JUMILAH PERSEDIAAN AWAL TBS DITERMA 11, PERSEDIAN AKHIR		TBS Diotah	Kebun KKPASIN Perzediaan Awal TBS Diterima Persediaan Athir	TBS Diolah 3;	Awai	TBS Dyoluh	Persediaan Alchir	Porsediaan Awal	Kebun Plasma	TBS Diolph	Kebun Sei Berlian : Persediaan Awal TBS Diterima Persediaan Akhir	TBS Dolah 1,83	Rokan : Awal Akhir	TBS Diolah 6,201	Intan : Awal Akhir	Kebun Sei Induk	NI N	URAJAN	PKS SEI INTAN
483,000	976,000 11,564,630	\$4,530	. S4,530	3,965,130	473,870 3,491,260							1,836,450	1,940,450	6,201,520			- 3	TBS	
	132,000 69,516,590	245,710	245,710	26,850,970	26,850,970				_	6,439,100	6,439,100	-		31,590,790	132,000 31,837,790 379,000		MI	SO	
	Minyak Sawit Inti Sawit	Jumbah		Jumbh	Minyak Sawit	Jumlah	Inti Sawit	Ninet Sand		Jumbh	Minyak Sawat Inti Sawat	Jumiah	Minyak Sawit Inti Sawit	Jumiah	Minyak Sawit Inti Sawit		PRODUKSI		
2000000	3,592,980 444,106	7,710	9,810 2,100	946,360	775,850 170,510							471,380	411,440 59,940	1,607,436	1,395,880		BULAN INI		
36.36	21.50	14.14	17.99 3.85	23.87	19.57 4.30	MDEV/OI	#DIV/OI	2000		#DIV/O!	#DIV/01	25.67	22.40 3.26	25.92	22.51 3.41	-	END		PRODUK
200 100 10	14,857,720	53,980	44,270 9,710	6,554,570	5,227,030 1,327,540			9		1.724.280	1,466,720 257,560	1,060,700	915,880 144,820	8,430,546	7,203,820 1,226,726		S/D BULAN INI	PRODUKS	(SI, PENGIRI
1	21.48	21.97	18.02 3.95	24.41	19.47 4.94	#DIV/01	MDIV/OI	to to the same of		26.78	22.78 4.00	26.26	22.68 3.59	26.69	22.80 3.88		NINI	UKSI	MAN DAN
	16,340,732			1.0						4.111.325	3,505,605 605,720	-		10,099,907	8,557,373 1,542,534		REALISASI REND		PRODUKSI, PENGIRIMAN DAN PERSEDIAAN KELAFA SAWIT
	22.26	, .		24.35	19.85 4.50					25.15	23.15 4.00	, .		27.50	23.30 4.20		REND		KELAPA SA
	1,366,999							0					*0 *	944,469	766,999 177,470		AWAL	SISA	WIT
	2,192,580	01671	9,810 2,100	946,360	775,850 170,510							471,380	411,440 59,940	1,407,436	1,395,880 /11,556		DICLAN	BERTAMBAH	
	000'681'1	018'6	9,810	375,850	375.850		X4			-		171,440	171,440	631,500	631,900		PELABUHAN	}	
and a post		2,100	2,100	170.510	170,510						,	59,940	59.940	268,980	268,980		N LOKAL		
				Ц													HISTIBS		BUCAN: Jun: 2022
041/1171	2,770,979	,		430,000	000,000							240,000	240,000	1,651,025	1,530,9 <i>7</i> 9		AKHIR		2022

	PT. PERKEBUNAN NUSANTARA V PKS : SEI INTAN	P	ENGOLAHAN DAN KAPASITAS PA	BULAN: Juni 2022		
No	URA	AIA	N	Satuan	Bulan Ini	S/d Bulan Ini
1.	Sisa Awal	:		Kg	976,000	_
2.	Diterima			Kg	11,564,630	69,516,590
3.	Tersedia	T		Kg	12,540,630	70,551,690
4.	Diolah	:	Realisasi	Kg	12,057,630	69,165,590
		;	RKAP	Kg	13,623,588	73,246,355
5.	Sisa Akhir Giling			Kg	483,000	483,000
6.	Pabrik Mengolah (Jam Screw Press)			1,8	403,000	405,000
_		-	Jam Mengolah Efektif	Jam	539.00	2,909.00
		-		Jam	23.00	148.00
_		[-	Jam Bruto Pengolahan	Jam	562.00	3,057.00
7.	Kapasitas Pabrik					
_			Netto	Ton/Jam	22.37	23.78
		-	Brutto	Ton/Jam	21.46	22.63
8.	Kapasitas Screw Press / Unit				22.10	
			Jam Jalan Efektif	Jam	8,998.23	51,616.11
		-	Jam Stagnasi	Jam	23.00	148.00
_		-	Jam Brutto	Jam	9,021.23	51,764.11
			Kap. Rata-rata/Unit/Jam Effektif	Ton/Jam	13.40	13.40
_		-	Kap. Rata-rata/Unit/Jam Brutto	Ton/Jam	13.36	13.36
	Hasil Pengolahan					
a.	Minyak Sawit					
		7:	Realisasi	Kg	2,592,980	14,857,720
		:	RKAP	Kg	3,054,022	16,340,749
ь,	Rend. Minyak Sawit					
		:	Realisasi	%	21.50	21.48
		:	RKAP	%	22.42	22.26
c.	Inti Sawit					
		1:	Realisasi	Kg	444,106	2,966,356
		:	RKAP	Kg	574,044	3,118,021
d,	Rend. Inti Sawit					
		:	Realisasi	%	3.68	4.29
		:	RKAP	%	4.21	4.25
\rightarrow	Mutu Produksi					
_	Minyak Sawit	1				
_	1 1	:	ALB	%	3.38	3.41
_1			Kadar Air	%	0.20	0.20
		1:	K. Kotoran	%	0.021	0.021
f.	Inti Sawit					
		:	ALB	%	1.28	1.28
		1:	Kadar Air	%	7.19	7.40
		:	K. Kotoran	%	8.57	8.51
0.	Jumlah Hari olah					
	Up a second of the second of t	:	Realisasi	Hari	24	130
	THE STATE OF	:	RKAP	Hari	25	145
1.	Diolah Per Hari		Marie Control			
		:	Realisasi	Kg	502,401	532,043
i		1:	RKAP	Kg	544,944	505,147

C

PKS:		(Uestalanaeas)	MUTU PRODUK	BULAN: Juni 2022		
No	URAIAN	NORMA (%)	REALISA Bulan Ini	SI (%) s/d Bulan Ini	Bulan Yang Sama Tahun Lalu	
ı.	Minyak Sawit					
1.	Kadar ALB	Maks. 4,50	3.38	3.42	3.86	
2.	Kadar Air	Maks. 0,20	0.20	0.20	0.18	
3.	Kadar Kotoran	Maks. 0,020	0.021	0.021	0.02	
4.	ALB Buah Rebus	Maks. 3,10	3.00	3.03	3.4	
5.	Kenaikan ALB Selama Proses	Maks. 0,40	0.38	0.39	0.4	
II.	Inti Sawit					
1.	Kadar ALB	Maks. 2,00	1.28	1.29	1.31	
2.	Kadar Air	Maks. 7,00	7.19	7.41	7.00	
3.	Kadar Kotoran					
	- Cangkang Lepas	Maks. 3,00	7.22	7.22	6.25	
	- Cangkang Eks. Biji Utuh	Maks. 1,00	0.70	0.68	0.45	
	- Cangkang Eks Biji Pecah	Maks. 1,50	0.65	0.61	0.71	
	- Sampah debu dll.	Maks. 0,10			No. 1947	
4.	Total Kadar Kotoran	Maks. 6,00	8.57	8.51	7.41	
5.	Inti Pecah	Maks. 15,00	15.05	14.94	14.71	
6.	Inti Berubah Warna	Maks. 40,00			130.00.00.00	
7.	Kadar Minyak	Maks. 46%	42.55	42.43	42.22	

No. Dok.: FM-AKT-LM-26.5 KU

Revisi: 01 Tgl Berlaku: 01/10/2008

Hal : 4 dari 10

PT. PERKEBUNAN NUSANTARA V PKS: SEI INTAN URALAN	SE	RAN KEHILANG LAMA PROSES	BULAN: Juni 2022			
URATAN	Terhadap	Contoh (%)		p NOS (%)	Neraca	Kehilangan
	Norma	Realisasi	Norma	Realisasi	Bahan (%)	Terhadap TBS
BULAN INI			Homa	Realisasi		
Kehilangan Minyak Pada :						
1. Air Rebusan	Maks 0.8					
2 Tankos	Maks 2.50	2.20	Mala CO	6 27		0.50
3. Ruah Ikut Tankos	Maks 2.00	2.38	Maks 5,0	6.37	_	0.19
4. Ampas Kempa	Maks 4.50		M-1-00	7.47		0.58
5. Biji	Maks 0.80		Maks 8,0	7.47		80.0
C Drah Akhir	Maks 0.60	0.67	14.1.44	0.77		0.42
Total Kehilangan Minyak Terhadap TBS		0.77	Maks 14	23.24		1.77
Warma Kehilangan Minyak Terhadap TBS						1.65
Effisiensi Pengutipan Minyak (QPM)						92.39
Norma QPM						93.00
				-		
S/D BULAN INI						
Kehilangan Minyak Pada:			 	-		
1. Air Rebusan	Maks 0,8					
2 Tankos	Maks 2.50	2 39	Maks 5,0	6.49		0.50
3. Buah Ikut Tankos	Maks 2.00	3.31	INIUKS 5,0	5.15		0.18
4. Ampas Kempa	Maks 4.50	4.51	Maks 8,0	7.52		0.59
5. Bijl	Maks 0.80	0.68	Trians 0,0	0.78		0.08
6 Drab Akhir	Maks 0.60		Maks 14	22.50		0.42
Total Kehilangan Minyak Terhadap TBS		0.77				1.78
Norma Kehilangan Minyak Terhadap TBS						1.65
Effisiensi Pengutipan Minyak (QPM)						92.98
Norma QPM						93.00

Catatan: jika air kondensat rebusan digabungkan dengan drab buang stasiun klarifikasi, maka losis air rebusan tidak diperhitungkan dalam total losis.

