

ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

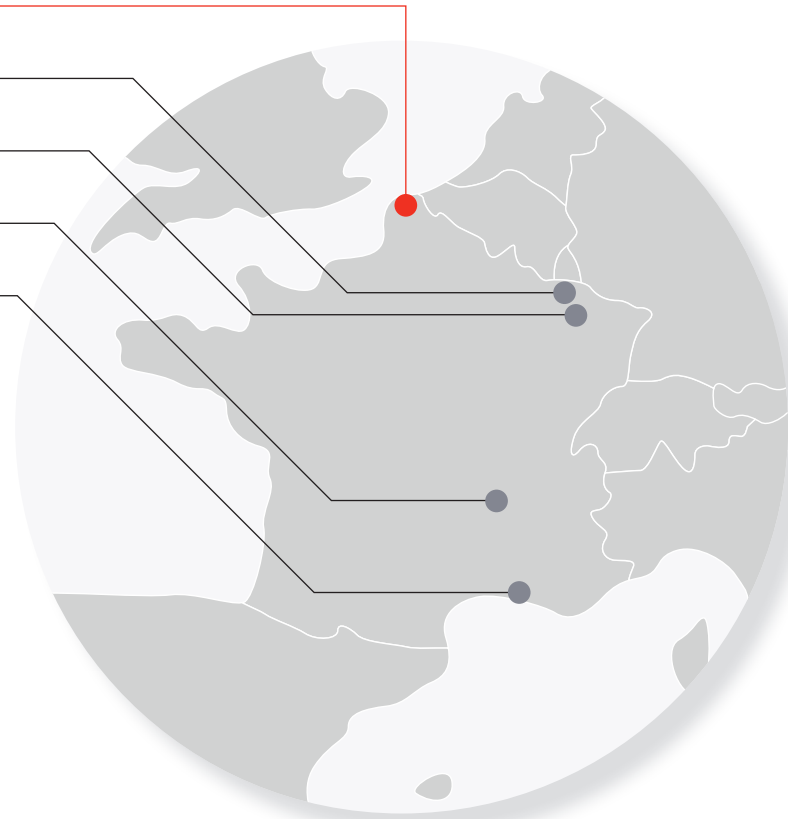
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



LES DUNES

L'usine des Dunes, près de Dunkerque (Nord de la France), est spécialisée dans les produits de forte section, qu'elle exporte dans le monde entier.

