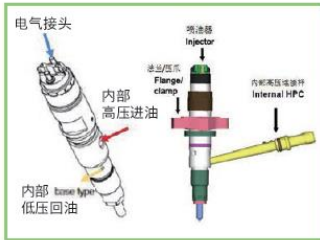


喷油器安装方法

推荐下述方法安装喷油器，当拆卸喷油器时，采用与安装顺序相反的步骤。

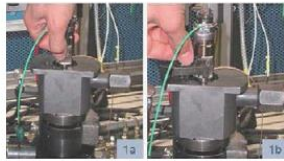
内部高压进油喷油器概况



Step 1 把喷油器插入气缸盖

1

► 推荐用1kN至2kN的力预紧



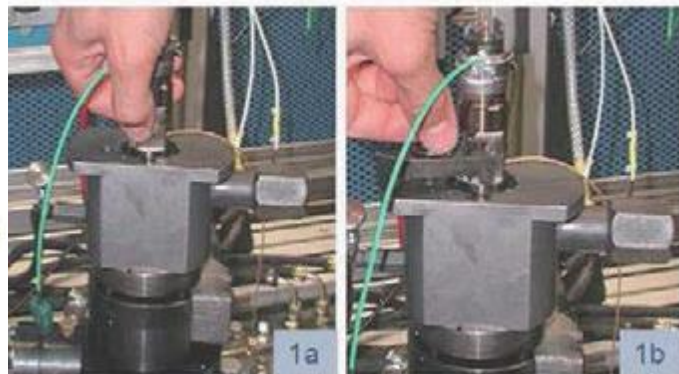
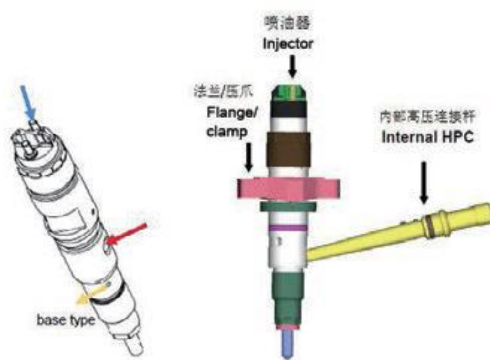
Step 2 松开压块/法兰

2

► 使喷油器完全不受任何夹紧力(预紧力)



第一行素材：



Step 3
预装高压
连接杆

3

► 用3.5kN至8kN的力预装高压连接杆



Step 4
紧固喷油器

4

- 必要的喷油器压紧力取决于密封圈类型
- 任何情况下，喷油器受力不允许超过15kN (上限)



Step 5
紧固高压
连接杆

5

- 保证高压连接杆拧紧力为12kN-22kN

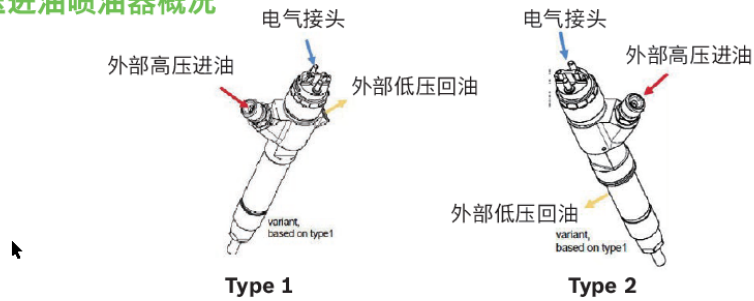


第二行素材:



外部高压进油喷油器

外部高压进油喷油器概况



安装方法

- ▶把喷油器装入气缸盖(压紧力不允许施加在电磁阀上)
- ▶压紧压爪或法兰,使其能提供必要的压紧力(最大不能超过15kN)。然后装上高压油管。

拆卸方法

- ▶拆卸油管时应该用额外的工具固定住进油接口,防止进油接口随着旋转而松动。但如果额外的工具也不能固定住进油接口,那么就必须把进油接口永久固定。不允许将外部进油接口旋松后再旋紧,否则将有燃油泄漏的危险。倘若外部进油接口已经被旋松,则必须更换新的喷油器。

维修技巧

安装方法

- ▶计算缸盖与喷油器密封圈的密封面积 S (mm^2)。
- ▶选定密封圈上的表面压强 P (N/mm^2)。这取决于客户经验、每个发动机项目的参数(如燃烧室压力),且经过发动机耐久试验的确认。
- ▶计算压紧力 F ($S \times P$)。
- ▶计算需要的螺栓力(取决于压块结构)。
- ▶确定螺栓尺寸和压紧参数-由螺栓力、表面质量、润滑状况等因素决定。并建议使用一套高质量的压紧过程(如角度-或力矩控制)。
- ▶基于喷油器安装属于主机维修手册范畴,维修扭矩请以主机维修手册提供为准。

铜垫片更换须知

- ▶喷油器铜垫片在维修喷油器之后也需要同步更换。由于其耐高温及精密公差要求,使用BOSCH原厂耐热铜垫是保证合格安装的前提。使用不合格铜垫会导致喷油器和汽缸喷油孔径黏结,无法拆卸,还会引起喷油器安装角度发生变化导致喷油器油嘴端应力集中并引起油嘴掉头。另外,使用BOSCH原厂耐热铜垫,在下次修理喷油器时也能确保喷油器能正常从缸盖中拆卸下来。

素材:

