნიორობის მოდელების გამოყენება GEOSTM-ის ორგანიზაციულ სტრუქტურაში	საქართველოს მთავრობა, საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო,	საჯარო-კერძო-პარტნიორობის ხარისხის გადახედვა GEOSTM-ის, როგორც ბაზრის მონაწილის მოქმედების გადახედვა, რათა თავიდან იქნეს აცილებული ინტერესთა კონფლიქტი	^{მიმდინარეობს} მიმდინარეობს
12	CAB-ის სისტემის შემდგომი განვითარება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკის საფუძველზე	GEOSTM საქართველოს მთავრობა, GEOSTM, GAC	აკრედიტაციის გამოყენება, როგორც სასურველი საშუალება CAB-ების ტექნიკური კომპეტენციის დასადასტურებლად ISO შესაბ მეკავშირე/პასუხისმგებელი პირების დანიშვნა EA–სა და ILAC-ის ტექნიკურ კომიტეტებთან ურთიერთობისათვის	მიმდინარეობს მისობის შეფასების კომიტეტის (CASCO) საქმიანობაში მონაწილეობა Q2, 2010 Q3, 2010

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
13	ღონისძიებების დაწყება GAC- ის საერთაშორისო აღიარების აკრედიტაციის ევროპულ თანამშრომლობაში (EA) ასახვის მი86ით	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; საქართველოს საგარეო საქმეთა სამინისტრო; GAC	GAC-სა და EA-ს შორის <i>თანამშრომლობის კონტრაქტის</i> გაფორმება	Q4, 2009(გაფორმებულია)
14	GAC-ის ფინანსური მდგრადობის გადახედვა	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GAC	დამტკიცებულია აკრედიტაციისათვის ახალი გადასახადების და მათი კალკულაციის წესები	Q3 2010
15	GAC -ში ძირითადი სექტორული ტექნიკური კომიტეტების შექმნა	GAC	სექტორული ტექნიკური კომიტეტების შექმნა აკრედიტაციაში სხვადასხვა მიმართულებებისთვის: პირველ რიგში, სამი კომიტეტის შექმნა, და სხვა კომიტეტების შექმნა მოხდება შესაბამისი საჭიროების გამოვლენის შემთხვევაში	2010 2010
16	EA, ILAC, IAF-ის ყველა აუცილებელი დოკუმენტებისა და სახელმძღვანელოების შემოღება	GAC	EA, ILAC, IAF-ის ამ ეტაპისათვის საჭირო დოკუმენტებისა და სახელმძღვანელოს თარგმანი ინგლისურიდან დასრულებულია და მიმდინარეობს მათი დანერგვა აკრედიტაციის პრაქტიკაში	2010
17	აკრედიტაციის პროცედურების დაახლოება საერთაშორისო პრატიკასთან	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GAC	GAC-ის ნორმატიულ აქტებში შესაბამისი ცვლილებები შეტანილია	2010
18	GAC-ის ინსტიტუციონალური მიუკერძოებლობის უზრუნველყოფისათვის შესაბამისი სამართლებრივი ცვლილებების განხორციელება	საქართველოს მთავრობა	აკრედიტაციის საბჭოს შექმნა: აკრედიტაციის თავში გათვალისწინება, [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი გადაადგილების კოდექსი] აკრედიტაციის საბჭოს შექმნა საქართველოს მთავრობის დადგენილების საფუძველზე უკეთესია მიუკერძოებლობის უზრუნველყოფისათვის	2010 2010

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწციბა	საქმიანობა	ვადები
---	--------	--------------------------	------------	--------

19	GAC-ის ინსტიტუციონალური შესაძლებლობის გაძლიერება	საქართველოს მთავრობა; GAC	შემფასებელთა მომზადება GAC-ის საქმიანობის ყველა მიმართულებისათვის მინიმუმ 5 მოდულირებული ტრენინგი შემფასებლებისათვის (20 პირი) დასრულებულია სხვადასხვა ტიპის შესაბამისობის შეფასების ორგანოებისათვის დადგენილი საერთაშორისო სტანდარტების შესაბამისად დონორი ორგანიზაციებისადმი თხოვნა გაკეთდეს, რათა მხარი დაუჭირონ და GAC-ის წარმომადგენლებისათვის ჩაატარონ ტრენინგები სამუშაო ადგილზე ევროპულ აკრედიტაციის ორგანიებში ISO/IEC17020 (საინსპექციო ორგანოები) , ISO/IEC17025 (ტესტირებისა და დაკალიბრების ლაბორატორიები) და ISO/IEC17000 სერიის სხვა	2010-2011
20	შესაბამის კვალიფიკაციაზე გამოცდების და სხვა შედარებების პროგრამების ნუსხის ქონა და მათ შესახებ ინფორმაციის გავრცელება	GAC	სტანდარტების შესაბამისად აკრედიტაციის ცენტრს აქვს კვალიფიკაციაზე ტესტირებისა და სხვა შედარებითი პროგრამების სათანადო სია. ინფორმაცია კვალიფიკაციაზე ტესტირების ჩამტარებლების შესახებ მოცემულია GAC- ის ვებგვერდზე	Q4, 2010
21	აკრედიტაციის საერთაშორისო ორგანიზაციაში GAC-ის მონაწილეობის გაუმჯობესება (EA, ILAC, IAF)	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; GAC	EA, ILAC, IAF-ის ტექნიკურ კომიტეტებსა და სხვა სტრუქტურულ ორგანოებში მონაწილეობა: პირველი მონაწილეობა IAF /ILAC'-ის გენერალურ ასამბლეაში 2010 წელს ILAC-ის კომიტეტებთან კომუნიკაციის დამყარება (ეთხოვოს დონორ ორგანიზაციებს ამ ღონისძიებების მხარდაჭერა) GAC და EA-ს შორის თანამშრომლობის კონტრაქტის შეცვლა ასოცირებული წევრის სტატუსით	2010 წლიდან და შემდგომ 2010 Q1 2011

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	გადები
22	ISO/IEC 17011 იმპლემენტაცია და GAC-ის მენეჯმენტის სისტემის გაუმჯობესება საერთაშორისო სახელმძღვანელოების შესაბამისად	GAC	GAC-ის ხარისხის მენეჯმენტის სისტემა (QMS) გადასინჯულია და დამტკიცებულია საერთაშორისო მოთხოვნების შესაბამისად ტრენინგი GAC-ის თანამშრომლებისათვის GAC-ის მენეჯმენტის სისტემის საკითხებზე	2010-2011 2010-2011
23	ISO/IEC-ის სტანდარტების სრული იმპლემენტაცია CAB-ების აკრედიტაციისათვის	GAC	დადგენილია გარდამავალი პერიოდი ISO/IEC-აკრედიტაციის სტანდარტების სრული იმპლემენტაციისათვის და ლაბორატორიებსა და სხვა შესაბამისობის შეფასების ორგანოებში შესაბამისი მენეჯმენტის სისტემებისათვის. ამ გარდამავალი პერიოდისათვის გაზომვების მიკვლევადობის ეროვნული სახელმძღვანელო შემუშავებული და გამოყენებულია	2010-2012 2010-2012
24	ახალი მხარდაჭერის პროექტების განხორციელება (Twinning ან ENPI)	GAC	TWINING პროექტი აკრედიტაციაში დაწყებულია	2011
25	GAC-ის ტრენინგები CAB- ებისათვის	GAC	GAC-ის ტრენინგის ჩატარება GAC-ის მიერ აკრედიტებული ორგანოებისათვის და შესაბამისობის შეფასების ორგანოებისთვის, რომლებიც დაინტერესებული არიან აკრედიტაციით, და სადაც აიხსნება ახალი მიდგომები ტექნიკურ და მართვის საკითხებისადმი (მხარდამჭერ პროექტთან ერთად)	2010-2012

N	მიზანი	პასუხისმგებელი უწყება	საქმიანობა	ვადები
26	კვალიფიკაციაზე ტესტირების სფეროში მომსახურების შექმნა საქართველოში	GAC	ტარდება მხარდასაჭერი დონისძიებები კვალიფიკაციაზე ტესტირების სფეროში მომსახურების შექმნისათვის (მხარდამჭერ პროექტთან ერთად)	2010-2013
	0,500		GAC-ის ხარისხის მენეჯმენტის სისტემის (QMS) სრული შიდა აუდიტი ჩატარებულია	2012
27	GAC-ის მზადყოფნა EA-ს მიერ კოლეგიალური შეფასებისათვის	GAC, კვალიფიცირებული შემფასებლები	EA-ს წესების შესაბამისად GAC-ის წინასაწარი კოლეგიალური შეფასების ორგანიზება	2013
28	GAC-ის პირველი შეფასება EA-ს მხრიდან	GAC, EA	EA-ს შემფასებლების მიერ GAC-ის პირველი კოლეგიალურ ექსპერთა შეფასება ჩატარებულია	2014
29	MLA/MRA აკრედიტაციის საერთაშორისო და რეგიონალური ორგანიზაციების ხელმომწერ მხარედ გახდომა	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო; საქართველოს საგარეო საქმეთა სამინისტრო, GAC	GAC-ის, როგორც MLA EA-ს ხელმომწერი ILAC-ის MRA და IAF ხელმომწერი (როგორც მიზანშეწონილია)	2015 2016-2017

კარი III. ახალი და გლობალური მიდგომების დირექტივების შემოღების ქვეპროგრამა

შესავალი

ახალი და გლობალური მიდგომების დირექტივების შემოღების ქვეპროგრამის შემუშავებისას პირველი კვლევა და შესაბამისი ანალიზი ჩატარდა სამუშაო ჯგუფის და ადგილობრივი ექსპერტების მიერ.

პრიორიტეტულ დარგებში დირექტივების იდენტიფიცირების მიზნით რანგირე-ბისა და დაჯგუფების მეთოდი იქნა გამოყენებული, რომელიც ეფუძნებოდა ექსპერტთა მოსაზრებებს და რეგულირების გავლენის წინასწარი შეფასების (RIA) მეთოდს.

ექსპერტებისა და სამუშაო ჯგუფის წევრების მიერ იდენტიფიცირებულ იქნა ექვსი კრიტერიუმი და თითოეულ მათგანს მიენიჭა შესაბამისი წონა. დირექტივის ზემოაღნიშნულ კრიტერიუმებთან მიმართებაში ანალიზის საფუძველზე მოხდა თითოეული დირექტივის რანგირება, დირექტივები დაჯგუფდა სხვადასხვა ჯგუფებად ეტაპობრივი შემოღების მიზნებისათვის.

- გამოვლინდა დირექტივების ხუთი ჯგუფი:
- პირველი ჯგუფი დაყოფილია სამ ქვეჯგუფად და მოიცავს ექვს დირექტივას (პირველი ქვეჯგუფი: ადამიანთა გადასაყვანად გამიზნული საბაგირო მოწყობილობები 2000/9/EC; ლიფტები 95/16/EC; მეორე ქვეჯგუფი: წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობილობები 97/23/EC; მარგი ქმედების მოთხოვნები თხევადი ან გაზის საწვავზე მომუშავე ცხელი წყლის ახალი ბოილერებისათვის 92/42/EEC;

- ჩვეულებრივი წნევის ჭურჭელი 87/404/EEC; მესამე ქვეჯგუფი: რეკრეაციული მოწყობილობები 94/25/EC);
- მეორე ჯგუფი დაყოფილია ორ ქვეჯგუფად და მოიცავს ხუთ დირექტივას:
 (პირველი ქვეჯგუფი: სამოქალაქო დანიშნულების ფეთქებადი მასალები 93/15/EEC; ფეთქებად ატმოსფეროში გამოსაყენებელი მოწყობილობები (ATEX) 94/9/EC; მეორე ქვეჯგუფი: რადიოტექნიკის მოწყობილობები და ტელეკომუნიკაციების ტერმინალის მოწყობილობები და მათი შესაბამისობის შეფასების ურთიერთაღიარება 1999/5/EC; ელექტრომაგნიტური თავსებადობა (EMC) 2004/108/EC; დაბალი ძაბვა 2006/95/EC);
- მესამე ჯგუფი შედგება სამი დირექტივისაგან: (სამედიცინო მოწყობილობები 93/42/EEC; ინ-ვიტრო დიაგნოსტიკური სამედიცინო მოწყობილობები 98/79/EC; აქტიურად იმპლანტირებადი სამედიცინო მოწყობილობები 90/385/EEC);
- მეოთხე ჯგუფი შედგება სამი დირექტივისაგან: აირად საწვავზე მომუშავე მოწყო- ბილობები 90/396/EEC; პერსონალური დაცვის აღჭურვილობა (PPE) 89/686/EEC; მოწყობილობა/მექანიზმები 98/37/EC);

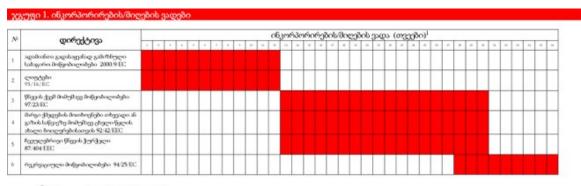
შემოღებ	ჯგუფის № ის/ინკორპორირების პერიოდი	№	დირექტივის კონსოლიდირებული ვერსია
I		1	ადამიანთა გადასაყვანად გამიზნული საბაგირო მოწყობილობები 2000/9/EC
ჯგუ ფი 36	^I ქვეჯგუფი	2	ლიფტები 95/16/EC
თვე		3	წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობილობები 97/23/EC
	II ქვეჯგუფი	4	მარგი ქმედების მოთხოვნები თხევადი ან გაზის საწვავზე მომუშავე ცხელი წყლის ახალი ბოილერებისათვის 92/42/EEC
		5	ჩვეულებრივი წნევის ჭურჭელი 87/404/EEC
	III ქვეჯგუფი	6	რეკრეაციული მოწყობილობები 94/25/EC
II		7	სამოქალაქო დანიშნულების ფეთქებადი მასალები 93/15/EEC
ჯგუ	I ქვეჯგუფი	8	ფეთქებად ატმოსფეროში გამოსაყენებელი მოწყობილობები (ATEX) 94/9/EC
		9	რადიოტექნიკის მოწყობილობები და ტელეკომუნიკაციების ტერმინალის მოწყობილობები და მათი შესაბამისობის შეფასების ურთიერთაღიარება 1999/5/EC
	II ქვეჯგუფი	10	ელექტრომაგნიტური თავსებადობა (EMC) 2004/108/EC
	333333		დაბალი ძაბვა 2006/95/EC

782 111		12	სამედიცინო მოწყობილობები 93/42/EEC
ფი		13	ინ-ვიტრო დიაგნოსტიკური სამედიცინო მოწყობილობები 98/79/EC
		14	აქტიურად იმპლანტირებადი სამედიცინო მოწყობილობები 90/385/EEC
IV		15	აირად საწვავზე მომუშავე მოწყობილობები 90/396/EEC
ჯგუ ფი		16	პერსონალური დაცვის აღჭურვილობა (PPE) 89/686/EEC
		17	მოწყობილობა/მექანიზმები 98/37/EC
V 380		18	სათამაშოების უსაფრთხოება 88/378/EEC
აი ფი		19	სამშენებლო მასალები 89/106/EEC
		20	არაავტომატური საწონი ინსტრუმენტები 90/384/EEC
		21	გამზომი ინსტრუმენტები 2004/22/EC

- მეხუთე ჯგუფი შედგება ოთხი დირექტივისაგან: (სათამაშოების უსაფრთხოება 88/378/EEC; სამშენებლო მასალები 89/106/EEC; არაავტომატური საწონი ინსტრუმენტები 90/384/EEC; გამზომი ინსტრუმენტები 2004/22/EC);
- პირველი ჯგუფის დირექტივების ინკორპორირება/მიღება უნდა მოხდეს სტრატეგიისა და სამთავრობო პროგრამის მიღებიდან პირველ 36 თვეში;
- სხვა ჯგუფების მიღება მოხდება პირველი ჯგუფის სრულად ინკორპორირების/მიღების შემდეგ და უფრო დეტალურად გაიწერება ქვეპროგრამაში.

ახალი და გლობალური მიდგომების დირექტივების შემოღების/ინ-კორპორირების ქვეპროგრამაში მოცემული თანმიმდევროვა და ვადები ასევე შეთანხმდა ევროკომისიასთან (ბრუსელი, CHAR 9/214, 26 ნოემბერი, 2009 წელი).

გარდა პირველი ჯგუფისა, სხვა ჯგუფებთან დაკავშირებით საქართველოს მთავრობა გეგმავს უფრო კომპლექსურ RIA-ს და თეორიული და კვლევითი მტკიცებულებების საფუძველზე შესაძლოა გადაიხედოს დირექტივების ადგილობრივ კანონმდებლობაში შემოღების/ინკორპორირების რიგითობა. წარმოდგენილი რიგითობა შეიძლება ასევე დაექვემდებაროს გადახედვას ადგილობრივი წარმოების საჭიროებებიდან გამომდინარე, ცვალებადი სავაჭრო პირობების გათვალისწინებით, საქართველოს ეკონომიკური მიზნებიდან გამომდინარე.



² φήτικού sengen elfggås 3/ητη/riskob διορηδοφού

ჯგუფი I (6 დირექტივა)

ქვეჯგუფი 1 (2 დირექტივა)

е 6			ჩართული	ჩართული უწყებები				ინკორპორირება/მიღ ება	
ე ქ ტ ა	შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები	პასუხისმგებელ ი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრო ბო	8ოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსებ ი	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრუ ლების თარიღ ი (თვე)
2 0 0 0 / 9 / E C	EN 1709:2004 EN 1908:2004 EN 1908:2004 EN 1909:2004 EN 12385-8:2002 EN 12385-9:2002 EN 12397:2004 EN 12927-1:2004 EN 12927-3:2004 EN 12927-3:2004 EN 12927-6:2004 EN 12927-6:2004 EN 12927-6:2004 EN 12927-8:2004 EN 12929-1:2004 EN 12929-1:2004 EN 12929-1:2004 EN 12930:2004 EN 13107:2004 EN 13107:2004 EN 13107:2005 EN 13796-1:2005 EN 13796-1:2005 EN 13796-1:2005 EN 13796-2:2005 EN 13796-2:2005 EN 13796-3:2005	საქართველო ს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო	საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო ტურიზმისა და კურირტების დეპარტამენტი ტექნიკური და სამმენებლო ინსპექცია GAC GEOSTM	საქართველო ს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორე ბიდა მომხმარებლ ები შპს "ბაგირგზა"	ტექნიკური გედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფრთსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ბრძანება "სამიში საწარმოთ ობიექტის სახელმწიფო რეესტრის წარმოებისა და რეგისტრაციის წესის შესახებ" ტექნიკური გედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრძანება "სამიშ საწარმოთ ობიექტებზე უბედური შემთხვევის გარეშე მომხდარი ავარიების ტექნიკური გამოკვლევისა და აღრიცხვის შესახებ"	ტექნიკური რეგლამენტების მიღების იურიდიულ საფუძველს წარმოადგენს [კოდექსი პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის მუსახებ] ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტებას საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების რეესტრში რევისტრაციის მეშვეობით თავფურცლის მეშვეობით თავფურცლის მეთოდის გამთყენებით, GEOSTM—ის გენერალური დირექტორის ბრძანების საფუძველზე საერთაშორისო პრაქტიკისა და წესების შესაბამისად (ISO სახელმძღვანელო 21, WTO TBT დანართი 3)	საქართვ ელოს ეკონომი კისა და მდგრად ი განვითა რების სამინისტ როს ბიუჯეტი + ტექნიკუ რი დახმარე	0	12

	აპარლამენტის და საბჭოს დირექტივა $2000/9/{ m EC}$ ადამიანთა გადასაყვანად გამიზნუ კობილობები ${ m (OJ~L~106, 2000-05-03)}$	ლი საბაგირო
ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)	OJ-ში პირველი გამოქვეყნების თარიღი
	EN 1709:2004	
CEN	Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Precommissioning inspection, maintenance, operational inspection and checks	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 1908:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Tensioning devices	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 1909:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Recovery and evacuation	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12385-8:2002 Steel wire ropes - Safety - Part 8: Stranded hauling and carrying-hauling ropes for cableway installations designed to carry persons	C 97 of 2003-04-24
CEN	EN 12385-9:2002 Steel wire ropes - Safety - Part 9: Locked coil carrying ropes for cableway installations designed to carry persons	C 97 of 2003-04-24
CEN	EN 12397:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Operation	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-1:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 1: Selection criteria for ropes and their end fixings	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-2:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 2: Safety factors	C 100 of 2005-04-26

CEN	EN 12927-3:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 3: Long splicing of 6 strand hauling, carrying hauling and towing ropes	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-4:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 4: End fixings	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-5:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 5: Storage, transportation, installation and tensioning	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-6:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 6: Discard criteria	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-7:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 7: Inspection, repair and maintenance	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12927-8:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Ropes - Part 8: Magnetic rope testing (MRT)	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12929-1:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - General requirements - Part 1: Requirements for all installations	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12929-2:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - General requirements - Part 2: Additional requirements for reversible bicable aerial ropeways without carrier truck brakes	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 12930:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Calculations	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 13107:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Civil engineering works	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 13223:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Drive systems and other mechanical equipment	C 100 of 2005-04-26
CEN	EN 13243:2004 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Electrical equipment other than for drive systems	C 100 of 2005-04-26
	EN 13243:2004/AC:2005	C 230 of 2005-09-20
CEN	EN 13796-1:2005 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Carriers - Part 1: Grips, carrier trucks, on-board brakes, cabins, chairs, carriages, maintenance carriers, tow-hangers	C 230 of 2005-09-20
	EN 13796-1:2005/AC:2007	C 271 of 2007-11-14
CEN	EN 13796-2:2005 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Carriers - Part 2: Slipping resistance test for grips	C 230 of 2005-09-20
CEN	EN 13796-3:2005 Safety requirements for cableway installations designed to carry persons - Carriers - Part 3: Fatigue tests	C 230 of 2005-09-20

95/1 ©	6/EC ლიფტები				1		I			
v . &	შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები	პასუხისმგებ ელი უწყება	ჩართული უწყებები სამთავრობო არასამთავრობო		მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრ ივი ინკორპორაციის სახე	რესურსე ბი	ინკორპორ დაწყების თარიღი (თვე)	რირება/მიღება დასრულები ს თარიღი (თვე)	
9 5 / 1 6 / E C	EN 81-1:1998 EN 81-1:1998/A1:2005 EN 81-1:1998/A2:2004 EN 81-1:1998/AC:1999 EN 81-2:1998 EN 81-2:1998/A1:2005 EN 81-2:1998/A2:2004 EN 81-2:1998/AC:1999 EN 81-2:2003 EN 81-70:2003 EN 81-70:2003 EN 81-70:2003 EN 81-71:2005 EN 12016:2004+A1:2008 EN 12385-5:2002 EN 12385-5:2002 EN 12385-5:2002 EN 13411- 7:2006+A1:2008	საქართვე ლოს ეკონომიკის ა და მდგრადი განვითარებ ის სამინისტრ	ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია GAC GEOSTM თბილისის, ქუთაისის და ბათუმის მუნიციპალი- ტეტები	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და მომხმარებლები	საქართველოს კანონი "საშიში საწარმოო ობიექტის უსაფრთხოების შესახებ" ლიფტების მოწყობის და უსაფრთხოების შესახებ მედამხედველობის შესახებ მედამხედველობის მესახებ მარანტიებში კაზინტის და სამთო წარმოების მესახებ მარამოების სახელმწიფო კომიტეტის გადაწყვეტილებით 26.01.1971) ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №20 ბრძანება საშიში საწარმოთ ობიექტის ტექნიკური მედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრძანება მარამის გადამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრძანება "საშიშ საწარმოთ ობიექტებზე უბედური შემთხვევის გარეშე მომხდარი ავარიების ტექნიკური გამოკვლევისა და აღრიცხვის შესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ბრძანება "საშიშ საწარმოთ ობიექტის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 70 ივლისის №22 ბრძანება "საშიშ საწარმოთ ობიექტის სახელმწიფო რეეტირის ნარმოებისა და რეგისტრის ნარმოებისა და რეგისტრის სახელმწიფო ინსპექციის დებულების დამტკიცების მესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის დებულების დამტკიცების შესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის დებულების დამტკიცების მესახებ" ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის დებულების დამტკიცების შესახებ" ტექნიკური ზედამხიფო ინსპექციის დებულების დამტკიცების მესახებ" ტექნიკური ზედამხიფო ინსპექციის დაგავშირებული საქმიანობის სანებართვო მოწმობის საქმიანობის სანებართვო მოწმიანობის საქმიანობის სანებართვო მომიანის საქმიანობის საქმიანობის საქმიანობის საქმიანობის სანებართვო მომნობის სანებართვო მომნობის საქმიანობის სანებართვო მოწმობის საქმიანობის სანებართვო მომნობის საქმიანობის სანებართვო მომნობის საქმიანობის საქმიანობის სანებართვო მომნობის საქმიანობის საქმიანობი	ტექნიკური რეგლამენტების მიღების თურიდიულ საფუძველს წარმოადგენს /კოდუქსი პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის შესახებ] ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტების რეესტრში რეგისტრაციის მეშვეობით თავფურცლის მეთვოდის გამოყენებით, GEOSTM—ის 3ენერალური დირექტორის ბრძანების საფუძველზე საფრებას და წესების შესაბამისად (ISO Uახელმძღვანელო 21, WTO TBT დანართი №3)	საქართვ ელოს ეკონომი კისა და მდგრად ი განვითა რების სამინისტ როს ბიუჯეტი + ტექნიკუ რი დახმარე ბა			

ევროპარლამენტის დირექტივა 95/16/EC და საბჭოს დირექტივა 29 ივნისი, 1995 წელი წევრ სახელმწიფოებში ლიფტებთან დაკავშირებული კანონმდებლობის მიახლოების თაობაზე							
ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)	მითითება წინა სტანდარტზე	OJ-ში პირველი გამოქვეყნების თარიღი				
CE N	EN 81-1:1998 Safety rules for the construction and installation of lifts - Part 1: Electric lifts	31/03/1999					
	EN 81-1:1998/A1:2005	02/08/2006	Date expired (02/08/2006)				
	EN 81-1:1998/A2:2004	06/08/2005	Date expired (06/08/2005)				

	EN 81-1:1998/AC:1999	08/09/2009	
	4 EN 81-28:2003 supersedes partly clause 14.2.3 of EN 81-1 and EN 81-2 with regard to alarm systems and EN 81-1 and EN 81-2 would be modified according		
CE N	EN 81-2:1998 Safety rules for the construction and installation of lifts - Part 2: Hydraulic lifts	31/03/1999	
	EN 81-2:1998/A1:2005	02/08/2006	Date expired (02/08/2006)
	EN 81-2:1998/A2:2004	06/08/2005	Date expired (06/08/2005)
	EN 81-2:1998/AC:1999	08/09/2009	
Note	4 EN 81-28:2003 supersedes partly clause 14.2.3 of EN 81-1 and EN 81-2 with regard to alarm systems and EN 81-1 and EN 81-2 would be modified according	rdingly at the next revision.	
CE N	EN 81-21:2009 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 21: New passenger and goods passenger lifts in existing building	This is the first publication	
CE N	EN 81-28-2003 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 28: Remote alarm on passenger and goods passenger lifts	10/02/2004	
Note 4	EN 81-28:2003 supersedes partly clause 14.2.3 of EN 81-1 and EN 81-2 with regard to alarm systems and EN 81-1 and EN 81-2 would be modified accord	lingly at the next revision.	•
CE N	EN 81-58:2003 Safety rules for the construction and installation of lifts - Examination and tests - Part 58: Landing doors fire resistance test	10/02/2004	
CE N	EN \$1-70:2003 Safety rules for the construction and installations of lifts - Particular applications for passenger and good passengers lifts - Part 70: Accessibility to lifts for persons including persons with disability	06/08/2005	
	EN 81-70:2003/A1:2004	06/08/2005	
CE N	EN 81-71:2005+A1:2006 Safety rules for the construction and installation of lifts - Particular applications to passenger lifts and goods passenger lifts - Part 71: Vandal resistant lifts	11/10/2007	Date expired (11/10/2007)
CE N	EN 81-72:2003 Safety rules for the construction and installation of lifts - Particular applications for passenger and goods passenger lifts - Part 72: Firefighters lifts	10/02/2004	
CE N	EN 81-73:2005 Safety rules for the construction and installation of lifts - Particular applications for passenger and goods passenger lifts - Part 73: Behaviour of lifts in the event of fire	02/08/2006	
CE N	EN 12016:2004+A1:2008 Electromagnetic compatibility - Product family standard for lifts, escalators and moving walks - Immunity	28/10/2008	28/12/2009
CE N	EN 12385-3:2004+A1:2008 Steel wire ropes - Safety - Part 3: Information for use and maintenance	28/10/2008	28/12/2009
CE N	EN 12385-5:2002 Steel wire ropes - Safety - Part 5: Stranded ropes for lifts	06/08/2005	
	EN 12385-5:2002/AC:2005	08/09/2009	
CE N	EN 13015:2001+A1:2008 Maintenance for lifts and escalators - Rules for maintenance instructions	28/10/2008	28/12/2009
C E N	EN 13411-7:2006+A1:2008 Terminations for steel wire ropes - Safety - Part 7: Symmetric wedge socket	08/09/2009	28/12/2009

ქვეჯგუფი 2 (3 დირექტივა) წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობი	ლობებ	o 97/23/EC				
დ ი რ ე ქ შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები ტ ი 3 ა	პასუხისმ გე—ბელი უწყება	ჩართული უწყებები სამთავ - არასამ - თავრ რობო ობო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებ რივი ინკორპორა ციის სახე	რესურსები	 იირება/მიღე ბა დასრულ ების თარიღი (თვე)

