

LAPORAN PRODUKSI PKS TERANTAM

Uraian	Satuan	Juni	
		Real	RKAP
<b>TBS Masuk</b>			
Kb Terantam	Kg	13,060,100	11,572,000
Kb Sei Kencana	Kg	2,048,520	1,926,000
Kb Sei Lindai	Kg	-	-
Kb Tamora	Kg	5,784,560	4,475,000
Kb Inti/KKPA Sei Batu Langkah	Kg	519,140	5,177,000
Kb Sei Berlian	Kg	292,260	-
Total Inti	Kg	21,704,580	23,150,000
Pihak Ketiga	Kg	2,705,800	3,639,533
<b>Total Pabrik</b>	<b>Kg</b>	<b>24,410,380</b>	<b>26,789,533</b>
<b>TBS Olah</b>	<b>Kg</b>		
Kb Terantam	Kg	13,397,440	11,572,000
Kb Sei Kencana	Kg	2,048,520	1,926,000
Kb Sei Lindai	Kg	-	-
Kb Tamora	Kg	5,884,560	4,475,000
Kb Inti/KKPA Sei Batu Langkah	Kg	519,140	5,177,000
Kb Sei Berlian	Kg	292,260	-
Total Inti	Kg	22,141,920	23,150,000
Pihak Ketiga	Kg	2,879,460	3,639,533
<b>Total Pabrik</b>	<b>Kg</b>	<b>25,021,380</b>	<b>26,789,533</b>
<b>Produksi CPO</b>	<b>Kg</b>		
Kb Terantam	Kg	3,176,838	2,736,778
Kb Sei Kencana	Kg	494,468	438,165
Kb Sei Lindai	Kg	-	-
Kb Tamora	Kg	1,418,428	1,071,763
Kb Inti/KKPA Sei Batu Langkah	Kg	126,457	1,245,069
Kb Sei Berlian	Kg	67,658	-
Total Inti	Kg	5,283,849	5,491,774
Pihak Ketiga	Kg	589,307	758,843
<b>Total Pabrik</b>	<b>Kg</b>	<b>5,873,156</b>	<b>6,250,617</b>
<b>Produksi Kernel</b>	<b>Kg</b>		
Kb Terantam	Kg	470,282	445,522
Kb Sei Kencana	Kg	72,235	77,040
Kb Sei Lindai	Kg	-	-
Kb Tamora	Kg	208,732	179,000
Kb Inti/KKPA Sei Batu Langkah	Kg	17,504	207,080
Kb Sei Berlian	Kg	11,106	-
Total Inti	Kg	779,859	908,642
Pihak Ketiga	Kg	86,386	183,069
<b>Total Pabrik</b>	<b>Kg</b>	<b>866,245</b>	<b>1,091,711</b>
<b>Rend CPO</b>	<b>%</b>		
Kb Terantam	%	23.71	23.65
Kb Sei Kencana	%	24.14	22.75
Kb Sei Lindai	%	-	24.05
Kb Tamora	%	24.10	23.95
Kb Inti/KKPA Sei Batu Langkah	%	24.36	24.05
Kb Sei Berlian	%	23.15	-
Total Inti	%	23.86	23.72
Pihak Ketiga	%	20.47	20.85
<b>Total Pabrik</b>	<b>%</b>	<b>23.47</b>	<b>23.33</b>
<b>Rend Kernel</b>	<b>%</b>		
Kb Terantam	%	3.51	3.85
Kb Sei Kencana	%	3.53	4.00
Kb Sei Lindai	%	-	4.00
Kb Tamora	%	3.55	4.00
Kb Inti/KKPA Sei Batu Langkah	%	3.37	4.00
Kb Sei Berlian	%	3.80	-
Total Inti	%	3.52	3.93
Pihak Ketiga	%	3.00	5.03
<b>Total Pabrik</b>	<b>%</b>	<b>3.46</b>	<b>4.08</b>

U R A I A N	Satuan	Juni
TBS Sisa Awal Mengolah	Kg	1,251,000
TBS Diterima	Kg	24,410,380
TBS Tersedia	Kg	25,661,380
TBS Diolah Realisasi	Kg	25,021,380
TBS Diolah R K A P	Kg	26,789,533
TBS Sisa akhir giling	Kg	640,000
Pabrik Mengolah ( Jam Screw Press )		
Mengolah Efektif	Jam	674
Stagnasi Pabrik	Jam	29.5
Jam Bruto Pengolahan	Jam	703.5
Hari Olah	Hari	30
Kapasitas Pabrik Ton/TBS/Jam		
Efektif	Kg	37,124
Bruto	Kg	35,567
Kapasitas Screw Press.....Unit		
Jam Jalan Efektif	Jam	2,696
Stagnasi Pabrik	Jam	29.5
Jam Bruto	Jam	2,726
Kapasitas rata rata/Unit/Jam/Efektif	Kg	9,281
Kapasitas rata rata/Unit/Jam/Bruto	Kg	8,892
Hasil Pengolahan		
Minyak Sawit Realisasi	Kg	5,873,156
<b>Minyak Sawit R K A P</b>	<b>Kg</b>	<b>6,250,616</b>
Rend.M.Sawit Realisasi	%	23.47
<b>Rend.M.Sawit R K A P</b>	<b>%</b>	<b>23.33</b>
Inti Sawit Realisasi	Kg	866,245
<b>Inti Sawit R K A P</b>	<b>Kg</b>	<b>1,091,711</b>
Rend.inti Sawit Realisasi	%	3.46
<b>Rend.inti Sawit R K A P</b>	<b>%</b>	<b>4.08</b>
Mutu Produksi		
Minyak Sawit - A L B	%	3.86
- Air	%	0.15
- Kotoran	%	0.015
Inti Sawit - A L B	%	0.98
- Air	%	6.73
- Kotoran	%	6.08
Harga Pokok Pengolahan Realisasi	Rp/Kg	490,51
<b>Harga Pokok Pengolahan R K A P</b>	<b>Rp/Kg</b>	<b>451,52</b>

