

PROCESO GESTIÓN OPERACIÓN LÍNEA DE SERVICIOS OIL AND GAS SERVICES PROCEDIMIENTO PREPARACION DE POZOS PARA REGISTROS DE PRODUCCION Versión 0 Fecha: 01/04/2014 PAG. 1 DE 3

1. OBJETIVO

Establecer los lineamientos a seguir para detectar las condiciones óptimas de trabajo en los pozos a los que debe realizarse registros de producción.

2. ALCANCE

Aplica para aquellos pozos a los que se realizará un servicio de Registro de Producción.

3. RESPONSABLES

POPERADOR DE SLICKLINE Y DE LOS AUXILIARES DE SLICKLINE

Aplicar las actividades descritas en el presente procedimiento.

> GERENTE OIL AND GAS

Velar por el cumplimiento del presente procedimiento.

4. REFERENCIA NORMATIVA

Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 9001:2008 Sistemas de Gestión de la Calidad, Numeral 7.5.1. Requisitos. Control de la producción y de la prestación del servicio.

5. PROCEDIMIENTO

5.1 El Operador de Slickline y Auxiliares de Campo realizan el chequeo del pozo según procedimiento **Verificación de Tubería de Pozos** (**GOL-OGS-PO-12**).

Nota Importante: Requerimientos previos a la prueba:

Se requiere de parte del cliente, tomar en cuenta las siguientes consideraciones:

- Colocar el pozo en observación el tiempo que sea necesario para conseguir su completa restauración y estabilidad, luego de haberlo cerrado el día anterior para realizar el chequeo de tubería.
- El Operador de Herramientas Especiales de System Integral Group S.A.S, estará en contacto con el encargado del pozo en el Departamento de Producción o área correspondiente del cliente, para garantizar que esté puesto en medida y completamente estable (condiciones óptimas para realizar un registro de producción).
- Una vez obtenida esta condición se procederá a programar la realización del trabajo con el Departamento de Subsuelo o área correspondiente del cliente, de manera tal que todas las partes se encuentren involucradas en la toma del registro.



	PROCESO GESTIÓN OPERACIÓN LÍNEA DE SERVICIOS - OIL AND GAS SERVICES PROCEDIMIENTO PREPARACION DE POZOS PARA REGISTROS DE PRODUCCION		GOL-OGS-PO-06
			Aprobación: GERENTE OIL & GAS SERVICES
	Versión 0	Fecha: 01/04/2014	PAG. 2 DE 3

5.2 Una vez restaurado el pozo, el Operador de Slickline y Auxiliares de Campo proceden a simular sarta rígida pero con el pozo abierto.

Nota: El propósito principal de este paso previo a la toma de registro, corresponde al hecho de simular el peso de la herramienta de producción a emplear, comprobando paso libre de la misma en contra del fluido de producción; de esta manera se evitará poner en riesgo inicialmente a los sensores electrónicos, sí ocurriera cualquier movimiento brusco de fluido no determinado anteriormente.

- 5.3 El Operador de Slickline baja la sarta rígida a una velocidad máxima de 150 pies/minuto, toma nota cada 500' del peso de las herramientas durante los primeros 3.000' y el efecto del fluido sobre la misma (luego de los 3.000' considerar esta condición cada 1.000').
- 5.4 Una vez realizada la simulación de sarta rígida, el Operador de Slickline sube las herramientas hasta el *stuffing box* y ordena a los Auxiliares de Campo desarmar el equipo de superficie para retirar las sartas y proceder a correr el registro de producción en modo Tiempo Real o Memoria.

6. REGISTROS

GOL-OGS-FO-31 Reporte Diario de Operaciones