9 7 /2 3 /E	EN 3- 8:2006/AC:2007 EN 19:2002 EN 297-12:004 EN 297-12:004 EN 297-12:004 EN 297-12:004 EN 297-12:004 EN 297-12:004 EN 297-12:005 EN 297-12:009 EN 297-12:00	EN 10217-3-2002 EN 10217-3-2002 EN 10217-3-2002/A1/2005 EN 10217-3-2002/A1/2005 EN 10217-3-2002/A1/2005 EN 10217-3-2002/A1/2005 EN 10217-3-2002/A1/2005 EN 10217-3-2002/A1/2005 EN 10222-11998/A1/2005 EN 10222-11998/A1/2006 EN 10222-3-1998/A1/2006 EN 10222-3-1998/A1/2006 EN 10222-3-1998/A1/2006 EN 10222-3-1998/A1/2006 EN 10222-3-1998/A1/2006 EN 10223-3-2007 EN 10233-3-2007 EN 10233-3-2007 EN 10233-3-2007 EN 10233-3-2006 EN 10233	EN 1348-2001/A1:2005 EN 175:2003-1-A2:2007 EN 1357:2003-1-A2:2007 EN 1337:2001 EN 1337:2001 EN 1337:2001 EN 1337:2001 EN 1337:2001 EN 1345-2:2009 EN 13445-2:2009 EN 13445-2:2009 EN 13445-2:2009 EN 13445-2:2009 EN 13445-2:2009 EN 13458-1:2002 EN 13469-1:2002 EN 13469-1:2007 EN 1338-1:2007 EN 1338-1:2008 EN 13469-1:2009 EN 13469	საქართვ ელოს ეკონომი კისა და მდგრადი განვითა რების სამინისტ რო	ტექნი კური დასამშებწ8 ინსპექცია GACGEOSTM	საუად გ ფეწნს ტეუნი აუდი უნი ფედსი ტეტი ი მუ 8 დ ტი 8 დ ები დაა დ ფი წნბ დ	ტექნიკური	ტექნიკური რეგლამენტებ ის მიღების იურიდიულ საფუძველს წარმოადგენს [კოდუქსიის უსაფრთხოები სა და თავისუფალი მამოქცევის შესახებ] ტექნიკური რეგლამენტებ ის მიღება საქართველო ს მთავრობის დადგენილები თ ჰარმონიზებუ ლი სტანდარტების რეესტრში რეგისტრაციის მეშვეობით თავფუურცლის მეთოდის გამოყენებით, GEOSTM-ის გენტალური დირექტორის ბრასნების საფუძველზე საერთაშორის თავრებების დაწესების თავრებების დაწესების დაწესების დაწესების დაწესების დაწესების და წესების	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტროს ბიუჯეტი + ტექნიკური დახმარება	12	30
	EN 10213:2007/AC: 2008 EN 10216-1:2002 EN 10216-1:2002 EN 10216-1:2002/A1:2004 EN 10216-3:2002 EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-3:2002/A1:2004 EN 10216-		EN ISO 15620:2000 EN ISO 16135:2006 EN ISO 16136:2006 EN ISO 16137:2006 EN ISO 16138:2006 EN ISO 16139:2006		C G E O S T	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ეკონომიკური განვითარების მინისტრის 2009 წლის 16 ნოემბრის №1- 1/2571 ბრძანება "ავტოსატრანსპორტო საშუალებებზე აირბალონიანი	საერთაშორის თ პრაქტიკისა და წესების შესაბამისად (ISO სახელმძღვანე ლო 21, WTO TBT დანართი			

ევროპარლამენტის დირექტივა 97/23/EC და საბჭოს დირექტივა 29 მაისი, 1997 წელი წნევის ქვეშ მომუშავე მოწყობილობებთან დაკავშირებული წევრი სახელმწიფოების კანონმდებლობის მიახლოება (OJ No L 181 of 1997-07-09)

ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)
CENT	EN 3-8:2006
CEN	Portable fire extinguishers - Part 8: Additional requirements to EN 3-7 for the construction, resistance to pressure and mechanical tests for extinguishers with a maximum allowable pressure equal to or lower than 30 bar
	EN 3-8:2006/AC:2007
	EN 19:2002
CEN	Industrial valves - Marking of metallic valves
CEN	EN 287-1:2004
CEN	Qualification test of welders - Fusion welding - Part 1: Steels
	EN 287-1:2004/A2:2006
	EN 287-1:2004/AC:2004
CEN	EN 334:2005+A1:2009
	Gas pressure regulators for inlet pressures up to 100 bar EN 378-2:2008+A1:2009
CEN	Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation
orn.	EN 473-2008
CEN	Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel - General principles
CEN	EN 593:2009
CLIV	Industrial valves - Metallic butterfly valves
CEN	EN 676:2003+A2:2008
	Automatic forced draught burners for gaseous fuels EN 676:2003+A2:2008/AC:2008
	EN 64-5:2002
CEN	Pressure Equipment - Part 5: Compliance and Inspection Documentation of Materials
CENT	EN 764-7:2002
CEN	Pressure equipment - Part 7: Safety systems for unfired pressure equipment
	EN 764-7:2002/AC:2006
CEN	EN 1057:2006
OLL 1	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for water and gas in sanitary and heating applications
CEN	EN 1092-1:2007
	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 1: Steel flanges EN 1092-3:2003
CEN	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges
	EN 1092-3:2003/AC:2007
CENT	EN 102-4:2002
CEN	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 4: Aluminium alloy flanges
CEN	EN 1171:2002
CLIV	Industrial valves - Cast iron gate valves
CEN	EN 1252-1:1998
	Cryogenic vessels - Materials - Part 1: Toughness requirements for temperatures below -80°C EN 1252-1:1998/AC:1998
	EN 1252-1:1996/ AC:1996 EN 1252-2:2001
CEN	Cryogenic vessels - Materials - Part 2: Toughness requirements for temperatures between -80°C and -20°C
CENT	EN 1349:2000
CEN	Industrial process control valves
	EN 1349:2000/AC:2001
CEN	EN 1562:1997
J	Founding - Malleable cast irons
\vdash	EN 1562:1997/A1:2006
CEN	EN 1563:1997 Founding - Spheroidal graphite cast irons
	EN 1563:1997/A1:2002
	EN 1563:1997/A:22005
CENT	EN 1564:1997
CEN	Founding - Austempered ductile cast irons
	EN 1564:1997/A1:2006
CEN	EN 1591-1:2001+A1:2009
OLA V	Flanges and their joints - Design rules for gasketed circular flange connections - Part 1: Calculation method
CEN	EN 1626:2008
	Cryogenic vessels - Valves for cryogenic service EN 1653:1997
CEN	Copper and copper alloys - Plate, sheet and circles for boilers, pressure vessels and hot water storage units
	EN 1653:1997/A1:2000
CENT	EN 1759-3:2003
CEN	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, Class designated - Part 3: Copper alloy flanges
	EN 1759-3:2003/AC:2004
CEN	EN 1759-4:2003
	Flanges and their joint - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, class designated - Part 4: Aluminium alloy flanges
CEN	EN 1797:2001
	Cryogenic vessels - Gas/material compatibility EN 1866:2005
CEN	Mobile fire extinguishers

CEN	EN 1983:2006 Ledworteid valvas Stool ball valvas
	Industrial valves - Steel ball valves EN 1984:2000
CEN	Industrial valves - Steel gate valves
CEN	EN ISO 4126-1:2004
	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves (ISO 4126-1:2004) EN ISO 4126-1:2004/AC:2006
OFD.	EN ISO 4120-1-2004 NC-2006 EN ISO 4120-1-2004 NC-2006
CEN	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 3: Safety valves and bursting disc safety devices in combination (ISO 4126-3:2006)
CEN	EN ISO 4126-4:2004
	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 4: Pilot operated safety valves (ISO 4126-4:2004) EN ISO 4126-5:2004
CEN	Safety devices for protection against excessive pressure - Part 5: Controlled safety pressure relief systems (CSPRS) (ISO 4126-5:2004)
	EN ISO 4126-5:2004/AC:2008
CEN	EN ISO 9606-2:2004 Qualification test of welders - Fusion welding - Part 2: Aluminium and aluminium alloys (ISO 9606-2:2004)
CENT	EN ISO 9606-3:1999
CEN	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys (ISO 9606-3:1999)
CEN	EN ISO 9606-4:1999 Approval testing of welders - Fusion welding - Part 4: Nickel and nickel alloys (ISO 9606-4:1999)
OFD.	EN ISO 9606-5:2000
CEN	Approval testing of welders - Fusion welding - Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys (ISO 9606-5:2000)
CEN	EN 10028-1:2007+A1:2009 Flat products made of stools for processors purposes. Part 1: Consent requirements
07:1	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 1: General requirements EN 10028-2:2009
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties
CEN	EN 10028-3:2009 Flat products made of stools for processes purposes. Part 3: Woldeble fine croin stools permitting.
CT1 -	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 3: Weldable fine grain steels, normalized EN 10028-4:2009
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 4: Nickel alloy steels with specified low temperature properties
CEN	EN 10028-5:2009 Flor and out of stock for account purposes. Part 5: Woldship fine are in stock the amount of head in the land.
<u> </u>	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled EN 10028-6:2009
CEN	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered
CEN	EN 10028-7:2007
	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 7: Stainless steels EN 10204:2004
CEN	Metallic products - Types of inspection documents
CEN	EN 10213:2007
	Steel castings for pressure purposes EN 10213:2007/AC:2008
CEN	EN 10216-1:2002
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties
	EN 10216-1:2002/A1:2004 EN 10216-2:2002+A2:2007
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
CEN	EN 10216-3:2002
	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10216-3:2002/A1:2004
CENT	EN 10210-3.2002/ A1.2004 EN 10216-4:2002
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties
	EN 10216-4:2002/A1:2004 EN 10216-5:2004
CEN	
$\overline{}$	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes
	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties
	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005
	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002/A1:2005
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005
CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 EN 10217-5:2002
CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified elevated temperature Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature
CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 EN 10217-5:2002
CEN CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10216-5:2004/AC:2008 EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005
CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties
CEN CEN CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002 EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002 EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002
CEN CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 EN 10217-4:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002/A1:2005 EN 10217-7:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes
CEN CEN CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002 EN 10217-6:2002 EN 10217-6:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002 EN 10217-7:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes EN 10227-1:1998
CEN CEN CEN CEN CEN	Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes EN 10217-1:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties EN 10217-1:2002/A1:2005 EN 10217-2:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-2:2002/A1:2005 EN 10217-3:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes EN 10217-3:2002/A1:2005 EN 10217-4:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-4:2002/A1:2005 EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties EN 10217-5:2002/A1:2005 EN 10217-6:2002/A1:2005 EN 10217-6:2002/A1:2005 EN 10217-6:2002/A1:2005 EN 10217-7:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties EN 10217-6:2002/A1:2005 EN 10217-7:2005 Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes

CEN	EN 10222-2:1999
CLIT	Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties
	EN 10222-2:1999/AC:2000
CEN	EN 10222-3:1998
	Steel forgings for pressure purposes - Part 3: Nickel steels with specified low temperature properties
CEN	EN 10222-4:1998
	Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength EN 10222-4:1998/A1:2001
	EN 10222-5:1999
CEN	Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels
	EN 1022-5199/AC:2000
	EN 10253-2:2007
CEN	Butt-welding pipe fittings - Part 2: Non alloy and ferritic alloy steels with specific inspection requirements
CENT	EN 10253-4:2008
CEN	Butt-welding pipe fittings - Part 4: Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steels with specific inspection requirements
	EN 10253-4:2008/AC:2009
CEN	EN 10269:1999
	Steels and nickel alloys for fasteners with specified elevated and/or low temperature properties
	EN 10269:1999/A1:2006
	EN 10269:1999/A1:2006/AC:2008
CEN	EN 10272:2007 Stainless steel bars for pressure purposes
	EN 10273:2007
CEN	Hot rolled weldable steel bars for pressure purposes with specified elevated temperature properties
OES I	EN 10305-4:2003
CEN	Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 4: Seamless cold drawn tubes for hydraulic and pneumatic power systems
CEN	EN 10305-6:2005
CEN	Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 6: Welded cold drawn tubes for hydraulic and pneumatic power systems
CEN	EN ISO 10931:2005
	Plastics piping systems for industrial applications - Poly(vinylidene fluoride) (PVDF) - Specifications for components and the system (ISO 10931:2005)
CEN	EN 12178:2003
	Refrigerating systems and heat pumps - Liquid level indicating devices - Requirements, testing and marking EN 12263:1998
CEN	Refrigerating systems and heat pumps - Safety switching devices for limiting the pressure - Requirements and tests
	EN 12266-1-2003
CEN	Industrial valves - Testing of valves - Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria - Mandatory requirements
CEN	EN 12284:2003
CEN	Refrigerating systems and heat pumps - Valves - Requirements, testing and marking
CEN	EN 12288:2003
OLL 1	Industrial valves - Copper alloy gate valves
CEN	EN 12334:2001
	Industrial valves - Cast iron check valves EN 12334:2001/A1:2004
	EN 1235/2001/AC2002
	EN 12392-2000
CEN	Aluminium and aluminium alloys - Wrought products - Special requirements for products intended for the production of pressure equipment
CEN	EN 12420:1999
CEIV	Copper and copper alloys - Forgings
CEN	EN 12434:2000
	Cryogenic vessels - Cryogenic flexible hoses
	EN 12434:2000/AC:2001
CEN	EN 12451:1999 Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for heat exchangers
	EN 12452:1999
CEN	Copper and copper alloys - Rolled, finned, seamless tubes for heat exchangers
CENT	EN 12516-1:2005
CEN	Industrial valves - Shell design strength - Part 1: Tabulation method for steel valve shells
	EN 12516-1:2005/AC:2007
CEN	EN 12516-2:2004
, J	Industrial valves - Shell design strength - Part 2: Calculation method for steel valve shells
CEN	EN 12516-3:2002
\vdash	Valves - Shell design strength - Part 3: Experimental method
\vdash	EN 12516-3:2002/AC:2003 EN 12516-4:2008
CEN	EN 12510-4:2008 Industrial valves - Shell design strength - Part 4: Calculation method for valve shells manufactured in metallic materials other than steel
	mutastral varves - Sitch design strength - Fart 4. Calculation include for varve sitchs manufactured in include matching solice than seed
CEN	Static welded steel cylindrical tanks, serially produced for the storage of Liquefied Petroleum Gas (LPG) having a volume not greater than 13m³ and for installation above ground -
	Design and manufacture
	EN 12542:2002/A1:2004
CEN	EN 12735-1:2001
ļ,	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for air conditioning and refrigeration - Part 1: Tubes for piping systems
\vdash	EN 12735-1:2001/A1:2005 EN 12735-2:2001
CEN	EN 12/35-2:2001 Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for air conditioning and refrigeration - Part 2: Tubes for equipment
\vdash	Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for air conditioning and refrigeration - Part 2: Tubes for equipment EN 12735-2:2001/A1:2005
H	EN 1273-2.2001/A1.2003
CEN	Cookware - Pressure cookers for domestic use
	EN 12778:2002/A1:2005

	EN 12778:2002/AC:2003
CEN	EN 12952-1:2001 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 1: General
CEN	EN 12952-2:2001
CEIV	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories
CEN	EN 12952-3:2001 Water-tube boilers and auxilliary installations - Part 3: Design and calculation for pressure parts
CENT	EN 12952-5:2001
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 5: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler
CEN	EN 12952-6:2002
	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 6: Inspection during construction; documentation and marking of pressure parts of the boiler EN 12952-7:2002
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 7: Requirements for equipment for the boiler
CEN	EN 12952-8:2002
-	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 8: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boiler EN 12952-9:2002
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 9: Requirements for firing systems for pulverized solid fuels for the boiler
CEN	EN 12952-10:2002
	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 10: Requirements for safeguards against excessive pressure EN 12952-11:2007
CEN	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 11: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories
CEN	EN 12952-14:2004
	Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 14: Requirements for flue gas DENOX-systems using liquefied pressurized ammonia and ammonia water solution
CEN	EN 12952-16:2002 Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 16: Requirements for grate and fluidized-bed firing systems for solid fuels for the boiler
CEN	EN 12953-1:2002
CLIN	Shell boilers - Part 1: General
CEN	EN 12953-2:2002 Shell boilers - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories
CEN	EN 12953-3:2002
CEN	Shell boilers - Part 3: Design and calculation for pressure parts
CEN	EN 12953-4:2002 Shell boilers - Part 4: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler
CENI	EN 12953-5:2002
CEN	Shell boilers - Part 5: Inspection during construction, documentation and marking of pressure parts of the boiler
CEN	EN 12953-6:2002 Shell boilers - Part 6: Requirements for equipment for the boiler
OFF.	EN 12953-7:2002
CEN	Shell boilers - Part 7: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boilers
CEN	EN 12953-8:2001
	Shell boilers - Part 8: Requirements for safeguards against excessive pressure EN 12953-8:2001/AC:2002
CEN	EN 12953-9:2007
CLIV	Shell boilers - Part 9: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories
CEN	EN 12953-12:2003 Shell boilers - Part 12: Requirements for grate firing systems for solid fuels for the boiler
CEN	EN 13121-1:2003
CEN	GRP tanks and vessels for use above ground - Part 1: Raw materials - Specification conditions and acceptance conditions
CEN	EN 13121-2:2003 GRP tanks and vessels for use above ground - Part 2: Composite materials - Chemical resistance
CEN	EN 13121-3:2008
CEN	GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship
CEN	EN 13133:2000 Brazing - Brazer approval
CENT	Brasing - Bracet approval EN 13134:2000
CEN	Brazing - Procedure approval
CEN	EN 13136:2001 Refrigerating systems and heat pumps - Pressure relief devices and their associated piping - Methods for calculation
	EN 13136:2001/A1:2005
CEN	EN 13175:2003+A2:2007
L SELV	LPG equipment and accessories - Specification and testing for Liquefied Petroleum Gas (LPG) tank valves and fittings
CEN	EN 13348:2008 Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for medical gases or vacuum
CEN	EN 13371:2001
CEIN	Cryogenic vessels - Couplings for cryogenic service
CEN	EN 13397:2001 Industrial valves - Diaphragm valves made of metallic materials
CEN	EN 13445-1:2009
CEIN	Unfired pressure vessels - Part 1: General
CEN	EN 13445-2:2009 Unfired pressure vessels - Part 2: Materials
CEN	EN 13445-3:2009
CEN	Unfired pressure vessels - Part 3: Design
CEN	EN 13445-4:2009 Unfired pressure vessels - Part 4: Fabrication
CEN	EN 13445-5:2009
CEN	Unfired pressure vessels - Part 5: Inspection and testing
CEN	EN 13445-6:2009 Unfired pressure vessels - Part 6: Requirements for the design and fabrication of pressure vessels and pressure parts constructed from spheroidal graphite cast iron

CEN	EN 13445-8:2009
	Unfired pressure vessels - Part 8: Additional requirements for pressure vessels of aluminium and aluminium alloys
CEN	EN 13458-1:2002 Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 1: Fundamental requirements
	EN 13458-2:2002
CEN	Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 2: Design, fabrication, inspection and testing
	EN 13458-2:2002/AC:2006
CEN	EN 13458-3:2003
CEN	Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 3: Operational requirements
	EN 13458-3:2003/A1:2005
CEN	EN 13480-1:2002
OLL 1	Metallic industrial piping - Part 1: General
	EN 13480-1:2002/A1:2005
	EN 13480-1:2002/A2:2008
CEN	EN 13480-2:2002
	Metallic industrial piping - Part 2: Materials
CEN	EN 13480-3:2002 Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation
	EN 13480-3:2002/A1:2005 EN 13480-3:2002/A2:2006
	EN 13480-3:2002/A3:2009
orn.	EN 13480-4:2002
CEN	Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation
CEN	EN 13480-5:2002
OLLIN	Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing
CEN	EN 13480-6:2004 Mostlie industrial mining. Part 6: Additional requirements for buried mining.
-	Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping EN 13480-6:2004/A1:2005
	EN 13480-6:2004/A1:2005 EN 13480-8:2007
CEN	Metallic industrial piping - Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping
CENT	EN 13611:2007
CEN	Safety and control devices for gas burners and gas burning appliances - General requirements
CEN	EN 13648-1:2008
CEN	Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves for cryogenic service
CEN	EN 13648-2:2002
	Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 2: Bursting disc safety devices for cryogenic service EN 13648-3:2002
CEN	Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 3: Determination of required discharge - Capacity and sizing
	EN 13709:2002
CEN	Industrial valves - Steel globe and globe stop and check valves
CEN	EN 13789:2002
CEN	Industrial valves - Cast iron globe valves
CEN	EN 13799:2002
	Contents gauges for LPG tanks EN 13799:2002/AC:2007
	EN 13831:2007
CEN	Closed expansion vessels with built in diaphragm for installation in water
CEN	EN 13835:2002
CEN	Founding - Austenitic cast irons
	EN 13835:2002/A1:2006
CEN	EN 13923:2005
	Filament-wound FRP pressure vessels - Materials, design, manufacturing and testing EN 14071:2004
CEN	Pressure relief valves for LPG tanks - Ancillary equipment
	FIX 54075:2002
CEN	Static welded steel cylindrical tanks, serially produced for the storage of Liquefied Petroleum Gas (LPG) having a volume not greater than 13 m³ and for installation underground -
	Design and manufacture
	EN 14075:2002/A1:2004
CEN	EN 14129:2004 Program relief velves for LPC tents
	Pressure relief valves for LPG tanks EN 14197-1:2003
CEN	Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 1: Fundamental requirements
OFF.	EN 14197-2:2003
CEN	Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 2: Design, fabrication, inspection and testing
	EN 14197-2:2003/A1:2006
	EN 14197-2:2003/AC:2006
CEN	EN 14197-3:2004
	Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 3: Operational requirements
\vdash	EN 14197-3:2004/A1:2005 EN 14197-3:2004/AC:2004
	EN 14197-3:2004/ AC:2004 EN 14222:2003
CEN	The 1422-2003 Stainless steel shell boilers
CENT	EN 14276-1:2006
CEN	Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 1: Vessels - General requirements
CEN	EN 14276-2:2007
J 1	Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 2: Piping - General requirements
CEN	EN 14341:2006 Industrial valves - Steel check valves
CEN	EN 14359:2006
CLIN	ALL A LOS PROVIDENCES

	Gas-loaded accumulators for fluid power applications
	SN 14382-2005+A1:2009
CEN	Safety devices for gas pressure regulating stations and installations - Gas safety shut-off devices for inlet pressures up to 100 bar
	EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009
	EN 14394:2005+A1:2008
CEN	Heating boilers - Heating boilers with forced draught burners - Nominal heat output not exceeding 10 MW and maximum operating temperature of 110 °C
	EN 14570:2005
CEN	Equipping of LPG tanks, overground and underground
	EN 14570:2005/A1:2006
	EN 14585-1:2006
CEN	Corrugated metal hose assemblies for pressure applications - Part 1: Requirements
	EN 14917:2009
CEN	Metal bellows expansion joints for pressure applications
	EN 15001-1:2009
CEN	Gas Infrastructure - Gas installation pipework with an operating pressure greater than 0,5 bar for industrial installations and greater than 5 bar for industrial and non-industrial
	installations - Part 1: Detailed functional requirements for design, materials, construction, inspection and testing
	EN ISO 15493:2003
CEN	Plastics piping systems for industrial applications - Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS), unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) and chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) -
	Specifications for components and the system - Metric series (ISO 15493:2003)
	EN ISO 15494:2003
CEN	Plastics piping systems for industrial applications - Polybutene (PB), polyethylene (PE) and polypropylene (PP) - Specifications for components and the system - Metric series (ISO
	15494:2003)
CEN	EN ISO 15613:2004
CLIT	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test (ISO 15613:2004)
	EN ISO 15614-1:2004
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
	(ISO 15614-1:2004)
	EN ISO 15614-1:2004/A1:2008
CEN	EN ISO 15614-2:2005
	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614-2:2005)
	EN ISO 15614-2:2005/AC:2009 EN ISO 15614-4:2005
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings (ISO 15614-4:2005)
	EN ISO 15614-4:2005/AC:2007
	EN ISO 15614-52004
CEN	EN 150-1501-15-2004 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys (ISO 15614-5:2004)
	EN ISO 15614-6:2006
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys (ISO 15614-6:2006)
an.	EN ISO 15614-7:2007
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2007)
CENT	EN ISO 15614-8:2002
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints (ISO 15614-8:2002)
CEN	EN ISO 15614-11:2002
CEIV	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding (ISO 15614-11:2002)
CEN	EN ISO 15620:2000
CLIT	Welding - Friction welding of metallic materials (ISO 15620:2000)
CEN	EN ISO 16135:2006
	Industrial valves - Ball valves of thermoplastics materials (ISO 16135:2006)
CEN	EN ISO 16136:2006
<u> </u>	Industrial valves - Butterfly valves of thermoplastics materials (ISO 16136:2006)
CEN	EN ISO 16137:2006 Ledward valves of the amendesics materials (ISO 16137:2006)
	Industrial valves - Check valves of thermoplastics materials (ISO 16137:2006) EN ISO 16138:2006
CEN	Industrial valves - Diaphragm valves of thermoplastics materials (ISO 16138:2006)
-	EN ISO 16139:2006
CEN	Industrial valves - Gate valves of thermoplastics materials (ISO 16139:2006)
	mutstria varves - Gate varves of thermoplastics materials (15O 10137-2000) EN ISO 21787-2006
CEN	Industrial valves - Globe valves of thermoplastics materials (ISO 21787:2006)
	The same of the sa

მარგი ქმედების მოთხოვნები თხევადი ან გაზის საწვავზე მომუშავე ცხელი წყლის ახალი ბოილერებისათვის 92/42/EEC									
	პასუხისმგებე	ჩართული უმ	ყებები	99			ინკორპორირება/მიღება		
დირექტივა	ლი უწყება	სამთავრობო	არასაშთავრო ბო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)	

92/42/EEC	საქართველო ს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო			ტექნი კური ზედამხედველობის სახელმწიილი ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 19 ნოემბრის №37 ბრძანება "ქსაფრთხოების წესები ბუნებრიე გაზზე მომუშავე საუტიშობილო გაზსავსები საკომპრესორო სადგურებისათვის" ტექნი კური ზედამხედველობის სახელმწიილი ინსპექციის უფროსის ბრძანება "საშიში საწაამოთ ობიექტის ტექნი კური ობიექტის ტექნი კური ობიექტის ტექნი კური ობიექტის ტექნი კური				
93/68/EEC		რთველო დაცვისა და ბუნებრივი ინომიკისა რესურსების სამინისტრო დგრადი	ი საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი	ტექსი კური ზედამხედველობის აახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრძანება "საშიშ საწარმოო ობიქქტებზე უბუდური შემთხვევის გარეშე მომხდარი ავარიების ტექნი კური გამოკვლევისა და აღრიცხვის შესახებ"	ტექნიკური რეგლამენტების მიღების იურიდიელ საფუძველს ნარმოადგენს (კოდექსი პროდუქციის ესთვართხოთებისა და თავისუფალი მიმოუქევის შესახებ) ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით პარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ერთვნელ	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტროს ბიუჭეტი	12	30
2004/8/EC		ეკე - კა -	და ადგილობრივი მწარმოებლები	2003 ხლის 17 ივლისის №22 ბრძანება №3ბში სანარძმოო ობივეტის სახელმწიფო რევსტრის ნარმოებისა და რევისტრაციის ნესის შესახება აქართველოს ეკონომიკური განვითარების მინისტრის 2009 წლის 16 ნოემბრის №1-1/2571 ბრძანება აგტოსატრანსპორტო ამუალებებზე ათრბალონიანი მოწყობილობის განთავსების ტექნი კურ მოთხოვნებთან მისი შესაბაშისობის შეფასების და ესაფრთხოი ესპლოატაციის წესების	სტანდარტებად მილება მათი სტანდარტების რუცსტრში რევისტრაციის მეშვეობით თავფურცლის მეთოდის ვამთყენებით, GEOSTMის გენერალური დირყეტორის ბრძანების საფუძველზე საერთაშორისო პრაქტიკის და წესების შესაბამისად (ISO სახელმძღვანელო 21, WTO TBT დანართი 3)	+ ტექნიკური დახმარება		
				დამტკიცების შქსახებ საქართველოს ეკონომიკური განვითარების მინისტრის 2010 წლის 14 აპრილის №1 -1/525 ბრძანება "გამის სისტემების უსაფრთხოების ზოგალი მოთხოვნები"				

ჩვეულებრივი	ი წნევის ჭურჭელი 87/404/EEC		_						
			ჩართულ	ი უწყებები	8ოქ8ედი			ინკორპორირ	იება/მიღება
დირექ ტივა	შესაბამისი ჰარმონიზებული სტანდარტები	პასუხისმგებელ ი უწყება	სამთავრობ ო	არასამთავრ ობო	შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულ ების თარიღი (თვე)

87/404 /EEC	EN 286-1:1998 EN 286-1:1998/A1:2002 EN 286-1:1998/A2:2005 EN 286-1:1998/AC:2002 EN 286-2:1992 EN 286-2:1992/EN 286-2:1992 EN 286-2:1994 EN 286-3:1994 EN 286-4:1994 EN 287-1:2004 EN 287-1:2004/AC:2006 EN 287-1:2004/AC:2004 EN 571-1:1997 EN 583-1:1998 EN 970:1997 EN 1011-1:1998 EN 1290:1998 EN 1230-3:1997				ტექნიკური გედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 19 ნოემბრის №37 ბრძანება"უსაფრთხოებ ის წესები ბუნებრივ გაზზე მომუშავე საავტომობილო გაზსავსები საკომპრესორო სადგურებისათვის"				
90	EN 1714:1997 EN 10207:2005 EN 12062:1997 EN ISO 15614-1:2004 EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 EN ISO 15614-2:2005					ტექნიკური რეგლამენტების მიღების იურიდიულ საფუძველს წარმოადგენს <i>[კოდექსი</i>			
93/68/EE C488/EE C		საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო	ტექნიკური და აამშენებლო ინსპექცია GAC	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები ადგილობრივი მწარმოებლები	სახელმწიფო ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №21 ბრძანება "საშიშ საწარმოო ობიექტებზე უბედური შემთხვევის გარეშე მომხდარი ავარიების ტექნიკური გამოკვლევისა და აღრიცხვის შესახებ" ტექნიკური გეცნიკური	რეგლამენტების მიღება საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტროს ბიუჭეტი	12	30
				და მომხმარებლები	ინსპექციის უფროსის 2003 წლის 17 ივლისის №22 ბრძანება "საშიში საწარმოო ობიექტების სახელმწიფო რეესტრის წარმოებისა და რეგისტრაციის წესის შესახებ"	სტანდარტებად მიღება მათი სტანდარტების რეესტრში რეგისტრაციის მეშვეობით თავთკრცლის მეთოდის გამოყყნებით, GEOSTM-ის გენერალური დირექტორის ბრძანების საფეძველზე საფეძველზე საერთაშორისო პრაქტიკისა და წესების შესაბამისად (ISO სახელმძღვანელო 21, WTO TBT დანართი 3)	ტექნიკური დახმარება		
					საქართველოს ეკონომიკური განვითარების მინისტრის 2010 წლის 14 აპრილის №1-1/525 ბრძანება "გა8ის სისტემების				