Les produits

Les marchés principaux

Les outils d'élaboration

Process de coulée

Traitements thermiques

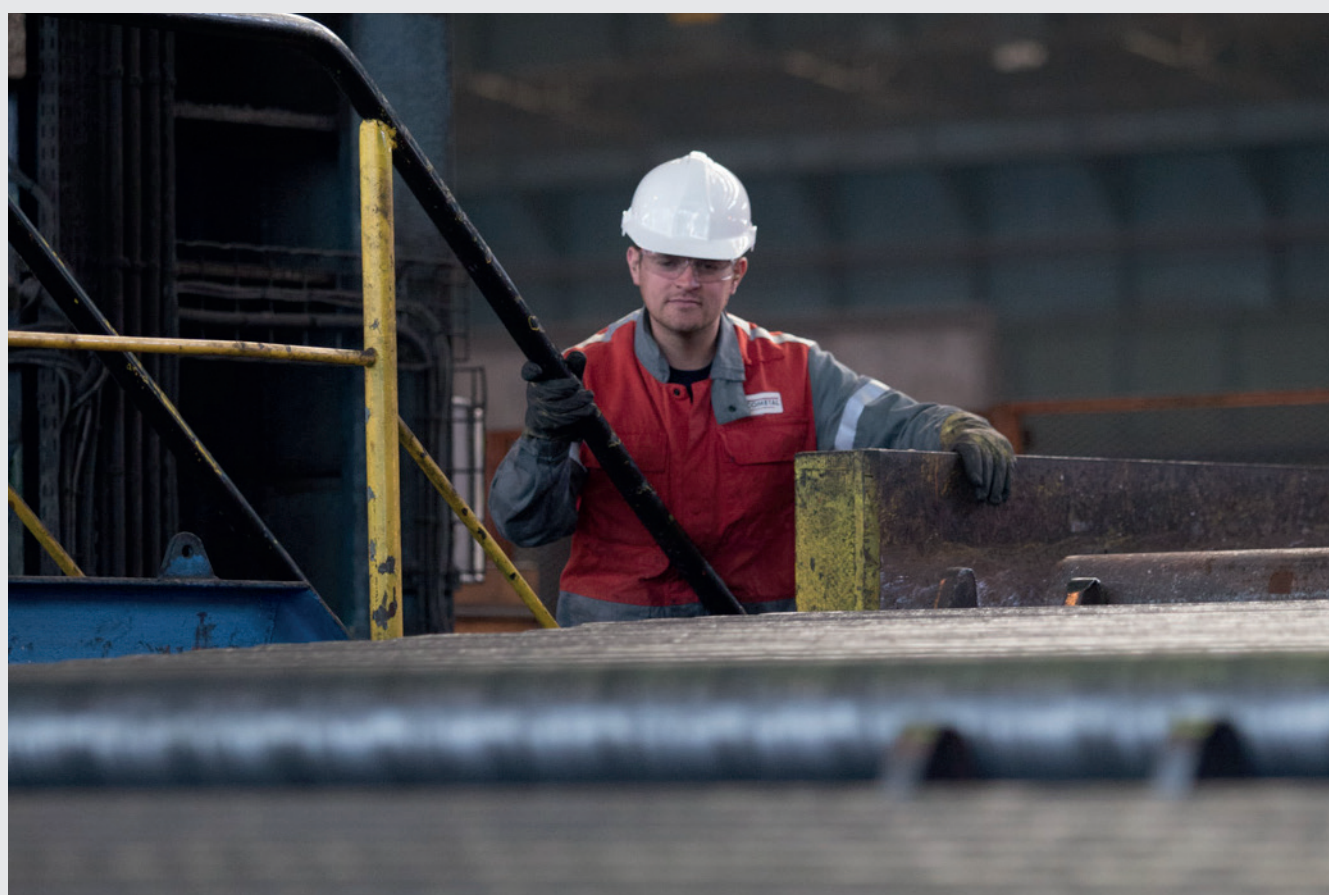
Parachèvements et contrôles

Certifications

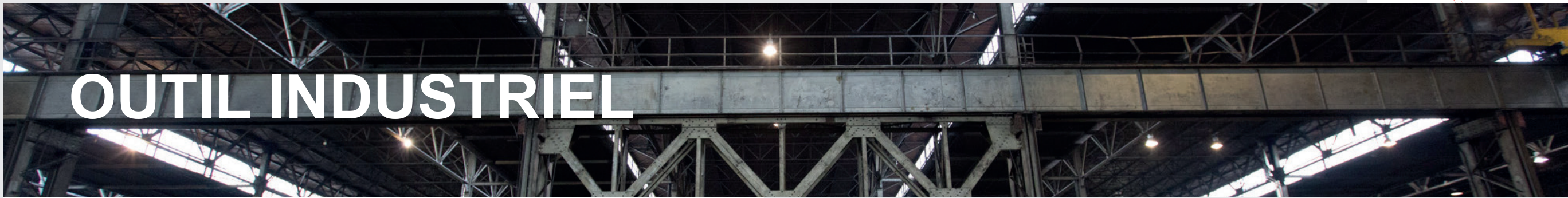
Homologations

PARMI NOS CLIENTS...

