

MR LUBE 2012*



El MR LUBE – 2012, es un producto tipo Lubricante de Calidad Superior, de origen vegetal (amigable 100% con el medio ambiente), utilizado para perforación horizontal dirigida (HDD por sus siglas en inglés), extracción de núcleos (perforación diamantina o corazonamiento) y perforación rotaria (petróleo, minería y pozos de agua).*

Propiedades Físicas Típicas

Apariencia física.....	Líquido ambar
Gravedad específica.....	0.87
pH (Solución al 1%).....	6.0 – 8.0
Punto de ebullición.....	572°F (>300°C)
Punto de congelación.....	-77°F (-25°C)
Punto de inflamación.....	554°F (290°C)

Aplicaciones

El lubricante *MR LUBE – 2012** se mezcla de una manera más estable si se emplea un sistema de agitación y/o presión adecuado (**para mayor información consultar con un asesor en fluidos de la empresa SUDECAP**) y no se ve afectado por la calidad del agua. Para que este producto brinde protección a la tubería y reduzca el torque después de haber iniciado la perforación, se debe tomar en cuenta el número de la tubería y la cantidad de fluido en el agujero. El tratamiento podría requerir dosificar el sistema con varios recipientes (cubetas) de lubricante. Se requieren niveles de mantenimiento establecidos después de la dosis y tratamiento inicial. Los niveles de tratamiento normales son desde 0.5% a 4.0% de volumen de fluido o de 1 a 2 medidas (0.500 a 1.000 L) por cada 100 gal (378.5 L) de fluido de perforación. La cantidad de dosificación debe aumentarse si la velocidad de penetración disminuye, si el torque aumenta o la longitud del recorrido disminuye indicando corte deficiente.

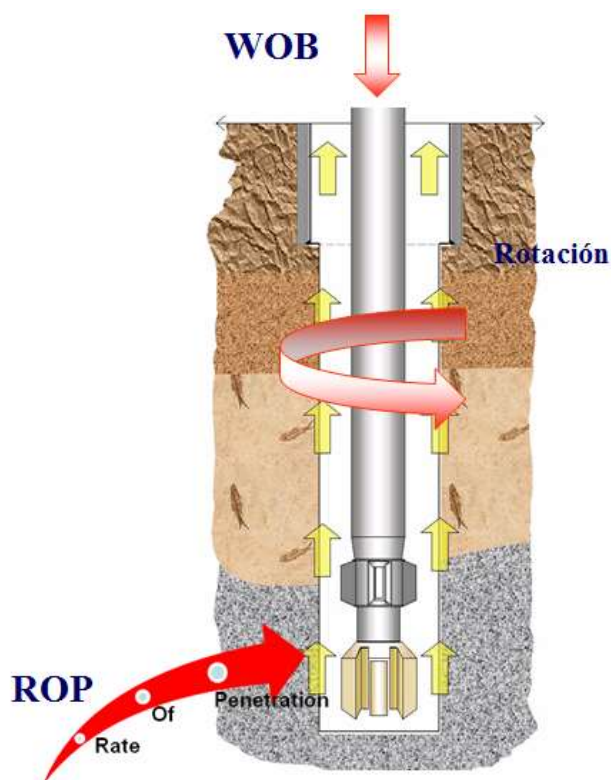
Ventajas

- ✚ Reduce el torque
- ✚ Reduce la fricción entre partes metálicas
- ✚ Evita la herrumbre e incrustaciones

- ✚ Ambientalmente seguro
- ✚ Aumenta las velocidades de penetración
- ✚ Prolonga la vida útil de la barrena y el motor de fondo
- ✚ Aumenta la eficiencia del motor de fondo
- ✚ Reduce el desgaste en las varillas y el equipo
- ✚ Maximiza el potencial del equipo de perforación y el control direccional
- ✚ Mejora la efectividad de aditivos de fluido de perforación en polvo
- ✚ Mejora la calidad de revoque o torta del lodo, al hacerla mas resbaladiza
- ✚ Su uso es imprescindible en pozos desviados u horizontales.

El lubricante *MR LUBE – 2012** se basa en una tecnología ambientalmente segura que ha comprobado ser efectiva en lubricar consumibles de fondo. Este producto ha generado aumentos en la vida útil de la barrena y aumentos en la penetración de más de un 25% durante operaciones de perforación. Debido a que el lubricante *MR LUBE – 2012** reduce el torque y arrastre, el operador puede utilizar el equipo de perforación a todo su potencial, traduciéndose en la disminución de empujes y tracciones, mientras que el control direccional es preciso.

Las pruebas realizadas en el laboratorio de SUDECAP respaldados por GRAYSON CHEMICAL en Houston confirman los efectos del lubricante *MR LUBE – 2012**.



Limitaciones

Ninguna

Toxicidad y Manejo

Se tiene disponible la información del ensayo biológico, previa solicitud.

Manéjelo como un producto químico industrial, usando equipo de protección personal y siguiendo las precauciones descritas en la Hoja de Datos de Seguridad de los Materiales (MSDS).

Empaque y Almacenamiento

El lubricante *M-R LUBE – 2012** viene en recipientes de 5 gal (18.9 L) y en tambores de 55 gal (208.2 L). Almacénese en un lugar bien ventilado y lejos de fuentes de calor o ignición.