



TYPICAL

GK335/1

上送松紧带绷缝机

使用说明/零件手册

GK335/1 性能参数

针间距: 6.4 5.6(三针) 3.2 4.0(双针)

最高缝速：4500rpm

常用缝速：4000rpm

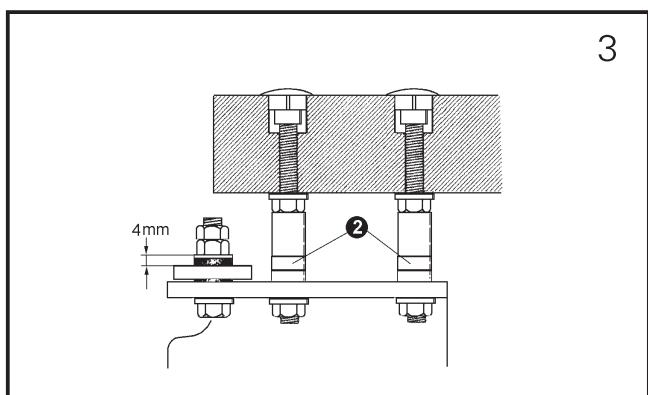
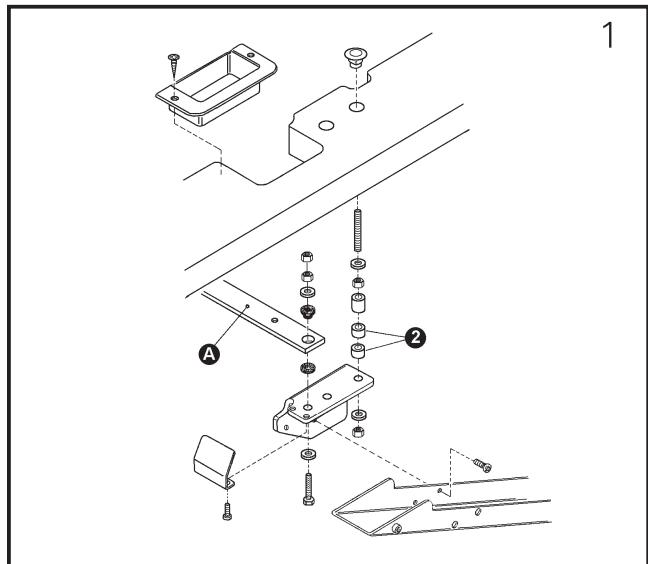
1. 安装方法

支承板的安装方法（半沉式）

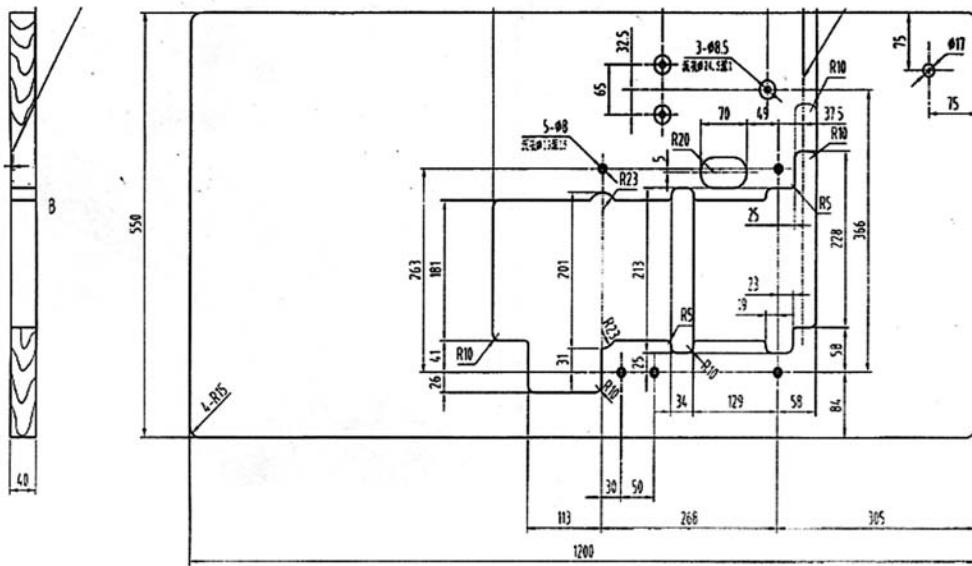
如图所示，在台板上正确地安装支承板A，最后再稳妥安装缝纫机。

垫片①及②的个数：

| h | ① | ② |
|------|------------------|------------------|
| 40mm | $3 \times 3 = 9$ | $2 \times 2 = 4$ |
| 45mm | $2 \times 3 = 6$ | $1 \times 2 = 2$ |
| 50mm | $1 \times 3 = 3$ | 0 |



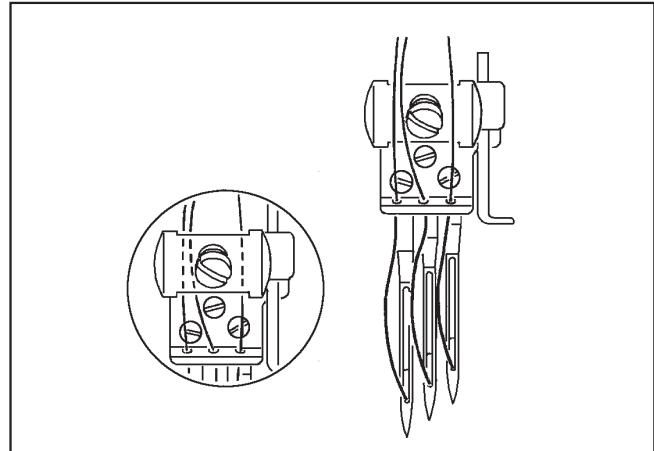
台板应使用可承受缝纫机重量，并具有一定抗震强度的台板材料



2. 操作方法

2-1 面线调节

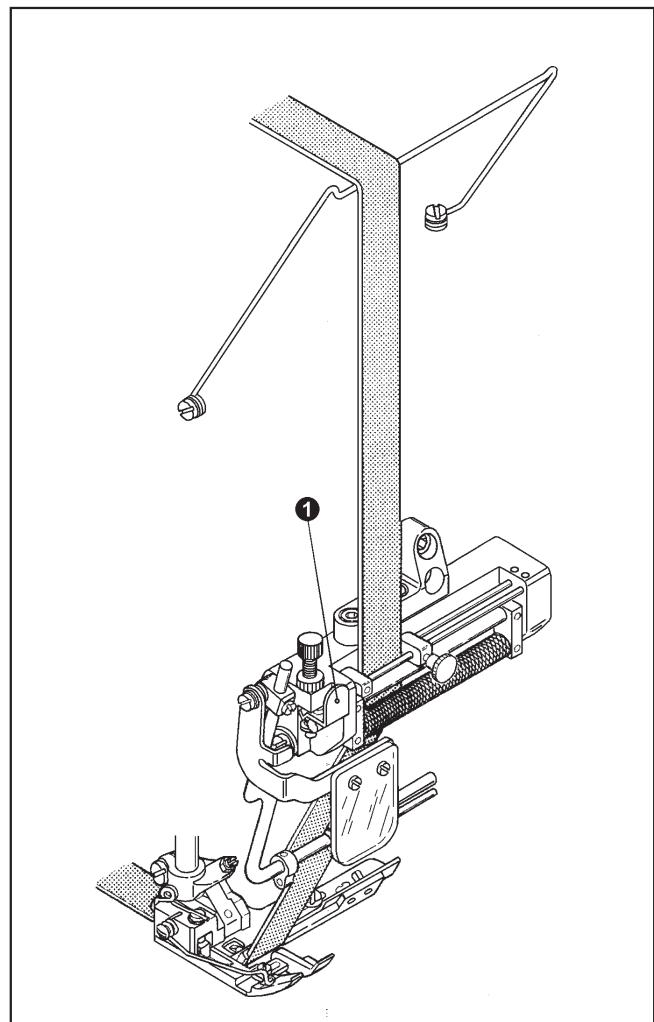
该机的面线小夹线座配件安装在针夹上，直针的穿线方法如图所示：



2-2 送带装置和切刀装置

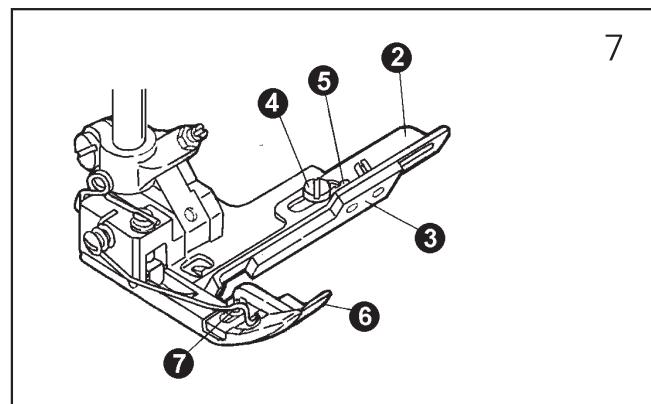
2-2-1 松紧带的穿法

如图所示，正确穿松紧带。压下扳手①，滚轮的间隙就会张开。



2-2-2 压脚导带勾和压脚导料板

根据针距及所要缝纫松紧带的部位来调节压脚导带勾②的位置，另外，根据松紧带的宽度来确定导带板③的位置，调节方法是松开固定螺钉④和⑤来调节。压脚导料板⑥的位置是松开固定螺钉⑦再配合缝料截切的宽度，以尽量接近切刀的位置来设定。



