
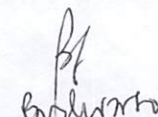
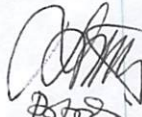
 PT DMC TEKNOLOGI INDONESIA		FORM ROI (RETURN OF INVESTMENT)		No.Dok : Revisi : Eff. Dat :	
Tgl. Pengajuan	01 Maret 2021	NO Registrasi			
Department	Manufacture / Produksi	Tujuan Pengajuan	Mempermudah pengontrolan Leader terhadap membernya jika ada masalah bisa action lebih cepat		
TAHAPAN ANALISA					
Situasi Analisa - Kontrol Loss time per Halte dilakukan secara manual oleh leader per shift, per hari dan diakhir shift. Waktu pengerjaan 30 menit - Kontrol Qty Proses per man power/jam dilakukan secara manual oleh leader per shift, per hari dan di akhir shift Waktu pengerjaan 30 menit		Problem Analisa - Data tidak realtime karena butuh waktu 30 menit untuk mengolah data yang berdampak pada lambatnya mengetahui masalah dan pengambilan keputusan. - Target Loss time belum tercapai sebagai contoh : Jan. 21 s/d Apr. 21 rata-rata tercapai 11,7 % dari target 30%. - Target Output produksi belum tercapai sebagai contoh Sept'20 ~ Maret 21 rata-rata tercapai 10,4 pcs/Jam/MP dari target 13 pcs/jam/MP.			
Usulan Tindakan Perbaikan Kontrol Loss Time proses per Halte dan Kontrol Qty Proses per man power/jam dilakukan secara otomatis dari sistem		Summary Perhitungan ROI a. Benefit Additional Equipment : Ya Tidak Tuliskan add. equipment (jika ada) : ~ Loss Material (jika ada) : - Output per jam : Up to 15 % dari Average 6 bulan terakhir Loss Time : Up to 30% dari Average 3 bulan terakhir Cost Invesment : Labour Cost : Rp 3,332,826 / month Saving Manpower : Saving Cost : Rp 3,332,826 / month ROI : Tahun b. Warranty Garansi (Unit dan Part) : Tahun Power Consumption : Kw Life Time Part : Pemesanan Spare part : hari OS yang digunakan (jika ada) : Kemudahan Upgrade Version : Ya Tidak Compatible (Fleksibilitas) : All type Certain type Compatible (Material) :			
TAHAPAN PERSETUJUAN					
<input type="checkbox"/> Ditolak <input type="checkbox"/> Saran Diterima Usulan dilaksanakan tanggal :		Follow-Up ditugaskan kepada ; Nama : Department :			
		DIBUAT  502	DIPERIKSA 	DISETUJUI 	
Tanggal :		Tanggal :		Tanggal :	

Benefit untuk perusahaan :

- Cost yang harus di bayar perusahaan untuk mengerjakan OPMJ, akan di alihkan ke pekerjaan control/monitoring MP agar mencapai Target CT dan WR

RESUME WORKING RATE HARIAWASE

Until : 31 MARET 2021

A. RESUME ALL

AVERAGE	PERBANDINGAN / GROUP			PERBANDINGAN DENGAN BULAN SEBELUM						TARGET	BAL
	Group-A (Leader Suparno)	Group-B (Leader Titik)	Group-C (Leader Cahya)	Resume All (Mar '21)	Resume All (Feb '21)	Resume All (JAN '21)	Resume All (DES 20)	Resume All (NOV 20)	Resume All (SEPT '20)		
Average Inch	9,1	8,6	8,8	8,8	9,0	9,2	9,4	9,4	9,9		
Average CT	547,5	523,0	505,2	525,3	455,3	441,1	464,4	459,2	489,6		
Out put Per Jam	9,1	9,5	9,3	9,3	11,1	10,9	10,6	10,6	10,0	13,0	-3,7
% OPMJ	48,0%	62,5%	41,0%	50,5%	50,5%	51,3%	50,5%	50,5%	50,5%	60,0%	-9,5%
% WR NET	88,8%	89,5%	87,6%	88,6%	93,7%	92,1%	90,6%	90,8%	90,5%	90,0%	-1,4%
% WR (NET+SET)	89,7%	90,0%	88,1%	89,3%	94,1%	92,7%	91,1%	91,5%	91,0%		

**Form Permintaan Pembuatan/
Modifikasi Program
(Request For Proposal RFP/)**

No. Dokumen : DMC-S-F-IT-01-009

No. Rev : 01

Efektif date : 1 Okt 2019

No. :
Nomor RFP :
Program :
(diisi oleh IT) RFP/05/21/5
(diisi oleh IT) OPMJ (Output Per Man Power Per Jam)
(Diisi oleh User)

Tujuan : - Membantu kontrol OPMJ leader terhadap bawahannya (Operator)

Masalah : - Butuh man power untuk report (dibuat oleh setiap leader, per shift, per hari)
- Data tidak realtime sehingga mengetahui masalah lebih lama

Batasan/
Ruang Lingkup : Data Input RTJN Halte 1 - 10

Kondisi Sekarang :
Proses : Kontrol Qty Proses per man power dilakukan secara manual oleh leader per shift, per hari
Masalah : - Dibutuhkan waktu min. 30 menit
- Data tidak realtime sehingga mengetahui masalah lebih lama
(Lampirkan dokumen analisa terpisah sehubungan dengan masalah tersebut/ Dokumen URD)

Kondisi yang diharapkan :
Proses : Kontrol Qty Proses per man power dilakukan secara otomatis dari sistem
Benefit : - Save Labor Cost Leader : 1 Shift 30 min ; 3 Shift 90 Min/ hari ; 1890 min/month
: Rp. 1.666.413 / month
- Data Real time sehingga mengetahui masalah bisa lebih cepat
(Lampirkan dokumen analisa terpisah sehubungan dengan benefit tersebut/ Dokumen URD)

Risiko : - Karena dikerjakan secara manual, potensi kesalahan pengolahan data lebih besar
- Lambat dalam mengetahui masalah dan ambil keputusan

Korelasi dengan
BSC : Implementasi Halte

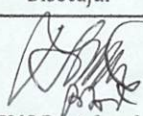
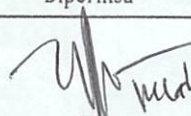
Level Prioritas :


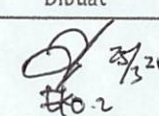
X	Customer
X	Produksi
X	Perencanaan/planning
	Lainnya

Sumber Daya : (diisi oleh IT)

Tanggal : 21 Mei 2021

Tanggal : 15-3-2021

Disetujui	Diperiksa
	
CMS Dept. head	IT

Diketahui	Dibuat
	
Dept. head	User (Spv)