Sandvik ENERGY
VAM Drilling ALLOYS
Caterpillar Vallourec
ROLLS-ROYCE **VBT (Valti)**
Liebherr
MG-Valdunes
ZF Wind Wärtsilä
Howco



PLAN D'ACCÈS



ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

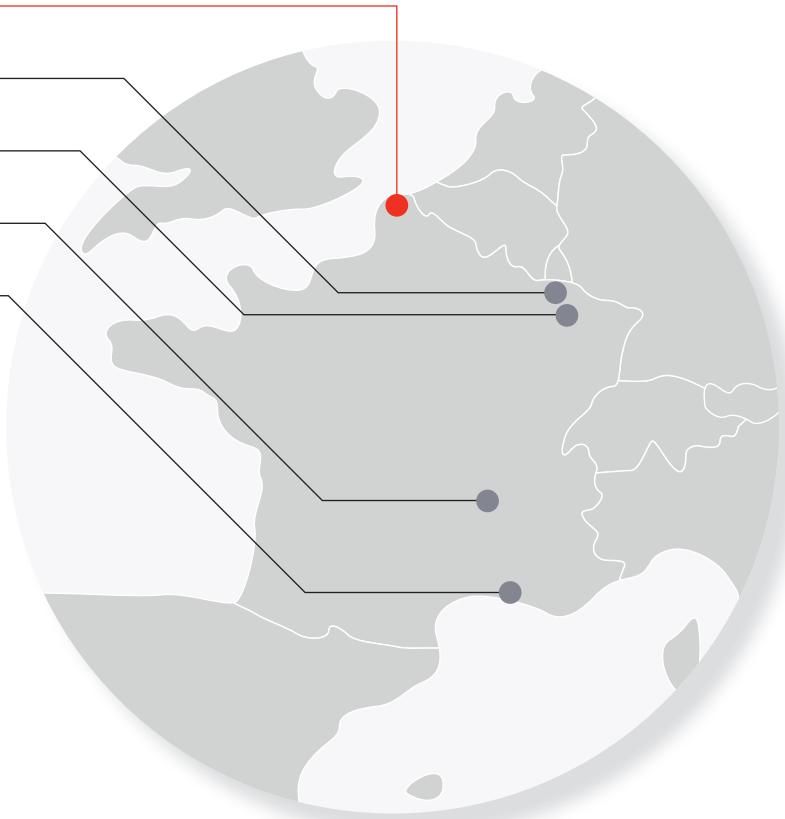
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



LES DUNES

L'usine des Dunes, près de Dunkerque (Nord de la France), est spécialisée dans les produits de forte section, qu'elle exporte dans le monde entier.

Les produits

TYPE	DIAMÈTRE
Produits de coulée continue	170 à 325 mm
Barres rondes laminées	80 à 300 mm
Barres rondes écroûtées	76 à 300 mm

Les marchés principaux

Les outils d'élaboration

Process de coulée

Traitements thermiques

Parachèvements et contrôles

Certifications

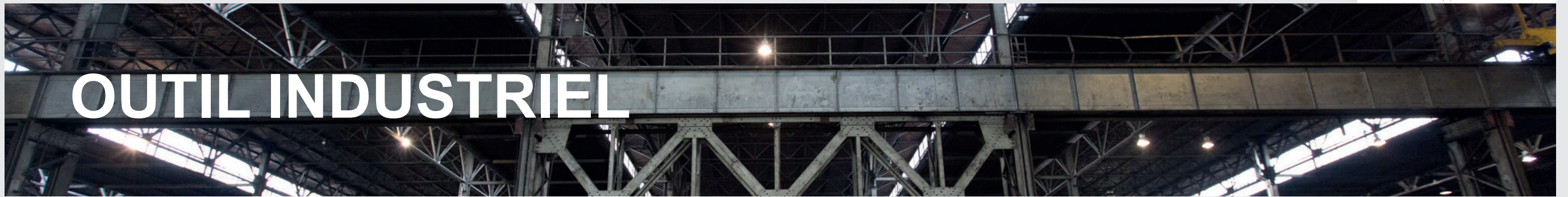
Homologations

PARMI NOS CLIENTS...