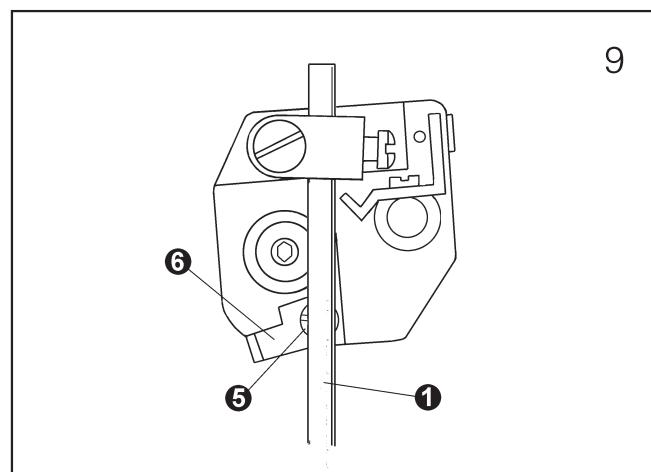
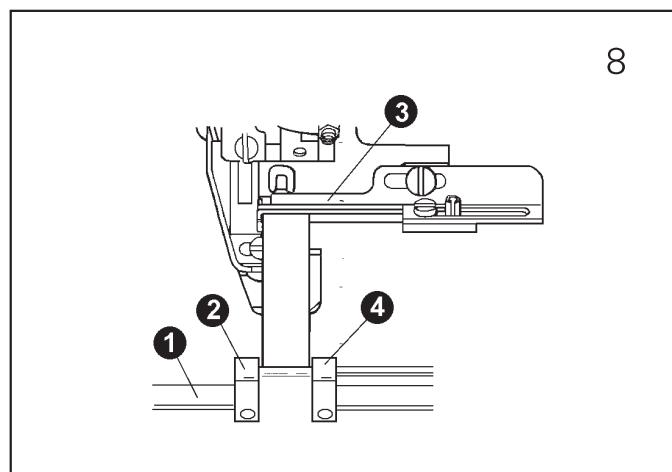
2-2-3 下挡料架的安装

1 下挡料架①的安装位置以不妨碍缝制为原则，安装位置尽量低。

2 下挡料块组件②内侧面与导带勾③左端内侧对齐，下挡料块④要根据松紧带的宽度以不对带子产生阻力的情形设定。

3. 下挡料架①等的位置确定之后，把固定螺钉⑤松开，使下挡料架限位板⑥发挥作用。

下挡料架限位板⑥不但具有防止针杆和下挡料块组件②之间的碰撞，并且具有下挡料架①的位置之定位功能。

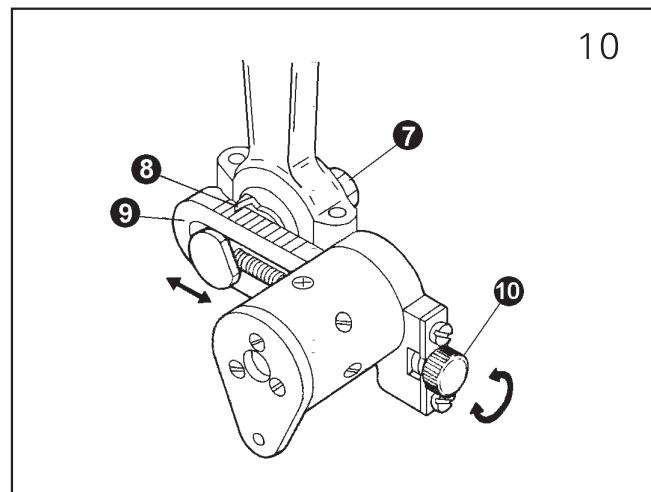


2-2-4 送带量的调节

送带量的调节是松开螺母⑦后，观察指针⑧和送料调节座⑨的刻度，转动送料调节螺钉⑩来调节。

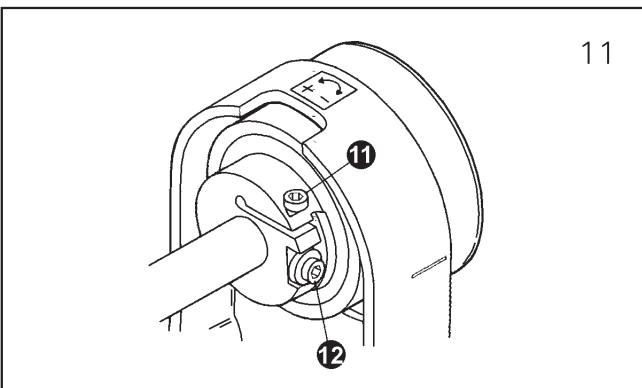
送料调节螺钉⑩朝顺时针方向转动，使指针⑧朝身前方向移动，而移动量越多，则推送量就越多。反之，把送料调节螺钉⑩朝反时针方向转动，则把指针朝里面移动，推送量就越少。选定适合的位置，把螺母⑦锁住。

(注) 锁住螺母⑦之后，务必把送料调节螺钉⑩朝顺时针方向转动，把螺钉锁紧到没有间隙的情形。



使用送料调节螺钉⑩来调节，当在可调节的范围内无法获得合适的送带量时，应松开固定螺钉⑪，转动送料滑块调节螺钉⑫来调节。往顺时针方向转动，送带量就变少，反之，往反时针方向转动送带量就变多。

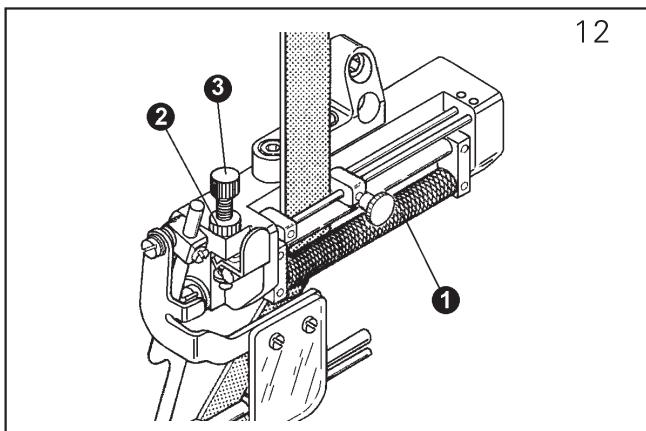
11



2-2-5 滚轮压力的调节

被动轮（小）①挟持蕾丝带（松紧带）的压力调节是松开送料压力调节螺母②，转动送料压力调节螺钉③来调节。往顺时针方向转动就变弱，反之，往反时针方向转动就变强，所以其设定以可行的最小压力为基准。压力过强或过弱都会形成蕾丝带推送量不均匀。

