Lampiran Laporan Manajemen Dalam Masa Giling Periode V bulan Juli 2022

1,2 BIDANG INSTALASI PABRIK:

- I.a. Aktifitas yang di laksanakan bagian Instalasi sbb:
- b. Kinerja Giling

-Kinerja Giling bagian Instalasi pada bulan Agustus (Periode V) tgl 16 s/d 31 Juli 2022

	II D A I A N	PERIODE		Th Yll s/d RKAP	
	URAIAN	V	S/D	Per Sama	TH 2022
1	2	3	4	5	6
1	KAPASITAS GILING				
	1.Tebu tergiling	50.803,4	211.580,4	209.140,7	456.298,78
	2.Kec.Giling Incl (ton)	3.175,2	2.813,9	3.009,8	3.150
	Kec.Giling Incl HR (ton)	3.175,2	2.770,5	2.968,9	3.150
	3.Kec.Giling Excl (ton)	3.300,2	3.300,0	3.300,0	3.300
	4.% jam berhenti A. (Luar)	2,77	13,05	5,64	3
	% jam berhenti A dengan HR. (Luar)	2,77	14,88	7,16	3
	5.% jam berhenti B. (Dalam)	1,17	2,40	2,48	2
	6.Jam Berhenti % jam giling	3,94	15,44	8,12	5,00
2	EXTRAKSI				
	1.HPG	94,66	94,15	94,73	95,20
	2.HPG 12,5	94,38	94,33	94,73	95,05
	3.HPB I	65,12	65,10	65,05	65,10
	4.HPB Jumlah	94,18	94,15	94,30	94,50
	5.Imbibisi % Sabut	253,45	250,90	234,22	250,00
	6.% Bahan kering ampas	50,08	50,07	49,98	50,80
	7.Pol Ampas	1,68	1,74	1,75	1,75
	8.Kadar Sabut % tebu	12,13	12,08	12,75	13,00
	9.Nira mentah % Tebu	104,67	104,26	102,36	105,80
	10.Effisien Gilingan	91,09	91,10	91,29	91,48
3	BAHAN BAKAR				
	1. BBA ‰ TEBU		10,60	7,53	
	2. Uap % tebu	50,17	50,12	50,33	51,00
	3. Rendemen ketel	72,83	70,97	70,64	71,50
	4. Molding (Ton)		2.241,84	43,46	
	5. Kayu Serut (Ton) 6. Sekam Padi (Ton)			932,20 598,39	
	7. Daun Kayu Putih(Ton)			390,39	
	Jumlah BBA (ton)	0,00	2.241,84	1.574,05	
	8. Bahan Bakar Untuk (Ton)	0,00	2.2 11,01	1.57 1,05	
	- Untuk proff stomen :		250,00	250,00	
	- Untuk Start giling :		200,00	200,00	
	- Afwerken Hari Raya :				
	9. Ampas ke PG Sesaudara (Ton)				
4	RENDEMEN	06.51	0.0	0.6.04	0.4.00
	1.P S H K	96,71	96,76	96,81	96,80
	2.Winter Rendemen 3.Rendemen Effective	95,97 6,02	96,06 6,15	96,39 6,83	95,63 7,78
	4.Effisiensi Pabrik.	87,41	87,51	88,00	87,48
	T.BHISICHSI F ADLIK.	07,41	07,31	00,00	07,40

	<u>Jam berhenti luar pabrik : A</u>		
A5	- Susunan Tebu Ambrol	9,97	
	- Lori anjlog di ban ajon	1,92	
		11,89	Jam
	<u> Jam berhenti dalam pabrik : B</u>		=
B1	- Perbaikan Valve Pan Masak No.2	1,45	
	- Gangguan Pompa NK Evaporator	0,78	
	- Gangguan FDF no.4	0,71	
	- Resetting Gilingan	1,00	
B2	- Gangguan Pompa nira tersulfitir	0,38	_
		4,32	Jam
	Jumlah jam berhenti = A + B	16,21	Jam

Madiun 2 Agustus 2022 Manajer Teknik

Sinar, ST