ევროპა	რლამენტის და საბჭოს დირექტივა 2009/105/EC 16 სექტემბერი, 2009 წელი ჩვეულებრივი წნევის ჭურჭელი <i>(კოდიფიცირებული ვერსია)</i> # <i>of 2009-10-08</i> (ex- Council Directive 87/404/EEC of 25 June 1987)
ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის მითითება და სახელწოდება (და მითითებული დოკუმენტი)
OFF.	EN 286-1:1998
CEN	Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 1: Pressure vessels for general purposes
	EN 286-1:1998/A1:2002
	EN 286-1:1998/A2:2005
	EN 286-1:1998/AC:2002
	EN 286-2:1992
CEN	Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 2: Pressure vessels for air braking and auxiliary systems for motor vehicles and their
	trailers
	EN 286-2:1992/AC:1992
	EN 286-3:1994
CEN	Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 3: Steel pressure vessels designed for air braking equipment and auxiliary pneumatic
	equipment for railway rolling stock
CEN	EN 286-4:1994 Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen - Part 4: Aluminium alloy pressure vessels designed for air braking equipment and auxiliary
CEIV	pneumatic equipment for railway rolling stock
	EN 287-1:2004
CEN	Qualification test of welders - Fusion welding - Part 1: Steels
	EN 287-1:2004/A2:2006
	EN 287-1:2004/AC:2004
077.	EN 571-1:1997
CEN	Non destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles
CENI	EN 583-1:1998
CEN	Non-destructive testing - Ultrasonic examination - Part 1: General principles
CEN	EN 970:1997
CEIN	Non-destructive examination of fusion welds - Visual examination
CEN	EN 1011-1:1998
CLIT	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 1: General guidance for arc welding
CEN	EN 1290:1998
	Non-destructive examination of welds - Magnetic particle examination of welds
CEN	EN 1330-3:1997
	Non-destructive testing - Terminology - Part 3: Terms used in industrial radiographic testing EN 1714:1997
CEN	Non-destructive examination of welds - Ultrasonic examination of welded joints
	EN 10207:2005
CEN	Steels for simple pressure vessels - Technical delivery requirements for plates, strips and bars
CEN	EN 12062:1997 Non-destructive examination of welds - General rules for metallic materials
¥لندن	EN ISO 15614-1:2004
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of
· ·	nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004)
	EN ISO 15614-1:2004/A1:2008
	EN ISO 15614-2:2005
CEN	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614)
	2:2005)

dantango 3

დირ			პასუხისმგებ	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაკენის	სამართლებრ		ინკორპორირება/მიღება	
ექტი ვა	გიმონბან ისინაბასეწ	ებული სტანდარტები	ვასუხისშგებ ელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრ ობო	. შესაბამისი კანონმდებლ ობის ანალიზი	ივი ინკორპორაც იის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულები ს თარიღი (თვე)
94/2 5/E C	2000 EN ISO 7840:2004 EN ISO 8099: 2000 EN ISO 8469: 1995 EN ISO 8469: 1995 /A1: 2000 EN ISO 8665: 1994 EN ISO 8665: 1995/A1: 2000 EN ISO 8665: 2006 EN ISO 8665: 2006 EN ISO 8666: 2002 EN ISO 8847:2004 EN ISO 8847:2004	EN ISO 11812: 2001 EN ISO 12215-1: 2000EN ISO 12215-2:2002 EN ISO 12215-3:2002 EN ISO 12215-3:2002 EN ISO 12215-4:2002 EN ISO 12215-5:2008 EN ISO 12215-6:2008 EN ISO 12216-6:2002 EN ISO 12217-1:2002 EN ISO 12217-1:2002 EN ISO 12217-3:2002 EN ISO 12217-3:2002 EN ISO 13297: 2000 EN ISO 13590: 2003 EN ISO 13590: 2003 AC:2004 EN ISO 13992: 2001 EN ISO 13992: 2001 EN ISO 14509-1:2008 EN ISO 14509-2:2006 EN ISO 14509-2:2006 EN ISO 14595:2003 EN ISO 14995: 2004		საქართველოს გარემოს დაცვისა			ტექნიკური რეგლამენტების მიღების იურიდიულ საფუძველს საფუძველს კოდექსი პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის შესახებ] ტექნიკური რეგლამენტების			
2003 /44/ EC	AC:2005 EN ISO 8849:2003 EN ISO 9093-1: 1997 EN ISO 9093-2:2002 EN ISO 9093-1:2003 EN ISO 9094-1:2003 EN ISO 9094-2:2002 EN ISO 9097: 1994 EN ISO 9097: 1994 EN ISO 10087: 1996 EN ISO 10087: 1996 EN ISO 10087: 2006 EN ISO 10088: 2001 EN ISO 10088: 2001 EN ISO 10039: 2008 EN ISO 10239: 2008 EN ISO 10240: 1995 EN ISO 10592: 1995	1997 EN ISO 14945:2004 / 2002 AC:2005 2003 EN ISO 14946: 2001 2002 EN ISO 14946:2001 / 2004 AC:2005 204 AC:2005 205 EN ISO 15083:2003 206 EN ISO 15084:2003 207 EN ISO 15085:2003 208 EN ISO 1584: 2001 209 EN ISO 15652: 2005 2001 EN ISO 15652: 2005 2000 EN ISO 21487:2006 2000 EN ISO 21487:2006 2000 EN ISO 21487:2006 2000 EN 28846: 1993 2004 EN 28846: 1993	რესურსეს საქართველოს ტექნიკურ ეკონომიკისა და მშენებლი მდგრადი ინსპექციი განვითარების სამინისტრო სახელმწი საქვეუწყე დაწესებუ	და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო ტექნიკური და მშენებლობის ინსპექციის სააგენტო სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება – ერთიანი სატრანსპორტო ადმინისტრაცია	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები		საქართველოს მთავრობის დადგენილებით ჰარმონიზებული სტანდარტების საქართველოს ეროვნულ სტანდარტებად მიღება მათი სტანდარტების რევსტრში რეგისტრაციის მეშვეობით თავფურცლის გამოყენებით,	საქართველო ს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტროს ბიუჯეტი + ტექნიკური დახმარება	28	36
	EN ISO 11105: 1997 EN ISO 11192:2005 EN ISO 11547: 1994 EN ISO 11547: 1995/A1: 2000 EN ISO 11591: 2000 EN ISO 11592: 2001	EN 29775: 1993/A1: 2000 EN 60092-507: 2000					GEOSTM-ის გენერალური დირექტორის ბრძანების საფუძველზე საფუძველზე საფუძველზის მესაბამისად (ISO სახელმძღვანელ და 21, WTO TBT დანართი №3)			

დირექტივა 94/25/EC 16 ივნისი, 1994 წელი (OJ No L 164/15 of 1994-06-30) ევროპარლამენტის და საბჭოს დირექტივა 2003/44/EC 16 ივნისი, 2003 წლის დირექტივა 94/25/EC-ში ცვლილებებით, წევრ სახელმწიფოებში რეკრეაციულ შოწყობილობებთან დაკავშირებული კანონმდებლობის, რეგულაციების და ადმინისტრაციული დებულებების თაობაზე

ESO	ჰარმონიზებული სტანდარტის ნომერი	ჰარმონიზებული სტანდარტის სახელწოდება (და დოკუმენტის ნომერი)	OJ–ში გამოქვეყნების თარიღი
CEN	EN ISO 6185-1:2001	Inflatable boats - Part 1: Boats with a maximum motor power rating of 4,5 kW (ISO 6185-1:2001)	C 91 of 2002-04-17
CEN	EN ISO 6185-2:2001	Inflatable boats - Part 2: Boats with a maximum motor power rating of 4,5 kW to 15 kW inclusive (ISO 6185-2:2001)	C 91 of 2002-04-17
CEN	EN ISO 6185-3:2001	Inflatable boats - Part 3: Boats with a maximum motor power rating of 15 kW and greater (ISO 6185-	C 91 of

		3:2001)	2002-04-17
	EN ISO 7840: 1995 / A1: 2000	Small craft - Fire resistant fuel hoses (ISO 7840:1994)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 7840:2004	Small craft - Fire-resistant fuel hoses (ISO 7840:2004)	C 5 of 2005-01-08
CEN	EN ISO 8099: 2000	Small craft - Toilet waste retention systems (ISO 8099:2000)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 8469: 1995	Small craft - Non-fire resistant fuel hoses	C 59 of
CEN	EN ISO 8469: 1995 /	Small craft - Non-fire-resistant fuel hoses (ISO 8469:1994)	1998-02-25 C 138 of
	A1: 2000	<u> </u>	2001-05-11 C 301 of
CEN	EN ISO 8469: 2006	Small craft - Non-fire resistant fuel hoses (ISO 8469:2006)	2006-12-12
CEN	EN ISO 8665: 1994	Small craft - Marine propulsion engines and systems - Power measurements and declarations	C 384 of 1997-12-18
CEN	EN ISO 8665: 1995/ A1: 2000	Small craft - Marine propulsion engines and systems - Power measurements and declarations (ISO 8665:1994)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 8665: 2006	Small craft - Marine propulsion reciprocating internal combustion engines - Power measurements and declarations (ISO 8665:2006)	C 223 of 2006-09-16
CEN	EN ISO 8666: 2002	Small craft - Principal data (ISO 8666: 2002)	C 118 of 2003-05-20
	EN ISO 8847:2004	Small craft - Steering gear - Cable and pulley systems (ISO 8847:2004)	C 5 of 2005-01-08
CEN	EN ISO 8847:2004 /	(100 0047-2004)	C 61 of
0774.7	AC:2005		2006-03-14 C 5 of
CEN	EN ISO 8849:2003	Small craft - Electrically operated direct-current bilge-pumps (ISO 8849:2003)	2005-01-08
CEN	EN ISO 9093-1: 1997	Small craft - Seacocks and through-hull fittings - Part 1: Metallic (ISO 9093-1:1994)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 9093-2:2002	Small craft - Seacocks and through-hull fittings - Part 2: Non-metallic (ISO 9093-2:2002)	C 80 of 2003-04-03
CEN	EN ISO 9094-1:2003	Small craft - Fire protection - Part 1: Craft with a hull length of up to and including 15 m (ISO 9094-1:2003)	C 163 of 2003-07-12
CEN	EN ISO 9094-2:2002	Small craft - Fire protection - Part 2: Craft with a hull length of over 15 m (ISO 9094-2:2002)	C 118 of 2003-05-20
CEN	EN ISO 9097: 1994	Small craft - Electric fans	C 59 of 1998-02-25
CEN	EN ISO 9097: 1994/ A1: 2000	Small craft - Electric fans (ISO 9097:1991)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 10087: 1996	Small craft - Hull identification - Coding system	C 384 of 1997-12-18
CEN	EN ISO 10087: 1996/ A1: 2000	Small craft - Hull identification - Coding system (ISO 10087:1995)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 10087: 2006	Small craft - Craft identification - Coding system (ISO 10087:2006)	C 113 of 2006-05-13
CEN	EN ISO 10088: 2001	Small craft - Permanently installed fuel systems and fixed fuel tanks (ISO 10088:2001)	C 91 of 2002-04-17
CEN	EN ISO 10133:2000	Small craft - Electrical systems - Extra-low voltage d.c. installations (ISO 10133:2000)	C 59 of 2002-03-06
CEN	EN ISO 10239: 2008	Small craft - Liquefied petroleum gas (LPG) systems (ISO 10239:2008)	C 109 of 2008-04-30
	EN ISO 10240: 1995	Small craft - Owner's manual	C 384 of 1997-12-18
CEN	EN ISO 10240: 2004	Small craft - Owner's manual (ISO 10240:2004)	C 107 of 2005-05-03
CEN	EN ISO 10592: 1995	Small craft - Hydraulic steering systems	C 59 of 1998-02-25
CEN	EN ISO 10592: 1995/ A1: 2000	Small craft - Hydraulic steering systems (ISO 10592:1994)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 11105: 1997	Small craft - Ventilation of petrol engine and/or petrol tank compartments	C 384 of 1997-12-18
CEN	EN ISO 11192:2005	Small craft - Graphical symbols (ISO 11192:2005)	C 61 of 2006-03-14
CEN	EN ISO 11547: 1994	Small craft - Start-in-gear protection	C 384 of 1997-12-18
CEN	EN ISO 11547: 1995/ A1: 2000	Small craft - Start-in-gear protection (ISO 11547:1994)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 11591: 2000	Small craft, engine-driven - Field of vision from helm position (ISO 11591:2000)	C 59 of 2002-03-06

CEN	EN 100 11502 2001	Small craft less than 8 m length of hull - Determination of maximum propulsion power rating (ISO	C 59 of
CEN	EN ISO 11592: 2001	11592:2001)	2002-03-06 C 91 of
CEN	EN ISO 11812: 2001	Small craft - Watertight cockpits and quick-draining cockpits (ISO 11812:2001)	2002-04-17
CEN	EN ISO 12215-1: 2000	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 1: Materials: Thermosetting resins, glass-fibre reinforcement, reference laminate (ISO 12215-1:2000)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN ISO 12215-2:2002	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 2: Materials: Core materials for sandwich construction, embedded materials (ISO 12215-2:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12215-3:2002	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 3: Materials: Steel, aluminium alloys, wood, other materials (ISO 12215-3:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12215-4:2002	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 4: Workshop and manufacturing (ISO 12215-4:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12215-5:2008	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 5: Design pressures for monohulls, design stresses, scantlings determination (ISO 12215-5:2008)	C 308 of 2008-12-03
CEN	EN ISO 12215-6:2008	Small craft - Hull construction and scantlings - Part 6: Structural arrangements and details (ISO 12215-6:2008)	C 308 of 2008-12-03
CEN	EN ISO 12216:2002	Small craft - Windows, portlights, hatches, deadlights and doors - Strength and watertightness requirements (ISO 12216:2002)	C 318 of 2002-12-19
CEN	EN ISO 12217-1:2002	Small craft - Stability and buoyancy assessment and categorisation - Part 1: Non-sailing boats of hull length greater than or equal to 6 m (ISO 12217-1:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12217-2:2002	Small craft - Stability and buoyancy assessment and categorisation - Part 2: Sailing boats of hull length greater than or equal to 6 m (ISO 12217-2:2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 12217-3:2002	Small craft - Stability and buoyancy assessment and categorisation ? Part 3 : Boats of hull length less than 6 m (ISO 12217-3 :2002)	C 235 of 2002-10-01
CEN	EN ISO 13297: 2000	Small craft - Electrical systems - Alternating current installations (ISO 13297:2000)	C 59 of 2002-03-06
071.7	EN ISO 13590: 2003	Small craft - Personal watercraft - Construction and system installation requirements (ISO 13590:2003)	C 5 of 2005-01-08
CEN	EN ISO 13590: 2003 / AC:2004		C 107 of 2005-05-03
CEN	EN ISO 13929: 2001	Small craft - Steering gear - Geared link systems (ISO 13929:2001)	C 59 of 2002-03-06
CEN	EN ISO 14509-1:2008	Small craft - Airborne sound emitted by powered recreational craft - Part 1: Pass-by measurement procedures (ISO 14509-1:2008)	C 51 of 2009-03-04
CEN	EN ISO 14509-2:2006	Small craft - Airborne sound emitted by powered recreational craft - Part 2: Sound assessment using reference craft (ISO 14509-2:2006)	C 165 of 2007-07-19
CEN	EN ISO 14895:2003	Small craft - Liquid-fuelled galley stoves (ISO 14895:2000)	C 261 of 2003-10-30
	EN ISO 14945: 2004	Small craft - Builder's plate (ISO 14945:2004)	C 5 of 2005-01-08
CEN	EN ISO 14945:2004 / AC:2005	(100 14743.2004)	C 61 of 2006-03-14
	EN ISO 14946: 2001	Small craft - Maximum load capacity	C 59 of
CEN	EN ISO 14946:2001 / AC:2005	(ISO 14946:2001)	2002-03-06 C 61 of 2006-03-14
CEN	EN ISO 15083:2003	Small craft - Bilge-pumping systems (ISO 15083:2003)	C 261 of 2003-10-30
CEN	EN ISO 15084:2003	Small craft - Anchoring, mooring and towing - Strong points (ISO 15084:2003)	C 163 of 2003-07-12
CEN	EN ISO 15085:2003	Small craft - Man-overboard prevention and recovery (ISO 15085:2003)	C 261 of 2003-10-30
CEN	EN ISO 15584: 2001	Small craft - Inboard petrol engines - Engine-mounted fuel and electrical components (ISO 15584:2001)	C 59 of 2002-03-06
CEN	EN 15609:2008	LPG equipment and accessories - LPG propulsion systems for boats, yachts and other craft - Installation requirements	C 51 of 2009-03-04
CEN	EN ISO 15652: 2005	Small craft - Remote steering systems for inboard mini jet boats (ISO 15652:2003)	C 219 of
CEN	EN ISO 16147:2002	Small craft - Inboard diesel engines - Engine mounted fuel and electrical components (ISO	2005-09-07 C 80 of
CEN	EN ISO 21487:2006	Small craft - Permanently installed petrol and diesel fuel tanks (ISO 21487:2006)	2003-04-03 C 165 of
CEN	EN 28846: 1993	Electrical devices - Protection against ignition of surrounding flammable gases	2007-07-19 C 255 of
CEN	EN 28846: 1993 /	Small craft - Electrical devices - Protection against ignition of surrounding flammable gases (ISO	1995-09-30 C 138 of
CLIN	A1: 2000	8846:1990)	2001-05-11

CEN	EN 28848:1993	Remote steering systems	C 255 of 1995-09-30
CEN	EN 28848: 1993 / A1: 2000	Small craft - Remote steering systems (ISO 8848:1990)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN 28849: 1993/ A1: 2000	Small craft - Electrically operated bilge-pumps (ISO 8849:1990)	C 138 of 2001-05-11
CEN	EN 29775: 1993	Remote steering systems for single outboard motors of 15 kW to 40 kW power	C 255 of 1995-09-30
CEN	EN 29775: 1993/ A1: 2000	Small craft - Remote steering systems for single outboard motors of 15 kW to 40 kW power (ISO 9775:1990)	C 138 of 2001-05-11
CENE LEC	EN 60092-507: 2000	Electrical installations in ships - Part 507: Pleasure craft (IEC 60092-507:2000)	C 137 of 2003-06-12

ჯგუფი II (5 დირექტივა)

ქვეჯგუფი 1 (2 დირექტივა)

93/15/ EEC სამოქა	/EEC სამოქალაქო დანიშნულების ფეთქებადი მასალები							
	S.I1-19	ჩართული უწყებები		919			ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	. მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)
93/15/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	საქართველო ს შინაგან საქმეთა სამინისტრო საქართველო ს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო	ТВІ	ТВІ	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღები ს შემდგომ	TBI პირველი ჭგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ

94/9/EC ფეთქებად	ი ატმოსფეროში გამო		_					
	პასუხისმგებელი უწყება	ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა		სამთავრობო	არასამთავრობ ო	- მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თა	იღი (თვე) დასრულების თარიღი (თვე)
94/9/EC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო ინსპექცია	საქართველო ს შინაგან საქმეთა სამინისტრო	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები	ТВІ	TBI	TBI	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირ ების/ მიღების შემდგომ

ქვეჯგუფი 2 (3 დირექტივა)

1999/5/EC რადიოტექნიკის მოწყობილობები და ტელეკომუნიკაციების ტერმინალის მოწყობილობები და მათი შესაბამისობის შეფასების ურთიერთადიარება

<i>2</i> 1.	პასუხისმგებელი უწყება	ჩართული უწყებები		მოქმედი ისიბამისი	სამართლებრივ ი		ინკორპორირება/მიღება		
დირექტივა		სამთავრობო	არასამთავრობ ო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)	

საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტრო სსიპ – აკრედიტაციის ცენტრი უნივერსიტეტი სსიპ – საქართველოს სამინისტრო სსიპ – საქართველოს სამანისტრო სსიპ – საქართველოს საქართველოს საქართველოს საქართველოს კომუნიკაციების ვროვნული გეგლამენტების გეროვნული გეგლამენტების გერთვნული სააგენტო	TBI TBI	TBI პირველი ჯგუფის TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირების/მიღების ინკორპორირების/მიღემ შემდგომ შემდგომ	
--	---------	---	--

2004/108/EC ელექტრომაგნიტური თავსებადობა (EMC)

	პასუხისმგებე	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	ლი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)
2004/108/EC	ТВІ	აკრედიტაციის ცენტრი სსიპ – საქართველო ს სტანდარტები ს, ტექნიკური რეგლამენტებ ის და მეტრილოგიი ს ეროვნელი	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლები	тві	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი- რების/მიღებ ის შემდგომ

2006/95/EC **დაბალი ძაბვა**

	პასუხისმგებელი	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრ ობო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)
2006/95/EC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო	აკრედიტაციის ცენტრი სიპ – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტები ს და მეტროლოგიის ერთვნული სააგენტო	საქართველ ოს ტექნიკური უნივერსიტეტ ი იმპორტიორ ები და ადგილობრი ვი მწარმთებლე ბი	ТВІ	ТВІ	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ

ჯგუფი III (3 დირექტივა)

93/42/EEC სამედი	ცინო მოწყობილობებ	00					_	
	პასუხისმგებელი	ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყების თარიღი (თვე)
93/42/EEC	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობის ა და სოციალური დაცვის	აკრედიტაციი ს ცენტრი სსიპ – საქართველო ს	თბილისის სახელმწიფო სამედიცინო უნივერსიტეტი	"ჯანმრთელობის დაცვის შესახებ" 1997 წლის 10 დეკემბრის საქართველოს კანონი "წამლისა და	TBI	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ

			I		
სამინისტრო სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება – სამედიცინო საქმიანობის სახელმწიფო რეგულირების სააგენტო	სტანდარტები ს. ტექნიკური რეგლამენტებ ის და მეტროლოგი ის ეროვნული სააგენტო	იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები ჯანდაცვის ორგანიზაციები	ფარმაცევტული საქმია- ნობის შესახებ" 1997 წლის 17 აპრილის საქართველოს კანონი, საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 10 დეკემბრის N318 ბრძანება "სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების სახელმწიფო რეგისტრაციის წესის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 4 აპრილის N41 ბრძანება "პიგიენური მოთხოვნები რენტგენის კაბინეტების, აპარატების მოწყობის, ექსპლუატაციისა და რენტგენის ფაბინეტების, ჯანმრთელობისა და რენტგენის ფაბინეტების, ჯანმრთელობისა და რენტგენის ფაბინეტების, განმრთელობისა და სოციალური დაცვის სისტემაში სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების ექსპლუატაციისა და სოციალური დაცვის სისტემაში სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების ექსპლუატაციისა და უსაფრთხოების, აგრეთვე მათი შესყოდვის სამუშაო- ების დადგენილ წესებთან შესაბამისობაში მოყვანის გადაუდებელ ღონისძიებათა შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის სისტემაშის 2007 წლის 27 სექტემბრის N282/6 ბრძანება "სისსლის გადასხმის დანესებულებების ფუნქციონირებისათვის სავალდებულო ნორმატივების დამტკიცების შესახებ"		

98/79/EC ინ-ვიტრ	ო დიაგნოსტიკური სა	მედიცინო მოწყობ	ილობები				_	
		ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყების თარიღი (თვე)
98/79/EC	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობის ა და სოციალური დაცვის სამინისტრო სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწვსებულება	აკრედიტაციი ს ცენტრი სსიპ – საქართველო ს სტანდარტები ს, ტექნიკური რეგლამენტე	თბილისის სახელმწიფო სამედიცინო უნივერსიტეტი იმპორტიორებ ი და ადგილობრივი მწარმოებლებ	"ჯანმრთელობის დაცვის შესახებ" 1997 წლის 10 დეკემპრის საქართველოს კანონი "წამლისა და ფარმაცევტული საქმიანობის შესახებ" 1997 წლის 17 აპრილის საქართველოს კანონი	TBI	ТВІ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორი რების/მიღებ ის შემდგომ

სა _[საI რე	იხელმწიფო	მეტროლოგი ის ეროვნული სააგენტო	ჯანდაცვის ორგანოები, სამედიცინო ასოციაციები	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 10 დეკემბრის N 318 ბრძანება "სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების სახელმწიფო რეგისტრაციის ნესის დამტკიცების შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის ბრძანება N282/6, 27 სექტემბერი, 2007 წელი "სისხლის გადასხმის დაწესტულებების ფუნქციონირებისათვის სავალდებულო ნორმატივების დამტკიცების შესახებ"				
------------------------------	-----------	--------------------------------------	--	--	--	--	--	--

	7.1mhal:9aa2a	ჩართულ	ი უწყებები	ისიმარასეშ ითემეომ	სამართლებრივი		ინკორპორ	ირება/მიღება
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	ათქიედი იქსაბათისი კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყების თარიღი (თვე)
90/385/EEC	საქართველოს			"წამლისა და ფარმაცევტული საქმიანობის შესახებ" 1997 წლის 17 აპრილის საქართველოს კანონი საქართველოს შრომის, ჯანმრთე-				
93/42/EEC	შრომის,	აკრედიტაციის ცენტრი სსიპ –	სამედიცინო უნივერსიტეტი	ლობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის ბრძანება N318 10 დეკემბერი, 2003 წელი "სამედიცინო ტექნიკური ნაკეთობების სახელმწიფო რეგისტრაციის წესის დამტკიცების			TBI პირველი	TBI პირველი
93/68/EEC	სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება – სამედიცინო საქმიანობის სახელმწიფო რეგულირების	ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	ადგილობრივი მწარმოებლები ჯანდაცვის ორგანოები,	შესახებ" საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის ბრძანება N282/6, 27 სექტემბერი, 2007 წელი	TBI	TBI	ჯგუფის ინკორპორირების ∕შიღების შემდგომ	
2007/47/EC	სააგენტო			"სისხლის გადასხმის დანესებულებების ფუნქციონირებისათვის სავალდებულო ნორმატივების დამტკიცების შესახებ"				

ჯგუფი IV (3 დირექტივა)

90/396/EEC აირად ს	ანვავზე მომუმავე მონ	ყობილობები						
mostrodenos	პასუხისმგებელი	ჩართული უნყებები		მოქმედი შესაბამისი	اداع		ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობო	კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (ვე) დაწყების თარიღი (თვე)

90/396/EEC	ეკონომიკისა და	საქართველოს საქართვე ენერგეტიკის ტექნიკურ სამინისტრო უნივერსი)		ТВІ		TBI	TBI	TBI პირველი] ჯგუფის ინკორპორირები ინკ	TBI პირველი ჯგუფის ორპორირების/
89/686/EEC პერს	ონალური დაცვის აღჭუ				,					ღების შემდგომ
	ტექნიკური და	ცენტრი ადგილობ ჩართულოე	რივი ქყებები							ირება/მიღება
93%88711111283	ტექნიკური და სამშენებლი ინსპექ ნისშგებელი ინსპექ ნისშგებელი	სსიპ <u>საქართველოს</u> სტანდარტების, ტუქნიკური ^{სამთავრობო} რეგლამენტების და	არასამთ	ავრობო	მოქმედი შესა კანონმდებლ ანალიზი	იბის	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დაწყების თარიღი (თვე)
		მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო საქართველოს რეგიონული	1						\dashv	
89/686/EEC		განვითარებისა და ინფრასტრუქტურის სამინისტრო								
		საქართველოს ენერგეტიკის სამინისტრო								
93/68/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის სამინისტრო	საქართველ ტექნიკური ენივერსიტე იმპორტიორ	ტი					TBI პირველი	TBI პირველი
93/95/EEC	განვითარების სამინისტრო ტექნიკური და სამშენებლო	საქართველოს გარემოს დაცვისა და ბუნებრივი რესურსების სამინისტრო საქართველოს შინაგან საქმეთ	ადგილობრ მწარმოებლ საქართველ მშენებელთ ა ასოციაცია	იები	ТВІ		TBI	TBI	ჯგუფის ინკორპორირების	ჯგუფის
96/58/EC	—— ინსპექცია	საშინისტრო აკრედიტაციის ცენტრი	ტურიზმის ას	აოციაცია						
		სსიპ – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო								

98/37/EC <mark>მოწყობი</mark>	ლობა/მექანიზმები						_	
		ჩართული უწყებები		მოქმედი შესაბამისი	სამართლებრივი		ინკორპორირება/მიღება	
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობო	კანონმდებლობის ანალიზი	ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თა	იღი (თვე) დაწყების თარიღი (თვე)
98/37/EC	მდგრადი	საქართველოს ენერგეტიკის სამინისტრო აკრედიტაციის ცენტრი					TBI პირველი	TBI პირველი
98/79/EC	გაივითაოქიის სამინისტრო	ავ. უდაიტიციიი ცეატათ სიპ – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და	ТВІ	TBI	TBI	TBI	ჯგუფის ინკორპორირების	ჯგუფის ინკორპორირების /მიღების შემდგომ
	სამშეხებლო	- აეგლა-ე-იემიი და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო						

ჯგუფი V (4 დირექტივა)

88/378/EEC სათამა	მოების უსაფრთხოება								
		ჩართული უწყებები					ინკორპორირება/მიღება		
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება	სამთავრობო	არასამთავრობ ო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)	
88/378/EEC	საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის სამინისტრო	სსიპ – საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტები ს და მეტროლოგიი ს ეროვნული	თბილისის სახელმწიფო სამედიცინო უნივერსიტეტი იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები	ТВІ	ТВІ	TBI	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირ ების/მილების შემდგომ	TBI პირველი ჯგუფის ინკორპორირებ ის/ მიღების შემდგომ	

			სამედიცინო				I	
6/EEC სამშენებლ	ით მასალები							
		ჩართული	უწყებები				ინკორპორირ	იება/მიღება
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება (სამთავრობო	არასამთავრობო	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები -	დაწყების თარიღი (თვე)	დასრულების თარიღი (თვე)
0/106/EEC 6	სტა	ტ პ – უ ^ს სართველოს სანდარტების, ე	აქართველოს ექნიკური ნივერსიტეტი აქართვეოს შინიბილთა		1		TBI პირველი ჭგუფის TB	I პირველი ჯგუ
3/68/EEC 2	საქართველოს ტეე ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო საა	ქნიკური ას გლამენტების მეტროლოგიის ოვნული იმ გენტო ევ	შენებელთა სოციაცია მპორტიორები და ქსპორტიორები, დგილობრივი წარმოებლები	ТВІ	TBI	TBI c	ინკორპორირები ინ	I პირველი ჯგუ -კორპორირებ იღების შემდგი
Ü	სამშენებლო ინსპექცია	-	აარირეილესი			l		
- ·	პასუხისმგებელი	სამთავრობო	თული უწყებები არასამთავრობო		სამართლებრივი		ინკორპორ	დასრ ულე
დირექტივა	პასუხისმგებელი უწყება		_1	მოქმედი შესაბამისი კანონმდებლობის ანალიზი	სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	რესურსები	დაწყების თარიღი (თვე)	ის
								ღი
90/384/EEC	საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამანისტრო სიპ — საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	აკრედიტაციის ცენტრი	საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები	საქართველოს კანონი "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ"	TBI	TBI	TBI პირველი ჭგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ	ტი (თვე TBI პირვ;
	ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო სსიპ — საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	ცენტრი	ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები	"გაზომვათა ერთიანობის	TBI	TBI	ჯგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ	ტი (თვე TBI პირვც
	ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო სსიპ — საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	ცენტრი	ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები	"გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ"	TBI	TBI	ჯგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ	ლი (თვე ТВІ პირვც ჯგუფი ინკორპო ების/მიღც შემდგო
90/384/EEC 2004/22/EC გამზო დირექტივა	ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო სსიპ — საქართველოს სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტო	ცენტრი	ტექნიკური უნივერსიტეტი იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები	"გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ"	<i>TBI</i> სამართლებრივი ინკორპორაციის სახე	<i>TBI</i>	ჯგუფის ინკორპორირე ბის/ მიღების შემდგომ	ლი (თვე) TBI პირვა

განვითარების სამინისტრო				
სსიპ — საქართველოს სტანდარტიზა— ციის, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ერთვნული სააგენტო	იმპორტიორები და ადგილობრივი მწარმოებლები		ბის/ მიღების შემდგომ	ების/მიღების შემდგომ

კარი IV. შესაბამისი სამართლებრივი საქმიანობის ქვეპროგრამა

შესავალი

შესაბამისი სამართლებრივი საქმიანობის ქვეპროგრამა აღწერს, თუ რა სამართლებრივი ცვლილებებია მისაღები კანონში სტრატეგიის პრინციპებისა და დებულებების ასახვის მიზნით.

