

R -211
Rev. 0

Abnahmeprotokoll Inspection Report



Gegenstand Object	Chargier- und Lanzensystem Charging and Lance System	Auftrags-Nr. Order No.	A17-0247
Kunde Customer	SMS Group GmbH	Bestell-Nr. Purchase Order No.	4500312023
Item Nr. Item No.	Lanzenbrenner / Lance Burner	Zeichnungs-Nr. Drawing No.	A17-0247-200
Lieferant Supplier	Brinkmann Combustion Engineering GmbH	Lieferanten Auftrags-Nr. Supplier Order No.	-

Inspektionsumfang Scope of inspection		Die folgend markierten X Inspektionen wurden stichprobenweise durchgeführt The following marked X Inspections have been performed at random	
1. Endinspektion Final inspection	<input checked="" type="checkbox"/>	3.7 DIN EN ISO 9001	<input type="checkbox"/>
2. Zwischeninspektion Interim inspection	<input type="checkbox"/>	3.8 Nahtvorbereitung Bevel preparation	<input type="checkbox"/>
3. Kundenabnahme Customer inspection	<input type="checkbox"/>	3.9 Zusammenbaukontrolle Assembly- alignment check	<input checked="" type="checkbox"/>
4. Vertragliche Vereinbarungen Contractual agreements	<input checked="" type="checkbox"/>	3.10 Schweißnahtkontrolle Check of welds	<input type="checkbox"/>
5. Genehmigte Zeichnungen Approved drawings	<input checked="" type="checkbox"/>	3.11 Beizen nichttr. Stähle Pickling stainless steel	<input type="checkbox"/>
6. Zulassungen / Cert. Admission	Gr. <input type="checkbox"/> Kl. <input type="checkbox"/>	3.12 Härteprüfung Hardness test	<input type="checkbox"/>
6.1 DIN 18800	<input type="checkbox"/>	3.13 Maßkontrolle Dimension check	<input checked="" type="checkbox"/>
6.2 18800 Erweiterungen 18800 extension	<input type="checkbox"/>	3.14 Rundl. / Auswucht Prüfung Balance test	<input type="checkbox"/>
6.3 AD-HP 0 / TRD Pressure Vessels	<input type="checkbox"/>	3.15 Druckprobe Pressure test	<input checked="" type="checkbox"/>
6.4 WHG	<input type="checkbox"/>	3.16 Dichtigkeitsprüfung Leakage test	<input checked="" type="checkbox"/>
6.5 DVGW	<input type="checkbox"/>	3.17 Probelauf Test run	<input type="checkbox"/>
6.6 DIN EN 729	<input type="checkbox"/>	3.18 Sichtprüfung Visual check	<input checked="" type="checkbox"/>
		3.19 Werkstoffkennzeichnung Material designation	<input type="checkbox"/>
		3.20 Vorw./ Zwlg.- Temperatur Preheat / Interpass- temp.	<input type="checkbox"/>
		3.21 ZFP – Prüfungen ZFP - checking	<input type="checkbox"/>
		3.22 Eindringprüfung Liquid penetrant test	<input type="checkbox"/>
		3.23 Magnetpulverprüfung Magnetic particle test	<input type="checkbox"/>
		3.24 Ultraschallprüfung Ultrasonic test	<input type="checkbox"/>
		3.25 Durchstrahlungsprüfung Radiographic test	<input type="checkbox"/>
		3.26 Sandstrahlen Sandblasting	<input type="checkbox"/>
		3.27 Anstrichkontrolle Check of paint	<input checked="" type="checkbox"/>
		3.28 Schichtdicke DIN 50981/2 Coat thickness	<input type="checkbox"/>
		3.29 Gitterschnittprüfung Grid test (EN ISO 2409)	<input type="checkbox"/>
		3.30 Verpackungskontrolle Check of packing	<input type="checkbox"/>
		3.31 Kennzeichnung Designation	<input checked="" type="checkbox"/>
		3.32 Sonstiges	<input type="checkbox"/>

Bemerkungen zu den Prüfungen/ Remarks for the Inspection

Keine Beanstandungen bei Auslieferung

Prüfergebnisse / Test results

Beanstandung Objection	<input type="checkbox"/> Ja, siehe Bemerkung Yes, see remarks	Wiederholung Re-inspection	<input type="checkbox"/> Ja / Yes	Freigabe Released	<input checked="" type="checkbox"/> Ja / Yes
	<input checked="" type="checkbox"/> Nein / No		<input checked="" type="checkbox"/> Nein / No		<input type="checkbox"/> Nein / No

Die vom Kunden durchgeführten Inspektionen / Tests entbinden oder entlasten den Fertiger/ Lieferanten in keiner Weise von seinen vertraglichen Verpflichtungen einer fachgerechten Fertigung entsprechend den Zeichnungen und - Spezifikationen. Der Fertiger/ Lieferant bleibt ausschließlich verantwortlich für die Genauigkeit, Qualität und Vollständigkeit seiner Arbeiten und Lieferungen, gemäß den technischen Daten und Spezifikationen.

This inspection, examination or testing carried out by the customer shall not relieve the supplier of any of his obligations of expert manufacturing according to design and specification. The supplier shall be solely responsible for accuracy, quality and completeness of his work and supply, subject to technical data and specifications.

Datum Date	28.02.2017	Ort Place	In der Beckuhl 12 D 46569 Hünxe	Ablage:	
Prüfer Inspector	MHO	Lieferant Supplier	fon: +49285598790 00 fax: +49285598790 10 info@walter-brinkmann.com www.walter-brinkmann.com		