U R A I A N	Satuan	Norma		Juni
		Min	Max	
I. MUTU PRODUKSI MINYAK SAWIT				
1. Kadar ALB	%	3.50	3.87	
2. Kadar Air	%	0.15	0.15	
3. Kadar Kotoran	%	0.02	0.02	
4. ALB Buah Rebus	%	3.10	3.49	
5. Kenaikan ALB dalam pabrik	%	0.40	0.38	
II. MUTU INTI SAWIT				
1. Kadar ALB	%	2.00	0.98	
2. Kadar Air	%	7.00	6.73	
3. Kadar Kotoran	%	6.00	6.08	
4. Inti Pecah	%	15.00	14.98	
5. Inti Berubah Warna	%	15.00	15.01	
6. Kadar Minyak dalam Inti	%	45.00	44.97	
III. KEHILANGAN MINYAK SAWIT				
1. Air Rebusan (sample)	%	3.40	2.04	
Air Rebusan ( Nos ) (Nos)				3.16
2. Tandan Kosong (sample)	%	2.50	1.48	
Tandan Kosong (NOS)	%	6.27	28.77	
3. Buah ikut Tankos (sample)	%	2.50	3.38	
K. Minyak dalam buah ikut tankos (sample)	%	1.20	0.18	
4. Biji (sample)	%	0.83	0.64	
5. A m p a s (sample)	%	6.00	4.42	
A m p a s (NOS)	%	8.00	56.64	
6. Draf Akhir (sample)	%	0.70	0.99	
Draf Akhir (NOS)	%	14.00	1.05	
7. Solid Decanter (sample)	%	2.50	2.22	
Solid Decanter (NOS)	%	12.00	15.75	
Total Kehilangan Minyak /TBS	%	1.65	1.70	
Rendement Minyak Sawit (CPO)				23.50
Effisiensi Pengutipan Minyak	%	93.00	93.33	
IV. KEHILANGAN INTI SAWIT				
1. Ampas Serabut (sample)	%	2.00	1.89	
2. L.T.D.S I (sample)	%	2.00	3.00	
L.T.D.S II (sample)	%	3.00		
3. Hydroclone (sample)	%	5.00	3.58	
Clay Bath (sample)	%	2.00		
4. Inti dalam buah ikut tankos (sample)	%	0.20	0.40	
Total Kehilangan Inti	%	0.60	0.58	
Rendement Inti Sawit ( Kernel )				3.46
Effisiensi pengutipan Inti	%	92.00	85.41	
V. PENILIKAN PABRIK				
1. Komposisi Crude Oil Tank				
- Kadar Minyak	%	45.00	50.00	45.00
- Kadar Air	%	40.00	50.00	40.00
- N O S	%	7.00	15.00	15.00
- Effisiensi Ripple Mill	%	96-98	97-96	
2. Kadar Minyak dalam sludge Tank	%	7.00	15.00	6.00
3. Kadar Air dalam Oil Tank	%	0.40	0.60	0.47
4. Kadar Air Oil Purifier	%	0.30	0.50	-
5. Kadar Kotoran Oil Tank	%	0.20	0.30	0.27
6. Kadar Kotoran Oil Purifier	%	0.013	0.02	-
7. Kadar Air dalam Biji	%	10.00	16.00	12.68
VI. TEMPERATUR DAN TEKANAN				
1. Rebusan	- Temp.	°C	130.0	135.0 135.00
	- Tek.	Kg/cm2	2.8	3.0 2.80
2. Digester	- Temp.	°C	90.0	95.0 90.00
3. Press	- Tek.	Kg/cm2	40.0	50.0 45.00
4. Crude Oli Tank	- Temp.	°C	90.0	95.0 90.00
5. CST	- Temp.	°C	90.0	95.0 90.00
6. Buffer Tank	- Temp.	°C	90.0	95.0 90.00
7. Oil Tank	- Temp.	°C	90.0	95.0 90.00
8. Sludge Tank	- Temp.	°C	90.0	95.0 90.00
9. Hot Water Tank	- Temp.	°C	90.0	95.0 95.00
10. Vacuum Dryer	- Tek.	mm Hg	600.0	700.0 690.00
11. Storage Tank	- Temp.	°C	40.0	45.0 45.00
12. Silo Biji	- Temp.	°C	50.0	70.0 50.00
13. Silo Inti	Bag Atas	- Temp.	°C	60.0 70.0 70.00
	Bag Tengah	- Temp.	°C	60.0 70.0 60.00
	Bag Atas	- Temp.	°C	50.0 60.0 50.00
14. Boiler	- Tek.	Kg/cm2	17.0	20.0 19.00
15. BPV	- Tek.	Kg/cm2		3.2 2.90