კანონმდებლობის ანალიზის საფუძველზე მიზანშეწონილია ერთიანი [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსის] მიღება. მიმდინარეობს პროექტზე მუშაობა და იგეგმება მისი დასრულება 2010 წლის ოქტომბერში. კოდექსი მოიცავს ყველა სამართლებრივ საკითხს პროდუქციის უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის შესახებ. ამრიგად, ამ კოდექსით რეგულირებული საკითხები მჭიდროდაა დაკავშირებული და წარმოადგენს ერთიან ჩარჩოს - ხარისხის ინფრასტრუქტურის სხვადასხვა მხარეს. პრინციპები და ძირითადი საკითხები საერთოა ყველა ამ საკითხისათვის და ცალკე კანონებით მათი დარეგულირების შემთხვევაში არსებობს საერთო დებულებების განმეორებისა და დუბლირების რისკი. ამასთანავე, საქართველოს სურვილი აქვს, გადასინჯოს და შეცვალოს მოქმედი კანონმდებლობა იმგვარად, რომ შექმნას ერთიანი და ეფექტური ბაზა ხარისხის ინფრასტრუქტურის ადეკვატური დონის უზრუნველსაყოფად.

ამ მიზნით სამუშაო ჯგუფმა ჩაატარა "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" საქართველოს კანონის ანალიზი. ანალიზმა აჩვენა, რომ კანონი უნდა გადაისინჯოს და უნდა მოექცეს უფრო ფართო სამართლებრივ ჩარჩოში. კანონი არ ასახავს საქართველოს მთავრობის მიერ 2004 წლის შემდეგ ჩატარებულ რეფორმას.

შედეგად, გადაწყდა მომხმარებელთა უფლებების დაცვის დებულებების [კოდექსში] შეტანა და მის ძირითად საფუძვლად **პროდუქტის უსაფრთხოების ზოგადი დირექტივის** და **წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივის** დებულებების გამოყენება.

კოდექსი შედგება შემდეგი ნაწილებისაგან (სამუშაო ვარიანტი შესაძლოა შეიცვალოს):

- ზოგადი ნაწილი (GSPD, LDPD, მომხმარებელთა უფლებების დაცვა)
- ნაწილი ტექნიკური რეგლამენტების შესახებ
- ნაწილი სტანდარტიზაციის შესახებ
- ნაწილი მეტროლოგიის შესახებ
- ნაწილი შესაბამისობის შეფასების შესახებ
- ნაწილი აკრედიტაციის შესახებ
- ნაწილი ტექნიკური საფრთხის კონტროლის შესახებ.

მას შემდეგ, რაც საქართველოს ხელისუფლება მიიღებს სახელმწიფო სტრატეგიას ბაზრის ზედამხედველობის შესახებ, შესაბამისი სამართლებრივი საკითხები ასევე გახდება [კოდექსის] ნაწილი.

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	ტექნიკური რეგლამენტების დეფინიცია და მათი მოქმედების სფერო; კომპეტენტური ორგანოები, რომლებიც პასუხისმგებელი იქნებიან ტექნიკური რეგლამენტების მიღებისა და მათ რეგისტრაციისათვის; განმარტავს სხვა ქვეყნების ტექნიკური რეგლამენტების ცალმხრივი აღიარების პროცედურებს.	საქართველოს კანონი "სტანდარტიზაციის შესახებ" საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
	ტექნიკური რეგლამენტების მიღება საქართველოს კანონით; საქართველოს პრეზიდენტის განკარგულებით ან საქართველოს მთავრობის დადგენილებით.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
136 manudusali niliyan6 mbanadaliyany	აღიარებული ტექნიკური რეგლამენტები ეროვნული კანონმდებ- ლობის შემადგენელი ნაწილია.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] ნაწილი ტექნიკური რეგლამენტების შესახებ	თუ არსებობს რაიმე შეუსაბამობა ეროვნულ და აღიარებულ ტექნიკურ რეგლამენტებს შორის, აღნიშნული არ განიხილება მათ შორის წინააღმდეგობად, არამედ ყველა მათგანი თანაბრად გამოიყენება.	უნდა აისახოს
	ცალმხრივი აღიარება EU-ის 25 ქვეყნების, ისრაელისა და OECD-ის 10 ქვეყნის (ავსტრალია, კანადა, იაპონია, ისლანდია, სამხრეთ კორეა, მექსიკა, ახალი ზელანდია, აშშ, შვეიცარია, ნორვეგია) ტექნიკური რეგლამენტების ცალმხრივი აღიარება იმ სფეროებში, რომლებიც რეგულირდება საქართველოს კანონმდებლობით.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ", საქართველოს მთავრობის დადგენილება №45, 2006
	დაინტერესებულ მხარეს უნდა ჰქონდეს უფლება, შეიტანოს სარჩელი ტექნიკური რეგლამენტების ან სტანდარტების წინააღმდეგ, რომლებიც არ შეესაბამება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკას.	უნდა აისახოს

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	არ იარსებებს ბარიერი ბაზარზე განთავსებისათვის იმ პროდუქციის მიმართ, რომელიც წარმოებულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში, და არ იარსებებს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნა მათი საქართველოს ბაზარზე განთავსებისათვის.	ნაწილობრივ ასახულია საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
	თუ ტექნიკური რეგლამენტი არ არის სათანადო წესით რეგისტრირებული შესაბამის რეესტრში, იგი არ ჩაითვლება მოქმედ ტექნიკურ რეგლამენტად.	უნდა აისახოს
	ტექნიკური რეგლამენტის ინიციატორი და საქართველოს მთავრობა პასუხისმგებელნი არიან მიღებული ტექნიკური რეგლამენტის რეესტრში რეგისტრაციისათვის.	უნდა აისახოს
	კანონის ნებისმიერი ნაწილი, რომელიც შეიცავს ტექნიკურ ნორმას/სპეციფიკაციას ან ტექნიკურ რეგლამენტს, ცალსახად უნდა ადგენდეს, რომ იგი ჩაითვლება ტექნიკურ რეგლამენტად. სხვაგვარად ნორმა ტექნიკურ რეგლამენტად არ ჩაითვლება.	უნდა აისახოს
	GEOSTM-ს ექნება უფლება, საქართველოს მთავრობას შეატყობინოს ნებისმიერი ტექნიკური რეგლამენტის შემცველი	უნდა აისახოს

ნორმის შესახებ, რომელიც არ არის რეგისტრირებული რეესტრში, და მოსთხოვოს ამ ტექნიკური ნორმის რეგისტრაცია.	

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	ტექნიკური ნორმების დეფინიცია და ტექნიკური ნორმების შემცველი ნორმატიული აქტების ტექნიკურ რეგლამენტად აღიარების წესი.	უნდა აისახოს
	როდესაც რომელიმე კანონი შეიცავს ტექნიკურ ნორმას, ის უნდა დარეგისტრირდეს რეესტრში იმ კონკრეტული მუხლის (მუხლების) მითითებით, რომელიც შეიცავს ტექნიკურ ნორმას.	უნდა აისახოს
	ნებისმიერი პირი უფლებამოსილია ნებისმიერ ნორმატიულ აქტთან მიმართებაში, რომელიც შეიცავს ტექნიკურ ნორმას და არ არის რეგისტრირებული რეესტრში, და მოითხოვოს მისი რეგისტრაცია.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] ნაწილი ტექნიკური რეგლამენტების შესახებ	პირს უფლება აქვს, შეიტანოს სარჩელი სასამართლოში რომელიმე ტექნიკური ნორმის ან სტანდარტის წინააღმდეგ, რომელიც შესაძლოა ეწინააღმდეგებოდეს საერთაშორისო სტანდარტებს ან EU-ის დირექტივებს.	უნდა აისახოს
	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსს] უნდა ჰქონდეს უკუქცევითი ძალა იმ ტექნიკურ რეგლამენტებთან/ნორმებთან მიმართებაში, რომლებიც მიღებული იყო კოდექსის ძალაში შესვლამდე. დაინტერესებულმა პირებ-მა/ორგანოებმა უნდა მოითხოვონ მათი სათანადო წესით 3 რეგისტრაცია [2012 წლის 31 დეკემბრამდე] , რის შემდეგაც ნებისმიერი ტექნიკური რეგლამენტი/ნორმა, რომელიც არ იქნება რეგისტრირებული სათანადო წესით, ჩაითვლება ძალადაკარ-გულად.	უნდა აისახოს

³ თარიღი დაზუსტდება კოდექსის მიღებისას

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისადები დებულება	მოქმედი რეგულირება
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]		საქართველოს კანონი "სტანდარტიზაციის შესახებ"
ნაწილი სტანდარტიზაციის შესახებ	სტანდარტები ნებაყოფლობითია და შემუშავებულია სახელმწიფოს ან ნებისმიერი დაინტერესებული პირის მიერ.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
	საერთაშორისო სტანდარტების უპირატესობა უნდა იქნეს დაცული.	უნდა აისახოს
	საქართველო არ მიიღებს რაიმე ეროვნულ სტანდარტს იმ სფეროში, რომელშიც მოქმედებს შესაბამისი საერთაშორისო სტანდარტი.	უნდა აისახოს
	დაინტერესებულ მხარეს უფლება აქვს, შეიტანოს სარჩელი იმ ტექნიკური რეგლამენტის ან სტანდარტის წინააღმდეგ, რომელიც არ შეესაბამება საუკეთესო საერთაშორისო პრაქტიკას.	უნდა აისახოს

	module management for more a strength to the strength of the s	
	"თავსართი ფურცლის მეთოდი" გამოიყენება ჰარმონიზებული EU და საერთაშორისო სტანდარტების მიღებისათვის	უნდა აისახოს
	ინფორმაციის ხელმისაწვდომობა ჰარმონიზებული საერთაშორისო და ევროპული სტანდარტების შესახებ ყველა დაინტერესებული მხარისადმი.	უნდა აისახოს
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისადები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	აკრედიტაცია ხორციელდება აკრედიტაციის ცენტრის მიერ (GAC), რომელიც წარმოადგენს ეროვნულ აკრედიტაციის სააგენტოს, რომელიც ასევე პასუხისმგებელია შესაბამისობის შეფასების ორგანოების აკრედიტაციისათვის.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] აკრედიტაციის ნაწილი	კანონის მიხედვით შეიქმნება მუდმივი სააკრედიტაციო საბჭო, რომელიც შედგება ხელისუფლების, აკრედიტაციის ცენტრის, მწარმოებლების, შესაბამისობის შეფასების სააგენტოების და არასამთავრობო ორგანიზაციების წარმომადგენლებისგან, რომლებიც პასუხისმგებლები იქნებიან აკრედიტაციასა და შესაბამისობის შეფასებაში პოლიტიკის და მიმართულებების შემუშავებისათვის, და რომელიც უზრუნველყოფს აკრედიტაციის ცენტრის შეუვალობას და მონიტორინგს უწევს მის საქმიანობას.	უნდა აისახოს
	GAC არ არის უფლებამოსილი, მიიღოს რაიმე ახალი წესები, რომლებიც განსხვავდება საერთაშორისო სტანდარტებისაგან და სახელმძღვანელო დოკუმენტებისაგან, ან გაზარდოს TBT ზედმეტი რეგულირებით ან გართულებული პროცედურების მეშვეობით.	ნაწილობრივ ასახულია საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
	აკრედიტაციის წარმოება ევროპული და საერთაშორისო წესების შესაბამისად	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
	აკრედიტაცია ნებაყოფლობითია, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ეს კანონით პირდაპირ არის განსაზღვრული	უნდა აისახოს
შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და	არ არის სავალდებულო პროდუქტის შესაბამისობის შეფასების	ათქაქდა თქგელითქაა
თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	მოთხოვნა ბაზარზე განთავსებამდე, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ასეთი მოთხოვნა გამომდინარეობს უშუალოდ ტექნიკური რეგლამენტიდან.	უნდა აისახოს
	კანონმდებლობით განსაზღვრულ შემთხვევაში შესაბამისობის შეფასება ტარდება აკრედიტებული შესაბამისობის შემფასებელი პირის მიერ.	უნდა აისახოს
	შესაბამისობის დადასტურების პროცესში მწარმოებელმა შეიძლება გამოიყენოს ნებისმიერი საერთაშორისო ნორმა, მათ შორის, რეგლამენტის და/ან სტანდარტის შესაბამისობის თვით დეკლარაცია, ან როგორც ეს მოცემულია შესაბამის ტექნიკურ რეგლამენტში.	უნდა აისახოს
	პროდუქციის უსაფრთხოების მაღალი სტანდარტებისა და განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნების შესაბამისობის შეფასების ორგანოების/მწარმოებლების/მომწო-დებლების მიერ შესაბამისობის დამადასტურებელი დოკუმენტების აღიარება. ასეთი ქვეყნების ნუსხას განსაზღვრავს საქართველოს მთავრობა.	ნაწილობრივ ასახულია საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"

არ იარსებებს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნა იმ პროდუქციისათვის, რომელსაც გააჩნია პროდუქციის უსაფრთხოების	ნაწილობრივ ასახულია
მაღალი სტანდარტებისა და განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნების მარკირება. ასეთი ქვეყნების ნუსხას განსაზღვრავს საქართველოს მთავრობა.	საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	შესაბამისობის შემფასებელი პირების მიუკერძოებლობის უზრუნველყოფა	ნაწილობრივ ასახულია საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	ლაბორატორიები, რომლებიც აკრედიტებულია პროდუქციის უსაფრთხოების მაღალი სტანდარტებისა და განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში, უფლებამოსილნი არიან, საქართველოში აწარმოონ საქმიანობა საქართველოში აკრედიტაციის გავლის გარეშე.	უნდა აისახოს
	კანონმდებლობით განსაზღვრულ შემთხვევაში შესაბამისობის შეფასება ტარდება საქართველოში ან MRA/MLA, e.g. ILAC, IAF, EA ხელმომწერ სახელმწიფოებში აკრედიტებული შესაბამისობის შემფასებელი პირის მიერ.	უნდა აისახოს

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	GEOSTM პასუხისმგებელია ეროვნული ეტალონების ბაზის შენახვისათვის, დაკანონებული გამზომი საშუალებების ტიპის რეესტრის წარმოებაზე; საქართველო გამოიყენებს საერთაშორისოდ აღიარებულ პრაქტიკას სტანდარტული ნიმუშების გამოყენების საკითხში.	უნდა აისახოს
	GEOSTM პასუხისმგებელია სტანდარტებისა და ტექნიკური რეგლამენტების შემუშავებისა და რეგისტრაციისათვის, ასევე სტანდარტების რეესტრის წარმოებისათვის.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] მეტროლოგიის ნაწილი	მომზადდა და ძალაში შევიდა ცვლილებები კანონში "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ, რათა აღმოიფხვრას ვაკუუმი სამართლებრივი მეტროლოგიის სფეროში. ამ ცვლილებების საფუძველზე ნათლად ჩამოყალიბდა ცნებები და განმარტებები, მათი შესაბამისობა VIM-თან (მეტროლოგიის საერთაშორისო ლექსიკონი).	ასახულია
	განისაზღვრება ტექნიკური რეგლამენტების რეესტრის წარმოებისა- თვის პასუხისმგებელი ორგანო.	ნაწილობრივ ასახულია
	WTO TBT საინფორმაციო ცენტრი შეასრულებს TBT შეთანხმების მოთხოვნებს და იმოქმედებს, როგორც ეროვნული საინფორმაციო საკონტაქტო პირი WTO და მისი წევრი სახელმწიფოების მიმართ ტექნიკური რეგლამენტების შეტყობინების თაობაზე.	ნაწილობრივ ასახულია

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება

	GEOSTM-ს არ ექნება უფლება, მიიღოს ახალი წესები, რომლებიც განსხვავდება საერთაშორისო სტანდარტებისა და სახელმძღვანელო დოკუმენტებისაგან იმ სფეროებში, რომლებიც რეგულირდება შესაბამისი საერთაშორისო დოკუმენტებით.	უნდა აისახოს
	პრიორიტეტულ სფეროებში ეროვნული ეტალონების SI ერთეულებთან მოკვლევადობის უზრუნველყოფა.	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი] მეტროლოგიის ნაწილი	კანონი "გაზომვათა ერთიანობის უზრუნველყოფის შესახებ შევა [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსში] და აისახება იმ გამზომი საშუალებების ნუსხა, რომლებიც ექვემდებარება სავალდებულო დამოწმების პროცედურას საქართ-ველოს მთავრობის მიერ OIML რეკომენდაციებისა და ადგილობრივი მოთხოვნების შესაბამისად.	უნდა აისახოს
	საერთაშორისო პრაქტიკის შესაბამისად GEOSTM აქვეყნებს რეგულირებულ სფეროში მოქმედი სტანდარტების სიას.	ნაწილობ

შესაბამისი საკანონმდებლო აქტი	მისაღები დებულება	მოქმედი რეგულირება
	მოძველებული კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" ჩანაცვლდება [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსით], რომელშიც აისახება "წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივის" და "პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგადი დირექტივის" მოთხოვნები	უნდა აისახოს
[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	ბაზრის ზედამხედველობისათვის პასუხისმგებელი პირი (პირები) განისაზღვრება ბაზარზე ზედამხედველობის სახელმწიფო სტრა- ტეგიაში;	
	ბაზარზე ზედამხედველობის სტრატეგია შემუშავდება 2011 წლის ბოლომდე და აუცილებელი ინსტიტუციონალური რესტრუქ-ტურიზაცია მოხდება EU მოთხოვნებისა და საუკეთესო პრაქტიკის შესაბამისად.	უნდა აისახოს

კარი V. ზოგადი საკანონმდებლო მიახლოების ქვეპროგრამა

შესავალი ზოგადი საკანონმდებლო მიახლოების ქვეპროგრამა ეფუძნება ახალი და გლობალური მიდგომის დირექტივების იმპლემენტაციის სახელმძღვანელოს და

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ზოგადი პრინციპები		0.00
1	საჯარო ინტერვენცია იზღუდება იმით, თუ რა არის აუცილებელი, და უტოვებს ბიზნესს უდიდეს არჩევანს, თავად დააკმაყოფილონ უსაფრთხოების მოთხოვნები.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
2	რეგულირების მექანიზმები ეფუძნება: ვაჭრობაში ბარიერების აღკვეთას, მრავალმხრივ ან ცალმხრივ აღიარებას და ტექნიკურ ჰარმონიზაციას; უზრუნველყოფენ ღია საბაზრო ეკონომიკას და თავისუფალ ვაჭრობას; პროდუქტის მაქსიმალურ ხელმისაწვდომობას მინიმალური რისკის ფასად; ტექნიკური ბარიერები ვაჭრობაში არ უნდა შეექმნას იმ პროდუქტს, რომელიც წარმოებულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში და რომლის საქართველოს ბაზარზე განთავსებისათვის არ იარსებებს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნები; ერთი და იმავე ხარისხის პროდუქტებისათვის სიმეტრიული და არადისკრიმინაციული მიდგომა მათი ბაზარზე განთავსებისას; საერთაშორისო სტანდარტების უპირატესობა.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
3	პროდუქტები, რომლებიც წარმოებულია ან განკუთვნილია უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე სახელმწიფოსათვის, შეიძლება იმპორტირებული იყოს საქართველოში იმ შემთხვევაში, როდესაც პროდუქტები აკმაყოფილებს უსაფრთხოების მოთხოვნებს.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
4	ვაჭრობაში ბარიერები შეიძლება დასაშვები იყოს მხოლოდ კანონით განსაზღვრულ შემთხვევებში და, თუ ეს აუცილებელია, განსაკუთრებული სავალდებულო მოთხოვნების დასაკმაყოფილებლად (მაგალითად, ჯანმრთელობა, უსაფრთხოება, მომხმარებელთა დაცვა და გარემოს დაცვა).	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
5	ადგილობრივი თუ საერთაშორისო სტანდარტების გამოყენება ნებაყოფლობითია და მწარმოებელს ყოველთვის შეუძლია შეიმუშაოს და გამოიყენოს სხვა ტექნიკური სპეციფიკაციები მოთხოვნების დაკმაყოფილების მიზნით.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი

შეესაბამება საქართველოს რეალობას (არა EU , არაკანდიდატი ქვეყანა).

ქვეპროგრამა მოიცავს იურიდიულ საკითხებს, რომლებიც უნდა შევიდეს ადგილობრივ კანონმდებლობაში საერთაშორისო და EU-ს პრაქტიკასთან შესაბამისობაში მოყვანის მიზნით. ქვეპროგრამა პასუხობს მნიშვნელოვან სამართლებრივ და მარეგულირებელ საკითხებს, როგორებიცაა: ძირითადი მოთხოვნები, ჰარმონიზებული სტანდარტები, ტექნიკური რეგლამენტები, ბაზარზე

განთავსება, პროდუქტებზე პასუხისმგებლობა, შესაბამისობის შეფასება, მარკირების პრინციპები, ურთიერთალიარებისა და ცალმხრივი ალიარების შეთანხმებები.

ქვეპროგრამა ასევე გამოავლენს შესაბამის ქართულ საკანონმდებლო აქტებს, რომლებშიც ეს დებულებები უნდა შევიდეს, და ადგენს პროექტებზე მუშაობის მიმდინარე სტატუსს.

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
6	პროდუქტი, რომელიც წარმოებულია ჰარმონიზებული საერთაშორისო სტანდარტების შესაბამისად, აკმაყოფილებს უსაფრთხოების ძირითად მოთხოვნებს.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
7	კვების, ქიმიური, ფარმაცევტული პროდუქტები ექვემდებარება ცალკე კანონმდებლობით რეგულირებას.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი
8	ახალი და გლობალური მიდგომის დირექტივების დებულებები, რომელებიც მიიღება საქართველოს კანონმდებლობით, სარგებლობენ უპირატესობით ადგილობრივ რეგულირებებთან მიმართებაში.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ზოგადი პრინციპები	პროექტი

	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	არსებითი მოთხოვნები		
9	ტექნიკური რეგლამენტების ძირითადი მოთხოვნები აყალიბებენ საჯარო ინტერესის, სიცოცხლის, გარემოს და საკუთრების დაცვის აუცილებელ ელემენტებს. ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნები სავალდებულოა შესასრულებლად. რეგულირებად სფეროში მხოლოდ ის პროდუქტები შეიძლება განთავსდეს ბაზარზე, რომლებიც აკმაყოფილებენ ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს. ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების გამოყენება აუცილებელია, როგორც მოცემული პროდუქციისათვის მახასიათებელი საშიშროებისადმი რეაგირების საშუალება.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების	შემუშავებულია პროექტის სახით
10	საკანონმდებლო რეგულირება შემოიფარგლება მხოლოდ იმ ძირითადი მოთხოვნებით, რომლებიც უნდა დააკმაყოფილოს საქართველოს ბაზარზე განთავსებულმა პროდუქტმა. საქართველოს ბაზარზე რეგულირებად სფეროში დაიშვება მხოლოდ ის პროდუქტები, რომლებიც აკმაყოფილებს ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს, ტექნიკური რეგლამენტის მიზნებიდან გამომდინარე.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით

11	ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების დასაკმაყოფილებლად შეიძლება გამოყენებულ იქნეს სტანდარტი, რომელიც რეგისტრირებულია სტანდარტების, ტექნიკური რეგლამენტების და მეტროლოგიის ეროვნულ სააგენტოში, და რომელიც შეესაბამება ჰარმონიზებულ სტანდარტებს, რომელთა რეგისტრაციაც შესაძლებელია "თავფურცლის" მეთოდის გამოყენებით.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით
12	ჰარმონიზებული სტანდარტების ან სხვა ტექნიკური სპეციფიკაციის გამოყენება ნებაყოფლობითია და მწარმოებლები თავისუფალნი არიან, აირჩიონ ნებისმიერი ტექნიკური გადაწყვეტა, რომელიც საშუალებას აძლევს, დააკმაყოფილოს აუცილებელი მოთხოვნები.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], სტანდარტიზაციის ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით

N	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ჰარმონიზებული სტანდარტები		

ჰარმონიზებული სტანდარტი, რომელიც აკმაყოფილებს შესაბამისი დირექტივის ძირითად მოთხოვნებს შეიცავს სხვა დებულებებსაც. ასეთ შემთხვევაში, ეს დებულებები ცალსახად უნდა განსხვავდებოდეს ძირითადი მოთხოვნებისაგან. არ არის აუცილებელი, რომ ჰარმონიზებული სტანდარტი ფარავდეს ყველა ძირითად მოთხოვნას. ამ შემთხვევაში მწარმოებელი ვალდებულია, გამოიყენოს სხვა შესაბამისი ტექნიკური სპეციფიკაცია, რათა დააკმაყოფილოს	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], სტანდარტიზაციის ნაწილი	შემუშავებულია პროექტის სახით
--	---	---------------------------------

No	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
16	პროდუქტები, რომლებიც ექვემდებარება ტექნიკურ რეგლამენტებს: ტექნიკური რეგლამენტები მოქმედებენ იმ პროდუქტებზე, რომლებიც პირველად უნდა განთავსდეს (ან შევიდეს მომსახურებაში) ბაზარზე. შესაბამისად, ტექნიკური რეგლამენტები მიესადაგება ახალ პროდუქტებს, რომლებიც წარმოებულია ან იმპორტირებულია საქართველოში, ისევე როგორც გამოყენებულ და მეორად პროდუქტებს, რომლებიც იმპორტირებულია სხვა ქვეყნებიდან. პროდუქტები, რომლებიც ექვემდებარება მნიშვნელოვან ცვლილებებს, შეიძლება ჩაითვალოს ახალ პროდუქტებად და უნდა შეესაბამებოდეს ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს მათი ბაზარზე განთავსებისას ან ექსპლუატაციაში გაშვების დროს. ასეთ შემთხვევაში თითოეული პროდუქტის შეფასება ხდება სათითაოდ, თუ სხვა რამ არ არის გათვალისწინებული. პროდუქტი, რომელიც შეკეთდა, თავდაპირველი ფუნქციის, ტიპისა და მიზნის ცვლილების გარეშე, არ ექვემდებარება ხელახალ შესაბამისობის შეფასებას. იმ პროდუქტებზე, რომლებიც განსაკუთრებულად ან ექსკლუზიურად განკუთვნილია სამხედრო ან პოლიციის მიზნებისათვის, არ ვრცელდება ამ კანონის მოქმედება.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	პროექტი
17	უმეტეს შემთხვევაში ტექნიკური რეგლამენტების მოქმედების სფეროს არ განეკუთვნება პროდუქტის შეკეთების პროცესი. თუმცა პროდუქტის შექმნის (პროექტირების) პროცესში მხედველობაში მიიღება პროდუქტის პირველადი გამოყენებისა და შეკეთების პროცესი.	პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი , ტექნიკური რეგლამენტების ნაწილი	პროექტი
18	დამსაქმებელმა უნდა მიიღოს ყველა აუცილებელი ზომა, რათა მოწყობილობა, რომელიც გამოიყენება სამუშაო ადგილას, იყოს უსაფრთხო. მაგალითად, გარემონტებული დანადგარის მომხმარებელმა უნდა უზრუნველყოს, რომ დანადგარი იყოს ისეთივე უსაფრთხო, როგორც ორიგინალი.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
19	არარეგულირებულ სფეროზე ან რეგულირებული სფეროს ნაწილზე, სადაც საფრთხეები არ არის ტექნიკური რეგლამენტით გათვალისწინებული, სამომხმარებლო პროდუქტზე, რომლის გამოყენებაც ხდება კომერციული მიზნებისათვის, ვრცელდება პროდუქტის უსაფრთხოების ზოგადი მოთხოვნები.	[პროდუქციის უსაფრთხოემისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი

Nº	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ტექნიკური რეგლამენტები		
14	VII. VI VI VI	[პროდუქციის უსაფრთხოემისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], ტექნიკური რეგლამენტებისა და მომხმარებელთა უფლებების დაცვის	შემუშავებულია პროექტის სახით

_	T	\neg	-
	მწარმოებლები ვალდებულნი არიან ბაზარზე განათავსონ მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქტი. ისინი ვალდებულნი არიან საკუთარი საქმიანობის ფარგლებში მიაწოდონ მომხმარებელს სათანადო ინფორმაცია პროდუქტთან დაკავშირებული რისკების თაობაზე, კერძოდ, ისეთი რისკების თაობაზე, რომლებიც დაუყოვნებლივ არ ვლინდება ადეკვატური გაფრთხილების გარეშე, და მიიღოს ზომები ამ რისკების აღმოსაფხვრელად.	ნაწილი	
15	ტექნიკური რეგლამენტი არეგულირებს პროდუქტს ან პროცესს და მიმართულია საფრთხის თავიდან ასაცილებლად. რამდენიმე ტექნიკური რეგლამენტი შეიძლება მოქმედებდეს ერთი და იმავე პროდუქტის მიმართ.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი	შემუშავებულია პროექტის სახით
№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
		[პ რფელუფცფნა ცების უ ნააწარითა ხოებისა და	
20	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების მოთხოვნები ვრცელდება ბაზარზე განთავსებულ ახალ, მეორად და გადაკეთებულ პროდუქტებზე.	თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
21	ბაზარზე განთავსებული სამომხმარებლო პროდუქტები, რომლებზეც არ ვრცელდება ტექნიკური რეგლამენტი (მაგალითად, პროდუქტები, რომლებიც არ ექვემდებარება ტექნიკურ რეგლამენტს, მეორადი პროდუქტები, რომლებიც ბაზარზე განთავსდა ტექნიკური რეგლამენტის ძალაში შესვლამდე, და შეკეთებული პროდუქტები), მოექცევა პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების მოქმედების ქვეშ.	[პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
22	სამოქალაქო კოდექსით განსაზღვრულია პასუხისმგებლობა ყველა სახის პროდუქტისათვის.	ა. საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი; ბ. [პროდუქციის უსაფრთხოებისა და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ბაზარზე განთავსება		
23	ბაზარზე განთავსებად ითვლება ქმედება, რომელიც ხორციელდება ქვეყანაში პროდუქტის	[პროდუქციის	პროექტი
	ბაზარზე პირველადი დისტრიბუციის ან გამოყენების მიზნით. აღნიშნული ქმედება შეიძლება	უსაფრთხოების და	
	განხორციელდეს კომერციული ან არაკომერციული მიზნებისათვის.	თავისუფალი	
	 ექსპლუატაციაში გაშვებად ითვლება ქვეყანაში პროდუქტის პირველადი გამოყენების მომენტი.	მიმოქცევის	
	ამასთანავე აუცილებელია, ბაზრის ზედამხედველობის ფარგლებში პროდუქტები	კოდექსი], მომხმარებელთა	
	შეესაბამებოდეს ტექნიკურ რეგლამენტებს, როდესაც მათი ექსპლუატაციაში გაშვება	უფლებების დაცვის	
	შეზდუდულია.	δυβοლο	