Sandvik ENERGY
VAM Drilling ALLOYS
Caterpillar Vallourec
ROLLS-ROYCE VBT (Valti)
Liebherr
ZF Wind MG-Valdunes
Howco Wärtsilä



PLAN D'ACCÈS



OUTIL INDUSTRIEL

ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

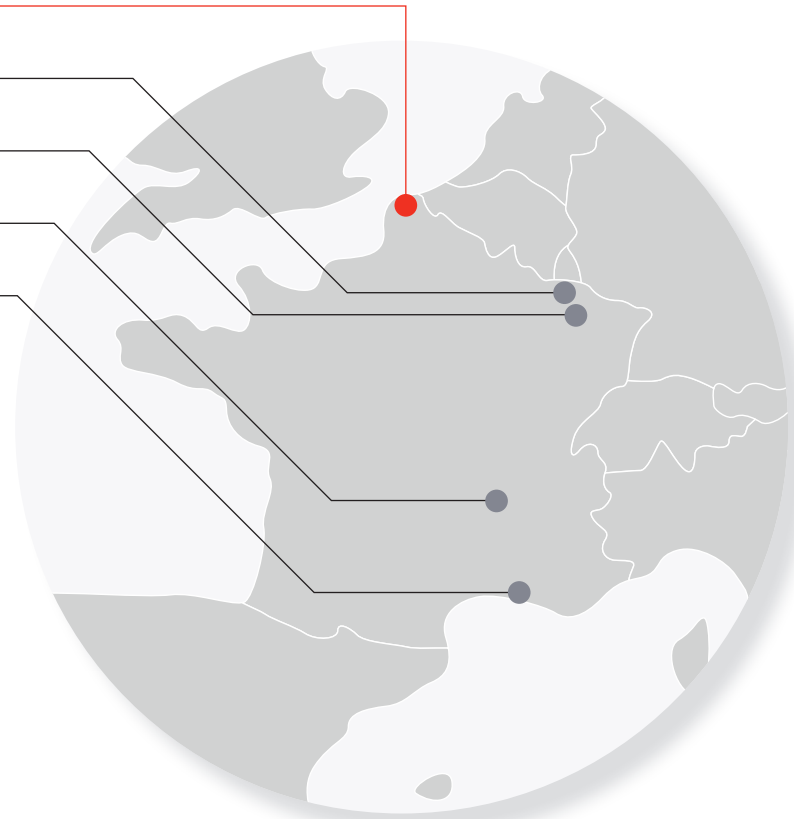
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



LES DUNES

L'usine des Dunes, près de Dunkerque (Nord de la France), est spécialisée dans les produits de forte section, qu'elle exporte dans le monde entier.

Les produits

TYPE	DIAMÈTRE
Produits de coulée continue	170 à 325 mm
Barres rondes laminées	80 à 300 mm
Barres rondes écroûtées	76 à 300 mm

Les marchés principaux

Industries mécaniques, énergie et roulement.

Les outils d'élaboration

Four électrique 90 t, 90 MVA
Dégazage sous vide type RH

Process de coulée

- Voie lingot de 3,4 t à 6,3 t
- Coulée continue rotative 4 lignes avec brassage par rotation mécanique (diamètres 170 à 325 mm) sous gaz inerte

Traitements thermiques

- Installation de trempe au défilé couplée avec fours de revenu, détensionnement.
- Fours de recuit (normalisation, adoucissement, globulisation, isotherme...).

La ligne de traitement thermique est la plus performante d'Europe pour les produits longs de grosses sections.

Parachèvements et contrôles

- Installations de dressage, écroûtage et lopinage permettant des tolérances serrées.
- Contrôles en ligne : défauts de surface par courants de Foucault, magnétoscopie.
- Santé interne par ultra-sons, contrôles dimensionnels et anti mélange.

Certifications

ISO 9001 • ISO/TS16949 • ISO 14001 • OHSAS 18001 • CE138

Homologations

Bureau Veritas, DNV, TÜV, Germanisher Lloyds...

PARMI NOS CLIENTS...

Sandvik ENERGY
VAM Drilling ALLOYS
Caterpillar Vallourec
ROLLS-ROYCE VBT (Valti)
Liebherr
ZF Wind MG-Valdunes
Howco Wartsilä



PLAN D'ACCÈS



ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

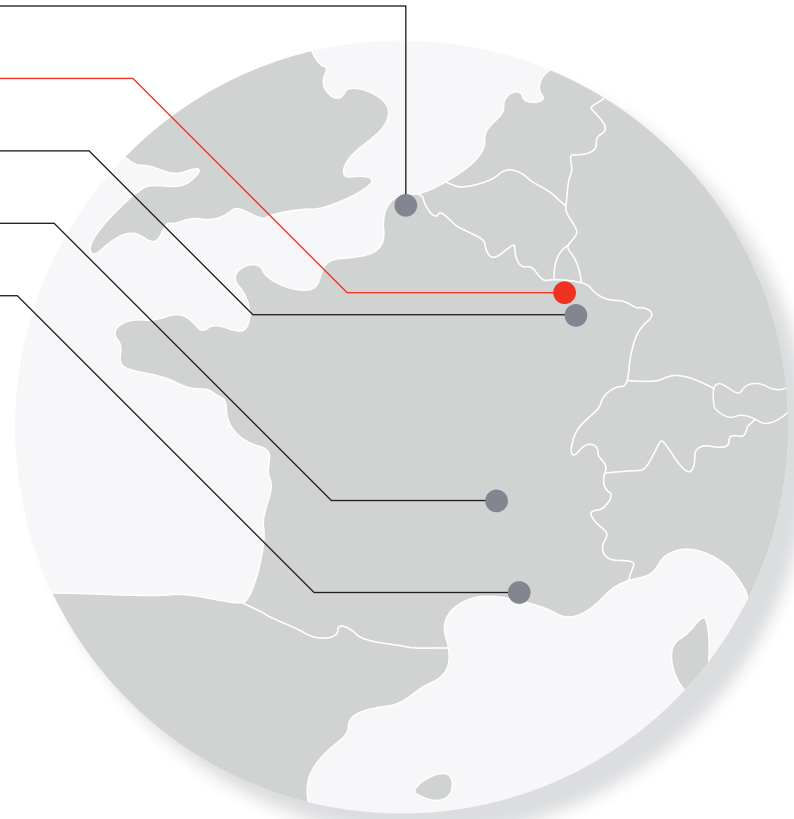
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



HAGONDANGE

L'usine d'Hagondange, près de Metz (Est de la France) est spécialisée dans les produits de petites sections.

Les produits

TYPE	DIAMÈTRE
Barres rondes laminées	16 à 100 mm
Barres rondes écroûtées	15 à 85 mm

Les marchés principaux

Automobile, Forge et Roulement et Mécanique.

Les outils d'élaboration

Four électrique 110 t, 90 MVA
Dégazage sous vide en cuve

Process de coulée

Coulée continue verticale, sans cintrage, 4 lignes avec brassage magnétique, carré 240² mm.

Traitements thermiques

- Fours de recuit continu : recuit de globulisation, isotherme, perlitique, normalisation, adoucissement...
- Fours de trempe et revenu avec différents types de fluide de trempe possibles (eau, polymère, huile).

Parachèvements et contrôles

- Installation d'écroûtage avec contrôles non destructifs (dimensionnel, défauts de surface, santé interne, anti mélange) et conditionnement.
- Lignes de contrôles et de parachèvements automatiques: dressage, contrôles non destructifs (dimensionnel, homogénéité, défauts de surface, santé interne, anti mélange), réparation et conditionnement.