12



2-2-6 送带装置的检测及供油

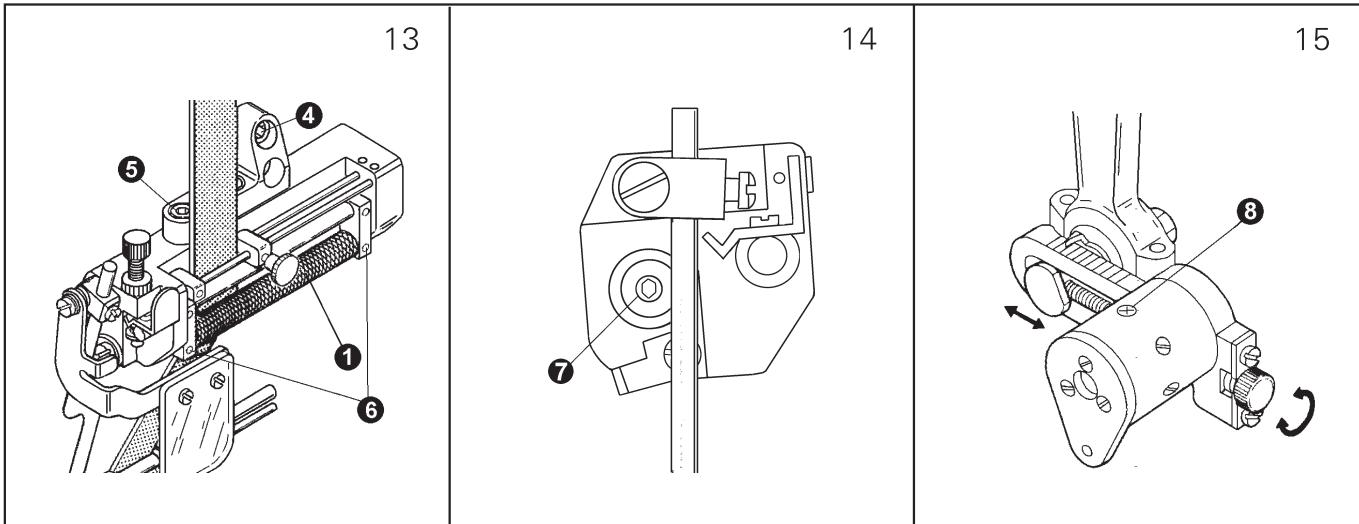
1 送带装置的更换及修理

送带装置的组装不良时，会引起蕾丝带的推送不畅，并且会引起跳针、断针，缝纫不良等各种缝制上的故障发生。请注意以下几点提示，细心组装。

- 组装滚轮轴之后，测试是否转动顺利，若有不顺或偏重的时候，就要松开固定螺钉①、②，调整轴与孔的同心。
- 被动轮（小）①的回转，必需像滚珠般的轻快流畅，被动轮（小）①的回转不良，就会直接影响送带不均。
- 支架⑥及其轴也必需能轻快动作。
- 被动轮（小）的调节弹簧的压力，应在能配合被动轮（小）的回转速度的范围之内，压力要尽量减轻。

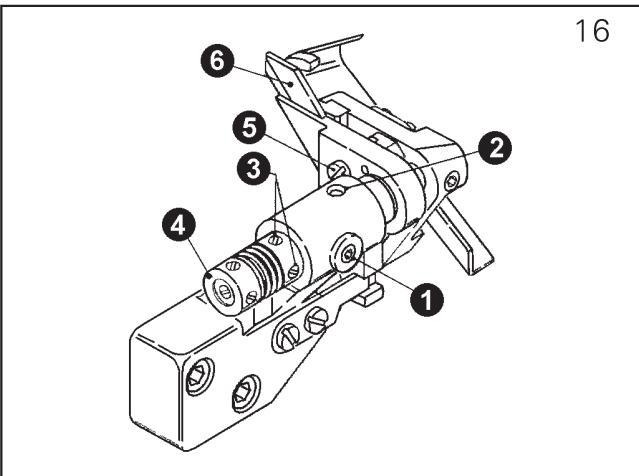
2 各部位的供油

拆卸滚轮轴左右两端的螺钉⑦及离合器的螺钉⑧，根据使用频率1年内应注入黄油2-3次。



2-2-7 切刀宽度（缝料裁切位置）的调节

调整切刀位置时，如图所示，打开前罩板，松开下切刀座的固定螺钉①，可同时左右调节上切刀座和下切刀座，调节到所需位置，锁紧固定螺钉。
(经常在注油孔②注入少量的缝纫机油。)



2-2-8 下切刀的安装、拆卸

下切刀的拆卸方法

- 1 松开紧圈（右）的固定螺钉③，（如图16所示）。
- 2 把紧圈（左）④推往右边，使上下切刀之间产生空隙。
- 3 把紧圈（右）的固定螺钉③暂时锁住。
- 4 松开下刀压板的固定螺钉⑤，把下切刀⑥向下方拔下。

下切刀的安装方法

- 1 保持下切刀⑥的刀尖与针板平齐，锁住固定螺钉⑤。
- 2 松开暂锁的紧圈（右）固定螺钉③（依靠弹簧的力量使上切刀和下切刀啮合）。
- 3 在上下切刀之间放入缝线，用手转动手轮来测试切刀的锋利。
- 4 锁紧紧圈（右）的固定螺钉③。
- 5 再测试一次切刀的裁切，以确认刀口的锋利。

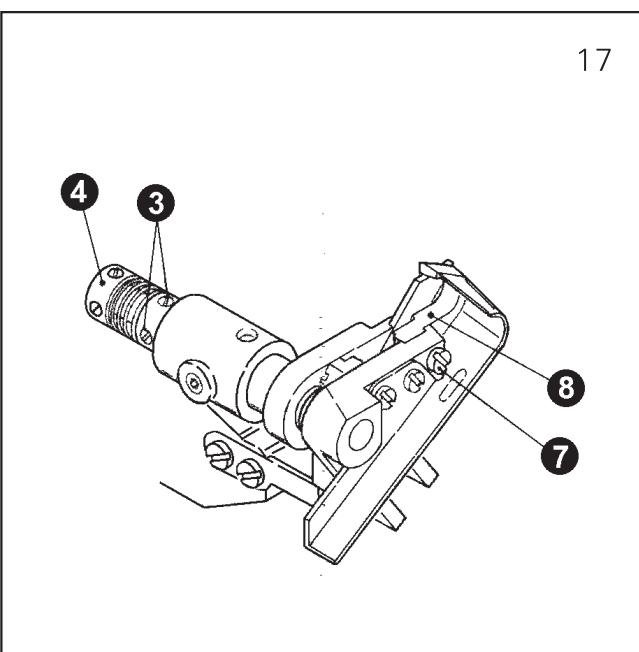
2-2-9 上切刀的安装、拆卸

上切刀的拆卸方法

1. 松开紧圈（右）的固定螺钉③。
2. 把紧圈（左）④推往右边，使上下切刀之间产生空隙。
3. 把紧圈（右）的固定螺钉③暂时锁住。
4. 松开固定螺钉⑦，拆卸上切刀⑧。

上切刀的安装方法

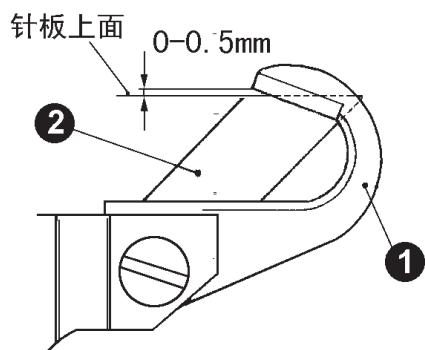
1. 把上切刀⑧用固定螺钉⑦安装。
2. 松开紧圈（右）的固定螺钉③。（依靠弹簧的力量使上刀和下刀啮合）
3. 在上下切刀之间放入缝线，用手转动手轮来测试切刀的锋利。
4. 锁紧紧圈（右）的固定螺钉③。
5. 再测试一次切刀的裁切，以确认刀口的锋利。



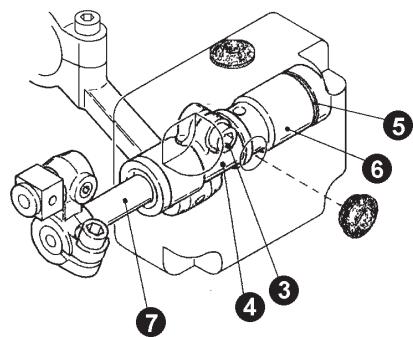
2-2-10 上切刀和下切刀的啮合

上切刀下降到最低点时，上切刀①和下切刀②的啮合位置如图所示，调节啮合的方法是松开上刀左曲柄的固定螺钉③，上切刀①和上切刀座同时上下移动，调整到合适的位置把固定螺钉③锁紧定位。在锁紧固定螺钉③时，用上刀左曲柄（右）④和垫片⑤紧贴上刀传动轴右套⑥后锁紧，使上刀传动轴⑦不会左右松动。

18



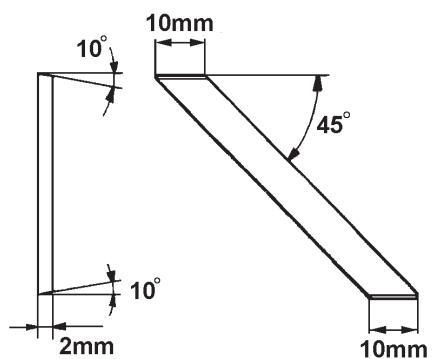
19



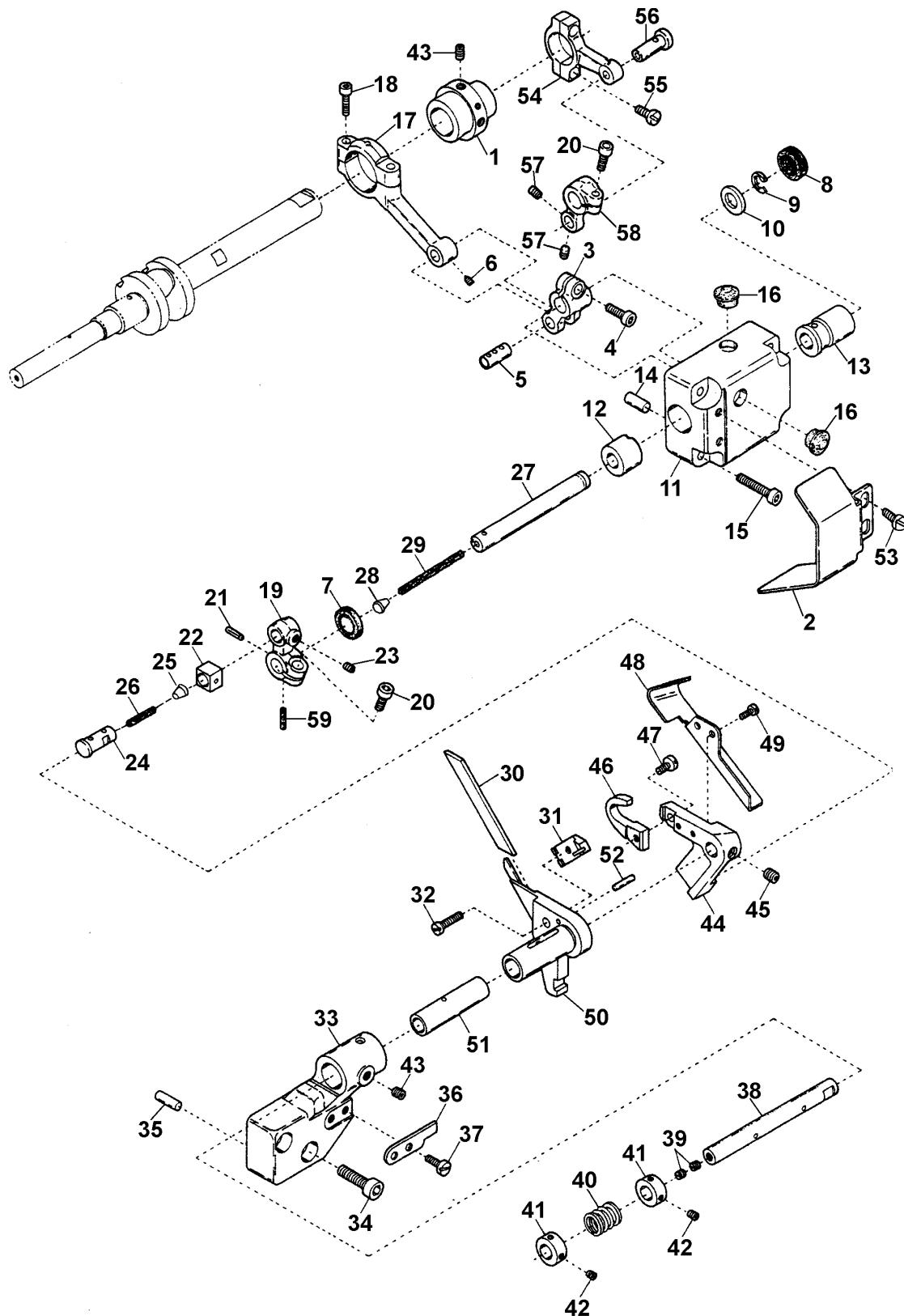
2-2-11 切刀的研磨方法

上切刀是以超硬合金制成，所以一年左右不需要研磨。在此期间感觉裁切效果不好时就把下刀研磨处理，请参照图示方法正确研磨。研磨时备妥用水，一面用水冷却，一面进行研磨。上切刀是普通砂轮无法研磨的，平时必需储备备用的上切刀。

20



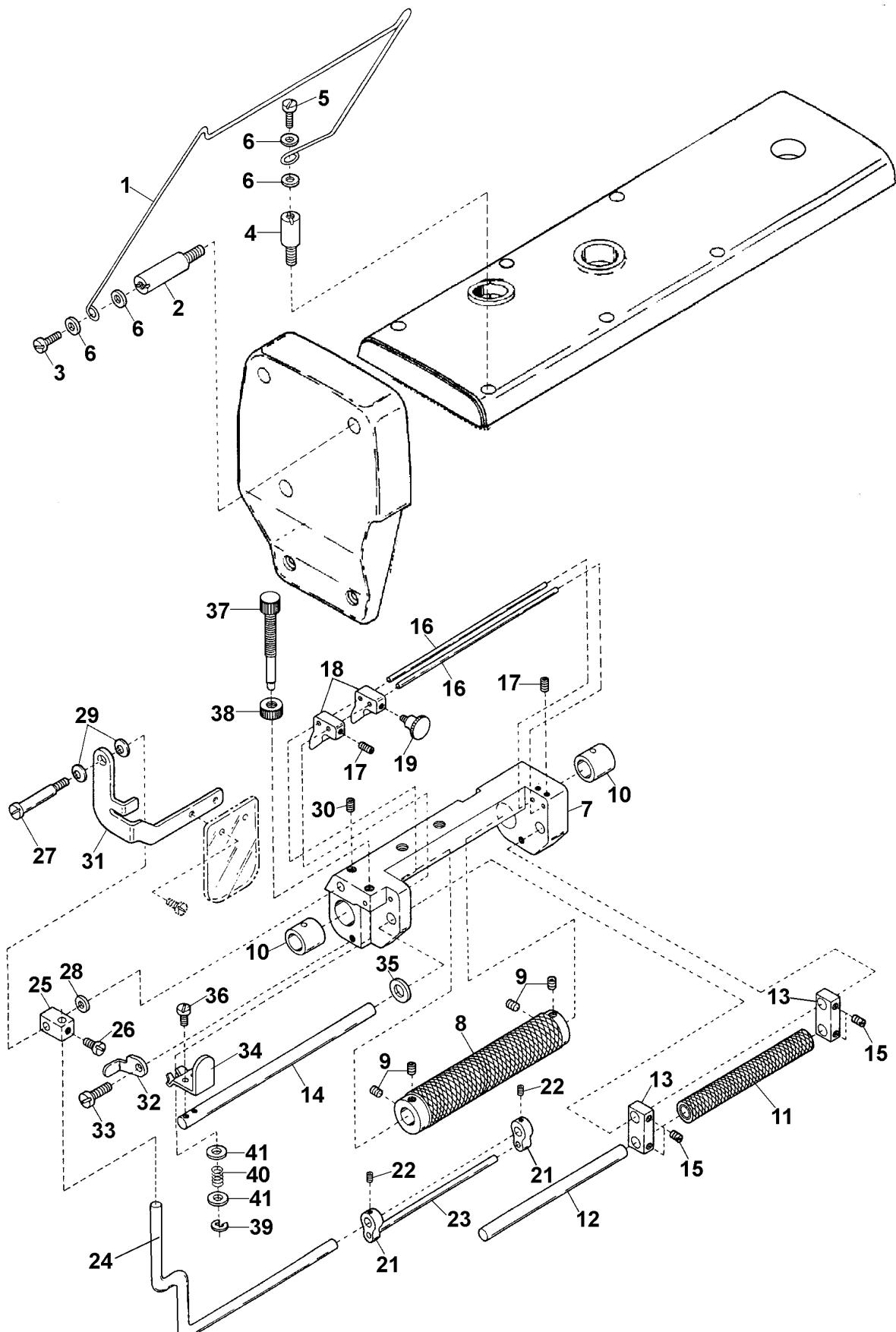
1. 专用件 (1)