	პროდუქტი უნდა შეესაბამებოდეს ტექნიკურ რეგლამენტებს ბაზარზე პირველად განთავსების მომენტიდან და ექსპლუატაციაში გაშვებისას.		
24	s) არ შეიძლება აიკრძალოს, შეიზღუდოს ან ხელი შეეშალოს იმ პროდუქტის ბაზარზე განთავსებას ან ექსპლუატაციაში გაშვებას, რომელიც აკმაყოფილებს ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებს; და b) ბაზარზე შეიძლება განთავსდეს ან ექსპლუატაციაში გაიშვას მხოლოდ ის პროდუქტი, რომელიც საფრთხის ქვეშ არ აყენებს ადამიანთა უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობას ან სხვა პირთა ჯანმრთელობას ან შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტით რეგულირებულ სხვა ინტერესებს, როდესაც პროდუქტის კონსტრუქცია, მონტაჟი, შენახვა ან გამოყენება ხდება მათი მიზნის შესაბამისად.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი],	პროექტი
25	ბაზარზე განთავსება და ექსპლუატაციაში გაშვება: აუცილებელი ზომები უნდა გატარდეს პროდუქტის ბაზარზე განსათავსებლად და ექსპლუატაციაში გასაშვებად, პროდუქტი არ უნდა უქმნიდეს საფრთხეს ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებას, სხვა საჯარო ინტერესებს, რომლებსაც არეგულირებს ტექნიკური რეგლამენტი, იმ შემთხვევაში, როდესაც პროდუქტის კონსტრუქცია, დამონტაჟება, შენახვა და გამოყენება ხდება მათი მიზნის შესაბამისად. ამ მიზნით საქართველოს მთავრობა ვალდებულია აწარმოოს ადეკვატური ბაზრის ზედამხედველობა, რამაც არ უნდა მოითხოვოს პროდუქტების მოდიფიკაცია და არ იმოქმედოს მათი ბაზარზე განთავსების პირობებზე.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი

Nº	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
26	ბაზარზე განთავსებად არ ითვლება, როდესაც პროდუქტი: ა) მწარმოებლის მიერ მიეწოდება მესამე ქვეყნის წარმომადგენლობაში, როდესაც მიმწოდებელი დარწმუნებულია, რომ მიწოდებული პროდუქტი შეესაბამება ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს; ბ) მიწოდებულია შემდგომი დახვეწის მიზნით (მაგალითად, აწყობა, შეფუთვა, გადამუშავება ან ეტიკეტირება); გ) არ არის გაშვებული მიმოქცევაში საბაჟოს მიერ ან იმყოფება სხვა საბაჟო პროცედურის ქვეშ (მაგალითად, ტრანზიტი, დასაწყობება ან დროებითი იმპორტი) ან არის თავისუფალ ზონაში; დ) წარმოებულია საქართველოში სხვა ქვეყანაში იმპორტის მიზნით; ე) გამოფენილია სავაჭრო გამოფენაზე, გამოფენებზე ან სადემონსტრაციოდ; ან ვ) საქართველოში მწარმოებლის ან ავტორიზებული წარმომადგენლის საწყობებში და პროდუქტი არ არის ხელმისაწვდომი, თუ სხვა რამ არ არის გათვალისწინებული შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტით.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
27	პროდუქტები, რომლებიც წარმოებულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში (EU, OECD), შეიძლება თავისუფლად განთავსდეს ბაზარზე ან გაშვებულ იქნეს ექსპლუატაციაში.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
28	საქართველო ვალდებულია, მიიღოს სათანადო ზომები ბაზარზე ისეთი პროდუქციის განთავსების აკრძალვის ან მიმოქცევიდან ამოღებისათვის, რომელმაც შეიძლება საფრთხე შეუქმნას ადამიანთა უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობას ან სხვა საჯარო ინტერესებს, და აღნიშნული გათვალისწინებულია შესაბამის ტექნიკურ რეგლამენტებში. საქართველომ უნდა შეატყობინოს EU კომისიას, რომ ის იღებს შესაბამის ზომებს EC მარკირების მქონე პროდუქციისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	მწარმოებელი		
	მწარმოებელი არის პირი, რომელიც პასუხისმგებელია პროდუქტის პროექტირებისა და წარმოებისათვის იმ მიზნით, რომ ეს პროდუქტი განათავსოს ბაზარზე საკუთარი სახელით.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
	მწარმოებელი ვალდებულია იზრუნოს, რომ პროდუქტი, რომელიც გამიზნულია ბაზარზე განსათავსებლად, იყოს დაპროექტებული და წარმოებული ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნების შესაბამისად.		
29	მწარმოებელს შეუძლია გამოიყენოს მზა პროდუქტები, ნაწილები ან კომპონენტები ან მოახდინოს ამ ფუნქციების გადაცემა ქვეკონტრაქტის საფუძველზე. თუმცა იგი მუდამ ინარჩუნებს საერთო კონტროლს, აუცილებელ ცოდნას და პასუხისმგებლობას პროდუქტთან მიმართებაში.		
2)	პროდუქტის მწარმოებელი არის პირი, რომელიც თავად აწარმოებს პროდუქტს ან რომელიც პროდუქტზე საკუთარი სახელის დატანით თავს წარმოადგენს როგორც მწარმოებელი; პროდუქტის გადამკეთებელი ასევე ითვლება მწარმოებლად.		
	მწარმოებელი ასევე არის პირი, რომელსაც არ აქვს წარმომადგენლობა ან არ აწარმოებს პროდუქტს საქართველოში.		
	მიწოდების პროცესში სხვა პირები ასევე ითვლებიან მწარმოებლებად იმდენად, რამდენადაც მათმა საქმიანობამ შეიძლება გავლენა მოახდინოს ბაზარზე განთავსებული პროდუქტის უსაფრთხოების კომპონენტებზე.		
30	ტექნიკური დოკუმენტაცია: მწარმოებელმა უნდა შეადგინოს ტექნიკური ფაილი (ტექნიკური დოკუმენტაცია). ტექნიკური დოკუმენტაცია მოიცავს ინფორმაციას პროდუქტის პროექტირების, წარმოებისა და ექსპლუატაციის შესახებ.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
31	ავტორიზებული წარმომადგენელი: მწარმოებელმა შეიძლება დანიშნოს ნებისმიერი პირი ავტორიზებულ წარმომადგენლად. ავტორიზებული წარმომადგენელი პირდაპირ არის დანიშნული მწარმოებლის მიერ და მწარმოებლის ნაცვლად მას შეიძლება მიმართონ უფლებამოსილმა პირებმა ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებთან დაკავშირებით. ზოგადად, მწარმოებელი პასუხისმგებელია ავტორიზებული წარმომადგენლის ქმედებებისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

322	იმპორტიორი/ბაზარზე განთავსებისათვის პასუხისმგებელი პირი: იმპორტიორი (პირი, რომელიც პასუხისმგებელია ბაზარზე განთავსებისათვის) არის ნებისმიერი პირი, რომელიც სხვა ქვეყნის პროდუქციას განათავსებს საქართველოს ბაზარზე. იმპორტიორმა უნდა უზრუნველყოს ბაზარზე ზედამხედველობის ორგანოების ინფორმირება პროდუქტის შესახებ, როდესაც მწარმოებელი ან ავტორიზებული წარმომადგენელი არ ოპერირებს საქართველოში. პირი, რომელიც ახორციელებს პროდუქტის იმპორტს საქართველოში, შეიძლება, ზოგიერთ სიტუაციაში, ჩაითვალოს იმ პირად, რომელმაც უნდა იკისროს მწარმოებელზე დაკისრებული ვალდებულებები შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტების შესაბამისად.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
33	იმპორტიორმა (პირმა, რომელიც პასუხისმგებელია ბაზარზე განთავსებისათვის) უნდა მიაწოდოს ბაზარზე ზედამხედველობის ორგანოს შესაბამისობის დამადასტურებელი დოკუმენტი და უნდა უზრუნველყოს პროდუქტის ტექნიკური დოკუმენტების ხელმისაწვდომობა. ეს პასუხისმგებლობა ეკისრება იმპორტიორს (პირს, რომელიც პასუხისმგებელია ბაზარზე განთავსებისათვის) მხოლოდ მაშინ, როდესაც მწარმოებელი ან ავტორიზებული წარმომადგენელი არ ოპერირებს საქართველოში. იმპორტიორი ვალდებულებების შესრულების მიზნით უზრუნველყოფს კონტაქტს მწარმოებელთან.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
34	დისტრიბუტორი დისტრიბუტორი არის ნებისმიერი პირი მიწოდების პროცესში, რომლის საქმიანობაც არ ახდენს გავლენას პროდუქტის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე. დისტრიბუტორები ვალდებული არიან იმოქმედონ სათანადო ყურადღებით და მოფრთხილებით, რათა უზრუნველყონ ზოგადი უსაფრთხოების მოთხოვნების შესაბამისობა, კერძოდ, მათ არ უნდა მიაწოდონ ისეთი პროდუქტი, რომლის შესახებაც იციან ან მათ ხელთ არსებული ინფორმაციის საფუძველზე უნდა სცოდნოდათ, რომ პროდუქტი არ აკმაყოფილებს ამ მოთხოვნას. კერძოდ, თავისი საქმიანობის ფარგლებში მათ უნდა მიიღონ მონაწილეობა ბაზარზე განთავსებული პროდუქტის უსაფრთხოების მონიტორინგში, განსაკუთრებით, პროდუქტის რისკის თაობაზე ინფორმაციის გადაცემის სახით, და ითანამშრომლონ ამ რისკების ასაცილებლად. დისტრიბუტორად უნდა ჩაითვალოს პირი, რომელიც კომერციული მიზნებისათვის ჩართულია პროდუქტის მიწოდების პროცესში ამ პროდუქტის ბაზარზე განთავსების შემდეგ. დისტრიბუტორმა უნდა იმოქმედოს სათანადო გულისხმიერებით, რათა აშკარად შეუსაბამო პროდუქტი არ მოხვდეს ბაზარზე. ასეთის შემთხვევაში მან უნდა მიაწოდოს ინფორმაცია ბაზრის ზედამხედველობის ორგანოებს. შესაბამისად, მან არ უნდა მიაწოდოს პროდუქტი, რომლის შესახებაც იცის ან უნდა სცოდნოდა, რომ პროდუქტი არ აკმაყოფილებს ამ კანონით დადგენილ მოთხოვნას. ასევე, ქმედითად უნდა ითანამშრომლოს, რათა თავიდან აიცილოს ან შეამციროს ასეთი რისკები. დისტრიბუციის პირობებისათვის პასუხისმვებელშა პირმა უნდა მიიღოს აუცილებელი ზომები	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

35	ამწყობი და დამმონტაჟებელი ბაზარზე განთავსებული პროდუქტის ამწყობი და დამმონტაჟებელი იღებს აუცილებელ ზომებს, რომ პროდუქტი ისევ შეესაბამებოდეს ძირითად მოთხოვნებს ამ პროდუქტის ქვეყნის შიგნით პირველად გამოყენების მომენტში. ეს შეეხება ასევე იმ პროდუქტებს, რომელთა ტექნიკური რეგლამენტი ითვალისწინებს ექსპლუატაციაში გაშვებას, სადაც ამგვარმა ჩარევებმა შეიძლება გავლენა მოახდინონ პროდუქტის შესაბამისობაზე.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
----	---	--	---------

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
36	8ომხმარებელი (დამქირავებელი) ადგილობრივი კანონმდებლობა სამუშაო ადგილზე ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების პირობების შესახებ ახდენს გავლენას სამუშაო ადგილზე გამოყენებული ტექნიკური რეგლამენტებით რეგულირებული პროდუქტის მოხმარებასა და შენახვაზე. დამსაქმებელმა უნდა მიიდოს ყველა აუცილებელი ზომა, რომ სამუშაო ადგილზე მოქმედი ტექნიკა (მაგალითად, დანადგარები და აპარატები), რომელიც ხელმისაწვდომია დასაქმებულებისათვის, იყოს უსაფრთხო და არ აყენებდეს ზიანს ჯანმრთელობას. დასაქმებულები ზოგადად პასუხისმგებლები არიან, იზრუნონ საკუთარი და სხვა პირების უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობაზე სამუშაოს შესრულების პერიოდში. დამქირავებლის მიერ გაცემული შესაბამისი მითითებებისა და ინსტრუქციების საფუძველზე მათ სწორად უნდა გამოიყენონ დანადგარები, მოწყობილობები, წარმოების სხვა საშუალებები და პირადი დაცვის საშუალებები.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	პასუხისმგებლობა პროდუქტისათვის		
	წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის მოთხოვნები მოიცავს საქართველოში წარმოებულ ან საქართველოში იმპორტირებულ ნებისმიერ პროდუქტს, რომელმაც გამოიწვია პირების ან კერძო საკუთრების დაზიანება.		
37	წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის მოთხოვნები ადგენს საქართველოში მწარმოებლებსა და იმპორტიორებზე პროპორციული პასუხისმგებლობის რეჟიმს.	საქართველოს	ძალაშია
	მწარმოებელმა უნდა მოახდინოს იმ ზიანის ანაზღაურება, რომელიც გამოიწვია წუნდებულმა პროდუქტმა პირებისა (გარდაცვალება, დაზიანება) და კერძო საკუთრების (პირადი სარგებლობისთვის განკუთვნილი საქონელი) მიმართ.	სამოქალაქო კოდექსი	00@0000
	კანონი არ ვრცელდება წუნდებულ პროდუქტზე, თუ მისი დაზიანებით არ მოხდა პირის ან კერძო საკუთრების ხელყოფა. ზიანის ანაზღაურების მოთხოვნა ამ კოდექსით შეუძლებელია.		
38	ამ დირექტივის შესაბამისად მწარმოებელი არ არის პასუხისმგებელი, თუ ის დაამტკიცებს, რომ: ა) მან არ განათავსა პროდუქტი მიმოქცევაში; ან	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	ძალაშია
	ბ) გარემოებების გათვალისწინებით, შესაძლოა წუნი/დეფექტი, რომელმაც გამოიწვია ზიანი,		
	არ არსებობდა იმ პერიოდისათვის, როდესაც პროდუქტი გავიდა მიმოქცევაში მის მიერ, ან ეს		
	დეფექტი წარმოიშვა შემდგომში; ან		
	გ) მის მიერ წარმოებული პროდუქტი არ იყო გამიზნული რეალიზაციისათვის ან ნებისმიერი		
	ფორმით დისტრიბუციისათვის ეკონომიკური მიზნით ან არ იყო წარმოებული ან		
	გავრცელებული მის მიერ მისი ბიზნესსაქმიანობის პერიოდში; ან		
	დ) წუნი/დეფექტი გამოწვეულია სახელმწიფო ორგანოს მიერ დაწესებული სავალდებულო რეგლამენტის შესაბამისობის გამო; ან		
	ე) მეცნიერული ან ტექნიკური ცოდნა პროდუქტის მიმოქცევაში განთავსების მომენტისათვის არ		

	იყო იმგვარი, როგორიც საშუალებას მისცემდა წუნის/დეფექტის აღმოჩენისათვის; ან ვ) კომპონენტის მწარმოებლის შემთხვევაში, წუნი/დეფექტი გამოწვეულია პროდუქტის დიზაინით, რომელშიც ეს კომპონენტია მოთავსებული, ან მითითების საფუძველზე, რომელიც გაცემულია იმ პროდუქტის მწარმოებლის მიერ, რომელიც თავის პროდუქტში იყენებს ამ		
№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	შესაბამისობის შეფასება და მოდულები		
Ш	შესაბამისობის შეფასება ეფუძნება შემდეგ პრინციპებს:		
	სტანდარტები ნებაყოფლობითია და შემუშავებულია სახელმწიფო და კერძო პირების მიერ;		
39	ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული ყველა სავალდებულო მოთხოვნა მოცემულია ტექნიკურ რეგლამენტებში; არ არსებობს მესამე მხარის მიერ სერტიფიცირების ვალდებულება ბაზარზე განთავსებამდე ტესტირებისათვის; რეგულირებულ სფეროში შესაბამისობის შეფასებას ახორციელებენ მხოლოდ აკრედიტებული შესაბამისობის შემფასებელი პირები; ინდუსტრიული საქონლისათვის შესაბამისობის შეფასების წარმოება ხდება აკრედიტებული შესაბამისობის შიერ; მწარმოებელი გამოიყენებს შესაბამისობის შეფასების საერთაშორისოდ დადგენილ ფორმებს, მათ შორის, ტექნიკური რეგლამენტებისადმი შესაბამისობის თვითდეკლარირებას; შესაბამისობის შეფასების მიღების შედეგები/დოკუმენტები, რომლებიც გაცემულია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის მქონე ქვეყნებში (EU, OECD) აკრედიტებული შესაბამისობის შეფასების სააგენტოების მიერ; არ არსებობს დამატებითი შესაბამისობის შეფასების მოთხოვნა იმ პროდუქციისათვის, რომელსაც გააჩნია განვითარებული უსაფრთხოებისა და ხარისხის ინფრასტრუქტურის ქვეყნების ნიშანდება; შესაბამისობის შეფასების ინსტიტუციონალური მიუკერძოებლობა.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
40	შესაბამისობის შეფასების სახელმძღვანელო პრინციპებია: თანმიმდევრული მიდგომა შემუშავებულია კანონმდებლობაში, შესაბამისი მოდულების მეშვეობით, რომლებიც შეეხება შესაბამისობის შეფასების პროცედურების სხვადასხვა ფაზებს, და ამ პროცედურების გამოყენებისათვის კრიტერიუმების ჩამოყალიბება, მათი ოპერირების მიზნით შესაბამისი პირებისათვის უფლებამოსილების მინიჭება; ხარისხის გარანტიასთან დაკავშირებული ევროპული და საერთაშორისო სტანდარტები და შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ შესასრულებელი მოთხოვნები უნდა იყოს რეგისტრირებული და გამოყენებული; აკრედიტაციის სისტემის ჩამოყალიბება და ურთიერთშედარების სისტემის ხელშეწყობა; ურთიერთ და ცალმხრივი აღიარება ტესტირებისა და სერტიფიცირების საკითხში გაძლიერებულია; მწარმოებლებს შეუძლიათ აირჩიონ სხვადასხვა მოქმედი ტექნიკური რეგლამენტების შესაბამისობის შეფასების პროცედურები.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
41	შესაბამისობის შეფასების წარმოება ხდება ტექნიკურად კომპეტენტური შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ, აკრედიტაცია სასურველია CAB-ების კომპეტენციის დემონსტრირების მიზნით. შესაბამისობის შეფასება შეიძლება ჩატარდეს შესაბამისობის შეფასების პირების მიერ, რომელთაც გააჩნიათ აკრედიტაცია EU ან OECD ქვეყნებში.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
42	შესაბამისობის შეფასება ეფუძნება: - მწარმოებლების შიდა სტრუქტურისა და წარმოების შიდა კონტროლით; - მესამე მხარის ტიპის შემოწმება მწარმოებლის შიდა კონტროლით; - მესამე მხარის ტიპის შემოწმება მწარმოებლის შიდა კონტროლით; - მესამე მხარის ტიპის ან სტრუქტურის შემოწმება პროდუქტის მესამე მხარის მიერ პროდუქტის ან წარმოების ხარისხის გარანტიის სისტემების ან მესამე მხარის მიერ პროდუქტის შემოწმების დამტკიცებასთან ერთად; - მესამე მხარის მიერ პროდუქტის ან ხარისხის გარანტიის სისტემის დამტკიცება ან მესამე მხარის მიერ პროდუქტის ვერიფიკაცია შეიძლება უზრუნველყოფილ იქნეს მესამე მხარის ტიპის ან დიზაინის შემოწმების გარეშე; - სრული ხარისხის უზრუნველყოფის სისტემის დადასტურება მესამე მხარის მიერ.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
43	ბაზარზე პროდუქტის განთავსებამდე, მწარმოებელმა უნდა უზრუნველყოს შესაბამისობის შეფასების პროცედურების დაკმაყოფილება კანონმდებლობით დადგენილი ფორმით	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], მომხმარებელთა უფლებების დაცვის ნაწილი	პროექტი
44	საქართველო ადასტურებს, რომ პროდუქტები, რომლებიც ატარებს შესაბამის ნიშანდებას, აკმაყოფილებს ტექნიკური რეგლამენტების პირობებს. შესაბამისად, საქართველო არ აკრძალავს, არ შეზღუდავს ან არ შეუშლის ხელს გარკვეული აღნიშვნების მატარებელი პროდუქციის ბაზარზე განთავსებაში ან ექსპლუატაციაში გაშვებაში, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ნიშანდება არასწორად არის გაკეთებული.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
45	შესაბამისობის შეფასება იყოფა მოდულებად, რომლებიც შედგენილია სხვადასხვა შეზღუდული რაოდენობის პროცედურებისაგან, რომლებიც მოქმედებს სხვადასხვა პროდუქტებზე: - მოდულები შეეხება პროდუქტის დაპროექტების, მათი წარმოების ფაზას ან ორივეს. რვა საბაზისო მოდული და მათი რვა შესაძლო ვარიანტი შეიძლება განსხვავებულად კომბინირებული იყოს ერთმანეთთან, რათა დააკმაყოფილოს შესაბამისობის შეფასების კრიტერიუმები; - ზოგადად, პროდუქტი ექვემდებარება შესაბამისობის შეფასებას მოდულის თანახმად, როგორც დაპროექტების, ასევე წარმოების ფაზაზე; - ტექნიკური რეგლამენტი აღწერს შესაბამისობის შეფასების პროცედურების შესაძლო თანმიმდევრობას და შემადგენლობას, სათანადო დაცვის ხარისხის უზრუნველყოფისათვის. ტექნიკური რეგლამენტები აღწერს შესაძლო შესაბამისობის შეფასების პროცედურებს, რომლებიც იძლევიან დაცვის სათანადო დონეს. ტექნიკური რეგლამენტები ასევე ადგენენ კრიტერიუმებს იმ პირობების თაობაზე, რომლებიდანაც მწარმოებლებს შეუძლიათ არჩევანის გაკეთება, თუ არსებობს არჩევანი ერთზე მეტი ვარიანტიდან.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
46	პროპორციულობის პრინციპი ასევე მოითხოვს ტექნიკურ რეგლამენტში გაუმართლებელი პროცედურებისაგან გათავისუფლებას და აყალიბებს მხოლოდ ძირითად მოთხოვნებს. ალტერნატიულად დირექტივები ასევე ადგენენ ყველა პროდუქტისათვის პროცედურებს, რომელთაგანაც მწარმოებელს შეუძლია აირჩიოს გარკვეული პროცედურები.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ძირითადი მოდულები: A - წარმოების შიდა კონტროლი - მოიცავს შიდა დიზაინს და წარმოების კონტროლს. ეს მოდული არ მოითხოვს შეტყობინების სააგენტოს მიერ რაიმე ზომის მიღებას.		30.00
	B - შემოწმება - მოიცავს დიზაინის ფაზას და მას მოსდევს მოდული, რომელიც უზრუნველყოფს წარმოების ფაზის შეფასებას. შემოწმების სერტიფიკატს გასცემს შეტყობინების სააგენტო.		
	C - შესაბამისობა ტიპის მიმართ - მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს მოდულ B-ს. უზრუნველყოფს შესაბამისობას იმ ტიპთან, რომელიც აღწერილია შემოწმების სერტიფიკატში და რომელიც გაიცემა მოდულ B-ს შესაბამისად. ეს მოდული არ მოითხოვს შეტყობინების სააგენტოს მიერ რაიმე ქმედების განხორციელებას.		პროექტი
	D - წარმოების ხარისხის გარანტია - მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს მოდულ B-ს. გამომდინარეობს ხარისხის გარანტიის სტანდარტიდან EN ISO 9002, შეტყობინების სააგენტოს მონაწილეობით, რომელიც პასუხისმგებელია მწარმოებლის მიერ წარმოების ხარისხის სისტემის დამტკიცებისა და შემოწმებისათვის, საბოლოო პროდუქტის ინსპექტირებისა და მწარმოებლის მიერ პროდუქტის ტესტირებისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი	
47	E - პროდუქტის ხარისხის გარანტია - მოიცავს წარმოების ფაზას და მოსდევს B-ს. გამომდინარეობს ხარისხის გარანტიის სტანდარტიდან EN ISO 9003, შეტყობინების სააგენტოს მონაწილეობით, რომელიც პასუხისმგებელია მწარმოებლის მიერ წარმოების ხარისხის სისტემის დამტკიცებისა და შემოწმებისათვის, საბოლოო პროდუქტის ინსპექტირებისა და მწარმოებლის მიერ პროდუქტის ტესტირებისათვის.	<i>მიშოქცევის</i> <i>კოდექსი],</i> შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	
	F - პროდუქტის ვერიფიკაცია - მოიცავს წარმოების სფეროს და მოსდევს მოდულ B-ს. შეტყობინების სააგენტო აკონტროლებს შესაბამისობას ტიპის მიმართ, როგორც ეს მოცემულია მოდულ B-ს შესაბამისად გაცემულ შემოწმების სერტიფიკატში, და გასცემს შესაბამისობის სერტიფიკატს.		
	G - ერთეულის ვერიფიკაცია - მოიცავს დიზაინისა და წარმოების ფაზას. თითოეული პროდუქტი მოწმდება შეტყობინების სააგენტოს მიერ, რომელიც გასცემს შესაბამისობის სერტიფიკატს.		
	H - სრული ხარისხის გარანტია - მოიცავს დიზაინისა და წარმოების ფაზას. გამომდინარეობს ხარისხის გარანტიის სტანდარტიდან EN ISO 9001, შეტყობინების სააგენტოს მონაწილეობით, რომელიც პასუხისმგებელია მწარმოებლის მიერ წარმოების ხარისხის სისტემის დამტკიცებისა და შემოწმებისათვის, საბოლოო პროდუქტის ინსპექტირებასა და მწარმოებლის მიერ პროდუქტის ტესტირებისათვის.		

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
48	შესაბამისი ტექნიკური რეგლამენტებისადმი შესაბამისობის მიზნით მწარმოებელმა უნდა უზრუნველყოს ხარისხის სისტემის იმპლემენტაცია და აუცილებელი მოთხოვნების გამოყენება.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
4 9	ხარისხის სისტემის სტანდარტების გამოყენება: - ხარისხის სისტემის გამოყენება დირექტივების შესაბამისობის შეფასების პროცედურების მიზნებისათვის, როგორც ეს მოცემულია მოდულებში D, E და H და მათ ვარიანტებში; - შესაბამისი სტანდარტებისადმი შესაბამისობა იძლევა შესაბამისობის პრეზუმფციას ხარისხის გარანტიის მოდულების მიხედვით, რაც ასევე იფარება შესაბამისი სტანდარტით იმ შემთხვევაში, როდესაც ხარისხის სისტემა ითვალისწინებს იმ პროდუქტის ძირითად მოთხოვნებს, რომლებთან მიმართებაშიც მოხდა მათი იმპლემენტაცია; - D, E, H მოდულებთან და მათ ვარიანტებთან შესაბამისიბა არ მოითხოვს სერტიფიცირებული ხარისხის სისტემას შესაბამისი სტანდარტების ფარგლებში, თუმცა იძლევა მათი დაკმაყოფილების სასურველ საშუალებას. მწარმოებელი თავისუფალია, გამოიყენოს სხვა ხარისხის სისტემის მოდელები ამ მოდულებთან შესაბამისობის მიზნით.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი; საქართველოს მთავრობის დადგენილება	პროექტი

50	ტექნიკური დოკუმენტაცია უნდა იყოს შენახული [10] წლით მაინც პროდუქტის წარმოების ბოლო დღიდან, გარდა იმ გამონაკლისისა, როდესაც ტექნიკური რეგლამენტი ან კანონი ცალსახად აწესებს სხვა ვადას. საქართველოში დაფუძნებული მწარმოებელი ან მისი ავტორიზებული წარმომადგენელი ვალდებულია, დაიცვას ეს მოთხოვნები. რიგ შემთხვევაში, იმპორტიორი ან პროდუქტის ბაზარზე განმთავსებელი ითავსებს ამ პასუხისმგებლობას.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
----	---	---	---------

