**机自系研究生毕业（学位）论文评议表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 论文题目 | 磨料射流切缝形貌3D表征方法 | | | | | 专业 | 机械制造及其自动化 |
| 攻读学位 | ☑学术型硕士 | | □专业型硕士 | | | | □博士 |
| **以下内容由评审专家填写** | | | | | | | |
| 评价指标 | 评价要素 | | | | | | 评价等级（A-E） |
| 选题 | 选题对国民经济、科技发展的理论意义或实用价值，具有新意和开创性；对国内外相关领域研究现状的归纳、总结与分析情况 | | | | | |  |
| 创新性 | 在理论方法或技术上运用新视角、新方法、新技术进行探索研究，有独到的见解 | | | | | |  |
| 学术性 | 论文的学术意义；研究难度；研究方法的科学性；论文所体现的独立从事科学研究能力 | | | | | |  |
| 应用性 | 论文成果的社会、经济效益和潜在的应用价值 | | | | | |  |
| 规范性 | 格式规范，撰写严谨，引文正确，论文结构逻辑合理；文字表述准确流畅 | | | | | |  |
|  | |  | | | 总 评 分（百分制） | |  |
| 评审结果 | 通过 | | | □ | | | |
| 建议修改时间 | | | □2～4周 □4～8周 □8～12周 | | | |
| 不通过 | | | □ | | | |
| 评阅人  签名 |  | | | | | | |

**专家评语（可另附页）**

**（请对论文的**窗体顶端

窗体顶端

窗体顶端

对学位论文的学术评语（请对论文的学术水平、创新性做出简要评述，包括选题意义、论文创新点、学科知识的掌握、写作规范性和逻辑性等进行评价。）

窗体顶端

水射流切割是一种冷态切割技术，具有良好的低温特性，加工表面质量高，能够加工不同性质的材料，适用范围广。论文针对磨料射流切割控制难等问题，研究了射流切割过程和形貌，并开展了试验研究，研究结果对提高金属切割质量有重要参考价值。论文研究内容比较全面，研究思路清晰，数据可靠，格式规范，作者掌握了相关基础理论，具有较强的专业基础知识和科学研究能力。

窗体底端

1. 本文通过螺栓让两个金属块拼在一起作为一个整体，但两者始终存在差异，且对切缝形貌究竟会产生何等程度的影响。作者如果对此做出进一步的阐述研究，会加强文章研究思路的严谨性。
2. 本文基于分离式切割材料的优势，创新性地提出了切缝三维形貌的建构方法，为从事水射流切割质量提升的后继研究者提供了一种更高效、更准确的方法。