Certifications

ISO 9001 • ISO/TS16949 • ISO 14001 • OHSAS 18001

Homologations

TÜV

PARMI NOS CLIENTS...



PLAN D'ACCÈS

OUTIL INDUSTRIEL

ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

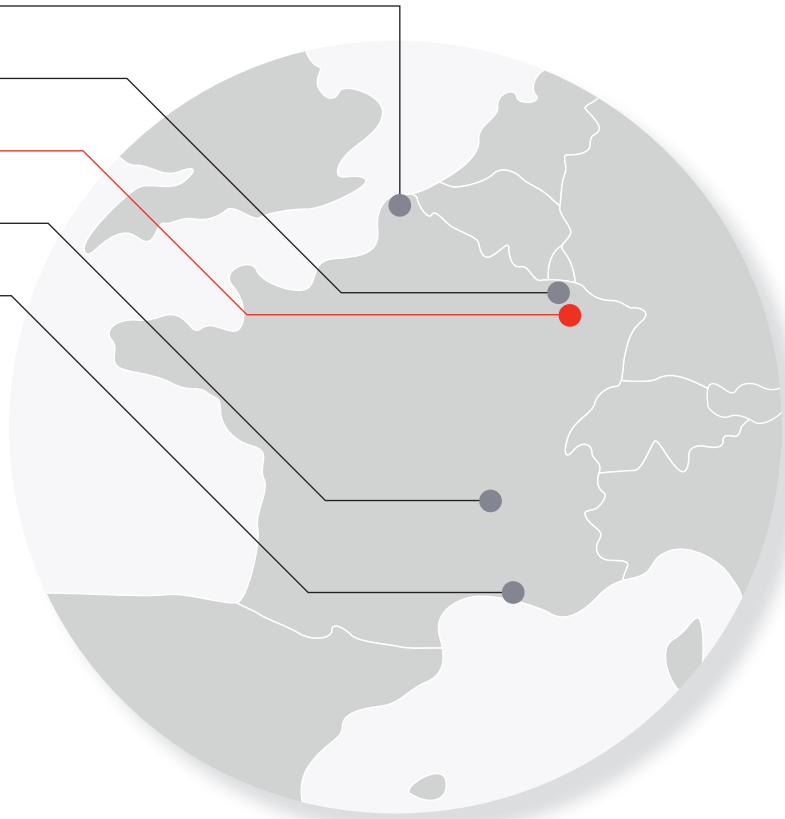
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



CUSTINES

Le site, à proximité de l'usine d'Hagondange (Est de la France), est spécialisé dans la transformation à froid de diamètres < 100 mm.

Les produits

TYPE	DIAMÈTRE
Barres rondes écroûtées, galetées	15 à 85 mm (87 mm brut), jusqu'à qualité h9
Barres rondes rectifiées	10 à 100 mm, jusqu'à qualité h8 et h7 sur demande (diamètres <30mm)
Pièces semi ouvrées/finies	
• Sciées, chanfreinées	Diamètres 14,5 à 80 mm, longueur 350 mm à 1500 mm
• Usinées (tronçonnage, chanfrein, gorge)	8 à 40 mm, longueur 25 à 500 mm
Lopins rectifiés Rectification possible pour des diamètres jusqu'à 50 mm et longueur 1200 mm, sur consultation.	18 à 30 mm, qualité h8 à h6 rugosité Rz 3,5 (Ra 0,4), longueur 350 à 1000 mm

Les équipements industriels

- Écroûtage : tours Kieserling, Calow.
- Débitage : scies Ohler et Conni.
- Rectification centerless Lidkoping.
- Contrôles géométriques (diamètres et longueurs), défauts de surface, anti mélange.

Certifications

ISO 9001 • ISO/TS 16949 • ISO 14001 • OHSAS 18001

PARMI NOS CLIENTS...

NTN-SNR
PSA TK Presta Janves
Sifcor Toyota GKN
Setforge Sogefi
Schaeffler



PLAN D'ACCÈS





ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

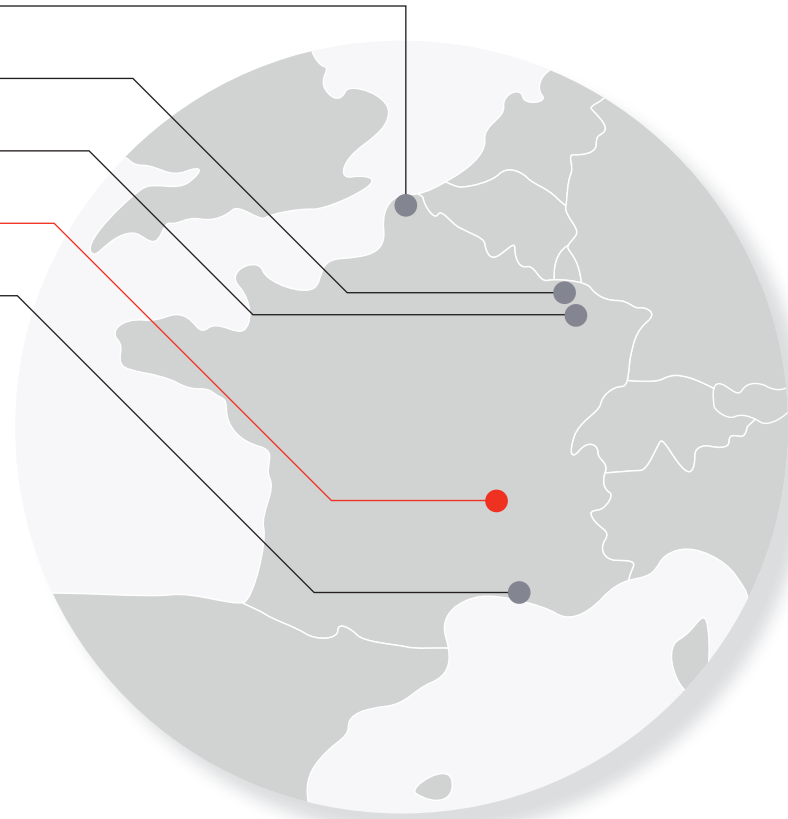
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



LE MARAIS

Le site, près de Saint-Étienne (Centre de la France), est spécialisé dans la transformation à froid et l'usinage.

Les produits

TYPE	DIAMÈTRE
Barres écroûtées galeées	20 à 78 mm, qualité h9
Pièces semi ouvrées/finies	
• Sciées	18 à 140 mm, longueur 20 à 1300 mm
• Forées	5 à 20 mm, longueur maxi 700 mm
Rectification centerless sur pièces	20 à 50 mm, qualité h7, longueurs 100 à 1100 mm
Usinage sur pièces	10 à 40 mm

Les équipements industriels

- Écroûtage : tours Kieserling.
- Débitage : scies Missler.
- Forage : TBT, Mollart.
- Usinage : tours Mori Seiki.
- Rectification : centerless, en plongée.
- Contrôles qualité de surface.

Certifications

ISO 9001 • ISO/TS 16949 • ISO 14001 • OHSAS 18001

PARMI NOS CLIENTS...

JTekt
NTN-SNR



PLAN D'ACCÈS

OUTIL INDUSTRIEL

ASCOMETAL® dispose :

- D'un **réseau industriel complet** basé en France;
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulées continues et voie lingot);
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement;
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

3 sites sidérurgiques: Dunkerque, Fos-sur-Mer, Hagondange.
2 sites de parachèvement: Custines, Le Marais.