No	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
51	შესაბამისობის დეკლარაცია: - მწარმოებელი ან მისი ავტორიზებული წარმომადგენელი ვალდებულია შეიმუშავონ შესაბამისობის დეკლარაცია, როგორც ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილი აუცილებელი შესაბამისობის შეფასების პროცედურა; - შესაბამისობის დეკლარაციამ უნდა მოიცვას ყველა აუცილებელი ინფორმაცია იმ ტექნიკური რეგლამენტის იდენტიფიცირებისათვის, რომლის შესაბამისადაც მოხდა დეკლარაციის გაცემა, მათ შორის, მწარმოებელი, ავტორიზებული წარმომადგენელი, ბაზარზე ზედამხედველობის ორგანო, პროდუქტი და სხვა შესაბამისი მითითება უნდა გაკეთდეს ჰარმონიზებული სტანდარტების ან სხვა ნორმატიული აქტების შესაბამისად.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
52	როგორც მინიმუმ, უნდა მოხდეს შემდეგი ინფორმაციის მიწოდება: - დეკლარაციის შემვსები მწარმოებლის ან ავტორიზებული წარმომადგენლის სახელწოდება და მისამართი; - პროდუქტის საიდენტიფიკაციო მონაცემები (სახელწოდება, ტიპი ან მოდელის ნომერი ან სხვა დამატებითი ინფორმაცია, როგორიცაა სერიული ან პარტიის ნომერი ან მათი რაოდენობა); - ყველა შესაბამისი დებულება უნდა შესრულდეს; მითითებული სტანდარტები ან სხვა ნორმატიული დოკუმენტები (როგორიცაა ეროვნული ტექნიკური რეგლამენტები და სპეციფიკაციები) უნდა იყოს ზუსტი, სრული და ნათლად ჩამოყალიბებული; - ყველა საჭირო დამატებითი ინფორმაცია (მაგალითად, ხარისხი, კატეგორია), თუ აუცილებელია; - დეკლარაციის გაცემის თარიდი, ავტორიზებული პირის ხელმოწერა და თანამდებობა; და - განცხადება, რომ დეკლარაცია შევსებულია მწარმოებლის ან ავტორიზებული მწარმოებლის უშუალო პასუხისმგებლობით.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
53	იქ, სადაც პროდუქტის მიმართ მოქმედებს რამდენიმე ტექნიკური რეგლამენტი, მწარმოებელს ან ავტორიზებულ წარმომადგენელს შეუძლია ყველა დეკლარაციის გაერთიანება ერთ დოკუმენტში	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	მარკირების პრინციპები		
	CE მარკირების დაცვა		
54	- CE მარკირება აღნიშნავს პროდუქტის შესაბამისობას ევროკავშირის მოთხოვნებთან, რომელიც ეკისრება მწარმოებელს პროდუქტებზე გაკეთებული CE მარკირება არის პასუხისმგებელი პირის განცხადება, რომ: * პროდუქტი შეესაბამება ევროკავშირის შესაბამის დებულებებს, და * შესაბამისობის შეფასების პროცედურები დასრულებულია. CE მარკირება უნდა გაკეთდეს ნათლად, უნდა იყოს კითხვადი და არ უნდა იშლებოდეს მარტივად პროდუქტზე ან მისი მონაცემების ნაწილზე. თუ პროდუქტი არ იძლევა ამის საშუალებას, მარკირება უნდა გაკეთდეს პროდუქტის შეფუთვასა და თანმხლებ დოკუმენტებზე, სადაც დირექტივით არის მოთხოვნილი. როდესაც ნოტიფიცირებული ორგანო ჩართულია წარმოების ეტაპზე შესაბამისი დირექტივის მოთხოვნებით, მისი საიდენტიფიკაციო ნომერი ასევე უნდა შეესაბამებოდეს CE მარკინგს. ევროკავშირში დაფუძნებული მწარმოებელი ან ავტორიზებული წარმომადგენელი აწერს საიდენტიფიკაციო ნომერს, შეტყობინების სააგენტოს პასუხისმგებლობით. მწარმოებელი, მიუხედავად იმისა, დაფუძნებულია თუ არა ევროკავშირის ფარგლებში თუ მის გარეთ, პასუხისმგებელია პროდუქტის შესაბამისობასთან დირექტივების დებულებებთან მიმართებაში და შესაბამისად CE მარკირების გაკეთებისათვის.	[პროდუქციის უსაფრთხოები ს და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი
55	CE მარკირება: პროდუქტები, რომლებიც შეესაბამება ყველა შესაბამის დირექტივას CE მარკირებისათვის, უნდა ატარებდეს ასეთ მარკირებას. ამგვარად, CE მარკირება წარმოადგენს იმის მითითებას, რომ პროდუქტები შეესაბამება მათზე მოქმედი დირექტივების ძირითად მოთხოვნებს და რომ შესაბამისობის შეფასების პროცედურები ჩატარებულია.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	სხვა აღნიშვნები		
56	პროდუქტები, რომლებიც კანონიერად წარმოებულია, დაპროექტებულია ან ნიშანდებულია განვითარებული უსაფრთხოების და ხარისხის ინფრასტრუქტურის ქვეყნების ტერიტორიაზე და ატარებენ აღნიშვნას, წარმოადგენენ იმ პროდუქტებს, რომლებიც აკმაყოფილებენ მწარმოებელი ქვეყნის მიერ დადგენილ მოთხოვნებს. მარკირება პროდუქტებზე წარმოადგენს პასუხისმგებელი პირის დეკლარაციას იმის თაობაზე, რომ: * პროდუქტი შეესაბამება წარმოების ქვეყნის ყველა მოქმედ მოთხოვნას, და * შესაბამისი შესაბამისობის შეფასების პროცედურები ჩატარებულია.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი], შესაბამისობის შეფასების ნაწილი	პროექტი

№	დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს საქართველოს კანონმდებლობაში	საქართველოს შესაბამისი კანონი	კანონის მიმდინარე სტატუსი
	ურთიერთაღიარების შეთანხმებები და ცალმხრივი აღიარება		

57	ურთიერთაღიარების შეთანხმებები და ცალმხრივი აღიარება შეიძლება განხორციელდეს, თუ არსებობს ურთიერთაღიარების შეთანხმებები საქართველოსა და სხვა ქვეყნებს შორის, რომლებიც იმყოფება მსგავსი ტექნიკური განვითარების დონეზე და აქვთ მსგავსი მიდგომა შესაბამისობის შეფასებასთან დაკავშირებით. შეთანხმებები ურთიერთაღიარების შესახებ ეფუძნება სერტიფიკატების, შესაბამისობის აღნიშვნების და სატესტო ანგარიშების აღიარებას, რომლებიც გაცემულია რომელიმე მხარის შესაბამისობის შემფასებელი პირის მიერ მეორე მხარის კანონმდებლობის შესაბამისად. საქართველოს მთავრობას შეუძლია ცალმხრივად აღიაროს იმ ქვეყნების ტექნიკური რეგლამენტები, რომლებსაც გააჩნია განვითარებული ხარისხის ინფრასტრუქტურა, და თანაბრად გაავრცელოს ეს ტექნიკური რეგლამენტები საქართველოს ტერიტორიაზე.	[პროდუქციის უსაფრთხოების და თავისუფალი მიმოქცევის კოდექსი]	პროექტი
----	--	--	---------

კარი VI. წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა

შესავალი

სამუშაო ჯგუფის ერთ-ერთ ამოცანას წარმოადგენდა წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივის (LDPD) საქართველოს კანონმდებლობაში გადმოტანის/ინკორპორირების საკითხის გადაწყვეტა; განხორციელდა კანონმ-დებლობის ანალიზი.

ანალიზის თანახმად დადგინდა, რომ LDPD-ის მოთხოვნები თითქმის სრულადაა ასახული/ინკორპორირებული საქართველოს სამოქალაქო კოდექსში, საქართველოს კანონში "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" და საქართველოს კანონში "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ".

ქვემოთ მოცემულ ცხრილში წარმოდგენილია ინფორმაცია, თუ როგორ არის ასახული LDPD-ის დებულებები საქართველოს კანონმდებლობაში, და მითითებულია LDPD-ის ის დებულებები, რომლებიც სამომავლოდ უნდა აისახოს კანონმდებლობაში.

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 1 მწარმოებელი პასუხისმგებელია იმ ზიანისათვის, რომელიც გამოწვეულია მისი წუნდებული პროდუქტით	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1009. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა 1. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებელი პასუხს აგებს ამ პროდუქტით გამოწვეული ზიანისათვის, მიუხედავად იმისა, იმყოფებოდა თუ არა იგი სახელშეკრულებო ურთიერთობაში დაზარალებულთან.	შესაბამისობა შია
	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთ ა უფლებების	მუხლი 3. 5. დამამზადებელი ვალდებულია, უზრუნველყოს პროდუქციის უსაფრთხოება მისი ვარგისიანობის	

დაცვის შესახებ"

დადგენილი ვადის განმავლობაში. ამ მოთხოვნის დარღვევის შემდეგ მომხმარებლისათვის მიყენებული ზარალი ექვემდებარება ანაზღაურებას ამ კანონის მე-10 მუხლის შესაბამისად. მუხლი გამყიდველის (დამამზადებლის, შემსრულებლის) პასუხისმგებლობა მომხმარებლის უფლებების შელახვისათვის (დამამზადებელი, გამყიდველი შემსრულებელი) პასუხს აგებს ამ კანონით, საქართველოს მოქმედი კანონმდებლობით ან მომხმარებელსა (შემსრულებელს) და გამყიდველს შორის დადებული ხელშეკრულებით. მომხმარებელთა (მომხმარებელთა საზოგადოებრივი გაერთიანებების) ამ კანონით გათვალისწინებული მოთხოვნების დაკმაყოფილებისას სასამართლო უფლებამოსილია, გადაწყვეტილება გამოიტანოს გამყიდველისათვის (დამამზადებლისათვის, შემსრულებჯარიმის დაკისრების ლისათვის) საჯარიმო შესახებ, თანხა მომხმარებლის განისაზღვრება მოთხოვნების დაკმაყოფილების ნებაყოფლობითი წესის დაუცველობისათვის სარჩელის ფასის ოდენობით. მუხლი 10. ქონებრივი პასუხისმგებლობა 1. მომხმარებლისათვის საქონლის კონსტრუქციული, საწარმოო რეცეპტული ნაკლოვანებით მიყენებული ზარალი ექვემდებარება სრული მოცულობით ანაზღაურებას, თუ საკანონმდებლო საქართველოს

ზომა.
2. მომხმარებლის სიცოცხლის, ჯანმრთელობისა და ქონებისათვის მიყენებული ზარალი ექვემდებარება ანაზღაურებას საქონლის ვარგისიანობის დადგენილ ვადებში, ხოლო თუ ასეთი ვადა განსაზღვრული არ არის, მაშინ დამზადებიდან 10 წლის განმავლობაში.

აქტებით გათვალისწინებული არ არის პასუხისმგებლობის უფრო მაღალი

3. პროდუქციის ნაკლოვანების შედეგად მიყენებული გარალი, რომელიც გამოვლინდა ვარგისიანობის ვადაში, ხოლო თუ ეს უკანასკნელი დადგენილი არ არის, ამ კანონის მე-14 მუხლის პირველი პუნქტით და 24-ე მუხლის მე-2 პუნქტით დადგენილ ან ხელშეკრულებით გათვალისწინებულ უფრო ხანგრძლივ ვადებში,

		ექვემდებარება ანაზღაურებას გამყიდველის ან დამამზადებლის მხრიდან. 4. დამამზადებელი (შემსრულებელი, გამყიდველი) თავისუფლდება პასუხისმგებლობისაგან, თუ დამტკიცდება, რომ ზარალი გამოწვეულია დაუძლეველი ძალის ზემოქმედების ან მომხმარებლის მიერ საქონლის შენახვის ან სარგებლობის წესების დარღვევის შედეგად.	
მუხლი 2 ამ დირექტივის მიზნებისათვის, "პროდუქტი" მოიცავს ყველა მოძრავ ნივთს, გარდა პირველადი სასოფლო-სამეურნეო პროდუქციისა და ნადირობის შედეგად მოპოვებული პირველადი პროდუქციისა, თუნდაც ეს პროდუქტები შედიოდეს სხვა მოძრავ ან უძრავ პროდუქტში. "პირველადი სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტები" – გულისხმობს მიწათმოქმედების შედეგად მოყვანილ პროდუქტებს, მეცხოველეობას და მეთევზეობას. "პირველად სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტებში" არ იგულისხმება ის პროდუქტი, რომელმაც გაიარა პირველადი გადამუშავების პროცესი. "პროდუქტი"	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1011. პროდუქტის ცნება 1. ამ კოდექსის მიხედვით პროდუქტად მიიჩნევა ყველა მოძრავი ნივთი, — მაშინაც, როცა იგი სხვა მოძრავი ან უძრავი ნივთის ნაწილს შეადგენს, ასევე —ელექტროდენი. მათ არ მიეკუთვნება ჯერ კიდევ გადაუმუშავებელი, მეცხოველეობის, მეფუტკრეობისა და მეთევზეობის, მიწათმოქმედებიდან მიღებული სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტები (ნატურალური სასოფლო-სამეურნეო პროდუქტები). იგივე წესი გამოიყენება ნადირობის შედეგად მიღებული პროდუქტების მიმართ.	შესაბამისობა შია
ასევე მოიცავს ელექტროენერგიას.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3. 6) პროდუქცია — საქართველოს ბრუნვაში არსებული საქონელი ან მომსახურება, მიუხედავად იმისა, განკუთვნილია თუ არა იგი უშუალოდ მომხმარებლისათვის, რომელიც მიწოდებულია ან სხვაგვარად არის ხელმისაწვდომი კომერციული ან არაკომერციული მიზნებისათვის.	

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 3	საქართველოს	მუხლი 1011.	აბოსიმაბასეწ
1. "მწარმოებელი" ნიშნავს დასრულებული	სამოქალაქო	2. მწარმოებლად ამ კოდექსის მიხედვით მიიჩნევა	შია
პროდუქტის, ნედლი მასალის ან შემადგენელი	კოდექსი	პირი, ვინც აწარმოა საბოლოო პროდუქტი,	
ნაწილის მწარმოებელს, ასევე სხვა ნებისმიერი		ძირითადი ელემენტი ან პროდუქტის ნაწილი.	
პირი, რომლის სახელი, სავაჭრო ნიშანი ან სხვა		მწარმოებლად ითვლება ასევე ყველა, ვინც	
განმასხვავებელი ნიშანი განთავსებულია		საკუთარი სახელით, სასაქონლო ან სხვაგვარი	
პროდუქტზე, და თავს წარმოადგენს როგორც ამ		განმასხვავებელი ნიშნით გამოდის როგორც	
პროდუქციის მწარმოებელი.		მწარმოებელი.	
		3. მწარმოებლად ითვლება აგრეთვე პირი,	
2.მხედველობაშია მისაღები ასევე ის, რომ		რომელსაც პროდუქტი გამოაქვს გაყიდვის,	
ნებისმიერი პირი, რომელიც ბიზნესის		გაქირავების, ლიზინგის ან სხვა ფორმით	
წარმოებისათვის ახორციელებს პროდუქტის		სამეურნეო მიზნებით თავისი საქმიანი	
იმპორტს ევროკავშირში გასაყიდად, იჯარისათვის,		მოღვაწეობის სფეროში ამ კოდექსით	
ლიზინგისათვის ან სხვა ფორმის		გათვალისწინებული პირობების დაცვით.	
დისტრიბუციისთვის ამ დირექტივის მიზნებისათვის		4. თუ შეუძლებელია მწარმოებლის ვინაობის	
ითვლება მწარმოებლად და პასუხისმგებელია		დადგენა, მაშინ ყოველი მიმწოდებელი მიიჩნევა	
როგორც მწარმოებელი.		მწარმოებლად, გარდა იმ შემთხვევებისა, როცა	

3. როდესაც პროდუქტის მწარმოებლის იდენტიფიცირება შეუძლებელია, პროდუქტის მრარმოებლის იდენტიფიცირება შეუძლებელია, პროდუქტის მრარმოებლად, გარდა იმ შემთხვევისა, როდ იგი გონივრულ დროში ატყობინებს დაზარალ პირს მწარმოებლის ან იმ პირის შესახებ, რონ მას მიაწოდა პროდუქტი. იგივე წესი ვრცელდ იმპორტირებულ პროდუქტზე, თუ პროდუქტზ	იება ეძლმაც ამებულ მიაც	იგი მოთხოვნიდან ერთი თვის ვადაში დაზარალებულს წარუდგენს მწარმოებლის პიროვნებას ან იმ პირს, რომელმაც მას ეს პროდუქტი მიაწოდა. ეს წესი გამოიყენება საიმპორტო საქონლის მიმართაც, როცა შეუძლებელია თავდაპირველი გამსაღებლის ვინაობის დადგენა, მიუხედავად იმისა, რომ მწარმოებლის სახელი ცნობილია.
მოცემული ინფორმაცია არ იძლევა საშუალ მუხლის მე-2 პუნქტში მოცემული იმპორტიორ იდენტიფიკაციისათვის, თუნდაც პროდუქტზე მითითებული იყოს მწარმოებლის სახელი.	ებას ამ საქართველოს	პრეამბულა: "დამამზადებელი" – რეალიზაციის ან გაცვლის მიზნით პროდუქციის მწარმოებელი საწარმო, ორგანიზაცია, დაწესებულება ან მოქალაქე- მეწარმე.
	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3. ჟ) მწარმოებელი: ჟ.ა) პროდუქციის დამამზადებელი ან სხვა პირი, რომელიც თავის თავს წარმოადგენს დამამზადებლად პროდუქციისათვის თავისი სახელის, სავაჭრო ნიშნის ან სხვა განმასხვავებელი ნიშნის მინიჭებით, ან პროდუქციის გადამკეთებელი; ჟ.ბ) საქართველოს ტერიტორიაზე მოქმედი წარმომადგენელი ან ბაზარზე პროდუქციის განმთავსებელი, როდესაც უცხოელ დამამზადებელს არ ჰყავს წარმომადგენელი; (29.12.2006 N4291) ჟ.გ) სხვა პირი, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციით უზრუნველყოფის ქსელში და რომლის საქმიანობას შეუძლია გავლენა მოახდინოს ბაზარზე გატანილი პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 4 ზიანის დადგენის მტკიცების ტვირთი ეკისრება დაზარალებულს. დაზარალებული ასევე ვალდებულია, დაამტკიცოს მიზეზობრივი კავშირი დეფექტურ პროდუქტსა და მიყენებულ ზიანს შორის.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1012. მტკიცების ტვირთი უხარისხო პროდუქტით მიყენებული ზიანისათვის პასუხისმგებლობისას მტკიცების ტვირთი ეკისრება დაზარალებულს.	შესაბამისობაშია
მუხლი 5 როდესაც დირექტივის მიხედვით ორი ან მეტი პირი არის პასუხისმგებელი ერთი და იმავე ზიანის მიყენებისათვის, ისინი პასუხს აგებენ ერთობლივად და ცალ-ცალკე, ეროვნული კანონმდებლობის შესაბამისად პასუხისმგებლობის წილობრივად დანაწილებით.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1013. უხარისხო პროდუქციის მწარმოებელთა სოლიდარული პასუხისმგებლობა თუ ერთი და იმავე ზიანისთვის ზიანის ანაზღაურების ვალდებულება ეკისრება რამდენიმე მწარმოებელს, ისინი პასუხს აგებენ როგორც სოლიდარული მოვალეები.	შესაბამისობაშია
მუხლი 6 1. პროდუქტი ითვლება წუნდებულად, თუ იგი არ აკმაყოფილებს უსაფრთხოების ისეთ მოთხოვნებს, რომლებსაც ელის მისგან პირი, შემდეგ მოყვანილი ყველა გარემოების გათვალისწინებით: ა) წარმოდგენა პროდუქტზე; ბ) პროდუქტის გამოყენება დანიშნულებისამებრ, რაც ჩვეულებრივ მოეთხოვება ამ პროდუქტს;	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1010. უხარისხო პროდუქტის ცნება 1. პროდუქტი ითვლება უხარისხოდ, თუ იგი არ უზრუნველყოფს იმ საიმედოობას, რომელიც ყველა გარემოების გათვალისწინებით მოსალოდნელი იყო ამ პროდუქტისაგან. 2. პროდუქტი არ მიიჩნევა უხარისხოდ მხოლოდ იმის გამო, რომ მოგვიანებით უფრო უკეთესი პროდუქტი იქნა ბრუნვაში შეტანილი.	შესაბამისობაშია

გ) დრო, როდესაც პროდუქტი შევიდა მიმოქცევაში.		
2. პროდუქტი არ ითვლება წუნდებულად იმის გამო, რომ შემდგომში უკეთესი პროდუქტი შემოვიდა		
მიმოქცევაში.		

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 7 ამ დირექტივის შესაბამისად, მწარმოებელი არ არის პასუხისმგებელი, თუ ის დაამტკიცებს, რომ: ა) მან არ განათავსა პროდუქტი მიმოქცევაში; ან ბ) გარემოებების გათვალისწინებით შესაძლოა წუნი/დეფექტი, რომელმაც გამოიწვია ზიანი, არ არსებობდა იმ პერიოდისთვის, როდესაც პროდუქტი გავოდა მიმოქცევაში მის მიერ, ან ეს დეფექტი წარმოიშვა შემდგომში; ან გ) მის მიერ წარმოებული პროდუქტი არ იყო გამიზნული რეალიზაციისათვის ან ნებისმიერი ფორმით დისტრიბუციისათვის ეკონომიკური მიზნით ან არ იყო წარმოებული ან გავრცელებული მის მიერ მისი ბიზნესსაქმიანობის პერიოდში; ან დ) წუნი/დეფექტი გამოწვეულია სახელმწიფო ორგანოს მიერ დაწესებული სავალდებულო რეგლამენტის შესაბამისობის გამო; ან ე) მეცნიერული ან ტექნიკური ცოდნა პროდუქტის მიმოქცევაში განთავსების მომენტისათვის არ იყო იმგვარი, რაც საშუალებას მისცემდა წუნის/დეფექტის აღმოჩენისათვის; ან ვ) კომპონენტის მწარმოებლის შემთხვევაში, წუნი/დეფექტი გამოწვეულია პროდუქტის დიზაინით, რომელშიც ეს კომპონენტია მოთავსებული ან მითითების საფუძველზე, რომელიც გაცემულია იმ პროდუქტის მწარმოებლის მიერ, რომელიც თავის პროდუქტში იყენებს ამ კომპონენტს.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1009. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა 1. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებელი პასუხს აგებს ამ პროდუქტით გამოწვეული ზიანისათვის, მოუხედავად იმისა, იმყოფებოდა თუ არა იგი სახელშეკრულებო ურთიერთობაში დაზარალებულთან, გარდა იმ შემთხვევისა, როცა: ა. მას ეს პროდუქტი არ გაუტანია სარეალიზაციოდ; ბ. საქმის გარემოებათაგან გამომდინარე, შეიძლება იმის ვარაუდი, რომ ნაკლი, რომელმაც ზიანი გამოიწვია, პროდუქტს არ ჰქონდა სარეალიზაციოდ გატანისას; გ. მწარმოებელს პროდუქტი არ უნარმოებათ არც გასაყიდად ან სხვა კომერციული მიზნით, არც თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში; დ. პროდუქტს აქვს ნაკლი, რომელიც სარეალიზაციოდ მისი გატანისას შეესაბამებოდა იმ დროს მოქმედ ნორმებს, ანდა ე. შეუძლებელი იყო ნაკლის აღმოჩენა მეცნიერებისა და ტექნიკის იმ დონის გათვალისწინებით, რომელც არსებობდა სარეალიზაციოდ პროდუქტის გატანის დროს. 2. პროდუქტის ნაწილის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა ასევე გამორიცხულია, თუ ნაკლი გამოწვეულია იმ პროდუქტის კონსტრუქციით, რომლის შემადგენელიც გახდა ეს ნაწილი. 3. მწარმოებლის ზიანის ანაზღაურების მოვალეობა მცირდება ან საერთოდ გამოირიცხება, თუ ზიანის დადგომა გამოიწვია დაზარალებულის ან მის ნაცვლად პასუხისმგებლობ არ საერიოდ გამოირიცხება, თუ ზიანის დადგომა გამოიწვია დაზარალებულის ან მის ნაცვლად პასუხისმგებელი პირის ბრალეულმა მოქმედებამ. 4. მწარმოებლის პასუხისმგებელია პირის ბრალეულმა მოქმედებამ. 4. მწარმოებლის პასუხისმგებელია პირის ბრალეულმა მოქმედებამ. 4. მწარმოებლის პასუხისმგებლობა არ მცირდება, თუ ზიანი გამოწვეულია პროდუქტის ნაკლით და იმავდროულად მესამე პირის მოქმედებით.	შესაბამისობ აშია

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 8 1. ეროვნული კანონმდებლობის შესაბამისად მწარმოებლის პასუხისმგებლობა არ მცირდება, როდესაც ზარალი გამოწვეულია ერთდროულად წუნდებული პროდუქტით და მესამე მხარის ქმედებით ან უმოქმედობით. 2. მწარმოებლის პასუხისმგებლობა შეიძლება შემცირდეს ან გამოირიცხოს, თუ გარკვეული გარემოებებისას ზარალი გამოწვეულია როგორც პროდუქტის წუნით/დეფექტით, ასევე დაზარალებული პირის ბრალეული ქმედებით ან სხვა პირის მიერ, რომელზეც პასუხისმგებელია დაზარალებული პირი.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1009. უხარისხო პროდუქტის მწარმოებლის პასუხისმგებლობა 3. მწარმოებლის ზიანის ანაზღაურების მოვალეობა მცირდება ან საერთოდ გამოირიცხება, თუ ზიანის დადგომა გამოიწვია დაზარალებულის ან მის ნაცვლად პასუხისმგებელი პირის ბრალეულმა მოქმედებამ. 4. მწარმოებლის პასუხისმგებლობა არ მცირდება, თუ ზიანი გამოწვეულია პროდუქტის ნაკლით და იმავდროულად მესამე პირის მოქმედებით.	შესაბამისობა შია
მუხლი 9 პირველი მუხლის მიზნებისათვის "ზიანი" გულისხმობს: ა) ზარალი, რომელმაც გამოიწვია პირის გარდაცვალება ან ფიზიკური დაზიანება; ბ) ქონების ნებისმიერი ნაწილის დაზიანება ან განადგურება, გარდა თავად დეფექტური პროდუქტისა 500 ECU-ს ღირებულების ქვემოთ, იმ პირობით, რომ ქონების ნაწილი: ბ.ა) არის თავდაპირველადვე პირადი გამოყენებისა თუ მოხმარებისათვის განკუთვნილი, და ბ.ბ) გამოყენებულ იქნა დაზარალებული პირის მიერ მხოლოდ პირადი გამოყენებისა თუ მოხმარებისათვის. ეს მუხლი არაარსებით ზიანთან მიმართებაში არ მოახდენს გავლენას ეროვნული კანონმდებლობის დებულებებზე.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1014. ჯანმრთელობის დაზიანებით გამოწვეული ზიანის ანაზღაურება 1009-ე მუხლის მიხედვით ზიანის ანაზღაურების ვალდებულება ვრცელდება ზიანზე, რომელიც წარმოიშვა სიკვდილით ან სხეულის ანდა ჯანმრთელობის დაზიანებით.	ნაწილობრივ იმპლემენტი- რებულია

წუნდებულ პროდუქტზე პასუხისმგებლობის დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	სტატუსი
მუხლი 10 1. ევროკავშირის წევრი სახელმწიფოები საკუთარ კანონმდებლობაში ასახავენ დებულებებს, რომ ზარალის ანაზღაურების მოთხოვნის ვადა განისაზღვრება 3 წლით, როგორც ეს მოცემულია ამ დირექტივაში. ვადის ათვლა იწყება იმ მომენტიდან, როდესაც მოსარჩელემ გაიგო ან უნდა გაეგო ზარალის, წუნის/დეფექტის და მწარმოებლის საიდენტიფიკაციო მონაცემების შესახებ. 2. ევროკავშირის წევრი სახელმწიფოების კანონმდებლობით მოქმედი ხანდაზმულობის ვადების შეჩერების ან შეწყვეტის ნორმებზე ეს დირექტივა არ იქონიებს გავლენას.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1015. მოთხოვნის ხანდაზმულობა 1. 1009-ე მუხლის მიხედვით მოთხოვნის ხანდაზმულობის ვადა არის სამი წელი იმ მომენტიდან, როცა ზიანის ანაზღაურების უფლების მქონემ გაიგო ან უნდა გაეგო ზიანის, ნაკლის ანდა ზიანის ანაზღაურებაზე ვალდებული პირის შესახებ.	შესაბამისობ აშია
მუხლი 11 ევროკავშირის წევრმა სახელმწიფოებმა კანონმდებლობით უნდა უზრუნველყონ, რომ ამ დირექტივის შესაბამისად მინიჭებული უფლებები დაზარალებულ პირზე გაუქმდეს 10-წლიანი პერიოდის შემდეგ, ამ პერიოდის ათვლა იწყება იმ დღიდან, როდესაც მწარმოებელმა მიმოქცევაში გაუშვა ის პროდუქტი, რომელმაც გამოიწვია ზიანი, გარდა იმ შემთხვევისა, თუ დაზარალებულ პირს ამ პერიოდის განმავლობაში მწარმოებლის წინააღმდეგ შეტანილი აქვს სარჩელი სასამართლოში.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1015. მოთხოვნის ხანდაზმულობა 2. 1009-ე მუხლის მიხედვით მოთხოვნა ქარწყლდება ათი წლის შემდეგ იმ მომენტიდან, როცა მწარმოებელმა ზიანის გამომწვევი პროდუქტი სარეალიზაციოდ გაიტანა.	შესაბამისობ აშია

მუხლი 12 ამ დირექტივის ფარგლებში მწარმოებლის პასუხისმგებლობა დაზარალებული პირის მიმართ არ უნდა იზღუდებოდეს ან გამოირიცხებოდეს პასუხისმგებლობის შეზღუდვის ან პასუხისმგებლობისაგან განთავისუფლების დებულებებით.	საქართველოს სამოქალაქო კოდექსი	მუხლი 1016. პასუხისმგებლობის წინასწარ გამორიცხვის დაუშვებლობა მწარმოებლის პასუხისმგებლობა უხარისხო პროდუქტისათვის არ შეიძლება წინასწარ არც გამოირიცხოს და არც შეიზღუდოს. საწინააღმდეგო შეთანხმება ბათილია.	შესაბამისობ აშია
--	--------------------------------------	---	---------------------

კარი VII. პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა

შესავალი

სამუშაო ჯგუფის ერთ-ერთ მიზანს წარმოადგენდა პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივის საქართველოს კანონმდებლობაში ინკორპორირების მიმდინარე მდგომარეობის შესწავლა. განხორციელდა კანონმდებლობის ანალიზი. სამართლებრივმა ანალიზმა დაადასტურა, რომ GPSD-ის დებულებები თითქმის სრულად არის ასახული საქართველოს კანონმდებლობაში (საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ", საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" და საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსი).