PT. PERKEBUNAN NUSANTARA V PKS : SEI INTAN		DRAN KEHILAN LAMA PROSES	BULAN: Juni 2022				
URAIAN	Terhadap	Contoh (%)	Terhada	p NOS (%)	Neraca	Kehilangan	
100.000.000	Norma	Realisasi	Norma	Realisasi	Bahan (%)	Terhadap TBS (%)	
BULAN INI							
Kehilangan Inti Pada:						0.242	
Serabut / Ampas Fiber Cyclone	Maks 2,0	1.87				0.243	
2. Cangkang Proses Kering						0.000	
-LTDS I	Maks 2,0	1.95				0.068	
- LTDS II	Maks 2,0	0.19				0.007	
3. Cangkang Proses Basah						0.101	
- Hydrocyclone	Maks 4,0	2.53				0.101	
- Claybath	Maks 2,0					0.020	
4. Inti Dalam Buah Ikut Tankos	Maks 2,0	0.19				0.038	
Total Kehilangan Inti Terhadap TBS						0.46	
Norma Kehilangan Inti Terhadap TBS						0.65	
Effisiensi Pengutipan Inti (QPI)						88 92	
Norma QPI				_		93.00	
S/D BULAN INI			Alle				
Kehilangan Inti Pada :						0.246	
Serabut / Ampas Fiber Cyclone	Maks 2,0	1.89				0.240	
2. Cangkang Proses Kering						0.057	
-LTDS I	Maks 2,0	1.64				0.009	
- LTDS II	Maks 2,0	0.26				0.009	
3. Cangkang Proses Basah						0.100	
- Hydrocyclone	Maks 4,0	2.49				0,100	
- Claybath	Maks 2,0					0.038	
4. Inti Dalam Buah Ikut Tankos	Maks 2,0	0.19	William Pro			0.45	
Total Kehilangan Inti Terhadap TBS						0.45	
Norma Kehilangan Inti Terhadap TBS						89 95	
Effisiensi Pengutipan Inti (QPI)						93.00	
Norma QPI						93,00	

No. Dok.: FM-AKT-LM-26.5 KU Revisi : 01 Tgl Berlaku : 1/10/2008 Hal : 5 dari 10

PT.PERKEBUNAN NUSANTARA - V PKS : SELINTAN		PERINCIAN ERHENTI PAB	BULAN	: Juni 2022	
URAIAN	BULAN	INI I	S/D BULAN INI		KETERANGAN
A CONTRACT OF THE PROPERTY OF	JAM	%	JAM	%	KETEKANOAN
A. JAM KERJA PABRIK					
- Jumlah Jam Kerja Brutto	562.00	100.00	3,057.00	100.00	
- Jumlah Jam Stagnasi	23.00	4.09	148.00	4.84	
- Jurniah Jam Kerja Efektif	539.00	95.91	2,909.00	95.16	
B. STAGNASI					
- Transfer Carriage					
- Loading Ramp					
- Capstand/Bollard		•			
- Sterilizer			7.00	0.23	
- Hoisting Crane			7.00	0.23	
- Empty Bunch Conveyor			1.00	0.03	
- Auto Feeder			3.00	0.03	
- Theressing	2.00	0.36	5.00	0.10	
- Fruit Elevator	1.00	0.18	3.00	0.10	
- Digester	1.00	0.18			
- Screw Press			2.00	0.07	
- Słudge Separator			2.00	0.07	
- Sludge Fit Pump			3.00	0.10	
- CBC			47.00	1.54	
- Top Cross Conveyor	1.00	0.18			
- Pompa Oil Transfer	1.00	0.16	7.00	0.23	
- Vibro Separator			-:-	:	
- Crude Oil Pump					
- Sand Trap Tank	1.00	0.18	1.00	0.03	
- Buffer Tank	1.00	0.101	1.00 [
- Nut Polishing Drum				-:-	
- Nut Transpot Fan					
- Nut Elevator		-	4.00	0.13	
- Elmot Fiber Cyclone			4.00		
- Depericarper Fan			2.00		
- Ripple Mill				0.07	
- Fibre Cyclone				•	
-LTDS			- :-		
- Fiber Sheel Conveyor	4.00	0.71	10.00		
- Boiler/IDF/Pendulum	14.00	2.49	52.00	0.33	
- BVP /POWER PLANT	14.00	2.40		1.70	
- Electric Pump			-:-	•	
- Turbine			1.00		
- Distributing Conveyor		-		0.03	
- Raw Water pump				-	
mlah Sub B.	23.00	4.09	148.00	-	
	20.00	4.03	140.00	4.84	
STAGNASI LAIN-LAIN					
Banjir				-	
Menunggu Buah/Freventif Maintenance			-	-	
Habis Buah				-	
nlah Sub C.				-	
nlah Sub B+C	23.00	4.09	148.00	4.84	