## Profil de courroie HTD® — HTD®5

Pas 5 mm

Largeurs standard 10 mm à 150 mm

Tolérances de largeur

jusqu'à 50 mm de large  $\pm$  0,5 mm 50 mm à 150 mm de large ± 0,75 mm

Standard Lignes de coupe

Standard 25 mm Autres N/A

Longueur minimale, soudées

jusqu'à 100 mm de large 480 mm 100 mm à 150 mm de large 960 mm

Longueur des rouleaux

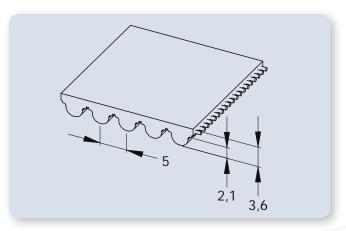
(Tolérance : ± 1 %) 100 m

Couleur de série Blanc

Nombre min. adm. de dents de la poulie  $z_{min}$ 14

Diamètre min. adm.

de la poulie 22,28 mm



Diamètre minimal de la poulie de tension sur le dos de la courroie

60 mm

Homologation de la FDA

Non

## Spécification

opcomoution							
Largeur standard HTD®5 Courroies synchrones linéaires							
mm	10	15	20	25	50	100	150
Force de rupture F <sub>Break</sub> (valeurs moyennes)							
Acier	3.720 N	5.580 N	8.060 N	10.540 N	21.700 N	44.020 N	66.340 N
Aramide	2.695 N	4.312 N	5.929 N	8.085 N	16.709 N	33.957 N	51.205 N
Force adm. de la charge F <sub>1all</sub> Ouverte							
Acier	826 N	1.239 N	1.789 N	2.340 N	4.818 N	9.773 N	14.728 N
Aramide	355 N	567 N	780 N	1.064 N	2.198 N	4.467 N	6.736 N
Force adm. de la charge F <sub>1all</sub> Soudée							
Acier	413 N	619 N	895 N	1.170 N	2.409 N	4.886 N	7.364 N
Aramide	266 N	425 N	585 N	798 N	1.648 N	3.350 N	5.052 N
Force périph. adm. F <sub>eall</sub>							
	408 N	612 N	816 N	1.020 N	2.040 N	4.080 N	6.120 N
Masse spécifique de la courroie m <sub>sp</sub>							
Acier	0,0041 kg / m / mm						
Aramide	0,0029 kg / m / mm						
Rigidité spécifique de la courroie C <sub>sp</sub>							
Acier	206.471 N	309.706 N	447.353 N	585.000 N	1.204.412 N	2.443.235 N	3.682.059 N
Aramide	88.625 N	141.800 N	194.975 N	265.875 N	549.475 N	1.116.675 N	1.683.875 N