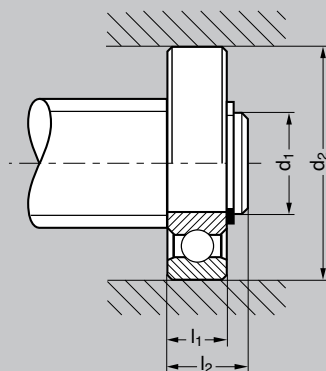


FORME D'USINAGE STANDARD D'EXTREMITÉ DE VIS



Forme d'usinage RRB
comprenant :

- un usinage de la vis coté palier libre,
- un roulement à billes série 600(.) 2RS1,
- un segment d'arrêt modèle F3-04 si rainure demandée,

Les composants ne sont pas livrés montés sur la vis.

Caractéristiques du roulement

Il supporte des charges axiales dans les deux sens en plus des charges radiales.

Le suffixe 2RS1 indique que ce roulement est proposé équipé de joints des deux cotés et qu'il est garni d'origine de graisse à base de lithium permettant, pour la plupart des cas d'application, de considérer que le roulement est lubrifié pour sa durée de vie.

Caractéristiques du segment d'arrêt F3-04

Acier à ressort avec revêtement de surface norme DIN 471 pour arbre.

Sur demande

- Montage avec roulement série 6200.
- Montage avec roulement à aiguilles.
- Montage en double roulement avec entretoise.
- Roulement et segment d'arrêt en inox.

FORME D'USINAGE STANDARD D'EXTREMITÉ DE VIS

EXEMPLE DE COMMANDE								Forme d'usinage	Roulement 1 = fourni 0 = sans	Rainure + clips 1 = avec 0 = sans
								RRB	1	1
Diamètre vis à billes B41-	Diamètre vis trap. B4-	Référence roulement seul	d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	Référence segment d'arrêt seul			
8-10	10-12-14	626-2RS1	6	19	10	6	F3-04-6			0,7
12	16	6000-2RS1	10	26	12	8	F3-04-10			1
16	20	6001-2RS1	12	28	12	8	F3-04-12			1
20	24	6002-2RS1	15	32	13	9	F3-04-15			1
25	28-30	6003-2RS1	17	35	14	10	F3-04-17			1
	32-36	6004-2RS1	20	42	16	12	F3-04-20			1,2
	40	6005-2RS1	25	47	16	12	F3-04-25			1,2