ქვემოთ მოცემული ცხრილი აჩვენებს, თუ როგორ აისახება შესაბამისი GPSD-ის დებულებები საქართველოს კანონში "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" და საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსში. ასევე მოცემულია GPSD-ის დებულებები, რომლებიც უნდა აისახოს კანონმდებლობაში.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
1	დეფინიციები: "პროდუქტი" ნიშნავს ნებისმიერ პროდუქტს, მათ შორის, მომსახურებას, რომელიც განკუთვნილია მომხმარებლისთვის ან წინასწარ განზრახული გონივრული დანიშნულებისამებრ შეიძლება გამოყენებულ იქნეს მომხმარებლის მიერ, მიუხედავად იმისა, განკუთვნილია თუ არა მათთვის, და რომელიც კომერციული საქმიანობის შედეგად ნებსით თუ უნებლიეთ ხელმისაწვდომია ბაზარზე, მიუხედავად იმისა, ახალია, გამოყენებულია თუ გადამუშავებული.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "6" - პროდუქცია – საქართველოს ბრუნვაში არსებული საქონელი ან მომსახურება, მიუხედავად იმისა, განკუთვნილია თუ არა იგი უშუალოდ მომხმარებლისათვის, რომელიც მიწოდებულია ან სხვაგვარად არის ხელმისაწვდომი კომერციული ან არაკომერციული მიზნებისათვის.	შესაბამისობაში ა
2	"უსაფრთხო პროდუქტი" არის პროდუქტი,	საქართველოს	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "ო" – უსაფრთხო	შესაბამისობაში
	რომელიც შესაბამის,	კანონი "პროდუქციის	პროდუქცია – საქონელი ან მომსახურება,	ა
	წინასწარგანსაზღვრულ ვადებში და	და მომსახურების	რომელიც ნორმალურად და გონივრულად	
	გონივრული დანიშნულებით გამოყენებისას	სერტიფიკაციის	გამოყენებისას არ შეიცავს რისკს ან შეიცავს	
	და, ასევე, რომლის ექსპლუატაციაში	შესახებ"	მხოლოდ ადამიანთა უსაფრთხოებისა და	
	გაშვების, მონტაჟისა და შენახვისას		ჯანმრთელობის დაცვის მაღალი დონის	
	გამოსაყენებელი მოთხოვნები არ შეიცავს		გათვალისწინებით დასაშვებად მიჩნეულ,	

г		
1	რაიმე რისკს ან შეიცავს ადამიანთა	მინიმალურ რისკს. უსაფრთხოების უფრო
1	უსაფრთხოებისა და ჯანმრთელობის დაცვის	მაღალი დონის უზრუნველყოფის
1	მაღალი დონის გათვალისწინებით	შესაძლებლობა ან ნაკლები რისკის შემცველი
1	დასაშვებად მიჩნეულ მინიმალურ რისკს.	სხვა პროდუქციის ხელმისაწვდომობა არ არის
1	პროდუქციის უსაფრთხოებისათვის	პროდუქციის სახიფათოდ მიჩნევის საფუძველი.
1	გათვალისწინებული უნდა იქნეს:	მუხლი 6. პროდუქციის უსაფრთხოების 8ოგადი
1	ა) პროდუქციის მახასიათებლები, მათ	მოთხოვნები და ბაზარზე გატანა
1	შორის, მისი შემადგენლობის, შეფუთვის,	პროდუქციის უსაფრთხოებისა და
1	აწყობისა და შენახვის შესახებ	ჯანმრთელობის დაცვის მაღალი დონის
1	ინსტრუქციები;	განსაზღვრისას გათვალისწინებული უნდა იქნეს:
1	ბ) გავლენა სხვა პროდუქციაზე, როდესაც	ა) პროდუქციის მახასიათებლები, მათ შორის,
1	გონივრული გამოყენების ფარგლებში	მისი შემადგენლობის, შეფუთვის, აწყობისა და
1	სავარაუდოა მისი გამოყენება მათთან	დაცვის შესახებ ინსტრუქციები;
1	ერთად;	ბ) გავლენა სხვა პროდუქციაზე, როდესაც
1	გ) პროდუქციის წარდგენა, ეტიკეტირება,	სავარაუდოა მისი გამოყენება მათთან ერთად;
1	გაფრთხილება, მითითება ან ინსტრუქცია	გ) პროდუქციის წარდგენა, ეტიკეტირება,
1	მათი გამოყენებისა და განადგურების	ინსტრუქცია პროდუქციის გამოყენებისა და
1	შესახებ ან ნებისმიერი სხვა ინფორმაცია,	გაყიდვის შესახებ, ნებისმიერი სხვა ინფორმაცია
1	რომელსაც უზრუნველყოფს მწარმოებელი;	ან მითითება, რომელსაც უზრუნველყოფს
1	დ) მომხმარებელთა ის კატეგორია,	მწარმოებელი;
	რომელსაც ემუქრება საფრთხე პროდუქციის	დ) მომხმარებელთა ის კატეგორია, რომელსაც
	გამოყენების დროს, განსაკუთრებით –	ემუქრება საფრთხე პროდუქციის გამოყენების
1	ბავშვები და მოხუცები.	დროს, განსაკუთრებით – ბავშვები.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
3	"საშიში პროდუქტი" ნიშნავს ნებისმიერ პროდუქტს, რომელიც არ შეესაბამება ამ მუხლში მოცემულ "უსაფრთხო პროდუქციის" განმარტებას.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "პ" – სახიფათო პროდუქცია – საქონელი ან მომსახურება, რომელიც არ შეესაბამება ამ მუხლში მოცემულ "უსაფრთხო პროდუქციის" განმარტებას.	შესაბამისობაში ა
4	"სერიოზული რისკი" ნიშნავს ნებისმიერ სერიოზულ რისკს, მათ შორის, ისეთ რისკს, რომლის გავლენაც დაუყოვნებლივ არ ვლინდება და რომელიც საჭიროებს სახელმწიფოს მხრიდან სწრაფ ჩარევას.	N/A		არ არის ასახული ქართულ კანონმდებლო ბაში
5	"მწარმოებელი" ნიშნავს: ა) პროდუქტის დამამზადებელს, როდესაც იგი დაფუძნებულია ევროკავშირში, და ნებისმიერი სხვა პირი, რომელიც თავის თავს წარმოადგენს დამამზადებლად პროდუქციისათვის თავისი სახელის, სავაჭრო ნიშნის ან სხვა განმასხვავებელი ნიშნის მინიჭებით, ან პროდუქციის დამამზადებელი; ბ) მწარმოებლის წარმომადგენელი, როდესაც იგი არ არის დაფუძნებული ევროკავშირში, ან თუ არ არის ევროკავშირში დაფუძნებული წარმომადგენელი პროდუქტის იმპორტიორი; გ) მიწოდების ჯაჭვში მოქმედი სხვა პროფესიონალები, იმდენად, რამდენადაც მათი საქმიანობა გავლენას ახდენს პროდუქტის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "უ" — მწარმოებელი: ჟ.ა) პროდუქციის დამამზადებელი ან სხვა პირი, რომელიც თავის თავს წარმოადგენს დამამზადებლად პროდუქციისათვის თავისი სახელის, სავაჭრო ნიშნის ან სხვა განმასხვავებელი ნიშნის მინიჭებით, ან პროდუქციის გადამკეთებელი; ჟ.ბ) საქართველოს ტერიტორიაზე მოქმედი წარმომადგენელი ან ბაზარზე პროდუქციის განმთავსებელი, როდესაც უცხოელ დამამზადებელს არ ჰყავს წარმომადგენელი; ჟ.გ) სხვა პირი, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციით უზრუნველყოფის ქსელში და რომლის საქმიანობას შეუძლია გავლენა მოახდინოს ბაზარზე გატანილი პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	შესაბამისობაში ა

6	"დისტრიბუტორი" ნიშნავს ნებისმიერ პირს, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციის მიწოდების ჯაჭვში და რომლის საქმიანობა გავლენას არ ახდენს პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, ქვეპუნქტი "რ" – დისტრიბუტორი – პირი, რომელიც მოქმედებს თავისი პროფესიული საქმიანობის ფარგლებში პროდუქციით უზრუნველყოფის ქსელში და რომლის საქმიანობა გავლენას არ ახდენს პროდუქციის უსაფრთხოების მახასიათებლებზე.	შესაბამისობაში ა	
---	--	--	--	---------------------	--

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
7	"გამოთხოვა" ნიშნავს ნებისმიერ ზომას, რომელიც მიმართულია იმ საშიში პროდუქტის უკან დაბრუნებაზე, რომელიც უკვე მიწოდებულია ან ხელმისაწვდომია მომხმარებელთათვის მწარმოებლის ან დისტრიბუტორის მიერ; "ამოღება" ნიშნავს ნებისმიერ ზომას, რომელიც მიმართულია მომხმარებელთათვის საშიში პროდუქტის დისტრიბუციის, შეთავაზების ან მიწოდების შეწყვეტისაკენ.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 25, პუნქტი 1 – კომპეტენტურ ორგანოებს უფლება აქვთ ნებისმიერი სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც ჯერ არ გატანილა ბაზარზე, აკრძალონ მისი ხელმისაწვდომობა და განახორციელონ დამატებითი ღონისძიებები აკრძალვის გასაკონტროლებლად; ბაზარზე გატანილი სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში უზრუნველყონ მომხმარებლებისაგან მისი ამოღება და განადგურება მწარმოებელთან ან/და დისტრიბუტორთან კოორდინაციით, ხოლო ამის შეუძლებლობის შემთხვევაში — დამოუკიდებლად; ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება სახიფათო იყოს, შესამოწმებლად საჭირო პერიოდის განმავლობაში დროებით შეზღუდოს ხელმისაწვდომობა.	შესაბამისობაში ა
8	თავი II მუხლი 3: 1. მწარმოებლები ვალდებულნი არიან ბაზარზე განათავსონ მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქტები.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 3, პუნქტი 5 — დამამზადებელი ვალდებულია უზრუნველყოს პროდუქციის უსაფრთხოება მისი ვარგისიანობის დადგენილი ვადის განმავლობაში.	შესაბამისობაში
		საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7, პუნქტი 1 – მწარმოებელი ვალდებულია, ბაზარზე გაიტანოს მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქცია.	8

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
9	იმ შემთხვევაში, როცა არ არსებობს ევროთანამეგობრობის შესაბამისი მარეგულირებელი ნორმები, პროდუქცია ჩაითვლება უსაფრთხოდ, თუ ის აქაყოფილებს შესაბამისი ეროვნული კანონმდებლობის მოთხოვნებს და იმ წევრი სახელმწიფოს ეროვნული კანონმდებლობით გათვალისწინებულ მოთხოვნებს, სადაც პროდუქცია იქნა განთავსებული ბაზარზე. ასეთი მოთხოვნები უნდა იყოს დაწერილი შეთანხმების პირობების, კერძოდ კი, მისი 28-ე და 30-ე მუხლების შესაბამისად და უნდა მოიცავდეს ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების იმ პირობებს, რომლებსაც უნდა აკმაყოფილებდეს პროდუქტი იმისათვის, რომ ბაზარზე განთავსღეს. პროდუქტი ითვლება უსაფრთხოდ, თუ იგი ითვალისწინებს შესაბამის ეროვნულ კანონმდებლობაში ასახულ რისკებს, რისკის კატეგორიებს და შეესაბამება ნებაყოფლობით ეროვნულ სტანდარტებს, რომლებიც ასახავენ ოფიციალურად გამოქვეყნებული ევროპულ სტანდარტებს, რომელთა შესახებ მითითება გამოქვეყნებულია ევროკომისიის მიერ ევროკავშირის ოფიციალურ ჟურნალში მე-4 მუხლის შესაბამისად. წევრმა სახელმწიფომ უნდა გამოაქვეყნის ასეთი ეროვნული სტანდარტები.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 8 – თუ პროდუქციის უსაფრთხოება რეგულირდება ტექნიკური ნორმებით, მწარმოებელი ვალდებულია, ბაზარზე გაიტანოს ისეთი პროდუქცია, რომელიც შეესაბამება მისი მარეგულირებელი, საქართველოში მოქმედი ან ადიარებული ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნებს ან საქართველოში მოქმედ სხვა წესებსა და ნორმებს, რომლებიც ადგენს სავალდებულო მოთხოვნებს პროდუქციის მიმართ.	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
10	3. მე-2 პუნქტში გათვალისწინებული შემთხვევების გარდა, პროდუქტის შესაბამისობა უსაფრთხოების ზოგად მოთხოვნებთან უნდა შეფასდეს შემდეგი ელემენტების გათვალისწინებით, კერძოდ, თუ არსებობს: ა) შესაბამისი ეროვნული სტანდარტები, რომლებიც ასახავენ ევროპულ სტანდარტებს, გარდა იმ შემთხვევებისა, რომლებიც მოცემულია მე-2 პუნქტში; ბ) სტანდარტები, რომლებიც შემუშავებულია იმ წევრი სახელმწიფოს მიერ, რომლის ტერიტორიაზეც მოხდა პროდუქციის განთავსება; გ) ევროკომისიის რეკომენდაციები, რომლებიც ადგენენ პროდუქციის შეფასების სახელმძღვანელო წესებს; დ) პროდუქტის უსაფრთხოების შესაბამის სფეროში მოქმედი დადებითი პრაქტიკის კოდექსები; ე) პროგრესისა და ტექნოლოგიების განვითარების დონე; ვ) მომხმარებელთა მოლოდინი უსაფრთხოებასთან დაკავშირებით.	საქართველოს კანონი "სტანდარტიზაციის შესახებ"	მუხლი 2, ქვეპუნქტი "ა" — სტანდარტი — უფლებამოსილი ორგანოს მიერ რეგისტრირებული საყოველთაო და მრავალჯერადი გამოყენებისათვის განკუთვნილი დოკუმენტი, რომელიც პროდუქციისთვის და მასთან დაკავუირების შეთოდებისთვის ადგენს წესებს, ზოგად პრინციპებს და მახასიათებლებს. სტანდარტების გამოყენება სავალდებულო არ არის. სტანდარტი ასევე შეიძლება მოიცავდეს ტერმინოლოგიის, სიმბოლოების, შეფუთვის, ნიშანდების, ეტიკეტირებისადმი, პროცესის ან წარმოების მეთოდებისადმი არსებულ მოთხოვნებს; ბ) საერთაშორისო სტანდარტი — სტანდარტიზაციის მიერ მიღებული სტანდარტი, რომელიც ხევენის სტანდარტი — სტანდარტი ქვეყნის სტანდარტი — სტანდარტი, რომელიც მიღებული ან აღიარებულია სხვა ქვეყნის მიერ; დ) საქართველოს სტანდარტი, ტექნიკური რეგლამენტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს მიერ რეგისტრირებული სტანდარტი.	ადეკვატური დებულებები

15.1.2002 EN ევროგაერთიანების		
ოფიციალური ჟურნალი L 11/9		

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
	ზოგადი უსაფრთხოების კრიტერიუმებისადმი პროდუქტის შესაბამისობა, კერძოდ კი, იმ კრიტერიუმებისადმი, რომელიც მოხსენიებულია დირექტივის მუ-2 და მუ-3 პარაგრაფებში, არ უნდა ქმნიდეს წინაღობას სახელმწიფოსათვის პროლუქციის ბაზარზე განთავსების შეზღუდვასთან დაკავშირებით. მათ შორის, შესაძლებელი უნდა იყოს პროლუქციის ამოღება ბაზრიდან და გამოთხოვა, თუკი არსებობს სარწმუნო მტკიცებულება იმისა, რომ, მიუხედავად ასეთი შესაბამისობისა, პროდუქცია საფრთხის მატარებელია.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	თავი VII. ბაზრის ზედამხედველობა და კონტროლი მუხლი 24. კომპეტენტური ორგანოები კომპეტენტური ორგანოები მოქმედებენ ამ კანონითა და შესაბამისი ნორმატიული აქტებით მინიჭებული კომპეტენციის ფარგლებში. მუხლი 25. კომპეტენტური ორგანოების უფლებები 1. ამ კანონისა და ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნათა უზრუნველყოფის მიზნით კომპეტენტურ ორგანოებს აქვთ შემდეგი ძირითადი უფლებები: ა) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში: ა.) განახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის მიზინმება; ა.) მანახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის მიზიშება; ა.) მანაბიშიებელს ან დისტრიბუტორს მოსთხოვონ აუცილებელი ინფორმაცია; ბ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომლის განსაზღვრულ პირობებში გამოციება უკავშირდება რისკს: ბ.) მოითხოვონ რისკის თაობაზე შესაბამისი, ნათლად ჩამოყალიბებული გაფრთხილების პროდუქციას ფიტანა ქართულ ენაზე; ბ.) მოითხოვონ პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც გისაათვის შესაბამისი პირობების შექმნა მისი უსაფრთხოების უზრუნველყოფის მიზნით; 3) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საფრთხეს პირთა განსაზღვრული ნრისათვის, მოითხოვოს ამ პირთა გაფრთხილება გონივრულ ვაღაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილებლობის შემთხვევაში, რისკის შესახებ ინფორმაციის საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რისკის შესახებ ინფორმაციის საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რიმელიც შეძლება სახიფათო იყოს, შესამოწმებლად საჭირთ შერთდის განმავლობობა; ე) ნებისმიერი სახიფათო პროდექციის შემთხვევაში, რომელიც შეილება საჭირთ პერიოდის განმავლობაბი დროებით შეზღუდოს ხელმისაწვდომობა და განახორციელოს დამატებითი ღონისძიები აკრძალვის მის ხელმისაწვდომობა და განახორციელოს დამატებითი ღონისძიები აკრძალვის მის ამოდექციის შემთხვევაში; ფაზარზე გაგიალოს მისი სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში: ვ) ბაზარზე გაგიალის სახიფათო პროდექციის შემთხვევაში: ვ) ბაზარზე გაგიალის სახიფათო პროდექციის შემთხვევაში: ვ) ბამოსცეს ბაზიდან მისი ამოღების აქტი და ორგანიზება გაუწიოს მის დაუყოვნებლივ შესრულებას; გაავრცელოს ინფორმასცია	ადეკვატური დებულებები

რისკის თაობაზე;
ვ.ბ) უზრუნველყოს მომხმარებლებისაგან მისი
ამოღება და განადგურება მწარმოებელთან
ან/და დისტრიბუტორთან კოორდინაციით,
ხოლო ამის შეუძლებლობის შემთხვეევაში –
დამოუკიდებლად.
2. თუ კომპეტენტური ორგანო არ ფლობს
შესაბამის საშუალებებს პროფესიული
ექპერტიზის განსახორციელებლად, მას
შეუძლია ხელშეკრულების საფუძველ8ე
პროფესიული ექსპერტიზის ჩასატარებლად
მიმართოს შესაბამის ორგანოს.
მუხლი 26 . კომპეტენტური ორგანოების
მოვალეობები
კომპეტენტურმა ორგანოებმა ამ კანონის 25-ე
მუხლით გათვალისწინებული უფლებების
საფუძველზე კონკრეტული ღონისძიებების
გატარებისას უნდა იმოქმედონ
მიუკერძოებლობის პრინციპის დაცვით და
რისკის ხარისხის გათვალისწინებით.
მუხლი 27 . შემოწმების ხარჯები
თუ შემოწმების შედეგად პროდუქცია
სახიფათო აღმოჩნდება, შემოწმების
პროცედურების ხარჯების გაწევა,
შესამოწმებელი ნიმუშების ღირებულების
ჩათვლით, ეკისრება მწარმოებელს ან
დისტრიბუტორს, შესაბამისად მწარმოებლის
ან დისტრიბუტორის ბრალის
გათვალისწინებით.
მუხლი 28 . კომპეტენტური ორგანოების სხვა
უფლება-მოვალეობები
კონკრეტული პროდუქციის უსაფრთხოების
შესახებ სპეციალური ნორმატიული აქტებითა
და ტექნიკური რეგლამენტებით
შესაძლებელია განისაზღვროს კომპეტენტური
ორგანოების დამატებითი უფლებები და
მოვალეობები.
მუხლი 29 . პასუხისმგებლობა
ამ კანონით გათვალისწინებული მოთხოვნების
დარღვევისათვის პასუხისმგებლობა
განისაზღვრება საქართველოს
კანონმდებლობით.
1 3000,000(8)0,500,000

Nº	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
12	მწარმოებლებმა თავისი საქმიანობის ფარგლებში მომხმარებლებს უნდა მიანოდონ ინფორმაცია, რათა მათ მოახდინონ პროდუქციასთან დაკავშირებული იმ რისკის შეფასება, რომელსაც იგი მოიცავს ნორმალურ ან წინასწარგანზრახულ პერიოდში გამოყენების დროს, როდესაც ასეთი რისკები ადეკვატური გაფრთხილების გარეშე დაუყოვნებლივ არ ვლინდება, და მიიღონ ზომები ამგვარი რისკების წინააღმდეგ. გაფრთხილებების არსებობა	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 6, ქვეპუნქტები "გ", "8", "გ" — ვ) პროდუქციის ძირითადი სამომხმარებლო თვისებების ნუსხა, საკვები პროდუქციისათვის — ასევე კალორიულობა, ვიტამინიზებულობა, ჯანმრთელობისათვის მავნე ნივთიერებათა შემცველობისას მათ შესაძლო უკუჩვენებებზე მითითება ცალკეული დაავადების დროს გამოყენების შემთხვევაში, დამზადების პროცესში გამოყენებული საკვებდანამატების სია; 8) პროდუქციის შედეგიანი და უსაფრთხო	შესაბამისობაში ა

არ გამორიცხავს ნებისმიერი პირის პასუხისმგებლობას ამ დირექტივის სხვა მოთხოვნებისადმი.		გამოყენების წესები და პირობები, აგრეთვე შენახვის სპეციალური პირობები; კ) საქონლის ვარგისობის ვადის გასვლის შემდეგ მომხმარებლის მიერ განსახორციელებელი მოქმედებები და მათი განუხორციელებლობისას მოსალოდნელი შედეგები.	
	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7 — მწარმოებლისა და დისტრიბუტორის ვალდებულებანი 1. მწარმოებელი ვალდებულია ბაზარზე გაიტანოს მხოლოდ უსაფრთხო პროდუქცია. 2. მწარმოებელი პროდუქციის ბაზარზე გატანისას ვალდებულია: ა) მიაწოდოს მომხმარებელს შესაბამისი ინფორმაცია, რათა ამ უკანასკნელს ჰქონდეს შესაძლებლობა, შეაფასოს ადეკვატური გაფრთხილების გარეშე შეუმჩნეველი რისკი, რომელსაც შეიცავს პროდუქცია ექსპლუატაციის ვადის გათვალისწინებით, მისი ნორმალური და გონივრული გამოყენებისას, და მიიღოს გამაფრთხილებელი ზომები ამგვარ რისკთან დაკავშირებით.	

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
13	მწარმოებლებში უნდა შეიმუშაონ პროდუქციასთან დაკავშირებული ზომები, რომლებიც მათ საშუალებას მისცემს: ა) ინფორმირებული იყენენ პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკების თაობაზე; ბ) მიიღონ შესაბამისი ზომები რისკის თავიდან ასაცილებლად, მათ შორის: მოხმარებიდან ამობცბული აღკეკატური და ეფექტური გაფრთხილება და პროდუქციის მომხმარებლისაგან გამოთხოვა. მე-3 ქვეპუნქტში მითითებული ზომები შეიძლება მოიცავდნენ: საქონლის ან მისი პარტიის განმასხვავებელი ნიშნით გამოყოფას; მწარმოებლის საიღენტიფიკაციო მონაცემებისა და სხვა დეტალების მითითებას პროდუქტზე ან, საჭიროების შემთხვევაში, პროდუქტიის პარტიაზ, რომელსაც ის ეკუთვნის, და ყველა შესაბამის შემთხვევებში ნიმუშების აღებას: ტესტირებას; გამოძიებას და, თუ საჭიროა, შესაბამისი სანივრების რეესტრის წარმოებას და შენახვას, დისტრიბუტორების ინფორმირებას ამ ტიპის მონიტორინგის განხორციელების შესახებ; მე-3 მუხლის "ბ" ქვეპუნქტით გათვალისწიებული ქმედება უნდა განხორციელდეს ნებაყოფლობით საწეისებზე, ან მე-8 მუხლის (1)(f) ქვეპუნქტის მოთხოვნების "ესაბამისად — კომპეტენტური უფლებამოსილი ორგანოების მიერ. გამოთხოვა შეიძლება განხორციელდეს როგორც უკანასკნელი ორგანოების მიერ. გამოთხოვა შეიძლება განსოციელდეს მიატის "ეცანასკნელი ორგანოების მიერ. გამოთხოვა შეიძლება განსორციელდეს როგორც უკანასკნელი ორგანოების მიერ. გამოთხოვა შეიძლება განსორციელდეს მებაყოფლობით საწეისებზე, ან მე-8 მუხლის (1)(f) ქვეპუნქტის მოთხოვნების "ესაბამისად — კომპეტენტური უფლებამოსილი აუცილებლად როდესაც მწარმოებელი აუცილებლად ზანსორციელებაზე კომპეტენტური უფლებამოსილი ორგანოს მითითების საფუძველზა, განხორციელდეს შესაბამისი საფუძველზა, განხორციელდეს შესაბამისი სფეროს კარგი აპრაქტიკის კოდექსები არსებობს.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ" საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 3, პუნქტი 8 – თუ დადგენილია, რომ მომხმარებლის მიერ პროდუქციის შენახვის, ტრანსპორტირების ან გამოყენების წესების დაცვის შემთხვევაში ისინი აყენებენ ან მეუძლიათ მიაყენონ ზიანი გარემოს,მომხმარებლის სიცოცხლეს, ჯანმრთელობას და კუთვნილ ქონებას, დამამზადებელი (შემსრულებელი, გამყიდველი) ვალდებულია დაუყოვნებლი შეაჩეროს მათი წარმოება (რეალიზება) მათი გამომწვევი მიზეზების აღმოფხვრამდე, საჭიროების შემთხვევაში კი მიიღოს ზომები მათი ხმარებიდან ამოღებისა და მომხმარებლისაგან გამოთხოვისათვის. თუ ზემოჩამოთვლილი მიზეზების აღმოფხვრამდე, საჭიროების შემთხვევაში კი მიიღოს ზომები მათი ხმარებიდან ამოღებისა და მომხმარებლისაგან გამოთხოვისათვის. თუ ზემოჩამოთვლილი მიზეზების აღმოფხვრა შეუძლებელია, დამაშზადებელი (შემსრულებელი) ვალდებულია შეწყვიტოს აღნიშნული პროდუქციის წარმოება. დამამზადებლის მხრიდან აღნიშნული ვალდებულებების შეუსრულებლობის შემთხვევაში პროდუქცია ხმარებიდან ამოიღება პროდუქციის უსაფრთხოების საფუძველზე. პროდუქციის უსაფრთხოების საფუძველზე. პროდუქციის მომხმარებლისაგან გამოთხოვასთან დაკავშირებულ ზარალს სრული მოცულობით ანაზღაურებს დამამზადებული (შემსრულებელი). მუხლი 7, პუნქტი 2 — პროდუქციის თავისებურებებიდან გამომდინარე, მიიღოს ზომები პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის კომპეტენტური ორგანოებისთვის და დისტრიბუტორისთვის სამები პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის კიმპეტენტური ორგანიუბის გამასხვავებელი ნიშნით გამალიებლად და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებლად და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებლად და ამგვარი რისკის თავიდან ასაცილებლად, მათ შიორის, საქონლის ან მისი პარტიის განმასხვავებელი ნიშნით გამოყოფის, ნიმუშების ტესტირებისა და, აუცილებლობის შემთხვევაში, პროდუქციის რეალიზაციიან ამოღების ჩათვლით. ასეთი ინფორმაციის მაწონდება არ ათავისუფლებს მწარმოებელს ამ კანონით გათვალისწინებული სხვა ვალდებულებების შესრულებისაგან.	ა
Nº	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
14	დისტრიბუტორები ვალდებულნი არიან იმოქმედონ სათანადო გულისხმიერებით, რათა უზრუნველყოფილი იყოს პროდუქციის უსაფრთხოების ძირითად მოთხოვნებთან შესაბამისობა, კერძოდ, მათ არ უნდა მიაწოდონ ისეთი პროდუქცია, რომლის შესახებ იციან ან სავარაუდოდ უნდა სცოდნოდათ მათ ხელთ არსებული ინფორმაციის ან პროფესთული ცოდნის საფუძველზე, რომ პროდუქტი არ შეესაბამება არსებულ მოთხოვნებს. გარდა ამისა, დისტრიბუტორებმა თავიანთი საქმიანობის ფარგლებში მონაწილეობა უნდა მიიღონ ბაზარზე განთავსებული პროდუქციის უსაფრთხოების მონიტორინგში, განსაკუთრებით კი პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის გავრცელებით/მიწოდებით. ამისათვის მათ უნდა შეინახონ და მოთხოვნის შემთხვევაში წარადგენინ პროდუქციის წარმომავლობის დასადგენად აუცილებელი დოკუმენტაცია.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 7, პუნქტი 3 — დისტრიბუტორი ვალდებულია იმოქმედოს სათანადო გულისხმიერებით, რათა უზრუნველყოფილი იყოს პროდუქციის უსაფრთხოების ძირითად მოთხოვნებთან შესაბამისობა. კერძოდ, მან არ უნდა გაავრცელოს ისეთი პროდუქცია, რომელიც მის ხელთ არსებული ინფორმაციისა და პროფესიული ცოდნის საფუძველზე, სავარაუდოდ, არ შეესაბამება სავალდებულო მოთხოვნებს. დისტრიბუტორმა თავისი საქმიანობის ფარგლებში ხელი უნდა შეუწყოს ბაზარზე გატანილი პროდუქციის უსაფრთხოების უზრუნველყოფას, განსაკუთრებით — პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკის შესახებ ინფორმაციის გავრცელებასა და ჩატარებულ ღონისძიებებში მონაწილეობის მიღებით.	შესაბამისობაში ა

Nº	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
16	მწარმოებლები და დისტრიბუტორები ბაზარზე განთავსებულ პროდუქციასთან დაკავშირებული რისკების აღმოფხვრის ღონისძიებებში უნდა მონაწილეობდნენ კომპეტენტური უფლებამოსილი ორგანოების თხოვნის საფუძველზე. ასეთი თანამშრომლობის წარმოების პროდუქციის უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული მოლაპარაკებების წარმოების მოთხოვნები, უნდა შეიმუშაოს კომპეტენტურმა უფლებამოსიდმა ორგანოებმა.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში
17	წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ, რომ მწარმოებლები და დისტრიბუტორები აქმაყოფილებდნენ ამ დირექტივის მოთხოვნებს იმდენად, რომ ბაზარზე განთავსებული პროდუქცია იყოს უსაფრთხო. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა ჩამოაყალიბონ ან აირნიონ კომპქტენტური ორგანოები, რომლებიც განახორციელებენ ბაზარზე განთავსებული პროდუქციის უსაფრთხოების ზოგად მოთხოვნებთან შესაბამისობის მონიტორინგს, და უზრუნველყონ ასეთი ორგანოები შესაბამისი უფლებამოსილებით, რათა მათ ამ დირექტივით გათვალისწინებული ვალდებულებების შესაბამისად მიიღონ სათანადო ზომები. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა განსაზღვრონ უფლებამოსილი ორგანოების ამოცანები, მათი უფლებამოსილების, ორგანიზებისა და თანამშრომლობის საკითხები. მათ მუდმივად უნდა მიაწოდონ კომისიას ზემოაღნიშნული საკითხების შესაბამისი ინფორმაცია, კომისიამ კი ეს ინფორმაცია, უნდა მიაწოდოს სხვა წევრ სახელმწიფოებს.	საქართველოს კანონი "საშიში საწარმოო ობიექტის უსაფრთხოების შესახებ"	მუხლი 7. საწარმოო უსაფრთხოების სფეროში აღმასრულებელი ხელისუფლების უფლებამოსილი ორგანოები 1. საწარმოო უსაფრთხოების სფეროში სახელმწიფო პოლიტიკის განმახორციელებელი ორგანოა საჯარო სამართლის იურიდიული პირი — საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექცია (შემდგომში — საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექცია), რომელიც დაკისრებული ფუნქციების შესასრულებლად, ამ კანონის შესაბამისად, უფლებამოსილია განახორციელოს: (24.11.2006 3766) ა) სახელმწიფო საზედამხედველო (ნორმატიული რეგულირების, პროფილაქტიკური, საკონტროლო და სანებართვო) ფუნქციები და ამ კანონის საფუძველზე გამოიყენის სახელმწიფოებრივი იძულების ღონისძიებები; ბ) სახელმწიფო ზედამხედველობა საქართველოს ტერიტორიაზე განლაგებული საწარმოების (საკუთრების და ორგანიზაციულ-სამართლებრივი ფორმის მიუხედავად), მათი თანამდებობის პირების, მუშაკების, აგრეთვე მოქალაქეების მიერ ამ კანონით დადგენილ და სამუშაოთა უსაფრთხო წარმოების მოთხოვნათა შესრულებაზე; გ) ამ მუხლის მე-3 პუნქტით განსაზღვრულ უფლებამოსილ ორგანოთა მოთხოვნის მესაბამისად მათთვის უსაფრთხოების დეკლარაციის წარდგენა. (8.06.2007 4923) 2. საქართველოს ტექნიკური ზედამხედველობის სახელმწიფო ინსპექციის უფლებამოსილება არ ვრცელდება ამ მუხლის მე-3 პუნქტის თ", "ი" და "კ" ქვეპუნქტებით გათვალისწინებულ შემთხვევებზე. (7.05.2002 1391) (25.12.2002 1855) 3. საწარმოო უსაფრთხოების სფეროში აღმასრულებელი ხელისუფლების სხვა	ნაწილობრივ შეტანილია

უფლებამოსილი ორგანოებია: ა) ამოღებულია; (7.05.2002 1391) ბ) საქართველოს სოციალური დაცვის, შრომის და დასაქმების სამინისტროს შრომის ინსპექცია – შრომის დაცვის სფეროში; გ) საქართველოს ურბანიზაციისა და მშენებლობის სამინისტრო – მშენებლობის პროექტების სახელმწიფო ექსპერტიზის და არქიტექტურულ-სამშენებლო სახელმწიფო ზედამხედველობის განხორციელების სფეროში; დ) საქართველოს გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების დაცვის სამინისტრო – გარემოსა და ბუნებრივი რესურსების მავნე ზემოქმედებისაგან დაცვისა და ეკოლოგიური უსაფრთხოების სფეროში; ე) საქართველოს ჯანმრთელობის დაცვის სამინისტროს სახელმწიფო სანიტარიული ზედამხედველობისა და ჰიგიენური ნორმირების დეპარტამენტი – ადამიანის ორგანიზმზე სამრეწველო ობიექტებში სანიტარიულ-ჰიგიენური წესებისა და ნორმების დარღვევით გამოწვეული საშიში და მავნე ზემოქმედების თავიდან აცილების მიზნით სახელმწიფო სანიტარული ზედამხედველობის განხორციელების სფეროში; ე¹) საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტროს საგანგებო სიტუაციების მართვის დეპარტამენტი, საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტროს საგანგებო სიტუაციების მართვის დეპარტამენტის აფხაზეთისა და აჭარის ავტონომიური რესპუბლიკების სტრუქტურული დანაყოფები, ადგილობრივი თვითმმართველობის ორგანოების საგანგებო სიტუაციების მართვის დანაყოფები – ხანძრის თავიდან აცილებისა და მისგან გამოწვეული შედეგების ლიკვიდაციის, აგრეთვე საგანგებო სიტუაციაში მოქალაქეთა მომზადების, პრევენციული ღონისძიებების დაგეგმვისა და კონტროლის სფეროებში; (8.06.2007 4923) ვ) ამოღებულია; (8.06.2007 4923) **გ**) ამოღებულია; (8.06.2007 4923) თ) საქართველოს სტანდარტიზაციის, მეტროლოგიისა და სერტიფიკაციის სახელმწიფო დეპარტამენტი – სახელმწიფო სტანდარტების აუცილებელი მოთხოვნების დაცვის სახელმწიფო კონტროლისა და ზედამხედველობის, აგრეთვე სერტიფიკაციის სფეროში სახელმწიფო პოლიტიკის

ფორმირებისა და რეალიზაციის სფეროში;

კ) საქართველოს ენერგეტიკის სამინისტროს სახელმწიფო საქვეუწყებო დაწესებულება – ნავთობისა და გაზის ეროვნული სააგენტო –

ი) ამოღებულია; (22.03.2005 112

"ნავთობისა და გაზის შესახებ"

	საქართველოს კანონით განსაზღვრული ნავთობისა და გაზის ოპერაციების და ნავთობის გადამუშავების, ბუნებრივი გაზის დამუშავების, ნავთობის ან ბუნებრივი გაზის ტრანსპორტირების უსაფრთხო წარმოების ზედამხედველობისა და კონტროლის სფეროში. (5.06.2007 4862) 4. ამ მუხლში აღნიშნული სახელმწიფო ორგანოების უფლებამოსილებანი განისაზღვრება კანონით და დადგენილი
	წესით დამტკიცებული დებულებებით.