1. 专用件 (1)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|----|------------|---------------------|----|----|
| 1 | 110E00001 | 双凸轮 | 1 | |
| 2 | 110E0002 | 上刀挡油板 | 1 | |
| 3 | 110E10001 | 上刀右曲柄 | 1 | |
| 4 | S150299002 | 螺钉(GB70-85)M5X14 | 1 | |
| 5 | 110E10002 | 上刀右曲柄销 | 1 | |
| 6 | S150299019 | 螺钉(GB78-85)M3X4 | 1 | |
| 7 | 110500024 | 密封圈 | 1 | |
| 8 | 110500025 | 橡胶塞 | 1 | |
| 9 | S150620005 | 开口挡圈(GB896-86)6 | 2 | |
| 10 | 110E10003 | 垫圈 | 1 | |
| 11 | 110E11001 | 上刀传动轴座 | 1 | |
| 12 | 110E11002 | 上刀传动轴左套 | 1 | |
| 13 | 110E11003 | 上刀传动轴右套 | 1 | |
| 14 | S150403008 | 销(GB119-86)A5X12 | 2 | |
| 15 | S150209051 | 螺钉(GB70-85)M4X25 | 4 | |
| 16 | 110100003 | 橡胶塞 | 2 | |
| 17 | 110E12001 | 上刀连杆 | 1 | |
| 18 | S150209049 | 螺钉(GB70-85 进口)M4X14 | 2 | |
| 19 | 110E13001 | 上刀左曲柄 | 1 | |
| 20 | S150299002 | 螺钉(GB70-85)M5X10 | 1 | |
| 21 | S150405027 | 销(GB879-86)2X4 | 1 | |
| 22 | 110E13002 | 上刀左曲柄滑块 | 1 | |
| 23 | S150299027 | 螺钉(GB77-85)M4X4 | 1 | |
| 24 | 110E13101 | 上刀滑块轴 | 1 | |
| 25 | 1105A1002 | 上刀滑块轴闷头 | 1 | |
| 26 | 1105A1003 | 油线(112-14 羊毛线) | 1 | |
| 27 | 110E14001 | 上刀传动轴 | 1 | |
| 28 | 110E14002 | 闷头 | 1 | |
| 29 | 1105A1003 | 油线(112-14 羊毛线) | 1 | |
| 30 | 110E20001 | 下刀 | 1 | |
| 31 | 110E20002 | 下刀压板 | 1 | |
| 32 | 028400047 | 螺钉 | 1 | |
| 33 | 110E20003 | 下刀架座 | 1 | |
| 34 | S150209058 | 螺钉(GB70-85)M6X20 | 2 | |
| 35 | S150403008 | 销(GB119-86)A5X12 | 2 | |
| 36 | 110E20004 | 下刀架止动板 | 1 | |
| 37 | S150299035 | 螺钉(GB818-85)M4X8 | 2 | |
| 38 | 110E20005 | 上刀架轴 | 1 | |
| 39 | 022710002 | 螺钉 11/64x3.3 | 2 | |
| 40 | 110E20006 | 上刀架轴簧 | 1 | |
| 41 | 110500006 | 紧圈 | 2 | |
| 42 | S150299008 | 螺钉(GB77-85 进口)M3X3 | 4 | |
| 43 | S150299028 | 螺钉(GB77-85 进口)M5X5 | 1 | |
| 44 | 110E20007 | 上刀架 | 1 | |
| 45 | S150299029 | 螺钉(GB77-85)M6X6 | 1 | |
| 46 | 110E20008 | 上刀 | 1 | |
| 47 | 028100027 | 螺钉 | 1 | |
| 48 | 110E20009 | 除屑板 | 1 | |
| 49 | S150216001 | 螺钉(GB66-85)M3X6 | 2 | |
| 50 | 110E21001 | 下刀架 | 1 | |
| 51 | 110E21002 | 下刀架轴套 | 1 | |
| 52 | S150405033 | 销 2x10(GB879-86) | 1 | |
| 53 | S150202009 | 螺钉 M4x5(GB66012) | 2 | |
| 54 | 110550001 | 护针连杆 | 1 | |
| 55 | 110550005 | 护针连杆螺钉 M3.5x13 | 2 | |
| 56 | 110550003 | 护针连杆销 | 1 | |
| 57 | S150299008 | 螺钉 M3x3 | 2 | |
| 58 | 110550004 | 护针曲柄 | 1 | |
| 59 | | 油线 | 1 | |

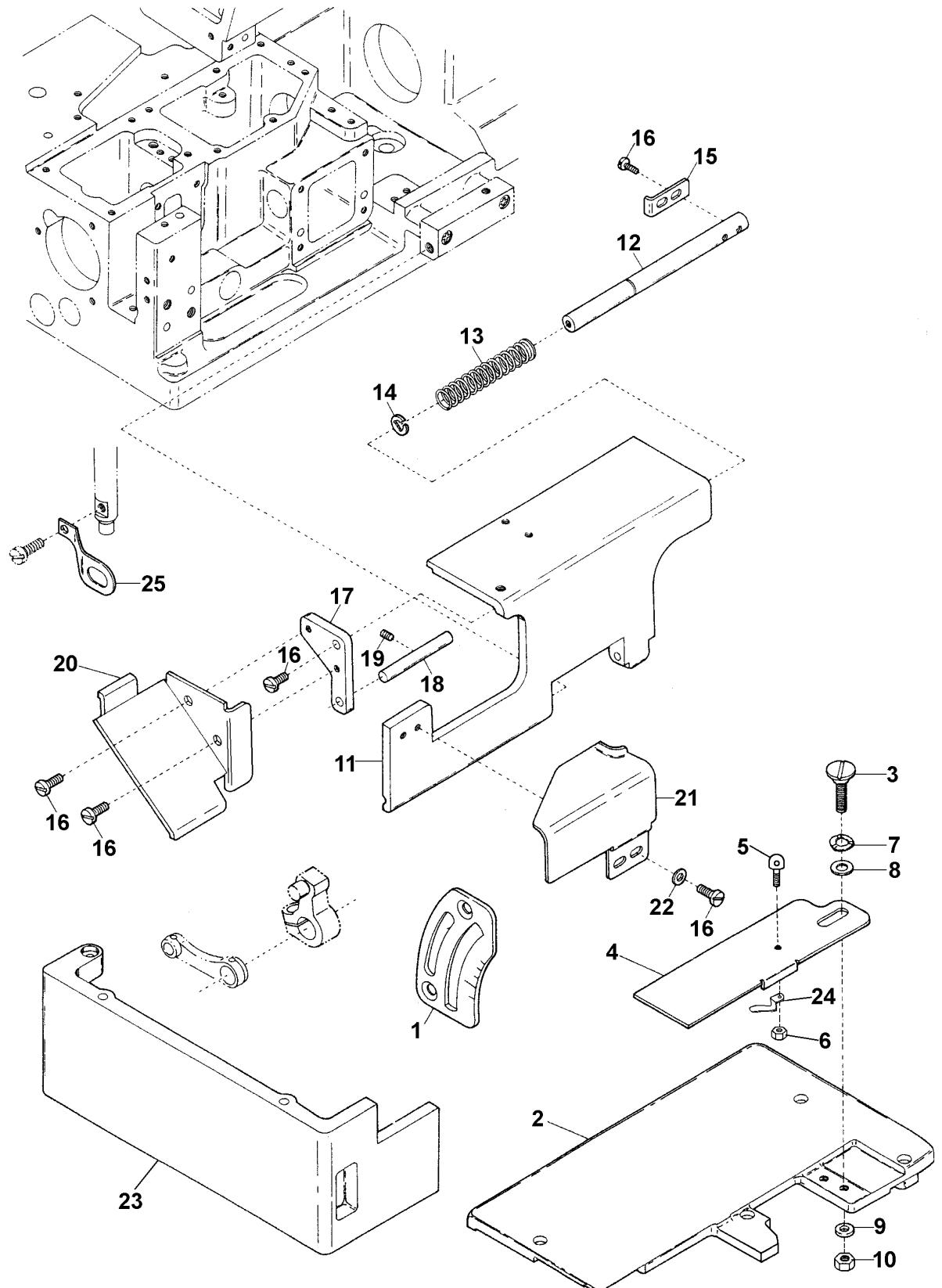
2. 专用件 (2)



2. 专用件 (2)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|----|------------|------------------------|----|----|
| 1 | 182F60020 | 过料杆 | 1 | |
| 2 | 182F60021 | 过料杆左垫块 | 1 | |
| 3 | S150299035 | 左垫块螺钉 | 1 | |
| 4 | 182F60022 | 过料杆右垫块 | 1 | |
| 5 | S150299035 | 右垫块螺钉 | 1 | |
| 6 | 008230003 | 垫圈 (BQ10008) | 4 | |
| 7 | 182F60023 | 滚轮架 | 1 | |
| 8 | 182F60025 | 主动轮 | 1 | |
| 9 | S150299027 | 主动轮紧固螺钉 | 4 | |
| 10 | 182F60026 | 送料轴轴套 | 2 | |
| 11 | 182F60027 | 被动轮 | 1 | |
| 12 | 182F60028 | 被动轮轴 | 1 | |
| 13 | 182F60029 | 被动轮架 | 2 | |
| 14 | 182F60030 | 被动轮架轴 | 1 | |
| 15 | S150299027 | 被动轮架螺钉 | 4 | |
| 16 | 182F60031 | 上挡料块轴 | 2 | |
| 17 | S150299008 | 上挡料块轴紧固螺钉 | 3 | |
| 18 | 182F60032 | 上挡料块 | 2 | |
| 19 | 182F60033 | 右上挡料块螺钉 | 1 | |
| 21 | 182F60034 | 下挡料块 | 2 | |
| 22 | S150299008 | 下挡料块螺钉 | 2 | |
| 23 | 182F60035 | 下挡料杆 | 1 | |
| 24 | 182F60036 | 下挡料架 | 1 | |
| 25 | 182F60037 | 下挡料架座 | 1 | |
| 26 | S150299035 | 下挡料架紧固螺钉 | 1 | |
| 27 | 110150003 | 下挡料架座轴位螺钉 | 1 | |
| 28 | S150607009 | 下挡料架座内垫圈(GB97.1 - 85) | 1 | |
| 29 | S150603002 | 下挡料架座外垫圈 | 2 | |
| 30 | S150299027 | 下挡料架轴位螺钉紧固螺钉 | 1 | |
| 31 | 182F60039 | 防护板座 | 1 | |
| 32 | 182F60040 | 下挡料架限位板 | 1 | |
| 33 | S150216017 | 下挡料架限位板紧固螺钉 | 1 | |
| 34 | 182F60041 | 送料压力调节扳手 | 1 | |
| 35 | SFB0601024 | 压力调节扳手垫圈 | 1 | |
| 36 | S150216029 | 送料调节扳手紧固螺钉 | 2 | |
| 37 | 182F60042 | 送料压力调节螺钉 | 1 | |
| 38 | 182F60043 | 送料压力调节螺钉螺母 | 1 | |
| 39 | S150620004 | 压力调节螺钉卡簧(GB896 - 86) | 1 | |
| 40 | 182F60044 | 送料压力调节簧 | 1 | |
| 41 | S150607009 | 压力调节簧上下垫片(GB97.1 - 85) | 2 | |

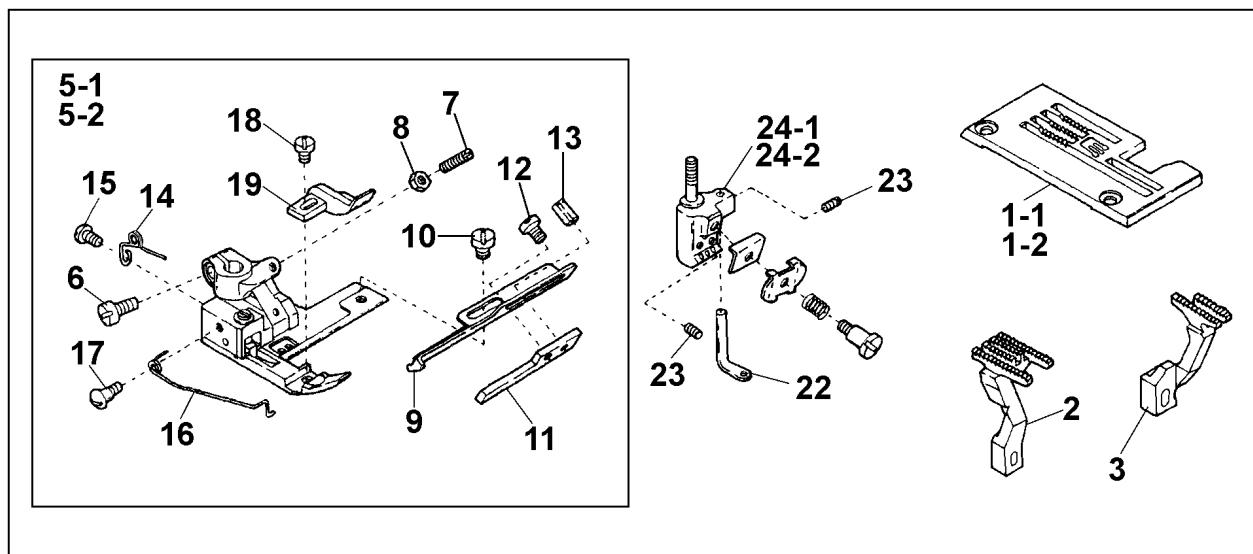
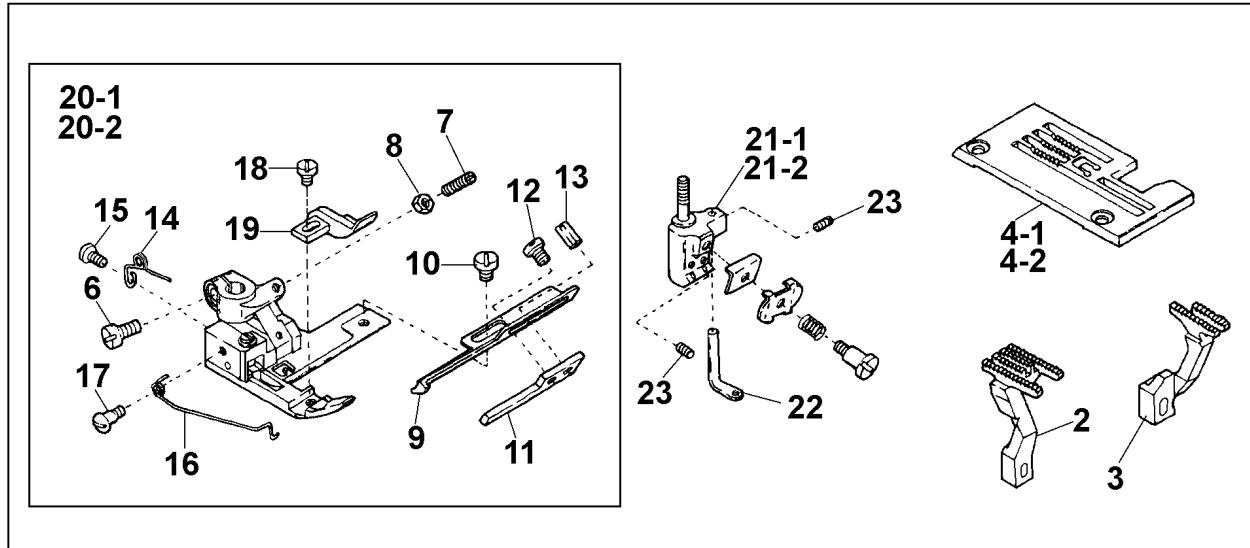
3. 专用件 (3)



3. 专用件 (3)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|----|------------|-------------------|----|----|
| 1 | 110E00007 | 差动刻度板 | 1 | |
| 2 | 110E30001 | 缝台 | 1 | |
| 3 | 110E30002 | 推板螺钉 | 1 | |
| 4 | 110E31001 | 推板 | 1 | |
| 5 | 110E31002 | 推板扳手 | 1 | |
| 6 | S150559005 | 螺母(GB6170-86) | 1 | |
| 7 | S150603003 | 鞍形垫圈(GB860-87) | 2 | |
| 8 | SFB0601024 | 垫圈 | 1 | |
| 9 | 008230003 | 垫圈(BQ10008) | 1 | |
| 10 | S150559004 | 螺母(GB6170-86) M4 | 1 | |
| 11 | 110E40001 | 前罩板 | 1 | |
| 12 | 110E40002 | 导屑板长轴 | 1 | |
| 13 | 110E40003 | 弹簧 | 1 | |
| 14 | S150620005 | 开口挡圈(GB896-76) 6 | 1 | |
| 15 | 110E40004 | 长轴定位板 | 1 | |
| 16 | S150299035 | 螺钉(GB818-85) M4×8 | 7 | |
| 17 | 110E40005 | 导屑板架 | 1 | |
| 18 | 110E40006 | 导屑板短轴 | 1 | |
| 19 | S150299027 | 螺钉(GB77-85) M4×4 | 1 | |
| 20 | 110E40007 | 导屑板 | 1 | |
| 21 | 110E40008 | 导料板 | 1 | |
| 22 | S150613005 | 垫圈(GB848-85) 5 | 1 | |
| 23 | 110E50001 | 左罩板 | 1 | |
| 24 | 110E31003 | 推板簧 | 1 | |
| 25 | 110E00016 | 护指器 | 1 | |

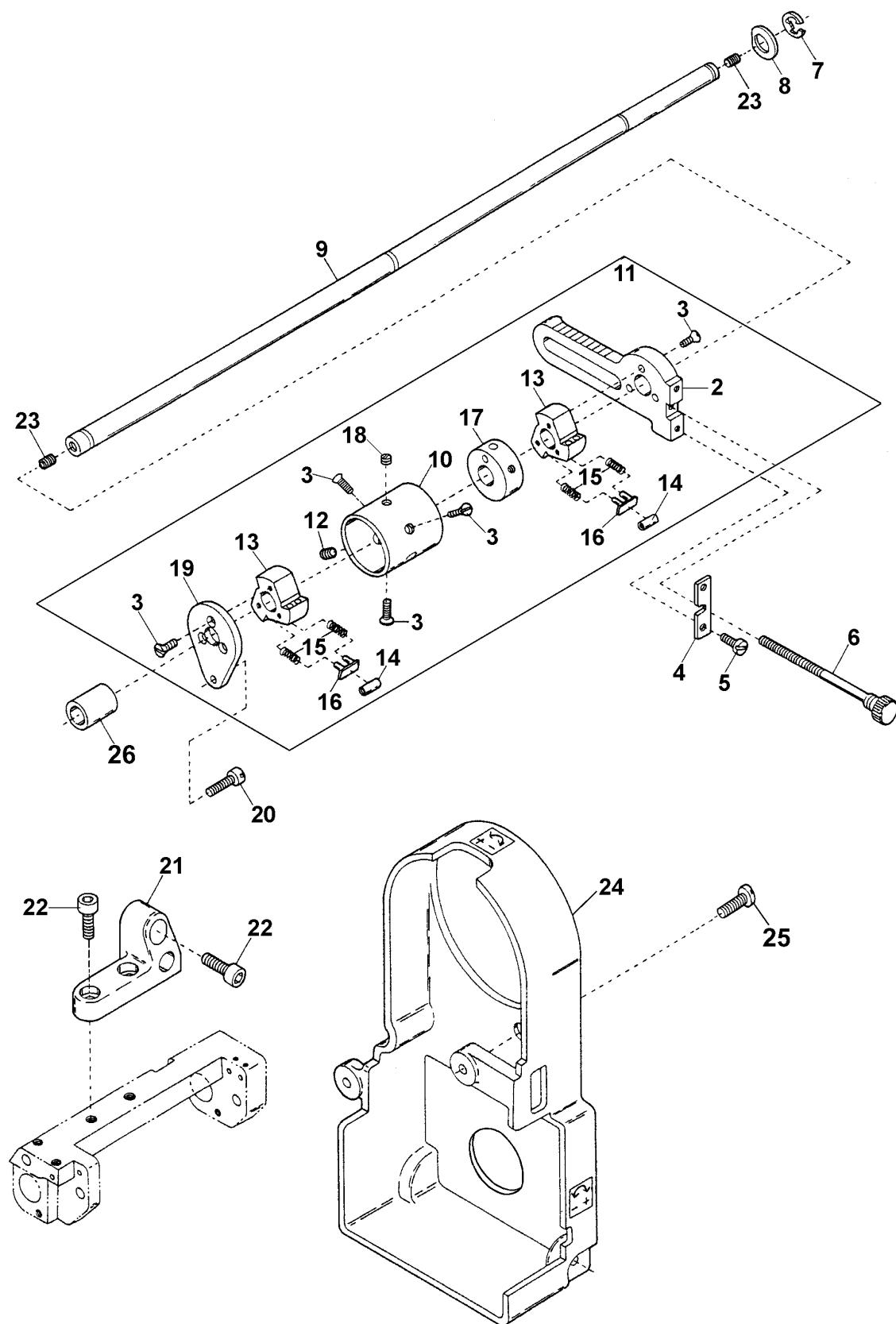
4. 专用件 (4)



4. 专用件 (4)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|--------|------------|--------------------------|---------|----|
| 1 - 1 | 249101002 | 针板(5.6) | 1 | |
| 1 - 2 | 249101001 | 针板(6.4) | 1 | |
| 2 | 110E00005 | 送布牙 | 1 | |
| 3 | 110E00006 | 差动牙 | 1 | |
| 4 - 1 | 110E00013 | 针板(双针 3.2) | 1 | |
| 4 - 2 | 110E00014 | 针板(双针 4.0) | 1 | |
| 5 - 1 | 110E60000 | 压脚组件(5.6) | 1 | |
| 5 - 2 | 110E90000 | 压脚组件(6.4) | 1 | |
| 6 | 028100027 | 螺钉 | 1 | |
| 7 | S150222002 | 压脚底板限位螺钉(GB73 - 85) | 1 | |
| 8 | S150503002 | 压脚底板限位螺母(GB6170 - 86) | 1 | |
| 9 | 110E60008 | 导带勾 | 1 | |
| 10 | 110E60009 | 导带勾螺钉 | 1 | |
| 11 | 110E60010 | 导带板 | 1 | |
| 12 | S150202028 | 螺钉(GB67 - 85) M3 × 2.5ZH | 1 | |
| 13 | S150446016 | 弹性圆柱销(GB879 - 86) | 1 | |
| 14 | 110E60011 | 导杆簧 | 1 | |
| 15 | 028400068 | 导杆簧螺钉 | 1 | |
| 16 | 110E60012 | 辅压脚底板簧 | 1 | |
| 17 | 110E60013 | 辅压脚底板簧螺钉 | 1 | |
| 18 | 110E60014 | 螺钉 | 2 | |
| 19 | 110E60005 | 压脚导料板 | 1 | |
| 20 - 1 | 110EA0000 | 压脚组件 (双针 3.2) | 1 | |
| 20 - 2 | 110Eb0000 | 压脚组件 (双针 4.0) | 1 | |
| 21 - 1 | 182610001 | 针轧 (双针 3.2) | 1 | |
| 21 - 2 | 182610002 | 针轧 (双针 4.0) | 1 | |
| 22 | 182610009 | 线勾 | 1 | |
| 23 | 182610010 | 螺钉 | 4 (3) | |
| 24 - 1 | 182610006 | 针轧 (5.6) | 1 | |
| 24 - 2 | 182610007 | 针轧 (6.4) | 1 | |

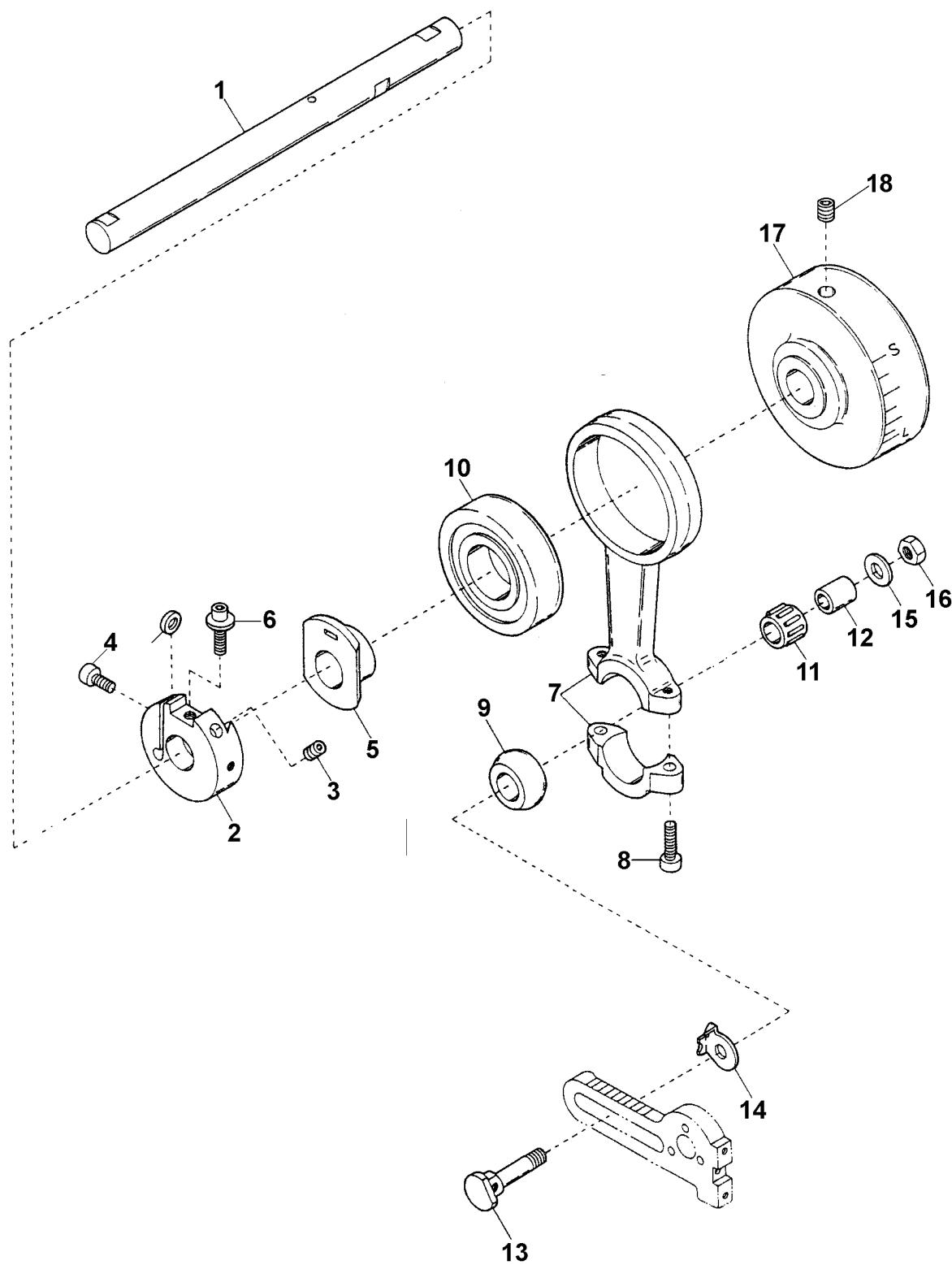
5. 专用件 (5)



