	<b>PROCESO GESTIÓN OPERACIÓN LÍNEA DE SERVICIOS - OIL AND GAS SERVICES</b>		<b>GOL-OGS-PO-02</b>
	<b>PROCEDIMIENTO DE ARMADO DE PUNTA DE GUAYA ELECTRICA</b>		Aprobación: <b>GERENTE OIL &amp; GAS SERVICES</b>
	Versión 0	Fecha: 01/04/2014	PAG. 1 DE 2

## 1. OBJETIVO

Establecer los pasos a seguir para realizar el armado de la punta de guaya eléctrica.

## 2. ALCANCE

Aplica en aquellos servicios de Registros de Producción, donde se requiera el uso de la guaya eléctrica.

## 3. RESPONSABLES

### ➤ OPERADOR DE SLICKLINE

Aplicar las Actividades descritas en el presente procedimiento.

### ➤ GERENTE OIL AND GAS

Velar por el cumplimiento del presente procedimiento.

## 4. REFERENCIA NORMATIVA

Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 9001:2008 Sistemas de Gestión de la Calidad, Numeral 7.5.1. Requisitos. Control de la producción y de la prestación del servicio.

## 5. PROCEDIMIENTO

Se procede a efectuar los siguientes pasos para elaborar la punta de guaya eléctrica:

5.1 Cortar la guaya eléctrica con el “corta-guaya”, colocando cinta aislante sobre el punto de corte.


5.2 Pasar el extremo del cable a través de la *stuffing box*, así como del *fishing neck* de la punta de cable.

5.3 Colocar el extremo del cable en una prensa, dejando alrededor de 1’ hacia arriba, para ensartar el *tensile bar*.

5.4 Des entorchar cada hebra de alambre de la capa exterior de la guaya, enhebrando la cantidad necesaria en el *tensile bar*, dependiendo del punto débil a emplear.

Nota: Para la guaya de 7/32” empleada en los servicios de Registros de Producción, el punto débil estará formado por siete (07) hebras externas y tres (03) hebras internas.

5.5 Cortar las hebras exteriores sobrantes.

	<b>PROCESO GESTIÓN OPERACIÓN LÍNEA DE SERVICIOS - OIL AND GAS SERVICES</b>		<b>GOL-OGS-PO-02</b>
	<b>PROCEDIMIENTO DE ARMADO DE PUNTA DE GUAYA ELECTRICA</b>		Aprobación: <b>GERENTE OIL &amp; GAS SERVICES</b>
	Versión 0	Fecha: 01/04/2014	PAG. 2 DE 2

- 5.6 Repetir los pasos 5.4 y 5.5 para las hebras de la capa interior.
- 5.7 Tensionar fuertemente el cable para introducir el tensile bar en el fishing neck.
- 5.8 Colocar la “locha” sobre el tensile bar para enroscar la camisa sobre el mismo.
- 5.9 Desenroscar la camisa, dejándole sólo media ( $\frac{1}{2}$ ) vuelta sobre el fishing neck.
- 5.10 Conectar eléctricamente el cable de cobre de la guaya al pin eléctrico de la punta de cable, colocándole cinta de goma y aislante.
- 5.11 Introducir en la camisa suficiente grasa siliconada hasta que se llene.
- 5.12 Enroscar media ( $\frac{1}{2}$ ) vuelta el pin eléctrico a la camisa y apretar todo el conjunto sosteniendo ambos extremos girando sólo la camisa para evitar cualquier doblez interno en el cable
- Nota: El excedente de la grasa siliconada saldrá por el extremo del *fishing neck*.
- 5.13 Chequear el aislamiento y continuidad de la punta de cable.
- 5.14 Registrar el armado exitoso de la punta en el **Reporte Diario de Operaciones GOL-OGS-FO-31**.
- 5.15 **Nota HSEQ:**

***Aviso Importante de Seguridad de la Operación:***  
***Antes de cada operación del rollo, el Operador de Slickline debe tocar la alarma o sirena para advertir que enrollará o desenrollará la guaya.***  
***Está TERMINANTEMENTE PROHIBIDO tener contacto directo con el lazo de la guaya, para esto se debe usar la prensa-guaya o perro de guaya.***

## 6. REGISTROS

**GOL-OGS-FO-31** Reporte Diario de Operaciones.