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
18	მუხლი 7. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა შეიმუშაონ სანქციები, დირექტივის შესაბამისად მიღებული ადგილობრივი დებულებებით გათვალისწინებული მოთხოვნების დარღვევებისთვის და მიიღონ ყველა ზომა ამ ჯარიმების იმპლემენტაციისათვის. ჯარიმები უნდა იყოს ეფექტური, პროპორციული და აღმკვეთი. წევრმა სახელმწიფოებმა კომისიას უნდა აცნობონ ამგვარი დებულებების შესახებ 2004 წლის 15 იანვრამდე და ასევე დროულად შეატყობინონ მათთან დაკავშირებული ცვლილებების შესახებ.	საქართველოს ადმინისტრაციულ სამართალდარღვევათა კოდექსი	მუხლი 158 ¹ . მომხმარებლის უფლებების შელახვა მომხმარებლის უფლებების განზრახ შელახვა, რასაც მოჰყვა ქონებრივი ზარალი, — გამოიწვევს დაჯარიმებას შრომის ანაზღაურების ათიდან ას მინიმალურ ოდენობამდე. მუხლი 164. სამეწარმეო საქმიანობის წესის დარღვევა სამეწარმეო საქმიანობის წესის დარღვევა, სამეწარმეო საქმიანობის განხორციელება სახელმწიფო რეგისტრაციის გარეშე, აგრეთვე აკრძალული სამეწარმეო საქმიანობის განხორციელება ან უნებართვოდ ისეთი საქმიანობის განხორციელება ან უნებართვოდ ისეთი საქმიანობის განხორციელება, რომელიც სპეციალურ ნებართვას (ლიცენზიას) საჭიროებს, — გამოიწვევს დაჯარიმებას ოთხასიდან ხუთას ლარამდე. მეურნე სუბიექტების საქმიანობის შეჩერების შემთხვევაში მათ მიერ სავაჭრო ოპერაციების (მომსახურების) განხორციელება, — გამოიწვევს დაჯარიმებას შრომის ანაზღაურების შვიდასი მინიმალური ოდენობით.	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
19	წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტური ორგანთების უფლებები: ამ დირექტივის მიზნებისათვის, კერძოდ, მისი მე-6 მუხლის შესაბამისად, წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტურ ორგანოებს პეუძლიათ მიიღონ ქვემთთ მოცემული (ა) (ბ) და (ფ) — პუნქტებით გათვალისწინებული ზომები; ა) ნებისმიერი პროდუქტის მიმართ: აღეკვატური მოცულობით მოახდინონ უსაფრთხო პროდუქტის ბაზარზე განთავსების შემდგომი უსაფრთხოების შემოწმების, ბიზა მოცემული საქირთ ინფორმასვი; მონაწილე მხარეებისაგან მოითხოვონ ყველა საჭირთ ინფორმასგი; აიღონ პროდუქტის ნიმუშები უსაფრთხოების შემოწმებისათვის; (ბ) ნებისმიერი პროდუქტისათვის, რომელსაც განსაზღვრულ პირობებში გააჩნია რისკი: მოითხოვონ მასზე შესაბამისი ნათლად ჩამოყალიბებული და აღვილად გასაგები გაფრთხილების დატანა არსებული რისკების, რომელია ბაზარზეც განთავსდა პროღუქტი; უსაფრთხოების უზრუნველსაყოფად გასაგისი ზებამეტი; უსაფრთხოების უზრუნველსაყოფად განახონციელონ ბაზარზე განთავსების წინმსწრები ზედამხედველობა (ც) პროდუქციისადმი, რომელიც შეიცავს რისკს გარკვეული ადამიანებისადმი, რომელიც შეიცაეს საშიში: უსაფრთხილება, მათ შორის სპეციალური გაფრთხილება, მათ შორის სპეციალური გაფრთხილება, მათ შორის სპეციალური გაფრთხილება, მათ შორის საშიში: უსაფრთხოების გამოქვენების ფორმით; (დ) ნებისმიერი აროდუქციისადმი, რომელიც შეიცაება და შეთავაზება; (ე) ნებისმიერი აროდუქციისადმი, რომელიც მათი დროელი და აღექვატური გაფრთხილება, მათ შორის საშიში: უსაფრთხილებას გამოქვემების ფორმით; (დ) ნებისმიერი აროდუქციისადმი, რომელიც მისი რეალიზაცია და გაატარონ შესაბამისი ზიმები, იათა უზრუნველუონ მისი აღსრულება; (ე) ნებისმიერი საშიში პროდუქტისათვის, რომელიც უკვე ბაზარზეა და შითაცია და გაატარონ მისი აღსრულება; (ე) ნებისმიერი საშიში პროდუქტისათვის, რომელიც უკვე ბაზარზეა გა შეთავაზება, რომელისა გაგარიზება და შიისაცია მისი აღსრებულისა გაგართბიცია გაუწიონ მისი აღსტიბულის გამადება და გაატარონ მისი აღსტიტი და და გაატარონ მისი აღსტიბტიტისადები და მოადინინების განიზება და მოადინინების გამოტიტისა და გამატიტისადება გაუწიონ მისი აღსტიტიტისადები და მოადიზების გამიზების გამაზისადის გამაზიტების გამიზების გამაზისადის გამაზების გამაზების გამაზების გამაზისადის გამაზისატისადების გამაზების გ	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 25. კომპეტენტური ორგანოების უფლებები 1. ამ კანონისა და ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნათა უზრუნველყოფის მიზნით კომპეტენტურ ორგანოებს აქვთ შემდეგი ძირითადი უფლებებია ა) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში: აა) განახორციელონ უსაფრთხო პროდუქციის სახით ბაზარზე გატანილი პროდუქციის შემოწმება და ამ მიზნით აიღონ მისი ნიმუშები; აბ) მწარმოებელს ან დისტრიბუტორს მისთხოვონ აუცილებელი ინფორმაცია; ბ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომლის განსაზღვრულ პირობებში გამოყენება უკავშირდება რისკს: ბა) მოითხოვონ რისკის თაობაზე შესაბამისი, ნათლად ჩამოყალიბებული გაფრთხილების პროდუქციას ფისტიბუბის შექმნა მისი უსაფრთხოებების პროდუქციას ფისტანა ქართულ ენაზე; ბბ) მოითხოვონ პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საფრთხეს პირთა გამსაზღვრული წრისათვის, მოითხოვოს ამ პირთა გაფრთხილება გონივრულ ვადაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილებლობის საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიცავს საფრთხეს პირთა გაფრთხილება გარინიგრულ ვადაში და სათანადო ფორმით, მათ შორის, აუცილებლობის საჯაროდ გავრცელება; დ) ნებისმიერი პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება სახიფათო იყოს, შესაბოწმებლად საჭირო პერიოდის განმავლობაში დროებით შეზღუდოს ხელმისაწვდომობა; g) ნებისმიერი სახიფათო პროდუქციის შემთხვევაში, რომელიც შეიძლება სახიფათი იყოს, შესამოწმებლად საჭირთ პერიოდის განმავლობაში დროებით შეზღუდოს ხელმისაწვდომობა: დ) გაბარზე, აკრძალოს მისი ხელმისაწვდომობა და განახორციელოს დამატებითი ღონისძიებები აკრძალვის მასი ამოღების აქტი და ორგანიზება გაუწიითს მისი ამოღების აქტი და ორგანიზება გაუწიითს მის დაუყოვნებლივ პისრულებას; გაავრცელოს ინფორმაცია რისკის თაობაზე; ვა) გამოსცეს ბაზრიდან მისი ამოღების აქტი და ორგანიზება გაუწიითს მის დაუყოვნებლივ პისრულებას; გაავრცელოს ინფორმაცია რისკის თაობაზე; ვა) უზრუნველყოს მომხმარეტისაგან მისი ამოღება და განადგურება შაორდინაცით, ხოლო ამის შეუძლებლობის შემთხვევაში — დამოუკიდებლად. 2. თუ კომპტტენტური ორგანო არ ფლობს	ადეკვატური

შესაბამის პირობებში განადგურება. 15.1.2002 EN Official Journal of the European Communities L 11/11	შესაბამის საშუალებებს პროფესიული ექპერტიზის განსახორციელებლად, მას შეუძლია ხელშეკრულების საფუძველზე პროფესიული ექსპერტიზის ჩასატარებლად მიმართოს შესაბამის ორგანოს.	
--	---	--

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
20	როდესაც წევრი სახელმწიფოების კომპეტენტური ორგანოები იღებენ ისეთ ზომებს, რომლებიც მოცემულია პირველ პუნქტში, i კერძოდ კი, მის (d) — (f) ჩათვლით პუნქტებში, მათ უნდა იმოქმედონ ხელშეკრულების, კერძოდ, მისი 28-ე და 30-ე მუხლების შესაბამისად, იმგვარად, რომ ზომები გატარდეს რისკის სერიოზულობის პროპორციულად და სათანადო ყურადღება მიენიჭოს პრევენციულობის პრინციპს. ამ კონტექსტში, მათ ხელი უნდა შეუწყონ და წაახალისონ მწარმოებლებისა და დისტრიბუტორების ნებაყოფლობითი ქმედებები, ამ დირექტივით მათთვის დადგენილი ვალდებულებების ფარგლებში, კერძოდ კი, მისი III თავის შესაბამისად, მათ შორის, კარგი პრაქტიკის კოდექსების შემუშავების მეშვეობით. აუცილებლობის შემთხვევაში უნდა მოითხოვონ ან უზრუნველყონ 1(f) პუნქტში მოცემული ზომების გატარება, თუ მწარმოებლების და დისტრიბუტორების მიერ თავიანთი ვალდებულებების შესასრულებლად გატარებული ზომები არ არის დამაკმაყოფილებელი ან არასათანადოა. გამოთხოვა შესაძლებელია როგორც უკანასკნელი ზომა და ივი უნდა განხორციელდეს დადებითი პრაქტიკის კოდექსების ფარგლებში წევრ სახელმწიფოებში, ასეთი კოდექსების არსებობის შემთხვევაში.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	მუხლი 26. კომპეტენტური ორგანოების მოვალეობები კომპეტენტურმა ორგანოებმა ამ კანონის 25-ე მუხლით გათვალისწინებული უფლებების საფუძველზე კონკრეტული ღონისძიებების გატარებისას უნდა იმოქმედონ მიუკერძოებლობის პრინციპის დაცვით და რისკის ხარისხის გათვალისწინებით.	ადეკვატური დებულებები
21	კომპეტენტურ ორგანოებს უნდა გააჩნდეთ ძალაუფლება, რათა საჭირო ოპერატიულობით იმოქმედონ და გაატარონ შესაბამისი ზომები, რომლებიც მოცემულია 1, (b) – (f) პუნქტებში, იმ შემთხვევაში, თუ პროდუქცია სერიოზულ რისკს შეიცავს. ეს გარემოებები განისაზღვრება წევრი სახელმწიფოების მიერ თითოეული შემთხვევის ინდივიდუალურად შეფასებით II დანართის მე-8 პუნქტში მოცემული სახელმძღვანელო მითითებების მიხედვით.	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	იხ. ნაწილი №19	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ბის სტატუსი
22	4. ამ მუხლით გათვალისწინებული კომპეტენტური ორგანოების მიერ მისაღები ზომები შესაბამისად უნდა იყვნენ მიმართული: ა) მწარმოებლებისადმი; ბ) დისტრიბუტორებისადმი, მათი საქმიანობის ფარგლებში, და კონკრეტულად ყველა მხარისადმი, რომლებიც პასუხისმგებელი არიან პროდუქციის ეროვნულ ბაზარზე რეალიზაციისათვის პირველად განთავსებაზე; გ) ყველა სხვა პირისადმი, საჭიროების შემთხვევაში, პროდუქციისგან გამოწვეული რისკის აცილების კონტექსტში.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში
23	მუხლი 9. წევრმა სახელმწიფოებმა ეფექტური საბაზრო ზედამხედველობის განსახორციელებლად, რომელიც მიმართულია მომხმარებელთა ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების მაღალი დონის უზრუნველსაყოფად და გულისხმობს კომპეტენტურ ორგანოებთან თანამშრომლობას, უნდა უზრუნველყონ ყველა შესაბამისი საშუალებებისა და პროცედურების გატარება, რომლებიც შეიძლება მოიცავდეს: ა) დარგობრივი ზედამხედველობის პროგრამების შექმნას პროდუქციის კატეგორიების ან რისკების მიხედვით, მათ პერიოდულ განახლებას, იმპლემენტაციას, საზედამხედველო საქმიანობის, მიღებული მონაცემების და შედეგების მონიტორინგს; ბ) პროდუქციის უსაფრთხოების სამეცნიერო-ტექნიკური ცოდნის გაღრმავებასა და განახლებას; გ) საკონტროლო საქმიანობის, მისი ეფექტურობის პერიოდულ შემოწმებას, შეფასებას და, საჭიროების შემთხვევაში, ზედამხედველობის მეთოდების და შესაბამისი კომპეტენტური ორგანოს ფუნქციონირების ეფექტურობის საკითხების	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში
24	2. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ, რომ მომხმარებლებს და სხვა დაინტერესებულ მხარეებს შესაძლებლობა ჰქონდეთ, შეიტანონ საჩივრები კომპეტენტურ ორგანოებში პროდუქციის უსაფრთხოების, ზედამხედველობისა და კონტროლის საკითხებზე, და ასეთ საჩივრებზე შესაბამისი რეავირების მოხდენა კომპეტენტური ორგანოების მხრიდან. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ მომხმარებლებისა და სხვა დაინტერესებული მხარეების ეფექტური ინფორმირება ზემოთ აღნიშნული მიზნებისათვის შემოღებული პროცედურების შესახებ.	საქართველოს კანონი "მომხმარებელთა უფლებების დაცვის შესახებ"	მუხლი 6, პუნქტი 1 — დამამზადებელი (გამყიდველი) ვალდებულია მომხმარებელს მიაწოდოს აუცილებელი, უტყუარი და სრული ინფორმაცია პროდუქციის შესახებ, რაც მას მისცემს სწორი არჩევანის შესაძლებლობას. მუხლი 6, პუნქტი 2, "ლ" ქვეპუნქტი — მომხმარებელს პროდუქციის შესახებ უნდა მიეწოდოს შემდეგი ინფორმაცია: მომხმარებელთა პრეტენზიის მისაღები ადგილის რეკვიზიტები, შეკეთებისა და ტექნიკური მომსახურების საწარმოო ერთეულის მისამართი. მუხლი 15. საქონლის ნაკლოვანებებთან დაკავშირებული პრეტილია მიმართოს მიმართოს გამყიდველს ან უშუალოდ დამამზადებელს.	შესაბამისობაში ა

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელე ბის სტატუსი
25	მუხლი 11. 1. თუ წევრ სახელმწიფოს შეტყობინების გაკეთება არ მოეთხოვება მე-12 მუხლის ან ევროკავშირის სხვა კანონმდებლობის შესაბამისად და როდესაც ასეთი სახელმწიფო იღებს ზომებს, რომელთა მიხედვითაც ხდება პროდუქციის ბაზარზე განთავსების შეზღუდვა ან მოითხოვს მათ ბრუნვიდან ამოღებას ან უკან გაწვევას, როგორც ეს მოცემულია მე-8 მუხლის (1)(b) — (f) პუნქტებში, — მან უნდა აცნობოს კომისიას ამ ზომების შესახებ და განმარტოს, თუ რამ გამოიწვია მათი მიღება. სახელმწიფომ ასევე უნდა აცნობოს კომისიას აღნიშნული ზომების შეცვლის ან მოხსნის თაობაზე. 2. თუ წევრი სახელმწიფო ჩათვლის, რომ რისკის შედეგები არ გასცდება მის ტერიტორიას, მან სხვა წევრ სახელმწიფოებს უნდა აცნობოს შესაბამისი ზომების შესახებ იმდენად, რამდენადაც აღნიშნული ზომები შეიცავს ინფორმაციას, რომელიც შეიძლება საინტერესო იყოს სხვა წევრ სახელმწიფოებისათვის პროდუქციის უსაფრთხოების კუთხით, განსაკუთრებით კი იმ შემთხვევაში, თუ საქმე ეხება ახალ რისკს, რომლის შესახებ ჯერ არ მომხდარა ინფორმციის მიწოდება სხვა შეტყობინებებში. ამ დირექტივის მე— 15(3) მუხლში გაწერილი პროცედურების შესაბამისად კომისიამ სისტემის ეფექტურობისა და სათანადოდ ფუნქციონირების უზრუნველყოფის მიზნით უნდა მიილის სახელმძღვანელო ინსტრუქციები (გაიდლაინები), როგორც დადგენილია II დანართის მე-8 პუნქტის მიხედვით. აღნიშნული გაიდოაინების, როგორც დადგენილი II დანართის მე-8 პუნქტის მიხედვით. აღნიშნული გაიდლაინებმა უნდა დაადგინონ ამ მუხლით გათვალისწინებული შეტყობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის ზუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შემთხვევაში უნდა მიადეს შეტყობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის ზუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შემტობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემოებათა დადგენის გუსტი კრიტერიუმები, თუ რა შეტყობინების სტანდარტული ფორმა და მისი შინაარსი და იმ გარემიებათა დადგენის გუსტი კრიტერიუმების თუ რა შეტყობინების სტანდარტეფის იუ გარემის გაეთება მე-2 პუნქტის მიზითის იუ გაეთება მე-2 პუნქტის მიზითის იუ გარების თუ გაეთების ფურნალი ქებსა გარების თუ გამისით კეტის გაეთების ფეტის გატების გარების და გარების გარების გარების გარების გარების გარების გარების გარების გარების	საქართველოს კანონი "პროდუქციის და მომსახურების სერტიფიკაციის შესახებ"	ob. δაწοლο №19	ადეკვატური დებულებები

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
26	მუხლი 12 როდესაც წევრი სახელმწიფო იღებს ან გადაწყვეტს, რომ მიიღოს, შეათანხმებს ან რეკომენდაციას გაუწევს მწარმოებლებთან და დისტრიბუტორებთან გარკვეულ ზომებს, ნებაყოფლობით ან იძულებით საწყისებზე, რომლებიც ზღუდავენ, კრძალავენ ან ადგენენ სპეციფიკურ პირობებს პროდუქციის განთავსებისადმი მისი ტერიტორიის ფარგლებში, სერიოზული რისკის არსებობის მიზეზით, — ამის შესახებ დაუყოვნებლივ უნდა შეატყობინოს კომისიას RAPEX-ის მეშვეობით. მან ასევე კომისიას დროულად უნდა აცნობოს ამგვარი ზომების ნებისმიერი ცვლილების ან მათი გაუქმების შესახებ. თუ შეტყობინების გამცემი წევრი სახელმწიფო ჩათვლის, რომ რისკის შედეგები არ ვრცელდება მისი ტერიტორიის ფარგლებს გარეთ, მან უნდა იმოქმედოს მე-11 მუხლში მოცემული პროცედურების შესაბამისად და მე-2 დანართის მე-8 პუნქტის სახელმძღვანელო ინსტრუქციებში მოცემული შესაბამისი კრიტერიუმების გათვალისწინებით. წევრ სახელმწიფოებს პირველი ქვეპუნქტით გათვალისწინებული ზომების მიღებამდე და ქმედებების განხორციელებამდე შეუძლიათ კომიასიას მიაწოდონ სერიოზული რისკის შეთხვევაში მათ ხელთ არსებული ნებისმიერი ინფორმაცია. სერიოზული რისკის შეთხვევაში მათ უნდა აცნობონ კომისიას დისტრიბუტორებისა და მწარმოებლების შემთხვევაში მათ უნდა აცნობონ კომისიას დისტრიბუტორებისა და მწარმოებლების შემთხვევაში მათ უნდა აცნობონ კომისიას დისტრიბუტორებისა და მწარმოებლების შემთხვევაში მათ უნდა აცნობონ კომისიას დისტრიბუტორებისა და მწარმოებლების	N/A	N/A	ენდა აისახოს განშონმდებლო ბაში
27	4. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა მიიღონ ყველა აუცილებელი ზომა, რათა მოახდინონ პირველ პუნქტში მოცემული გადაწყვეტილებების იმპლემენტაცია არანაკლებ 20 დღის განმავლობაში, გარდა იმ შემთხვევისა, როდესაც ამგვარ გადაწყვეტილებებში განსხვავებული ვადაა დადგენილი. 5. კომპეტენტურმა ორგანოებმა, რომლებიც პასუხისმგებელნი არიან პირველ პუნქტში მოცემული ზომების გატარებისათვის, დაინტერესებულ მხარეებს უნდა მისცენ საშუალება ერთი თვის განმავლობაში წარმოადგინონ საკუთარი მოსაზრებები და ამის თაობაზე აცნობონ კომისიას.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
28	მუხლი 16 1. წევრი სახელმწიფოების უფლებამოსილი ორგანოების ან კომისიის ხელთ არსებული ინფორმაცია მომხმარებელთა უსაფრთხოებასა და ჯანმრთელობაზე არსებული რისკების შესახებ უნდა იყოს საჯაროდ ხელმისაწვდომი, გამჭვირვალობის პრინციპის შესაბამისად, გარდა იმ შემთხვევებისა, როდესაც მონიტორინგისა და გამოძიების მიზნებისათვის დაწესებულია რიგი შეზღუდვები. კერძოდ, საზოგადოებისათვის ხელმისაწვდომი უნდა იყოს პროდუქტის იდენტიფიკაციასთან, არსებულ რისკებსა და მიღებულ ზომებთან დაკავშირებული ინფორმაცია. წევრმა სახელმწიფოებმა და კომისიამ უნდა მიიღონ საჭირო ზომები, რათა მათმა მოხელეებმა და წარმომადგენლებმა არ გაავრცელონ ამ დირექტივით გათვალისწინებული მიზნებისათვის მიღებული ინფორმაცია, რომელიც თავისი ბუნებით წარმოადგენს პროფესიულ საიდუმლიც დაკავშირებულია პროდუქტის უსაფრთხოების მახასიათებლებთან. ასეთი ინფორმაცია უნდა იყოს საჯაროდ ხელმისაწვდომი, თუ შესაბამისი გარემოებები მოითხოვს, რათა	ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსი	მუხლი 2, ქვეპუნქტი "მ" საჯარო ინფორმაცია – ოფიციალური დოკუმენტი (მათ შორის, ნახაზი, მაკეტი, გეგმა, სქემა, ფოტოსურათი, ელექტრონული ინფორმაცია, ვიდეო და აუდიოჩანაწერები) ანუ საჯარო დაწესებულებაში დაცული, აგრეთვე საჯარო დაწესებულების ან მოსამსახურის მიერ სამსახურებრივ საქმიანობასთან დაკავშირებით მიღებული, დამუშავებული, შექმნილი ან გაგზავნილი ინფორმაცია; "ნ" საიდუმლო ინფორმაცია – საჯარო დაწესებულებაში დაცული, აგრეთვე საჯარო დაწესებულებაში დაცული, აგრეთვე საჯარო დაწესებულებაში დაცული, აგრეთვე საჯარო დაწესებულების ან მოსამსახურის მიერ სამსახურებრივ საქმიანობასთან დაკავშირებით მიღებული, დამუშავებული, შექმნილი ან გაგზავნილი ინფორმაცია, რომელიც შეიცავს სახელმწიფო, კომერციულ ან პირად საიდუმლოებას. მუხლი 37. საჯარო ინფორმაციის მოთხოვნა 1. ყველას აქვს უფლება მოითხოვოს საჯარო ინფორმაცია მისი ფიზიკური ფორმისა და შენახვის მდგომარეობის მიუხედავად და აირჩიოს საჯარო ინფორმაციის მიღების ფორმა, თუ იგი სხვადასხვა სახით არსებობს, აგრეთვე გაეცნოს ინფორმაციას დედანში. თუ არსებობს დედნის დაზიანების საფრთხე, საჯარო დაწესებულება	შესაბამისობაში ა
Mo	დაცულ იქნეს მომხმარებელთა ჯანმრთე-	la la Compa	ვალდებულია უგრუნველცოს	.a
No	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
29	მიცნოლორინგის და ზედამხედველობის ფანალრემტლი არაკორის და და და გამლომეტის მერი არაკორის და	N/A	2. საჯარო ინფორმაციის მისაღებად პირი წარადგენს წერილობით განცხადებას. განცხადებაში აუცილებელი არ არის მიეთითოს საჯარო ინფორმაციის მოთხოვნის მოტივი ან მიზანი. სხვისი პერსონალური მონაცემების ან კომერციული საიდუმლოების მოთხოვნის თაობაზე განცხადების შეტანისას განმცხადებელი, გარდა კანონით გათვალისწინებული შემთხვევებისა, წარადგენს შესაბამისი პირის სანოტარო წესით ან ადმინისტრაციული ორგანოს მიერ დამოწმებულ თანხმობას.	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში

№	პროდუქტის ზოგადი უსაფრთხოების დირექტივა	საქართველოს კანონმდებლობა	კანონის ტექსტი	განხორციელებ ის სტატუსი
30	2. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა უზრუნველყონ, რომ კომპეტენტური ორგანოების მიერ მიღებული ნებისმიერი ზომა, რომელიც აწესებს შეზღუდვებს პროდუქტის ბაზარზე განთავსებაზე ან მოითხოვს მისი ბაზრიდან ამოღებას ან მომხმარებლებისაგან მის გამოთხოვას, ექვემდებარება გასაჩივრებას კომპეტენტურ სასამართლოში. ამ დირექტივის შესაბამისად მიღებული ნებისმიერი გადაწყვეტილება, რომელიც მოიცავს ბაზარზე პროდუქციის განთავსების შეზღუდვას, მისი ბაზრიდან ამოღებას ან მომხმარებლებისაგან გამოთხოვას, მიუხედავად მონაწილე მხარეების პასუხისმგებლობისა, უნდა შეესაბამებოდეს წევრ სახელმწიფოში არსებული სისხლის სამართლის კოდექსის შესაბამის მოთხოვნებს. წევრმა სახელმწიფოებმა კომისიას უნდა გაუწიონ ყველა საჭირო დახმარება და მიაწოდონ აუცილებელი ინფორმაცია შეფასებების წარმოებისათვის და მოხსენებების მომზადებისათვის.	საქართველოს სამოქალაქო საპროცესო კოდექსი	მუხლი 2. უფლების სასამართლო წესით დაცვა 1. ყოველი პირისათვის უზრუნველყოფილია უფლების სასამართლო წესით დაცვა. საქმის განხილვას სასამართლო შეუდგება იმ პირის განცხადებით, რომელიც მიმართავს მას თავისი უფლების ან კანონით გათვალისწინებული ინტერესების დასაცავად. 2. განცხადების მიღებასა და საქმის განხილვაზე უარის თქმა სასამართლოს შეუძლია მხოლოდ ამ კოდექსით დადგენილი საფუძვლებითა და წესით.	ადეკვატური დებულებები
31	წევრი სახელმწიფოების მიერ შემუშავებული ამგვარი ზომები უნდა შეიცავდნენ მითითებას ამ დირექტივაზე, ან მათ უნდა დაერთოს ამგვარი მითითება ოფიციალურად გამოქვეყნების შემთხვევაში. ამგვარი მითითების გაკეთების მეთოდები უნდა შეიმუშაონ წევრმა სახელმწიფოებმა. 2. წევრმა სახელმწიფოებმა უნდა შეატყობინონ კომისიას ადგილობრივი კანონმდებლობის ის დებულებები, რომლებიც მიღებულია ამ დირექტივით რეგულირებულ საკითხებზე.	N/A	N/A	უნდა აისახოს კანონმდებლო ბაში