5. 专用件 (5)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|----|------------|---------------------|----|----|
| 2 | 182F60012 | 送料调节座 | 1 | |
| 3 | 182F60048 | 送料调节座定位螺钉 | 9 | |
| 4 | 182F60013 | 送料调节板 | 1 | |
| 5 | S150216029 | 送料调节板紧固螺钉 | 2 | |
| 6 | 182F60014 | 送料调节螺钉 | 1 | |
| 7 | S150651002 | 送料轴卡簧(GB896.1 - 86) | 1 | |
| 8 | 182F60015 | 送料轴卡簧垫片 | 1 | |
| 9 | 182F60016 | 送料轴 | 1 | |
| 10 | 182F60017 | 离合器外轮 | 1 | |
| 11 | 182F62000 | 离合器配件 | 1 | |
| 12 | S150299029 | 离合器注油孔螺钉 | 1 | |
| 13 | 182F40026 | 离合器内轮 | 2 | |
| 14 | 182F40027 | 离合器滚柱 | 6 | |
| 15 | 182F40028 | 离合器滚柱垫片销弹簧 | 12 | |
| 16 | 182F60047 | 离合器滚柱垫片 | 6 | |
| 17 | 182F60018 | 离合器内轮隔离圈 | 1 | |
| 18 | S150299029 | 离合器内轮隔离圈紧固螺钉 | 2 | |
| 19 | 182F60019 | 离合器止动板 | 1 | |
| 20 | S150299035 | 离合器止动板紧固螺钉 | 1 | |
| 21 | 182F60024 | 滚轮架连接块 | 1 | |
| 22 | S150209055 | 滚轮架紧固螺钉(GB70 - 85) | 4 | |
| 23 | S150299028 | 送料轴螺钉 | 2 | |
| 24 | 182F60049 | 连杆罩 | 1 | |
| 25 | S150299031 | 螺钉 M4x10 | 2 | |
| 26 | 182F60026 | 送料轴轴套 | 1 | |

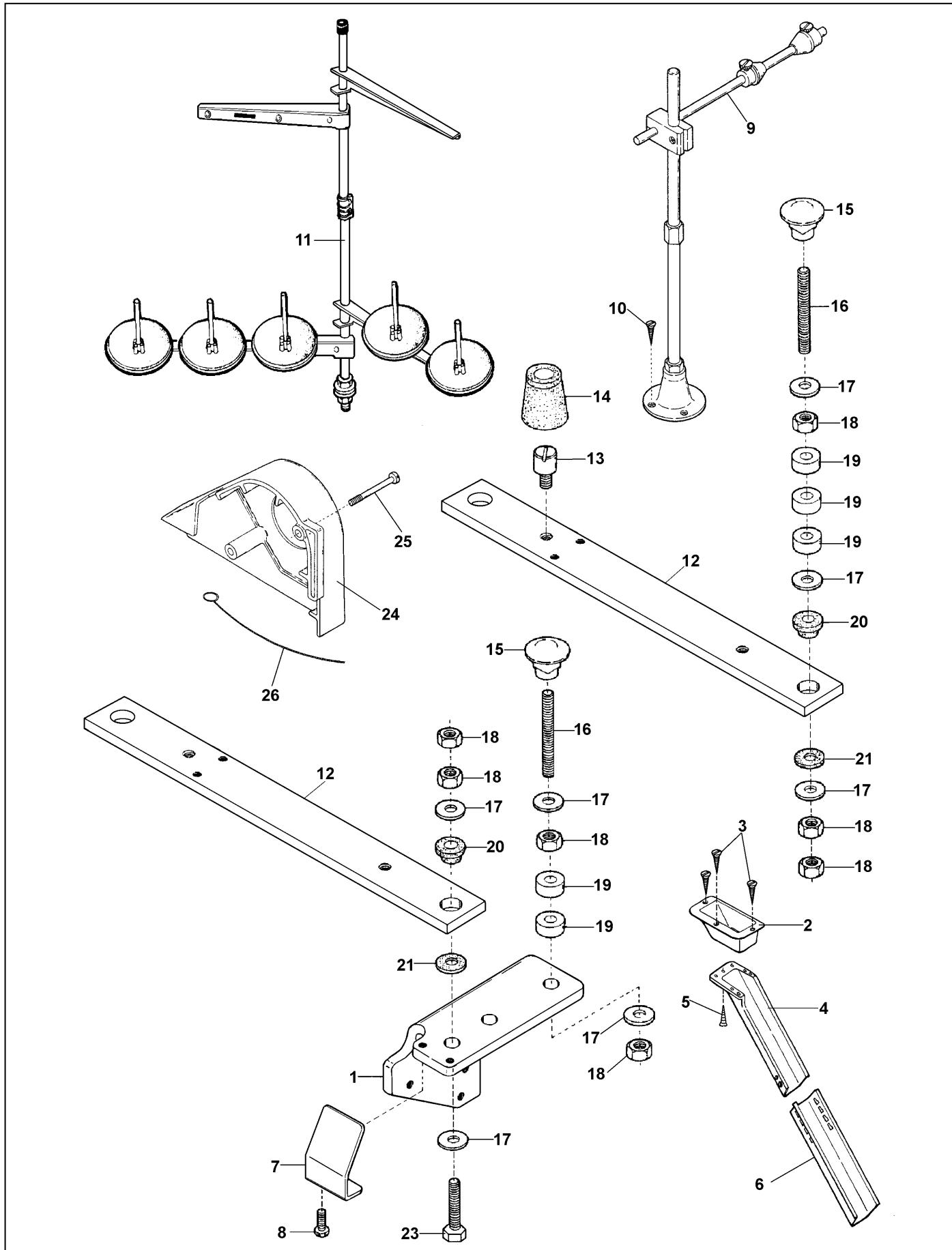
6. 专用件 (6)



6. 专用件 (6)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|----|------------|-------------------|----|----|
| 1 | 182F60001 | 上轴后节 | 1 | |
| 2 | 182F60003 | 送料滑块调节座 | 1 | |
| 3 | S150299028 | 送料滑块调节座紧固螺钉 | 2 | |
| 4 | S150209044 | 送料滑块支紧螺钉 | 1 | |
| 5 | 182F60004 | 送料滑块 | 1 | |
| 6 | 182F60005 | 送料滑块调节螺钉 | 1 | |
| 7 | 182F60006 | 送料连杆 | 1 | |
| 8 | S150209050 | 送料连杆螺钉(GB70 - 85) | 2 | |
| 9 | 182F60007 | 送料连杆内套 | 1 | |
| 10 | S150801010 | 送料连杆上轴承 | 1 | |
| 11 | S150801114 | 送料连杆下轴承 | 1 | |
| 12 | 182F60008 | 送料连杆下轴承内套 | 1 | |
| 13 | 182F60009 | 送料调节滑杆 | 1 | |
| 14 | 182F60010 | 送料调节滑杆内垫片 | 1 | |
| 15 | 182F60011 | 送料调节滑杆外垫片 | 1 | |
| 16 | S150503005 | 送料调节滑杆螺母 | 1 | |
| 17 | 249101006 | 手轮 | 1 | |
| 18 | S150299029 | 螺钉 | 1 | |

7. 专用件 (7)



7. 专用件 (7)

| 序号 | 图号 | 名 称 | 数量 | 备注 |
|----|------------|----------------------|----|----|
| 1 | 110E00009 | 废料槽架 | 1 | |
| 2 | 028800006 | 废料斗 | 1 | |
| 3 | S150224003 | 木螺钉 3x18 | 1 | |
| 4 | 110E00010 | 废料槽(上) | 1 | |
| 5 | S150227001 | 木螺钉 4x16 | 1 | |
| 6 | 028800008 | 废料槽(下) | 1 | |
| 7 | 110E00011 | 下导屑板 | 1 | |
| 8 | S150202034 | 下导屑板螺钉 | 1 | |
| 9 | 110E80000 | 带架配件 | 1 | |
| 10 | S150224004 | 木螺钉 4x25 | 3 | |
| 11 | 031380002 | 线架 | 1 | |
| 12 | 110F10001 | 支撑板 | 2 | |
| 13 | 110F10003 | 橡胶座螺钉 | 4 | |
| 14 | 110F10002 | 橡胶座 | 4 | |
| 15 | 110F10005 | 安装螺杆头 | 5 | |
| 16 | 110F10004 | 安装螺杆 | 5 | |
| 17 | S150607013 | 安装螺杆垫圈 GB96 - 85 | 15 | |
| 18 | S150503007 | 安装螺杆螺母 GB6170 - 86 | 15 | |
| 19 | 110F10006 | 隔圈 | 13 | |
| 20 | 110F10008 | 支撑板橡胶垫片 | 4 | |
| 21 | 110F10007 | 橡胶下垫片 | 4 | |
| 23 | S150280001 | 螺钉 M8x35 | 1 | |
| 24 | 110F00001 | 皮带罩 | 1 | |
| 25 | S150201001 | 螺钉 GB65 - 85 M6 × 45 | 2 | |
| 26 | 039A00001 | 穿线钢丝 | 1 | |

除调整线迹外,机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。

个别零件进行更改设计时,恕不另行通知。

西安标准工业股份有限公司

地址:中国·西安

电话:销售业务:029-88279162 88279163

售后服务:029-83911407

传真:029-88279161 83911111

邮编:710068

E-mail:typical@chinatypical.com

[Http://www.chinatypical.com](http://www.chinatypical.com)