Sélectionnez un site

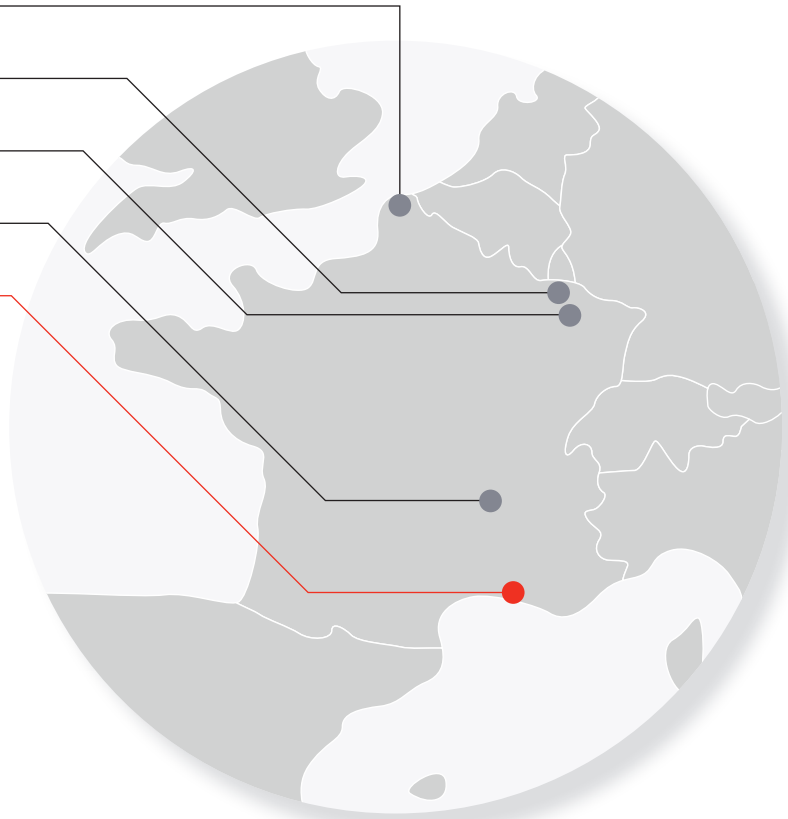
LES DUNES

HAGONDANGE

CUSTINES

LE MARAIS

FOS-SUR-MER



FOS-SUR-MER

L'usine de Fos-sur-Mer, près de Marseille (Sud de la France), produit des aciers pour roulement et des aciers de construction mécanique.

Les produits

TYPE	POIDS/SECTION
Lingots	5,3 t à 7,5 t
Billettes et blooms laminés	80 à 400 mm
Targetes	70 à 600 mm
Barres rondes laminées	80 à 325 mm
Fil machine	5 à 32 mm
Fil tréfilé	1 à 22 mm

Les marchés principaux

Roulement, Forge, industries Mécaniques et Énergie.

Les outils d'élaboration

Four électrique 120 t, 100 MVA
Dégazage sous vide type RH

Process de coulée

Coulée en lingots de 5,3 à 7,5 t

Traitements thermiques

Installation de traitement thermique barres :

Trempe revenu : four d'austénitisation de grandes longueurs (barres jusqu'à 13 m de longueur), trempe eau ou polymères, ligne de contrôle entièrement automatisée.

Installation de traitement thermique fils :

Recuit sous atmosphère protectrice (globulisation et adoucissement) : 3 fours continus et 1 four statique.

Parachèvements et contrôles

Contrôles en ligne de barres :

Santé interne par ultra-sons, qualité de surface par thermographie infrarouge Elkem, contrôle anti mélange «Spectrotest», contrôle visuel et dimensionnel.

Parachèvement du fil :

Lignes de décapage et de recouvrement automatisées.
Installation de tréfilage produisant une large gamme dimensionnelle (diamètres 1 à 22 mm) sous différents recouvrements.

Certifications

ISO 9001 • ISO/TS 16949 • ISO 14001 • OHSAS 18001 • ISO 50001 • CE 138

Homologations

Bureau Veritas, DNV, TÜV, Germanisher Lloyds, ABS, ...

PARMI NOS CLIENTS...

