Boletín Técnico



MR GEL



El viscosificador MR GEL* es una bentonita superior de sodio, tratada tipo Wyoming de primera calidad de 220 a 260 bbl por tonelada de arcilla seca, mezclada con extendedores especiales, capaz de rendir más del doble de viscosidad que la bentonita Wyoming regular. El viscosificador MR GEL*, es fácil de mezclar para aplicaciones de perforación con agua dulce y perforación de cateo.

Propiedades Físicas Típicas

Apariencia física	Polvo color crema claro / verde grisáceo.
Gravedad específica	2.3 – 2.5
Rendimiento aproximado	220 – 260 bbl/Ton

Aplicaciones

El aditivo $MR\ GEL^*$ es utilizado en la industria de perforación, como componente del fluido base (sistema de lodo nativo, agua — bentonita), estos sistemas brindan el medio para el uso de materiales de pérdida de circulación (LCM), controlando las pérdidas de circulación, los derrumbes de la formación y promover la estabilidad del pozo en formaciones no consolidadas.

Entre sus aplicaciones más comunes tenemos:

- Perforación Horizontal Dirigida.
- Perforación petrolera.
- Pozos de agua potable.
- Exploración minera.
- Perforación para voladura.
- Pozos de monitoreo / observación.
- Aplicación con gel-espuma, aire.

Ventajas

- El alto rendimiento, disminuye la cantidad de sólidos en el lodo, porque se usa en cantidades menores que la bentonita estándar API.
- 🦑 No es tóxico y ha comprobado ser apto para uso en la perforación de pozos de agua potable.
- Las velocidades de penetración son más altas que las de los sistemas de bentonita regular debido a que se usa en menor proporción, en consecuencia, menor contenido de sólidos.
- Reduce los costos de transporte y almacenamiento como resultado de requerir menos producto para el tratamiento.
- Molienda más fina para permitir un mezclado rápido

Boletín Técnico



Limitaciones

- Pierde su efectividad en aguas que contienen > 7500 mg/Lt de Cloruro de sodio y 340 mg/Lt. De Calcio.
- •El uso de diluyentes o dispersantes, deberán ser no mayor al 50% o menos del tratamiento normal.

Toxicidad y Manejo

Se tiene disponible la información del ensayo biológico, previa solicitud.

Manéjelo como un producto químico industrial, usando equipo de protección personal y siguiendo las precauciones descritas en la Hoja de Datos de Seguridad de los Materiales (MSDS).

Empaque y Almacenamiento

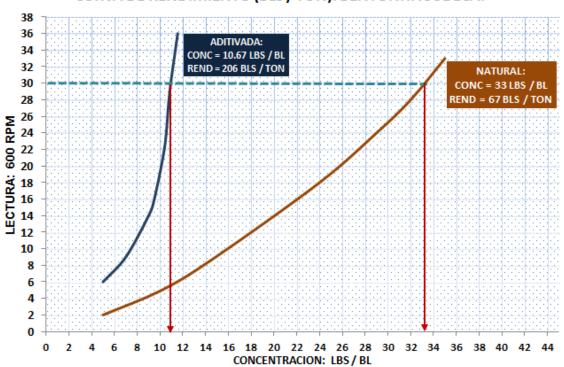
El aditivo $MR\ GEL^*$ viene empacado en sacos impermeables de capas múltiples y para uso rudo de 50 lb (22.7 kg).

Almacénelo en lugar seco y bien ventilado, lejos de sustancias incompatibles o de fuentes de calor o de Ignición.

Identificación Sudecap:

I. RENDIMIENTO AL TRATAMIENTO

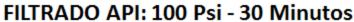
CURVA DE RENDIMIENTO (BLS / TON): BENTONITA SUDECAP

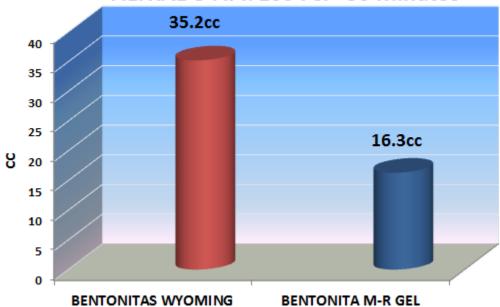


Boletín Técnico



II. FILTRADO DE LA FASE CONTINUA DEL LODO





III. CALIDAD DE REVOQUE



BENTONITAS WYOMING Revoque grueso, esponjoso, débil, muy permeable



BENTONITA MR GEL Revoque delgado, compresible, resistente, impermeable

La presente información se proporciona solamente para efectos informativos y SUDECAP S.A.S. no garantiza ni protege, ya sea expresa o implícitamente, la exactitud y uso de estos datos. Todas las garantías y protecciones de los productos están regidas por las Condiciones Estándares de Venta. Ninguna parte del presente documento constituye ninguna asesoría jurídica ni sustituye a ninguna asesoría jurídica competente.